

**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES
(C. P. S.)**



SOMMAIRE

ARTICLE 1	:	OBJET DU MARCHE.
ARTICLE 2	:	DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE.
ARTICLE 3	:	AUTRES TEXTES APPLICABLES.
ARTICLE 4	:	CARACTERE DES PRIX.
ARTICLE 5	:	NATURE DES PRIX.
ARTICLE 6	:	DROITS DE TIMBRES.
ARTICLE 7	:	DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD.
ARTICLE 8	:	CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF.
ARTICLE 9	:	LIVRAISON DES EQUIPEMENTS AU SITE BENEFICIAIRE
ARTICLE 10	:	MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE
ARTICLE 11	:	MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS
ARTICLE 12	:	FORMATION
ARTICLE 13	:	RECEPTIONS PROVISoire ET DEFINITIVE.
ARTICLE 14	:	MODE DE REGLEMENT.
ARTICLE 15	:	MODALITES DE PAIEMENT.
ARTICLE 16	:	UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.
ARTICLE 17	:	BREVETS.
ARTICLE 18	:	SOUS-TRAITANCE.
ARTICLE 19	:	DOMICILE DU TITULAIRE
ARTICLE 20	:	VALIDITE DU MARCHE.
ARTICLE 21	:	DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.
ARTICLE 22	:	GARANTIE.
ARTICLE 23	:	RETENUE DE GARANTIE.
ARTICLE 24	:	DELAI DE GARANTIE.
ARTICLE 25	:	RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE
ARTICLE 26	:	ASSURANCE ET RESPONSABILITES.
ARTICLE 27	:	REGLEMENT DES CONTESTATIONS.
ARTICLE 28	:	NANTISSEMENT.
ARTICLE 29	:	RESILIATION DU MARCHE.
ARTICLE 30	:	MESURES COERCITIVES
ARTICLE 31	:	LUTTE CONTRE LA FRAUDE, LA CORRUPTION ET LE CONFLIT D'INTERETS.
ARTICLE 32	:	VERSEMENT A TITRE D'AVANCE AU TITULAIRE DU MARCHE



CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES**Marché n° / 2025.**

Passé en application de l'article 19 du décret n°2-22-431 du 15 chaabane 1444 (8 mars 2023)
relatif aux marchés publics.

Entre les soussignés :

d'une part :

L'OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL
(O.F.P.P.T.), représenté par son Directeur Général,

Et,

D'autre part :

La société :

- Titulaire du compte (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon
nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification
bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société :

- Adresse du domicile élu :

- Affiliée à la CNSS sous le n° :

- Inscrite au registre de commerce de (localité) sous le n° :

- Patente n° :

- N° d'identification fiscale

- n° de l'identifiant Commun de l'Entreprise :

- Représentée par :

Monsieur

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,



CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :

ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHÉ ET MODE DE PASSATION

Le présent marché a pour objet ACQUISITION DU MOBILIER DESTINÉ AU CENTRE DE FORMATION PROFESSIONNELLE ET D'INSERTION DES JEUNES A BENI DRAR, REPARTIE EN LOTS SUIVANTS :

- ✓ **LOT N° 1 : Mobilier de bureau**
- ✓ **LOT N° 2 : Mobilier de classe et de rangement**
- ✓ **LOT N° 3 : Mobilier d'atelier**

Le marché issu du présent appel d'offres est passé en application des articles 19 (al. 1 paragraphe l-1 et al. a paragraphe l-3) et 20 (al. b paragraphe 3) du décret n°2-22-431 du 15 Chaabane 1444 (08 Mars 2023) relatif aux marchés publics.

ARTICLE 2 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHÉ

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- Les prospectus, notices ou autres documents techniques,
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016).

En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.

ARTICLE 3 : AUTRES TEXTES APPLICABLES

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le Décret n°2-22-431 du 15 chaabane 1444 (8 mars 2023) relatif aux marchés publics.
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- L'arrêté 2-3663 du 13 /07/2005 portant organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°12-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- La décision du ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.
- L'arrêté du ministre délégué au profit de la ministre de l'économie et des finances, chargé du budget n° 1692-23 du 4 hija 1444 (23 Juin 2023) relatif à la dématérialisation des procédures, des documents et des pièces relatifs aux marchés publics.



Handwritten marks: a blue checkmark, a blue '8', and some scribbles.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

ARTICLE N°4 : CARACTERE DES PRIX

Les prix des équipements objet du présent marché sont fermes.
Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le maître d'ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

ARTICLE N°5 : NATURE DES PRIX

Le présent marché est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire du marché sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix-détail estimatif, joint au présent cahier des prescriptions spéciales, aux quantités réellement exécutées conformément au marché.

Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de la livraison des fournitures y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au titulaire une marge pour bénéfices et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

ARTICLE N°6 : DROITS DE TIMBRES

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°7 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD

Délai d'exécution :

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **60 jours (soixante jours)**.

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire.

Le délai que se réserve l'OFPPT pour la vérification de la conformité technique, n'est pas inclus dans le délai contractuel susmentionné.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

L'OFPPT s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

Pénalités de retard :

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité de un pour mille (1/1000) du montant initial, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.



Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8)% du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAGT.

ARTICLE N°8 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAGT est :

- **Lot N° 1 : 2200 DH TTC (Deux mille deux cents dirhams TTC)**
- **Lot N° 2 : 4600 DH TTC (Quatre mille six cents dirhams TTC)**
- **Lot N°3 : 4950 DH TTC (Quatre mille neuf cent cinquante dirhams TTC)**

Le cautionnement provisoire reste acquis au maître d'ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAGT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

N.B : Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agissant à cet effet conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°9 : LIVRAISON DES EQUIPEMENTS EN FAVEUR DU SITE BENEFICIAIRE

Les équipements seront livrés aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

Toutefois, l'acheminement des équipements vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire. Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires

Toutefois et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition dudit planning peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.



Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

ARTICLE N°10 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique du matériel livré dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire.

En cas d'indisponibilité du Site bénéficiaire, les opérations de vérification de conformité technique seront effectuées dans l'Entrepôt dédié avant l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Il est bien entendu qu'en cas de livraison à l'entrepôt dédié, la vérification portera sur la conformité technique et les essais de mise en marche, tandis que l'installation et la mise en marche se feront sur le site bénéficiaire.

Une lettre d'engagement doit être signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation nécessaire après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'OFPPT et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Le titulaire interviendra pour l'installation des différents équipements dans un délai de 7 jours qui commencera à courir à partir du lendemain de la saisie du titulaire par l'OFPPT l'informant du dépôt des équipements en question dans les locaux de ce dernier ;

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié. Le titulaire prend en charge les accessoires, les composants, la matière d'œuvre et toutes sujétions nécessaires à l'installation, la mise en service et aux différents essais de ces équipements.

Les équipements jugés non-conformes sont récupérés séance tenante par le titulaire, ceux présentant des observations doivent faire l'objet de levée de réserves dans un délai maximum de **15 jours** qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des équipements concernés. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable des équipements en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des équipement(s).

L'OFPPT procédera à la vérification de la conformité technique de l'équipement avec les spécifications du marché) (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique, ...) dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié, à la date prévue, en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.

La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'OFPPT et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Toute divergence par rapport au marché doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

Le titulaire remettra aux représentants du site bénéficiaire 5 exemplaires originales des bons de livraison, afin de renseigner les numéros d'enregistrement dans les livres journal et inventaire dans le site bénéficiaire et /ou l'entrepôt dédié.

ARTICLE N°11 : MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS

L'OFPPT procédera à la réception dans le site bénéficiaire :

- Du matériel sur la base du procès-verbal de vérification de conformité technique
- Des quantités livrées par rapport à celles du marché ou avenant,
- De la mise en marche du matériel si nécessaire.

La réception n'est prononcée qu'une fois l'équipement, vérifié conforme, satisfait aux essais exigés

Les articles réceptionnés sont enregistrés dans le livre journal et éventuellement dans le livre d'inventaire. Les numéros du livre journal et d'inventaire sont portés sur le PV de réception.

ARTICLE N°12 : Formation

Il n'est pas prévu de formation pour tous les lots

ARTICLE N°13 : Réceptions provisoire et définitive

1- Réception provisoire

La réception provisoire du marché n'est prononcée que lorsque tous les équipements sont livrés, vérifiés conformes et une fois tous les essais ont été déclarés satisfaisants par le(s) représentant(s) de l'OFPPT.

La réception provisoire du marché correspondra à la dernière date de réception.

2- Réception définitive

Le titulaire demandera à l'OFPPT d'organiser la réception définitive vingt jours au plus tard avant l'expiration du délai de garantie.

Un planning de réception définitive sera communiqué par l'OFPPT au titulaire en lui précisant les lieux et les dates de réceptions définitives.

Le titulaire prendra les dispositions nécessaires pour se faire représenter à ces opérations qui seront sanctionnées par un procès-verbal de réception définitive locale.

Si au moment de la réception définitive, il est reconnu que certaines réserves concernant la réparation ou le remplacement de l'équipement défectueux ayant fait l'objet d'une notification,



le titulaire disposera d'un délai d'un (1) mois maximum pour réparer ou remplacer l'équipement déclaré défectueux.

