

ROYAUME DU MAROC
Maître d'ouvrage : LA SOCIETE FONCIERE CMC S.A.
Maître d'ouvrage délégué : OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 06/2022

Le **11 Février 2022 à 10 Heures**, Il sera procédé, dans les bureaux de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca à l'ouverture des plis relatifs à l'appel d'offres sur offres de prix, pour le compte de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail en maîtrise d'ouvrage déléguée, ayant pour objet : **l'Acquisition, l'installation et la mise en service des équipements de secteur artisanat destinés aux cités des métiers et des compétences de la région Fès, Marrakech, Beni Mellal et Errachidia ; répartie en lots suivants :**

- Lot n° 1 : Sculpture sur bois
- Lot n° 2 : Equipements couture traditionnelle
- Lot n° 3 : Equipements haute couture
- Lot n° 4 : Equipements maroquinerie
- Lot n° 5 : Equipements tapis
- Lot n° 6 : Equipements tissage traditionnel
- Lot n° 7 : Equipements de l'atelier bijouterie-joaillerie
- Lot n° 8 : Equipements menuiserie d'art
- Lot n° 9 : Equipements de tapisserie

Le dossier d'appel d'offres peut être retiré au service des marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma. Et à partir du site de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

Les cautionnements provisoires sont fixés à la somme de :

- Lot n°1 : vingt et un mille six cent Dirhams (21 600,00 DH)
- Lot n°2 : quatorze mille six cent Dirhams (14 600,00 DH)
- Lot n°3 : vingt-sept mille deux cent Dirhams (27 200,00 DH)
- Lot n°4 : quatre-vingt-dix mille sept cent Dirhams (90 700,00 DH)
- Lot n°5 : vingt-deux mille deux cent Dirhams (22 200,00 DH)
- Lot n°6 : trente-huit mille trois cent Dirhams (38 300,00 DH)
- Lot n°7 : cinquante-trois mille trois cent Dirhams (53 300,00 DH)
- Lot n°8 : cent dix-sept mille trois cent Dirhams (117 300,00 DH)
- Lot n°9 : trente-six mille sept cent Dirhams (36 700,00 DH)

Les estimations des coûts des prestations établies par le Maître d'ouvrage sont fixées à la somme de :

- Lot n° 1 : Un million quatre cent quarante-quatre mille sept cent cinquante-cinq Dirhams et cinquante-quatre centimes (1 444 755,54 DH) en TTC.
- Lot n° 2 : Neuf cent soixante-quinze mille cinq cent soixante-quatre Dirhams et soixante-six centimes (975 564,66 DH) en TTC.

- Lot n° 3 : Un million huit cent quinze mille cinq cent soixante-quatre Dirhams et quatre-vingt-sept centimes (1 815 564,87 DH) en TTC.
- Lot n° 4 : Six millions cinquante et un mille sept cent quarante-deux Dirhams et soixante-huit centimes (6 051 742,68 DH) en TTC.
- Lot n° 5 : Un million quatre cent quatre-vingt-trois mille soixante Dirhams et vingt centimes (1 483 060,20 DH) en TTC.
- Lot n° 6 : Deux millions cinq cent cinquante-huit mille trois cent trente-huit Dirhams et cinquante centimes Dirhams (2 558 338,50 DH) en TTC.
- Lot n° 7 : Trois millions cinq cent cinquante-quatre mille huit cent quatre-vingt-douze Dirhams et onze centimes (3 554 892,11 DH) en TTC.
- Lot n° 8 : Sept millions huit cent vingt mille neuf cent dix-huit Dirhams et dix centimes (7 820 918,10 DH) en TTC.
- Lot n° 9 : Deux millions quatre cent cinquante et un mille deux cent quatre-vingt-neuf Dirhams et quatorze centimes (2 451 289,14 DH) en TTC.

Le contenu, la présentation ainsi que le dépôt des dossiers des concurrents doivent être conformes aux dispositions des articles 27, 29 et 31 du Règlement des Marchés de l'OFFPPT.

Les concurrents peuvent :

- ❖ soit envoyer, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- ❖ soit déposer contre récépissé leurs plis dans le bureau du service des marchés rattaché à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca ;
- ❖ Soit les remettre au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance et avant l'ouverture des plis.
- ❖ Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n°20-14 du 8 kaada 1435 (4 septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n°6 du règlement de consultation

المملكة المغربية

صاحب المشروع: LA FONCIERE CMC S.A صاحب المشروع مفوض: مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

رقم 2022/06

في يوم 11 فبراير 2022 الساعة 10 صباحًا، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، فتح الأظرفة المتعلقة بطلب عروض الأثمان المفتوح لحساب مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل في إدارة المشاريع بالتفويض، لاجل اقتناء، تركيب وتشغيل معدات قطاع الصناعة التقليدية لفائدة مدن المهن والكفاءات لجهة فاس، مراكش، بني ملال و الرشيدية موزعة على الحصص كالتالي:

- الحصة 1: النحت على الخشب
- الحصة 2: معدات الخياطة التقليدية
- الحصة 3: معدات الخياطة الرفيعة
- الحصة 4: معدات صناعة الجلد
- الحصة 5: معدات الزرابي
- الحصة 6: معدات النسج التقليدي
- الحصة 7: معدات الورشة للحلي و الجواهر
- الحصة 8: معدات فن النجارة
- الحصة 9: معدات صناعة الارائك

يمكن سحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة www.marchéspublics.gov.ma وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: www.ofppt.ma

- الحصة 1: واحد وعشرون ألفاً وستمائة (21 600,00) درهم
- الحصة 2: أربعة عشر ألفاً وستمائة (14 600,00) درهم
- الحصة 3: سبعة وعشرون ألفاً ومئتان (27 200,00) درهم
- الحصة 4: تسعون ألفاً وسبعمائة (90 700,00) درهم
- الحصة 5: اثنان وعشرون ألفاً ومئتان (22 200,00) درهم
- الحصة 6: ثمانية وثلاثون ألفاً وثلاثمائة (38 300,00) درهم
- الحصة 7: ثلاثة وخمسون ألفاً وثلاثمائة (53 300,00) درهم
- الحصة 8: مائة وسبعة عشر ألفاً وثلاثمائة (117 300,00) درهم
- الحصة 9: ستة وثلاثون ألفاً وسبعمائة (36 700,00) درهم

والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ

- الحصة 1: مليون وأربعمائة وأربعة وأربعون ألفاً وسبعمائة وخمسة وخمسون درهم وأربعة وخمسون سنتيماً (1 444 755,54) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 2: تسعمائة وخمسة وسبعون ألفاً وخمسمائة وأربعة وستون درهم وستة و ستون سنتيماً (975 564,66) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 3: مليون وثمانمائة وخمسة عشر ألفاً وخمسمائة وأربعة وستون درهم وسبعة و ثمانون سنتيماً (1 815 564,87) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 4: ست ملايين وواحد وخمسون ألفاً وسبعمائة واثنان وأربعون درهم و ثمانية و ستون سنتيماً (6 051 742,68) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 5: مليون وأربعمائة وثلاثة وثمانون ألفاً وستون درهم وعشرون سنتيماً (1 483 060,20) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 6: مليونان وخمسمائة وثمانية وخمسون ألفاً وثلاثمائة وثمانية وثلاثون درهم و خمسون سنتيماً (2 558 338,50) مع احتساب جميع الرسوم

- الحصة 7: ثلاث ملايين وخمسمائة وأربعة وخمسون ألفاً وثمانمائة واثنان وتسعون درهماً و احد عشر سنتيماً (3 554 892,11) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 8 : سبع ملايين وثمانمائة وعشرون ألفاً وتسعمائة وثمانية عشر درهماً و عشرة سنتيماً (7 820 918,10) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 9 : مليونان وأربعمائة وواحد وخمسون ألفاً ومئتان وتسعة وثمانون درهماً و أربعة عشرة سنتيماً (2 451 289,14) مع احتساب جميع الرسوم

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات المواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.

ويمكن للمتنافسين :

- إما إرسالها عن طريق البريد المضمون بإفادة بالاستلام إلى المكتب المذكور؛
- إما إيداع أظرفتهم مقابل وصل، بمكتب مصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق 50 BO والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء؛
- إما تسليمها مباشرة لرئيس لجنة طلب العروض عند بداية الجلسة وقبل فتح الأظرفة.
- إما أن يتم إرسالها إلكترونياً وفقاً لأحكام قرار وزارة الاقتصاد والمالية رقم 14-20 بتاريخ 8 ذي القعدة 1435 (4 سبتمبر 2014) المتعلق بإزالة الطابع المادي لإجراءات المشتريات العامة.

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 6 من نظام الإستشارة.

ROYAUME DU MAROC

MAITRE D'OUVRAGE

SOCIETE FONCIERE CMC S.A.

MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE

OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

Dossier d'Appel d'offres

Ouvert sur offres de prix

N° 06 / 2022

Objet de l'Appel d'offres :

Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur artisanat destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région FES;MARRAKECH; BENI MELLAL et ERRACHIDIA ; répartie en lots suivants :

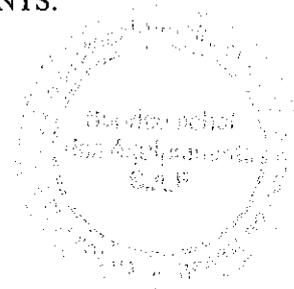
- Lot N°1 : Sculpture sur bois
- Lot N°2 : Equipements couture traditionnelle
- Lot N°3 : Equipements haute couture
- Lot N°4 : Equipements maroquinerie
- Lot N°5 : Equipements tapis
- Lot N°6 : Equipements tissage traditionnel
- Lot N°7 : Equipements de l'atelier bijouterie -joaillerie
- Lot N°8 : Equipements menuiserie d'art
- Lot N°9 : Equipements de tapisserie

REGLEMENT DE LA CONSULTATION
(R. C.)



SOMMAIRE

| | | |
|------------|--|----|
| ARTICLE 1 | : OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION. | 4 |
| ARTICLE 2 | : MAITRE D'OUVRAGE | 4 |
| ARTICLE 3 | : MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE | 4 |
| ARTICLE 4 | : DEFINITIONS | 5 |
| ARTICLE 5 | : CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS. | 5 |
| ARTICLE 6 | : JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS. | 6 |
| ARTICLE 7 | : DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ORGANISMES PUBLICS. | 7 |
| ARTICLE 8 | : CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS. | 8 |
| ARTICLE 9 | : OFFRE VARIANTE. | 9 |
| ARTICLE 10 | : COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES. | 10 |
| ARTICLE 11 | : INFORMATION DES CONCURRENTS. | 10 |
| ARTICLE 12 | : MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES. | 10 |
| ARTICLE 13 | : REPARTITION EN LOT. | 11 |
| ARTICLE 14 | : PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS. | 12 |
| ARTICLE 15 | : RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES. | 12 |
| ARTICLE 16 | : DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS. | 13 |
| ARTICLE 17 | : DELAI DE VALIDITE DES OFFRES. | 13 |
| ARTICLE 18 | : LANGUE DE L'OFFRE. | 13 |
| ARTICLE 19 | : PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE. | 13 |
| ARTICLE 20 | : MONNAIE DE L'OFFRE. | 14 |
| ARTICLE 21 | : DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES. | 14 |
| ARTICLE 22 | : EVALUATION DES OFFRES DES CONCURRENTS. | 14 |



REGLEMENT DE LA CONSULTATION

ARTICLE N°1 : OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres de prix ayant pour objet : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur artisanat destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région FES;MARRAKECH; BENI MELLAL et ERRACHIDIA ; répartie en lots suivants :

- Lot N°1 : Sculpture sur bois
- Lot N°2 : Equipements couture traditionnelle
- Lot N°3 : Equipements haute couture
- Lot N°4 : Equipements maroquinerie
- Lot N°5 : Equipements tapis
- Lot N°6 : Equipements tissage traditionnel
- Lot N°7 : Equipements de l'atelier bijouterie -joaillerie
- Lot N°8 : Equipements menuiserie d'art
- Lot N°9 : Equipements de tapisserie



Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article n°18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°2 : MAITRE D'OUVRAGE

Le maître d'ouvrage du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : la **Société Foncière CMC S.A.**

ARTICLE N°3 : MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE

Le maître d'ouvrage délégué est l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Outre le lancement et le jugement de la procédure des Appels d'offres, la mission de la maîtrise d'ouvrage déléguée est portée sur :

- Le suivi d'exécution du marché ;

- Les démarches, éventuelles, nécessaires à l'obtention de l'exonération des droits de douanes ;
- La coordination nécessaire pour la préparation des conditions de livraison, d'installation et de réception des équipements ;
- La signature des bons de dépôt et des livraisons conformément aux dispositions prévues par ce marché ;
- La réception provisoire du marché ;
- La réception définitive du marché ;
- La liquidation et le paiement des dossiers de facturation.

L'OFPPT représente la Société Foncière CMC S.A. à l'égard du titulaire de ce marché dans l'exercice des attributions qui lui sont confiés jusqu'à ce que la Société Foncière des CMC ait constaté l'achèvement de sa mission.



ARTICLE N°4 : DEFINITIONS.

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

- 1- **Attributaire** : concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;
- 2- **Autorité compétente** : l'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;
- 3- **Concurrent** : toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;
- 4- **Groupement** : deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 du règlement des marchés publics de l'OFPPT ;
- 5- **Titulaire** : attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

ARTICLE N°5 : CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres, les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;

- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.

Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :

- Les personnes en liquidation judiciaire ;
- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.

ARTICLE N°6 : JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.

Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

A- Le dossier administratif comprend :

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'attestation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

N.B : 1- Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine).

2- Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

Pour les groupements, il y a lieu de produire :

- + Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- + Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'article 40 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

- a) la ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;

- b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
- c) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme ;

* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

- d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;

Pour, les concurrents non installés au Maroc : l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays d'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

B - Le dossier technique comprend :

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.
2. Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.

ARTICLE N°7 : DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ETABLISSEMENTS PUBLICS.

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;

2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :

a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'original délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;

b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

ARTICLE N°8 : CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

7.1 - **Les dossiers administratifs et techniques**, prévus à l'article 5 ci-dessus.

7.2 - **Une offre technique** :

L'offre technique du concurrent doit comprendre les éléments suivants :

Les « spécifications techniques des fournitures » renseignés conformément au canevas prévu à l'annexe : **Lot N°1, Lot N°2, Lot N°3, Lot N°4, Lot N°5, Lot N°6, Lot N°7, Lot N°8 et Lot N°9** du cahier des prescriptions spéciales et ce, en faisant ressortir l'annexe caractéristiques des fournitures proposées par le concurrent, leurs marques et leurs références.

Cette annexe est signée par le concurrent et étayée par **les catalogues et/ou**

Documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » afférents aux équipements et /ou fournitures proposées.

Ces catalogues et/ou documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » doivent être cachetés sur toutes les pages et portant le numéro de l'appel d'offres et l'item correspondant.

Il est à noter que :

- Pour le cas d'un groupement, les documents relatifs à l'offre technique sont à signer par l'ensemble des membres du groupement, soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.
- Pour les pièces de l'offre technique de la solution variante, les mêmes pièces sont exigées et ce, pour les fournitures proposés au titre de la solution variante.

7.3 - Une offre financière qui comprend :

a) l'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.

Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.

Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) le bordereau des prix - détail estimatif prix établis par le Maître d'Ouvrage Délégué et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doivent tenir compte de :

- ✦ La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits).
- ✦ Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- ✦ Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.

En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.4 - Le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

Des offres variantes pourront être proposées par les concurrents.

La présentation des offres variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.

Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.

Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessous, accompagnée des dossiers prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention " offre variante".

ARTICLE N°10 : COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif ;
- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité ;
- f) Le présent règlement de la consultation.

ARTICLE N°11 : INFORMATION DES CONCURRENTS.

Tout concurrent peut demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au Maître d'Ouvrage Délégué au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le Maître d'Ouvrage Délégué doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le Maître d'Ouvrage Délégué à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique. Il

est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

Les éclaircissements ou renseignements fournis par le Maître d'Ouvrage Délégué doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent.

Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

ARTICLE N°12 : MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPPT, exceptionnellement le Maître d'Ouvrage Délégué peut introduire des modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents.

Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe 1-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.

Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au Maître d'Ouvrage Délégué d'apprécier sa demande de report.

Si le Maître d'Ouvrage Délégué reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report, dont la durée est laissée à l'appréciation du Maître d'Ouvrage Délégué.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis, ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.

ARTICLE N°13 : REPARTITION EN LOTS.

- Le jugement des offres, prévu pour le présent appel d'offres, est un jugement **par lot**.
- Le soumissionnaire peut faire une offre pour un ou plusieurs lots de l'appel d'offres.
- Chaque lot fait l'objet d'un seul marché séparé et les quantités indiquées aux différents lots sont indivisibles.
- Le soumissionnaire doit obligatoirement offrir l'ensemble de la quantité indiquée à chaque lot.
- Les offres partielles, techniques et financières, ne sont en aucun cas prises en considération. Pour l'attribution, le Maître d'Ouvrage Délégué procède à l'ouverture, à l'examen des offres de chaque lot, et à l'attribution par lot.

ARTICLE N°14 : PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
- L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis ".

B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, et le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **dossiers administratif et technique** ».

b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **offre financière** ».

c) La troisième enveloppe contient l'offre technique. Elle doit être cachetée et porte de façon apparente la mention « **offre technique** ».

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus indiquent de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;



ARTICLE N°15 : RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Le dossier d'appel d'offres est mis à la disposition des concurrents dans le bureau du Service des Marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) à Casablanca, dès la première parution de l'avis d'appel d'offres dans l'un des supports de publication prévus à l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT et jusqu'à la date limite de remise des offres. Le dossier d'appel d'offres est remis gratuitement aux concurrents.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

ARTICLE N°16 : DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article 31 du règlement des marchés de l'OFPPT, les plis sont, au choix des concurrents :

- Soit déposés, contre récépissé, dans le bureau de la Direction des Approvisionnements et Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route B.O. n° 50 et la Route Nationale 11 Sidi Maârouf – Casablanca - MAROC ;
- Soit envoyés, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- Soit remis, séance tenante, au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance, et avant l'ouverture des plis.
- Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n° 20-14 du 8 kaada 1435 (4 Septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.

ARTICLE N°17 : DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le Maître d'Ouvrage Délégué saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de

communication donnant date certaine adressée au Maître d'Ouvrage Délégué, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

ARTICLE N°18 : LANGUE DE L'OFFRE.

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française. Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.

ARTICLE N°19 : PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

ARTICLE N°20 : MONNAIE DE L'OFFRE.

Pour le concurrent national, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé en Dirhams.

Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du

Dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

ARTICLE N°21 : DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.

Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

ARTICLE N°22 : EVALUATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles 36, 38, 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :

- Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestation de références, conformes aux prescriptions de l'article 5-alinéa B-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25 % de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des années (2015 et postérieur).

Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisé par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.

Les offres techniques seront évaluées comme suit :

- La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base des documents présentés dans l'offre technique du soumissionnaire et par rapport aux spécifications techniques des fournitures demandées au niveau du CPS.
- En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements et/ou des compléments d'informations, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments qui doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.
- Tout article ne répondant pas aux spécifications techniques demandées sera déclaré non conforme.
- Les concurrents n'ayant pas présenté les schémas d'agencement et d'installation ainsi que les moyens humains nécessaires seront automatiquement écartés.
- La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.

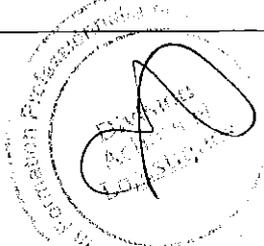
Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issue de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disant par lot.

NB : En application des dispositions de l'article 27 du règlement des marchés l'OFPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques s'effectueront de la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;

- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

| | |
|---|---|
| Etabli par :   | Vérifié par le Service des Marchés :  |
| Le Maître d'Ouvrage Délégué | |
| Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique  Abdeltif AOURAGH | |

MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT

ACTE D'ENGAGEMENT

A - Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°.....du.....

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur artisanat destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région FES;MARRAKECH; BENI MELLAL et ERRACHIDIA ; répartie en lots suivants :

Lot N° :

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

B - Partie réservée au concurrent

a) Pour les personnes physiques

Je (1), soussigné : (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu affilié à la CNSS sous le (2) inscrit au registre du commerce de..... (Localité) sous le n° (2) n° de patente..... (2) :

b) Pour les personnes morales

Je (1), soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise) Agissant au nom et pour le compte de..... (Raison sociale et forme juridique de la société)
Au capital de:.....
Adresse du siège social de la société.....
Adresse du domicile élu.....
Affiliée à la CNSS sous le n°.....(2) et (3)
Inscrite au registre du commerce..... (Localité) sous le n°..... (2) et (3)
N° de patente.....(2) et (3)
N° d'identification fiscale.....
N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise :(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

Handwritten signature or initials.

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- **Montant total hors T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)**
- **Taux de la TVA.....(en pourcentage)**
- **Montant de la T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)**
- **Montant total T.V.A. comprise :.....(en lettres et en chiffres)**

La Société Foncière CMC S.A. se libérera des sommes dues par elle en faisant donner crédit au compte (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..... (Localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)



(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- mettre : « Nous, soussignés..... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ;

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

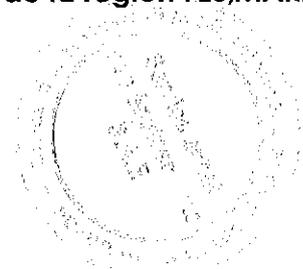
MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR

DECLARATION SUR L'HONNEUR

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur artisanat destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région FES;MARRAKECH; BENI MELLAL et ERRACHIDIA ; répartie en lots suivants :

Lot N° :



A - Pour les personnes physiques

Je, soussigné : (Prénom, nom et qualité)
Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,
Adresse du domicile élu :.....
Affilié à la CNSS sous le n° :..... (1)
Inscrit au registre du commerce de..... (Localité) sous le n°
..... (1) n° de patente..... (1)
N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR.....(RIB), ouvert auprès de
.....

B - Pour les personnes morales

Je, soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
Agissant au nom et pour le compte de..... (Raison sociale et forme juridique
de la société) au capital de:.....
Adresse du siège social de la société..... adresse du domicile
élu.....
Affiliée à la CNSS sous le n°.....(1)
Inscrite au registre du commerce..... (Localité) sous le n°.....(1)
N° de patente.....(1)
N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR.....(RIB), ouvert auprès de
.....
N° d'identification fiscale.....
N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise :(1)

- Déclare sur l'honneur :

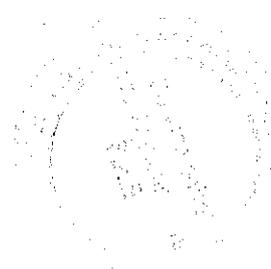
- 1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;
- 2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;
- 3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;
- 4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :
 - à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
 - que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;
 - à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées au Maroc ; (3)
- 5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;
- 6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.
- 7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).
- 8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- 9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.
- 10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....le.....

Signature et cachet du concurrent

- (1)** Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
- (2)** à supprimer le cas échéant.
- (3)** Lorsque le CPS le prévoit.
- (4)** à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- (*)** En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.

**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES
(C. P. S.)**



SOMMAIRE

| | | | |
|------------|---|--|----|
| ARTICLE 1 | : | OBJET DU MARCHE. | 24 |
| ARTICLE 2 | : | MAITRISE D'OUVRAGE DELEGUEE ET REGLEMENT DE PASSATION APPLICABLE | 24 |
| ARTICLE 3 | : | DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE. | 25 |
| ARTICLE 4 | : | AUTRES TEXTES APPLICABLES. | 25 |
| ARTICLE 5 | : | CARACTERE DES PRIX. | 26 |
| ARTICLE 6 | : | NATURE DES PRIX. | 26 |
| ARTICLE 7 | : | DROITS DE TIMBRES. | 26 |
| ARTICLE 8 | : | FORMALITES DE DOUANES ET DU COMMERCE EXTERIEUR | 26 |
| ARTICLE 9 | : | FORMALITES D'EXONERATION DE LA TVA | 27 |
| ARTICLE 10 | : | DELAJ D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD. | 28 |
| ARTICLE 11 | : | CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF. | 29 |
| ARTICLE 12 | : | LIVRAISON DES EQUIPEMENTS AU SITE BENEFICAIRES | 29 |
| ARTICLE 13 | : | MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE | 30 |
| ARTICLE 14 | : | MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS | 31 |
| ARTICLE 15 | : | FORMATION | 32 |
| ARTICLE 16 | : | RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE. | 32 |
| ARTICLE 17 | : | MODE DE REGLEMENT. | 33 |
| ARTICLE 18 | : | MODALITES DE PAIEMENT. | 33 |
| ARTICLE 19 | : | UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS. | 35 |
| ARTICLE 20 | : | BREVETS. | 35 |
| ARTICLE 21 | : | SOUS-TRAITANCE. | 35 |
| ARTICLE 22 | : | DOMICILE DU TITULAIRE | 36 |
| ARTICLE 23 | : | VALIDITE DU MARCHE. | 36 |
| ARTICLE 24 | : | DELAJ DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE. | 36 |
| ARTICLE 25 | : | GARANTIE. | 36 |
| ARTICLE 26 | : | RETENUE DE GARANTIE. | 37 |
| ARTICLE 27 | : | DELAJ DE GARANTIE. | 37 |
| ARTICLE 28 | : | RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE | 37 |
| ARTICLE 29 | : | ASSURANCE ET RESPONSABILITES. | 37 |
| ARTICLE 30 | : | REGLEMENT DES CONTESTATIONS. | 37 |
| ARTICLE 31 | : | NANTISSEMENT. | 38 |
| ARTICLE 32 | : | RESILIATION DU MARCHE. | 38 |
| ARTICLE 33 | : | MESURES COERCITIVES | 38 |

CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° / 2022.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

Entre les soussignés :

LA SOCIETE FONCIERE CMC S.A. ou son délégué, représentée par son Directeur Général
Mme Loubna TRICHA,

D'une part

Et,

La Société :

- Titulaire du compte bancaire (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société :

- Adresse du domicile élu :

- Affiliée à la CNSS sous le n° :

- Inscrite au registre de commerce de (localité) sous le n° :

- Patente n° :

- N° d'identification fiscale

- n° de l'Identifiant de l'Entreprise :

- Représentée par :

Monsieur

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,

D'autre part

IL A ETE ARRETE ET CONVENU CE QUI SUIT

CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :

ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHÉ

Le présent marché a pour objet : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur artisanat destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région FES;MARRAKECH; BENI MELLAL et ERRACHIDIA ; répartie en lots suivants :

- Lot N°1 : Sculpture sur bois
- Lot N°2 : Equipements couture traditionnelle
- Lot N°3 : Equipements haute couture
- Lot N°4 : Equipements maroquinerie
- Lot N°5 : Equipements tapis
- Lot N°6 : Equipements tissage traditionnel
- Lot N°7 : Equipements de l'atelier bijouterie -joaillerie
- Lot N°8 : Equipements menuiserie d'art
- Lot N°9 : Equipements de tapisserie

ARTICLE 2 : MAITRISE D'OUVRAGE DELEGUEE ET REGLEMENT DE PASSATION APPLICABLE

SOCIETE FONCIERE CMC S.A. a confié à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion de Formation professionnel (OFPPT) la mission globale de maitrise d'ouvrage déléguée du programme des Cités des Métiers et des Compétences.

A cet effet, le Maître d'Ouvrage Délégué (OFPPT) agira pour l'accomplissement de la mission qui lui est confiée au nom et pour le compte du Maitre d'Ouvrage (SOCIETE FONCIERE CMC S.A.).

A ce titre, le présent marché est passé en application à l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 chaâbane 1435 (16 juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion de Travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

ARTICLE 3 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHÉ

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- L'offre technique du titulaire,
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016).

En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.

ARTICLE 4 : AUTRES TEXTES APPLICABLES

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Le décret royal n° 330-66 du 10 moharrem 1387 (21 avril 1967) portant règlement général de comptabilité publique tel qu'il a été modifié et complété.
- L'arrêté 2-3663 du 13 /07/2005 portant Organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

ARTICLE N°5 : CARACTERE DES PRIX

Les prix des prestations objet du présent marché sont fermes et non révisables. Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le Maître d'Ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

ARTICLE N°6 : NATURE DES PRIX

Le présent marché est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix - détail estimatif, aux quantités pour les prestations réellement exécutées conformément au marché.

Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de l'exécution des prestations y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au prestataire de services une marge pour bénéfice et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

ARTICLE N°7 : DROITS DE TIMBRES

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°8 : FORMALITES DE DOUANES ET DU COMMERCE EXTERIEUR

Dans le cadre de l'exécution des marchés afférents aux projets des Cités des Métiers et des Compétences (CMC), le titulaire **pourra ou non** opter pour le bénéfice de la franchise tel que précisé ci-après :

a. Le titulaire ayant opté pour bénéficier de la franchise douanière :

Les équipements du présent marché pourront bénéficier de la franchise des droits de douanes et des taxes à l'importation, sur demande du titulaire, et ce conformément à la convention de l'UNESCO à laquelle le Maroc a adhéré par Dahir n°1.60201 et n°160.202 du 14 Joumada I 1383 (3 Octobre 1963).

Toutes les formalités d'établissement des demandes d'importation et d'obtention des autorisations d'importation délivrées par l'autorité gouvernementale chargée du commerce et de l'industrie (direction du commerce extérieur et Office des changes) ainsi que toutes les formalités douanières seront réalisées par le titulaire et les frais y afférents seront à sa charge.

A cet effet, le titulaire devra prendre toutes les mesures nécessaires pour obtenir les autorisations d'importation dûment visées par les autorités compétentes.

Le titulaire est réputé être au courant des démarches à suivre et de la liste des produits susceptibles d'être non autorisés à l'importation au MAROC. Aucune réclamation ne sera admise à cet effet par l'O.F.P.P.T.

En tant que Maître d'Ouvrage Délégué (MOD), l'O.F.P.P.T. s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

b. Le titulaire n'ayant pas opté pour bénéficier de la franchise douanière :

En vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Générale des impôts, les droits de la TVA sont exonérés au titre du présent marché.

A cet effet, le titulaire devra fournir à l'OFPPT une facture pro-forma globale égale à la valeur du marché pour permettre à l'OFPPT d'obtenir l'attestation d'exonération de la TVA.

Sur la base de l'attestation d'exonération de la TVA délivrée par l'Administration fiscale Marocaine, le titulaire devra fournir les factures en Hors TVA portant la mention « exonération de la taxe sur la valeur ajoutée en vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des Impôts ».

ARTICLE N°9 : FORMALITES DE FRANCHISE DOUANIERE ET D'EXONERATION DE LA TVA.

a. Le titulaire ayant opté pour bénéficier de la franchise douanière :

Le matériel bénéficiant de la franchise douanière UNESCO bénéficiera d'une exonération de la TVA et ce en application de l'article 8 paragraphe 28 de la loi n°30-85 tel qu'elle a été modifiée et complétée.

