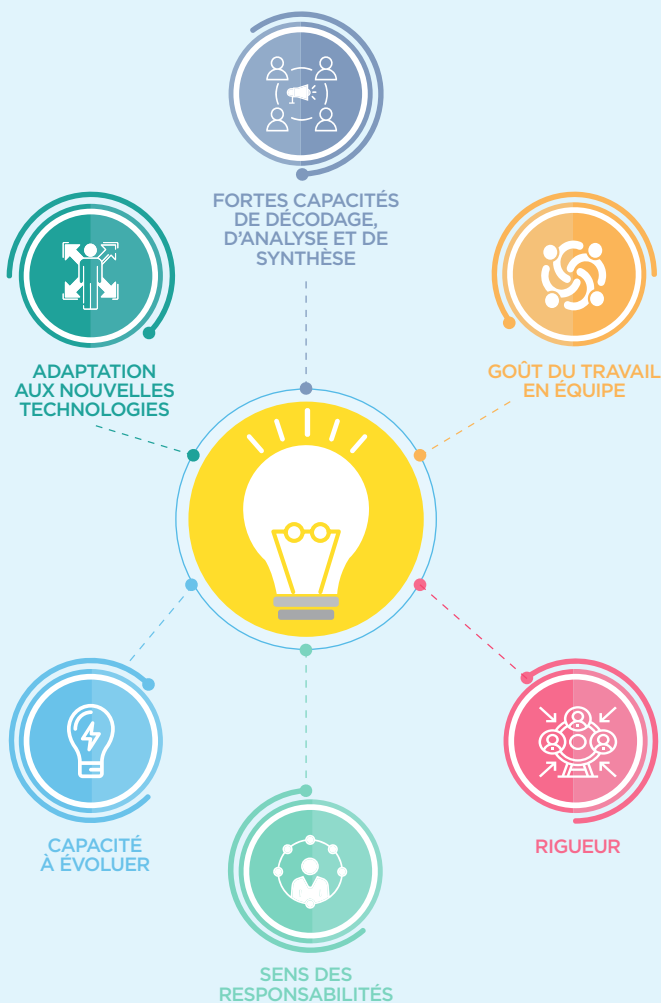


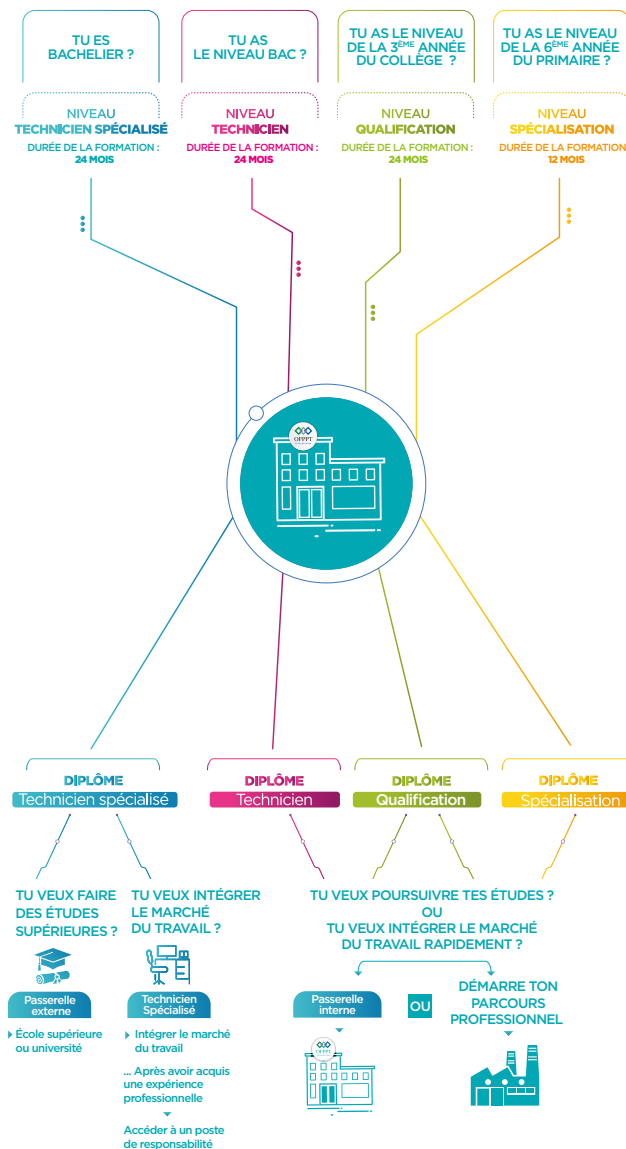


## DÉCOUVREZ LES COMPÉTENCES LES PLUS RECHERCHÉES PAR LES EMPLOYEURS



## DÉCOUVREZ LES PARCOURS DE FORMATION À L'OFPPT

### FORMATION DIPLÔMANTE



### FORMATION QUALIFIANTE



Tu es à la recherche d'un emploi ?  
Tu souhaites acquérir de nouvelles compétences ?  
Opte pour la formation qualifiante.



**Formation de courte**  
durée de 3 à 9 mois



**OFPPT**

*La voie de l'avenir*

## GUIDE MÉTIER



## MÉTIER DE L'INDUSTRIE MECANIQUE



Suivez-nous sur  
[www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma)



SCAN ME

# DÉCOUVREZ LE SECTEUR DE L'INDUSTRIE MECANIQUE

## SOCLE DE L'INDUSTRIE MAROCAINE

  
**+ 17.000** EMPLOIS CRÉÉS  
ENTRE  
2014 ET 2018

  
**+ 1.100** ENTREPRISES  
OPÉRANT DANS  
LE SECTEUR

**3**  
SOUS-SECTEURS

  
**MÉTALLURGIE, TRAVAIL DES  
MÉTAUX ET FABRICATION  
DE MACHINES ET ÉQUIPEMENTS**



## DÉCOUVREZ LES FORMATIONS AUX MÉTIERS DE L'INDUSTRIE MÉCANIQUE

### FORMATION DIPLOMANTE

#### TECHNICIEN SPÉCIALISÉ

**Âge limite :** 30 ans au maximum à la date de démarrage de la formation  
**Niveau scolaire minimum :** être titulaire du baccalauréat Scientifique ou Technique

#### GÉNIE MÉCANIQUE



##### OPTION ETUDES ET MÉTHODES EN CONSTRUCTION MÉTALLIQUE\*

Professionnel chargé d'élaborer, à partir d'un cahier des charges ou de consignes, les dossiers d'études et méthodes d'ouvrages chaudronnés, d'installations de tuyauterie ou de structures métalliques. Il modélise les projets en 2D et en 3D à l'aide de logiciels CAO/DAO et réalise ensuite des plans d'ensembles et de détails qui serviront pour l'étude, la fabrication et l'assemblage d'ensembles métalliques.



