**ROYAUME DU MAROC**

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE**

**ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**Dossier d’Appel**

**D’offres**

**Ouvert sur offres de prix**

**N° 187/ 2020**

|  |
| --- |
| **Financement : Projets OFPPT Hors Coopération** |

|  |
| --- |
| Objet de l’Appel d’offres :  Acquisition, installation et mise en service des équipements de Construction Métallique et du Soudage destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR et NADOR ; répartie en lots suivants :  -Lot 1 : Machines et Equipements de soudage  -Lot 2 : Equipements de mécanique d’atelier  -Lot 3 : Equipements Industriels |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

## ACTE D'ENGAGEMENT

**A -Partie réservée à l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n° …./2020 du ……./……/ 2020 à …..h…..min.

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de Construction Métallique et du Soudage destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR et NADOR ; répartie en lots suivants :

LOT N° :…………………………………………………………………

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l’article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l’article 17, du règlement des marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT) approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014).

**B - Partie réservée au concurrent**

1. **Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ......................................... (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (Localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. **Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné .......................... (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

agissant au nom et pour le compte de...................................... (raison sociale et forme juridique de la société)

au capital de:.....................................................................................................

adresse du siège social de la société....................................................................

adresse du domicile élu........................................................................................

affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

inscrite au registre du commerce........................... (localité) sous le n°................................. (2) et (3)

n° de patente........................(2) et (3)

n° d’identification fiscale…………………………….

n° de l’identifiant commun de l’Entreprise……………………….(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) Remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) M'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- **Montant hors Taxes Hors Droits de Douanes et Hors TVA** :................ (en lettres et en chiffres)

- **Montant des droits de douanes** ……………………………… ……….. (en lettres et en chiffres)

- **Montant total hors T.V.A.**:………………..................................................(en lettres et en chiffres)

- **Taux de la TVA**………………………………………………………………………..(en pourcentage)

- **Montant de la T.V.A**.:………………........................................................(en lettres et en chiffres)

- **Montant total T.V.A. comprise** :.............................................................(en lettres et en chiffres)

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte ............. (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (4) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..................................(localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro…………………………………….

**Fait à**........................**le**....................

(Signature et cachet du concurrent)

(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

* Mettre : « Nous, soussignés.................... Nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* Ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

(4) supprimer les mentions inutiles

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert sur offres des prix N°…./2020 du …/……/ 2020 à ……h……min.

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de Construction Métallique et du Soudage destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR et NADOR ; répartie en lots suivants :

**Lot N° :……………………………………………………………**

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (prénom, nom et qualité)

agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

adresse du domicile élu :.........................................................................................

affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

inscrit au registre du commerce de..........................................(localité) sous le n° ............................. (1) n° de patente.......................... (1)

n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

agissant au nom et pour le compte de...................................... (raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

inscrite au registre du commerce............................... (localité) sous le n°....................................(1)

n° de patente........................(1)

n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB) , ouvert auprès de ……………………………………

n° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise :……………………………………(1)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du Règlement des Marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des

Marchés de l’office de la formation professionnelle et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

-à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article

24 du Règlement des Marchés de l’OFPPT ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maitres d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

**Fait à**.....................**le**...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
      2. à supprimer le cas échéant.
      3. Lorsque le CPS le prévoit.
      4. à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