Le délai de garantie des équipements concernés qui leur est directement lié est prolongé jusqu'à ce que ces réserves soient levées par le titulaire. A défaut, l'O.F.P.P.T. peut effectuer les réparations ou remplacements aux frais du titulaire de marché ou prendre d'autres mesures correctives.

ARTICLE N°14 : MODE ET DELAI DE REGLEMENT

a-mode de règlement

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

b-délai de règlement

En application de l'article 78-2 de loi n°69-21 relative aux délais de paiement, le délai de règlement des paiements est fixé à 120 jours.

ARTICLE N°15 : MODALITES DE PAIEMENT

L'OFPPT procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes.

1) Modalités de paiement pour livraison directe sur le Site bénéficiaire :

Le titulaire adressera à l'Office les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

ARTICLE N°16 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T., ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, des plans, dessins, tracés, échantillons ou information fournis par l'O.F.P.P.T. ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à ladite exécution.



Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T, n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de l'O.F.P.P.T. et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'O.F.P.P.T. sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

ARTICLE N°17 : BREVETS

Le titulaire garantira l'O.F.P.P.T, contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi des équipements ou d'un de leurs éléments au MAROC.

ARTICLE N°18 : SOUS-TRAITANCE

Si le titulaire envisage de sous-traiter une partie du marché, il doit notifier au maître d'ouvrage :

- l'identité, la raison ou la dénomination sociale, et l'adresse des sous- traitants ;
- le dossier administratif des sous-traitants, ainsi que leurs références techniques et financières ;
- la nature des prestations et le montant des prestations qu'il envisage de sous-traiter ;
- le pourcentage desdites prestations par rapport au montant du marché ;
- et une copie certifiée conforme du contrat de sous-traitance.

Les sous-traitants doivent satisfaire aux conditions requises des concurrents conformément à l'article 27 du décret n °2-22-431.

La sous-traitance ne peut en aucun cas dépasser cinquante pour cent (50%) du montant du marché ni porter sur le lot ou le corps d'état principal du marché, à savoir :

Lot N°	Items qui représentent le corps d'état principal
Lot N° 1 : Mobilier de bureau	Items : 1, 16 et 18
Lot N° 2 : Mobilier de classe et de rangement	Items : 1, 2 et 3
LOT N° 3 : Mobilier d'atelier	Items : 1, 2 et 5

Le titulaire du marché est tenu, lorsqu'il envisage de sous-traiter une partie du marché, de la confier à des prestataires installés au Maroc et notamment à des petites et moyennes entreprises conformément à l'article 143 du décret n °2-22-431 précité.

Le titulaire du marché est tenu de présenter au maître d'ouvrage les documents justifiant le paiement, par ses soins, des sommes dues au sous-traitant au fur à mesure de l'exécution des prestations sous-traitées.

Le titulaire du marché demeure personnellement responsable de toutes les obligations résultant du marché tant envers le maître d'ouvrage que vis-à-vis des ouvriers et des tiers. Le maître d'ouvrage ne se reconnaît aucun lien juridique avec les sous-traitants.

ARTICLE N°19 : DOMICILE DU TITULAIRE

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au maître d'ouvrage dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.



Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le maître d'ouvrage, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

ARTICLE N°20 : VALIDITE DU MARCHE

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de l'Office ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

ARTICLE N°21 : DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.

L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de soixante (60) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions de l'article 143 du décret n°2-22-431 du 15 chaabane 1444 (8 mars 2023) relatif aux marchés publics.

ARTICLE N°22 : GARANTIE

Le titulaire garantit que tout l'équipement livré en exécution du marché est neuf, n'a jamais été utilisé, est du modèle le plus récent en service et inclue toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériau sauf si le marché en a disposé autrement.

Le titulaire garantit en outre que tout l'équipement livré en exécution du marché n'aura aucune défectuosité due à sa conception, aux matériaux utilisés ou à sa mise en œuvre (sauf dans le cas où la conception et/ou le matériau requis par les spécifications du marché), qui peut se révéler pendant l'utilisation normale de l'équipement livré, dans les conditions prévalant dans les établissements de formation Professionnelles de l'OFPPT.

Pendant la période de garantie, les techniciens du fournisseur interviendront dans un délai de 15 jour partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des pannes des équipements concernés.

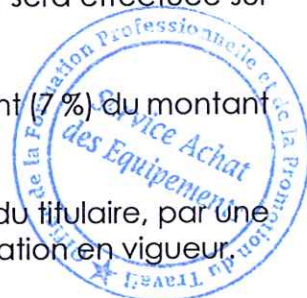
Les frais de récupération ou de remplacement des équipements défectueux sont à la charge exclusive de ce dernier

ARTICLE N°23 : RETENUE DE GARANTIE

Conformément à l'Article 64 du C.C.A.G-T, une retenue de un dixième (1/10) sera effectuée sur le montant des acomptes.

La retenue de garantie cessera de croître lorsqu'elle aura atteint sept pour cent (7 %) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Toutefois, cette retenue de garantie pourra être remplacée, à la demande du titulaire, par une caution personnelle et solidaire dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.



ARTICLE N°24 : DELAI DE GARANTIE

Le délai de garantie est fixé à Une année (01) pour les prestations objet du marché,

Pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de réception provisoire de ces équipements.

Le délai de garantie suscitée concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

ARTICLE N°25 : RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE

En application des dispositions de l'article 19 du CCAAGT, le cautionnement provisoire est restitué au titulaire du marché ou la caution qui le remplace est libérée après que le titulaire aura réalisé le cautionnement définitif.

Le cautionnement définitif est restitué, sauf les cas d'application de l'article 79 du CCAAGT, et le paiement du la retenu de garantie est effectuée ou bien les cautions qui les remplacent à la suite d'une mainlevée donnée par l'OFPPT dès la signature du procès-verbal de la réception définitive des équipements objet du marché.

ARTICLE N°26 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES

En application des dispositions de l'article 25 du CCAAGT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

ARTICLE N°27 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAAGT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAAGT).

ARTICLE N°28 : NANTISSEMENT

En cas de nantissement du marché, le Maître d'ouvrage remet au titulaire du marché, sur sa demande et contre récépissé, une copie du marché portant la mention « exemplaire unique » dûment signée et indiquant que ladite copie est délivrée en unique exemplaire destiné à former titre pour le nantissement du marché public, conformément aux dispositions du dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n° 112-13 relative au nantissement des marchés publics, étant précisé que :

+ La liquidation des sommes dues par l'Office de la formation Professionnelle et de la Promotion du Travail en exécution du présent marché sera opérée par les soins du Directeur Général de l'O.F.P.T ou son délégataire.



+ Le fonctionnaire chargé de fournir au titulaire du futur marché ainsi qu'à bénéficiaire des nantissements ou subrogations les renseignements, qui ont été prévus à l'article 8 du dahir susvisé, est le Directeur Général de l'OFPPT ou son délégué.

+ Les paiements prévus au présent marché seront effectués par le Trésorier Payeur de l'OFPPT seul qualifié pour recevoir les significations des créanciers du titulaire du présent marché. Les frais de timbre et d'enregistrement de l'original du présent marché ainsi que de l'exemplaire unique sont à la charge du titulaire du marché.

ARTICLE 29 : RESILIATION DU MARCHE

Le marché peut être résilié par l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et du décret n°2-22-431 du 15 chaabane 1444 (8 mars 2023) relatif aux marchés publics.

ARTICLE 30 : MESURES COERCITIVES

Il sera fait application des mesures coercitives prévues la CCAG-T, notamment celle prévues par son chapitre VIII et l'article 152 du décret n°2-22-431 du 15 chaabane 1444 (8 mars 2023) relatif aux marchés publics.

ARTICLE 31 : LUTTE CONTRE LA FRAUDE, LA CORRUPTION ET LE CONFLIT D'INTERETS.

Tout intervenant dans les procédures de passation des marchés, à quelque titre que ce soit, doit préserver son indépendance vis-à-vis des concurrents et s'abstenir d'accepter de leur part tout avantage ou gratification ou d'entretenir avec eux toute relation de nature à compromettre son objectivité et son impartialité, comme prévues par l'article 162 du décret n°2-22-431 du 15 chaabane 1444 (8 mars 2023) relatif aux marchés publics.

ARTICLE 32 : VERSEMENT A TITRE D'AVANCE AU TITULAIRE DU MARCHE

Conformément au décret n° 2-14-272 du 14 Rajab 1435 (14 Mai 2014)) aucune avance n'est consentie au titre du présent marché.



CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

Lot N°1 : Mobilier de Bureau

La tolérance de toutes les dimensions sauf omission est de +/-5%

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
1	<p>BUREAU DE DIRECTION+RETOUR</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bureau de dimension : - Largeur : 1800 mm \pm 5 % - Profondeur : 800 mm \pm 5 % - Hauteur : 740 mm \pm 5 % - Meuble retour porteur sur patins de même finition que le bureau et composé d'un caisson à 3 tiroirs, 2 portes battantes, ferme à clés, avec étagère et une niche. <p>Dimensions :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur : 1600 mm \pm 5 % - Profondeur : 500 mm \pm 5 % - Hauteur : 600 mm \pm 5 % - la galette du meuble de retour doit être à chants droits. - Plan de travail réalisé en aggloméré de 19mm d'épaisseur minimum, revêtu en mélamine. Chant droit en PVC de 2mm équipé d'une trappe couleur gris aluminium avec rabat. - Voile de fond de même finition que le plan de travail. -Piètement métallique en forme de « U inversé » réalisé en tube rectangulaire de section 50x30x1,5 mm \pm 5 % et posé sur des embouts avec régulateurs. -Les pîtements doivent être reliés par deux traverses métalliques en tube rectangulaires de section 40x27x1,5 ou carrée 40x40 mm \pm 5 %mm. -Fixation du plan de travail aux pieds par des pièces métalliques assurant une surélévation de 10mm minimum du plateau <p>Tous les éléments métalliques reçoivent un traitement de surface application d'une peinture Époxy cuite au four.</p> <p>Finition au choix du maître d'ouvrage.</p>
2	<p>FAUTEUIL DE DIRECTION</p> <ul style="list-style-type: none"> -Fauteuil en simili cuir haut dossier avec appuie-tête réglable <p><u>DIMENSIONS HORS TOUT :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Hauteur : 1200 – 1300mm \pm 5 % ; - Largeur : 660mm \pm 5 % ; - Profondeur : 670mm \pm 5 % <p><u>DOSSIER :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Largeur 490mm \pm 5 % côté assise et 460 mm \pm 5 % côté tête -Dossier avec encadrement en polypropylène rembourré en mousse à haute résilience -Doté d'un réglage lombaire multipositions et fixé par une pièce moulée en aluminium à la base du dossier épousant la forme de ce dernier et faisant liaison avec le mécanisme (support-assise). <p><u>TETIERE :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Hauteur 170mm \pm 5 %



ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
	<p>-Doté d'un cadre arqué et ergonomique en polypropylène et rembourré avec de la mousse et revêtu en simili cuir.</p> <p>-Tête réglable en hauteur à six niveaux par un mécanisme logé dans une pièce moulée en aluminium.</p> <p>ASSISE :</p> <p>-Largeur 510mm, Profondeur 520mm</p> <p>-Mousse haute densité épaisseur 55mm</p> <p>-L'assise est couverte par un cache en polypropylène</p> <p>-Réglable en profondeur (translation d'assise, sur 50mm).</p> <p>ACCOUDOIRS :</p> <p>-Longueur 230mm \pm 5 %,</p> <p>-Largeur 90mm \pm 5 %</p> <p>-Support accoudoirs en aluminium largeur 60mm fixé sur le mécanisme et sur la liaison assise-Dossier.</p> <p>-Accoudoirs 3D</p>
3	<p>TABLE DE REUNION RONDE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plan de travail en panneau de particules mélamine épaisseur 30 mm minimum, chants droits en PVC - Diamètre : 1200 mm \pm 5 % - Piétement corolle avec embase diamètre 600 mm \pm 5 % et une colonne tubulaire de diamètre 90 mm \pm 5 % - Peinture époxy cuite au four
4	<p>Fauteuil visiteur directeur</p> <p>Fauteuil en simili cuir dossier moyen</p> <p>MESURES HORS TOUT :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Hauteur : 990 – 1090mm \pm 5 % ; - Largeur : 660mm \pm 5 % ; - Profondeur : 660mm \pm 5 % <p>DOSSIER :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Largeur 490mm côté assise et 460 côté tête \pm 5 % -Dossier avec encadrement en polypropylène rembourré en mousse à haute résilience -Dossier surpiqué horizontalement formant des bandes -Doté d'un réglage lombaire multipositions et fixé par une pièce moulée en aluminium à la base du dossier épousant la forme de ce dernier et faisant liaison avec le mécanisme (support-assise). <p>ASSISE :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Largeur 510mm \pm 5 % ; Profondeur 520mm \pm 5 % -Mousse haute densité épaisseur 55mm -L'assise est couverte par un cache en polypropylène -Réglable en profondeur (translation d'assise, sur 50mm). <p>ACCOUDOIRS :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Longueur 230mm \pm 5 % ; - Largeur 90mm \pm 5 % -Support accoudoirs en aluminium largeur 60mm fixé sur le mécanisme et sur la liaison assise-Dossier. -Accoudoirs 3D



ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
5	Table basse Directeur -Table basse avec deux pieds traineaux avec patin feutrine. -Structure laquée et plan de travail en mélaminé d'épaisseur 12mm minimum avec chants droits pvc 2mm -Peinture : Revêtement multitouche basé sur des peintures époxy cuite au four Tube rectangulaire en acier laminé à froid ou en tôle découpe laser épaisseur 5 mm minimum ou tube rond en acier laminé à froid -Dimensions : 600x500 \pm 5 %
6	Crédence Directeur -Crédence de même finition que l'Item N1 avec 4 portes battantes, munis de charnières avec ralentisseur de fermeture, et poignée aluminium Dimensions : -Largeur 2000 mm \pm 5 % -Profondeur 460 mm \pm 5 % -Hauteur 720 mm \pm 5 % -2 étagères réglables -2 serrures
7	Porte manteau -5 patères oblongues et 5 crochets inférieurs -Porte-parapluies, avec 4 cavités -Support Tubulaire chromé -Base Métallique circulaire -Dimensions : -Hauteur 1730 mm \pm 5 % -Largeur de la base 450 mm \pm 5 % -Largeur sup. patères 400 mm \pm 5 % -Diamètre du support 60 mm \pm 5 %



ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
8	<p>BUREAU POUR SURVEILLANT AVEC SECONDAIRE</p> <p>Bureau Principal</p> <ul style="list-style-type: none"> -Largeur : 1600 mm \pm 5 % -Profondeur : 800 mm \pm 5 % -Hauteur : 740 mm \pm 5 % <p>-Plan de retour intégré au bureau :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Largeur : 800 mm \pm 5 % Profondeur : 650 mm \pm 5 % Hauteur : 740 mm \pm 5 % <p>Un caisson mélamine posé à trois tiroirs dont un pour chemises suspendues, ferme à clé</p> <p>Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plans de travail de 19 mm d'épaisseur minimum revêtu en mélamine avec goulotte passe câble en couleur aluminium et obturateur - Couleur au choix ; - Chant en PVC de 2 mm - Voile de fond de même finition que le plan de travail - Piétement en métallique en forme de U inversé réalisé en tube rectangulaire et posé sur des embouts avec régulateurs, couleur au choix - Fixation du plan de travail aux pieds par des pièces métalliques assurant une surélévation du plateau. - Peinture époxy cuite au four
9	<p>BUREAU POUR CADRE</p> <p>Dimensions :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur : 1600 mm \pm 5 % - Profondeur : 800 mm \pm 5 % - Hauteur : 740 mm \pm 5 % <p>Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plateau et voile de fond en mélamine 2 faces épaisseur 19 mm chant en PVC 2 mm avec obturateur -Couleur au choix. - Goulotte passe câbles en couleur aluminium. <p>-Piétement en métallique en forme de U inversé réalisé en tube rectangulaire et posé sur des embouts avec régulateurs, couleur au choix</p> <p>Le bureau doit être fourni avec :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Caisson métallique à trois tiroirs fermant à clé sur roulettes -La surface de l'ensemble des pièces métalliques sont traitées avec une peinture en Epoxy cuite au four.
10	<p>Crédence cadre</p> <ul style="list-style-type: none"> -2 portes battantes en bois mélaminé à 2 étagères avec 1 serrure, munies de charnières avec ralentisseurs de fermeture, Poignée aluminium -Dessus en mélaminé de même finition que l'item n 9 <p>Dimensions :</p> <ul style="list-style-type: none"> Largeur : 900 mm \pm 5 % - Profondeur : 450 mm \pm 5 % - Hauteur : 740 mm \pm 5 %



ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
11	<p>Rangement Haut</p> <ul style="list-style-type: none"> -Armoire à deux portes battantes en bois avec serrure incorporée, munies de charnières avec ralentisseurs de fermeture, Poignée aluminium -4 tablettes réglables intermédiaires <p>Dimensions :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur : 900 mm \pm 5 % - Profondeur : 450 mm \pm 5 % - Hauteur : 1800 mm \pm 5 % <p>Finition en mélamine, couleur au choix</p>
12	<p>Fauteuil visiteur à luge</p> <ul style="list-style-type: none"> - Assise en mousse de haute densité revêtue en tissu et dossier résille - Dossier protégé par une coque en polypropylène noir - Accoudoirs fixes avec manchettes en polypropylène noir - Piètements luge chromés protégé par des patins noir et lié au dossier <p>Dimensions :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Dimensions Assise : Largeur 460 mm \pm 5 % x Hauteur 490 mm \pm 5 % -Dimension Totale Largeur 645 mm \pm 5 % x Profondeur 570 mm \pm 5 % x Hauteur 865 mm \pm 5 %
13	<p>Fauteuil roulant pour cadre</p> <ul style="list-style-type: none"> - Siège de travail avec dossier haut - Cadre dossier en polypropylène noir - Assise dynamique avec translation d'assise - Réglage en hauteur par vérin à gaz - Accoudoirs réglables en polypropylène noir - Dossier en résille noir avec support de soutien lombaire - Piètement : 5 branches chromées sur roulettes <p>Dimensions :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimension Assise Largeur 500 mm \pm 5 % x Profondeur 460 mm \pm 5 % x Hauteur 460 – 580 mm \pm 5 % - Dimension Totale Largeur 680 mm \pm 5 % x Profondeur 680 mm \pm 5 % x Hauteur 1060 – 1180 mm \pm 5 % <p>Couleur au choix</p>
14	<p>POUTRE D'ACCUEIL 3 PLACES</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ensemble de 3 sièges sur poutre - Assises et dossiers en PVC - Deux piètements en tôle en forme de V inversé larg. 590 mm \pm 5 % avec des vérins niveleurs. - Une poutre en tube rectangulaire 80x40mm sur laquelle se fixe les trois assises et dossiers en PVC - Dimensions hors tout : Largeur 1520 mm \pm 5 %, Profondeur 590 mm \pm 5 % Hauteur 785 mm \pm 5 % - Dimensions du dossier : Largeur 475mm \pm 5 % Profondeur 565mm \pm 5 % Hauteur 335mm \pm 5 % - Dimensions d'assise : Largeur 475mm \pm 5 % Profondeur 405mm \pm 5 % Hauteur 450mm \pm 5 % <p>Couleur au choix</p>
15	<p>TABLEAU AFFICHAGE</p> <ul style="list-style-type: none"> - en liège épingable - cadre en aluminium <p>Dim : 120 x 90 cm \pm 5 %</p>



ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
16	TABLE DE REUNION 12 PLACES <ul style="list-style-type: none"> - Table de réunion pour 12 personnes Dimensions : 7200 x1400 mm \pm 5 % - Hauteur : 740 \pm 5 % - Plan de travail réalisé en aggloméré de 19mm d'épaisseur minimum, revêtu en mélamine. - Chant droit en PVC de 2mm équipé d'une trappe en couleur gris aluminium avec rabat. - Piètements métalliques d'extrémité et intermédiaire en forme de « U inversé » réalisés en tube rectangulaire de section 50x30 mm \pm 5 % et posé sur des embouts avec régulateurs. - Les piètements doivent être reliés par deux traverses métalliques en tube rectangulaires - Fixation du plan de travail aux pieds par des pièces métalliques assurant une surélévation de 10mm minimum du plateau. - Tous les éléments métalliques reçoivent un traitement de surface avec peinture Époxy cuite au four. - Finition au choix du maitre d'ouvrage
17	Fauteuil Table de réunion (simili cuir) <ul style="list-style-type: none"> - Le réglage de la hauteur fauteuil bas dossier, est assuré par un vérin à gaz protégé par un cache. Le piètement de 5 branches avec roulettes et des accoudoirs en polypropylène. Ce fauteuil est équipé d'un mécanisme contacte permanent. Le dossier et l'assise forment un ensemble housé avec finition simili cuir. Dimensions : <ul style="list-style-type: none"> - Hauteur d'assise : 460 / 560 mm \pm 5 % - Profondeur d'assise : 480 mm \pm 5 % - Largeur d'assise : 490 mm \pm 5 % - Largeur dossier : 490 mm \pm 5 % - Hauteur dossier : 580 mm \pm 5 %
18	Corbeille de bureau <ul style="list-style-type: none"> - Corbeille à papier en métal perforé, coloris noir - Dimensions 24/29 cm +/- 5% - Hauteur 36 cm +/- 5%
19	TABLEAU BLANC MAGNETIQUE 2000 X 1000 MM <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions : 2000 x 1000 mm \pm 5 % - Tableau avec surface d'écriture blanche traitée effaçable à sec du feutre et permettant l'affichage magnétique. - Encadrement aluminium avec porte feutre métallique - Attaches de fixation murale.
20	<ul style="list-style-type: none"> - Tableau blanc mobile : Tableau avec une surface d'écriture blanche traitée effaçable à sec du feutre et permettant l'affichage magnétique, de dimensions : <ul style="list-style-type: none"> - Largeur : 1200 mm \pm 5 % - Hauteur : 900 mm \pm 5 % - Encadrement aluminium avec porte feutre métallique - Tableau réversible facile à assembler. - Cadre support robuste en aluminium - Mobile grâce à ses 4 roulettes de déplacement verrouillables
21	Fauteuil formateur roulant <ul style="list-style-type: none"> - Dossier résille, assise en mousse de haute densité revêtue en tissu - Cadre du dossier en polypropylène renforcé - Mécanisme synchrone avec réglage de tension - Assise rembourrée en mousse moulée injectée de haute densité - Accoudoirs réglables en polyuréthane



ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
	<ul style="list-style-type: none"> - Réglage de la hauteur d'assise par vérin - Piétement 5 branches monté sur roulettes, en nylon noir <p>Dimensions :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hors tout : Largeur 700 mm \pm 5 % x Profondeur 700 mm \pm 5 % x Hauteur 1060-1180 mm \pm 5 % - Profondeur Assise et dossier : 550 mm \pm 5 % - Largeur Assise avec accoudoirs : 660 mm \pm 5 % - Hauteur Assise : 430-550 mm \pm 5 %

**Tableau de répartition
Lot N°1 : Mobilier de Bureau**

Item N°	Désignation	Unité	CFIP BENI DRAR
1	BUREAU DE DIRECTION + RETOUR	U	1
2	FAUTEUIL DE DIRECTION	U	1
3	TABLE DE REUNION RONDE	U	1
4	Fauteuil visiteur directeur	U	5
5	TABLE BASSE directeur	U	1
6	CREDENCE Directeur	U	1
7	PORTE MONTEAU	U	1
8	BUREAU POUR SURVEILLANT AVEC SECONDAIRE	U	1
9	BUREAU POUR CADRE	U	2
10	Crédence Cadre	U	3
11	Rangement haut	U	3
12	FAUTEUIL VISITEUR à luge	U	3
13	FAUTEUIL roulant pour cadre	U	3
14	POUTRE D'ACCUEIL 3 PLACES	U	1
15	TABEAU D'AFFICHAGE	U	2
16	TABLE DE REUNION 12 PLACES	U	1
17	Fauteuil Table de réunion (simili cuir)	U	12
18	Corbeille de bureau	U	4
19	TABEAU BLANC MAGNETIQUE 2000 X 1000 MM	U	6
20	Tableau blanc mobile	U	1
21	Fauteuil formateur roulant	U	8



Lot N°2 : Mobilier de classe et de rangement

La tolérance de toutes les dimensions sauf omission est de +/-5%

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
1	<p>Bureau formateur</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions : - Largeur : 1400 mm \pm 5%, Profondeur : 700 mm \pm 5%, Hauteur : 740 mm \pm 5% - Plateau en mélamine 2 faces épaisseur 19 mm minimum chant bordé en PVC 2 mm avec obturateur et passe câble - Piètements soudés composé de deux tubes acier section rectangulaire de 50x30 mm \pm 5% ou bien en tube carré de 40x40 mm \pm 5%, avec voile - Les piètements sont équipés par des bouchons et insertion réglable. - La surface de l'ensemble des pièces métalliques sont traitées avec une peinture en époxy cuite au four. Couleur au choix
2	<p>Table à une place</p> <p>Dimensions : largeur 800 mm Profondeur : 600 mm Hauteur 740 mm</p> <p>Le plan de travail est en particules de bois avec deux faces décore, épaisseur de 19 mm, les chants sont bordés en PVC de 2 mm d'épaisseur.</p> <p>Chaque piètement est composé de deux montants soudés en tube acier : un premier montant pour le pied côté utilisateur en tube 25x1.5 cintré en C largeur de 295 mm pour les deux ailes, et un autre avant en tube méplat larg.30 mm x ht 15 mm épaisseur 1.5 mm avec deux ailes cintrés larg. 165 mm \pm 5%. Le cintrage en bas est effectué sur la largeur de tube de 30 mm et le cintrage en haut est effectué sur la hauteur du tube de 15 mm formant un angle de 90° par rapport à sa base. Les deux montants forment une largeur 55 mm.</p> <p>les piètements sont équipés de bouchons en haut et en bas au bout de chaque type de montants et de patins en bagues anneau sur les quatre ailes au sol épousant la forme de chaque tube.</p> <p>– le plateau est fixé sur les quatre ailes des deux piètements qui sont reliés par un voile métallique fixé par vis métrique sur le montant méplat, de hauteur 200 mm en tôle lamine a froid épaisseur 8/10 mm avec bords plié 18 mm sur les 4 cotes et un rebord de 8 mm en haut et en bas.</p> <p>La surface de l'ensemble de la structure acier est traitée avec une peinture en époxy polymérisée après passage au four.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tolérance : \pm 5% Finition au choix
3	<p>Table pour micro-ordinateur</p> <ul style="list-style-type: none"> - largeur 750 mm , Profondeur 600 mm , hauteur 740 mm <p>composée de:</p> <p>plateau, deux pieds métalliques en forme de (L) courbe a la base, un voile de fond métallique avec intégration d'une niche avec porte et fermeture à clé profondeur 290 x largeur 500 x hauteur 500 mm</p> <p>La niche avec accès utilisateur sous le plateau, est un caisson fermé, avec porte et dos aérée pour logement UC, corps et porte en tôle laminé à froid st12-03 épaisseur 10/10 mm, avec passage câble sur les côtés, pour assurer un fluide électrique entre les deux piètements, à travers le voile et les enjoliveurs.</p> <p>Plateau en mélamine épaisseur 19mm avec chants droits en pvc et 2 passes câbles monocorps en PU diam.60 mm minimum</p> <p>fixé sur deux piètements qui assurent la stabilité de la table, chacun avec deux traverses supérieures</p>