L'OFPPT demandera l'exonération de la TVA à la Direction des impôts après avoir reçu du titulaire du marché les pièces suivantes :

-La demande d'attestation d'achat en exonération de la TVA en annexe dûment remplie par le titulaire ;

- La facture pro forma en quatre exemplaires ;

- L'original de la décision soldée de la franchise douanière dûment visée par l'inspecteur douanier ;

-La copie de la déclaration unique de marchandise (DUM) ;

b. Le titulaire n'ayant pas opté pour bénéficier de la franchise douanière :

En vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Générale des impôts, les droits de la TVA sont exonérés au titre du présent marché.

A cet effet, le titulaire devra fournir à l'OFPPT une facture pro-forma globale égale à la valeur du marché pour permettre à l'OFPPT d'obtenir l'attestation d'exonération de la TVA.

Sur la base de l'attestation d'exonération de la TVA délivrée par l'Administration fiscale Marocaine, le titulaire devra fournir les factures en Hors TVA portant la mention « exonération de la taxe sur la valeur ajoutée en vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des Impôts ».

ARTICLE N°10 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD

Délai d'exécution :

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **(5) Cinq mois**.

Ce délai est incompressible, et comprend aussi bien les délais nécessaires à la procédure de franchise, de transbordement et de passage en Douane.

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service dont le modèle est en annexe prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire.

Le délai contractuel reprend 7 jours à partir du lendemain du dépôt des équipements en question dans les locaux de l'OFPPT ;

Ce délai est celui que se réserve l'OFPPT pour la mise en œuvre des modalités de vérification de conformité technique objet de l'article 12 du présent CPS.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

L'O.F.P.T. s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

Pénalités de retard :

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité d'un pour mille (1/1000) du montant initial du marché, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8%) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAGT.

ARTICLE N°11 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAGT est :

- Lot N°1 : vingt et un mille six cent Dirhams (21 600,00 DH)
- Lot N°2 : quatorze mille six cent Dirhams (14 600,00 DH)
- Lot N°3 : vingt-sept mille deux cent Dirhams (27 200,00 DH)
- Lot N°4 : quatre-vingt-dix mille sept cent Dirhams (90 700,00 DH)

- Lot N°5 : vingt-deux mille deux cent Dirhams (22 200,00 DH)
- Lot N°6 : trente-huit mille trois cent Dirhams (38 300,00 DH)
- Lot N°7 : cinquante-trois mille trois cent Dirhams (53 300,00 DH)
- Lot N°8 : cent dix-sept mille trois cent Dirhams (117 300,00 DH)
- Lot N°9 : trente-six mille sept cent Dirhams (36 700,00 DH)

Le cautionnement provisoire reste acquis au Maître d'Ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAGT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

N.B. : Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agrès à cet effet conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°12 : LIVRAISON DES EQUIPEMENTS EN FAVEUR DU SITE BENEFICIAIRE

Les équipements seront livrés aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

Toutefois, l'acheminement des équipements vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires

Toutefois et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition dudit planning peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

ARTICLE N°13 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique du matériel livré dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire.

En cas d'indisponibilité du Site bénéficiaire, les opérations de vérification de conformité technique seront effectuées dans l'Entrepôt dédié avant l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Il est bien entendu qu'en cas de livraison à l'entrepôt dédié, la vérification portera sur la conformité technique et les essais de mise en marche, tandis que l'installation et la mise en marche se feront sur le site bénéficiaire.

Une lettre d'engagement doit être signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation nécessaire après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'OFPPT et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Le titulaire interviendra pour l'installation des différents équipements dans un délai de 7 jours qui commencera à courir à partir du lendemain de la saisie du titulaire par l'OFPPT l'informant du dépôt des équipements en question dans les locaux de ce dernier ;

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le titulaire prend en charge les accessoires, les composants, la matière d'œuvre et toutes sujétions nécessaire à l'installation, la mise en service et aux différents essais de ces équipements.

Les équipements jugés non-conformes sont récupérés séance tenante par le titulaire, ceux présentant des observations doivent faire l'objet de levée de réserves dans un délai maximum de **15 jours** qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des équipements concernés. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable des équipements en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des équipement(s).

L'OFPPT procédera à la vérification de la conformité technique de l'équipement avec les spécifications du marché) (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique, ...) dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié, à la date prévue,

en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.

La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'OFPPT et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Toute divergence par rapport au marché doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

Le titulaire remettra aux représentants du site bénéficiaire 5 exemplaires originales des bons de livraison, afin de renseigner les numéros d'enregistrement dans les livres journal et inventaire dans le site bénéficiaire et /ou l'entrepôt dédié.

ARTICLE N°14 : MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS

L'OFPPT procédera à la réception dans le site bénéficiaire ou l'Entrepôt dédié :

- Du matériel sur la base du procès-verbal de vérification de conformité technique ;
- Des quantités livrées par rapport à celles du marché ;
- De la mise en marche du matériel si nécessaire.

La réception n'est prononcée qu'une fois l'équipement, vérifié conforme, satisfait aux essais exigés.

Les articles réceptionnés sont enregistrés dans le livre journal et éventuellement dans le livre d'inventaire. Les numéros du livre journal et d'inventaire sont portés sur le PV de réception.

ARTICLE N° 15 : FORMATION

Il n'est pas prévue.

ARTICLE N°16 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE

1- Réception provisoire

La réception provisoire du marché n'est prononcée que lorsque tous les équipements sont livrés, vérifiés conformes et une fois tous les essais ont été déclarés satisfaisants par le(s) représentant(s) de l'OFPPT.

La réception provisoire du marché correspondra à la dernière date de réception.

2- Réception définitive :

Le titulaire demandera à l'OFPPT d'organiser la réception définitive vingt jours au plus tard avant l'expiration du délai de garantie.

Un planning de réception définitive sera communiqué par l'OFPPT au titulaire en lui précisant les lieux et les dates de réceptions définitives.

Le titulaire prendra les dispositions nécessaires pour se faire représenter à ces opérations qui seront sanctionnées par un procès-verbal de réception définitive locale.

Si au moment de la réception définitive, il est reconnu que certaines réserves concernant la réparation ou le remplacement de l'équipement défectueux ayant fait l'objet d'une notification, le titulaire disposera d'un délai d'un (1) mois maximum pour réparer ou remplacer l'équipement déclaré défectueux.

Le délai de garantie des équipements concernés qui leur est directement lié est prolongé jusqu'à ce que ces réserves soient levées par le titulaire. A défaut, l'OFPPT peut effectuer les réparations ou remplacements aux frais du titulaire de marché ou prendre d'autres mesures correctives.

ARTICLE N°17 : MODE DE REGLEMENT

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

ARTICLE N°18 : MODALITES DE PAIEMENT

Tous les prix du présent marché seront établis en tenant compte de toutes les taxes et charges diverses, y compris la taxe sur la valeur ajoutée "T.V.A", Toutefois et dans le cadre de l'article l'article 92 (I-6°) du Code Générale des impôts, les droits de la TVA sont exonérés au titre du présent marché.

A cet effet, le titulaire devra fournir à l'OFPPT une facture pro-forma globale égale à la valeur du marché pour permettre à l'OFPPT d'obtenir l'attestation d'exonération de la TVA.

Sur la base de l'attestation d'exonération de la TVA délivrée par l'Administration fiscale Marocaine, le titulaire devra fournir les factures en Hors TVA portant la mention « exonération de la taxe sur la valeur ajoutée en vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des Impôts. ».

Société Foncière CMC S.A. procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes.

1) Modalités de paiement pour livraison directe sur le Site bénéficiaire :

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

2) Modalités de paiement pour livraison sur l'Entrepôt dédié :

a) Livraison sur l'Entrepôt dédié :

- En cas de livraison dans l'entrepôt dédié, La Société Foncière CMC S.A. procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes sur la base des PVs de vérification de conformité technique et essai de marche à hauteur de 65% du montant global de la facture.

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originaux portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par le Magasinier de l'entrepôt dédié.
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique et essai de marche
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Une lettre d'engagement signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation et de formation nécessaires après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

b) Livraison et acheminement vers le Site Bénéficiaire :

Le reliquat de 35% sera réglé après l'acheminement et l'installation du matériel dans le Site bénéficiaire.

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Le Maître d'Ouvrage se libérera des sommes dues en exécution du présent marché en faisant donner crédit au compte ouvert au nom du prestataire indiqué sur l'acte d'engagement. Les paiements se feront sur la base du montant Hors Taxes, conformément aux dispositions prévues par la Code Générale des Impôts.

Dans le cas où ladite exonération n'est plus applicable, le Maître d'ouvrage paiera la TVA conformément aux règles de droit commun.

Aussi, les prestations de service réalisées pour le compte du maître d'ouvrage par une entreprise non résidente sont soumises à l'impôt sur les sociétés au taux de 10% de ces prestations. Cet impôt est prélevé du montant desdites prestations sous forme de retenue à la source. Une copie de l'attestation du versement de cet impôt sera remise au prestataire, à sa demande. Pour les entreprises originaires de pays ayant signé avec le Maroc une convention destinée à éviter les doubles impositions, la retenue à la source est déductible des impôts dus dans leur pays d'origine.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

ARTICLE N°19 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, des plans, dessins, tracés, échantillons ou information fournis par l'OFPPT ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à ladite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de la Société Foncière CMC S.A. et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'OFPPT sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

ARTICLE N°20 : BREVETS

Le titulaire garantira la Société Foncière CMC S.A., contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi des équipements ou d'un de leurs éléments au MAROC.

ARTICLE N°21 : SOUS-TRAITANCE

Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article n°141 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°22 : DOMICILE DU TITULAIRE

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au Maître d'Ouvrage Délégué dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le Maître d'Ouvrage Délégué, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

ARTICLE N°23 : VALIDITE DU MARCHÉ

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de la Société Foncière CMC S.A. ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

ARTICLE N°24 : DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHÉ

L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de soixante-quinze (75) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions de l'article 136 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°25 : GARANTIE

Le titulaire garantit que tout l'équipement livré en exécution du marché est neuf, n'a jamais été utilisé, est du modèle le plus récent en service et inclue toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériau sauf si le marché en a disposé autrement.

Le titulaire garantit en outre que tout l'équipement livré en exécution du marché n'aura aucune défectuosité due à sa conception, aux matériaux utilisés ou à sa mise en œuvre (sauf dans le cas où la conception et/ou le matériau requis par les spécifications du marché), qui peut se révéler pendant l'utilisation normale de l'équipement livré, dans les conditions prévalant dans les établissements de la Société Foncière CMC S.A..

Pendant la période de garantie, les techniciens du fournisseur interviendront dans un délai de 15 jour à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des pannes des équipements concernés.

Les frais de récupération ou de remplacement des équipements défectueux sont à la charge exclusive de ce dernier.

ARTICLE N°26 : RETENUE DE GARANTIE

Conformément à l'Article 64 du C.C.A.G-T, une retenue d'un dixième (1/10) sera effectuée sur le montant des acomptes.

La retenue de garantie cessera de croître lorsqu'elle aura atteint sept pour cent (7 %) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Toutefois, cette retenue de garantie pourra être remplacée, à la demande du titulaire, par une caution personnelle et solidaire dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.

N.B : Pour le titulaire étranger, le cautionnement de la retenue de garantie doit être avalisé par une banque marocaine.

ARTICLE N°27 : DELAI DE GARANTIE

Le délai de garantie est fixé à Une année (01) pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de la dernière réception provisoire de ces équipements sur le Site bénéficiaire.

Le délai de garantie suscité concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

ARTICLE N°28 : RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE.

En application des dispositions de l'article 19 du CCAGT, le cautionnement provisoire est restitué au titulaire du marché ou la caution qui le remplace est libérée après que le titulaire aura réalisé le cautionnement définitif.

Le cautionnement définitif est restitué, sauf les cas d'application de l'article 79 du CCAGT, et le paiement de la retenue de garantie est effectué ou bien les cautions qui les remplacent à la suite d'une mainlevée donnée par l'OFPPT au nom et pour le compte du Maître d'Ouvrage dès la signature du procès-verbal de la réception définitive des équipements objet du marché.

ARTICLE N°29 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES

En application des dispositions de l'article 25 du CCAGT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

ARTICLE N° 30 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT).

ARTICLE N° 31 : NANTISSEMENT

Le nantissement du présent marché se fera selon les mêmes modalités prévues par la loi n° 112-13 relative au nantissement des marchés publics. Ainsi, pour le nantissement du marché, le Maître d'ouvrage délégué remet au titulaire du marché, sur sa demande et contre récépissé, une copie du marché portant la mention « exemplaire unique » dûment signée et indiquant que ladite copie est délivrée en unique exemplaire destinée à former titre pour le nantissement du marché public, conformément aux dispositions du dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n° 112-13 relative au nantissement des marchés publics, étant précisé que :

+ La liquidation des sommes dues par la Foncière CMC en exécution du présent marché sera opérée par les soins du Directeur Général de l'O.F.P.P. T ou son délégataire.

+ le Directeur Général de l'OFPPT ou son délégataire est chargé de fournir au titulaire du futur marché ainsi qu'à bénéficiaire des nantissements ou subrogations les renseignements, qui ont été prévus à l'article 8 du dahir susvisé.

+ les paiements prévus au présent marché seront effectués par le PDG de la Foncière ou son délégué le cas échéant.

Les frais de timbre et d'enregistrement de l'original du présent marché ainsi que de l'exemplaire unique sont à la charge du titulaire du marché.

ARTICLE N°32 : RESILIATION DU MARCHÉ.

Le marché peut être résilié par la Société Foncière CMC S.A. en concertation avec l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et règlement des marchés de l'OFPPT approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014).

ARTICLE N°33: MESURES COERCITIVES.

Il sera fait application des mesures coercitives prévues la CCAG-T, notamment celle prévues par son chapitre VIII.

CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

LOT N°1 : Sculpture sur bois

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques |
|---------|---|
| 1 | <p>Tour à bois avec copieur manuel</p> <p>Moteur 500w / 220V min. plateau à vis \varnothing 80 mm min. 6 vitesses variable (300-3100 T/min min.) entre-pointes 400 mm min entre-pointes avec extension 1000 mm min diamètre au-dessus du banc 300 mm min trou de passage de la broche 9,5 mm min. course de la poupée mobile 60 mm min longueur du support d'appui 160mm min. Livré avec support d'isolation anti vibratoire</p> |
| 2 | <p>Fraiseuse à lamelles :</p> <p>Puissance : 700 W/220V min. Régime de vitesse a vide : 10500 tr/min min. Régime de vitesse max : 10500 tr/min min. capacité de coup : 18 mm min. livrée avec : sac a poussière avec fermeture en tissu lame bois</p> |
| 3 | <p>scie radiale</p> <p>scie radiale avec une structure lourde en fonte Diamètre de la lame de scie: 300 mm min. Inclinaison de la lame de scie: 45' min. Profondeur de coupe maximale lors de l'utilisation d'une lame de scie à 90°/45°: 100/200 min Puissance : 1500 w min.</p> |

| | |
|---|---|
| 4 | <p>Scie à chantourner d'établi : Construction en fonte grise. Table en fonte acier rectifié. Lame standard de 130 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Col de cygne 460 mm. - Passage en épaisseur 65. - Table inclinable (à 45°/15°) 450 x 230 mm. <ul style="list-style-type: none"> - Longueur totale 610 mm - Largeur totale 280 mm - 2 courses de lame 12 et 19 mm - Moteur 230 V 110 W avec variateur de vitesse de 400 à 1400 Tr/min - Jeu de 10 lames de rechange |
| 5 | <p>Ponceuse vibrante : Vitesse à vide 10 000 orbs/mn, orbite Ø 2 mm, Vitesse de rotation 20 000 ocs/mn, dimension du plateau 93 x 185 mm, dimension de l'abrasif 93 x 228 mm, puissance utile 70 w</p> |
| 6 | <p>Scie circulaire portable : Vitesse de rotation 3500Tr/min. min.</p> <p>Puissance moteur : 1000W min. ; Monophasé 220V ; Coupe à 45° 73 mm ; Coupe à 90° 100 mm ; Alésage 30 mm, lame 270 mm</p> |
| 7 | <p>Scie sauteuse : pendulaire puissance absorbée 450 W min. course règle par variateur de 800 à 3000 course mm : Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Profondeur de coupe 54mm min. Triple guidage de lame, guide lame à galets oscillant, guide lame à plaquette céramique. Livrée avec pare-éclats, guide parallèle, compas, coffret de transport, avec jeu de lames de 3 éléments</p> |
| 8 | <p>Touret d'affûtage d'établi : Monophasé 220V. A fixer sur l'établi, meule en</p> |

| | |
|----|--|
| | grès Ø 200mm et épaisseur de la meule 45mm au min, avec support de ciseaux. Diamètre de l'alésage 12 mm Taille du disque de d'émorfilage 230x30mm Puissance 118W min Hauteur du produit 370 mm Longueur du produit 340 mm |
| 9 | Rabot électrique : Rabot portatif maniable. Puissance 620w. Profondeur découpe 3mm. Largeur de coupe 82mm. Feuillure jusqu'à 25mm. Vitesse de rotation 6000 tr/min |
| 10 | Ponceuse vibrante orbitale Ponceuse vibrante : Vitesse à vide 7 000 orbs/mn, raccord rapide 1/4" , amortisseur de vibration, gâchette à retour automatique, dimension du plateau 12 x 90 x 170 mm, Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires |
| 11 | Ponceuse à bande portative : Vitesse de la bande : 280 m/min min. Puissance : 600 W min Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires |
| 12 | Ponceuse excentrique : Monophasé de 220V puissance moteur : 700W min. ; Monophasé 220V ; diamètre du plateau : 140 min. |
| 13 | VISSEUSE – PERSEUSE SANS FIL 18 V Tension de la batterie :18 V Couple (tendre/dur/maxi) :21/54/- Nm Régime à vide (1ère vitesse / 2ème vitesse): 0 – 500 / 0– 1,900 t/min Type de batterie Lithium-Ion Fréquence de frappe maxi:.27 000 cps/min Plage de serrage du mandrin, min./max.: 1.5 / 13 mm Réglages de couple :20+2 |
| 14 | Perceuse : Monophasé de 220V. 2 vitesses. |

| | |
|-----------|--|
| | <p>Puissance : 1050W</p> <p>Vitesse de rotation à vide : 0 à 3000 T/min.</p> <p>Capacité du mandrin : 1,5 à 13 m/m.</p> <p>Couple max. : 43 m/m</p> <p>Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p> |
| <p>15</p> | <p>DEFONCEUSE PORTATIVE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Puissance : 1200 W min. • Vitesse à vide : 8000 – 20000 tr/min. min • Course de guide : 50 mm min. • Comparateur pour réglage ultra- précis. • Butée revolver à 3 positions. • Pince de serrage . • 1 guide parallèle. plateau chromé de 85 x 190mm au min, réglage de fin de course . <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bague de copiage Ø 17 mm-pour défonceuse. • Bague de copiage Ø 30 mm-pour défonceuse. • Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 6 mm – pour défonceuse. • Fraise quart de rond – Ø queue 6 mm R = 4 mm – pour défonceuse. • Fraise profil carbure – doucine Ø queue 8 mm pour défonceuse. • Jeu de fraises carbure Ø 3 à 14 – 9 fraises – pour défonceuse. • Jeu de fraises carbure Ø queue 8 mm Ø 10 à 22 – – pour défonceuse. • Jeu pour cannelure carbure – Ø queue 8 mm Ø 8 mm – pour défonceuse. • Jeu pour cannelure carbure Ø queue 8 mm Ø 10 mm – pour défonceuse. • Fraise de diamètre 15 – Ø queue 8 mm pour entailleuse de paumelle. • Fraise de diamètre 20 – Ø queue 8 mm pour en tailleuse de paumelle. |
| <p>16</p> | <p>Cloueur :</p> <p>de pression 4 à 8 bars ; diamètre tuyau 6,5mm minimum ; longueur des clous de 15 à 50mm ; section du clou 1mm² min. ; capacité du magasin 100 clous environ</p> <p>Livré avec accessoires et outils nécessaires ainsi que lunettes de protection et tuyau d'alimentation.</p> |

| | |
|----|---|
| 17 | <p>Compresseur Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir : Puissance min : 4.5 KW Pression max : 10 Bar Débit min : 13 L/s Capacité du réservoir : 500L</p> |
| 18 | <p>Trousse de sculpteur sur bois : 1 maillet de 80 mm de diamètre. 1 couteau de sculpture. 2 pierres à affiler Arkansas. 1 huile pour affiler. Plane droite 16 mm. Plane oblique 16 mm</p> <p>Gouge droite 3 mm. Gouge droite 5 mm. Gouge droite 7 mm Gouge droite 10 mm. Gouge droite 12 mm. Gouge droite 15 mm Gouge droite 18 mm. Gouge droite 20 mm. Gouge droite 25 mm Gouge droite 35 mm. Gouge coudée 18 mm. Gouge courbée 25 mm Outil en V 3 mm. Outil en V 8 mm. Outil en V 10 mm</p> <p>1 étui en cuir synthétique renforcé, à enrouler.</p> |
| 19 | <p>Etau de sculpture : A fixer sur toutes les surfaces jusqu'à 10cm Réglable en hauteur, sur angle et orientation.</p> |
| 20 | <p>Scie à main égoïne de menuisier : Scie égoïne. Lame acier. Longueur : 450 mm. Epaisseur : 0,85 mm. Denture fine : 11 dents/pouce. Plus du produit : Denture triple biseau. Poignée bi-matière vissée ergonomique soudée aux ultrasons, permettant le traçage à 45 et 90°.</p> |
| 21 | <p>Scie à dos : Lame denture triple biseau. 11 dents au pouce pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés : lambris, contreplaqué, mélaminés, P.V.C. Poignée matière synthétique vissée. Permet le traçage à 45° et 90°.</p> |
| 22 | <p>Rabot de finition : Rabot de finition métallique n° 7</p> |
| 23 | <p>Marteau de menuisier : Tête et griffe poli et laquée avec manche. Poids de la tête : 450 g</p> |

| | |
|----|--|
| 24 | Maillet de menuisier : en caoutchouc dur, tête clavetée et collée manche en bois dur ; emmanchement conique. |
| 25 | Equerre de menuisier : avec corps métallique et lame en acier de 350mm |
| 26 | Rapporteur d'angle équipé de jauge, pointe a tracer et fiole de 290 mm |
| 27 | Réglet métallique Réglet métallique 60cm |
| 28 | Double mètre A ruban retour automatique largeur ruban 14mm minimum, blocage du ruban (3m) |
| 29 | Double mètre : Pliant en bois de 10 branches |
| 30 | Trusquin de menuisier : Trusquin ébéniste 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération. Double garniture laiton sur la planche d'appui. |
| 31 | Racloir : Racloir de menuisier de dimension 100mm*30mm min. et épaisseur de 8/10 ^{ème} |
| 32 | Cutter à Cartouche, Chariot en Acier Inoxydable, 18 mm , |
| 33 | Série de ciseau Série de ciseau de sculpteur bi matière de 16 éléments de (6 ; 8 ; 10 ; 12 ; 14 , 15 ; 16 ; 18 ; 20 ; 22 ; 25 ; 30 ; 38 et 40 mm) |
| 34 | Rapporteur pour établi réglable : 0° -68° min. longueur 500 mm min. |
| 35 | Série de Bédane Série de Bédane de menuisier de 6 éléments de (4 ; 6 ; 8 ; 10 ; 12) |
| 36 | Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments Caractéristiques techniques : Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments : (fermoir droit ; gouge contre coudée ; gouge plate droite ; gouge demie creuse ; gouge creuse et gouge en V) en acier au chrome trempé et manche en bois virole laitonée de dimension respectives : 8mm, 12mm, 10mm, 8mm, 4mm et 8mm |

| | |
|----|--|
| 37 | Rabot guillaume Caractéristiques techniques : Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm |
| 38 | Rabot bois semelle cormier Caractéristiques techniques : Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm |
| 39 | Rabot riflard et varlope Caractéristiques techniques : Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm |
| 40 | Rabot d'établi de dimension de 42 mm: Caractéristiques techniques : Rabot d'établi de dimension de 42 mm |
| 41 | Boite à onglet Caractéristiques techniques : Boite a onglet de dimension 300 x 65 mm |
| 42 | Série de presse en C fente mécanique Série de presse en C fente mécanique de 2 éléments de dimension 50 et 70 mm |
| 43 | Maillets ronds : Caractéristiques techniques : Maillets ronds : Maillet en bois 620 g / Ø 80 mm |
| 44 | Lime à scie : Tiers points, angle vifs : Long : 100mm, avec manche en bois |
| 45 | Lime aiguille : A manche rond moleté en acier, section triangulaire, longueur 100mm |
| 46 | Trousse d'outils d'affutage : disque sculpture, pâte d'affinage ,dispositif d'angle ,gorge de soutien , |
| 47 | Fausse équerre de menuisier : Corps en bois et lame mobile, ajustable |
| 48 | pince à bec plat pince a tôle bec plat 220mm |
| 49 | Limes ^{1/2} ronde : Demi douce avec manche en bois de 250 mm |

| | |
|----|---|
| 50 | Rapes : Jeu de 9 rapes batardes : (Plat + 1/2 ronde + ronde) de dimensions : 150 ; 200 et 250 mm |
| 51 | Pinces à voie : Lame de scie jusqu'à 1,5mm d'épaisseur Caractéristiques techniques : Lame de scie jusqu'à 1,5mm d'épaisseur |
| 52 | Etau d'affutage des scies : avec adaptateurs fournis |
| 53 | Ciseaux à bois biseauté de menuisier : Jeu de ciseaux de 6 éléments de : 6, 13, 19, 25 et 32 mm avec manche en bois |
| 54 | Lime plate : Demi - douce, avec manche en bois de 250mm Caractéristiques techniques : Demi douce, avec manche en bois de 250mm |
| 55 | Scie à métaux à main : Monture robuste à poignée fermée de 300mm. |
| 56 | Pierre à doucir : A l'huile |
| 57 | Jeu de Tournevis Jeu de Tournevis philips de 3 éléments PH 0 ; PH 1 et PH2 . |
| 58 | Jeu de Tournevis Jeu de Tournevis plat de 5 éléments |
| 59 | Série de clé à fourche de 10 éléments Série de clé à fourche de 10 éléments : 6 a 27 |
| 60 | Pinceaux à colle : Ronds : Ø 10mm et Ø 20mm |

| | |
|----|---|
| 61 | <p>Série de Presse dormant de 3 éléments : Caractéristiques techniques : tige en 1 (Dim 80 x 42 mm) indéformable ,têtes en fonte nodulaire , surfaces de serrage : 80 x 54 mm avec long de 1500 mm ; 110 x 82 mm avec long 2000 mm et long 2500 mm.</p> |
| 62 | <p>Compas pointe sèche : Branches droites de longueur 150 mm min avec vis de blocage</p> |
| 63 | <p>Compas d'épaisseur : Branches courbées de longueur 170 mm min avec vis de réglage d'ouverture</p> |
| 64 | <p>Compas d'intérieur : Muni d'une mollette micrométrique à approche rapide et d'un système d'articulation à ressort</p> |
| 65 | <p>Trousse de pierre à morfiler : Caractéristiques techniques : Composition de la trousse : 1 ronde de Ø 6 longueur 100mm. 1 ronde de Ø 10 longueur 100mm 1 conique de longueur 100mm 1 Triangulaire de 15mm de cote de longueur 100mm 1 carré de 15mm de cote de longueur 100mm</p> |
| 66 | <p>Scie de marqueteur : Longueur de 200 mm à denture fixe</p> |
| 67 | <p>Série de presse à marqueterie Série de presse à marqueterie de 3 éléments de dimension 50, 70 et 100 mm</p> |
| 68 | <p>Série de serre joint à pompe Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 15 cm à 30 cm par pas de 5 Caractéristiques techniques : Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 15 cm à 30 cm par pas de 5, profondeur de travail 90 mm, Mâchoire fonte malléable et cranté sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 30 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté</p> |

| | |
|----|--|
| 69 | <p>Série de serre joint à pompe Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 40 cm à 100 cm par pas de 20 Caractéristiques techniques : Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 40 cm à 100 cm par pas de 20, profondeur de travail 120 mm, Mâchoire fonte malléable et cranté sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 35 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté</p> |
| 70 | <p>Série de serre joint à pompe Série de serre joint à pompe de,4 éléments de capacité de serrage de 50 cm à 200 cm par pas de 50 Caractéristiques techniques Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 50 cm à 200 cm par pas Je 50, profondeur de travail 220 mm, Mâchoire fonte malléable et crante sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 40 x.10 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté</p> |
| 71 | <p>Série de 3 Ciseaux de tourneur Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique de dimension : 10 ; 15 et 20 mm</p> |
| 72 | <p>Série de 3 Gouge de tourneur: de dimension : 6 ; 10 et 15 mm</p> |
| 73 | <p>Ciseaux de tourneur Pointu : de dimension : 12 mm Caractéristiques techniques : 1 Ciseaux de tourneur Pointu de dimension : 12 mm</p> |
| 74 | <p>Série de 3 Racioirs : Caractéristiques techniques : Série de 3 Racioirs : Morbois biais, Parqueteur, Menuisier</p> |
| 75 | <p>Scie à arase Scie à araser poignée courbée reversible a denture isocèle: Dim 250 mm</p> |

| | |
|----|--|
| 76 | masque autofiltrant masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation |
| 77 | Écran facial Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable |
| 78 | paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, |
| 79 | Poubelle à roues Poubelle à roues 120L noir en PVC solide |

Tableau de répartition

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | CMC FES |
|---------|--|---------|
| 1 | Tour à bois avec copieur manuel | 1 |
| 2 | Fraiseuse à lamelles : | 1 |
| 3 | scie radiale | 1 |
| 4 | Scie à chantourner d'établi : | 4 |
| 5 | Ponceuse vibrante | 4 |
| 6 | Scie circulaire portative : | 1 |
| 7 | Scie sauteuse : | 6 |
| 8 | Touret d'affûtage d'établi : | 1 |
| 9 | Rabot électrique : | 2 |
| 10 | Ponceuse vibrante orbitale | 2 |
| 11 | Ponceuse à bande portative : | 2 |
| 12 | Ponceuse excentrique : | 4 |
| 13 | VISSEUSE – PERSEUSE SANS FIL 18 V | 4 |
| 14 | Perceuse : | 2 |