**(\*)** en cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.

**Spécifications techniques des fournitures proposées par le concurrent pour les lots :**

**N°1 - N°2 et N°3**

**Lot N°1 : Machines et Equipements de soudage**

| **Item N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **CABINE DE SOUDAGE**  Cabines avec garde au sol entrée 2000 mm et profondeur 2000 mm, hauteur 2000 mm avec mur de fond.  Parois composées de panneaux insonorisant plein d'un côté et perforé de l'autre. L’entrée des cabines composées d'une part des lanières coulissantes de largeur 1000 mm x hauteur 1900 mm. Lanière épaisseur 2 mm, recouvrement 33%. D'autre part une partie inférieur en cloison insonorisant de 500 x 500 mm et une partie supérieure en vitre rouge anti-UV de 500 x 500 mm.  Ensemble de cloisons insonorisantes composé de :  - piliers et traverses en profilés acier,  - cassettes insonorisantes  - épaisseur 50 mm - en tôle perforée revêtue de peinture spéciale anti-UV, matériau d'insonorisation (pris en sandwich) en laine minérale biodégradable, non inflammable (DIN 4102) recouvert des deux côtés d'un film noir en fibres de verre  **Bras télescopique** pour intégration dans des cabines de soudage de 2 mètres mini télescopable jusqu'à 780 mm au maximum avec support murale et Hotte d'aspiration 360° avec clapet de réglage de débit.  · Peut être relié via une tuyauterie collectrice à une centrale d'aspiration et de filtration  · Gaine polyester de diamètre 150mm minimum avec revêtement PVC et spirale métallique | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **2** | **TABLE DE SOUDAGE OXYACETYLENIQUE**  Table de soudage pour centre de formation avec tiroir  · Structure mécano-soudée stable en acier profilé  · Zone de travail divisée en deux avec grille en barres d'acier et support en tôle d'acier avec plaques réfractaires  · Intégrable dans les cabines de soudage  · Gabarit de soudage avec fixation sur table  · Tiroir de rangement  Dimensions :  Largeur 1200 mm  Profondeur utile 600 mm  Hauteur 800 mm  Equipements de protection soudeur :  · Gants de soudeur en cuir  · Protection anti-bruit  · Lunette de soudeur  Tablier soudeur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **3** | **CAISSON D’EXTRACTION**  Fourniture, pose et mise en œuvre d’une installation complète d’un caisson d’extraction à variateur de vitesse contrôlé par sonde pressostatique (dépression),  La vitesse du caisson varie en fonction de la pression et la demande.  Une note de calcul doit être fournie pour le dimensionnement du réseau d’extraction et le caisson, débit 3000 à 9000 m3/h (selon le nombre et débit des bras télescopique) à vérifier par l’entreprise.  Equipé :  · Moteur triphasé IP55, classement F, protection thermique P.T.O  · Manchette souple, plots anti vibratiles  · Grille de rejet d'air avec visière pare-pluie et grillage anti-volatile.  · Raccordement avec les bras télescopique via un réseau de gaine.  · Certifié et répond aux normes et réglementations en vigueur  Y compris toutes suggestions pour une mise en œuvre selon les règles de l'art | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **4** | **CENTRALE OXYACETYLENIQUE A INVERSION AUTOMATIQUE A REARMEMENT MANUEL (pour 10 cabines de soudages)**  Fourniture, pose, raccordement, mise en œuvre et installation complète en ordre de marche d’une centrale Oxyacétylénique à inversion automatique à réarmement manuel.  La centrale aura en total 2x2 bouteilles pour chaque type de circuit (Deux circuits : OXYGENE et ACETYLENE)  **Centrale ACETYLENE :**  Le dispositif complet est alimenté par deux groupes de bouteilles et permet le passage d’un groupe à épuisement vers l’autre en réserve pour éviter les ruptures d’alimentation en gaz du réseau.  Le dispositif complet doit contenir :  · Un système d’inversion à réarmement manuel conforme à la norme EN ISO 14114 compatible avec le gaz Acétylène équipé de pare-flamme  · Une soupape de sécurité de surpression  · 02 robinets de fermeture manuelle à action rapide (EN ISO 14114)  · Des extensions pour atteindre 2x2 bouteilles  · 02 Manomètre à contact sans huile ni graisse permettant de connecter un câble ATEX via une prise à broche intégrée M8 pour la transmission du signal à un boîtier d’alarme  · Une vanne à boisseau sphérique G3/8 femelle en sortie  · Dispositif de sécurité Acétylène avec indicateur d’arrêt activé (Type ASG ou équivalent) monté sur la centrale Acétylène :  · Conforme à la norme EN 14114 pour le contrôle permanent de la pression de sortie et d’entrée séparément  · Permet la fermeture immédiate de l’alimentation du gaz Acétylène si la pression dépasse le point de consigne  · Température de fonctionnement : +15 °C à + 60 °C  · Les râteliers bouteilles pour 2x2 bouteilles  · Flexible complet (avec câble de sécurité) de liaison haute pression bouteilles/rampe collectrice (2x2 flexibles) de longueur de 1 mètre minimum  **Centrale OXYGENE :**  Le dispositif complet est alimenté par deux groupes de bouteilles et permet le passage d’un groupe à épuisement vers l’autre en réserve pour éviter les ruptures d’alimentation en gaz du réseau.  