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
	<p>en T soudé sur deux montants et une embase avec deux enjoliveurs démontable. composants sont en acier de qualité 102 on distingue : Traverses supérieures en T en tube méplat de 50x25x2 mm. Montant en tube rond de diamètre 25x1,5 mm. L'embase en tube cintré de section elliptique de 60x30x2 mm. Les embouts des tubes sont injectés en polyéthylène. L'embout d'embase contient un écrou zingué de réglage de vérin. Les peignes ovales épousant la forme des pieds, permettent le passage des câbles électriques sans risque de toucher la partie métallique des pieds. Les peignes des montées de câbles ainsi que les vérins de réglage sont injectés en polypropylène pour isolations électrique. - Les enjoliveurs de montées de câbles sont obtenus à partir d'une tôle d'acier St 12-03 d'épaisseur 0,6 mm. Tolérance : $\pm 5\%$ Finition au choix</p>
4	<p>CHASSE DE TRAVAIL</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chaise polyvalente monocoque empilable • Assise et dossier en polypropylène • Dossier sous forme trapézoïdale courbé sur sa partie supérieure. La largeur sur la partie basse du dossier est de 43,5cm et sur la partie haute du dossier (avant la courbure) est de 35 cm. • 2 pieds métalliques sous forme de "U inversé" cintrés et non soudés, chromés en tube rond $\varnothing 20$ mm, épaisseur 1,4 mm, avec embouts antidérapants, d'une hauteur de 45cm sur la partie avant et 43cm sur la partie arrière. • Support métallique chromé sous de l'assise en tube rond $\varnothing 18$ mm, épaisseur 1,2 mm, sous forme de 2 traverses de longueur 48cm soudées sur les piètements métalliques et vissées à la coque à travers un support en PP émanant de la coque via quatre vis. <p>Dimensions :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Totale : Larg. 520 x Prof. 550 x Haut. 790mm • Assise : Larg. 435 x Prof. 400 x Haut. 435mm <p>Tolérance : $\pm 5\%$, Couleur au choix</p>
5	<p>Rayonnage bibliothèque</p> <p>Dimensions :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Longueur : 1200 mm $\pm 5\%$ - Profondeur : 400mm $\pm 5\%$ - Hauteur : 1200 mm $\pm 5\%$ <p>Bois mélamine épaisseur 19mm, couleur au choix, 3 étagères, Monté sur vérin</p>
6	<p>Rayonnage métallique</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 Echelles : Hauteur : 2 m $\pm 5\%$, Profondeur : 0,6m $\pm 5\%$, - Tôle : 15/10 - Embouts en plastique ABS - Tablettes : - 5 Tablettes horizontales renforcées supportant une charge de 250 Kg au min - Fixation par patte d'accrochage - Longueur : 2 m $\pm 5\%$ <p>Couleur : au choix</p>
7	<p>Armoire métallique</p> <ul style="list-style-type: none"> - Armoire métallique haute 2 portes battantes ; - Epaisseur de la tôle : 10/10 minimum ; - 4 tablettes intérieures réglables renforcées; - 5 rangées de classement modulables ; - Fermeture par serrure incorporée de bonne qualité ;



ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
	Dimensions : hauteur : 2000 mm \pm 5 %, Largeur : 1200 mm \pm 5 %, Profondeur : 450 mm \pm 5 % Couleur : grise perle

Tableau de répartition
Lot N°2 : Mobilier de Classe et de rangement

Item N°	Désignation	Unité	CFIP BENI DRAR
1	BUREAU formateur	U	8
2	Table à une place	U	96
3	Table pour micro-ordinateur	U	48
4	Chaise de travail	U	154
5	Rayonnage bibliothèque	U	8
6	Rayonnage métallique	U	12
7	Armoire métallique	U	6

LOT N° 3 : Mobilier d'atelier

Item	Désignation
1	Etablis porte outillage à panneau vertical Poste avec 2 panneaux porte outils (24 crochets) Plan de travail en startifié, ép. 40mm, à haute température - Hauteur de l'établi : 840mm (Plateau compris) +/-5% - Hauteur panneaux verticaux : 830mm +/-5% - Hauteur totale du poste : 1670mm +/-5% - Plateau : 1500 x 750mm +/-5% - Patins PVC à la base de chaque pied Poste composé de : - 2 Panneaux perforés porte-outils - 24 Crochets porte-outils - 1 Porte-tournevis - 2 Panneau jalousie porte-bacs - 6 Bacs 115 x 105mm - 6 Bacs 105 x 170mm - 1 Etagère à position réglable
2	Table à deux places pour atelier : Table à deux places équipée de 4 prises de courant 230V monophasés et 2 RJ45 CAT 6, et support de PC Couleur gris clair Dimensions minimales 1600 x 900 x 760 mm (lpxh)
3	Tabourets pour atelier <ul style="list-style-type: none"> • Tabouret avec dossier, Revêtement tissu • Siège pivotant 360° et base en nylon • Hauteur d'assise réglable • Piétement 5 branches monté sur roulettes • Réglage en hauteur et en inclinaison du dossier

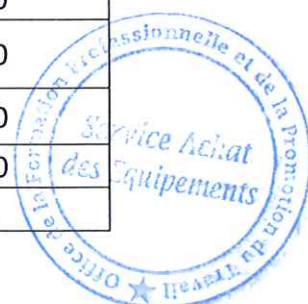


37 2

	<ul style="list-style-type: none"> Repose-pied chromé <p>Dimensions :</p> <ul style="list-style-type: none"> Larg. Hors tout : 460 mm \pm 5 % Prof. Hors tout : 570 mm \pm 5 % Haut. hors tout : min. 1070mm max. 1350 mm \pm 5 % Base : diamètre 620mm \pm 5 % <p>Repose pied : diamètre 445mm \pm 5 %</p>
4	<p>Armoire outillage</p> <p>Dimensions :</p> <ul style="list-style-type: none"> Longueur : 1000 mm \pm 5 % Profondeur : 506 mm \pm 5 % Hauteur : 2060 mm \pm 5 % L'armoire indispensable pour un rangement organisé et efficace de tous les outils et consommables. Les portes sont testées pour 10 000 ouvertures/fermetures, soit 10 ans d'utilisation. 3 étagères peintes époxy réglables en hauteur (pas de 100 mm) résistant à une charge de 100 kg. Fermeture à clé, 2 points haut et bas. <p>Plinthes avant et arrière peuvent être facilement retirées pour nettoyer sous les meubles ou pour déplacer les meubles avec un transpalette.</p>
5	<p>Tables servantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> Servante d'atelier Type Facom ou équivalent Dimensions : H 850mm x 450 x 580mm. \pm5% Composé de 2 tiroirs H60mm \pm5% 1 tiroir H140mm \pm5% 1 tiroir H290mm \pm5% 4 roulettes Ø80mm (2 avec frein) <p>Tablette 19mm minimum mélaminé.</p>
5	<p>Corbeilles tri sélectif</p> <p>Corbeilles tri sélectif 3x60 L min. couleurs vert, jaune et bleu</p>

Lot N° 3 : mobilier d'atelier**Tableau de répartition**

Item	Désignation	Unité	CFIP BENI DRAR	Qte
1	Etabli à plateau porte outillage	U	4	4
2	Table à deux places pour atelier	U	10	10
3	Tabourets pour atelier	U	20	20
4	Armoire outillage	U	10	10
5	Tables servantes	U	10	10
6	Corbeilles tri sélectif	U	1	1



LE SOUMISSIONNAIRE	LE MAITRE D'OUVRAGE
<p><u>Lu et accepté</u></p>	<p>Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p>

Directeur de l'Approvisionnement
et de la Logistique

Abdeltif AQURAGH



Annexe :
Spécifications techniques des fournitures proposées
Par le concurrent pour les lots n°1 – 2 -3



Lot N°1 : Mobilier de Bureau

- N.B : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<Proposition du soumissionnaire >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.
- Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.
- Les colonnes « Désignations et caractéristiques techniques » et « Appréciation de l'administration » ne doivent pas être renseignées ou modifiées.
- Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque item, la marque, la référence (le cas échéant) et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l'item.
- Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,..... Doivent être renseignées d'une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».