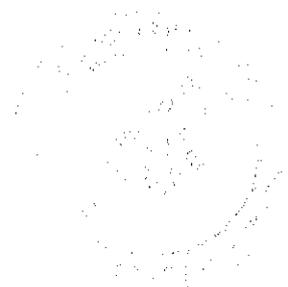
| | | |
|----|--|----|
| 15 | DEFONCEUSE PORTATIVE | 1 |
| 16 | Cloueur : | 3 |
| 17 | Compresseur | 1 |
| 18 | Trousse de sculpteur sur bois | 20 |
| 19 | Etau de sculpture : | 20 |
| 20 | Scie à main égoïne de menuisier | 20 |
| 21 | Scie à dos : | 24 |
| 22 | Rabot de finition : | 20 |
| 23 | Marteau de menuisier : | 20 |
| 24 | Maillet de menuisier : | 20 |
| 25 | Equerre de menuisier : | 20 |
| 26 | Rapporteur d'angle | 2 |
| 27 | Réglet métallique | 20 |
| 28 | Double mètre A ruban | 20 |
| 29 | Double mètre : | 20 |
| 30 | Trusquin de menuisier : | 20 |
| 31 | Racloir : | 20 |
| 32 | Cutter | 20 |
| 33 | Série de ciseau | 6 |
| 34 | Rapporteur pour établi | 2 |
| 35 | Série de Bédane | 6 |
| 36 | Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments | 6 |
| 37 | Rabot guillaume | 2 |
| 38 | Rabot bois semelle cormier | 2 |
| 39 | Rabot riflard et varlope | 2 |
| 40 | Rabot d'établi de dimension de 42 mm: | 10 |
| 41 | Boite à onglet | 6 |
| 42 | Série de presse en C fente mécanique | 6 |
| 43 | Maillets ronds : | 20 |
| 44 | Lime à scie : | 20 |
| 45 | Lime aiguille : | 20 |
| 46 | Trousse d'outils d'affutage : | 1 |
| 47 | Fausse équerre de menuisier : | 12 |
| 48 | pince à bec plat | 4 |
| 49 | Limes ^{1/2} ronde : | 24 |

| | | |
|----|---|-----|
| 50 | Rapes : | 12 |
| 51 | Pincés à voie : | 4 |
| 52 | Etau d'affutage des scies : | 4 |
| 53 | Ciseaux à bois biseauté de menuisier | 12 |
| 54 | Lime plate : | 12 |
| 55 | Scie à métaux à main : | 12 |
| 56 | Pierre à doucir : | 12 |
| 57 | Jeu de Tournevis | 2 |
| 58 | Jeu de Tournevis | 2 |
| 59 | Série de clé à fourche de 10 éléments | 2 |
| 60 | Pinceaux à colle : | 20 |
| 61 | Série de Presse dormant de 3 éléments : | 6 |
| 62 | Compas pointe sèche : | 12 |
| 63 | Compas d'épaisseur : | 6 |
| 64 | Compas d'intérieur : | 6 |
| 65 | Trousse de pierre à morfiler : | 12 |
| 66 | Scie de marqueteur : | 6 |
| 67 | Série de presse à marqueterie | 6 |
| 68 | Série de serre joint à pompe | 10 |
| 69 | Série de serre joint à pompe | 10 |
| 70 | Série de serre joint à pompe | 6 |
| 71 | Série de 3 Ciseaux de tourneur | 5 |
| 72 | Série de 3 Gouge de tourneur: | 5 |
| 73 | Ciseaux de tourneur Pointu : | 5 |
| 74 | Série de 3 Racloirs : | 12 |
| 75 | Scie à arase | 12 |
| 76 | masque autofiltrant | 200 |
| 77 | Écran facial | 30 |
| 78 | paire de gants | 60 |
| 79 | Poubelle à roues | 2 |

LOT N°2 : Equipements couture traditionnelle

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques |
|---------|---|
| 1 | <p>Machine Piqueuse</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vitesse de couture de 3000pts/min • Entraînement par pied et barre à aiguille • Crochet rotatif auto-lubrifiant avec chargement de la canette latéral (accès facile) • Tension professionnelle • Surface de travail 1100 mm x 550 mm • Bâti renforcé sur roulette avec frein • Protection intégrale de la courroie par carter • Protection électrique par disjoncteur magnétothermique à manque de tension • Support double cône • Lubrification automatique d'huile • Longueur du point réglable jusqu'à 9mm • Course barre à aiguille : 30.7mm • Hauteur du pied de biche : 16mm avec genouillère • Roulement à bille des axes (silencieuse et stable) • Commande de mise en marche par pédale. • Type moteur à embrayage : 220V/monophasé 50 Hz 1400 tr/min, puissance : 400W. • Bâti réglable et renforcé, en métal, avec peinture double couche, sur 4 roulettes avec frein. • Table (LxPxH) : 110cm x 55cm x 4cm. Table en bois stratifiée hydrofuge avec tiroir de rangement. • Pression du pied de biche réglable • Enfilage de la machine simple • Système d'aiguille : 135x17 <p>Accessoires inclus</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pied métallique (standard) • 2 Tournevis grand et petit • Boîte d'aiguilles • Genouillère • Boîte pour accessoires • Housse souple en plqstiaue • Mode d'emploi en Français |

| | |
|----------|---|
| <p>2</p> | <p>Machine Surjet Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur , 220 V – 50Hz intégré (technologie direct drive) - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 5000 points/min minimum - Graissage centralisé Accessoires: - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection Lampe intergré éclairant le champ de couture</p> |
| <p>3</p> | <p>Table de Coupe Caractéristiques : - Dimensions :120 x 200 cm x 80 cm ± 10 % - Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ; - Plateau en bois naturel épaisseur 30 mm 2 tiroirs un de chaque coté , selon croquis fourni</p> |



| | |
|---|--|
| 4 | <p>Table de repassage avec fer</p> <p>TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer |
| 5 | <p>Mannequin femme</p> <p>Buste mannequin de couture pour femme pour modélisme réglable en taille , couvert en toile</p> |
| 6 | <p>Mannequin enfant</p> <p>Buste mannequin de couture pour enfants Taille M , couvert en toile , couvert en toile</p> |
| 7 | <p>Mannequin homme</p> <p>Buste mannequin de couture pour homme pour modélisme réglable en taille , couvert en toile</p> |
| 8 | <p>Dérouleur rouleau</p> <p>Dérouleur rouleau coupeur vertical pour papier kraft</p> <ul style="list-style-type: none"> -Dérouleur vertical de 40 cm de diamètre max et de 1 à 1.60 mètres de hauteur. -Lame de coupe sur ressort prenant toute la hauteur de la bobine pour une découpe franche, nette et rapide de tous les types de papiers. -Dévidoir vertical de papier kraft à plateau tournant sur roulements à billes pour un déroulement facilite des grandes bobines de kraft. -Fabrication en tubes acier rectangulaires (30x25mm) peints assurant une solidité optimale et une grande stabilité. |
| 9 | <p>Porte cintre</p> <p>Porte-cintres télescopique sur roulette, hauteur réglable jusque 1m95 ou 2m40 en acier inoxydable</p> |

| | |
|----|--|
| 10 | Crochet torseur manuel Crochet torseur manuel en métal de longueur entre 13 et 16cm |
| 11 | Crochet torseur électrique Petit crochet torseur électrique, la torsion suit deux sens S et Z, et une vitesse réglable |
| 12 | Tuyau à air comprimé Tuyau à air comprimé avec enrouleur 30 m Convient pour aux planchers, aux plafonds ou aux murs dispose de la fonction d'auto-rétraction et arrêt de tuyau. Diamètre externe : 20 mm. Diamètre interne : 9 mm Pression de service max. : 20 bar. Longueur de tuyau : 20 m. |
| 13 | Tournevis serre aiguille Tournevis pour serrer les aiguilles pour surjeteuse et piqueuse |
| 14 | jeu de tournevis Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre |
| 15 | Perroquet Perroquet de 70/70 cm |
| 16 | Règle courbée règle courbée de 60 cm en métal |
| 17 | Roulette Roulette à patron aiguillée , manche en plastique |
| 18 | Rapporteur Rapporteur 30/18 cm en plastique transparent |
| 19 | Compas Compas en métal avec rallonge |
| 20 | Poinçon Poinçon à manche en bois |
| 21 | Cranteur Ciseaux "cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique |
| 22 | équerre Equerre métallique de dimensions 35*60 cm métallique |

| | |
|----|--|
| 23 | équerre Petit équerre de 30cm en plastique |
| 24 | règle de 1m Règle de 1m métallique |
| 25 | règle de 60cm Règle de 60cm métallique |
| 26 | Règle de 20 cm Règle de 20cm métallique |
| 27 | ciseaux papier ciseaux classique 22 cm en acier inoxydable, manche en plastique |
| 28 | Taille crayon mécanique Taille crayon métallique solide de grande taille |
| 29 | Porte épingle Porte épingle aimanté en plastique |
| 30 | ciseaux tissus 16 ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique |
| 31 | ciseaux tissus 24 ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique |
| 32 | ciseaux tissus 34 ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique |
| 33 | Poids de modélisme Poids de modélisme de 0,5 kg |
| 34 | Planchette en plastic avec calculatrice Planchette en plastic avec calculatrice, format A4 |
| 35 | Pied presseur pour cordon Pied presseur pour cordon pour machine à coudre |
| 36 | Pied presseur Fronceur Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige |

| | |
|----|--|
| 37 | Pied presseur Fermeture invisible Pied presseur pour machine à coudre, Fermeture invisible |
| 38 | Guide Margeur magnétique Guide Margeur magnétique pour marchine à coudre |
| 39 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 2 |
| 40 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 3 |
| 41 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 4 |
| 42 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 5 |
| 43 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 6 |
| 44 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 7 |
| 45 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 8 |
| 46 | Épingle Boite de 150 épingles de 28 mm min |
| 47 | Mètre ruban Mètre ruban en plastique de 150cm |
| 48 | Règle japonaise Règle japonaise en plastique transparent 60cm |
| 49 | Emporte piece Emporte piece manuel cerculaire en metale de diametre 25 a 30mm |
| 50 | Coupe fil Coupe fil métallique |
| 51 | Pied presseur Pied presseur ourlet roulé |

| | |
|----|--|
| 52 | Pince courbé Pince courbé métallique pour enfilage de la surjeteuse |
| 53 | Tombour a broder 30cm en plastique |
| 54 | Tombour a broder 20cm en plastique |
| 55 | Tombour a broder 10cm en plastique |
| 56 | Poubelle Poubelle à roues 120L noir en PVC solide |
| 57 | Craie couleurs Boite de Craie en couleurs pour tailleur de 10 |
| 58 | Craie blanche Boite de Craie blanche pour tailleur de 10 |
| 59 | Crayon couleur boite de Crayon de traçage en couleur pour tissu de 12 |
| 60 | Crayon blanc boite de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12 |
| 61 | Papier traçage blanc Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M |
| 62 | cintre Cintre en bois 2 pinces, qualité professionnelle |
| 63 | Miroir Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant , chromé |



Tableau de répartition

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | CMC Marrakech | CMC Béni mellal | Total |
|---------|--|---------------|-----------------|-------|
| 1 | Machine Piqueuse | 9 | 9 | 18 |
| 2 | Machine Surjet | 4 | 4 | 8 |
| 3 | Table de Coupe | 8 | 10 | 18 |
| 4 | Table de repassage avec fer | 2 | 2 | 4 |
| 5 | Mannequin femme | 11 | 11 | 22 |
| 6 | Mannequin enfant | 5 | 5 | 10 |
| 7 | Mannequin homme | 11 | 11 | 22 |
| 8 | Dérouleur rouleau | 1 | 1 | 2 |
| 9 | Porte cintre | 2 | 2 | 4 |
| 10 | Crochet torseur manuel | 21 | 21 | 42 |
| 11 | Crochet torseur électrique | 21 | 21 | 42 |
| 12 | Tuyau à air comprimé | 1 | 1 | 2 |
| 13 | Tournevis serre aiguille | 21 | 21 | 42 |
| 14 | jeu de tournevis | 20 | 20 | 40 |
| 15 | Perroquet | 25 | 25 | 50 |
| 16 | Règle courbée | 25 | 25 | 50 |
| 17 | Roulette | 25 | 25 | 50 |
| 18 | Rapporteur | 25 | 25 | 50 |
| 19 | Compas | 25 | 25 | 50 |
| 20 | Poinçon | 25 | 25 | 50 |
| 21 | Cranteur | 25 | 25 | 50 |
| 22 | équerre | 25 | 25 | 50 |
| 23 | équerre | 25 | 25 | 50 |
| 24 | règle de 1m | 25 | 25 | 50 |
| 25 | règle de 60cm | 25 | 25 | 50 |
| 26 | Règle de 20 cm | 25 | 25 | 50 |
| 27 | ciseaux papier | 25 | 25 | 50 |
| 28 | Taille crayon mécanique | 1 | 1 | 2 |
| 29 | Porte épingle | 25 | 25 | 50 |
| 30 | ciseaux tissus 16 | 12 | 12 | 24 |
| 31 | ciseaux tissus 24 | 12 | 12 | 24 |

| | | | | |
|----|---|-----|-----|-----|
| 32 | ciseaux tissus 34 | 12 | 12 | 24 |
| 33 | Poids de modélisme | 24 | 24 | 48 |
| 34 | Planchette en plastic avec calculatrice | 26 | 26 | 52 |
| 35 | Pied presseur pour cordon | 30 | 30 | 60 |
| 36 | Pied presseur Fronceur | 10 | 10 | 20 |
| 37 | Pied presseur Fermeture invisible | 10 | 10 | 20 |
| 38 | Guide Margeur magnétique | 10 | 10 | 20 |
| 39 | Aiguille à main (jeu) n°2 | 20 | 20 | 40 |
| 40 | Aiguille à main (jeu) n°3 | 20 | 20 | 40 |
| 41 | Aiguille à main (jeu) n°4 | 20 | 20 | 40 |
| 42 | Aiguille à main (jeu) n°5 | 20 | 20 | 40 |
| 43 | Aiguille à main (jeu) n°6 | 20 | 20 | 40 |
| 44 | Aiguille à main (jeu) n°7 | 20 | 20 | 40 |
| 45 | Aiguille à main (jeu) n°8 | 20 | 20 | 40 |
| 46 | Épingle | 40 | 40 | 80 |
| 47 | Mètre ruban | 30 | 30 | 60 |
| 48 | Règle japonaise | 5 | 5 | 10 |
| 49 | Emporte piece | 4 | 4 | 8 |
| 50 | Coupe fil | 25 | 25 | 50 |
| 51 | Pied presseur | 8 | 8 | 16 |
| 52 | Pince courbé | 20 | 20 | 40 |
| 53 | Tambours a broder 30cm | 21 | 21 | 42 |
| 54 | Tambours a broder 20cm | 21 | 21 | 42 |
| 55 | Tambours a broder 10cm | 21 | 21 | 42 |
| 56 | Poubelle | 2 | 2 | 4 |
| 57 | Craie couleurs | 4 | 4 | 8 |
| 58 | Craie blanche | 10 | 10 | 20 |
| 59 | Crayon couleur | 4 | 4 | 8 |
| 60 | Crayon blanc | 10 | 10 | 20 |
| 61 | Papier traçage blanc | 5 | 5 | 10 |
| 62 | cintre | 200 | 200 | 400 |
| 63 | Miroir | 1 | 1 | 2 |

LOT N°3 : EQUIPEMENTS HAUTE COUTURE

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques |
|------------|---|
| 1 | <p>Machine Piqueuse</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vitesse de couture de 3000pts/min • Entraînement par pied et barre à aiguille • Adapté pour les fortes épaisseurs • Crochet rotatif auto-lubrifiant avec chargement de la canette latéral (accès facile) • Surface de travail 1100 mm x 550 mm • Bâti renforcé sur roulette avec frein • Protection intégrale de la courroie par carter • Protection électrique par disjoncteur magnétothermique à manque de tension • Support double cône • Lubrification automatique d'huile • Longueur du point réglable jusqu'a 9mm • Course barre à aiguille : 30.7mm • Hauteur du pied de biche : 16mm avec genouillère • Arrivée du fil constant avec son système de guide industriel • Roulement à bille des axes (silencieuse et stable) • Commande de mise en marche par pédale. • Type moteur à embrayage : 220V/monophasé 50 Hz 1400 tr/min, puissance : 400W. • Bâti réglable et renforcé, en métal, avec peinture double couche, sur 4 roulettes avec frein. • Table (LxPxH) : 110cm x 55cm x 4cm. Table en bois stratifiée hydrofuge avec tiroir de rangement. • Pression du pied de biche réglable • Enfilage de la machine simple • Système d'aiguille : 135x17 <p>Accessoires inclus</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pied métallique (standard) • 2 Tournevis grand et petit • Boite d'aiguilles • Genouillère • Boite pour accessoires • Housse souple en vynil • Mode d'emploi en Français |

Machine Surjet

Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen)

Caractéristiques :

- Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes
- Table
- Entraînement différentiel
- Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum
- Largeur de surjet : 5 mm
- Distance entre dents de griffe : 2,5 mm
- Moteur , 220 V – 50Hz intégré (technologie direct drive)
- Soulèvement du pied presseur avec pédale
- Vitesse : 5000 points/min minimum
- Graissage centralisé

Accessoires:

- Jeu d'outils de montage démontage.
- Pince brucelles à bec coudé pour enfilage
- Bidon d'huile pour machine à coudre
- Housse en plastique de protection
 - Lampe intergré éclairant le champ de couture

Table de Coupe

Caractéristiques :

- Dimensions :120 x 300 cm x 80 cm ± 10 %
- Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ;
- Plateau en bois naturel épaisseur 30 mm
- 2 tiroirs un de chaque coté

| | |
|----|---|
| 4 | <p>Table de repassage avec fer TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer |
| 5 | <p>Mannequin femme Buste mannequin de couture pour femme pour modélisme réglable en taille , couvert en toile</p> |
| 6 | <p>Mannequin enfant Buste mannequin de couture pour enfants Taille M , couvert en toile , couvert en toile</p> |
| 7 | <p>Mannequin homme Buste mannequin de couture pour homme pour modélisme réglable en taille , couvert en toile</p> |
| 8 | <p>Dérouleur rouleau Dérouleur rouleau coupeur vertical pour papier kraft</p> <ul style="list-style-type: none"> -Dérouleur vertical de 40 cm de diamètre max et de 1 à 1.60 mètres de hauteur. -Lame de coupe sur ressort prenant toute la hauteur de la bobine pour une découpe franche, nette et rapide de tous les types de papiers. -Dévidoir vertical de papier kraft à plateau tournant sur roulements à billes pour un déroulement facilite des grandes bobines de kraft. -Fabrication en tubes acier rectangulaires (30x25mm) peints assurant une solidité optimale et une grande stabilité. |
| 9 | <p>Porte cintre Porte-cintres télescopique sur roulette, hauteur réglable jusque 1m95 ou 2m40 en acier inoxydable</p> |
| 10 | <p>Miroir Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant , chromé</p> |
| 11 | <p>Crochet torseur manuel Crochet torseur manuel en métal de longueur entre 13 et 16cm</p> |

| | |
|----|--|
| 12 | Crochet torseur électrique Petit crochet torseur électrique, la torsion suit deux sens S et Z, et une vitesse réglable |
| 13 | Tuyau à air comprimé Tuyau à air comprimé avec enrouleur 30 m Convient pour aux planchers, aux plafonds ou aux murs dispose de la fonction d'auto-rétraction et arrêt de tuyau. Diamètre externe : 20 mm. Diamètre interne : 9 mm Pression de service max. : 20 bar. Longueur de tuyau : 20 m. |
| 14 | Tournevis Tournevis pour serrer les aiguilles pour surjeteuse et piqueuse |
| 15 | Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre |
| 16 | Perroquet Perroquet de 70/70 cm |
| 17 | Règle courbée règle courbée de 60 cm en métal |
| 18 | Réglet transparent Réglet de 20 cm transparent |
| 19 | Roulette Roulette à patron aiguillée , manche en plastique |
| 20 | Rapporteur Rapporteur 30/18 cm en plastique transparent |
| 21 | Compas Compas en métal avec rallonge |
| 22 | Poinçon Poinçon à manche en bois |
| 23 | Cranteur Ciseaux "cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique |
| 24 | équerre métallique Equerre métallique de dimensions 35*60 cm |
| 25 | équerre en plastique Petit équerre de 30cm en plastique |
| 26 | règle de 1m règle de 1m métallique |
| 27 | règle de 60cm règle de 60cm Métalique |
| 28 | règle de 20cm règle de 20cm métallique |
| 29 | Taille crayon mécanique Taille crayon métallique solide |

| | |
|----|---|
| 30 | Porte épingle Porte épingle aimanté en plastique |
| 31 | ciseaux tissus 16 ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique |
| 32 | ciseaux tissus 24 ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique |
| 33 | ciseaux tissus 34 ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique |
| 34 | Poids de modélisme Poids de modélisme de 0,5 kg |
| 35 | Planchette en plastic avec calculatrice Planchette en plastic avec calculatrice, format A4 |
| 36 | Pied presseur pour cordon Pied presseur pour cordon pour machine à coudre |
| 37 | Pied presseur fonceur Pied presseur fonceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige |
| 38 | Pied presseur fermeture invisible Pied presseur pour machine à coudre, Fermeture invisible |
| 39 | Guide Margeur Guide Margeur magnétique pour marchine à coudre |
| 40 | Aiguille à main (jeu) n°2 boite de 30 aiguilles à main numéro 2 |
| 41 | Aiguille à main (jeu)n°3 boite de 30 aiguilles à main numéro 3 |
| 42 | Aiguille à main (jeu)n°4 boite de 30 aiguilles à main numéro 4 |
| 43 | Aiguille à main (jeu)n°5 boite de 30 aiguilles à main numéro 5 |
| 44 | Aiguille à main (jeu)n°6 boite de 30 aiguilles à main numéro 6 |
| 45 | Aiguille à main (jeu)n°7 boite de 30 aiguilles à main numéro 7 |
| 46 | Aiguille à main (jeu)n°8 boite de 30 aiguilles à main numéro 8 |
| 47 | Epingle Boite de 150 épingles de 28 mm |
| 48 | Mètre ruban Mètre ruban en plastique 150cm |

| | |
|----|--|
| 49 | Règle japonaise Règle japonaise en plastique transparent 60cm |
| 50 | Emporte piece Emporte piece manuel cerculaire en metale de diametre 25 a 30mm |
| 51 | Coupe fil Coupe fil métallique |
| 52 | Pied presseur Pied presseur ourlet roulé entre 1 et 2 mm |
| 53 | Pince a cranter supérieure Pince a cranter Métallique Profondeur de perforation: 35 mm Diamètre du trou: 2 mm en nickel |
| 54 | pince courbé Pince courbé métallique pour enfilage de la Surjeteuse |
| 55 | Tambours a broder 30cm Tombour a broder diamètre 30cm en plastique |
| 56 | Tambours a broder 20cm Tombour a broder diamètre 20cm en plastique |
| 57 | Tambours a broder 10cm Tombour a broder diamètre 10cm en plastique |
| 58 | Poubelle Poubelle à roues 120L noir en PVC solide |
| 59 | cintre Cintre en bois 2 pinces, qualité professionne |
| 60 | Crayon de traçage blanc boite de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12 |
| 61 | Crayon de traçage couleur boite de Crayon de traçage en couleur pour tissu de 12 |
| 62 | Papier fort (rouleaux) Rouleau de 1,2m et poid 33 à 35 kg/rouleau |
| 63 | Craie couleur Boite de Craie en couleur pour tailleur de 10 |
| 64 | Craie blanche Boite de Craie blanche pour tailleur de 10 |
| 65 | Papier traçage blanc Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M |

Tableau de répartition

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | CMC FES | CMC MARRAKECH | CMC ERRACHIDIA | total |
|---------|---|---------|---------------|----------------|-------|
| 1 | Machine Piqueuse | 21 | 9 | 9 | 39 |
| 2 | Machine Surjet | 6 | 4 | 4 | 14 |
| 3 | Table de Coupe | 10 | 8 | 8 | 26 |
| 4 | Table de repassage avec fer | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 5 | Mannequin femme | 21 | 11 | 11 | 43 |
| 6 | Mannequin enfant | 10 | 5 | 5 | 20 |
| 7 | Mannequin homme | 21 | 11 | 11 | 43 |
| 8 | Dérouleur rouleau | 2 | 1 | 1 | 4 |
| 9 | Porte cintre | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 10 | Miroir | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 11 | Crochet torseur manuel | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 12 | Crochet torseur électrique | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 13 | Tuyau à air comprimé | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 14 | Tournevis | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 15 | Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 16 | Perroquet | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 17 | Règle courbée | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 18 | Réglet transparent | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 19 | Roulette | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 20 | Rapporteur | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 21 | Compas | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 22 | Poinçon | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 23 | Cranteur | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 24 | équerre métallique | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 25 | équerre en plastique | 25 | 25 | 25 | 75 |

| | | | | | |
|----|---|-----|-----|-----|-----|
| 26 | règle de 1m | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 27 | règle de 60cm | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 28 | règle de 20cm | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 29 | Taille crayon mécanique | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 30 | Porte épingle | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 31 | ciseaux tissus 16 | 12 | 12 | 12 | 36 |
| 32 | ciseaux tissus 24 | 12 | 12 | 12 | 36 |
| 33 | ciseaux tissus 34 | 12 | 12 | 12 | 36 |
| 34 | Poids de modélisme | 24 | 24 | 24 | 72 |
| 35 | Planchette en plastic avec calculatrice | 26 | 26 | 26 | 78 |
| 36 | Pied presseur pour cordon | 30 | 30 | 30 | 90 |
| 37 | Pied presseur fonceur | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 38 | Pied presseur fermeture invisible | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 39 | Guide Margeur | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 40 | Aiguille à main (jeu) n°2 | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 41 | Aiguille à main (jeu)n°3 | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 42 | Aiguille à main (jeu)n°4 | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 43 | Aiguille à main (jeu)n°5 | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 44 | Aiguille à main (jeu)n°6 | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 45 | Aiguille à main (jeu)n°7 | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 46 | Aiguille à main (jeu)n°8 | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 47 | Epingle | 40 | 40 | 40 | 120 |
| 48 | Mètre ruban | 30 | 30 | 30 | 90 |
| 49 | Règle japonaise | 5 | 5 | 5 | 15 |
| 50 | Emporte piece | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 51 | Coupe fil | 25 | 25 | 25 | 75 |
| 52 | Pied presseur | 8 | 8 | 8 | 24 |
| 53 | Pince a cranter supérieure | 5 | 5 | 5 | 15 |
| 54 | pince courbé | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 55 | Tambours a broder 30cm | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 56 | Tambours a broder 20cm | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 57 | Tambours a broder 10cm | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 58 | Poubelle | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 59 | cintre | 200 | 200 | 200 | 600 |
| 60 | Crayon de traçage blanc | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 61 | Crayon de traçage couleur | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 62 | Papier fort (rouleaux) | 5 | 5 | 5 | 15 |

| | | | | | |
|----|----------------------|----|----|----|----|
| 63 | Craie couleur | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 64 | Craie blanche | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 65 | Papier traçage blanc | 5 | 5 | 5 | 15 |

LOT N°4 : EQUIPEMENTS MAROQUINERIE

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques |
|------------|---|
| 1 | <p>Presse à découper (matériel industriel lourd) Presse à découper :</p> <ul style="list-style-type: none">- pression de découpe (force) au moins 20 tonnes,- Largeur bras au moins 370 mm;- réglage automatique de la fin de course,- équipée avec système de sécurité (temporisation synchronisée des boutons poussoirs),- table de travail 900x430 mm- course d'au moins 90 mm,- Moteur électrique 220/380 V, Fréquence 50Hz,-3 silent block- Livré avec support antivibratoire |
| 2 | <p>Machine à refendre (matériel industriel) Machine à refendre :</p> <ul style="list-style-type: none">- Largeur de travail au moins 400mm minimum ;- rouleau de guidage supérieur entraîné;- avancement automatique sur le couteau;- dispositif d'affutage automatique;- indicateur digitale de l'épaisseur de refendre;- groupe indépendant d'aspiration des déchets de coupe- Moteur électrique 380 V, fréquence 50Hz,- Livré avec support antivibratoire |

| | |
|---|--|
| 3 | <p>Machines à parer Machines à parer le cuir : machine à couteau cylindrique pour amincir régulièrement l'épaisseur du cuir sur le bord</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de parage au max 50mm- Avance et recul du couteau manuel, - affûtage manuel et débrayable avec pression réglable, - Avec cache couteau en métal pour la sécurité, - Avec carter en métal des deux côtés de la tête, - Livré complète sur table et bâti, - avec moteur à embrayage mécanique : tension : 220/380V, fréquence 50Hz, - moteur d'aspiration des chutes, (déchets) - récipient de récupération des déchets avec séparateur et filtre anti-poussières, - Livré avec 3 pieds presseur de dimensions 20 mm,35 mm, et 55 mm |
| 4 | <p>Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud :</p> <ul style="list-style-type: none"> - machine pneumatique pour imprimé ou marquer à chaud directement le cuir ou avec papier dorure - à une puissance minimum 650kg - à une pression au max 6 bars, - Pédal de commande -Température réglable jusqu'a max 350°c -Temps de pressage de 0 à 10 s. - tension 220-240V monophasé, -Équipement de molette et déclenchement par pédale pneumatique - avec moules, accessoires et outils - Livré avec bobine de film de dorure |
| 5 | <p>Machine à piquer zig — zag :</p> <ul style="list-style-type: none"> - lubrification semi-automatique, point variable zig zag , - simple aiguille, entraînement par griffe, -longueur points max 5mm- jetée d'aiguille maxi : 10mm, - Elévation du pied presseur min 7mm et max 12mm-Crochet horizontal grand capacité -Dévidoir de canette incorporée -vitesse min 3400 tr/min- passage sous le bras au moins 25cm et hauteur au moins 12cm, -Moteur 220V 380V, fréquence 50Hz, - Complète sur table bâti réglable-plaque d'aiguille comportant un éperon de guidage, - éclairage individuel, - Vitesse de couture max 4,5point/min - NEZ DE GUIDAGE POUR LA PLAQUE A AIGUILLE - plaque aiguille zig-zag normale - Marche arrière par excentrique, mécanisme de griffe par bielles suspendues |
| 6 | <p>Machine à piquer plate : Machine à piquer pour réaliser des coutures à plat sur pour matières souples,</p> <ul style="list-style-type: none"> -machine à piquer plate, une aiguille, simple entrainement pour matières souples - entrainement par griffe et aiguille, - pied presseur, - relevage de la roulette mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au max 5mm, - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz |

| | |
|----|---|
| 7 | <p>Machine à piquer plate (cuir) Machine à piquer plate (cuir)-pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile,-machine à piquer plate, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec entraînement inférieur et entraînement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué,- longueur des points réglable au max 7mm, - passage sous le bras au moins 30 cm et hauteur au moins 12cm,-Crochet horizontal avec grand capacité pour grosseur de fil.- relevage du pied mécanique par genouillère,- guide bordée escamotable,- éclairage individuel,- Moteur électrique 220/380v, 50hz-vitesse maximum 3000 tr/min- pied avant et pied arrière</p> |
| 8 | <p>Machine à piquer pilier Machine à piquer pour maroquinerie, -machine à piquer pilier, simple aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec entraînement inférieur et entraînement supérieur par aiguille (roulette), point noué, - piquage étroit gauche ou droite - La plaque aiguille est en outre rehaussée et en pointe afin de faciliter les coutures serrées - relevage du pied mécanique par genouillère, - Hauteur colonne minimum 42cm - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - vitesse d'entraînement variable</p> |
| 9 | <p>Machine à piquer à bras (bordage) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir prémontrés et réaliser des travaux de bordage - Machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - Entraînement par griffe, aiguille et pieds entraîneurs alternatifs, - Entraînement supérieur par aiguille, - Relevage du pied mécanique par genouillère, -Avec grande crochet, longueur des points max 9mm, - Guide bordée escamotable, - Avec équipement pour les travaux de bordage et dispositif pour distribution des bandes à 90°, - Guide bordure 10-12-14-16,- éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - Puissance : 3000 tr/min - Lubrification semi-automatique - Bobinoir incorporé</p> |
| 10 | <p>Machine à piquer à bras (à jonc) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir pré montés -machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - entraînement par griffe, aiguille et pieds a entraîneurs alternatifs, - relevage du pied mécanique par genouillère, , - longueur des points réglable au moins 4.5mm, - guide pour travaux de jonc - éclairage individuel, - Crochet horizontal petit capacité - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz,</p> |

| | |
|----|---|
| 11 | <p>Surjeteuse 5 fils, 2 aiguilles.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vitesse maximale de couture 7000 point/mm, - Écartement d'aiguille 3mm, - Largeur de surjet 4.0, - 3 rangées de griffes, - Longueur de points 3.8mm, - Hauteur sous pied 5.5mm, - Système d'aiguille DCx27 #11. - Option montage encastré (submergé plateau machine au raz du plateau de travail) - Option relevage de pied full pneumatique commande par retro pédalage - Lampe flex led flexible eco 1 x 3w Avec Flexible 220V-1GX3W Lampe |
| 12 | <p>Machine à glacer le cuir :</p> <p>puissance 40 tonnes minimum, puissance minimale du moteur 1,5Kw; puissance absorbée 3Kw min ; dim. Approx. 850mmx1100mmx1400mm (+/-20mm).</p> |
| 13 | <p>Machine à découper des lanières :</p> <p>Composée de 2 rouleaux et de couteaux circulaires à intervalles réglables.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de coupe max. 300 mm, - Largeur de coupe minimum 2 mm, - Tendeur de matière incorporé, - Autolubrification de toutes les pièces en mouvement. - Moteur 230/380V, - Livrée avec table standard, - Complète avec accessoires et outils nécessaires |
| 14 | <p>MACHINE A CANON</p> <p>Machine à coudre à une aiguille à point noué et bras libre, pour tissus mi-lourds</p> <p>Machines à bras libre permettent d'exécuter des coutures sur les ouvrages volumineux ou de forme de tubulaire avec entraînement inférieur, entraînement supérieur par aiguille et par pied alternant, avec grands crochets verticaux crochet verticale grande capacité longueur max des points 6mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vitesse max 1600 tr/m - Guide à bordépassage sous le bras au moins 25cm et hauteur au moins 11mm -moteur électrique 220/380 |
| 15 | <p>Machine à piquer plate (cuir) deux aiguilles</p> <ul style="list-style-type: none"> -pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile, -machine à piquer plate, deux aiguilles , triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec gros crochet à axe verticale, point noué Distance entre les aiguille min 6mm - longueur des points réglable au max 6mm, - passage sous le bras au moins 27cm et hauteur au moins 11cm, -Crochet verticale avec grand capacité pour grosseur de fil. - relevage du pied mécanique par genouillère, - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380v, 50hz - pied avant et pied arrière |
| 16 | <p>Machine à encoller à distribution manuelle</p> <p>Utilisées pour encoller avec colle aqueuse.</p> <p>Machine à deux rouleaux d'entraînement, embrayage automatique, entraînement par chaîne,</p> |