Le dispositif complet doit contenir :  · Un système d’inversion à réarmement manuel conforme compatible avec le gaz Oxygène  · Des extensions pour atteindre 2x2 bouteilles  · Une soupape de sécurité de surpression  · 02 Manomètre à contact sans huile ni graisse permettant de connecter un câble via une prise à broche intégrée M8 pour la transmission du signal à un boîtier d’alarme  · Une vanne à boisseau sphérique G3/8 femelle en sortie  · Vannes d'arrêt et de purge de chaque côté de la centrale  · Température de fonctionnement : -30 °C à + 60 °C  · Les râteliers bouteilles pour 2x2 bouteilles  · Flexible complet (avec câble de sécurité) de liaison haute pression bouteilles/rampe collectrice (2x2 flexibles) de longueur de 1 mètre minimum  **Boitier Alarme pour signal d’inversion et pression des centrales Oxygène et Acétylène**  · Boitier d'alarme avec 4 canaux  · Raccordement de 4 signaux d'entrée numériques compatible avec les manomètres à contact des centrales Oxygène et Acétylène  · Les canaux doivent être individuellement programmables en position normalement fermé ou normalement ouvert  · Alarme visuelle (diodes intégrées dans la façade)  Alarme sonore (piezo-vibreur intégré)  **Blocs de détente (pour 10 Cabines de soudages)**  · Vanne 1/4 de tour à boisseau sphérique  · Un bloc de détente double oxygène et acétylène  · Un manomètre pour oxygène  · Un manomètre pour acétylène  · Un volant ergonomique  · Montage en fin de ligne de distribution  · S’adaptent directement sur canalisation  · Manodétenteur d’oxygène.  · Manodétenteur d’acétylène.  · Clapet anti-retour d’oxygène  · Clapet anti-retour d’acétylène.  · 5 m de tuyau Oxygène  · 5 m de tuyau Acétylène  Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur.  Fixation et toutes suggestions de fourniture, pose et mise en œuvre.  Y compris toutes suggestions pour une mise en œuvre selon les règles de l'art | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **5** | **CENTRALE OXYACETYLENIQUE A INVERSION AUTOMATIQUE A REARMEMENT MANUEL (pour 4 tables de soudage)**  Fourniture, pose, raccordement, mise en œuvre et installation complète en ordre de marche d’une centrale Oxyacétylénique à inversion automatique à réarmement manuel.  La centrale aura en total 2x4 bouteilles pour chaque type de circuit (Deux circuits : OXYGENE et ACETYLENE)  **Centrale ACETYLENE :**  1**) Les rateliers bouteilles pour 2x4 bouteilles**  **2) Flexible complet (avec câble de sécurité) de liaison haute pression bouteilles/rampe collectrice (2x8 flexibles) de longueur de 1 mètre minimum**  **3) La rampe de première détente:**  Le dispositif complet (rangé dans une carrosserie peinte en tôle acier) est alimenté par deux groupes de bouteilles et permet le passage d’un groupe à épuisement vers l’autre en réserve pour éviter les ruptures d’alimentation en gaz du réseau.  Le dispositif complet doit contenir :  · Un système d’inversion à réarmement manuel conforme à la norme EN ISO 14114 compatible avec le gaz Acétylène équipé de pare-flamme  · 2rampes collectrices  · Manodétendeur principale.  · les lyres de jonction  · Les lyres de liaison.  · 02 robinets de fermeture manuelle à action rapide (EN ISO 14114)  · Des extensions pour atteindre 2x4 bouteilles  · Une vanne à boisseau sphérique G3/8 femelle en sortie  Note : intégrable avec l'ensemble de sécurité pneumatique.  **3) Une soupape de sureté de surpression comportant un diaphragme d'éclatement ( l'échapement débordant à l'extérieure des locaux.**  **4) Ensemble de sécurité pneumatique: permet l'intéruption instantanée de l'alimentation du gaz combustible de l'atelier en cas d'urgence. Il contient:**  · une bouteille d'azote pour alimentation  · Une vanne coup de poing pour chaque cabine de soudage  · Réseau de canalisations  **5) Limiteur de débit pour acétyléne : se placant à l'éxtrémité de la canalisation avant la soupape de sécurité MAX : 1BAR**  **Centrale OXYGENE :**  **1) Les rateliers bouteilles pour 2x4 bouteilles**  **2) Flexible complet (avec câble de sécurité) de liaison haute pression bouteilles/rampe collectrice (2x8 flexibles) de longueur de 1 mètre minimum**  **3) La rampe de première détente:**  Le dispositif complet est alimenté par deux groupes de bouteilles et permet le passage d’un groupe à épuisement vers l’autre en réserve pour éviter les ruptures d’alimentation en gaz du réseau.  Le dispositif complet doit contenir :  · Un système d’inversion à réarmement manuel conforme à la norme EN ISO 14114 compatible avec le gaz Acétylène équipé de pare-flamme  · 2rampes collectrices  · Manodétendeur principale.  · les lyres de jonction  · Les lyres de liaison.  · 02 robinets de fermeture manuelle à action rapide (EN ISO 14114)  · Des extensions pour atteindre 2x4 bouteilles  · Une vanne à boisseau sphérique G3/8 femelle en sortie  **3) Une soupape de sureté de surpression ,**  **4) Limiteur de débit pour Oxygéne: A la sortie du dispositif d'alimentation.**  **Boitier Alarme pour signal d’inversion et pression des centrales Oxygène et Acétylène**  · Boitier d'alarme avec 4 canaux  · Raccordement de 4 signaux d'entrée numériques compatible avec les manomètres à contact des centrales Oxygène et Acétylène  · Les canaux doivent être individuellement programmables en position normalement fermé ou normalement ouvert  · Alarme visuelle (diodes intégrées dans la façade)  · Alarme sonore (piezo-vibreur intégré)  · 02 Manomètre à contact sans huile ni graisse permettant de connecter un câble ATEX via une prise à broche intégrée M8 pour la transmission du signal à un boîtier d’alarme  **Blocs de détente (pour les 4 tables de soudage)**  Ce bloc de seconde détente basse pression pour fixation murale est installé entre les tableau de second détente, rangé dans une carrosserie peinte en tôle acier et il permet une régulation fine de la pression et est équipés de:  · Vanne 1/4 de tour à boisseau sphérique  · Un bloc de détente double oxygène et acétylène  · Un manomètre pour oxygène  · Un manomètre pour acétylène  · Un volant ergonomique  · 8 prise rapide pour l'utilisation (emmanchement direct)  · 8 Raccort rapides pour montage sur les prises rapides..  · Manodétenteur d’oxygène.  · Manodétenteur d’acétylène.  · Clapet anti-retour d’oxygène  · Clapet anti-retour d’acétylène.  · 5 m de tuyau Oxygène par cabine  · 5 m de tuyau Acétylène par cabine  Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur.  