##### OPTION BUREAU D'ETUDES EN AUTOMOBILE

Chargé d'élaborer des schémas et des plans à partir de divers documents et spécifications définissant les fonctionnalités techniques des travaux ou projets ; il conçoit ou améliore des produits, des outillages, à forte dominante mécanique.



##### OPTION MÉTHODE FAO OUTILLAGE DE PRESSE

Chargé d'effectuer des tâches de préparation pour l'usinage des pièces sur MOCN ; il établit rationnellement les gammes de fabrication et les programmes CN à l'aide de logiciel de fabrication assistée par ordinateur (FAO).



##### OPTION USINAGE OUTILLAGE DE PRESSE

Chargé d'effectuer des tâches polyvalentes dans le domaine de l'usinage, de la préparation des moyens, de la conduite des machines et du suivi de la production.



##### OPTION ÉTUDES ET MÉTHODES EN FABRICATION MÉCANIQUE\*

Professionnel chargé de conduire une étude de fabrication d'un produit mécanique ; il établit les plans de définition du produit et de ses composants à l'aide de logiciel de CAO/DAO ; il définit le processus général de réalisation des différents composants ainsi que la définition des outillages et des moyens permettant de réaliser le produit ; il établit les gammes de fabrication des pièces mécaniques en utilisant des logiciels de FAO/CFAO.