Handwritten initials/signature

| | |
|----|--|
| | <p>Largeur utile 60mm. Dimensions : L 540xP 500 x H208mm</p> |
| 17 | <p>Machine à remborder les bandoulières Machine doté d'un régulateur de vitesse Guide ajustable de 10 à 80 mm Bouton de réglage de pression et hauteur du rouleaux Puissance 300 watt</p> |
| 18 | <p>Machine à teinter les bords Machine à tour fixe doté de rouleaux façonnées des colorations. Livré avec bâti</p> |
| 19 | <p>Lisseuse des bords Outil en acier faconné avec chauffage intérieur, doté d'un dispositif de securité en mode pause et d'une alarme en mode actif. Equipé D'aspiration pour les fumées. Livré avec bâti</p> |
| 20 | <p>Massicot Massicot manuel pour couper les rubans, doté d'une règle graduée de 150 mm, longueur lame 75 mm ; Butée matériau 35 mm.</p> |
| 21 | <p>Agrafeuse Agrafeuse pour joindre les bandes. Porte agrafe réglable par double levie Porte matérieau réglable en hauteur</p> |
| 22 | <p>Presse à Relier Manuelle presse à relier manuelle pour le marquage à froid du cuir en acier, de dimensions : 30,5 cm x 22 cm système de serrage par vis-écrou</p> |
| 23 | <p>Machine finisseuse Machine de finissage a une tête de 30 cm de longueur avec un capacite de 4 brosses de différent diamètre. Equipe d'un entrainement a vitesse variable. Support réglable en hauteur Dimension LxPxH mm : 1100x645x1440</p> |
| 24 | <p>Four de séchage Four pour séchage des articles pré colorés, ouverture et fermeture pneumatique de la porte. Température maximum 100 °C, Dôté d'une alarme sonore puissance 2000 wat Dimension: L850 x P630 x H 600mm Livré avecc bâti.</p> |
| 25 | <p>Compresseur d'air Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir :</p> <p>Puissance min : 4.5 KW</p> <p>Pression max : 10 Bar</p> <p>Débit min : 13 L/s</p> <p>Capacité du réservoir : 500L</p> |

| | |
|----|--|
| 26 | <p>Enrouleur automatique de tuyau pneumatique Tuyau à air comprimé avec enrouleur 20 m Convient pour aux planchers, aux plafonds ou aux murs dispose de la fonction d'auto-rétraction et arrêt de tuyau.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Immédiatement prêt à l'emploi. - Diamètre externe : 20 mm. - Diamètre interne: 9 mm. - Pression de service max. : 20 bar. - Longueur de tuyau : 20 m. |
| 27 | <p>Soufflette pistolet de nettoyage SOUFFLETTE PISTOLET AVEC EMBOUTS BECS RALLONGES AIR COMPRIMÉ COMPRESSEUR NETTOYAGE</p> |
| 28 | <p>Fer à filer les tranches 2 voies + accessoires Un boîtier d'alimentation 2 voie pour fer à fileter</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deux manches diamètre 20 mm avec cartouche chauffante - Deux supports en bois pour manche - Un outil chauffant : filet simple 0,5mm - Un outil chauffant : filet simple 1,5 mm - Un outil chauffant : filet double 1 mm - Un outil chauffant : filet double 2 mm - Un outil chauffant : Pointe conique - Diamètre 1 à 2,5 mm - Un outil chauffant : Pointe droite - Diamètre 1,5 mm - Longueur 30 mm - Un outil chauffant : Palette chauffante - Dimensions 20 x 30 mm - Un outil chauffant : Spatule à cire - Dimensions 10 x 40 mm |
| 29 | <p>Machine à remplir Machine pour faire des plis linéaires à froid et à chaud ,ajustable de 3 jusqu'à 15mm Dimensions : Largeur 700 x Profondeur 300 x Hauteur 320 mm</p> |
| 30 | <p>Dispositif à poser les accessoires Dispositif manuel à poser les accessoires</p> |
| 31 | <p>Mètre Mètre : Flexible, 2000mm</p> |
| 32 | <p>Mètre ruban de tailleur Mètre ruban tailleur en PVC, étiqueté de 2 coté , tête en acier inoxydable taille: 1,5 m * 2 cm</p> |
| 33 | <p>Equerre en acier Equerre en acier : de 60cm de long approx. (+/-10cm) épaisseur 3mm approx. (+/- 1mm)</p> |
| 34 | <p>Rapporteur Rapporteur : de 30 cm de diamètre, épaisseur 3mm environ (+/-1mm)</p> |
| 35 | <p>Réglet Règle graduée : inox (longueurs de 200mm, ; largeurs de max.10mm, épaisseurs : 1mm) petite règle</p> |
| 36 | <p>Règle graduée 30mm Règle graduée : inox (longueurs de 300mm, ; largeurs de max.20mm, épaisseurs : 1 à 2mm)</p> |
| 37 | <p>Règle graduée 500mm Règle graduée : inox (longueurs de 500mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)</p> |

| | |
|----|---|
| 38 | Règle graduée lourde 1000mm Règle graduée : Inox (longueurs de 1000mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm) |
| 39 | Règle à bois S Règle en plastique : en forme de S |
| 40 | Règle à bois T Règle à bois : en forme de T |
| 41 | Poinçon Poinçon : tige métallique, pointue et affûtée, munie d'un manche, servant de pointer, marquer ou percer, de 8cm de long |
| 42 | Compas à pointes sèches Compas à pointes sèches : en acier, à ressort, avec vis de réglage long. +/- 1cm, |
| 43 | Compas à pointes sèches 15cm Compas à pointes sèches : Simple 15cm de longueur (+/- 1cm) |
| 44 | Pointe à tracer en acier Pointe à tracer le cuir en acier : avec machine |
| 45 | Ploir en os Ploir en os : Pointu rigide en os de longueur 160mm environ |
| 46 | Alêne ronde Alêne ronde fine petite en diamètres, non piquante : de 8cm de long avec manche |
| 47 | Tôle de zinc Tas : Plaque en acier galvanisé (ou plaque de coupe en polytan), carrée 50cmx50cm. |
| 48 | Tapis de découpe Tapis de découpe auto cicatrisant, dimension 90cm*60cm (format A1) graduation en cm |
| 49 | Tranchet de coupe ou pointe de coupe Tranchet de coupe ou pointe de coupe : porte lame ou etui en cuivre avec vis de serrage |
| 50 | Lame pour tranchet de coupe Lame pour tranchet de coupe : Série de paquets (de 100 unités) de lames en acier de 5 à 6mm de large et bout semi pointu) |
| 51 | Couteau à pieds (demi lune) Couteau à pieds (demi lune) : lame d'acier en ½ cercle environ 15cm de diamètre, avec manchette en bois |
| 52 | Cisaille de coupe Cisaille de coupe |
| 53 | Tiers- point de 100mm Tiers- point : lime de section triangulaire de 100mm émancé |
| 54 | Tiers- point 200mm effilés Tiers- point effilés : de 200mm avec manche |
| 55 | Pince revolver Pince revolver : en acier embouti. Barillet garni de 6 tubes de 2 à 4,5mm |

| | |
|----|--|
| 56 | PIGE ou Mesureur d'épaisseur Pige ou Mesureur d'épaisseur : épaisseur de 0 à 10mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10 ^e mm |
| 57 | Emporte- pièce à frapper Emporte- pièces : Série d'emporte- pièces de 3 éléments(ronde, ovale, carrée) de différente dimension |
| 58 | Emporte- pièce à frapper Emporte pièces à frapper à bout OGIVE -20 mm, 25 mm et 30 mm |
| 59 | Jeu de matoirs chiffre et lettre Jeu de 142 matoirs en laiton - Lettres, chiffres et symboles - 6mm Ce coffret contient : - 67 lettres de l'alphabet de A à Z - 30 nombres de 0 à 9 - 28 symboles (@, #, ?, ! etc....) - 17 cales d'espacement de 3mm à 9mm de large - 1 pince pour saisir les matoirs - 1 clé alène Taille moyenne d'un matoir : 14,5 mm x 6 mm Taille moyenne d'une lettre : 6,5 mm x 5,8 mm,(Livré avec porte caractère + manche) |
| 60 | Matoirs 3D Matoir de marquage à froid en cuivre d'épaisseur 1 cm et de dimensions 15 * 15 mm (Motif à fournir par la suite) |
| 61 | Matoirs à frapper 36 Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°36 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions :8*8 mm |
| 62 | Matoirs à frapper 62 Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°62 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions: 10*14 millimètres |
| 63 | Matoirs à frapper 257 Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°257 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions : 30*20 millimètres |
| 64 | Jeu de 3 rouleau de maroquinerie Rouleau de maroquinerie : Jeu de 3 rouleau, Couleur: argent Matériau: acier au carbone, manche en bois Longueur du rouleau: 26mm/60mm/100mm diamètre: 34 mm min Longueur : 140mm |

| | |
|----|--|
| 65 | <p>Valise d'outils à main La valise d' outils à main contient 147 pcs : valise en aluminum composé de 4 plateaux d' outils complète comprend: Lime en acier demi-ronde 1pcs 200mm Niveau à bulle 1pcs 40cm Marteau de machiniste 1pcs 300g Cadre de scie à métaux 1pcs 300mm 1pcs ruban à mesurer en acier 5M 1set 9pcs taille de clé hexagonale : 1.5 / 2 / 2.5 / 3/4/5/6/8/10 1 pcs 7 "" Pincés combinées 1 pcs 6 "" Pince à long bec Pince coupante diagonale 1pcs 6 "" 1 pièces 8,5 "" dénudeur de fil 1pcs 10 "" Pince à pompe Clé à molette 1pcs 8 "" Clé de verrouillage à mâchoire courbée de 10 " Ciseaux 1pcs 8.5 "" 9pcs clé combinée : 6/8/10/12/14/15/17/19/22 Tournevis à fente 4 pièces : SL8 * 150 / SL6 * 125 / SL5 * 100 / SL6.5 * 38 Tournevis Phillips 3 pièces : PH2 * 150 / PH1 * 100 / PH2 * 38 1pcs 1/4 "" tige magnétique Tournevis isolé 2pcs : SL5 * 125 / PH2 * 100 Crayon de test 1pcs Clé à cliquet 1Pcs 1/2 "" , 45T 1 clé à cliquet 1/4 "" , 45 dents 1Pcs 1/4 "" * 150mm poignée Spinner 1 barre d'extension flexible 1/4 "" * 150mm 1 adaptateur à trois voies 1/2 "" (F) * 3/8 "" (M) 1Pcs 1/2 "" Dr. Joint universel 1pcs 1/4 "" Dr. Joint universel 2 barres d'extension 1/2 "" : 150 mm (5 "") 250 mm (10 "") Barre d'extension de 2 pièces 1/4 "" : 50 mm (2 "") 100 mm (4 "") Douille hexagonale de 18 pièces 1/2 "" : 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,27,30,32 13 pièces douille hexagonale 1/2 "" : 4 / 4.5 / 5 / 5.5 / 6/7/8/9/10/11/12/13 / 14mm 2 pièces 1/2 "" Dr. Douille de bougie d'allumage: 16mm / 21mm 1 couteau à lame cassable 1 jeu de lames de 10 pièces Barre flexible d'extension 1Pcs: 1/4 "" x 150mm 1pcs porte-embout 1/4 "" 20 pièces 1 "" (25 mm, embouts de tournevis: SL3 / SL4 / SL5 / SL6 / PH0 / PH1 / PH2 / PH3 / PZ0 / PZ1 / PZ2 / PZ3 / T10 / T15 / T20 / T30 / H3 / H4 / H5 / H6 Vis 26pcs: vis pour panneau de fibres de bois 2.0mm * 6pcs / 2.5mm * 6pcs; Vis autotaraudeuse 2.5mm * 7pcs / 5mm * 7pcs 1 pièces porte-embouts magnétiques 1pcs boîte en aluminium</p> |
| 66 | <p>Cisaille à frapper Cisaille à frapper: outil barre métallique coupante largeur environ 3 mm a 10 mm, capacité de coupe 6 mm, équipé d'une règle graduée</p> |
| 67 | <p>Maillet en caoutchouc Maillet en caoutchouc : Diam. 60mm environ avec manche</p> |

| | |
|----|---|
| 68 | <p>Couteau à parer Couteau à parer : en acier, largeur 4cm environ, est terminée en oblique, suivant un contour légèrement courbe, affûté en biseau</p> |
| 69 | <p>Pierre à parer Pierre à parer</p> |
| 70 | <p>Pinceau plat 1,5cm Pinceau d'encollage plat (1,5cm de large) encollage précis, petites surfaces</p> |
| 71 | <p>Pinceau ronde Pinceau d'encollage ronde - encollage en plein, grandes surfaces</p> |
| 72 | <p>Pinceau d'encollage Pinceau d'encollage : Lot de 4 éléments : -type queue de morue de largeur 16mm environ ; -type queue de morue de largeur 25mm environ ; -type queue de morue de largeur 40mm environ ; -type forme pouce de diamètre 25mm</p> |
| 73 | <p>Plaque de marbre Plaque de marbre ou de granit : - dim. au moins 400mmx400 mm , - épaisseur au moins 50mm,</p> |
| 74 | <p>Griffe à molette ou à frapper Griffe à molette ou à frapper : pour marquer l'emplacement des points, (les numeros: 7, 8, 10, etc) avec reservoir</p> |
| 75 | <p>Ploir en bois Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ</p> |
| 76 | <p>Paire de ciseaux (coupe fil) Paire de ciseaux (coupe fil) en métal</p> |
| 77 | <p>Jeu d'aiguilles à coudre : Coupe et pique en même temps</p> |
| 78 | <p>Lime aiguille ronde : de longueur 100mm</p> |
| 79 | <p>Alêne losange (alêne de sellier) Alêne losange : tige métallique terminée par une pointe aigüe, section losange aplati à arêtes vives, manche en bois à pans, aplatis dans le même sens que la lame, de 8cm de long avec manche</p> |
| 80 | <p>Jeu d'aiguilles à coudre Aiguilles (aiguilles aux pinces) à l'extrémité arrondie, numérotées en commençant par les plus grosses,</p> |
| 81 | <p>Pince à coudre Pince à coudre permet de tenir la pièce en laissant les deux mains libres pour la couture</p> |

| | |
|-----|---|
| 82 | Pince à tirer les aiguilles Pince à tirer les aiguilles : Métallique chromé de 14cm de longueur environ |
| 83 | Roulette dentelée Roulette dentelée : Largeur entre les roulettes est réglable de 5mm à 30mm |
| 84 | Maillet en bois dur : Diam. 60mm environ |
| 85 | Formoir morceau de bois dur, forme rectangulaire, présentant à ses deux extrémités des fentes parallèles de diverses largeurs séparant des saillies dont les arêtes sont légèrement adoucies. |
| 86 | Fer à fileter simple fer à fileter simple (filet) -pièce métallique emmanchée, fer chauffé à un seul tracé |
| 87 | Fer à fileter à guide fer à fileter (filet) à guide -pièce métallique emmanchée, fer chauffé avec la lame en forme de gouttière, le coté proéminent et légèrement plus long, qui sert de guide |
| 88 | Abat-carre : tige métallique émanchée, l'extrémité creusée en forme de canal presente une partie tranchante entre deux parties saillantes symétrique |
| 89 | Jeu de pose pour rivets |
| 90 | Jeu de pose pour boutons-pression |
| 91 | Jeu de pose pour œillets |
| 92 | Pince coupante |
| 93 | Perloir outil à frapper, une tige métallique cylindrique terminée par un dessin en creux en forme de perle (avec un coupelle creuse à l'extrémité servant à riveter les clous de fixation en leur modelant une tête bombée). |
| 94 | Plaque à gaufrer Plaque à gaufrer de différentes motifs de dimension de 290x290 mm au minimum |
| 95 | Couteau à tranchant oblique : Lame d'acier avec manche |
| 96 | Couteau droit pointu : Lame d'acier avec manche |
| 97 | Cisailles à main : Série de 3 cisailles à tôle bimatière universelle : - cisaille coupe droite, lame dentelées, environ 250 mm, environ. - cisaille coupe à gauche, lame dentelées, long. De 250mm environ, - cisaille coupe à droite, lame dentelées, long. De 250mm environ, |
| 98 | Alène à main à trou : de 8cm de long avec manche, grosseur : |
| 99 | Alène à main à rainure : de 8cm de long avec manche |
| 100 | Alène à main à petit point : de 8cm de long avec manche |
| 101 | Alène à main ronde à piquer : de 8cm de long avec manche |

| | |
|-----|--|
| 102 | Pince sellier : Pince emporte -pièce forgé 1 bout |
| 103 | Plioir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ |
| 104 | Règle rembordeuse : en acier plate, flexible, de 500mm de long rebord de 12 et 14mm, avec des d'évidements rectilignes |
| 105 | Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché |
| 106 | Marteau à reborder : poids de 250 à 300gr avec manche en bois |
| 107 | Pince coupante : en acier chromé poli (200 kg/mm ²) |
| 108 | Pince plate : de 16cm de long (+/- 1cm) |
| 109 | Pince courbée : Spécifique à la maroquinerie |
| 110 | Pince à œillets : en acier chromé avec assortiment de 100 œuillets |
| 111 | Pince à fermer les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) Ø 5mm |
| 112 | Pince à ouvrir les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) |
| 113 | Pince étau de sertissage Long de 20cm environ (+/-1cm) |
| 114 | Pince à pointer : Long de 20cm (+/-2cm) |
| 115 | Pince à rentrer : Long de 20cm (+/-2cm) |
| 116 | Pince à ressort plastique de serrage Pince de serrage Bec de Largeur : 25 mm |
| 117 | Tranchet de cordonnier : 25cm environ (+/-2cm) |
| 118 | Pierre à affûter : A grain très fin. Rectangulaire de 20cm ou 50cm et épaisse de 4cm |
| 119 | Pierre à affûter ovale Pierre à affûter : Ovale de 20cm pour tranchets de coupe |
| 120 | Ciseaux tailleurs Moyenne forme, long. 20cm environ |
| 121 | Ciseaux tailleurs Grande forme, long. 25cm environ |
| 122 | Ciseaux à broder : 12cm environ |
| 123 | Ciseaux dentelé : De longueur 20cm environ |
| 124 | Ciseaux pour cuir épais : longueur 24cm environ |
| 125 | Etau à main : |

| | |
|-----|---|
| | de long. Environ 10cm environ et largeur 50mm environ |
| 126 | Agrafeuses : Manuelle, une tête, dimension du plateau de travail 310mm x 190mm environ, marge d'agrafe 130mm environ, capacité d'agrafage 17mm environ, capacité du magasin 200 agrafes, dimension totale 380mm environ de hauteur, longueur 310mm environ et profondeur 400mm environ |
| 127 | Brucelles fines : de 10cm environ |
| 128 | Jeu de chiffres : Métallique de 3 dimensions |
| 129 | Jeu de lettres : Métallique de 3 dimensions |
| 130 | Jeu de 20 matoirs de repoussage 20 matoirs de base pour le repoussage du cuir, en métal. Ce pack contient les matoirs suivant : B701, V407, U853, K134, W531, P206, Z788, S349, V707, F991, P217, B197, C432, C431, A104, C433, S705, S706, X511, E294 |
| 131 | Couteau à ouvrir(repoussage) Couteau à ouvrir pivotant. En métal, possède une vis de réglage de la hauteur du couteau, livré avec sa lame et un tournevis plat 2 mm |
| 132 | outil de modelage boule et spoon Outil modeleur côté boule + côté spoon pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151 mm - largeur de la spatule : 5 mm - largeur de la boule : 3 mm |
| 133 | outil de modelage cuillère et stylet Outil modeleur côté cuillère + côté pointe stylet pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151mm - largeur de la spatule : 4 mm |
| 134 | maillet en nylon Maillet à tête de frappe en nylon très résistant et anti rebond. Longueur 20 cm et tête de 5 cm de diamètre. Poids 500 gr. pour le repoussage au matoirs. |
| 135 | Masque masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation |
| 136 | Poubelle Poubelle à roues 120L noir en PVC solide |
| 137 | Toile de zinc Toile de zinc en acier inoxydable de 3 mm d'épaisseur min, et de dim:de 1m*2m |
| 138 | Tables de préparation Tables de préparation (à 2 places): Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx140cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité |
| 139 | Tables de matelassage Tables de matelassage : Table permettant de réaliser les matelas, en bois massif hêtre de 30 mm d'épaisseur - Table de coupe piétement tube acier carré d'au moins 30 mm, - Vérin de mise à niveau sous chaque pied - Hauteur min 850mm, - Plan de travail de dimension au moins 1500 x 2800 mm |
| 140 | Table de coupe Tables de coupe : Plateau en bois massif hêtre de 30 mm minimum dim. Environ 100cmx200cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité |

| | |
|-----|--|
| 141 | Présentoir Présentoir en Mdf plaqué bois chêne avec 4 ouvrants à la française en verre de dimension 200*200*40 cm avec étagères en verre 6 mm (selon modèle fourni) |
| 142 | CHEVALET DE PEAUSERIE Chevalet de peausserie permettant de poser les peaux - Pour déplacer et mettre les peaux à disposition du coupeur - Construction robuste avec châssis et montants en acier - 4 roulettes de diamètre minimum 200 mm - 2 roulettes fixes et 2 pivotantes - Dimension environ 1200 x 500 X 1250mm |
| 143 | Chariot à étagères Chariot à étagères en métal avec 4 étagères ensemble mécano soude revêtement époxy, 1 plateau fixe et trois amovibles sur roulettes dimension LxPxH en mm 1019x509x1511 |
| 144 | Servante d'atelier Pour déplacer pièces coupées et outillage en cours de fabrication - Desserte d'atelier 3 plateaux bois - Construction robuste avec châssis et montants en acier - Barre de poussée en tube - 4 roulettes de diamètre minimum 200 mm - 2 roulettes fixes et 2 pivotantes - 3 niveaux de stockage (300 mm du sol, 500 mm, 900 mm) - Plateau bois épaisseur au moins 16 mm - Pouvant supporter des charges de 500 kg - Dimension au moins 1060 x 710 mm |
| 145 | Rayonnage emporte-pièces: - dimensions : environ, 1200 X 450 X 1300mm - 3 étagères |
| 146 | Rayonnage stock peausserie - Rayonnage Métallique pour atelier de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 cornières de dimension 2000 x 950 x 385 mm |
| 147 | Rayonnage stock rouleau (L= 1,4M) - Rayonnage Métallique pour atelier de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 cornières de dimension 2000 x 950 x 385 mm |

TABLEAU DE REPARTITION

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | CMC FES | CMC MARRAKECH | TOTAL |
|---------|---|---------|---------------|-------|
| 1 | Presse à découper (matériel industriel lourd) | 1 | 1 | 2 |
| 2 | Machine à refendre (matériel industriel) | 1 | 1 | 2 |
| 3 | Machines à parer | 2 | 2 | 4 |
| 4 | Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud | 1 | 1 | 2 |
| 5 | Machine à piquer zig — zag | 1 | 1 | 2 |
| 6 | Machine à piquer plate | 1 | 1 | 2 |
| 7 | Machine à piquer plate (cuir) | 4 | 4 | 8 |
| 8 | Machine à piquer pilier | 1 | 1 | 2 |
| 9 | Machine à piquer à bras (bordage) | 1 | 1 | 2 |
| 10 | Machine à piquer à bras (à jonc) | 1 | 1 | 2 |
| 11 | Surjeteuse 5 fils, 2 aiguilles | 1 | 1 | 2 |
| 12 | Machine à glacer le cuir : | 1 | 1 | 2 |
| 13 | Machine à découper des lanières : | 1 | 1 | 2 |
| 14 | MACHINE A CANON | 1 | 1 | 2 |
| 15 | Machine à piquer plate (cuir) deux aiguilles | 2 | 2 | 4 |
| 16 | Machine à encoller à distribution manuelle | 1 | 1 | 2 |
| 17 | Machine à remborder les bandoulières | 1 | 1 | 2 |
| 18 | Machine à teinter les bords | 1 | 1 | 2 |
| 19 | Lisseuse des bords | 1 | 1 | 2 |
| 20 | Massicot | 1 | 1 | 2 |
| 21 | Agrafeuse | 1 | 1 | 2 |
| 22 | Presse à Relier Manuelle | 1 | 1 | 2 |
| 23 | Machine finisseuse | 1 | 1 | 2 |
| 24 | Four de séchage | 1 | 1 | 2 |
| 25 | Compresseur d'air | 1 | 1 | 2 |

| | | | | |
|----|---|----|----|----|
| 26 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique | 1 | 1 | 2 |
| 27 | Soufflette pistolet de nettoyage | 1 | 1 | 2 |
| 28 | Fer à filter les tranches 2 voies + accessoires | 2 | 2 | 4 |
| 29 | Machine à remplir | 1 | 1 | 2 |
| 30 | Dispositif à poser les accessoires | 2 | 2 | 4 |
| 31 | Mètre | 2 | 2 | 4 |
| 32 | Mètre ruban de tailleur | 21 | 21 | 42 |
| 33 | Equerre en acier | 11 | 11 | 22 |
| 34 | Rapporteur | 11 | 11 | 22 |
| 35 | Réglet | 21 | 21 | 42 |
| 36 | Règle graduée 30mm | 11 | 11 | 22 |
| 37 | Règle graduée 500mm | 11 | 11 | 22 |
| 38 | Règle graduée lourde 1000mm | 5 | 5 | 10 |
| 39 | Règle à bois S | 5 | 5 | 10 |
| 40 | Règle à bois T | 5 | 5 | 10 |
| 41 | Poinçon | 5 | 5 | 10 |
| 42 | Compas à pointes sèches | 5 | 5 | 10 |
| 43 | Compas à pointes sèches 15cm | 5 | 5 | 10 |
| 44 | Pointe à tracer en acier | 5 | 5 | 10 |
| 45 | Ploir en os | 21 | 21 | 42 |
| 46 | Alêne ronde | 21 | 21 | 42 |
| 47 | Tôle de zinc | 21 | 21 | 42 |
| 48 | Tapis de découpe | 21 | 21 | 42 |
| 49 | Tranchet de coupe ou pointe de coupe | 21 | 21 | 42 |
| 50 | Lame pour tranchet de coupe | 10 | 10 | 20 |
| 51 | Couteau à pieds (demi lune) | 5 | 5 | 10 |
| 52 | Cisaille de coupe | 2 | 2 | 4 |
| 53 | Tiers- point de 100mm | 11 | 11 | 22 |
| 54 | Tiers- point 200mm effilés | 5 | 5 | 10 |
| 55 | Pince revolver | 5 | 5 | 10 |
| 56 | PIGE ou Mesureur d'épaisseur | 5 | 5 | 10 |
| 57 | Emporte- pièce à frapper | 5 | 5 | 10 |
| 58 | Emporte- pièce à frapper | 3 | 3 | 6 |
| 59 | Jeu de matoirs chiffre et lettre | 1 | 1 | 2 |
| 60 | Matoirs 3D | 4 | 4 | 8 |
| 61 | Matoirs à frapper 36 | 1 | 1 | 2 |
| 62 | Matoirs à frapper 62 | 1 | 1 | 2 |
| 63 | Matoirs à frapper 257 | 1 | 1 | 2 |
| 64 | Jeu de 3 rouleau de maroquinerie | 1 | 1 | 2 |
| 65 | Valise d'outils à main | 1 | 1 | 2 |
| 66 | Cisaille à frapper | 5 | 5 | 10 |
| 67 | Maillet en caoutchouc | 5 | 5 | 10 |
| 68 | Couteau à parer | 11 | 11 | 22 |
| 69 | Pierre à parer | 11 | 11 | 22 |
| 70 | Pinceau plat 1,5cm | 21 | 21 | 42 |
| 71 | Pinceau ronde | 21 | 21 | 42 |
| 72 | Pinceau d'encollage | 2 | 2 | 4 |
| 73 | Plaque de marbre | 11 | 11 | 22 |
| 74 | Griffe à molette ou à frapper | 5 | 5 | 10 |
| 75 | Ploir en bois | 5 | 5 | 10 |