Fixation et toutes suggestions de fourniture, pose et mise en œuvre.  Y compris toutes suggestions pour une mise en œuvre selon les règles de l'art | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **6** | **ECONOMISEUR DE GAZ OXYGENE ACETYLENE**  Il se place entre les détendeurs (d’acétylène et d’oxygène) et les chalumeaux.  Il permet l’alimentation du chalumeau et supprime la nécessité de procéder à un nouveau réglage après chaque interruption. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **7** | **ENSEMBLES DE CHALUMEAUX COMPLETS pour le soudage, le brasage et le chauffage (Type Malette Kit STRALET N ou équivalent)**  composés de :  · Poignée de chalumeau démontable  · Accessoire de coupe à levier á ressort pour acétylène  · Buses bloc type pour acétylène  1)   Pour plages de coupe 3-10 mm  2)   Pour plages de coupe 10-25 mm  3) Pour plages de coupe 25-40 mm  4) Pour plages de coupe 40-60 mm  Les chalumeaux assurant les gammes des débits pour les différentes buses suivant la norme NF A 84-540 (en l de C2H2 par heure):  1) Type 00 débits (l de C2H2/h) : 10 à 63  2) Type 0 débits (l de C2H2/h) : 100 à 400  3) Type 1 débits (l de C2H2/h) : 250 à 1000  4) Type 2 débits (l de C2H2/h) : 1000 à 4000  · Chariot de torche, clé de torche, jeu de nettoyeurs de buses, mode d`emploi | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **8** | **TABLE DE TRAVAIL**  Table de travail et de rangement en acier est conçue pour organiser et à ranger des outils de travail.  Caractéristiques :  • Dimension : 120x60x150 cm  • Surface de travail : 120 x 60 cm, hauteur 95 cm  • Appui supérieur : 120x20 cm, hauteur 150 cm  • Tiroir : 112 x 44 x 6 cm  • Dos de la table de travail : 120 x 60 cm (panneau perforé pour le rangement et l’accès rapide aux outils avec 20 crochets)  • La surface de travail et l’étagère inférieure sont en MDF  • Capacité de charge : 230 kg | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **9** | **CENTRALE GAZ ACTIF ET INERTE A INVERSION AUTOMATIQUE A REARMEMENT MANUEL (POUR 10 CABINES DE SOUDAGES)**  Fourniture, pose, raccordement, mise en œuvre et installation complète en ordre de marche d’une centrale gaz actif et inerte à inversion automatique à réarmement manuel.  La centrale aura en total 2x4 bouteilles pour chaque type de circuit (Deux circuits : ARGON et MELANGE ARGON/CO2)  Centrale ARGON :  1) Les rateliers bouteilles pour 2x4 bouteilles  2) Flexible complet (avec câble de sécurité) de liaison haute pression bouteilles/rampe collectrice (2x8 flexibles) de longueur de 1 mètre minimum  3) La rampe de première détente:  Le dispositif complet (rangé dans une carrosserie peinte en tôle acier) est alimenté par deux groupes de bouteilles et permet le passage d’un groupe à épuisement vers l’autre en réserve pour éviter les ruptures d’alimentation en gaz du réseau.  Le dispositif complet doit contenir :  · Un système d’inversion à réarmement manuel conforme compatible avec le gaz Argon  · 2rampes collectrices  · Manodétendeur principale.  · les lyres de jonction  · Les lyres de liaison.  · 02 robinets de fermeture manuelle à action rapide (EN ISO 14114)  · Vannes d'arrêt et de purge de chaque côté de la centrale  · Régulateur de débit principal  · Des extensions pour atteindre 2x4 bouteilles  · Une vanne à boisseau sphérique G3/8 femelle en sortie  3) Une soupape de sureté de surpression ,  4) Limiteur de débit pour Argon : A la sortie du dispositif d'alimentation.  Centrale MELANGE ARGON/CO2 :  1) Les rateliers bouteilles pour 2x4 bouteilles  2) Flexible complet (avec câble de sécurité) de liaison haute pression bouteilles/rampe collectrice (2x8 flexibles) de longueur de 1 mètre minimum  3) La rampe de première détente:  Le dispositif complet (rangé dans une carrosserie peinte en tôle acier) est alimenté par deux groupes de bouteilles et permet le passage d’un groupe à épuisement vers l’autre en réserve pour éviter les ruptures d’alimentation en gaz du réseau.  Le dispositif complet doit contenir :  · Un système d’inversion à réarmement manuel conforme compatible avec le gaz mélange Argon/CO2  · 2rampes collectrices  · Manodétendeur principale.  · les lyres de jonction  · Les lyres de liaison.  · 02 robinets de fermeture manuelle à action rapide (EN ISO 14114)  · Vannes d'arrêt et de purge de chaque côté de la centrale  · Régulateur de débit principal  · Des extensions pour atteindre 2x4 bouteilles  · Une vanne à boisseau sphérique G3/8 femelle en sortie  3) Une soupape de sureté de surpression ,  4) Limiteur de débit pour Argon : A la sortie du dispositif d'alimentation.  Boitier Alarme pour signal d’inversion et pression des centrales Oxygène, Acétylène, Argon et Mélange Argon/CO2  · Boitier d'alarme avec 8 canaux minimum  · Raccordement de 8 signaux minimum d'entrée numériques compatibles avec les manomètres à contact des centrales Oxygène, Acétylène, Argon et Mélange Argon/CO2  · Les canaux doivent être individuellement programmables en position normalement fermé ou normalement ouvert  · Alarme visuelle (diodes intégrées dans la façade)  · Alarme sonore (piezo-vibreur intégré)  · 02 Manomètre à contact sans huile ni graisse permettant de connecter un câble via une prise à broche intégrée M8 pour la transmission du signal à un boîtier d’alarme  Blocs de détente (pour 10 Cabines de soudages)  Ce bloc de seconde détente basse pression pour fixation murale est installé entre les tableau de second détente, rangé dans une carrosserie peinte en tôle acier et il permet une régulation fine de la pression et est équipés de:  · Vanne 1/4 de tour à boisseau sphérique  · Un bloc de détente à flotteur Argon  · Un bloc de détente à flotteur Mélange Argon/CO2  · Un volant ergonomique  · 20 prise rapide pour l'utilisation (emmanchement direct)  · 20 Raccort rapides pour montage sur les prises rapides..  · 5 m de tuyau Argon par cabine  · 5 m de tuyau Mélange Argon/CO2 par cabine  Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur.  Fixation et toutes suggestions de fourniture, pose et mise en œuvre.  Y compris toutes suggestions pour une mise en œuvre selon les règles de l'art | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **10** | **RESEAUX DE CANALISATIONS ARGON et mélange Argon /CO2 :**  •A déterminer en fonction de l’implantation de l’ensemble des cabines de soudage dans chaque Atelier.  •Acier galvanisé ou Cuivre ou laiton  •Couleur jaune moyen pour la canalisation d'argon  •Couleur jaune moyen bande gris pour le mélange Argon /CO2  Peinture conventionnelle et étiquetage par gaz.  Installation et mise en service | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **11** | **NICHES ET AFFICHAGE :**  Niches pour protection des centrales et stockage des bouteilles de dimensions réglementaires (Niche par centrale)  Structure métallique avec plaques métalliques de 3mm découpées au laser au logo de l’OFPPT. Toute la niche sera peinte aux couleurs de l’OFPPT.  Affichages réglementaires  Supports regroupant l’ensemble des panneaux réglementaires rappelant les dangers liés au stockage et à l’utilisation de l’acétylène ; les interdictions s’y rapportant ; ainsi que les obligations pour la manipulation. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **12** | **TABLE DE SOUDAGE (Type SIEGMUND 4-280010.XD7 ou équivalent)**  Dimensions : 1m x 1m x 0,85m ± 5 %  Acier pour outillage traité à coeur X8.7 / X8.8, nitruré plasma et revêtu BAR  Quadrillage diagonal avec nitruration plasma, diamètre 28 mm ± 10 %  4 pieds standards  01 éspace de rangement 2 tiroirs sous la table  Charge admissible : 3500 kg au minimum  04 Serre joints en acier ordinaire par table  10 Bouchons de protection des trous avec système de fixation  01 Connecteur de pièce (la prise de masse)  01 Support torches (TIG-MIG-MAG)  Sets d'accessoires contenant :12 Pince de bridage ( 2 variantes), 08 Vé, 16 boulon de serrage ,06 butée(2 variantes) ,8 équerre (2 variantes),1 équerre rotative. 08 Boulons magnétique aluminium  Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la table | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **13** | **MINI POSITIONNEUR 50 KG**  Capacité de 50 kg à 50 mm  Plateau Ø 125 mm,  "Moteur d'entraînement : Courant AC"  Vitesse : 0,5 - 8 tr/min minimum  1-MIG de 0.2 à 5.3 t/min 50 à 100 Nm  2-TIG de 0.1 à 2.6 t/min 50 à 100 Nm  3- SP de 0.6 à 9 t/min 50 à 100 Nm  Commande par pédale  Plateau orientable de -15° axe horizontal à 90° axe vertical,  "Inclinant Variable en hauteur"  Mandrin Ø 160 mm au minimum  "Spécifications Positionneurs « 2 axes »" | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **14** | **Un dispositifs permettant la fixation des éprouvettes :**  Les pieds sont réalisés à partir d’un tube acier forte épaisseur adapté au type de potence à supporter.  La platine du pied sera fixée sur la table de soudage avec des bloulons adaptées aux quadrillage de ladite table, Hauteur sous bras de la potence 2150 mm au minimum (La hauteur de la table incluse).  permettant le réglage pour soudage en toutes positions suivant la norme ISO 9606,  Intégrable dans la cabine de soudage  Connecteur de pièce (la prise de masse)  Support de torche  Accoudoire réglable ( traslation et rotation suivant deux sens : vertical et horizontal )  Guide d'utilisation et de montage | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**Lot N°1 : Presse plieuse, machine de cisaillage et de mise en forme**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **(1)**  **QTE** | **(2)**  **Prix unitaire**  **HT/HDD/HTVA** | **(3)**  **Prix total HT/HDD/HTVA**  **(3) = (1) x (2)** | **(4)**  **Droits de Douanes sur (3)** | **(5)**  **Prix total**  **Hors TVA**  **(5) =(3)+(4)** | **(6)**  **TVA**  **Appliquée**  **sur (5)** | **(7)**  **Montant TTC**  **(7) = (5)+(6)** |
| **1** | CABINE DE SOUDAGE | **U** | **38** |  |  |  |  |  |  |
| **2** | TABLE DE SOUDAGE OXYACETYLENIQUE | **U** | **24** |  |  |  |  |  |  |
| **3** | CAISSON D’EXTRACTION | **U** | **5** |  |  |  |  |  |  |
| **4** | CENTRALE OXYACETYLENIQUE A INVERSION AUTOMATIQUE A REARMEMENT MANUEL (pour 10 cabines de soudages) | **U** | **3** |  |  |  |  |  |  |
| **5** | CENTRALE OXYACETYLENIQUE A INVERSION AUTOMATIQUE A REARMEMENT MANUEL (pour 4 cabines de soudages) | **U** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| **6** | ECONOMISEUR DE GAZ OXYGENE ACETYLENE | **U** | **24** |  |  |  |  |  |  |
| **7** | ENSEMBLES DE CHALUMEAUX COMPLETS pour le soudage, le brasage et le chauffage (Type Malette Kit STRALET N ou équivalent) | **U** | **16** |  |  |  |  |  |  |
| **8** | TABLE DE TRAVAIL | **U** | **16** |  |  |  |  |  |  |
| **9** | CENTRALE GAZ ACTIF ET INERTE A INVERSION AUTOMATIQUE A REARMEMENT MANUEL (POUR 10 CABINES DE SOUDAGES) | **U** | **3** |  |  |  |  |  |  |
| **10** | RESEAUX DE CANALISATIONS ARGON ET MELANGE ARGON/CO2 | **U** | **3** |  |  |  |  |  |  |
| **11** | NICHES ET AFFICHAGE | **U** | **9** |  |  |  |  |  |  |
| **12** | TABLE DE SOUDAGE (Type SIEGMUND 4-280010.XD7 ou équivalent) | **U** | **22** |  |  |  |  |  |  |
| **13** | MINI POSITIONNEUR 50 KG | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **14** | UN DISPOSITIFS PERMETTANT LA FIXATION DES EPROUVETTES | **U** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| **MONTANT TOTAL =** | | | | | **…………..** | ………. | **…………..** | **………….** | **…………..** |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ……………………………… Signature et cachet du concurrent**