NB : La tolérance de toutes les dimensions est de +/-5% sauf

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	BUREAU DE DIRECTION+RETOUR <ul style="list-style-type: none"> - Bureau de dimension : <ul style="list-style-type: none"> - Largeur : 1800 mm ± 5 % - Profondeur : 800 mm ± 5 % - Hauteur : 740 mm ± 5 % - Meuble retour porteur sur patins de même finition que le bureau et composé d'un caisson à 3 tiroirs, 2 portes battantes, ferme à clés, avec étagère et une niche. Dimensions : <ul style="list-style-type: none"> - Largeur : 1600 mm ± 5 % - Profondeur : 500 mm ± 5 % - Hauteur : 600 mm ± 5 % - la galette du meuble de retour doit être à chants droits. - Plan de travail réalisé en aggloméré de 19mm d'épaisseur minimum, revêtu en mélamine. Chant droit en PVC de 2mm équipé d'une trappe couleur gris aluminium avec rabat. - Voile de fond de même finition que le plan de travail. -Piètement métallique en forme de « U inversé » réalisé en tube rectangulaire de section 50x30x1,5 mm± 5 % et posé sur des embouts avec régulateurs. -Les piètements doivent être reliés par deux traverses métalliques en tube rectangulaires de section 40x27x1,5 ou carrée 40x40 mm± 5 %mm. -Fixation du plan de travail aux pieds par des pièces métalliques assurant une surélévation de 10mm minimum du plateau Tous les éléments métalliques reçoivent un traitement de surface application d'une peinture Époxy cuite au four. Finition au choix du maitre d'ouvrage. 		
2	FAUTEUIL DE DIRECTION <ul style="list-style-type: none"> -Fauteuil en simili cuir haut dossier avec appuie-tête réglable <u>DIMENSIONS HORS TOUT :</u> <ul style="list-style-type: none"> - Hauteur : 1200 – 1300mm ± 5 % ; 		



ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<p>- Largeur : 660mm \pm 5 % ;</p> <p>- Profondeur : 670mm \pm 5 %</p> <p>DOSSIER :</p> <p>-Largeur 490mm \pm 5 % côté assise et 460 mm \pm 5 % côté tête</p> <p>-Dossier avec encadrement en polypropylène rembourré en mousse à haute résilience</p> <p>-Doté d'un réglage lombaire multipositions et fixé par une pièce moulée en aluminium à la base du dossier épousant la forme de ce dernier et faisant liaison avec le mécanisme (support-assise).</p> <p>TETIERE :</p> <p>-Hauteur 170mm \pm 5 %</p> <p>-Doté d'un cadre arqué et ergonomique en polypropylène et rembourré avec de la mousse et revêtu en simili cuir.</p> <p>-Tête réglable en hauteur à six niveaux par un mécanisme logé dans une pièce moulée en aluminium.</p> <p>ASSISE :</p> <p>-Largeur 510mm, Profondeur 520mm</p> <p>-Mousse haute densité épaisseur 55mm</p> <p>-L'assise est couverte par un cache en polypropylène</p> <p>-Réglable en profondeur (translation d'assise, sur 50mm).</p> <p>ACCOUDOIRS :</p> <p>-Longueur 230mm \pm 5 %,</p> <p>-Largeur 90mm \pm 5 %</p> <p>-Support accoudoirs en aluminium largeur 60mm fixé sur le mécanisme et sur la liaison assise-Dossier.</p> <p>-Accoudoirs 3D</p>		
3	<p>TABLE DE REUNION RONDE</p> <p>- Plan de travail en panneau de particules mélamine épaisseur 30 mm minimum, chants droits en PVC</p> <p>- Diamètre : 1200 mm \pm 5 %</p> <p>- Piètement corolle avec embase diamètre 600 mm \pm 5 % et une colonne tubulaire de diamètre 90 mm \pm 5 %</p> <p>- Peinture époxy cuite au four</p>		
4	<p>Fauteuil visiteur directeur</p> <p>Fauteuil en simili cuir dossier moyen</p> <p>MESURES HORS TOUT :</p> <p>-Hauteur : 990 – 1090mm \pm 5 % ;</p> <p>- Largeur : 660mm \pm 5 % ;</p> <p>- Profondeur : 660mm \pm 5 %</p> <p>DOSSIER :</p> <p>-Largeur 490mm côté assise et 460 côté tête \pm 5 %</p> <p>-Dossier avec encadrement en polypropylène rembourré en mousse à haute résilience</p> <p>-Dossier surpiqué horizontalement formant des bandes</p> <p>-Doté d'un réglage lombaire multipositions et fixé par une pièce moulée</p>		



ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<p>en aluminium à la base du dossier épousant la forme de ce dernier et faisant liaison avec le mécanisme (support-assise).</p> <p>ASSISE :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Largeur 510mm \pm 5 % ; Profondeur 520mm \pm 5 % -Mousse haute densité épaisseur 55mm -L'assise est couverte par un cache en polypropylène -Réglable en profondeur (translation d'assise, sur 50mm). <p>ACCOUDOIRS :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Longueur 230mm \pm 5 % ; - Largeur 90mm \pm 5 % -Support accoudoirs en aluminium largeur 60mm fixé sur le mécanisme et sur la liaison assise-Dossier. -Accoudoirs 3D 		
5	<p>Table basse Directeur</p> <ul style="list-style-type: none"> -Table basse avec deux pieds traineaux avec patin feutrine. -Structure laquée et plan de travail en mélaminé d'épaisseur 12mm minimum avec chants droits pvc 2mm -Peinture : Revêtement multitouche basé sur des peintures époxy cuite au four Tube rectangulaire en acier laminé à froid ou en tôle découpe laser épaisseur 5 mm minimum ou tube rond en acier laminé à froid -Dimensions : 600x500 \pm 5 % 		
6	<p>Crédence Directeur</p> <ul style="list-style-type: none"> -Crédence de même finition que l'Item N1 avec 4 portes battantes, munis de charnières avec ralentisseur de fermeture, et poignée aluminium Dimensions : -Largeur 2000 mm \pm 5 % -Profondeur 460 mm \pm 5 % -Hauteur 720 mm \pm 5 % -2 étagères réglables -2 serrures 		
7	<p>Porte manteau</p> <ul style="list-style-type: none"> -5 patères oblongues et 5 crochets inférieurs -Porte-parapluies, avec 4 cavités -Support Tubulaire chromé 		



ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	-Base Métallique circulaire -Dimensions : -Hauteur 1730 mm \pm 5 % -Largeur de la base 450 mm \pm 5 % -Largeur sup. patères 400 mm \pm 5 % -Diamètre du support 60 mm \pm 5 %		
8	BUREAU POUR SURVEILLEMENT AVEC SECONDAIRE Bureau Principal -Largeur : 1600 mm \pm 5 % -Profondeur : 800 mm \pm 5 % -Hauteur : 740 mm \pm 5 % -Plan de retour intégré au bureau : -Largeur : 800 mm \pm 5 % Profondeur : 650 mm \pm 5 % Hauteur : 740 mm \pm 5 % Un caisson mélamine posé à trois tiroirs dont un pour chemises suspendues, ferme à clé Caractéristiques : - Plans de travail de 19 mm d'épaisseur minimum revêtu en mélamine avec goulotte passe câble en couleur aluminium et obturateur - Couleur au choix ; - Chant en PVC de 2 mm - Voile de fond de même finition que le plan de travail - Piétement en métallique en forme de U inversé réalisé en tube rectangulaire et posé sur des embouts avec régulateurs, couleur au choix - Fixation du plan de travail aux pieds par des pièces métalliques assurant une surélévation du plateau. - Peinture époxy cuite au four		
9	BUREAU POUR CADRE Dimensions : - Largeur : 1600 mm \pm 5 % - Profondeur : 800 mm \pm 5 % - Hauteur : 740 mm \pm 5 % Caractéristiques : - Plateau et voile de fond en mélamine 2 faces épaisseur 19 mm chant en PVC 2 mm avec obturateur -Couleur au choix. - Goulotte passe câbles en couleur aluminium. -Piétement en métallique en forme de U inversé réalisé en tube		



Handwritten marks: a blue 'H' and a blue '8' are visible at the bottom of the page.

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	rectangulaire et posé sur des embouts avec régulateurs, couleur au choix Le bureau doit être fourni avec : -Caisson métallique à trois tiroirs fermant à clé sur roulettes -La surface de l'ensemble des pièces métalliques sont traitées avec une peinture en Epoxy cuite au four.		
10	Crédence cadre -2 portes battantes en bois mélaminé à 2 étagères avec 1 serrure, munies de charnières avec ralentisseurs de fermeture, Poignée aluminium -Dessus en mélaminé de même finition que l'item n 9 Dimensions : Largeur : 900 mm \pm 5 % - Profondeur : 450 mm \pm 5 % - Hauteur : 740 mm \pm 5 % -		
11	Rangement Haut -Armoire à deux portes battantes en bois avec serrure incorporée, munies de charnières avec ralentisseurs de fermeture, Poignée aluminium -4 tablettes réglables intermédiaires Dimensions : - Largeur : 900 mm \pm 5 % - Profondeur : 450 mm \pm 5 % - Hauteur : 1800 mm \pm 5 % Finition en mélamine, couleur au choix		
12	Fauteuil visiteur à luge - Assise en mousse de haute densité revêtue en tissu et dossier résille - Dossier protégé par une coque en polypropylène noir - Accoudoirs fixes avec manchettes en polypropylène noir - Piètements luge chromés protégé par des patins noir et lié au dossier Dimensions : -Dimensions Assise : Largeur 460 mm \pm 5 % x Hauteur 490 mm \pm 5 % -Dimension Totale Largeur 645 mm \pm 5 % x Profondeur 570 mm \pm 5 % x Hauteur 865 mm \pm 5 %		
13	Fauteuil roulant pour cadre - Siège de travail avec dossier haut - Cadre dossier en polypropylène noir - Assise dynamique avec translation d'assise - Réglage en hauteur par vérin à gaz - Accoudoirs réglables en polypropylène noir - Dossier en résille noir avec support de soutien lombaire - Piètement : 5 branches chromées sur roulettes Dimensions :		



ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<ul style="list-style-type: none"> - Dimension Assise Largeur 500 mm \pm 5 % x Profondeur 460 mm \pm 5 % x Hauteur 460 – 580 mm \pm 5 % - Dimension Totale Largeur 680 mm \pm 5 % x Profondeur 680 mm \pm 5 % x Hauteur 1060 – 1180 mm \pm 5 % <p>Couleur au choix</p>		
14	POUTRE D'ACCUEIL 3 PLACES <ul style="list-style-type: none"> - Ensemble de 3 sièges sur poutre - Assises et dossiers en PVC - Deux piètements en tôle en forme de V inversé larg. 590 mm \pm 5 % avec des vérins niveleurs. - Une poutre en tube rectangulaire 80x40mm sur laquelle se fixe les trois assises et dossiers en PVC - Dimensions hors tout : Largeur 1520 mm \pm 5 %, Profondeur 590 mm \pm 5 % Hauteur 785 mm \pm 5 % - Dimensions du dossier : Largeur 475mm \pm 5 % Profondeur 565mm \pm 5 % Hauteur 335mm \pm 5 % - Dimensions d'assise : Largeur 475mm \pm 5 % Profondeur 405mm \pm 5 % Hauteur 450mm \pm 5 % <p>Couleur au choix</p>		
15	TABLEAU AFFICHAGE <ul style="list-style-type: none"> - en liège épingable - cadre en aluminium <p>Dim : 120 x 90 cm \pm 5 %</p>		
16	TABLE DE REUNION 12 PLACES <ul style="list-style-type: none"> - Table de réunion pour 12 personnes Dimensions : 7200 x1400 mm \pm 5 % - Hauteur : 740 \pm 5 % - Plan de travail réalisé en aggloméré de 19mm d'épaisseur minimum, revêtu en mélamine. - Chant droit en PVC de 2mm équipé d'une trappe en couleur gris aluminium avec rabat. - Piètements métalliques d'extrémité et intermédiaire en forme de « U inversé » réalisés en tube rectangulaire de section 50x30 mm \pm 5 % et posé sur des embouts avec régulateurs. - Les piètements doivent être reliés par deux traverses métalliques en tube rectangulaires - Fixation du plan de travail aux pieds par des pièces métalliques assurant une surélévation de 10mm minimum du plateau. - Tous les éléments métalliques reçoivent un traitement de surface avec peinture Époxy cuite au four. - Finition au choix du maître d'ouvrage 		
17	Fauteuil Table de réunion (simili cuir) <ul style="list-style-type: none"> - Le réglage de la hauteur fauteuil bas dossier, est assuré par un vérin à gaz protégé par un cache. Le piètement de 5 branches avec roulettes et des accoudoirs en polypropylène. Ce fauteuil est équipé d'un mécanisme contacte permanent. Le dossier et l'assise forment un ensemble housé avec finition simili cuir. 		



ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	Dimensions : - Hauteur d'assise : 460 / 560 mm \pm 5 % - Profondeur d'assise : 480 mm \pm 5 % - Largeur d'assise : 490 mm \pm 5 % - Largeur dossier : 490 mm \pm 5 % - Hauteur dossier : 580 mm \pm 5 %		
18	Corbeille de bureau - Corbeille à papier en métal perforé, coloris noir - Dimensions 24/29 cm +/- 5% - Hauteur 36 cm +/- 5%		
19	TABLEAU BLANC MAGNETIQUE 2000 X 1000 MM - Dimensions : 2000 x 1000 mm \pm 5 % - Tableau avec surface d'écriture blanche traitée effaçable à sec du feutre et permettant l'affichage magnétique. - Encadrement aluminium avec porte feutre métallique - Attaches de fixation murale.		
20	Tableau blanc mobile : Tableau avec une surface d'écriture blanche traitée effaçable à sec du feutre et permettant l'affichage magnétique, de dimensions : - Largeur : 1200 mm \pm 5 % - Hauteur : 900 mm \pm 5 % - Encadrement aluminium avec porte feutre métallique - Tableau réversible facile à assembler. - Cadre support robuste en aluminium - Mobile grâce à ses 4 roulettes de déplacement verrouillables		
21	Fauteuil formateur roulant - Dossier résille, assise en mousse de haute densité revêtue en tissu - Cadre du dossier en polypropylène renforcé - Mécanisme synchrone avec réglage de tension - Assise rembourrée en mousse moulée injectée de haute densité - Accoudoirs réglables en polyuréthane - Réglage de la hauteur d'assise par vérin - Piètement 5 branches monté sur roulettes, en nylon noir Dimensions : - Hors tout : Largeur 700 mm \pm 5 % x Profondeur 700 mm \pm 5 % x Hauteur 1060-1180 mm \pm 5 % - Profondeur Assise et dossier : 550 mm \pm 5 % - Largeur Assise avec accoudoirs : 660 mm \pm 5 % - Hauteur Assise : 430-550 mm \pm 5 %		



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot 1 : Mobilier de bureau

Item N°	Désignation	Unité	Qte	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	BUREAU DE DIRECTION + RETOUR	U	1		
2	FAUTEUIL DE DIRECTION	U	1		
3	TABLE DE REUNION RONDE	U	1		
4	Fauteuil visiteur directeur	U	5		
5	TABLE BASSE directeur	U	1		
6	CREDENCE Directeur	U	1		
7	PORTE MONTEAU	U	1		
8	Bureau pour surveillant avec secondaire	U	1		
9	BUREAU POUR CADRE	U	2		
10	Crédence Cadre	U	3		
11	Rangement haut	U	3		
12	FAUTEUIL VISITEUR à luge	U	3		
13	FAUTEUIL roulant pour cadre	U	3		
14	POUTRE D'ACCUEIL 3 PLACES	U	1		
15	TABEAU D'AFFICHAGE	U	2		
16	TABLE DE REUNION 12 PLACES	U	1		
17	Fauteuil Table de réunion (simili cuir)	U	12		
18	Corbeille de bureau	U	4		
19	TABEAU BLANC MAGNETIQUE 2000 X 1000 MM	U	6		
20	Tableau blanc mobile	U	1		
21	Fauteuil formateur roulant	U	8		
Montant Total en HTVA					
Total de la TVA (Taux 20%)=					
Montant Total en TTC =					

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à Le

Signature et cachet du concurrent



Handwritten signature and initials.

Lot 2 : mobilier de classe

- N.B : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<Proposition du soumissionnaire >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.
- Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.
- Les colonnes « Désignations et caractéristiques techniques » et « Appréciation de l'administration » ne doivent pas être renseignées ou modifiées.
- Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque item, la marque, la référence (le cas échéant) et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l'item.
- Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,..... Doivent être renseignées d'une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».

NB : La tolérance de toutes les dimensions est de +/-5% sauf

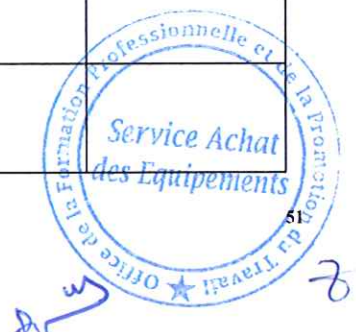
ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	Bureau formateur - Dimensions : - Largeur : 1400 mm \pm 5%, Profondeur : 700 mm \pm 5%, Hauteur : 740 mm \pm 5% - Plateau en mélamine 2 faces épaisseur 19 mm minimum chant bordé en PVC 2 mm avec obturateur et passe câble - Piètements soudés composé de deux tubes acier section rectangulaire de 50x30 mm \pm 5% ou bien en tube carré de 40x40 mm \pm 5%, avec voile - Les piètements sont équipés par des bouchons et insertion réglable. - La surface de l'ensemble des pièces métalliques sont traitées avec une peinture en époxy cuite au four. Couleur au choix		
2	Table à une place Dimensions : largeur 800 mm Profondeur : 600 mm Hauteur 740 mm Le plan de travail est en particules de bois avec deux faces décore, épaisseur de 19 mm, les chants sont bordés en PVC de 2 mm d'épaisseur. Chaque piètement est composé de deux montants soudés en tube acier : un premier montant pour le pied côté utilisateur en tube 25x1.5 cintré en C largeur de 295 mm pour les deux ailes, et un autre avant en tube méplat larg.30 mm x ht 15 mm épaisseur 1.5 mm avec deux ailes cintrés larg. 165 mm \pm 5 %. Le cintrage en bas est effectué sur la largeur de tube de 30 mm et le cintrage en haut est effectué sur la hauteur du tube de 15 mm formant un angle de 90° par rapport à sa base. Les deux montants forment une largeur 55 mm. les piètements sont équipés de bouchons en haut et en bas au bout de chaque type de montants et de patins en bagues anneau sur les quatre ailes au sol épousant la forme de chaque tube. – le plateau est fixé sur les quatre ailes des deux piètements qui sont reliés par un voile métallique fixé par vis métrique sur le montant méplat, de hauteur 200 mm en tôle lamine a froid épaisseur 8/10 mm avec bords plié 18 mm sur les 4 cotes et un rebord de 8 mm en haut et en bas. La surface de l'ensemble de la structure acier est traitée avec une peinture en époxy polymérisée après passage au four. Tolérance : \pm 5% Finition au choix		



Handwritten signature and initials.