| | | | | |
|-----|--------------------------------------|----|----|----|
| 76 | Paire de ciseaux (coupe fil) | 5 | 5 | 10 |
| 77 | Jeu d'aiguilles à coudre : | 5 | 5 | 10 |
| 78 | Lime aiguille ronde : | 5 | 5 | 10 |
| 79 | Alêne losange (alêne de sellier) | 5 | 5 | 10 |
| 80 | Jeu d'aiguilles à coudre | 5 | 5 | 10 |
| 81 | Pince à coudre | 5 | 5 | 10 |
| 82 | Pince à tirer les aiguilles | 5 | 5 | 10 |
| 83 | Roulette dentelée | 5 | 5 | 10 |
| 84 | Maillet en bois dur | 11 | 11 | 22 |
| 85 | Formoir | 5 | 5 | 10 |
| 86 | Fer à fileter simple | 5 | 5 | 10 |
| 87 | Fer à fileter à guide | 5 | 5 | 10 |
| 88 | Abat-carre : | 5 | 5 | 10 |
| 89 | Jeu de pose pour rivets | 2 | 2 | 4 |
| 90 | Jeu de pose pour boutons-pression | 2 | 2 | 4 |
| 91 | Jeu de pose pour œillets | 2 | 2 | 4 |
| 92 | Pince coupante | 1 | 1 | 2 |
| 93 | Perloir | 2 | 2 | 4 |
| 94 | Plaque à gaufrer | 5 | 5 | 10 |
| 95 | Couteau à tranchant oblique | 2 | 2 | 4 |
| 96 | Couteau droit pointu | 2 | 2 | 4 |
| 97 | Cisailles à main | 1 | 1 | 2 |
| 98 | Alêne à main à trou | 1 | 1 | 2 |
| 99 | Alêne à main à rainure | 1 | 1 | 2 |
| 100 | Alêne à main à petit point | 1 | 1 | 2 |
| 101 | Alêne à main ronde à piquer | 2 | 2 | 4 |
| 102 | Pince sellier | 2 | 2 | 4 |
| 103 | Ploir en bois | 5 | 5 | 10 |
| 104 | Règle rembordeuse | 5 | 5 | 10 |
| 105 | Marteau en fer à tête ronde : | 2 | 2 | 4 |
| 106 | Marteau à remborder : | 11 | 11 | 22 |
| 107 | Pince coupante : | 1 | 1 | 2 |
| 108 | Pince plate : | 1 | 1 | 2 |
| 109 | Pince courbée : | 1 | 1 | 2 |
| 110 | Pince à œillets : | 1 | 1 | 2 |
| 111 | Pince à fermer les anneaux : | 1 | 1 | 2 |
| 112 | Pince à ouvrir les anneaux : | 1 | 1 | 2 |
| 113 | Pince étau de sertissage | 1 | 1 | 2 |
| 114 | Pince à pointer : | 1 | 1 | 2 |
| 115 | Pince à rentrer : | 1 | 1 | 2 |
| 116 | Pince à ressort plastique de serrage | 6 | 6 | 12 |
| 117 | Tranchet de cordonnier : | 2 | 2 | 4 |
| 118 | Pierre à affûter : | 2 | 2 | 4 |
| 119 | Pierre à affûter ovale | 2 | 2 | 4 |
| 120 | Ciseaux tailleurs Moyenne forme, | 2 | 2 | 4 |
| 121 | Ciseaux tailleurs Grande forme, | 2 | 2 | 4 |

| | | | | |
|-----|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| 122 | Ciseaux à broder : | 2 | 2 | 4 |
| 123 | Ciseaux dentelé : | 2 | 2 | 4 |
| 124 | Ciseaux pour cuir épais : | 6 | 6 | 12 |
| 125 | Etau à main : | 2 | 2 | 4 |
| 126 | Agrafeuses : | 2 | 2 | 4 |
| 127 | Brucelles fines : | 2 | 2 | 4 |
| 128 | Jeu de chiffres : | 1 | 1 | 2 |
| 129 | Jeu de lettres : | 1 | 1 | 2 |
| 130 | Jeu de 20 matoirs de repoussage | 5 | 5 | 10 |
| 131 | Couteau à ouvrir(repoussage) | 5 | 5 | 10 |
| 132 | outil de modelage boule et spoon | 5 | 5 | 10 |
| 133 | outil de modelage cuillère et stylet | 5 | 5 | 10 |
| 134 | maillet en nylon | 5 | 5 | 10 |
| 135 | Masque | 200 | 200 | 400 |
| 136 | Poubelle | 2 | 2 | 4 |
| 137 | Tole de zinc | 1 | 1 | 2 |
| 138 | Tables de préparation | 10 | 10 | 20 |
| 139 | Tables de matelassage | 1 | 1 | 2 |
| 140 | Table de coupe | 1 | 1 | 2 |
| 141 | Présentoir | 2 | 2 | 4 |
| 142 | CHEVALET DE PEAUSSERIE | 4 | 4 | 8 |
| 143 | Chariot à étagères | 1 | 1 | 2 |
| 144 | Servante d'atelier | 1 | 1 | 2 |
| 145 | Rayonnage emporte-pièces: | 1 | 1 | 2 |
| 146 | Rayonnage stock peausserie | 1 | 1 | 2 |
| 147 | Rayonnage stock rouleau (L= 1,4MI) | 1 | 1 | 2 |

LOT N°5 : Equipements tapis

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques |
|---------|---|
| 1 | Métier à tisser pour tapis (Largeur à tisser 2m) Dimensions environ : Bati Métallique solide et stable avec système de tension (vis sans fin, pignon et manivelle). fourni avec chaise (2 montants métalliques en escalier plus support en bois couvert en cuir, dimensions 2m x 6cm x 20cm). |
| 2 | plaque chauffante électrique 1000 w ou plus (un rond) avec réglage de temperature 60°C à 105°C |
| 3 | Tondeuse Professionnelle Caractéristiques: Tension d'alimentation (V): 220V, Puissance du moteur: 450W, Vitesse de lame 2500/Min, Largeur de la lame: 85mm , Longueur du câble: 5,5m, Poids:1,3 Kg, Extrêmement robuste, Fiable, Réglage de précision, Basse vibrations, Niveau sonore minimal, Refroidissement élevé qui nous permet de travailler sans que la machine ne surchauffe, Boîtier: Nylon renforcé, Filtre Amovible Coffret de transport, Huile de nettoyage, Tournevis, Lames longue durée |
| 4 | Aspirateur Aspirateur bidon sans sac, puissance moteur 1400W, dépression 21Kpa, débit d'air 70dm ³ /s, capacité de la cuve 18L rayon d'action 10,5m avec bouton de vidange protection anti choc, rangement de cordon, système de verrouillage, rangement câble, flexible, Livré avec sueur eau, poussières, sol, ameublement, brosse, buse tube. Poids net 8kg, |
| 5 | Ourdissoir de tapis Ourdissoir de tapis en tube carré télescopique de longueur réglable Min 3m |
| 6 | balance de précision Balance électronique professionnelle, Pèse jusqu'à 40 kilos, précision 2g Plateau 23 x 34 cm min, Grand affichages à cristaux liquides |
| 7 | Dévidoir manuel (parapluie) Dévidoir manuel (parapluie) en bois de diamètre 0,80m environ. |
| 8 | Passoir Passoir en acier inoxydable de 35cm de diametre |
| 9 | cuve de peinture jeu de 5 marmite en inox 18/10 de 14 a 36 cm |
| 10 | Compte-fil Compte-fil: avec lentille aplanétique et echelle de mesure (graduation 0,1 mm) ETUIT EN PLASTIQUE |
| 11 | Fourche de petite taille Fourche métallique de petite taille pour tapis ecartement des dents 3mm longueur des dents 3cm max |

| | |
|----|--|
| 12 | Fourche de grande taille Fourche métallique de grande taille pour tapis écartement des dents 8mm Longueur des dents entre 4,5 et 5cm |
| 13 | Fuseau pour fil mince Fuseau en bois de dimension entre 6 et 7cm |
| 14 | Fuseau pour fil épais Fuseau en bois de dimension entre 8 et 10cm |
| 15 | coupe fil Coupe fil métallique |
| 16 | PH metre thermometre PH metre avec thermometre portable, afficheur LCD de grande précision |
| 17 | peigne a cadrer (kerchal) Peigne a carder de dimension min 20x20cm en bois |
| 18 | cuillère en bois cuillère en bois d'une longueur entre 50 et 60 cm |
| 19 | Ciseau de finition Ciseau de finition pointu en acier inoxydable de 10cm |
| 20 | ciseaux n 16 ciseaux 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique |
| 21 | ciseaux n 24 ciseaux 24 en acier inoxydable, manche plastique |
| 22 | ciseaux n 34 ciseaux 34 en acier inoxydable, manche plastique |
| 23 | Bécher Bécher en verre de 500 ML |
| 24 | Papier quadrillé Format A4 Feuille format A4 a carreaux (1x1mm), poid entre 100 et 120g/m ² |
| 25 | Papier quadrillé Format A3 Feuille format A3 a carreau (1X1mm); Poid entre 100 et 120 g/m ² |
| 26 | Papier quadrillé Format A0 Feuille format A0 a carreau (1X1mm); Poid entre 100 et 120 g/m ² |
| 27 | Crayon Crayon H boite de 12 |
| 28 | crayon de couleurs Crayon de couleurs boite de 12 couleurs Aquarellables & 1 pinceau |
| 29 | Gomme gomme a crayon packet de 12 |
| 30 | regle 50cm regle en plastique transparent |
| 31 | taille crayon Taille crayon mécanique solide |

| | |
|----|---|
| 32 | <p>Paillasse 3m Piètement en tube acier mécano-soudé section 30x30 mm. Traverse avant 20x20 mm revêtu époxy blanc. Voile de fond en mélaminé hydrofuge hauteur 335 mm. Plan de travail en dalle de grès sans joint ép. 3 mm Support du plan de travail en panneau ép. 22 mm Alaise de champs. Carter de protection des fluides autoporteurs en panneau mélaminé blanc double face. Trappe d'accès avec fermeture à clé. Cuves en polypropylène avec tuyaux de raccordement en PVC Ø 40 mm résistant aux solvants et aux acides dilués. Chandeliers à 1 ou 2 robinets eau froide avec embout Ø 6 mm et/ou embout Ø 10 mm démontables pour branchement d'une trompe à vide. Tableaux électriques : 2 prises pour les paillasses élèves Raccordements électriques : l'installation est pré-câblée en atelier par table jusqu'à une goulotte de dérivation. Par type de courant, les prises de courant sont alimentées en câbles électriques normalisés (NF C 15-100) et armoire de rangement de deux portes (selon croquis fournis)</p> |
| 33 | <p>Paillasse 2,4m Piètement en tube acier mécano-soudé section 30x30 mm. Traverse avant 20x20 mm revêtu époxy blanc. Voile de fond en mélaminé hydrofuge hauteur 335 mm. Plan de travail en dalle de grès sans joint ép. 3 mm Support du plan de travail en panneau ép. 22 mm Alaise de champs. Carter de protection des fluides autoporteurs en panneau mélaminé blanc double face. Trappe d'accès avec fermeture à clé. Cuves en polypropylène avec tuyaux de raccordement en PVC Ø 40 mm résistant aux solvants et aux acides dilués. Chandeliers à 1 ou 2 robinets eau froide avec embout Ø 6 mm et/ou embout Ø 10 mm démontables pour branchement d'une trompe à vide. Tableaux électriques : 2 prises pour les paillasses élèves Raccordements électriques : l'installation est pré-câblée en atelier par table jusqu'à une goulotte de dérivation. Par type de courant, les prises de courant sont alimentées en câbles électriques normalisés (NF C 15-100) et armoire de rangement de deux portes (selon croquis fourni)</p> |
| 34 | <p>Tables de travail Tables de coupe : Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx100cm x Haut. 0.85m, piètement croisé pour grande stabilité</p> |
| 35 | <p>paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,</p> |

Tableau de répartition

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | CMC Béni Mellal | CMC Errachidia | total |
|---------|---|-----------------|----------------|-------|
| 1 | Métier à tisser pour tapis (Largeur à tisser 2m) | 12 | 12 | 24 |
| 2 | plaque chauffante | 8 | 8 | 16 |
| 3 | Tondeuse Professionnelle | 4 | 4 | 8 |
| 4 | Aspirateur | 1 | 1 | 2 |
| 5 | Ourdissoir de tapis | 4 | 4 | 8 |
| 6 | balance de précision | 2 | 2 | 4 |
| 7 | Dévidoir manuel (parapluie) | 4 | 4 | 8 |
| 8 | Passoir | 8 | 8 | 16 |
| 9 | cuve de peinture | 3 | 3 | 6 |
| 10 | Compte-fil | 10 | 10 | 20 |
| 11 | Fourche de petite taille | 20 | 20 | 40 |
| 12 | Fourche de grande taille | 20 | 20 | 40 |
| 13 | Fuseau pour fil mince | 21 | 21 | 42 |
| 14 | Fuseau pour fil épais | 21 | 21 | 42 |
| 15 | coupe fil | 40 | 40 | 80 |
| 16 | PH metre thermometre | 2 | 2 | 4 |
| 17 | peigne a cadrer (kerchal) | 21 | 21 | 42 |
| 18 | cuillère en bois | 10 | 10 | 20 |
| 19 | Ciseau de finition | 10 | 10 | 20 |
| 20 | ciseaux n 16 | 10 | 10 | 20 |
| 21 | ciseaux n 24 | 10 | 10 | 20 |
| 22 | ciseaux n 34 | 10 | 10 | 20 |
| 23 | Bécher | 8 | 8 | 16 |
| 24 | Papier quadrillé Format A4 | 200 | 200 | 400 |
| 25 | Papier quadrillé Format A3 | 200 | 200 | 400 |
| 26 | Papier quadrillé Format A0 | 200 | 200 | 400 |
| 27 | Crayon | 5 | 5 | 10 |
| 28 | crayon de couleurs | 5 | 5 | 10 |
| 29 | Gomme | 5 | 5 | 10 |
| 30 | regle 50cm | 21 | 21 | 42 |
| 31 | taille crayon | 4 | 4 | 8 |
| 32 | Paillasse 3m | 1 | 1 | 2 |
| 33 | Paillasse 2,4m | 1 | 1 | 2 |
| 34 | Tables de travail | 6 | 6 | 12 |
| 35 | paire de gants | 60 | 60 | 120 |

LOT N°6 : Equipements tissage traditionnel

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques |
|---------|--|
| 1 | <p>Métier à ratière 1.80m Métier à tisser à ratière (largeur à tisser 1.80m) : fabriqué en bois hêtre étuvé. Capacité : 8 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Avec Ratière (système à la levé), 1 pédale, équipé d'un mécanisme d'avance automatique métallique et de frein réglable. Battant suspendu avec 1 boîte à navettes de chaque côté et chasse navette. Dimensions environ : 3.20x1.80m Equipé de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonal à section 2cm équipé de compteur.</p> <p>Livré avec : Deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement d'ensouple. un paquet de 1000 lisses de rechange. Série de peignes métalliques en inox de largeur: 2m (de 6 dents /cm, 8 dents /cm, 10 dents /cm, 12 dents /cm) 1 unité de chaque. 5 Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. 2Templets métalliques compatibles 1 ensouple de rechange 2 lames de rechange sans lisses</p> |
| 2 | <p>Métier à ratière 1.50m Metier à tisser à ratière (largeur à tisser 1,50m): fabriqué en bois hêtre étuvé. Capacité : 8 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Avec Ratière (système à la leve), 1 pédale, équipé d'un mécanisme d'avance automatique métallique et de frein réglable. Battant suspendu avec 1 boîte à navettes de chaque côté et chasse navette. Equipé de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonale à section 2cm équipé de compteur. Dimensions environ : 2.70x1.80m Livré avec : deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement d'ensouple. un paquet de 1000 lisses de rechange. Série de peignes métalliques en inox de largeur: 1,5m (de 4 dents /cm, 7 dents /cm, 9 dents /cm, 11 dents /cm) 1 unité de chaque. 5 Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. 2Templets métalliques compatibles. 1 ensouple de rechange. 2 lames de rechange sans lisses.</p> |
| 3 | <p>Métier à pédale Metier a tisser a pedales (largeur a tisser 1m): fabrique en bois hetre etuve. Capacite : 6 pedales et 6 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Equipe d'un mecanisme d'avance automatique metallique et de frein reglable. Battant suspendu avec 1 boîte a navettes de chaque cote et chasse navette, Et un paquet de 1000 lisses de rechange . Equipe de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonal a section 2cm equipe de compteur. Dimensions environ : 2.20x1.80m Livre avec : deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement des ensouples serie de peignes metallique en inox de largeur: 1 m (de 7 dents /cm, 13 dents /cm,</p> |

| | |
|----|--|
| | <p>15 dents /cm, 19 dents /cm) 1 unite de chaque. 5 Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. 2 Templets métalliques compatibles et chaise adaptée en bois hêtre étuvé 2 lames de rechange sans lisses</p> |
| 4 | <p>Métier a table Métier à table (Largeur à tisser 0,80m) Dimensions environ 1x1m : fabrique en bois hêtre étuvé. Capacité: 6 lames (cadre en métal),</p> <p>livré avec un peigne en inox de 10 dents par cm , avec table en bois hêtre réglable en hauteur et un banc compatible.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Série de peignes métalliques en inox de largeur : 0,80m (de 4 dents /cm, 5 dents /cm, 5,5 dents /cm, 6 dents /cm, 7 dents /cm, 8 dents /cm, 9 dents /cm, 10 dents /cm) 1 unite de chaque. - 5 Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. - 2 Templets métalliques compatibles - 1 Ourdissoir pour 2 métier à table |
| 5 | <p>Table de repassage avec fer TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer |
| 6 | <p>Bobinoire électrique Bobinoir électrique avec 4 broches livré avec table.</p> |
| 7 | <p>Cannetière électrique Cannetière électrique avec 2 têtes livrée avec table-batis, équipée d'un moteur électrique à variateur de vitesse jusqu'à 1000 tours/minutes, alimentation : 220V, 50 Hz,</p> |
| 8 | <p>cannetiere manuelle cannetiere manuelle en bois de hauteur 0,30m environ.</p> |
| 9 | <p>Dévidoir manuel Dévidoir manuel (parapluie) en bois de diamètre 0,80m environ.</p> |
| 10 | <p>Navettes Navettes équipées de 10 canettes.</p> |

| | |
|----|--|
| 11 | Ourdissoir sectionnel Ourdissoir sectionnel permettant l'ourdissage sur métier avec cantres et guides d'encroix capacité 48 bobines. |
| 12 | Tables de travail Tables de coupe : Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx100cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité |
| 13 | Ourdissoir vertical Ourdissoir vertical en bois : de diamètre de la circonférence de renvidage est de 1m et de hauteur est de 2m environ. |
| 14 | Balance Balance de précision numérique 0,01 g - 220-240 V Avec écran LCD - Conversion - Comptage - Fonction tare/zéro - 5000g sans poids Taille : 5000g sans poids de calibrage |
| 15 | Découpeuses d'échantillons Découpeuses d'échantillons 240 / 230 Système manuel de découpage des échantillons, surface 100cm ² diamètre emporte pièce min 11cm Épaisseur max 3mm |
| 16 | Tuyau à air comprimé Tuyau à air comprimé avec enrouleur 30 m Convient pour aux planchers, aux plafonds ou aux murs dispose de la fonction d'auto-rétraction et arrêt de tuyau. Diamètre externe : 20 mm. Diamètre interne : 9 mm Pression de service max. : 20 bar. Longueur de tuyau : 20 m. |
| 17 | Passe fils Passe fils métallique. |
| 18 | Passettes Passettes métalliques. |
| 19 | Pointes à déchiffrer Pointes à déchiffrer |
| 20 | Règles plates métalliques Règles plates métalliques : Règle flexible de 1m de longueur |
| 21 | Mètres rubans Mètres rubans : de 5 mètres |
| 22 | Ciseaux du couturier Ciseaux du couturier : de 24cm |
| 23 | Coupe fil Coupe fils : Bout pointu pour couper fils au ras de tissus |
| 24 | Tournevis américaine Tournevis américains : Jeu de 4 éléments en acier, lames traitées extrémités noires, lames hexagonales forgées. |

| | |
|----|--|
| 25 | Tournevis plat Tournevis plats : Jeu de tournevis de 4 éléments en acier lames traitées extrémités noires type plat. |
| 26 | Clé plat Un jeu de clés plates : de 6 à 25 |
| 27 | Compte fil Compte-fil: avec lentille aplanétique et échelle de mesure (graduation 0,1 mm) ETUIT EN PLASTIQUE |
| 28 | Clé pipe Un jeu de clés pipes : de 10 à 25 |
| 29 | ciseau de finition ciseau de finition pointu en acier inoxydable de 10cm de longueur |
| 30 | Lime a bois Lime plate à main manche bois- Demi-doux - Longueur 200 mm |
| 31 | Huileur Huileur de Machine à Coudre 120ml Pot d'Huile Vide à Bec Pointu avec Couvercle Appareils de Couture |
| 32 | Marteau Marteau de menuisier manche Hickory Poids : 500 g. Dimension de tête (mm) : 27 x 30. Longueur (mm) : 310. |
| 33 | Aiguille Aiguille de couture a la main numero 5 |

Tableau de répartition

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | CMC Béni Mellal | CMC Errachidia | CMC Marrakech | Total |
|---------|--|-----------------|----------------|---------------|-------|
| 1 | Métier à ratière largeur à tisser 1,80m | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 2 | Métier à ratière largeur à tisser 1,50m | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 3 | Métier à pédale | 5 | 5 | 5 | 15 |
| 4 | Métier a table | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 5 | Table de repassage avec fer | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 6 | Bobinoire électrique | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 7 | Cannetière électrique | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 8 | cannetièrè manuelle | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 9 | Dévidoir manuel | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 10 | Navettes | 120 | 120 | 120 | 360 |
| 11 | Ourdissoir sectionnel | 6 | 6 | 6 | 18 |
| 12 | Tables de travail | 6 | 6 | 6 | 18 |
| 13 | Ourdissoir vertical | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 14 | Balance | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 15 | Découpeuses d'échantillons | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 16 | Tuyau à air comprimé | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 17 | Passe fils | 100 | 100 | 100 | 300 |
| 18 | Passettes | 100 | 100 | 100 | 300 |
| 19 | Pointes à déchiffrer | 100 | 100 | 100 | 300 |
| 20 | Règles plates métalliques | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 21 | Mètres rubans | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 22 | Ciseaux du couturier | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 23 | Coupe fil | 40 | 40 | 40 | 120 |
| 24 | Tournevis americaine | 3 | 3 | 3 | 9 |
| 25 | Tournevis plat | 3 | 3 | 3 | 9 |
| 26 | Clé plat | 3 | 3 | 3 | 9 |
| 27 | Compte fil | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 28 | Clé pipe | 3 | 3 | 3 | 9 |
| 29 | ciseau de finition | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 30 | Lime a bois | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 31 | Huilleur | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 32 | Marteau | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 33 | Aiguille | 10 | 10 | 10 | 30 |

LOT N°7 : Equipements de l'atelier bijouterie -joaillerie

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques |
|------------|---|
| 1 | <p>Machine de traitement a double fonctionnement avec un radiateur d'une température jusqu'a 60 degré et traitement du résine a l'aide de lumière Le UV Dimension (LxPxH) mm : 660x613x724 Alimentation 240 V/ 50 Hz – 60 Hz</p> |
| 2 | <p>Machine pour lavage de résine Dimension (LxPxH) mm : 620x400x990 réservoir en acier inoxydable d'une capacité de 90 litres débit d'air interne : 40 l/min pression : 160 mbar Alimentation 240 V/ 50 Hz – 60 Hz</p> |
| 3 | <p>Perceuse suspendue pour bijoutier Vitesse 0 – 10 000 t/min minimum Puissance 90W minimum Alimentation 220V/50Hz livré avec :</p> <ul style="list-style-type: none"> - flexible - rhéostat - potence télescopique (support) - manchon slip complet - pièce a main : joaillerie serrage de 0 à 3mm (serrage à Clet et 4 nez de 0 à 3 mm) - un jeu de 10 forets min de 005 à 015 mm |
| 4 | <p>Laminoir manuel pour plaque Largeur des cylindres 80mm minimum Diamètre des cylindres 46 mm minimum</p> |
| 5 | <p>Laminoir à bras pour fils Largeur des cylindres 80mm minimum Diamètre des cylindres 46 mm minimum</p> |
| 6 | <p>Laminoir électrique mixte pour plaque et fils de bijoutier sur socle 1 coté plaque, 1 coté fil Rouleaux 90mm minimum Marche avant et arrière Epaisseur maxi à laminer \geq 3mm de plané et 6mm de fil Alimentation monophasée 220V/50Hz Puissance 700 w minimum</p> |
| 7 | <p>Cisaille à levier Capacité de coupe \geq 3.5 mm</p> |
| 8 | <p>Banc à étirer manuel complet Longueur étirage utile 700mm minimum</p> |

| | |
|----|---|
| 9 | <p>Balance électronique Portée : $\geq 200g$ Plateau de pesée rond Alimentation monophasée 220V/50Hz avec grammage et carats</p> |
| 10 | <p>Polisseuse avec support 2 vitesses Puissance 350 W minimum Alimentation mono 220V/50Hz Livré avec</p> <ul style="list-style-type: none"> - 10 brosses en soie à 2 rangées - 10 brosses en soie à 4 rangées - 10 brosses en feutre cylindrique - 10 brosses en feutre conique - 10 cubes blancs - 10 cubes rouges d'Angleterre <p>avec aspirateur et filtres pour recuperation</p> |
| 11 | <p>Bains ultra son Cuve et paniers en acier inoxydable Bain avec chauffage Température réglable Capacité 2.7 litres minimum</p> |
| 12 | <p>Appareil à rhodier 5 cuves (bêcher 1 litre) Tension en courant continue réglable de 0 à 10 V Plaque chauffant 2 cuves réglables de 0 a 60° min Chauffage 150 W Minuterie réglable 0 à 60 secondes Voltmètre et ampèremètre analogiques. Couvercle sur les 5 cuves Alimentation 220V/ 50Hz, 12 A minimum</p> |
| 13 | <p>Table de coulée Table comprenant pompe à vide et aspiration par dépression :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elimination de l'air contenu dans le plâtre du cylindre - Injection par dépression sous vide <p>Capacité : P3-P4-P5 Cloche de 240 x 280mm Plateau mobile à ressort Alimentation monophasée 220V/50Hz</p> |
| 14 | <p>Vulcanisateur mini électrique Semelle rectangulaire $\geq 120 \times 150mm$ Température max $\geq 190^{\circ}C$ Affichage de la température Puissance minimum 260 W Alimentation monophasée 220V/50Hz</p> |

| | |
|----|--|
| 15 | <p>Four de fusion à gaz Brûleur ou gaz butane ou propane avec valve de sécurité et anti-retour . Electro-ventilateur centrifuge silencieux Capacité 3kg minimum Livré avec - Creusets - Deux paires de gans - Deux masques de protection</p> |
| 16 | <p>Four de cuissons des cylindres Four électrique à enfournement frontal Température maxi : $\geq 950^{\circ}\text{C}$ Puissance : $\geq 2.8 \text{ Kw}$ Alimentation monophasé : 220V /50HZ Livré avec : - Un system de récupération de cire - Support avec pied standard - Deux paires de gans - Deux masques de protection</p> |
| 17 | <p>Injecteur de cire Réservoir en aluminium Température contrôlée par thermostat Equipé d'un manomètre de pression d'air introduit dans la cuve. Alimentation 220V/50Hz , 250 W minimum</p> |
| 18 | <p>Four de fusion électrique Température 1100°C minimum Alimentation 220V/50Hz Puissance minimum 1100W Capacité 2 kg minimum Livré avec - Une pince standard - Deux paires de gans - Deux masques de protection</p> |
| 19 | <p>Hotte aspirante Hot en inox, Débit d'air vitesse mini/maxi: 275 m³/h Dimension : Largeurmin. /598 mm Profondeur min. /480 mm Hauteur total min. 620 mm livré avec 4 Filtres à charbon actif</p> |
| 20 | <p>Lampe universelle de travail d'établi Composé de néons de 6W minimum protégés par un réflecteur. Articulation en trois parties : le pied ; le bras et le bloc reflecteur. Alimentation 220V /50Hz</p> |
| 21 | <p>Cheville de bijoutier en bois dur</p> |
| 22 | <p>Peau d'établi Rivetée</p> |

| | |
|----|---|
| 23 | <p>Machine à Graver Pneumatique Machine à Graver Pneumatique Consommation d'air: 0,02 l/min à 3 bar maxi. fréquence min. 60 c/m fréquence max. 1500 c/m.</p> |
| 24 | <p>Compresseur d'air Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir : Puissance min : 4.5 KW Pression max : 10 Bar Débit min : 13 L/s Capacité du réservoir : 500L</p> |
| 25 | <p>Tréfileuse à la main Passe maxi admissible : 0,05 à 0,10 mm. Encombrement : 300 x 250 x 180 mm.</p> |
| 26 | <p>Plaque Réchaud Electrique 2 auto-thermostats - Protection surchauffée - Puissance: 1000 W min.</p> |
| 27 | <p>Touret à meuler Touret à meuler a deux meuls x 27 x 29 cm; 11.8 kilogrammes 42.6 : TensionVolts 230 .Vitesse nominale: 2700 trs/min min Puissance: 400w Capots de protection fermés des deux côtés pour un travail sûr - Pare-étincelles réglables pour un travail sûr Porte-outils réglables pour différentes utilisations -Livré avec 1 meule à gros grain et 1 meule a grain fin - Porte-outil - Kit de lunettes - vis - Manuel de l'utilisateur</p> |
| 28 | <p>mélangeur de plâtre avec table Capacité de revêtement: 4 Kg Traitement de cylindre : Plusieurs Puissance 300 w Dimension maximale de cylindre(dxH) 200 x 280 mm Pompe a vide 18/21 Mc/H de dimension 230x450x300h mm Dimension de mélangeur: 350x370x1600h mm minimum</p> |
| 29 | <p>table polissage 2postes Table d'aspiration pour nettoyage 2 places Debit d'air : 420 m3/h minimum Avec filter intégré alimentation : 220v Vitesse de rotation : 2500t/min minimum dimension : 650 Lx320Px1000H mm minimum Livrée avec 10 brosses en soie à 2 rangées 10 brosses en soie à 4 rangées 10 brosses en feutre cylindrique 10 brosses en feutre conique</p> |