**Lot N°2 : Equipements de mécanique d’atelier**

| **Item N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Machine à gruger les tubes**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  - Capacités de grugeage : Ø 20 à 110 mm au minimum  - Régime moteur : 2800 tr/min au minimum  - Dimension de la bande : 150 x 2000 mm au minimum  - Vitesse de la bande : 1800 m/min au minimum  - Formation durant 1 jour lors de la mise en route de l’équipement.  Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.  Installation et mise en service selon les normes en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **2** | **Rouleuse croqueuse hydraulique 3 rouleaux**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  - Longueur utile de roulage : 2000 mm mini  - Diamètre du rouleau supérieur : D = 150 mm mini  - Diamètre des rouleaux croqueurs : 150 mm mini  - Epaisseur maxi en croquage : 4 mm mini  - Epaisseur maxi en roulage : 6 mm mini  - Système de dégagement hydraulique et facile des viroles  - Protections électriques et hydrauliques contre les surcharges  - Formation durant 1 jour lors de la mise en route de l’équipement.  Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.  Installation et mise en service selon les normes en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **3** | **CINTREUSE A TUBE ELECTRIQUE**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  - Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  - Rayon cintrage : entre 10 et 260 mm au minimum  - Angle cintrage maxi : 210° au minimum  - Vitesse cintrage maxi : 1.5 rpm au minimum  - Programmable : oui  - Puissance moteur 1.1 kW au minimum  - Formation durant 1 jour lors de la mise en route de l’équipement.  Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.  Installation et mise en service selon les normes en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **4** | **TRONÇONNEUSE A MEULE A MOUVEMENT PENDULAIRE**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  • Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  • Disque de tronçonnage : diamètre 350 mm - épaisseur 4 mm au minimum  • Etau de serrage  • Coupe biaise 0-90°  • Capacité de coupe :  ­ Rond plein de 90 mm au minimum  ­ Tube de 110 mm au minimum  • Butée de longueur escamotable  • Evacuation des poussières  Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.  Installation et mise en service selon les normes en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **5** | **Perceuse à colonne**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  • Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  • Puissance moteur 2.2 kW  • Alimentation triphasée 380 V / 400 V – 50 Hz  • Capacité de perçage : Ø 32 mm au minimum sur acier S235  • Cône Morse de broche CM 3 au minimum  • Course du mandrin 120 mm au minimum  • Vitesses de broche maximale : 2000 tr/mn au minimum  • Orientation de la table 360°  • Distance broche – table (max.) 780 mm au minimum  • Diamètre de la colonne Ø 110 mm au minimum  Accessoires inclus comprenant :  • Etau à mors parallèles ouverture 120 mm Au minimum  • Mandrin à serrage rapide  • Clef, outillage et manivelles de service  • Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.  Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **6** | **Touret à meuler sur socle**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  ­Touret à meuler sur socle métallique, équipé de 2 meules de Ø 300 mm au minimum et d’épaisseur 40 mm au minimum  ­Vitesse de rotation : 1500 tr/min au minimum  ­Puissance de moteur : 2 kW mini au minimum  ­Alimentation triphasée 380 V / 400 V  ­Chaque meule est équipée d’écran pare-étincelles en polycarbonate très résistant.  ­Arrêt d’urgence  ­Système d’aspiration de poussière  ­Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **7** | **Presse hydraulique manuelle**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  ­ Capacité : 40 Tonnes au minimum  ­ Course vérin : 150 mm au minimum  ­ Retour piston automatique  ­ Pompe manuelle ou à pied  ­ Capacité de travail en hauteur : 600 mm au minimum  ­ Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**Lot N°2 : Equipements de mécanique d’atelier**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **(1)**  **QTE** | **(2)**  **Prix unitaire**  **HT/HDD/HTVA** | **(3)**  **Prix total HT/HDD/HTVA**  **(3) = (1) x (2)** | **(4)**  **Droits de Douanes sur (3)** | **(5)**  **Prix total**  **Hors TVA**  **(5) =(3)+(4)** | **(6)**  **TVA**  **Appliquée**  **sur (5)** | **(7)**  **Montant TTC**  **(7) = (5)+(6)** |
| **1** | Machine à gruger les tubes | **U** | **01** |  |  |  |  |  |  |
| **2** | Rouleuse croqueuse hydraulique 3 rouleaux | **U** | **01** |  |  |  |  |  |  |
| **3** | CINTREUSE A TUBE ELECTRIQUE | **U** | **01** |  |  |  |  |  |  |
| **4** | Tronçonneuse a meule a mouvement pendulaire | **U** | **02** |  |  |  |  |  |  |
| **5** | Perceuse à colonne | **U** | **02** |  |  |  |  |  |  |
| **6** | Touret à meuler sur socle | **U** | **02** |  |  |  |  |  |  |
| **7** | Presse hydraulique manuelle | **U** | **01** |  |  |  |  |  |  |
| **MONTANT TOTAL =** | | | | | **…………..** | ………. | **…………..** | **………….** | **…………..** |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ……………………………… Signature et cachet du concurrent**

