

**Dossier d’Appel**

***d’Offres***

***Ouvert sur offres de prix***

***N°148 / 2022***

|  |
| --- |
| ***Financement :***  ***Projet de l’O.F.P.P.T et hors Coopération*** |

|  |
| --- |
| **Objet : Acquisition, installation et mise en service des équipements de Construction Métallique et de Soudage destinés aux Unités Mobiles de Formation de l’OFPPT, répartis en lots suivants :**   * **Lot N° 1 : Equipements de construction métallique et de soudage** * **Lot N° 2 : Outillage à main** |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

## ACTE D'ENGAGEMENT

**A -** **Partie réservée à l**'**Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°........../2022 du ....../......./2022

**Objet : Acquisition, installation et mise en service des équipements de Construction Métallique et de Soudage destinés aux Unités Mobiles de Formation de l’OFPPT, répartis en lots suivants :**

* **Lot N°…….. : ……………………………………………….**

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l’article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l’article 17, relatif aux marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (O.F.P.P.T).

**B - Partie réservée au concurrent**

a) Pour les personnes physiques

Je (1), soussigné : ......................................... (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (Localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

b) Pour les personnes morales

Je (1), soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société)

Au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société....................................................................

Adresse du domicile élu........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le N°................................. (2) et (3)

N° de patente........................(2) et (3)

N° d’identification fiscale………………………………………………….

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) Remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) M'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

Montant total hors T.V.A. :……………….............................................(en lettres et en chiffres)

Taux de la TVA…………………………………………………….………(en pourcentage)

Montant de la T.V.A. :………………....................................................(en lettres et en chiffres)

Montant total T.V.A. comprise :...........................................................(en lettres et en chiffres)

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte ............. (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (4) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..................................(localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro……………………………………

**Fait à........................le....................**

(Signature et cachet du concurrent)

(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

* mettre : «Nous, soussignés.................... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

(4) supprimer les mentions inutiles

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR (\*)**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix N°……/2022 du .…/…../2022

**Objet : Acquisition, installation et mise en service des équipements de Construction Métallique et de Soudage destinés aux Unités Mobiles de Formation de l’OFPPT, répartis en lots suivants :**

* **Lot N°……………. : …………………………………………………….**

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (Prénom, nom et qualité)

Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

Adresse du domicile élu :.........................................................................................

Affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

Inscrit au registre du commerce de..........................................(localité) sous le n° ....................... (1) n° de patente.......................... (1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB) ouvert après de ………………………..

Identifiant commun de l’Entreprise: n° ………. (ICE)

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°....................................(1)

N° de patente........................(1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert après de ………………………..

Identifiant commun de l’Entreprise: n° ………. (ICE)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du Règlement des Marché de l’O.F.P.P.T approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014);

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l’O.F.P.P.T ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maitre d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’O.F.P.P.T.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’O.F.P.P.T, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....................le...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. *Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.*
      2. *À supprimer le cas échéant.*
      3. *Lorsque le CPS le prévoit.*
      4. *À prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’O.F.P.P.T.*

***(\*)*** *En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.*

**Annexe :**

* **Spécifications techniques des fournitures proposées par le concurrent pour les lots N°01 et N°02**
* **Bordereau des prix – détail estimatif**
* **Lot N°01 : Equipements des énergies renouvelables**

N.B : Les soumissionnaires sont invités à remplir la case « Proposition du soumissionnaire » en précisant les caractéristiques du matériel proposé.

* Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non conforme.
* Les colonnes « Désignation et caractéristiques techniques » et « Appréciation de l’administration » ne doivent pas être renseignées ou modifiées
* Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque Item la marque, la référence et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l’item.
* Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,…. Doivent être renseignés d’une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».