##### PRODUCTION ET QUALITÉ EN AUTOMOBILE

Chargé de s'assurer du respect des normes de fabrication des voitures lors des différentes étapes de la production. Sur un site de taille comme celui de la production automobile, il est responsable du niveau de qualité d'une ligne de fabrication de voitures.



##### BUREAU D'ÉTUDE EN CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Professionnel chargé de participer à la conception et à l'étude d'ensembles en construction métallique. Il pourra également préparer et organiser la fabrication d'une structure métallique.



##### MÉTHODES EN FABRICATION MÉCANIQUE

Professionnel chargé d'assurer le lien entre le bureau d'études et l'atelier. Il est chargé de définir les processus de fabrication et d'optimiser les moyens de production.

\* Filières prévues dans certains établissements

### TECHNICIEN

**Âge limite :** 30 ans au maximum à la date de démarrage de la formation  
**Niveau scolaire minimum :** 2<sup>ème</sup> année du Baccalauréat Scientifique ou Technique



##### PRODUCTION MÉCANIQUE : OPTION MONTAGE / AJUSTAGE OUTILLAGE DE PRESSE

Chargé de réaliser l'ajustement et le montage fonctionnel de pièces, éléments de sous-ensembles d'outillage d'emboutissage à l'unité ou en série au moyen d'équipements d'usinage.



##### FABRICATION MÉCANIQUE

Professionnel chargé d'effectuer des réglages sur machines-outils conventionnelles et réaliser des opérations d'usinage à partir d'un programme spécifique dans un environnement de pièces de précision en petite série.



##### CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Professionnel chargé de préparer la fabrication, de réaliser des constructions métalliques en totale autonomie sur les équipements traditionnels et à commandes numériques.



##### PRODUCTION MÉCANIQUE OPTION CONSTRUCTION MÉTALLIQUE\*

Professionnel chargé de la fabrication, de l'assemblage et de montage des ouvrages métalliques. Il réalise, à partir d'un dossier de fabrications contenant des plans de détails, des préparations d'exécution, des procédures et des plans isométriques la fabrication d'ouvrages courants et complexes.



##### PRODUCTION MÉCANIQUE OPTION RÉGLEUR EN FABRICATION MÉCANIQUE \*

Professionnel chargé de préparer, réaliser et mettre au point des production sur les machines-outils conventionnelles et à Commande Numérique (Tour CN 3axes et centre d'usinage 3 axes).

### QUALIFICATION

**Âge limite :** 30 ans au maximum à la date de démarrage de la formation  
**Niveau scolaire minimum :** 3<sup>ème</sup> année de l'enseignement secondaire collégial



##### OPÉRATEUR POLYVALENT EN CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Sa mission consiste en la réalisation des constructions à base d'éléments chaudronnés, de tuyauterie et/ou de charpente métallique.



##### SOUDAGE MULTI-PROCÉDÉS

Sa mission consiste en la réalisation des assemblages soudés de tous les métaux selon les normes internationales, en atelier et sur chantier.



##### MÉCANICIEN GÉNÉRAL POLYVALENT

Sa mission consiste à conduire des opérations d'usinage en production unitaire et de petite série sur des machines-outils conventionnelles.

### FORMATION QUALIFIANTE



##### OPÉRATEUR SUR MACHINES-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE (OMOCN)

Professionnel chargé de conduire la machine à commande numérique afin de produire des pièces mécaniques.



##### PROGRAMMEUR RÉGLEUR DE MACHINES-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE (PRMOCN)

Professionnel chargé de programmer et régler une MOCN.



##### PROGRAMMEUR RÉGLEUR DES CENTRES D'USINAGE 5 AXES (PRC5AXES)

Professionnel chargé de programmer, régler et conduire un centre d'usinage 5 axes.



##### SOUDEUR PAR PROCÉDÉ T.J.G.

Le soudeur par procédé T.J.G assemble les parties ou éléments de pièces variées, en utilisant le procédé de soudure T.J.G et les équipements appropriés (poste de soudure, montage de soudage...).