**Lot N°3 : Equipements Industriels**

| **Item N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **POSTE STATIQUE DE SOUDURE A L’ARC ELECTRIQUE**  Electrode utilisable : 2 à 4 mm  • Plage de réglage environ : 50 à 150A.  • Alimentation 220 V, 50Hz.  • Puissance moteur : 2 kW minimum  Accessoires  • 1 pince porte électrode  • 1 pince de masse  • Câble d’alimentation  • Câble de masse  • Câble pour pince porte électrode  • Casque de soudage  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **2** | **TRONÇONNEUSE PORTATIVE**  Disque de diamètre 355 mm  • Étau à serrage rapide  • Tête rabattable  • Blocage de l'arbre pour changement du disque  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **3** | **APPAREIL PPR, PE, PVC**  Têtes de soudage 20 à 63mm  • Ciseaux pour couper un tuyau  • Coffret  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **4** | **TOURET A MEULER**  une meule plate : 200 x 16 mm  • une meule lapidaire : 200 x 16 mm  • supports de pièces inclinables  • écrans transparents universels  • vitesse : 2800 tr/mn  • alimentation : 220 / 380 v - 50 hz  • puissance : 750 w minimum  • socle métallique  • équipements certifies et réponds aux normes et règlementations en vigueur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **5** | **PERCEUSE**  Perceuse sensitive d’établi, capacité 13 mm avec étau réglable 600 à 2000 t/mn, course de broche 50  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **6** | **PERCEUSE ELECTRIQUE PORTATIVE A PERCUSSION 2 VITESSES,**  Capacité 13 mm  • Type mandrin autoserrant  • Alimentation : 220/380V-50HZ  • Puissance 600 W minimum  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **7** | **PERCEUSE / VISSEUSE SANS FIL**  Engrenage 2 vitesses  • Protection électronique  • Protection de la batterie contre la surcharge, la surchauffe et la décharge totale  • Variation de la vitesse de 0 à 1 600 tr/min  • Batterie 14 v 4.0 ah Lithium-Ion  • Diamètre de perçage : 28 mm (bois) maxi  • Diamètre de vissage : 6 mm à 12 mm  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **8** | **PERFORATEUR BURINEUR 800W**  Equipé de deux mandrins  • Capteur intelligent qui arrête l'outil en cas de blocage du fôret.  • Régulation progressive de la vitesse  • Amortisseur actif de contre balancier et réduit les vibrations  • Réversibilité droite/gauche  • Diamètre de perçage maxi. Dans le bois : 30 mm.  • Diamètre de perçage maxi. Dans l’acier : 13 mm.  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **9** | **MEULEUSE PORTATIVE**  **•** Meuleuse portative avec poignée latérale, flasque de serrage, écrou de Serrage, Capot de Protection, clé à Ergots, 720 W, Ø de Meule 125 Mm), Coffret de transport  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **10** | **FILIERE EN COFFRET**  Filière en coffret avec peignes de 3/8’’ à 2’’, réversible droite-gauche, de marque Virax ou similaire  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **11** | **FILIERE AJUSTABLE**  Filière ajustable à peignes « pas gaz » à cliquet capacité 1/2 à 2 de marque Virax ou similaire  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **12** | **APPAREIL A BATTRE LES COLLETS**  Capacité 5 à 14 minimum  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **13** | **APPAREIL A PIQUAGES EXTRUDE EN COFFRET PINCE DE MARQUAGE CLIQUET,**  Jeu 5 outils 12-14-16-18 et 22  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **14** | **CINTREUSE POUR TUBE CUIVRE ECROUI**  Capacité de 10 à 22  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **15** | **CINTREUSE HYDRAULIQUE**  Capacité 1/2’’ à 2’’  • Flasque coulissante  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **16** | **DUDGEONNIERE**  Dudgeonnière 5/16 , 1/4 , 3/8 , 1/2 , 5/8 et 3/4, Evaseur à 45°  • Coupe tube cuivre  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **17** | **ÉCHELLE TRANSFORMABLE 2 PLANS**  Echelle en aluminium  • Base évasée, sabots enveloppants haute sécurité  • Nombre de marche : 2 x 8  • Longueur déployée : 4,04 m  • Longueur repliée : 2,36 m  • Charge maxi : 150 kg  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **18** | **MANIFOLD DIGITAL**  Réfrigérants : R22 /R134a /R1234yf /R404A /R407C /R410A /R32 /R507  • Tuyaux de recharge rouge, bleu et jaune. Avec les vannes à bille, les vannes sont codées par couleur sur les boutons.  • Coffret de transport  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **19** | **MANIFOLD R410A**  Réfrigérants : R404A  • Tuyaux de recharge rouge, bleu et jaune. Avec les vannes à bille, les vannes sont codées par couleur sur les boutons.  • Manomètre double jauges  • Coffret de transport  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **20** | **MANIFOLD R404A / R22 / R407C / R134A**  Réfrigérants : R404A / R22 / R407C / R134A  • Tuyaux de recharge rouge, bleu et jaune. Avec les vannes à bille, les vannes sont codées par couleur sur les boutons.  • Manomètre double jauges  • Coffret de transport  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **21** | **POMPE A VIDE BI-ETAGEE**  Débit min : 100 l/min +/-10%  • Avec Manomètre et Vanne  • Vide final mini : 15 micron  • Capacité d’huile : 320 ml minimum  • Voyant de niveau d'huile  • Tension : 220V mono – 50 Hz  Fournie avec l’huile  Equipement certifiés et répond aux normes et réglementations en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **22** | **BOUTEILLE DE RECUPERATION**  **•** 12 kg mini pour HFC et HCFC  • Équipée d’un robinet à "jauge point haut"  • Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **23** | **CAISSE A OUTILS COMPLETE POUR FRIGORISTE,**  Caisse à outils métallique avec plateau amovible (environ 500x200x200), 2 poignets à cadenas, minimum 50 pièces Clé à molette, pince à sertir, pince coupante, outils à sertir, pince à dénuder, kit de clé Allen (7 pièces), kit de tournevis (4xplats, 2xPhilips), kit clés mixtes œil et plate (19 pièce), règle en acier 30cm, petite scie, fraise d’ébarvurage, lime, mètre ruban 5 m, niveau à bulle) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **24** | **CAISSE A OUTILS COMPLETE POUR THERMICIEN,**  Caisse à outils métallique avec plateau amovible (environ 500x200x200), 2 poignets à cadenas, minimum 50 pièces | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**Lot N°3 : Equipements Industriels**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **(1)**  **QTE** | **(2)**  **Prix unitaire**  **HT/HDD/HTVA** | **(3)**  **Prix total HT/HDD/HTVA**  **(3) = (1) x (2)** | **(4)**  **Droits de Douanes sur (3)** | **(5)**  **Prix total**  **Hors TVA**  **(5) =(3)+(4)** | **(6)**  **TVA**  **Appliquée**  **sur (5)** | **(7)**  **Montant TTC**  **(7) = (5)+(6)** |
| **1** | **POSTE STATIQUE DE SOUDURE A L’ARC ELECTRIQUE** | **U** | **4** |  |  |  |  |  |  |
| **2** | **TRONÇONNEUSE PORTATIVE** | **U** | **4** |  |  |  |  |  |  |
| **3** | **APPAREIL PPR, PE, PVC** | **U** | **5** |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **TOURET A MEULER** | **U** | **4** |  |  |  |  |  |  |
| **5** | **PERCEUSE** | **U** | **4** |  |  |  |  |  |  |
| **6** | **PERCEUSE ELECTRIQUE PORTATIVE A PERCUSSION 2 VITESSES,** | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **7** | **PERCEUSE / VISSEUSE SANS FIL** | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **8** | **PERFORATEUR BURINEUR 800W** | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **9** | **MEULEUSE PORTATIVE** | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **10** | **FILIERE EN COFFRET** | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **11** | **FILIERE AJUSTABLE** | **U** | **4** |  |  |  |  |  |  |
| **12** | **APPAREIL A BATTRE LES COLLETS** | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **13** | **APPAREIL A PIQUAGES EXTRUDE EN COFFRET PINCE DE MARQUAGE CLIQUET,** | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **14** | **CINTREUSE POUR TUBE CUIVRE ECROUI** | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **15** | **CINTREUSE HYDRAULIQUE** | **U** | **4** |  |  |  |  |  |  |
| **16** | **DUDGEONNIERE** | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **17** | **ÉCHELLE TRANSFORMABLE 2 PLANS** | **U** | **4** |  |  |  |  |  |  |
| **18** | **MANIFOLD DIGITAL** | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **19** | **MANIFOLD R410A** | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **20** | **MANIFOLD R404A / R22 / R407C / R134A** | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **21** | **POMPE A VIDE BI-ETAGEE** | **U** | **4** |  |  |  |  |  |  |
| **22** | **BOUTEILLE DE RECUPERATION** | **U** | **4** |  |  |  |  |  |  |
| **23** | **CAISSE A OUTILS COMPLETE POUR FRIGORISTE,** | **U** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| **24** | **CAISSE A OUTILS COMPLETE POUR THERMICIEN** | **U** | **5** |  |  |  |  |  |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ……………………………… Signature et cachet du concurrent**