| | |
|----|--|
| 30 | APPAREIL A GRAPPER Appareil à grapper la cire tension primaire AC 230 V/50 Hz Tension secondaire 12 V Puissance : 8 W min. Fusible : 0,06 A min. Plage de température : 50-340 C° Contrôle de température : par DEL. |
| 31 | microscope pour sertissage Microscope binoculaire avec écran Dimensions : 300 (h) x 120 (w) x 400 mm minimum Grossissement de de 7x à 40x tête rotative de 360° |
| 32 | machine de découpe laser et de gravure Type de source LASER : LASER À FIBRE POMPÉE MULTI-DIODE (Yb) (Classe 4) Longueur d'onde : 1064 ± 4 nm Puissance d'impulsion LASER : 50 w min Durée d'impulsion, jusqu'à : 130 nS min Énergie pulsée : 0.8~1.0 mJ Tête de numérisation : Miroirs galvaniques ultra rapides, vitesse de marquage > 5 m / S min. |
| 33 | TONNEAU MAGNETIQUE CAPACITE 200grs 200grs aiguilles 280 W / 220V Dim. extérieures: 255 x 265 x H400 mm Dim cuve : Ø 200 x H120 mm |
| 34 | Chalumeau oxygaz Tous gaz livré avec : - Jeu de 3 buses minimum de 6 à 14/10° - 1 détendeur oxygène l gaz |
| 35 | ETABLI BIJOUTIER 1 PLACE 8 TIROIRS Dimensions : 120 x 60 x H96cm Livré avec : 1 cheville + 1 plaque de soudage sur glissière 360 x 330mm + 1 tiroir central + 1 tablette sur glissière + 1 bac inox (selon croqui fourni) |
| 36 | Plaque en fibre skamolex Dimensions : 300 x 200mm minimum |
| 37 | Toile de fer fine de 20 x20 |
| 38 | Pinceau à borax Taille 3 |
| 39 | Étau à main Longueur 110mm minimum Mâchoire 10mm minimum |
| 40 | Pince à morilles double nickelée Longueur 100mm minimum |
| 41 | Pince sans forme Longueur 130mm minimum |

| | |
|----|---|
| 42 | Pince à bec plat Longueur 130mm minimum |
| 43 | Pince à bec rond effilé Longueur 130mm minimum |
| 44 | Pince à coulant mâchoire étai Longueur 130mm minimum |
| 45 | Brucelles en acier inox standard Type : AA |
| 46 | Brucelles en acier inox bouts éfilés Type : GG |
| 47 | Cisaille effilée Paillons droite |
| 48 | Bocfils breveté N°3 Hauteur 80mm minimum |
| 49 | Brucelles croisées inox droites isolées Type : J |
| 50 | Maillet buis Diamètre 45mm minimum Une face plate et une face bombée |
| 51 | Marteau bijoutier emmanché Longueur 70mm minimum |
| 52 | Tas plat acier Dimensions de 60 x 60 x 14mm minimum |
| 53 | Triboulet rond acier trempé Longueur 240mm minimum |
| 54 | Pointe à tracer extra fine |
| 55 | Pied à coulisse métallique Acier inox Etendue de mesure 130mm minimum Précision 1/50 mm |
| 56 | Calibre ou compas 1/10 Ouverture 130 mm minimum |
| 57 | Réglet inox Longueur 195mm minimum |
| 58 | Equerre à chapeau Dimensions 70 x 45 mm minimum |
| 59 | Compas droit à serrage rapide Ouverture 110 mm minimum |

| | |
|----|---|
| 60 | Loupe à œil Grosseur 10x minimum Corps en plastique noir 2 lentilles en verre |
| 61 | Brosse à main d'établi Manche bois Longueur 200mm minimum |
| 62 | Lime carrelette suisse grain 0 longueur 180mm minimum grain =0 |
| 63 | Lime carrelette suisse grain 2 longueur 180mm minimum grain =2 |
| 64 | Lime carrelette suisse grain 4 longueur 180mm minimum grain =4 |
| 65 | Lime mi-ronde effilée suisse grain 0 longueur 180mm minimum grain =0 |
| 66 | Lime mi-ronde effilée suisse grain 2 longueur 180mm minimum grain =2 |
| 67 | PINCE DE BANC QUEUE D'ARRONDELLE |
| 68 | Cabrons émeri plat grain =1 |
| 69 | Cabron émeri demi rond grain =0 |
| 70 | Cabron émeri triangle 8x8x8 grain =0 |
| 71 | Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 |
| 72 | Lime aiguille mi-ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 |
| 73 | Lime aiguille feuille sauge longueur 160mm minimum, grain =2 |
| 74 | Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 |
| 75 | Lime aiguille ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =2 |

| | |
|----|---|
| 76 | Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 |
| 77 | Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 |
| 78 | Lime aiguille mi-ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4 |
| 79 | Lime aiguille feuille sauge avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4 |
| 80 | Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 |
| 81 | Lime aiguille ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 |
| 82 | Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 |
| 83 | Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui . |
| 84 | Goupille de banc et pince en acier inoxydable solide |
| 85 | Lime à cire suisse palette longueur 100mm minimum grain 00 |
| 86 | Etau d'établi à agrafe mâchoires 75 mm minimum |
| 87 | Filière à étirer trous demi-ronds 6 à 9 Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 88 | Filière à étirer trous demi-ronds 3 à 6 Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 89 | Filière à étirer trous demi-ronds 1 à 3 Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 90 | Filière à étirer trous étoiles 6 à 9 Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 |

| | |
|-----|--|
| 91 | Filière à étirer trous étoiles 3 à 6 Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 92 | Filière à étirer trous étoiles 1 à 3 Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 93 | Filière à étirer trous triangulaires 6 à 9 Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 94 | Filière à étirer trous triangulaires 3 à 6 Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 95 | Filière à étirer trous triangulaires 1 à 3 Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 96 | Filière à étirer trous carres 6 à 9 Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 97 | Filière à étirer trous carres 3 à 6 Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 98 | Filière à étirer trous carres 0,5 à 3 Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 99 | Filière à étirer trous ronds Mesure 6 à 9mm Nombre de trous minimum 19 |
| 100 | Filière à étirer trous ronds Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 101 | Filière à étirer trous ronds Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 102 | Filière demi-jonc pour bijoutier Demi ronde à 50 % 6 x 3.00 à 3 x 1.50 31 trous min. |
| 103 | Pince à tirer à la main longueur 22cm |
| 104 | Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle Hauteur : 45 mm min. Diamètre du socle : 70 mm min. Longueur de la tête : 110 mm min. |

| | |
|-----|--|
| 105 | Des à emboutir acier 60 x 60 mm min . |
| 106 | Des à emboutir acier 50x 50 mm |
| 107 | Des à rainure Avec rainures demi rendes plate et rectangulaire |
| 108 | Bouterolles acier jeu de 22 pièces minimum de 3 à 20mm |
| 109 | Bouterolles buis jeu de 22 pièces minimum de 7 à 40mm |
| 110 | Triboulets au millimètre modèle B |
| 111 | Triboulets rond acier trempé aiguille |
| 112 | Baguiers métalliques 30 anneaux minimums |
| 113 | Fion 12 têtes ronde relief |
| 114 | Lime aiguille triangle longueur 160mm, grain =2 |
| 115 | Pierre arkansas Dimensions pierre \geq 140 x 40 mm Dans un coffret bois |
| 116 | Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm N.19, épaisseur utile 1.90mm |
| 117 | Echoppe suisse onglette N.0, HSS épaisseur utile 1.60mm |
| 118 | Echoppe suisse onglette N.1, épaisseur utile 1.78mm |
| 119 | Echoppe suisse onglette N.3, épaisseur utile 2,20mm |
| 120 | Echoppe suisse onglette N.4 HSS, épaisseur utile 2.5mm |
| 121 | Echoppe suisse bord plat N.12 HSS, épaisseur utile 1.60mm |
| 122 | Echoppe suisse onglette N.2 épaisseur utile 1.94mm |

| | |
|-----|---|
| 123 | Endouilloirs jeu de 18 pièces minimum sur socle bois diamètre 1.5 à 8mm |
| 124 | Perloirs jeu de 12 pièces sur socle bois du N°1 à 12 sur socle bois |
| 125 | Manche universelle fixe fixe avec 2 pinces 0 à 3 mm |
| 126 | Manche d'échoppe poire en bois |
| 127 | Manche d'échoppe ronde en bois |
| 128 | Etau buis à ressort |
| 129 | Etau coin frêne double bague fixe |
| 130 | Pointeau automatique Percussion par ressort Force de frappe réglable Longueur : 120 mm ± 10 % |
| 131 | Jeu de fraises creuses 1.2 |
| 132 | Jeu de fraises creuses diamètre 1.6 |
| 133 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.1 |
| 134 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.5 |
| 135 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.9 |
| 136 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6 |
| 137 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10 |
| 138 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50 |
| 139 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10 |
| 140 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50 |
| 141 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00 |
| 142 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50 |
| 143 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00 |
| 144 | Boite de plaque thermo choc silice 170 x 170 x 10mm |

| | |
|-----|--|
| 145 | Boite de plaque de positionnement 160 x 160mm min. |
| 146 | Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm |
| 147 | Boite de meule feutre 60 x 12mm min. |
| 148 | Triboulet coton |
| 149 | Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm |
| 150 | Triboulet ovale acier trempé 30cm |
| 151 | Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm |
| 152 | Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm |
| 153 | Palmer avec lecture au 1/100 de mm. Touche carbure Ø 6,5 mm. Capacité de mesures : 0 à 25 mm. Livré en coffret avec 1 jauge d'étalonnage et 1 clé de serrage. |
| 154 | Jeu de nécessaire à toucher Composition : Boite en bois Pierre de touche naturelle noire 5 flacons Recharge d'ampoule : 20/24K/Platine Jaune, 18KBleue, 14K Verte, 9K Rose et Argent Rouge |
| 155 | Anode inox Dimensions : 100 x 50 x 0.4mm |
| 156 | Anode métal déployé enTitane platiné Dimensions : 100 x 30 x 1 mm |
| 157 | Soudolithe complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder |
| 158 | Cylindre perforé P3-B Cylindre perforé P3, diamètre 80 mm, hauteur 100/110 mm. |
| 159 | Embase caoutchouc T3 Embase caoutchouc T3 pour cylindre perforé P3 de diamètre 80 mm |

| | |
|-----|--|
| 160 | Cylindre perforé P4 Cylindre perforé P4, diamètre 90 mm, hauteur 100 mm |
| 161 | Embase caoutchouc T4 Embase caoutchouc T4 pour cylindre perforé P4 de diamètre 90 mm |
| 162 | Flasque réduction cylindre 90 mm Flasque de réduction diamètre 90 mm |
| 163 | Cylindre perforé P5 Cylindre perforé P5, diamètre 100 mm, hauteur 150 mm. |
| 164 | Embase caoutchouc T5 pour cylindre diam 100 mm |
| 165 | creusets pour de fusion électrique Creuset 2 kg, 75 x 162 mm, pour four électrique |
| 166 | chalumeau à gaz sans air comprimé Chalumeau Brésilien Butane et Propane livré avec 3 buses 1 tuyau butane ou propane |
| 167 | casque sertisseur Casque Loupe Binoculaire frontale, grossissement x2,5 |
| 168 | tuyauterie propane/oxygène Tuyauterie de caoutchouc propane air comprime et oxygène en mètre, livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation , clapets anti-retour |
| 169 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 10m Enrouleur automatique de tuyau pneumatique propane air comprime et oxygène livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation -Diamètre externe : 20 mm. - Diamètre interne: 9 mm. - Pression de service : 10 bar min. - Longueur de tuyau : 10mètre minimum |
| 170 | support pour pinces Support pour pinces en bois de dimension de 11.5x25cm |
| 171 | machine à agrandir et à rétrécir les bagues lames de bistouri n°11 dimension de 180 x 130 x 490 mm |
| 172 | lames de bistouri n°11 Paquet de 100 lames |

| | |
|-----|---|
| 173 | lames de bistouri n°12D Paquet de 100 lames |
| 174 | lames de bistouri n°6 Paquet de 100 lames |
| 175 | PORTE lames bistouris Numéro de poignée 3G S / S Boite de 10 |
| 176 | BOULET DE GRAVEUR Poids: 8 kg - Ø 128 mm Avec jeu d'accessoires (22 pièces) |
| 177 | Manche Manche Ø20mm - L140mm Livré avec 6 tasseaux nylon fendus - Ø15 à 20mm et avec 1 clef de 5mm en coffret bois. |
| 178 | Micromètre à cadran Instrument de mesure précis permettant de définir les dimensions des pierres et des perles au 1/10ème |
| 179 | CHATONNIERE CARRE 4 a 14 mm angle de 17° |
| 180 | CHATONNIERE OVALE 4 a 14 mm angle de 17° |
| 181 | CHATONNIERE GOUTTE 4 a 14 mm angle de 17° |
| 182 | CHATONNIERE HEXAGONALE 4 a 14 mm angle de 17° |
| 183 | CHATONNIERE OCTOGONALE 4 a 14 mm angle de 17° |
| 184 | CHATONNIERE RONDE 3 a 13 mm angle de 17° |
| 185 | SUPPORT BAGUES SUPPORT BAGUES ULTRASON 12 CROCHETS / BLANC |
| 186 | Support pour ultrason porte-pièces x20 L340mm x H80mm |
| 187 | Ecarteur de moule 2 GRIFFES |
| 188 | Lingotière à manche pour fils et plaque, longueur 16 cm Lingotière à deux faces pour fils/plaques Dimensions plaque : 160 x 20 x 8 mm ; Dimension fils : 6,8 x 145 x 5,8 mm - 8,6 x 145 x 5,8 mm Poids de la lingotière : 1,06 kg. longueur avec manche : 270 mm. |

| | |
|-----|--|
| 189 | Maillet en caoutchouc Manche bois ergonomique. Longueur 340mm. |
| 190 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES cadre ALU 35 X 60 X H24mm |
| 191 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES Cadre ALU 50 X 70 X H24mm |
| 192 | mallette de rangement Malette en aluminium 40 x 20 x 10 cm min.pour outillage avec compartiment de rangement, |
| 193 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES Cadre ALU 70 X 100 X H29mm |
| 194 | Écran facial de protection Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable |
| 195 | paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, |
| 196 | Casque antibruit Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB |
| 197 | visualiseur sans fil Visualiseur sans fil Capteur d'image : CMOS 1/3.2 po - Cadence d'images : 60ips - Zoom x10 optique + x23 numérique , 13 mégapixels, Résolution de sortie : (4K ; HD intégrale 1080p 60 Hz ; HD 720p 60 Hz) - Rotation de l'image : 0° / 90° - Mise au point : Automatique / manuelle / par zones (via le logiciel) fourni avec une garantie de 5 ans, logiciel de fonctionnement, accessoires de fixation, adaptateurs microscope, film antireflet, sacoche de transport et connectiques nécessaires pour le fonctionnement sans fil |

| | |
|------------|---|
| 198 | <p>Torches oxhydriques Volume de gaz produit : 105Lt/h min. Eau distillée utilisée (par jour) : 20ml min. Température maximale de la flamme : 3150°C min. Consommation électrique : 0,65kW min. Système de sécurité "flashback" installé : oui Numéro de l'embout de la torche : 18-24 Diamètre interne de l'embout de la torche (mm) : 0,839 - 0,310</p> |
|------------|---|

Tableau de répartition

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | CMC FES |
|---------|--|---------|
| 1 | Machine de traitement a double fonctionnement | 1 |
| 2 | Machine pour lavage de résine | 1 |
| 3 | Perceuse suspendue pour bijoutier | 21 |
| 4 | Laminoir manuel pour plaque | 1 |
| 5 | Laminoir à bras pour fils | 1 |
| 6 | Laminoir électrique mixte pour plaque et fils de bijoutier sur socle | 1 |
| 7 | Cisaille à levier | 1 |
| 8 | Banc à étirer manuel complet | 1 |
| 9 | Balance électronique | 1 |
| 10 | Polisseuse avec support | 1 |
| 11 | Bains ultra son | 1 |
| 12 | Appareil à rhodier | 1 |
| 13 | Table de coulée | 1 |
| 14 | Vulcanisateur mini électrique | 1 |
| 15 | Four de fusion à gaz | 1 |
| 16 | Four de cuissons des cylindres | 1 |
| 17 | Injecteur de cire | 1 |
| 18 | Four de fusion électrique | 1 |
| 19 | Hotte aspirante | 1 |
| 20 | Lampe universelle de travail d'établi | 21 |
| 21 | Cheville de bijoutier en bois dur | 21 |
| 22 | Peau d'établi | 21 |
| 23 | Machine à Graver Pneumatique | 1 |
| 24 | Compresseur d'air | 1 |
| 25 | Tréfileuse à la main | 1 |
| 26 | Plaque Réchaud Electrique | 1 |

Handwritten initials/signature

| | | |
|----|---|----|
| 27 | Touret à meuler | 1 |
| 28 | mélangeur de plâtre avec table | 1 |
| 29 | table polissage 2postes | 2 |
| 30 | APPAREIL A GRAPPER | 3 |
| 31 | microscope pour sertissage | 2 |
| 32 | machine de découpe laser et de gravure | 1 |
| 33 | TONNEAU MAGNETIQUE | 1 |
| 34 | Chalumeau oxygaz | 21 |
| 35 | ETABLI BIJOUTIER 1 PLACE 8 TIROIRS | 21 |
| 36 | Plaque en fibre skamolex | 21 |
| 37 | Toile de fer fine de 20 x20 | 21 |
| 38 | Pinceau à borax | 21 |
| 39 | Etau à main | 21 |
| 40 | Pince à morilles double nickelée | 21 |
| 41 | Pince sans forme | 21 |
| 42 | Pince à bec plat | 21 |
| 43 | Pince à bec rond effilé | 21 |
| 44 | Pince à coulant mâchoire étau | 21 |
| 45 | Brucelles en acier inox standard | 21 |
| 46 | Brucelles en acier inox bouts éfilés | 21 |
| 47 | Cisaille effilée | 21 |
| 48 | Bocfils breveté N°3 | 21 |
| 49 | Brucelles croisées inox droites isolées | 21 |
| 50 | Maillet buis | 21 |
| 51 | Marteau bijoutier emmanché | 21 |
| 52 | Tas plat acier | 21 |
| 53 | Triboulet rond acier trempé | 21 |
| 54 | Pointe à tracer extra fine | 21 |
| 55 | Pied à coulisse métallique | 21 |
| 56 | Calibre ou compas 1/10 | 21 |
| 57 | Réglet inox | 21 |
| 58 | Equerre à chapeau | 21 |
| 59 | Compas droit à serrage rapide | 21 |
| 60 | Loupe à œil | 21 |
| 61 | Brosse à main d'établi | 21 |
| 62 | Lime carrelette suisse grain 0 | 21 |
| 63 | Lime carrelette suisse grain 2 | 21 |
| 64 | Lime carrelette suisse grain 4 | 21 |
| 65 | Lime mi-ronde effilée suisse grain 0 | 21 |
| 66 | Lime mi-ronde effilée suisse grain 2 | 21 |
| 67 | PINCE DE BANC QUEUE D'ARRONDELLE | 21 |
| 68 | Cabrons émeri plat | 21 |
| 69 | Cabron émeri demi rond | 21 |
| 70 | Cabron émeri triangle 8x8x8 | 21 |
| 71 | Lime aiguille pilier avec manche | 21 |

| | | |
|-----|--|----|
| 72 | Lime aiguille mi-ronde avec manche | 21 |
| 73 | Lime aiguille feuille sauge | 21 |
| 74 | Lime aiguille triangle avec manche | 21 |
| 75 | Lime aiguille ronde avec manche, | 21 |
| 76 | Lime aiguille barrette avec manche | 21 |
| 77 | Lime aiguille pilier avec manche | 21 |
| 78 | Lime aiguille mi-ronde avec manche, | 21 |
| 79 | Lime aiguille feuille sauge avec manche, | 21 |
| 80 | Lime aiguille triangle avec manche | 21 |
| 81 | Lime aiguille ronde avec manche | 21 |
| 82 | Lime aiguille barrette avec manche | 21 |
| 83 | Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui . | 21 |
| 84 | Goupille de banc et pince | 21 |
| 85 | Lime à cire suisse palette | 21 |
| 86 | Etau d'établi à agrafe | 1 |
| 87 | Filière à étirer trous demi-ronds 6 à 9 | 2 |
| 88 | Filière à étirer trous demi-ronds 3 à 6 | 2 |
| 89 | Filière à étirer trous demi-ronds 1 à 3 | 2 |
| 90 | Filière à étirer trous étoiles 6 à 9 | 2 |
| 91 | Filière à étirer trous étoiles 3 à 6 | 2 |
| 92 | Filière à étirer trous étoiles 1 à 3 | 2 |
| 93 | Filière à étirer trous triangulaires 6 à 9 | 2 |
| 94 | Filière à étirer trous triangulaires 3 à 6 | 2 |
| 95 | Filière à étirer trous triangulaires 1 à 3 | 2 |
| 96 | Filière à étirer trous carres 6 à 9 | 2 |
| 97 | Filière à étirer trous carres 3 à 6 | 2 |
| 98 | Filière à étirer trous carres 0.5 à 3 | 2 |
| 99 | Filière à étirer trous ronds 6 à 9 | 2 |
| 100 | Filière à étirer trous ronds 3 à 6 | 2 |
| 101 | Filière à étirer trous ronds 0.5 à 3 | 2 |
| 102 | Filière demi-jonc pour bijoutier | 1 |
| 103 | Pince à tirer à la main | 1 |
| 104 | Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle | 5 |
| 105 | Des à emboutir acier | 3 |
| 106 | Des à emboutir acier | 2 |
| 107 | Des à rainure | 5 |
| 108 | Bouterolles acier | 3 |
| 109 | Bouterolles buis | 3 |
| 110 | Triboulets au millimètre modèle B | 5 |
| 111 | Triboulets rond acier trempé aiguille | 2 |
| 112 | Baguiers métalliques | 1 |
| 113 | Fion 12 têtes ronde relief | 1 |
| 114 | Lime aiguille triangle | 24 |
| 115 | Pierre arkansas | 1 |
| 116 | Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm | 24 |

| | | |
|-----|---|----|
| 117 | Echoppe suisse onglette | 25 |
| 118 | Echoppe suisse onglette | 25 |
| 119 | Echoppe suisse onglette | 25 |
| 120 | Echoppe suisse onglette | 25 |
| 121 | Echoppe suisse bord plat | 25 |
| 122 | Echoppe suisse onglette | 25 |
| 123 | Endouilloirs | 1 |
| 124 | Perloirs | 1 |
| 125 | Manche universelle fixe | 1 |
| 126 | Manche d'échoppe poire en bois | 21 |
| 127 | Manche d'échoppe ronde en bois | 21 |
| 128 | Etau buis à ressort | 1 |
| 129 | Etau coin frêne double bague fixe | 21 |
| 130 | Pointeau automatique | 21 |
| 131 | Jeu de fraises creuses 1.2 | 21 |
| 132 | Jeu de fraises creuses diamètre 1.6 | 24 |
| 133 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.1 | 24 |
| 134 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.5 | 24 |
| 135 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.9 | 24 |
| 136 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6 | 24 |
| 137 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10 | 24 |
| 138 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50 | 24 |
| 139 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10 | 24 |
| 140 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50 | 24 |
| 141 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00 | 24 |
| 142 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50 | 24 |
| 143 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00 | 24 |
| 144 | Boite de plaque thermo choc silice 170 x 170 x 10mm | 2 |
| 145 | Boite de plaque de positionnement 160 x 160mm min. | 2 |
| 146 | Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm | 21 |
| 147 | Boite de meule feutre 60 x 12mm min. | 2 |
| 148 | Triboulet coton | 21 |
| 149 | Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm | 21 |
| 150 | Triboulet ovale acier trempé 30cm | 2 |
| 151 | Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm | 2 |
| 152 | Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm | 2 |
| 153 | Palmer avec lecture au 1/100 de mm. Touche carbure Ø 6,5 mm. | 6 |
| 154 | Jeu de nécessaire à toucher | 1 |
| 155 | Anode inox | 2 |
| 156 | Anode métal déployé en Titane platiné | 2 |
| 157 | Soudolithe complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder | 1 |
| 158 | Cylindre perforé P3-B | 2 |
| 159 | Embasse caoutchouc T3 | 2 |
| 160 | Cylindre perforé P4 | 2 |
| 161 | Embasse caoutchouc T4 | 2 |

| | | |
|-----|---|----|
| 162 | Flasque réduction cylindre 90mm | 5 |
| 163 | Cylindre perforé P5 | 2 |
| 164 | Embase caoutchouc T5 | 2 |
| 165 | creusets pour de fusion électrique | 2 |
| 166 | chalumeau à gaz sans air comprimé | 21 |
| 167 | casque sertisseur | 5 |
| 168 | tuyauterie propane/oxygène | 60 |
| 169 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 10m | 2 |
| 170 | support pour pinces | 21 |
| 171 | machine à agrandir et à rétrécir les bagues | 1 |
| 172 | lames de bistouri n°11 | 3 |
| 173 | lames de bistouri n°12D | 3 |
| 174 | lames de bistouri n°6 | 3 |
| 175 | PORTE lames bistouris | 26 |
| 176 | BOULET DE GRAVEUR | 2 |
| 177 | Manche | 13 |
| 178 | Micromètre à cadran | 2 |
| 179 | CHATONNIERE CARRE | 5 |
| 180 | CHATONNIERE OVALE | 5 |
| 181 | CHATONNIERE GOUTTE | 5 |
| 182 | CHATONNIERE HEXAGONALE | 5 |
| 183 | CHATONNIERE OCTOGONALE | 5 |
| 184 | CHATONNIERE RONDE | 5 |
| 185 | SUPPORT BAGUES | 1 |
| 186 | Support pour ultrason | 1 |
| 187 | Ecarteur de moule 2 GRIFFES | 5 |
| 188 | Lingotière à manche pour fils et plaque, longueur 16 cm | 2 |
| 189 | Maillet en caoutchouc | 21 |
| 190 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES | 1 |
| 191 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES | 1 |
| 192 | mallette de rangement | 21 |
| 193 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES | 1 |
| 194 | Écran facial de protection | 30 |
| 195 | paire de gants | 60 |
| 196 | Casque antibruit | 30 |
| 197 | visualiseur sans fil | 1 |
| 198 | Torches oxhydriques | 5 |

LOT N°8 : Equipements menuiserie d'art

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques |
|---------|--|
| 1 | <p>SCIE CIRCULAIRE A FORMAT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Scie à format avec chariot en aluminium anodisé, lame inclinable • Groupe inciseur réglable en hauteur et latéral avec moteur indépendant et mis au point de l'extérieure de la machine. • Presseur excentrique. • Rallonge de table cotée sortie • Protection magnétothermique. • Bouton d'arrêt d'urgence. • Dimensions de la table fixe : 940x560mm max • Longueur de coupe maxi : 3200 mm. • Coupe entre lame et guide : 1270 mm mini. • Diamètre de la lame : 400 mm. • Hauteur de coupe : 183 mm mini. • Diamètre de la lame inciseur : 120 mm. • Lame inclinable 0 à 45° • Puissance du moteur : 5,5 kW. • Puissance moteur inciseur : 0,75 kW. • Vitesses de rotation de lame : 3000/4000/5000 tr/min. • Vitesses de rotation de l'inciseur : 8500 tr/min. Outillage : A/ Lames en carbure: 2 Diamètre 400 - 60 dents. B/ Lames en carbure: 2 Diamètre 350 – 84 dents. C/ Lames en carbure: 2 Diamètre 300 – 72 dents. D/ Lames en carbure pour inciseur : 2 Diamètre 120 - 22 dents). |
| 2 | <p>SCIE A RUBAN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Volant en fonte plein diamètre 700 mm • Largeur du volant 40 mm • Table en fonte • Frein à pied • Guide lame supérieure à rouleaux • Indicateur de tension de la lame • Disjoncteur électrique • Micro interrupteur sur les portes • Moteur 4 CV <p>Outillage : Lame de scie à ruban : * 50 mètres linéaires de largeur 40 mm. * 50 mètres linéaires de largeur 30mm. * 50 mètres linéaires de largeur 15mm.</p> |

| | |
|---|---|
| 3 | <p>DEGAUCHISSEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largeur utile d'usinage : 410 mm • Longueur totale de travail 2600 mm minimum • Diamètre de l'arbre : 120 mm • Nombre de couteaux 4 • Appareil de réglage des couteaux • Puissance moteur 4 kW – 5,5 CV • Buse de captage copeaux • Guide de dressage inclinable 90° - 45° • Protection à l'arbre <p>Outillage (par machine) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 4 fers de rechange • clés de service |
| 4 | <p>RABOTEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largeur à raboter 500 mm minimum • Soulèvement motorisé de la table à deux vitesses avec approche micrométrique • 4 vitesses d'avancement de la pièce • Hauteur mini/maxi d'usinage 3 - 250 mm • Dimensions de la table 520x900 mm minimum • Prise de bois par passe 8 mm. • Diamètre de l'arbre 120 mm • Nombre de couteaux 4 • Puissance du moteur 7,5 CV (5,5kw) • Appareil de réglage des couteaux <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 4 fers de rechange. • Clés de service |
| 5 | <p>MORTAISEUSE A MECHE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Déplacement longitudinal de la table : 180 mm • Déplacement transversal de la table : 200 mm • Déplacement vertical la table : 220 mm • Mandrin porte mèche à clé 1 – 20 mm • Puissance du moteur : 3 CV • Dimensions de la table : 550x280 mm • Vitesse de rotation du mandrin porte mèche : 4500 tr/min <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 12 mèches à 2 tranchants de 8 à 20 mm ; • mèches 8 mm ; • mèches 10 mm. |

6

TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.

- Dimensions de la table d'usinage : 1200x720 mm minimum
- Hauteur utile de l'arbre toupie : 180 mm.
- 5 vitesses (3000-4500-6000-7000-10000 tr/min).
- Dimensions maxi de l'outil en dessous de la table 320 x 90 mm.
- Puissance du moteur (frein électro - mécanique) 7,5 CV (5,5 kW).
- Démarrage étoile/triangle.
- Diamètre maximum de l'outil au guide 250 mm.
- Guide réglable avec table d'appuis.
- Indicateur de vitesses par leds lumineux.
- Réglage micrométrique avec protecteur sur potence.
- Diamètre de l'arbre 50 mm.

Entraîneur à 4 galets et 4 vitesses

- 4 rouleaux de diamètre 120 mm et largeur 60 mm.
- Puissance du moteur 0,75 kW.
- 4 vitesses d'avancement.
- Marche avant /arrière.