| **Item N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | **Rouleuse manuelle asymétrique type planeur**  Caractéristiques :   * Largeur utile mini : 1020 mm * Ep. Tôle minimum admissible en acier R=42Kg/mm² : 4 mm * Diamètre du cylindre supérieur mini : 80 mm   Diamètre du cylindre inférieur mini : 80 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 2 | **Tronçonneuse à meule à mouvement pendulaire**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE   * Disque de tronçonnage : diamètre 350 mm - épaisseur 4 mm au minimum * Etau de serrage * Coupe biaise 0-90° * Capacité de coupe : * Rond plein de 90 mm au minimum * Tube de 110 mm au minimum * Butée de longueur escamotable * Evacuation des poussières   Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.  Installation et mise en service selon les normes en vigueur | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 3 | **Perceuse à colonne**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE   * Puissance moteur 2.2 kW * Alimentation triphasée 380 V / 400 V – 50 Hz * Capacité de perçage : Ø 32 mm au minimum sur acier S235 * Cône Morse de broche CM 3 au minimum * Course du mandrin 120 mm au minimum * Vitesses de broche maximale : 2000 tr/mn au minimum * Orientation de la table 360° * Distance broche – table (max.) 780 mm au minimum * Diamètre de la colonne Ø 110 mm au minimum   Accessoires inclus comprenant :   * Etau à mors parallèles ouverture 120 mm Au minimum * Mandrin à serrage rapide * Clef, outillage et manivelles de service * Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.   Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 4 | **Touret à meuler sur socle**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE   * Touret à meuler sur socle métallique, équipé de 2 meules de Ø 300 mm au minimum et d’épaisseur 40 mm au minimum * Vitesse de rotation : 1500 tr/min au minimum * Puissance de moteur : 2 kW mini au minimum * Alimentation triphasée 380 V / 400 V * Chaque meule est équipée d’écran pare-étincelles en polycarbonate très résistant. * Arrêt d’urgence * Système d’aspiration de poussière   Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 5 | **Poste de soudage procédé arc-tig**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE   * Courant continu DC et alternatif AC. * Amorçage HF * Alimentation triphasée 400 V ±10% 50Hz. * Tension à vide 70 V mini. * Intensité moyenne de soudage 10 A à 300 A au minimum * Facteur de marche minimum en mode TIG 300 A à 60 % * Préréglage de tous les paramètres. * Câble primaire longueur 3 m au minimum * Câble de masse longueur 3 m au minimum avec pince * Câble de soudage souple longueur 3 m au minimum avec pince porte électrode * Torche TIG 180 A à 60% mini, câble longueur 3m au minimum * Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.   Installation et mise en service selon les normes en vigueur, mise en service sur site | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 6 | **Poste de découpe “ PLASMA ”**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE   * Alimentation triphasée 400 ±10% 50Hz. * Gamme de courant : 25 à 100A au minimum * Facteur de marche : 100A à 40% au minimum * Capacité de coupe : 40mm au minimum * Torche complète de coupe à la main, câble longueur 7m au minimum * Filtre à air * Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.   Installation et mise en service selon les normes en vigueur, mise en service sur site. | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 7 | **Meuleuse d’angle électrique**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE   * Diamètre du disque mini. : 180 mm. * Vitesse à vide mini : 8500 tr/mn. * Alimentation 220 V- 50 Hz. * Bouton de blocage de l’arbre. * Interrupteur de sécurité. * Poignée latérale. * Carter de protection. * Jeu de flasques.   Accessoires :   * Clés de service.   Dispositif de ponçage adapté à la meuleuse | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 8 | **Presse hydraulique manuelle**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe   * Capacité : 40 Tonnes au minimum * Course vérin : 150 mm au minimum * Retour piston automatique * Pompe manuelle ou à pied * Capacité de travail en hauteur : 600 mm au minimum   Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 9 | **Cisaille universelle électrique pour cisaillage poinçonnage et grugeage**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  Capacité de cisaillage sur acier doux :   * Plat ≥300x10 * Cornière ≥ 80x80x8 * Té ≥40x40x7 * UPN ≥80x45 * Rond Ø ≥30 mm   Capacité de poinçonnage sur acier doux ≥ diam.22x13 | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 10 | **Cisaille à levier**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE   * Cisaille col de cygne sur socle * Capacité mini de coupe sur acier doux épaisseur 4 mm. * Longueur mini. Des lames 300 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**AO N° 148/2022**

**Acquisition, installation et mise en service des équipements de Construction Métallique et de Soudage destinés aux Unités Mobiles de Formation de l’OFPPT, répartis en lots suivants :**