Handwritten number 8.

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
3	<p>Table pour micro-ordinateur</p> <ul style="list-style-type: none"> - largeur 750 mm , Profondeur 600 mm , hauteur 740 mm <p>composée de:</p> <p>plateau, deux pieds métalliques en forme de (L) courbe a la base, un voile de fond métallique avec intégration d'une niche avec porte et fermeture à clé profondeur 290 x largeur 500 x hauteur 500 mm</p> <p>La niche avec accès utilisateur sous le plateau, est un caisson fermé, avec porte et dos aérée pour logement UC, corps et porte en tôle laminé à froid st12-03 épaisseur 10/10 mm, avec passage câble sur les côtés, pour assurer un fluide électrique entre les deux piètements, à travers le voile et les enjoliveurs.</p> <p>Plateau en mélamine épaisseur 19mm avec chants droits en pvc et 2 passes câbles monocorps en PU diam.60 mm minimum</p> <p>fixé sur deux piètements qui assurent la stabilité de la table, chacun avec deux traverses supérieures en T soudé sur deux montants et une embase avec deux enjoliveurs démontable.</p> <p>composants sont en acier de qualité 102 on distingue :</p> <p>Traverses supérieures en T en tube méplat de 50x25x2 mm.</p> <p>Montant en tube rond de diamètre 25x1,5 mm.</p> <p>L'embase en tube cintré de section elliptique de 60x30x2 mm.</p> <p>Les embouts des tubes sont injectés en polyéthylène.</p> <p>L'embout d'embase contient un écrou zingué de réglage de vérin.</p> <p>Les peignes ovales épousant la forme des pieds, permettent le passage des câbles électriques sans risque de toucher la partie métallique des pieds. Les peignes des montées de câbles ainsi que les vérins de réglage sont injectés en polypropylène pour isolations électrique.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Les enjoliveurs de montées de câbles sont obtenus à partir d'une tôle d'acier St 12-03 d'épaisseur 0,6 mm. <p>Tolérance : ± 5% Finition au choix</p>		
4	<p>CHAISE DE TRAVAIL</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chaise polyvalente monocoque empilable • Assise et dossier en polypropylène • Dossier sous forme trapézoïdale courbé sur sa partie supérieure. La largeur sur la partie basse du dossier est de 43,5cm et sur la partie haute du dossier (avant la courbure) est de 35 cm. • 2 pieds métalliques sous forme de "U inversé" cintrés et non soudés, chromés en tube rond Ø 20 mm, épaisseur 1,4 mm, avec embouts antidérapants, d'une hauteur de 45cm sur la partie avant et 43cm sur la partie arrière. • Support métallique chromé sous de l'assise en tube rond Ø 18 mm, épaisseur 1,2 mm, sous forme de 2 traverses de longueur 48cm soudées sur les piètements métalliques et vissées à la coque à travers un support en PP émanant de la coque via quatre vis. <p>Dimensions :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Totale : Larg. 520 x Prof. 550 x Haut. 790mm • Assise : Larg. 435 x Prof. 400 x Haut. 435mm <p>Tolérance : ± 5%, Couleur au choix</p>		
5	<p>Rayonnage bibliothèque</p> <p>Dimensions :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Longueur : 1200 mm± 5 % 		



ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<ul style="list-style-type: none"> - Profondeur : 400mm± 5 % - Hauteur : 1200 mm± 5 % Bois mélamine épaisseur 19mm, couleur au choix, 3 étagères, Monté sur vérin		
6	Rayonnage métallique <ul style="list-style-type: none"> - 2 Echelles : Hauteur : 2 m ± 5 %, Profondeur : 0,6m ± 5 %, Tôle : 15/10 - Embouts en plastique ABS - Tablettes : - 5 Tablettes horizontales renforcées supportant une charge de 250 Kg au min - Fixation par patte d'accrochage - Longueur : 2 m ± 5 % Couleur : au choix		
7	Armoire métallique <ul style="list-style-type: none"> - Armoire métallique haute 2 portes battantes ; - Epaisseur de la tôle : 10/10 minimum ; - 4 tablettes intérieures réglables renforcées ; - 5 rangées de classement modulables ; - Fermeture par serrure incorporée de bonne qualité ; Dimensions : Hauteur : 2000 mm ± 5 %, Largeur :1200 mm ± 5 %, Profondeur :450 mm ± 5 % Couleur : grise perle		

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot 2 : Mobilier de classe et de rangement

Item N°	Désignation	Unité	Qte	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	BUREAU formateur	U	7		
2	Table à une place	U	96		
3	Table pour micro-ordinateur	U	48		
4	Chaise de travail	U	154		
5	Rayonnage bibliothèque	U	8		
6	Rayonnage métallique	U	12		
7	Armoire métallique	U	6		
Montant Total en HTVA					
Total de la TVA (Taux 20%)=					
Montant Total en TTC =					


Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Signature et cachet du concurrent



LOT N°3 : Mobilier d'atelier

- N.B : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<Proposition du soumissionnaire >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.
- Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.
- Les colonnes « Désignations et caractéristiques techniques » et « Appréciation de l'administration » ne doivent pas être renseignées ou modifiées.
- Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque item, la marque, la référence et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l'item.
- Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,..... Doivent être renseignées d'une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».

Item	Désignation	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	Etablis porte outillage à panneau vertical Poste avec 2 panneaux porte outils (24 crochets) Plan de travail en startifié, ép. 40mm, à haute température - Hauteur de l'établi : 840mm (Plateau compris) +/-5% - Hauteur panneaux verticaux : 830mm +/-5% - Hauteur totale du poste : 1670mm +/-5% - Plateau : 1500 x 750mm +/-5% - Patins PVC à la base de chaque pied Poste composé de : - 2 Panneaux perforés porte-outils - 24 Crochets porte-outils - 1 Porte-tournevis - 2 Panneau jalousie porte-bacs - 6 Bacs 115 x 105mm - 6 Bacs 105 x 170mm - 1 Etagère à position réglable		
2	Table à deux places pour atelier : Table à deux places équipée de 4 prises de courant 230V monophasés et 2 RJ45 CAT 6, et support de PC Couleur gris clair Dimensions minimales 1600 x 900 x 760 mm (l x p x h)		
3	Tabourets pour atelier <ul style="list-style-type: none"> • Tabouret avec dossier, Revêtement tissu • Siège pivotant 360° et base en nylon • Hauteur d'assise réglable • Piétement 5 branches monté sur roulettes • Réglage en hauteur et en inclinaison du dossier • Repose-pied chromé Dimensions : <ul style="list-style-type: none"> • Larg. Hors tout : 460 mm ± 5 % • Prof. Hors tout : 570 mm ± 5 % • Haut. hors tout : min. 1070mm max. 1350 mm ± 5 % • Base : diamètre 620mm ± 5 % Repose pied : diamètre 445mm ± 5 %		

4	Armoire outillage Dimensions : <ul style="list-style-type: none"> Longueur : 1000 mm \pm 5 % Profondeur : 506 mm \pm 5 % Hauteur : 2060 mm \pm 5 % L'armoire indispensable pour un rangement organisé et efficace de tous les outils et consommables. Les portes sont testées pour 10 000 ouvertures/fermetures, soit 10 ans d'utilisation. 3 étagères peintes époxy réglables en hauteur (pas de 100 mm) résistant à une charge de 100 kg. Fermeture à clé, 2 points haut et bas. Plinthes avant et arrière peuvent être facilement retirées pour nettoyer sous les meubles ou pour déplacer les meubles avec un transpalette.		
5	Tables servantes : <ul style="list-style-type: none"> Servante d'atelier Type Facom ou équivalent Dimensions : H 850mm x 450 x 580mm. \pm5% Composé de 2 tiroirs H60mm \pm5% 1 tiroir H140mm \pm5% 1 tiroir H290mm \pm5% 4 roulettes \varnothing80mm (2 avec frein) Tablette 19mm minimum mélaminé.		
6	Corbeilles tri sélectif Corbeilles tri sélectif 3x60 L min. couleurs vert, jaune et bleu		

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°3 : Mobilier d'atelier

Item N°	Désignation	Unité	Qte	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	Etabli à plateau porte outillage	U	4		
2	Table à deux places pour atelier:	U	10		
3	Tabourets pour atelier:	U	20		
4	Armoire outillage	U	10		
5	Tables servantes	U	10		
6	Corbeilles tri selectif	U	1		
Montant Total en HTVA					
Total de la TVA (Taux 20%)=					
Montant Total en TTC =					



Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

Handwritten marks: a stylized 'H', the number '7', and a signature.