OUTILLAGE

Porte-outils moulure de portes avancement 15 mm

plaquettes à jeter carbure

- **Composition :**
- 1 porte-outils moulure dessus Ø 160 mm al. 50 mm.
- 1 porte-outils moulure dessous Ø 160 mm al. 50mm.
- 1 porte-outils à rainurer extensible de 10 à 19,5 mm
- Ø 160mm al. 50 mm.

Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil)

- Jeu de porte-outils multi profils pour portes de meubles plaquettes à jeter carbure.

Composition :

- 1 porte-outils à feuillurer et à rainurer Ø 180 mm al 50 mm.
- 1 porte-outils à profiler Ø 180 mm al 50 mm.
- 1 porte-outils à feuillurer Ø 90 mm al 50 mm.
- 1 guide à billes Ø 170 mm al 50 mm.

• **Rechange** (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).

• **PORTE -OUTILS – FEUILLURE A VERRE .**

• **Composition :**

- -1-porte-outils feuillure dessus Ø 150 mm al. 50 mm ép. 20 mm.
- -1-porte-outils moulure dessous Ø 150 mm al. 50 mm.

• **Rechange** (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).

-1 porte-outils plate bande doucine multi profils pour la réalisation de 3 profils différents Ø 180 mm al. 50 mm.

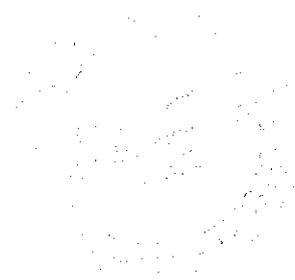
Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée).

- 1porte-outils congé Ø 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.

- 1 porte-outils $\frac{1}{4}$ de rond \varnothing 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.
- **Rechange** (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).
- 1 porte outil à calibrer plaquettes carbure 125x50x50 mm
- 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x4/7,5x50.
- 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x8/15x50.
- 1 galet à billes 125x50 mm.
- 1 porte outils multi pentes plaquettes carbure 165 x50x50 réglages de 0 à 90°.
- **Rechange** (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).

Bloc ponceur en aluminium

- 1- diamètre 120x80 mm.
- 1- diamètre 120x140 mm.



| | |
|----|--|
| 7 | <p>Compresseur d'air à piston Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir :</p> <p>Puissance min : 4.5 KW</p> <p>Pression max : 10 Bar</p> <p>Débit min : 13 L/s</p> <p>Capacité du réservoir : 500L</p> |
| 8 | <p>AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Longueur d'affûtage 630 mm. • Puissance du moteur 550 W min. • Groupe de descente automatique de la meule avec réglage de la prise de passe de 0 à 0,05mm. • Diamètre admissible de la meule type cylindrique 100x45x16 mm au min <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Meule type cylindrique |
| 9 | <p>TOURET D'AFFUTAGE</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 Meules diamètre 150mm (1 meule pour ébavurage et 1 meule d'affûtage). • Vitesse maxi. 2800 tr/min. • Puissance : 500 Watt, monophasé. |
| 10 | <p>SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de coupe : 84 mm. • Profondeur de coupe réglable. • Puissance absorbée : 1750 W. • Vitesse de rotation : 4100 tr/min. • Diamètre de lame : 235 mm. • Alésage : 25 mm. • Equipé de lame carbure standard et d'un jeu de clés. • Protecteur escamotable. • Guide parallèle. • 2 lames carbure. |
| 11 | <p>Ponceuse vibrante orbitale Ponceuse vibrante : Vitesse à vide 7 000 orbs/mn, raccord rapide 1/4" , amortisseur de vibration, gâchette à retour automatique, dimension du plateau 12 x 90 x 170 mm, Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p> |
| 12 | <p>SCIE SAUTEUSE SCIE SAUTEUSE pendulaire puissance absorbée 720 W min. course règle par variateur de 800 à 3000 course mm : Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Profondeur de coupe 54mm min. Triple guidage de lame, guide lame à galets oscillant, guide lame à plaquette céramique. Livrée avec pare-éclats, guide parallèle, compas, coffret de transport, avec jeu de lames de 3 éléments</p> |

| | |
|----|--|
| 13 | <p>PERCEUSE A PERCUSSION : Monophasé de 220V. 2 vitesses. Puissance : 1050W Vitesse de rotation à vide : 0 à 3000 T/min. Capacité du mandrin : 1,5 à 13 m/m. Couple max. : 43 m/m Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p> |
| 14 | <p>VISSEUSE – PERSEUSE SANS FIL 18 V Tension de la batterie : 18 V Couple (tendre/dur/maxi) : 21/54/- Nm Régime à vide (1ère vitesse / 2ème vitesse) : 0 – 500 / 0– 1,900 t/min Type de batterie Lithium-Ion Fréquence de frappe maxi : 27 000 cps/min Plage de serrage du mandrin, min./max. : 1.5 / 13 mm Réglages de couple : 20+2</p> |
| 15 | <p>DEFONCEUSE PORTATIVE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Puissance : 1200 W min. • Vitesse à vide : 8000 – 20000 tr/min. min • Course de guide : 50 mm min. • Comparateur pour réglage ultra- précis. • Butée revolver à 3 positions. • Pince de serrage . • 1 guide parallèle. plateau chromé de 85 x 190mm au min, réglage de fin de course . <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bague de copiage Ø 17 mm-pour défonceuse. • Bague de copiage Ø 30 mm-pour défonceuse. • Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 6 mm – pour défonceuse. • Fraise quart de rond – Ø queue 6 mm R = 4 mm – pour défonceuse. • Fraise profil carbure – doucine Ø queue 8 mm pour défonceuse. • Jeu de fraises carbure Ø 3 à 14 – 9 fraises – pour défonceuse. • Jeu de fraises carbure Ø queue 8 mm Ø 10 à 22 – – pour défonceuse. • Jeu pour cannelure carbure – Ø queue 8 mm Ø 8 mm – pour défonceuse. • Jeu pour cannelure carbure Ø queue 8 mm Ø 10 mm – pour défonceuse. • Fraise de diamètre 15 – Ø queue 8 mm pour entailleuse de paumelle. • Fraise de diamètre 20 – Ø queue 8 mm pour en tailleuse de paumelle. |
| 16 | <p>RABOT ELECTRIQUE Rabot portatif maniable. Puissance 620w minimum. Profondeur decoupe 3mm. Largeur de coupe 82mm. Feuillure jusqu'à 25mm. Vitesse de rotation 6000 tr/min minimum</p> |
| 17 | <p>PISTOLET (pour vernissage) avec godet de 1 litre – revêtement anti-adhérent diamètre intérieur 7 mm, avec raccord rapide.</p> |
| 18 | <p>GROUPE MOBILE D'ASPIRATION Groupe à 1 sac capacité 130 litres minimum. • Surface filtrante du sac tissu 1.2m² minimum • Raccordement de diamètre 100. • Débit minimal de 2000 m³/h. • Motorisation tri 220/380 V. • Puissance minimale 1,1 kW. • Accessoires 10 sacs de récupération de copeaux et accessoires de raccordement avec la machine associé.</p> |

| | |
|----|--|
| 19 | <p>Machine CNC Router • Dimensions :2500x1400 • Armature en acier de tube de portique et d'acier • Réducteur à engrenages hélicoïdaux pour axe XYZ • Fuseau de refroidissement d'eau 4,5 KW • 4 jeux moteurs pas à pas (moteurs doubles pour axe Y • Vis à billes pour axe Z • Système de lubrification manuelle • Guide linéaire pour axe XYZ • Lot d'attachement du centre d'usinage : • Logiciels accordés avec la machine • Installation et mise en marche et formation de 3 jours • Système d'aspiration 3000 m3/h minimum avec raccordement associé "• Outils de fraisage</p> |
| 20 | <p>Machine de découpe laser Caractéristique proposée : • Dimensions :600X900 • Armature en acier • Système d'aspiration poussière • Outils de refroidissement par eau • Système de lubrification manuelle • Ventilateur d'échappement • Table en nid d'abeilles • Lot d'attachement du CNC LASER • Logiciels accordés avec la machine RD CAM • Manuel d'utilisation • Système d'aspiration avec raccordement associé • Outils de laser Tube laser CO2 Z4 ou W4(100 W) • Alimentation laser 150W • (Ordinateur, refroidissement CW 5200, extracteur) • Installation et mise en marche • Fiche technique,</p> |
| 21 | <p>scie radiale scie radiale avec une structure lourde en fonte Diamètre de la lame de scie: 300 mm min. Inclinaison de la lame de scie: 45' min. Profondeur de coupe maximale lors de l'utilisation d'une lame de scie à 90°/45°: 100/200 min Puissance : 1500 w min.</p> |
| 22 | <p>Ponceuse excentrique Monophasé de 220V puissance moteur : 700W min. ; Monophasé 220V ; diametre du plateau : 140 min.</p> |
| 23 | <p>Lime aiguille Lime aiguille .A manche moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm.</p> |

#1 d

| | |
|----|---|
| 24 | Bédane de menuisier 6mm Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 6 mm |
| 25 | Bédane de menuisier 8mm Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 8 mm. |
| 26 | Bédane de menuisier 10mm Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 10 mm. |
| 27 | Bédane de menuisier 12mm Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 12 mm. |
| 28 | Fausse – équerre Fausse - équerre de menuisier avec corps en bois et lame mobile. |
| 29 | Trousse d'outils d'affutage Trousse d'outils d'affutage : disque sculpture, pâte d'affinage ,dispositif d'angle ,gorge de soutien , |
| 30 | Limes ½ rondes Limes ½ rondes Demi - douce avec manche en bois, de 250 mm |
| 31 | Râpes Râpes .Moyenne piquère de 250 mm. |
| 32 | Pinces à voie Pinces à voie. Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur. |
| 33 | Etaux d'affûtage Etaux d'affûtage des scies. Pour scie à main. |
| 34 | Ciseaux à bois biseauté 6mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche |
| 35 | Ciseaux à bois biseauté 10mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche. |
| 36 | Ciseaux à bois biseauté 20mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois. |
| 37 | Ciseaux à bois biseauté 30mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois. |
| 38 | Lime plate Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm. |
| 39 | Rabot Rabot avec fer n 4 longueur 190 mm environ |
| 40 | Compas Compas A pointes en acier.. |
| 41 | Marteau Marteau d'ajusteur De 1 Kg, emmanché. |
| 42 | Vilebrequin Vilebrequin à cliquet Mandrin à mâchoires et cône de serrage. |
| 43 | Mèches à bois Mèches à bois extensibles Façon IRWIN de 13 à 40 mm. |
| 44 | Malette Mèches à bois Malette Mèches à bois hélicoïdale 4,6,8 mm. |
| 45 | Tourne à gauche. Tourne à gauche. Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm. |

| | |
|----|---|
| 46 | Scie à métaux à main Scie à métaux à main. Monture robuste à poignée fermée de 300 mm. |
| 47 | Pierres à douci Pierres à doucir. A l'huile. |
| 48 | Tournevis 6 mm Tournevis 6 mm. |
| 49 | Tournevis 10 mm Tournevis 10 mm |
| 50 | Etabli de menuisier Etabli en bois massif: Matériel: Hêtre Longueur du banc principal : 76-19/32" (1945 mm) Longueur du plateau d'extension : 18-7/8" (480 mm) Longueur totale avec rallonge : 95-7/16" (2425 mm) Largeur du plan de travail : 23-5/8" (600 mm) Largeur totale : 29-1/8" (740 mm) Épaisseur du plan de travail (au milieu) : 3-11/32" (85 mm) Épaisseur de la jupe : 4-5/16" (110 mm) Capacité de l'étau : 5-3/4" (145 mm) Hauteur de travail : 35-7/16" (900 mm) - Selon croquis fourni |
| 51 | Pinceaux à colle 10mm Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm. |
| 52 | Pinceaux à colle 20mm Pinceaux à colle. Ronds : 20 mm |
| 53 | Râpes. Demi - ronde Râpes. Demi - rondes, moyenne piquère, emmanchées. |
| 54 | Mèche hélicoïdale 4mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 4 mm. |
| 55 | Mèche hélicoïdale 6mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 6 mm. |
| 56 | Mèche hélicoïdale 8mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 8 mm. |
| 57 | Mèche hélicoïdale 10mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 10 mm. |
| 58 | Mèche hélicoïdale 12mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 12 mm. |
| 59 | Mèche hélicoïdale 14mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 14 mm. |
| 60 | Mèche hélicoïdale 16mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 16 mm. |
| 61 | Fraises à bois Fraises à bois. Avec queue 16 mm. |
| 62 | Guillaumes Guillaumes. A fer simple de 20 mm. |

| | |
|----|---|
| 63 | Pince pince a tole bec plat 220mm |
| 64 | Vastringues Vastringues. Fer de 52 mm. |
| 65 | Serre – joints de menuisier 500 mm Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 500 mm. |
| 66 | Serre – joints de menuisier 2000mm Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 2000 mm |
| 67 | Serre – joints de menuisier 1000mm Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 1000 mm |
| 68 | Télémètre laser professionnel Télémètre laser professionnel - disode laser 650 nm, < mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2 , précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360° , alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50. |
| 69 | Double mètre Double mètre A ruban retour automatique largeur ruban 14mm minimum, blocage du ruban (3m) |
| 70 | Écran facial de protection Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable |
| 71 | paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, |
| 72 | Casque antibruit Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB |
| 73 | paire de chaussures paire de chaussures de protection, à bout résistant aux impacts jusqu'à 100 J et aux compressions jusqu'à 10 kN, avec résistance au glissement |
| 74 | masque autofiltrant masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation |
| 75 | Poubelle à roues Poubelle à roues 120L noir en PVC solide |

| | |
|----|--|
| 76 | <p>Cloueuse pneumatique Pression & débit Pression 4 à 8 bar Pression max 8 bar Type de l'outil Calibre du fixant 18 ga Section tête de clou 1,2 mm Longueur des pointes 15 à 50 mm Angle du magasin 0 ° Capacité du magasin 100 pièces long max des pointes 50 mm Niveaux d'exposition et de vibrations Taux de vibration triaxial (ah) < 2,5 m/s² Pression sonore (Lpa) 81 dB (A) Général Dimensions (L x l x h) 260 x 64 x 237 mm Poids net EPTA 1,4 kg</p> |
| 77 | <p>agrafeuse pneumatique Poids 0.87 Kg Source d'alimentation Air Capacité des ongles 120 pièces Pression requise 60-100 psi Pression max 120 psi</p> |
| 78 | <p>Pistolet métal pour mousse Corps en métal Poignée en plastique</p> |
| 79 | <p>Pistolet à silicone Le tube, la gâchette et la poignée sont en aluminium</p> |
| 80 | <p>Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon</p> |
| 81 | <p>Clé à molette Dimension: 300mm - 12" Chrome Vanadium Phosphaté Face graduée</p> |
| 82 | <p>Équerre de menuiserie Lame en acier inoxydable - graduation millimétrique par photogravure Talon profilé en aluminium extrudé Graduation millimétrique recto verso - Classe 2. Talon pour le traçage d'angles à 90° et 45°.</p> |
| 83 | <p>Grattoir acier inoxydable avec manche en bois.</p> |

| | |
|----|--|
| 84 | niveau à bulle Longueur: 60cm. 3 fioles: 2 verticales et 1 horizontale. Corps en alu résistant. Semelle magnétique. |
| 85 | Pied à coulisse Digital 150 mm |
| 86 | Racloir rectangulaire 120 x 50 mm |
| 87 | Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable |
| 88 | Scie à guichet 300mm Denture fine triple biseau. Poignée ergonomique bi-matière vissée sur la lame |
| 89 | Trusquin ébéniste 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération. |
| 90 | BOÎTE À ONGLETS DE SERRAGE AVEC SCIE ARRIÈRE 300MM |
| 91 | Rallonge électrique 4 Prises 2P+T 25m |
| 92 | tournevis américain |
| 93 | Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm |
| 94 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m Devidoir tuyau air comprimé 20m. Diamètre : 9x20 mm Pression Max : 20 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 3/8" |
| 95 | Soufflette à air comprimé Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar |
| 96 | Série de clés à fourche Série de clés à fourche.de 6 à 27 |

Tableau de répartition

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | CMC Béni Mellal | CMC Fes | CMC Merrakch | total |
|---------|--|-----------------|---------|--------------|-------|
| 1 | SCIE CIRCULAIRE A FORMAT | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 2 | SCIE A RUBAN | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 3 | DEGAUCHISSEUSE | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 4 | RABOTEUSE | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 5 | MORTAISEUSE A MECHE | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 6 | TOUPIE AVEC ENTRAINEUR. | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 7 | Compresseur d'air à piston | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 8 | AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 9 | TOURET D'AFFUTAGE | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 10 | SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 11 | Ponceuse vibrante orbitale | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 12 | SCIE SAUTEUSE | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 13 | PERCEUSE A PERCUSSION : | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 14 | VISSEUSE - PERSEUSE SANS FIL 18 V | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 15 | DEFONCEUSE PORTATIVE | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 16 | RABOT ELECTRIQUE | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 17 | PISTOLET | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 18 | GROUPE MOBILE D'ASPIRATION | 8 | 8 | 8 | 24 |
| 19 | Machine CNC Router | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 20 | Machine de découpe laser | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 21 | scie radiale | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 22 | Ponceuse excentrique | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 23 | Lime aiguille | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 24 | Bédane de menuisier 6mm | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 25 | Bédane de menuisier 8mm | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 26 | Bédane de menuisier 10mm | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 27 | Bédane de menuisier 12mm | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 28 | Fausse - équerre | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 29 | Trousse d'outils d'affutage | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 30 | Limes ½ rondes | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 31 | Râpes | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 32 | Pincés à voie | 5 | 5 | 5 | 15 |

| | | | | | |
|----|------------------------------|----|----|----|----|
| 33 | Etaux d'affûtage | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 34 | Ciseaux à bois biseauté 6mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 35 | Ciseaux à bois biseauté 10mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 36 | Ciseaux à bois biseauté 20mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 37 | Ciseaux à bois biseauté 30mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 38 | Lime plate | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 39 | Rabot | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 40 | Compas | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 41 | Marteau | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 42 | Vilebrequin | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 43 | Mèches à bois | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 44 | Malette Mèches à boi | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 45 | Tourne à gauche. | 5 | 5 | 5 | 15 |
| 46 | Scie à métaux à main | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 47 | Pierres à douci | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 48 | Tournevis 6 mm. | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 49 | Tournevis 10 mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 50 | Etabli de menuisier | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 51 | Pinceaux à colle 10mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 52 | Pinceaux à colle 20mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 53 | Râpes. Demi - ronde | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 54 | Mèche hélicoïdale 4mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 55 | Mèche hélicoïdale 6mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 56 | Mèche hélicoïdale 8mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 57 | Mèche hélicoïdale 10mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 58 | Mèche hélicoïdale 12mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 59 | Mèche hélicoïdale 14mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 60 | Mèche hélicoïdale 16mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 61 | Fraises à bois | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 62 | Guillaumes | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 63 | Pince | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 64 | Vastringues | 2 | 2 | 2 | 6 |

| | | | | | |
|----|--|-----|-----|-----|-----|
| 65 | Serre – joints de menuisier 500mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 66 | Serre – joints de menuisier 2000m | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 67 | Serre – joints de menuisier 1000mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 68 | Télémètre laser professionnel | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 69 | Double mètre | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 70 | Écran facial de protection | 30 | 30 | 30 | 90 |
| 71 | paire de gants | 60 | 60 | 60 | 180 |
| 72 | Casque antibruit | 30 | 30 | 30 | 90 |
| 73 | paire de chaussures | 30 | 30 | 30 | 90 |
| 74 | masque autofiltrant | 200 | 200 | 200 | 600 |
| 75 | Poubelle à roues | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 76 | Cloueuse pneumatique | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 77 | agrafeuse pneumatique | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 78 | Pistolet métal pour mousse | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 79 | Pistolet à silicone | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 80 | Serre cadre à courroies | 5 | 5 | 5 | 15 |
| 81 | Clé à molette | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 82 | Équerre de menuiserie | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 83 | Grattoir | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 84 | niveau à bulle | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 85 | Pied à coulisse | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 86 | Racloir rectangulaire | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 87 | Règle métallique | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 88 | Scie à guichet | 5 | 5 | 5 | 15 |
| 89 | Trusquin | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 90 | BOÎTE À ONGLETS | 5 | 5 | 5 | 15 |
| 91 | Rallonge électrique | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 92 | tournevis américain | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 93 | Cutter pour la coupe | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 94 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 95 | Soufflette à air comprimé | 3 | 3 | 3 | 9 |
| 96 | Série de clés à fourche | 2 | 2 | 2 | 6 |

d

LOT N°9 : Equipements de tapisserie

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques |
|------------|---|
| 1 | <p>Machine piqueuse plate 1 aiguille cuir Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel - Moteur, 220 V – 50Hz - Vitesse : 3500 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe et support de lampe individuelle avec transformateur de basse tension (sécurité) - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien <p>Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur à embrayage, 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 6000 points/min minimum - Graissage centralisé <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection |

| | |
|---|--|
| 2 | <p>Machine surjeteuse 4 fils Machine surjeteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur , 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 5000 points/min minimum - Graissage centralisé <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection |
| 3 | <p>Machine double entrainement (cuir) Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301.</p> <p>Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement double – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel et aiguille - Moteur , 220 V – 50Hz - Vitesse :3500 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe et support de lampe individuelle avec transformateur de basse tension (sécurité) - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien <p>Machine surjeteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm |

| | |
|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur à embrayage, 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 6000 points/min minimum - Graissage centralisé <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection |
| 4 | <p>Chaudière avec 2 fers a repassé</p> <p>TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer |
| 5 | <p>Scie Sauteuse professionnelle 220V/50Hz ,500W, livrée avec coffret de rangement et 1 lame de scie pour travail sur bois</p> |
| 6 | <p>Perceuse grande puissance 220V/50Hz , 500 W ou plus , diamètre de perçage 25 mm ou plus</p> |
| 7 | <p>Perceuse visseuse sans fil Alimentation batterie, 18 V diamètre de perçage 35 mm</p> |
| 8 | <p>Panseuse électrique panseuse électrique excentrique 220V/50Hz , 350 W ou plus, diamètre de l'abrasif 125 mm</p> |

| | |
|----|---|
| 9 | <p>Scie à mousse électrique (tiptop) Couteau à lame verticale _ Hauteur de coupe entre 20 et 35 _ Dispositif d'affutage automatique _ moteur double isolation _ Protection de sécurité de la lame (breveté) _Coussinet antivibration en caoutchouc _ Dispositif d'affutage à ruban _ Gressage de la lame ne nécessitant pas de réglage _niveau de huile visible à travers le réservoir transparent _ livré avec 2 lames de rechange, manuel d'entretien et de pièces de rechange</p> |
| 10 | <p>Scie à mousse portatif 220 v - 50 Hz , 300 W ou plus avec une profondeur de coupe de 30 cm ou plus fourni avec 2 lames de scie de rechange</p> |
| 11 | <p>Scie à mousse électrique (tiptop) Couteau à lame verticale _ Hauteur de coupe entre 15 et 20 _ Dispositif d'affutage automatique _ moteur double isolation _ Protection de sécurité de la lame (breveté) _Coussinet antivibration en caoutchouc _ Dispositif d'affutage à ruban _ Gressage de la lame ne nécessitant pas de réglage _niveau de huile visible à travers le réservoir transparent _ livré avec 2 lames de rechange, manuel d'entretien et de pièces de rechange</p> |
| 12 | <p>Pistolet électrique pour vernis 220 V - 50Hz , 300 w ou plus , pression 0,1 - 0,2 Bar</p> |
| 13 | <p>Agrafeuse, Cloueuse électrique tapissier 220 V - 50Hz , avec une recharge de 2000 agraphes/clous</p> |
| 14 | <p>Agrafeuse à air comprimé Pression de fonctionnement entre 5 et 7 bars finette 35mm ou plus</p> |
| 15 | <p>Scie circulaire portative pour bois Capacité de coupe 84 : mm. • Profondeur de coupe réglable. • Puissance absorbée 1750 : W. • Vitesse de rotation 4100 : tr/min. • Diamètre de lame 235 : mm. • Alésage 25 : mm. • Equipé de lame carbure standard et d'un jeu de clés. •Protecteur escamotable• 2 lames carbure• Guide parallèle.</p> |
| 16 | <p>Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir :</p> <p>Puissance min : 4.5 KW</p> <p>Pression max : 10 Bar</p> <p>Débit min : 13 L/s</p> <p>Capacité du réservoir : 500L</p> |
| 17 | <p>Double mètre Double mètre (5 mètres)</p> |
| 18 | <p>Équerre de traçage</p> |

| | |
|----|--|
| | 0-90 ° règle en Alliage d'aluminium Triangle |
| 19 | Équerre de traçage menuisier Règle en Alliage d'aluminium, Jauge Verticale en Forme de T |
| 20 | Compas de menuisier Compas de menuisier de précision réglable grand diamètre séparateurs marquage et traçage du bois |
| 21 | Râpe à bois râpe batarde plate de 250 mm pour bois avec manche aux matériaux grippants |
| 22 | Ramponneau Marteau ramponneau aimanté , tête 8 mm |
| 23 | Le ramponneau à tête en nylon Ramponneau tête nylon spécial clous décoratifs |
| 24 | Tenaille Tenaille Tapissier avec Pied de Biche |
| 25 | Serre joint rapide Serre Joints 300 mm pour Bois |
| 26 | Agrafeuse manuel agrafeuse manuelle pour tappareissier , utilisation des agrafes de 13-4 à 13-8 mm |
| 27 | Arrache clou Arrache clou pour tappareissier (arrache clou et punaise) avec manche bois |
| 28 | Arrache agrafe Arrache agrafe avec manche bois |
| 29 | tendeur sangle tapissier tendeur sangle en bois avec une extrémité en caoutchouch |
| 30 | Ciseaux de coupe22 Ciseau de Coupe - Dimension : \geq 22 cm - chromé |
| 31 | Ciseaux de coupe16 Ciseau de Coupe - Dimension : \geq 16 cm - chromé |
| 32 | Ciseaux électrique 220 V - 50 Hz , 170w ou plus , Taille de la lame: 70mm |
| 33 | Pince coupante Pince coupante conçue en Acier haute qualité |
| 34 | Jeux de clés (6 à 16) Chromé plat et pipe |

| | |
|----|---|
| 35 | Jeux de tournevis jeu de 13 tournevis , matière manche grippante, matière lame (nickel, chrome, zinc) |
| 36 | Clé à molette clé à molette en acier, ouverture machoir 45 mm |
| 37 | Maillet en bois Maillet en bois vernis , tête de frappe 45 mm |
| 38 | Pointe de finette boite de 7000, Pointe de finette 35 mm |
| 39 | Marteau de menuisier à panne plate |
| 40 | Marteau de tapissier à tête fine |
| 41 | Scie à dos de menuisier |
| 42 | Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm |
| 43 | paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, |
| 44 | Poubelle Poubelle à roues 120L noir en PVC solide |
| 45 | outil presse bouton pour gainage outil presse bouton pour gainage bouton à coudre à recouvrir de tissus , -Presse à Main Machine et Deux pièces Double Capuchon Clous Fermeture 6-15 mm diamètre, -Pression Rivets Popper Cuir Outil Patron Cadre 15mm |
| 46 | Pistolet à colle Puissance absorbée nominale: 500 W Débit de colle: 30 g/min Temps de préchauffage: 4 min Nombre d'éléments chauffants: 2 Unit. Bâtonnet de colle, Ø: 11 mm Bâtonnet de colle, longueur max.: 200 mm |
| 47 | pistolet à silicone Pistolet à cartouche compatible avec toutes les cartouches de 310 ml de silicone et acrylique -Fonction stop-goutte automatique pour ne pas que le mastic ne coule pas – Manchon pivotant – Dimensions : 350 x 60 x 165 mm – poignée avec un revêtement en caoutchouc , pour les cartouches de 310 ml avec un diamètre de 50 millimètres , |
| 48 | ETAU D'ÉTABLI STANDARD Structure en fonte Base à fixer sur l'établi pour la stabilité Base pivotante polyvalente Poignées chromées anticorrosion Poids (g) : 6000 Profondeur des machoires (mm) : 70 min |

| | |
|----|---|
| | Capacité de serrage (mm) : 100 Puissance de serrage (kg) : 110 |
| 49 | Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres enrouleur électrique Caractéristiques techniques : 4 prises 16A – 230 VAC Câble 3x1,5mm ² Puissance maximale : 3200W Protection contre la surchauffe : 56±5°C Longueur : 25 mètres Coloris : couleur jaune et Protection |
| 50 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m Devidoir tuyau air comprimé 20m. Diamètre : 9x20 mm Pression Max : 20 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 3/8" |
| 51 | Mètre ruban 5m x 19 mm Crochet avec position du zéro réel pour mesures intérieures |
| 52 | Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar |
| 53 | Table de Coupe Table de Coupe Caractéristiques : -Dimensions :2.50 x 1.80 x 0.80 m% 10 ± -Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ; -Plateau en bois massif en hetre d'épaisseur de 30 mm minimum |
| 54 | Table de travail Caractéristiques : -Dimensions :2x 0.60 x 1 m ± 10% -Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ; -Plateau en bois massif en hetre d'épaisseur de 30 mm minimum |
| 55 | Tréteaux en plastique Tréteaux en plastique - lot de 2 - portance 300 kg |
| 56 | Écran facial de protection Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable |
| 57 | paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, |
| 58 | Casque antibruit Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB |

Tableau de répartition

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | CMC Béni Mellal | CMC Fès | CMC Marrakch | total |
|---------|---|-----------------|---------|--------------|-------|
| 1 | Machine piqueuse plate 1 aiguille cuir | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 2 | Machine surjeteuse 4 fils | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 3 | Machine double entrainement (cuir) | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 4 | Chaudière avec 2 fers a repassé | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 5 | Scie Sauteuse professionnelle | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 6 | Perceuse grande puissance | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 7 | Perceuse visseuse sans fil | 3 | 3 | 3 | 9 |
| 8 | Panseuse électrique | 6 | 6 | 6 | 18 |
| 9 | Scie à mousse électrique (tiptop) | 5 | 5 | 5 | 15 |
| 10 | Scie à mousse portatif | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 11 | Scie à mousse électrique (tiptop) | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 12 | Pistolet électrique pour vernis | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 13 | Agrafeuse, Cloueuse électrique tapissier | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 14 | Agrafeuse à air comprimé | 3 | 3 | 3 | 9 |
| 15 | Scie circulaire portative pour bois | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 16 | Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 17 | Double mètre | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 18 | Équerre de traçage | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 19 | Équerre de traçage menuisier | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 20 | Compas de menuisier | 5 | 5 | 5 | 15 |
| 21 | Râpe à bois | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 22 | Ramponneau | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 23 | Le ramponneau à tête en nylon | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 24 | Tenaille | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 25 | Serre joint rapide | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 26 | Agrafeuse manuel | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 27 | Arrache clou | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 28 | Arrache agrafe | 21 | 21 | 21 | 63 |
| 29 | tendeur sangle tapissier | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 30 | Ciseaux de coupe22 | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 31 | Ciseaux de coupe16 | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 32 | Ciseaux électrique | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 33 | Pince coupante | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 34 | Jeux de clés (6 à 16) | 5 | 5 | 5 | 15 |
| 35 | Jeux de tournevis | 5 | 5 | 5 | 15 |
| 36 | Clé à molette | 5 | 5 | 5 | 15 |
| 37 | Maillet en bois | 5 | 5 | 5 | 15 |

| | | | | | |
|----|--|----|----|----|-----|
| 38 | Pointe de finette | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 39 | Marteau de menuisier à panne plate | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 40 | Marteau de tapissier à tête fine | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 41 | Scie à dos de menuisier | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 42 | Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 43 | paire de gants | 60 | 60 | 60 | 180 |
| 44 | Poubelle | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 45 | outil presse bouton pour gainage | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 46 | Pistolet à colle | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 47 | pistolet à silicone | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 48 | ETAU D'ÉTABLI STANDARD | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 49 | Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 50 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m | 3 | 3 | 3 | 9 |
| 51 | Mètre ruban 5m x 19 mm | 20 | 20 | 20 | 60 |
| 52 | Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar | 3 | 3 | 3 | 9 |
| 53 | Table de Coupe | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 54 | Table de travail | 10 | 10 | 10 | 30 |
| 55 | Tréteaux en plastique | 4 | 4 | 4 | 12 |
| 56 | Écran facial de protection | 30 | 30 | 30 | 90 |
| 57 | paire de gants | 60 | 60 | 60 | 180 |
| 58 | Casque antibruit | 30 | 30 | 30 | 90 |

| LE SOUMISSIONNAIRE | LE MAITRE D'OUVRAGE |
|--------------------|---|
| Lu et accepté |  Abdelfif AOURAGH Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique |

2e
 H2
 el

Annexe :
Spécifications techniques des fournitures proposées
par les concurrents



Handwritten marks, possibly initials or a signature, located at the bottom right of the page.