* **Lot N° 1 : Equipements de construction métallique et de soudage**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Item N°** | **Désignation** | **Unité** | **Qté** | **Prix Unitaire HTVA en chiffre** | **Prix Total HTVA en chiffre** |
| 1 | Rouleuse manuelle asymétrique type planeur | U | 3 |  |  |
| 2 | Tronçonneuse à meule à mouvement pendulaire | U | 3 |  |  |
| 3 | Perceuse à colonne | U | 3 |  |  |
| 4 | Touret à meuler sur socle | U | 3 |  |  |
| 5 | Poste de soudage procédé arc-tig | U | 9 |  |  |
| 6 | Poste de découpe “ PLASMA ” | U | 3 |  |  |
| 7 | Meuleuse d’angle électrique | U | 9 |  |  |
| 8 | Presse hydraulique manuelle | U | 3 |  |  |
| 9 | Cisaille universelle électrique | U | 3 |  |  |
| 10 | Cisaille à levier | U | 3 |  |  |
| 11 | Formation sur l’utilisation des équipements du lot avec mise en service | Forfait |  |  |  |
| **TOTAL HTVA (MAD)** | | | | |  |
| **TVA (Taux …..%) (MAD)** | | | | |  |
| **TOTAL TTC (MAD)** | | | | |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ………………… le …………………**

**Signature et cachet du concurrent**

* **Lot N° 2 : Outillage à main**

N.B : Les soumissionnaires sont invités à remplir la case « Proposition du soumissionnaire » en précisant les caractéristiques du matériel proposé.

* Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non conforme.
* Les colonnes « Désignation et caractéristiques techniques » et « Appréciation de l’administration » ne doivent pas être renseignées ou modifiées
* Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque Item les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l’item.
* Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,…. Doivent être renseignés d’une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».