**ANNEXES**

**(A imprimer sur papier entête de la société)**

**MONSIEUR LE DIRECTEUR DE**

**L’APPROVISIONEMENT ET DE LA LOGISTIQUE**

**Objet : Demande d’attestation d’achat en exonération de la TVA du matériel éducatif, scientifique ou culturel importé dans le cadre des accords de l'UNESCO :**

Nous avons l’honneur de vous demander de bien vouloir nous délivrer une attestation pour le marché n°……. :

* Nom et prénom ou raison sociale du fournisseur :…………………………………………………
* ICE du fournisseur :…………………………………………………………………………………
* N° de la facture :……………………………………………………………………………………..
* Désignation des biens :………………………………………………………………………………
* Valeur (HT) :………………………………………………………………………………………
* Intitulé du compte d’inscription en comptabilité :…………………………………………………..
* Nom et N° du matricule du navire :…………………………………………………………………
* Port de débarquement pour les importations :……………………………………………………….
* Nature d’achat (Immobilisé ou non) :……………………………………………………………….
* Identifiant fiscale du fournisseur :…………………………………………………………………
* Date de la facture :……………………………………………………………………………….......
* Quantité :…………………………………………………………………………………………….
* Taux :………………………………………………………………………………………………
* Nom et adresse du transitaire :………………………………………………………………………

Veuillez agréer, Monsieur, l’expression de nos salutations distinguées**.**

**Signature du directeur**

**de l’entreprise**

A annexer à cette demande :

* Bordereaux contenant le détail du dossier à déposer au bureau d’ordre.
* Autorisation de franchise originale.
* La franchise douanière y afférente soldée et validée par l’inspecteur douanier originale.
* Les annexes contenant le descriptif technique des matériels importés validé par l’inspecteur douanier originaux.
* La facture pro-forma.
* Une copie de la DUM y afférente.

L’ENTETE DE LA SOCIETE

A Casablanca le…………………..

***A Monsieur le Directeur de la DAL***

***OFPPT***

***Objet :*** *Demande de franchise concernant le Marché N°………*

*Monsieur,*

*Suite au marché cité en référence, J’ai l’honneur de vous demander de bien vouloir établir une demande de Franchise des Droit de douanes et taxes à l’importation « accords de* ***l’UNESCO****» :*

*Je soussigné le Directeur de la Société ……………….que les informations suscrites ci-dessous sont exactes.*

*DESIGNATION DU MATERIEL :………………………………………………………………...*

*OBJET DU MARCHE :……………………………………………………………………………*

*NOMENCLATURE DOUANIERE : ……………………………………………………………*

*ORIGINE : ……………………………………………………………….*

*FABRICANT : …………………………………………………………*

*BUREAU D’ENTREE AU MAROC :………………………………………………………*

*IMPORTATEUR :**…………………………………………………………..*

*Signature et cachet du Directeur de l’entreprise :*

**ANNEXE II (sans entête)**

**Marché n°………..**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Item n°*** | ***Nature de la marchandise (espèce et référence)*** | ***Quantité*** |
| *01* | ***Descriptif technique de la marchandise selon le descriptif du marché*** | 19 |

***(En quatre exemplaires)***

***+ Les fiches techniques du fabricant pour chaque article.***

***+ Copie de l’ordre du service de commencement.***

***+ Copie du marché.***

### *Casablanca, le ………………*

**ORDRE DE SERVICE DE COMMENCEMENT**

**N° /2020**

**Monsieur…………, en qualité de ………..**

**A**gissant au nom et pour le compte de la société **……..**, est invité à commencer l’exécution des prestations objet du marché **n°…../2020**, ayant pour objet : ………

Et ce conformément aux clauses dudit marché.

**L**e délai contractuel du marché **n°…../2020** est de ….. mois (**cf. Article n°… du marché**).

Il commence à courir à compter du **../../2020** fixée par l’ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du marché en question.

Ce délai de livraison comprend le délai écoulé entre la date de dépôt de la demande de franchise, dument remplie par le titulaire, au bureau d’ordre de l’OFPPT et la date de la remise de la réponse définitive de la demande de franchise de la Direction des douanes, tributaire de la délivrance d’une copie du Bon à Délivrer par le titulaire au maitre d’ouvrage en déposant ce justificatif d’arrivage physique de la marchandise au Bureau d’ordre.

**Le Directeur de l’Approvisionnement et de la Logistique**

**…………………….**

**----------------------------------------------------------------------------------------**

### *ACCUSE DE RECEPTION*

**Monsieur …………., en qualité de …………..**

Agissant au nom et pour le compte de la société **……,** en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés, certifie avoir reçu à la date indiquée ci-après, un exemplaire original de l’ordre de service relatif au marché n**°…./2020**

*Fait à Casablanca le****,………***