| **Item N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Jeu d’alésoirs pour buse de chalumeau 12 Alésoirs minimum en carbures de tungstène | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 2 | **Bédane de mécanicien**   * Tranchant de 10mm   Longueur 200mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 3 | Burin de mécanicien  * Taillant de 20mm   Longueur 200mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 4 | Carde à lime Planchette de 180 x 45 mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 5 | Cisaille à main bichantourneuse Longueur 220mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 6 | Cisaille à main coupe trou à droite Longueur 240mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 7 | Cisaille à main coupe trou à gauche Longueur 240mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 8 | **Lime carrée ½ douce emmanchée**  Longueur de 200 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 9 | **Lime ronde ½ douce emmanchée**  Longueur de 200 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 10 | Monture de scie à métaux extensible Longueur de 300 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 11 | Jeu de lames de scie à main EN HSS  * 100 lames 10 dents au cm   100 lames 12 dents au cm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 12 | Pierres d'affutage à main  * Rectangulaire combinée 1 face Fin 1 face Gros   Dimensions 45 x 20 x 180 mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 13 | Pince coupante articulées en acier au chrome vanadium  * Coupe en bout * Capacité acier dur : ≥ 3mm   Longueur 200mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 14 | Pince-étau à serrage automatique  * Capacité 70mm minimum   Longueur 220mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 15 | Pince multiprises  * Capacité maxi : ≥ 50 mm   Longueur 220mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 16 | Pince universelle Longueur : 180 mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 17 | **Jeu de tarauds HSS**  Composé de :   * Jeu de 3 tarauds M6 * Jeu de 3 tarauds M8 * Jeu de 3 tarauds M10 * Jeu de 3 tarauds M12 * Jeu de 3 tarauds M14   Jeu de 3 tarauds M16 | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 18 | **Tourne à gauche réglables**  Capacité M 2 à M 6 | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 19 | **Tourne à gauche réglables**  Capacité M 6 à M 12 | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 20 | Pointeau de mécanicien  * Diamètre Ø 8 mm   Longueur 90mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 21 | Pointeau de mécanicien  * Diamètre Ø 12 mm   Longueur 120 mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 22 | **Lime ½ ronde ½ douce emmanchée**  Longueur de 300 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 23 | **Lime plate bâtarde emmanchée**  Longueur de 300 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 24 | **Lime ronde demi-douce emmanchée**  Longueur de 300 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 25 | **Lime ½ ronde bâtarde emmanchée**  Longueur de 300 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 26 | **Lime ronde demi - douce**   * Ø 6 mm   Longueur de 200 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 27 | **Lime ronde bâtarde**   * Ø 8 mm   Longueur de 200 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 28 | Serre-joint de type presse en c en acier blanc  * Serrage : 60 mm * Profondeur : 55 mm,   Diamètre vis : 12 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 29 | Jauges de mesure Calibre Pour mesure cordons de soudage au 1/10 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 30 | **Pince porte électrode à vissage**  Intensité maxi : 250 A | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 31 | **Pince porte électrode à vissage**   * Pas à droite,   Intensité maxi 400 A | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 32 | **Jauge de contrôle de cordons de soudure permettant de mesurer (en mm ou en pouce) :**   * La côte ‘’a’’ des cordons en angle, * La côte ‘’s’’ des cordons en angle, la surépaisseur des cordons bord à bord, * Le manque d’alignement des tôles,   Les angles des chanfreins" | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 33 | **Brosse métallique circulaire**  Compatible avec la meuleuse d’angle | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 34 | **Crayon à tracer avec pointe carbure**   * Longueur 150 mm, * Corps hexagonal acier muni d'une agrafe, * Pointe réaffûtable, * Longueur : 12 mm,   Diamètre 2.5 mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 35 | **Bigorne à équerre**  ÉQUERRE DE 750MM | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 36 | **Bigorne de billot (enclumette)**  BILLOT (ENCLUMETTE) DE 550MM | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 37 | **Jeu de clés à griffes**  **Clé à griffe**   * Longueur : 600 mm minimum * Mâchoire : 60 mm minimum   **Clé à griffe**   * Longueur : 1 200 mm minimum   Mâchoire : 140 mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 38 | **Casque de soudeur en polyester armé**  Muni des cliquets et porte cliquets nécessaires pour la fixation du masque | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 39 | **Coffret des clés à douilles**  Composition :   * 16 douilles minimum de 8 à 24. * Cliquet réversible * Rallonges * Cardan   Poignée coulissante" | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 40 | **Brosse métallique à manche** | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 41 | **Paire de gants en cuir**   * 5 doigts   Manchettes longues | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 42 | **Guêtre de soudeur en cuir**  Protection chaussures et bas de pantalon | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 43 | **Tablier de soudeur en cuir**  Protection de face des vêtements au niveau de torse et des jambes | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 44 | **Maillet à emboutir-fretté**  Diamètre Ø 60mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 45 | **Maillet "TONNEAU"-FRETTÉ**  Diamètre Ø 60mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 46 | **Marteau à garnir**   * Tête ronde. Ø 30 minimum   Manche en bois dur" | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 47 | **Marteau à main (rivoir)**   * Poids ≥ 1000 g   Manche en bois dur" | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 48 | **Marteau à planer**   * Deux têtes rondes Ø 30mm minimum   Manche en bois dur | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 49 | **Marteau à panne en long**   * Poids ≥ 1300 g   Manche en bois dur | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 50 | **Cagoule de soudure en polyester armé pour soudeur**  Livré avec 25 jeux de verre teinte calibre 10,11 et 12 et verre blanc | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 51 | **Lunettes de soudage**  Teintées (chalumeaux) | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 52 | **Étau d'angle**   * Serrage de pièces à souder en équerre à 90°. * Système de réglage rapide des mors   Ecartement des mors 65 mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 53 | **Compas à secteur**  Ouverture ≥ 250mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 54 | **Compas à verge - sans vernier**  Ouverture 500mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 55 | **Compas à verge - sans vernier**  Ouverture 1000mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 56 | **Compas d'épaisseur**  Ouverture ≥ 250mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 57 | **Compas d'intérieur**  Ouverture ≥ 250mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 58 | **Presse de carrossier**  Capacité 200mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 59 | **Equerre à bride**   * Précision 1/10ème   Longueur 350mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 60 | **Trusquin de mécanicien**   * Base universelle   Hauteur ≥ 400mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 61 | **Equerre à chapeau de mécanicien**  Longueur 200mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 62 | **Equerre à chapeau de mécanicien**  Longueur 300mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 63 | **Equerre d'onglet à chapeau**   * Précision 1/20ème   Longueur 150mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 64 | **Equerre simple de mécanicien**   * Précision 1/20ème   Longueur 500mm | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 65 | **Pied à coulisse au 1/50ème**  Capacité 150 mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 66 | Pointe à tracer Longueur 230 mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 67 | Rapporteur d'angle en inoxRègle de 200mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 68 | Clé à moletteOuverture : 25 mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 69 | Clé à moletteOuverture : 45 mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 70 | Règle millimétré-1/2 rigide-inoxLongueur 300mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 71 | Règle millimétré-1/2 rigide-inoxLongueur 500mm minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 72 | Paire de Gants souple en coupe américaine pour soudage TIG  * Taille 10. * Pouce palmé,  Tout fleur d'agneau ou autre, souple, manchettes croûte | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 73 | Gant docker paume en croûte de bovin (Paire)  * Taille 10. * Coupe américaine, * Pouce palmé, * Paume doublée toile plus protège artère. * Dos en toile avec élastique de serrage, * Renfort cuir sur le dos,  Renfort cuir sur la paume | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 74 | **Etau d'établi à mors parallèles tout acier trempé**   * Mors de serrage en acier, interchangeables * Mâchoires à tubes * Ouverture : 170 mm au minimum  Longueur des mors : 150 mm au minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 75 | **Jauge Conique d'Ecartement 1-15mm/1/8"-5/8"**   * Double Face Gravée Métrique/Impérial   Acier Inoxydable Outil de Mesure pour Soudure Soudage | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 76 | **Testeur de Débit de Gaz embout**  Pour procédés MIG/MAG et TIG | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 77 | **Appareil de mesure de paramètres de soudage**  Intensité, Effort et Tension | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 78 | **Trusquin mécanique capacité 600mm**  (Type MITUTOYO ou équivalent)   * Règle en acier trempé et rectifié. * Pointe à tracer en carbure rapportée. * Capacité : 0 - 600 mm * Précision : ±0,05 mm * Réglage fin : 7 mm * Lecture : 0,02 mm * Course de la règle : 15 mm   Unité de mesure : Métrique | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |
| 79 | **Pied à coulisse mécanique à vernier avec becs longs 0-500mm, Métrique**  (Type MITUTOYO ou équivalent)   * Règle et vernier chromés mats. * Règle et coulisseau en acier trempé inoxydable. * Surfaces de mesure rodées. * Becs renforcés. * Capacité : 0 - 500 mm * Précision : ±0,13 mm * Lecture : 0,05 mm   Longueur de becs : 200 mm au minimum | Marque :  Reference :  Caractéristique proposée : |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**AO N°148/2022**

**Acquisition, installation et mise en service des équipements de Construction Métallique et de Soudage destinés aux Unités Mobiles de Formation de l’OFPPT, répartis en lots suivants :**

* **Lot N° 2 : Outillage à main**

| **Item N°** | **Désignation** | **Unité** | **Qté** | **Prix Unitaire HTVA en chiffre** | **Prix Total HTVA en chiffre** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Jeu d’alésoirs pour buse de chalumeau | U | 12 |  |  |
| 2 | **Bédane de mécanicien** | U | 30 |  |  |
| 3 | Burin de mécanicien | U | 30 |  |  |
| 4 | Carde à lime | U | 60 |  |  |
| 5 | Cisaille à main bichantourneuse | U | 18 |  |  |
| 6 | Cisaille à main coupe trou à droite | U | 18 |  |  |
| 7 | Cisaille à main coupe trou à gauche | U | 18 |  |  |
| 8 | **Lime carrée ½ douce emmanchée** | U | 60 |  |  |
| 9 | **Lime ronde ½ douce emmanchée** | U | 60 |  |  |
| 10 | Monture de scie à main à métaux extensible | U | 60 |  |  |
| 11 | Jeu de lames de scie à main EN HSS | U | 3 |  |  |
| 12 | Pierres d'affutage à main | U | 12 |  |  |
| 13 | Pince coupante articulées en acier au chrome vanadium | U | 12 |  |  |
| 14 | Pince-étau à serrage automatique | U | 12 |  |  |
| 15 | Pince multiprises | U | 12 |  |  |
| 16 | Pince universelle | U | 12 |  |  |
| 17 | **Jeu de tarauds HSS** | U | 15 |  |  |
| 18 | **Tourne à gauche réglables** | U | 12 |  |  |
| 19 | **Tourne à gauche réglables** | U | 12 |  |  |
| 20 | Pointeau de mécanicien | U | 36 |  |  |
| 21 | Pointeau de mécanicien | U | 36 |  |  |
| 22 | **Lime ½ ronde ½ douce emmanchée** | U | 60 |  |  |
| 23 | **Lime plate bâtarde emmanchée** | U | 60 |  |  |
| 24 | **Lime ronde demi-douce emmanchée** | U | 60 |  |  |
| 25 | **Lime ½ ronde bâtarde emmanchée** | U | 60 |  |  |
| 26 | **Lime ronde demi - douce** | U | 15 |  |  |
| 27 | **Lime ronde bâtarde** | U | 15 |  |  |
| 28 | Serre-joint de type presse en c en acier blanc | U | 15 |  |  |
| 29 | Jauges de mesure Calibre | U | 15 |  |  |
| 30 | **Pince porte électrode à vissage** | U | 30 |  |  |
| 31 | **Pince porte électrode à vissage** | U | 30 |  |  |
| 32 | **Jauge de contrôle de cordons de soudure** | U | 9 |  |  |
| 33 | **Brosse métallique circulaire** | U | 30 |  |  |
| 34 | **Crayon à tracer avec pointe carbure** | U | 60 |  |  |
| 35 | **Bigorne à équerre** | U | 3 |  |  |
| 36 | **Bigorne de billot (enclumette)** | U | 3 |  |  |
| 37 | **Jeu de clés à griffes** | U | 6 |  |  |
| 38 | **Casque de soudeur en polyester armé** | U | 15 |  |  |
| 39 | **Coffret des clés à douilles** | U | 3 |  |  |
| 40 | **Brosse métallique à manche** | U | 30 |  |  |
| 41 | **Paire de gants en cuir** | U | 30 |  |  |
| 42 | **Guêtre de soudeur en cuir** | U | 30 |  |  |
| 43 | **Tablier de soudeur en cuir** | U | 30 |  |  |
| 44 | **Maillet à emboutir-fretté** | U | 12 |  |  |
| 45 | **Maillet "TONNEAU"-FRETTÉ** | U | 12 |  |  |
| 46 | **Marteau à garnir** | U | 12 |  |  |
| 47 | **Marteau à main (rivoir)** | U | 12 |  |  |
| 48 | **Marteau à planer** | U | 12 |  |  |
| 49 | **Marteau à panne en long** | U | 12 |  |  |
| 50 | **Cagoule de soudure en polyester armé** | U | 15 |  |  |
| 51 | **Lunettes de soudage** | U | 15 |  |  |
| 52 | **Étau d'angle** | U | 12 |  |  |
| 53 | **Compas à secteur** | U | 12 |  |  |
| 54 | **Compas à verge - sans vernier** | U | 12 |  |  |
| 55 | **Compas à verge - sans vernier** | U | 12 |  |  |
| 56 | **Compas d'épaisseur** | U | 12 |  |  |
| 57 | **Compas d'intérieur** | U | 12 |  |  |
| 58 | **Presse de carrossier** | U | 12 |  |  |
| 59 | **Equerre à bride** | U | 12 |  |  |
| 60 | **Trusquin de mécanicien** | U | 12 |  |  |
| 61 | **Equerre à chapeau de mécanicien** | U | 12 |  |  |
| 62 | **Equerre à chapeau de mécanicien** | U | 12 |  |  |
| 63 | **Equerre d'onglet à chapeau** | U | 12 |  |  |
| 64 | **Equerre simple de mécanicien** | U | 12 |  |  |
| 65 | **Pied à coulisse au 1/50 mm** | U | 12 |  |  |
| 66 | Pointe à tracer | U | 36 |  |  |
| 67 | Rapporteur d'angle en inox | U | 12 |  |  |
| 68 | Clé à molette | U | 12 |  |  |
| 69 | Clé à molette | U | 12 |  |  |
| 70 | Règle millimétré-1/2 rigide-inox | U | 12 |  |  |
| 71 | Règle millimétré-1/2 rigide-inox | U | 12 |  |  |
| 72 | Paire de Gants souple en coupe américaine | U | 60 |  |  |
| 73 | Gant docker paume en croûte de bovin (Paire) | U | 30 |  |  |
| 74 | **Etau d'établi à mors parallèles tout acier trempé** | U | 12 |  |  |
| 75 | **Jauge Conique d'Ecartement 1-15mm/1/8"-5/8"** | U | 6 |  |  |
| 76 | **Testeur de Débit de Gaz embout** | U | 12 |  |  |
| 77 | **Appareil de mesure de paramètres de soudage** | U | 6 |  |  |
| 78 | **Trusquin mécanique capacité 600mm** | U | 3 |  |  |
| 79 | **Pied à coulisse mécanique à vernier** | U | 3 |  |  |
| **TOTAL HTVA (MAD)** | | | | |  |
| **TVA (Taux …..%) (MAD)** | | | | |  |
| **TOTAL TTC (MAD)** | | | | |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ………………… le …………………**

**Signature et cachet du concurrent**