LOT N°1 : Sculpture sur bois

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|---------|--|--|----------------------------------|
| 1 | <p>Tour à bois avec copieur manuel</p> <p>Moteur 500w / 220V min. plateau à vis ø 80 mm min. 6 vitesses variable (300-3100 T/min min.) entre-pointes 400 mm min entre-pointes avec extension 1000 mm min diamètre au-dessus du banc 300 mm min trou de passage de la broche 9,5 mm min. course de la poupée mobile 60 mm min longueur du support d'appui 160mm min. Livré avec support d'isolation anti vibratoire</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 2 | <p>Fraiseuse à lamelles :</p> <p>Puissance : 700 W/220V min. Régime de vitesse a vide : 10500 tr/min min. Régime de vitesse max : 10500 tr/min min. capacité de coup : 18 mm min. livrée avec : sac a poussière avec fermeture en tissu lame bois</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 3 | <p>scie radiale</p> <p>scie radiale avec une structure lourde en fonte Diamètre de la lame de scie: 300 mm min. Inclinaison de la lame de scie: 45' min. Profondeur de coupe maximale lors de l'utilisation d'une lame de scie à 90°/45°: 100/200 min Puissance : 1500 w min.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 4 | <p>Scie à chantourner d'établi :</p> <p>Construction en fonte grise. Table en fonte acier rectifié. Lame standard de 130 mm.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - Col de cygne 460 mm. - Passage en épaisseur 65. - Table inclinable (à 45°/15°) 450 x 230 mm. <ul style="list-style-type: none"> - Longueur totale 610 mm - Largeur totale 280 mm - 2 courses de lame 12 et 19 mm - Moteur 230 V 110 W avec variateur de vitesse de 400 à 1400 Tr/min - Jeu de 10 lames de rechange | | |
| 5 | <p>Ponceuse vibrante : Vitesse à vide 10 000 orbs/mn, orbite Ø 2 mm, Vitesse de rotation 20 000 ocs/mn, dimension du plateau 93 x 185 mm, dimension de l'abrasif 93 x 228 mm, puissance utile 70 w</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 6 | <p>Scie circulaire portative : Vitesse de rotation 3500Tr/min. min. Puissance moteur : 1000W min. ; Monophasé 220V ; Coupe à 45° 73 mm ; Coupe à 90° 100 mm ; Alésage 30 mm, lame 270 mm</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 7 | <p>Scie sauteuse : pendulaire puissance absorbée 450 W min. course règle par variateur de 800 à 3000 course mm : Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Profondeur de coupe 54mm min. Triple guidage de lame, guide lame à galets oscillant, guide lame à plaquette céramique. Livrée avec pare-éclats, guide parallèle, compas, coffret de transport, avec jeu de lames de 3 éléments</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 8 | <p>Touret d'affûtage d'établi : Monophasé 220V. A fixer sur l'établi, meule en</p> | <p>Marque : Référence :</p> | |

| | | | |
|----|--|---|--|
| | grès Ø 200mm et épaisseur de la meule 45mm au min, avec support de ciseaux. Diamètre de l'alésage 12 mm Taille du disque de d'émorfilage 230x30mm Puissance 118W min Hauteur du produit 370 mm Longueur du produit 340 mm | Caractéristique proposée : | |
| 9 | Rabot électrique : Rabot portatif maniable. Puissance 620w. Profondeur découpe 3mm. Largeur de coupe 82mm. Feuillure jusqu'à 25mm. Vitesse de rotation 6000 tr/min | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 10 | Ponceuse vibrante orbitale Ponceuse vibrante : Vitesse à vide 7 000 orbs/mn, raccord rapide 1/4" , amortisseur de vibration, gâchette à retour automatique, dimension du plateau 12 x 90 x 170 mm, Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 11 | Ponceuse à bande portative : Vitesse de la bande : 280 m/min min. Puissance : 600 W min Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 12 | Ponceuse excentrique : Monophasé de 220V puissance moteur : 700W min. ; Monophasé 220V ; diametre du plateau : 140 min. | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 13 | VISSEUSE – PERSEUSE SANS FIL 18 V Tension de la batterie :18 V Couple (tendre/dur/maxi) :21/54/- Nm Régime à vide (1ère vitesse / 2ème vitesse): 0 – 500 / 0– 1,900 t/min Type de batterie Lithium-Ion Fréquence de frappe maxi:.27 000 cps/min Plage de serrage du mandrin, min./max.: 1.5 / 13 mm Réglages de couple :20+2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |

| | | | |
|-----------|--|--|--|
| <p>14</p> | <p>Perceuse : Monophasé de 220V. 2 vitesses. Puissance : 1050W Vitesse de rotation à vide : 0 à 3000 T/min. Capacité du mandrin : 1,5 à 13 m/m. Couple max. : 43 m/m Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| <p>15</p> | <p>DEFONCEUSE PORTATIVE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Puissance : 1200 W min. • Vitesse à vide : 8000 – 20000 tr/min. min • Course de guide : 50 mm min. • Comparateur pour réglage ultra- précis. • Butée revolver à 3 positions. • Pince de serrage . • 1 guide parallèle. plateau chromé de 85 x 190mm au min, réglage de fin de course . <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bague de copiage \varnothing 17 mm-pour défonceuse. • Bague de copiage \varnothing 30 mm-pour défonceuse. • Fraise quart de rond \varnothing queue 6 mm R = 6 mm – pour défonceuse. • Fraise quart de rond – \varnothing queue 6 mm R = 4 mm – pour défonceuse. • Fraise profil carbure – doucine \varnothing queue 8 mm pour défonceuse. • Jeu de fraises carbure \varnothing 3 à 14 – 9 fraises – pour défonceuse. • Jeu de fraises carbure \varnothing queue 8 mm \varnothing 10 à 22 – – pour défonceuse. • Jeu pour cannelure carbure – \varnothing queue 8 mm \varnothing 8 mm – pour défonceuse. • Jeu pour cannelure carbure \varnothing queue 8 mm \varnothing 10 mm – pour défonceuse. • Fraise de diamètre 15 – \varnothing queue 8 mm pour entailleuse de paumelle. | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> Fraise de diamètre 20 – Ø queue 8 mm pour en tailleuse de paumelle. | | |
| 16 | <p>Cloueur : de pression 4 à 8 bars ; diamètre tuyau 6,5mm minimum ; longueur des clous de 15 à 50mm ; section du clou 1mm² min. ; capacité du magasin 100 clous environ</p> <p>Livré avec accessoires et outils nécessaires ainsi que lunettes de protection et tuyau d'alimentation.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 17 | <p>Compresseur Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir :</p> <p>Puissance min : 4.5 KW Pression max : 10 Bar Débit min : 13 L/s Capacité du réservoir : 500L</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 18 | <p>Trousse de sculpteur sur bois : 1 maillet de 80 mm de diamètre. 1 couteau de sculpture. 2 pierres à affiler Arkansas. 1 huile pour affiler.</p> <p>Plane droite 16 mm. Plane oblique 16 mm</p> <p>Gouge droite 3 mm. Gouge droite 5 mm. Gouge droite 7 mm Gouge droite 10 mm. Gouge droite 12 mm. Gouge droite 15 mm Gouge droite 18 mm. Gouge droite 20 mm. Gouge droite 25 mm Gouge droite 35 mm. Gouge coudée 18 mm. Gouge courbée 25 mm Outil en V 3 mm. Outil en V 8 mm. Outil en V 10 mm</p> <p>1 étui en cuir synthétique renforcé, à enrouler.</p> | | |
| 19 | <p>Etau de sculpture : A fixer sur toutes les surfaces jusqu'à 10cm Réglable en hauteur, sur angle et orientation.</p> | | |
| 20 | <p>Scie à main égoïne de menuisier : Scie égoïne. Lame acier. Longueur : 450 mm. Epaisseur : 0,85 mm. Denture fine : 11 dents/pouce.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| | Plus du produit : Denture triple biseau. Poignée bi-matière vissée ergonomique soudée aux ultrasons, permettant le traçage à 45 et 90°. | | |
| 21 | <p>Scie à dos : Lame denture triple biseau. 11 dents au pouce pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés : lambris, contreplaqué, mélaminés, P.V.C. Poignée matière synthétique vissée. Permet le traçage à 45° et 90°.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 22 | <p>Rabot de finition : Rabot de finition métallique n° 7</p> | | |
| 23 | <p>Marteau de menuisier : Tête et griffe poli et laquée avec manche. Poids de la tête : 450 g</p> | | |
| 24 | <p>Maillet de menuisier : en caoutchouc dur, tête clavetée et collée manche en bois dur ; emmanchement conique.</p> | | |
| 25 | <p>Equerre de menuisier : avec corps métallique et lame en acier de 350mm</p> | | |
| 26 | <p>Rapporteur d'angle équipé de jauge, pointe a tracer et fiole de 290 mm</p> | | |
| 27 | <p>Réglet métallique Réglet métallique 60cm</p> | | |
| 28 | <p>Double mètre A ruban retour automatique largeur ruban 14mm minimum, blocage du ruban (3m)</p> | | |
| 29 | <p>Double mètre : Pliant en bois de 10 branches</p> | | |
| 30 | <p>Trusquin de menuisier : Trusquin ébéniste 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération. Double garniture laiton sur la planche d'appui.</p> | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 31 | Racloir : Racloir de menuisier de dimension 100mm*30mm min. et épaisseur de 8/10 ^{ème} | | |
| 32 | Cutter à Cartouche, Chariot en Acier Inoxydable, 18 mm , | | |
| 33 | Série de ciseau Série de ciseau de sculpteur bi matière de 16 éléments de (6 ; 8 ; 10 ; 12 ; 14 , 15 ; 16 ; 18 ; 20 ; 22 ; 25 ; 30 ; 38 et 40 mm) | | |
| 34 | Rapporteur pour établi réglable : 0° -68° min. longueur 500 mm min. | | |
| 35 | Série de Bédane Série de Bédane de menuisier de 6 éléments de (4 ; 6 ; 8 ; 10 ; 12) | | |
| 36 | Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments Caractéristiques techniques : Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments : (fermoir droit ; gouge contre coudée ; gouge plate droite ; gouge demie creuse ; gouge creuse et gouge en V) en acier au chrome trempé et manche en bois virole laitonée de dimension respective : 8mm, 12mm, 10mm, 8mm, 4mm et 8mm | | |
| 37 | Rabot guillaume Caractéristiques techniques : Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm | | |
| 38 | Rabot bois semelle cormier Caractéristiques techniques : Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm | | |
| 39 | Rabot riflard et varlope Caractéristiques techniques : Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 40 | Rabot d'établi de dimension de 42 mm: Caractéristiques techniques : Rabot d'établi de dimension de 42 mm | | |
| 41 | Boite à onglet Caractéristiques techniques : Boite a onglet de dimension 300 x 65 mm | | |
| 42 | Série de presse en C fente mécanique Série de presse en C fente mécanique de 2 éléments de dimension 50 et 70 mm | | |
| 43 | Maillets ronds : Caractéristiques techniques : Maillets ronds : Maillet en bois 620 g / Ø 80 mm | | |
| 44 | Lime à scie : Tiers points, angle vifs : Long : 100mm, avec manche en bois | | |
| 45 | Lime aiguille : A manche rond moleté en acier, section triangulaire, longueur 100mm | | |
| 46 | Trousse d'outils d'affutage : disque sculpture, pâte d'affinage ,dispositif d'angle ,gorge de soutien , | | |
| 47 | Fausse équerre de menuisier : Corps en bois et lame mobile, ajustable | | |
| 48 | pince à bec plat pince a tôle bec plat 220mm | | |
| 49 | Limes ^{1/2} ronde : Demi douce avec manche en bois de 250 mm | | |
| 50 | Rapes : Jeu de 9 rapes batardes : (Plat + ^{1/2} ronde + ronde) de dimensions : 150 ; 200 et 250 mm | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 51 | <p>Pinces à voie : Lame de scie jusqu'à 1,5mm d'épaisseur Caractéristiques techniques : Lame de scie jusqu'à 1,5mm d'épaisseur</p> | | |
| 52 | <p>Etau d'affutage des scies : avec adaptateurs fournis</p> | | |
| 53 | <p>Ciseaux à bois biseauté de menuisier : Jeu de ciseaux de 6 éléments de : 6, 13, 19, 25 et 32 mm avec manche en bois</p> | | |
| 54 | <p>Lime plate : Demi - douce, avec manche en bois de 250mm Caractéristiques techniques : Demi douce, avec manche en bois de 250mm</p> | | |
| 55 | <p>Scie à métaux à main : Monture robuste à poignée fermée de 300mm.</p> | | |
| 56 | <p>Pierre à doucir : A l'huile</p> | | |
| 57 | <p>Jeu de Tournevis Jeu de Tournevis philips de 3 éléments PH 0 ; PH 1 et PH2 .</p> | | |
| 58 | <p>Jeu de Tournevis Jeu de Tournevis plat de 5 éléments</p> | | |
| 59 | <p>Série de clé à fourche de 10 éléments Série de clé à fourche de 10 éléments : 6 a 27</p> | | |
| 60 | <p>Pinceaux à colle : Ronds : Ø 10mm et Ø 20mm</p> | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 61 | <p>Série de Presse dormant de 3 éléments : Caractéristiques techniques : tige en 1 (Dim 80 x 42 mm) indéformable ,têtes en fonte nodulaire , surfaces de serrage : 80 x 54 mm avec long de 1500 mm ; 110 x 82 mm avec long 2000 mm et long 2500 mm.</p> | | |
| 62 | <p>Compas pointe sèche : Branches droites de longueur 150 mm min avec vis de blocage</p> | | |
| 63 | <p>Compas d'épaisseur : Branches courbées de longueur 170 mm min avec vis de réglage d'ouverture</p> | | |
| 64 | <p>Compas d'intérieur : Muni d'une mollette micrométrique à approche rapide et d'un système d'articulation à ressort</p> | | |
| 65 | <p>Trousse de pierre à morfiler : Caractéristiques techniques : Composition de la trousse : 1 ronde de Ø 6 longueur 100mm. 1 ronde de Ø 10 longueur 100mm 1 conique de longueur 100mm 1 Triangulaire de 15mm de cote de longueur 100mm 1 carré de 15mm de cote de longueur 100mm</p> | | |
| 66 | <p>Scie de marqueteur : Longueur de 200 mm à denture fixe</p> | | |
| 67 | <p>Série de presse à marqueterie Série de presse à marqueterie de 3 éléments de dimension 50, 70 et 100 mm</p> | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 68 | <p>Série de serre joint à pompe Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 15 cm à 30 cm par pas de 5 Caractéristiques techniques : Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 15 cm à 30 cm par pas de 5, profondeur de travail 90 mm, Mâchoire fonte malléable et cranté sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 30 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté</p> | | |
| 69 | <p>Série de serre joint à pompe Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 40 cm à 100 cm par pas de 20 Caractéristiques techniques : Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 40 cm à 100 cm par pas de 20, profondeur de travail 120 mm, Mâchoire fonte malléable et cranté sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 35 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté</p> | | |
| 70 | <p>Série de serre joint à pompe Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 50 cm à 200 cm par pas de 50 Caractéristiques techniques Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 50 cm à 200 cm par pas de 50, profondeur de travail 220 mm, Mâchoire fonte malléable et crante sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 40 x.10 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté</p> | | |
| 71 | <p>Série de 3 Ciseaux de tourneur Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique de dimension : 10 ; 15 et 20 mm</p> | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 72 | Série de 3 Gouge de tourneur: de dimension : 6 ; 10 et 15 mm | | |
| 73 | Ciseaux de tourneur Pointu : de dimension : 12 mm Caractéristiques techniques : 1 Ciseaux de tourneur Pointu de dimension : 12 mm | | |
| 74 | Série de 3 Racloirs : Caractéristiques techniques : Série de 3 Racloirs : Morbois biais, Parqueteur, Menuisier | | |
| 75 | Scie à arase Scie à araser poignée courbée reversible a denture isocèle: Dim 250 mm | | |
| 76 | masque autofiltrant masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation | | |
| 77 | Écran facial Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable | | |
| 78 | paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, | | |
| 79 | Poubelle à roues Poubelle à roues 120L noir en PVC solide | | |

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°1 : Sculpture sur bois

| Quantité | Désignations | Unité | (1) GTE | (2) Préjudiciaire RT/EDD/RTVA | (3) Prix total HT/HTD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Travaux sur (3) | (5) Prix total hors IVA (5) = (3) + (4) | (6) IVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|-----------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Tour à bois avec copieur manuel | 1 | | | | | | | |
| 2 | Fraiseuse à lamelles | 1 | | | | | | | |
| 3 | scie radiale | 1 | | | | | | | |
| 4 | Scie à chantourner d'établi | 4 | | | | | | | |
| 5 | Ponceuse vibrante | 4 | | | | | | | |
| 6 | Scie circulaire portative : | 1 | | | | | | | |
| 7 | Scie sauteuse : | 6 | | | | | | | |
| 8 | Touret d'affûtage d'établi : | 1 | | | | | | | |
| 9 | Rabot électrique : | 2 | | | | | | | |
| 10 | Ponceuse vibrante orbitale | 2 | | | | | | | |
| 11 | Ponceuse à bande portative | 2 | | | | | | | |
| 12 | Ponceuse excentrique : | 4 | | | | | | | |
| 13 | VISSEUSE – PERSEUSE SANS FIL 18 V | 4 | | | | | | | |
| 14 | Perceuse : | 2 | | | | | | | |
| 15 | DEFONCEUSE PORTATIVE | 1 | | | | | | | |
| 16 | Cloueur : | 3 | | | | | | | |
| 17 | Compresseur | 1 | | | | | | | |
| 18 | Trousse de sculpteur sur bois | 20 | | | | | | | |
| 19 | Etau de sculpture : | 20 | | | | | | | |
| 20 | Scie à main égoïne de menuisier | 20 | | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HTD/HTVA | (3) Prix total HT/HTD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Taux de bonnes sur (3) | (5) Prix total Taux IVA (5) = (3) x (4) | (6) IVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|--|-------|------------|-------------------------------------|---|-------------------------------------|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 21 | Scie à dos : | 24 | | | | | | | |
| 22 | Rabot de finition : | 20 | | | | | | | |
| 23 | Marteau de menuisier : | 20 | | | | | | | |
| 24 | Maillet de menuisier : | 20 | | | | | | | |
| 25 | Equerre de menuisier : | 20 | | | | | | | |
| 26 | Rapporteur d'angle | 2 | | | | | | | |
| 27 | Réglet métallique | 20 | | | | | | | |
| 28 | Double mètre A ruban | 20 | | | | | | | |
| 29 | Double mètre : | 20 | | | | | | | |
| 30 | Trusquin de menuisier : | 20 | | | | | | | |
| 31 | Racloir : | 20 | | | | | | | |
| 32 | Cutter | 20 | | | | | | | |
| 33 | Série de ciseau | 6 | | | | | | | |
| 34 | Rapporteur pour établi | 2 | | | | | | | |
| 35 | Série de Bédane | 6 | | | | | | | |
| 36 | Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments | 6 | | | | | | | |
| 37 | Rabot guillaume | 2 | | | | | | | |
| 38 | Rabot bois semelle cormier | 2 | | | | | | | |
| 39 | Rabot riflard et varlope | 2 | | | | | | | |
| 40 | Rabot d'établi de dimension de 42 mm: | 10 | | | | | | | |
| 41 | Boîte à onglet | 6 | | | | | | | |
| 42 | Série de presse en C fente mécanique | 6 | | | | | | | |
| 43 | Maillets ronds : | 20 | | | | | | | |
| 44 | Lime à scie : | 20 | | | | | | | |
| 45 | Lime aiguille : | 20 | | | | | | | |
| 46 | Trousse d'outils d'affutage : | 1 | | | | | | | |
| 47 | Fausse équerre de menuisier : | 12 | | | | | | | |
| 48 | pince à bec plat | 4 | | | | | | | |
| 49 | Limes ^{1/2} ronde : | 24 | | | | | | | |

| (1) Items N° | Designations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HIVA | (3) Prix total HT/HDD/HIVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|--------------------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 50 | Rapes : | 12 | | | | | | | |
| 51 | Pinces à voie : | 4 | | | | | | | |
| 52 | Etau d'affutage des scies : | 4 | | | | | | | |
| 53 | Ciseaux à bois biseauté de menuisier | 12 | | | | | | | |
| 54 | Lime plate : | 12 | | | | | | | |
| 55 | Scie à métaux à main : | 12 | | | | | | | |
| 56 | Pierre à doucir : | 12 | | | | | | | |
| 57 | Jeu de Tournevis | 2 | | | | | | | |
| 58 | Jeu de Tournevis | 2 | | | | | | | |
| 59 | Série de clé à fourche de 10 éléments | 2 | | | | | | | |
| 60 | Pinceaux à colle : | 20 | | | | | | | |
| 61 | Série de Presse dormant de 3 éléments : | 6 | | | | | | | |
| 62 | Compas pointe sèche : | 12 | | | | | | | |
| 63 | Compas d'épaisseur : | 6 | | | | | | | |
| 64 | Compas d'intérieur : | 6 | | | | | | | |
| 65 | Trousse de pierre à morfiler : | 12 | | | | | | | |
| 66 | Scie de marqueteur : | 6 | | | | | | | |
| 67 | Série de presse à marqueterie | 6 | | | | | | | |
| 68 | Série de serre joint à pompe | 10 | | | | | | | |
| 69 | Série de serre joint à pompe | 10 | | | | | | | |
| 70 | Série de serre joint à pompe | 6 | | | | | | | |
| 71 | Série de 3 Ciseaux de tourneur | 5 | | | | | | | |
| 72 | Série de 3 Gouge de tourneur: | 5 | | | | | | | |
| 73 | Ciseaux de tourneur Pointu | 5 | | | | | | | |
| 74 | Série de 3 Racloirs : | 12 | | | | | | | |
| 75 | Scie à arase | 12 | | | | | | | |
| 76 | masque autofiltrant | 200 | | | | | | | |

hr a

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/BTVA | (3) Prix total HT/HDD/BTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total HT-IVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-----------------|------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 77 | Écran facial | 30 | | | | | | | |
| 78 | paire de gants | 60 | | | | | | | |
| 79 | Poubelle à roues | 2 | | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

LOT N°2 : Equipements couture traditionnelle

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|---------|---|---|----------------------------------|
| 1 | <p>Machine Piqueuse</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vitesse de couture de 3000pts/min • Entraînement par pied et barre à aiguille • Crochet rotatif auto-lubrifiant avec chargement de la canette latéral (accès facile) • Tension professionnelle • Surface de travail 1100 mm x 550 mm • Bâti renforcé sur roulette avec frein • Protection intégrale de la courroie par carter • Protection électrique par disjoncteur magnétothermique à manque de tension • Support double cône • Lubrification automatique d'huile • Longueur du point réglable jusqu'a 9mm • Course barre à aiguille : 30.7mm • Hauteur du pied de biche : 16mm avec genouillère • Roulement à bille des axes (silencieuse et stable) • Commande de mise en marche par pédale. • Type moteur à embrayage : 220V/monophasé 50 Hz 1400 tr/min, puissance : 400W. • Bâti réglable et renforcé, en métal, avec peinture double couche, sur 4 roulettes avec frein. • Table (LxPxH) : 110cm x 55cm x 4cm. Table en bois stratifiée hydrofuge avec tiroir de rangement. • Pression du pied de biche réglable • Enfilage de la machine simple • Système d'aiguille : 135x17 <p>Accessoires inclus</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pied métallique (standard) • 2 Tournevis grand et petit • Boite d'aiguilles • Genouillère • Boite pour accessoires • Housse souple en plqstiaue • Mode d'emploi en Français | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |



| | | | |
|---|--|--|--|
| 2 | <p>Machine Surjet Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur , 220 V – 50Hz intégré (technologie direct drive) - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 5000 points/min minimum - Graissage centralisé</p> <p>Accessoires: - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection Lampe intergré éclairant le champ de couture</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 3 | <p>Table de Coupe Caractéristiques : - Dimensions :120 x 200 cm x 80 cm ± 10 % - Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ; - Plateau en bois naturel épaisseur 30 mm 2 tiroirs un de chaque coté , selon croquis fourni</p> | | |

| | | | |
|---|---|--|--|
| 4 | <p>Table de repassage avec fer TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 5 | <p>Mannequin femme Buste mannequin de couture pour femme pour modélisme réglable en taille , couvert en toile</p> | | |
| 6 | <p>Mannequin enfant Buste mannequin de couture pour enfants Taille M , couvert en toile , couvert en toile</p> | | |
| 7 | <p>Mannequin homme Buste mannequin de couture pour homme pour modélisme réglable en taille , couvert en toile</p> | | |
| 8 | <p>Dérouleur rouleau Dérouleur rouleau coupeur vertical pour papier kraft</p> <ul style="list-style-type: none"> -Dérouleur vertical de 40 cm de diamètre max et de 1 à 1.60 mètres de hauteur. -Lame de coupe sur ressort prenant toute la hauteur de la bobine pour une | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| | <p>découpe franche, nette et rapide de tous les types de papiers.</p> <p>-Dévidoir vertical de papier kraft à plateau tournant sur roulements à billes pour un déroulement facilite des grandes bobines de kraft.</p> <p>-Fabrication en tubes acier rectangulaires (30x25mm) peints assurant une solidité optimale et une grande stabilité.</p> | | |
| 9 | <p>Porte cintre</p> <p>Porte-cintres télescopique sur roulette, hauteur réglable jusque 1m95 ou 2m40 en acier inoxydable</p> | | |
| 10 | <p>Crochet torseur manuel</p> <p>Crochet torseur manuel en métal de longueur entre 13 et 16cm</p> | | |
| 11 | <p>Crochet torseur électrique</p> <p>Petit crochet torseur électrique, la torsion suit deux sens S et Z, et une vitesse réglable</p> | | |
| 12 | <p>Tuyau à air comprimé</p> <p>Tuyau à air comprimé avec enrouleur 30 m Convient pour aux planchers, aux plafonds ou aux murs dispose de la fonction d'auto-rétraction et arrêt de tuyau. Diamètre externe : 20 mm. Diamètre interne : 9 mm Pression de service max. : 20 bar. Longueur de tuyau : 20 m.</p> | | |
| 13 | <p>Tournevis serre aiguille</p> <p>Tournevis pour serrer les aiguilles pour surjeteuse et piqueuse</p> | | |
| 14 | <p>jeu de tournevis</p> <p>Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre</p> | | |
| 15 | <p>Perroquet</p> <p>Perroquet de 70/70 cm</p> | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 16 | Règle courbée règle courbée de 60 cm en métal | | |
| 17 | Roulette Roulette à patron aiguillée , manche en plastique | | |
| 18 | Rapporteur Rapporteur 30/18 cm en plastique transparent | | |
| 19 | Compas Compas en métal avec rallonge | | |
| 20 | Poinçon Poinçon à manche en bois | | |
| 21 | Cranteur Ciseaux "cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique | | |
| 22 | équerre Equerre métallique de dimensions 35*60 cm métallique | | |
| 23 | équerre Petit équerre de 30cm en plastique | | |
| 24 | règle de 1m Règle de 1m métallique | | |
| 25 | règle de 60cm Règle de 60cm métallique | | |
| 26 | Règle de 20 cm Règle de 20cm métallique | | |
| 27 | ciseaux papier ciseaux classique 22 cm en acier inoxydable, manche en plastique | | |
| 28 | Taille crayon mécanique Taille crayon métallique solide de grande taille | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 29 | Porte épingle Porte épingle aimanté en plastique | | |
| 30 | ciseaux tissus 16 ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique | | |
| 31 | ciseaux tissus 24 ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique | | |
| 32 | ciseaux tissus 34 ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique | | |
| 33 | Poids de modélisme Poids de modélisme de 0,5 kg | | |
| 34 | Planchette en plastic avec calculatrice Planchette en plastic avec calculatrice, format A4 | | |
| 35 | Pied presseur pour cordon Pied presseur pour cordon pour machine à coudre | | |
| 36 | Pied presseur Fronceur Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige | | |
| 37 | Pied presseur Fermeture invisible Pied presseur pour machine à coudre, Fermeture invisible | | |
| 38 | Guide Margeur magnétique Guide Margeur magnétique pour marchine à coudre | | |
| 39 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 2 | | |
| 40 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 3 | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 41 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 4 | | |
| 42 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 5 | | |
| 43 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 6 | | |
| 44 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 7 | | |
| 45 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 8 | | |
| 46 | Épingle Boite de 150 épingles de 28 mm min | | |
| 47 | Mètre ruban Mètre ruban en plastique de 150cm | | |
| 48 | Règle japonaise Règle japonaise en plastique transparent 60cm | | |
| 49 | Emporte pièce Emporte pièce manuel cerclaire en métal de diamètre 25 à 30mm | | |
| 50 | Coupe fil Coupe fil métallique | | |
| 51 | Pied presseur Pied presseur ourlet roulé | | |
| 52 | Pince courbé Pince courbé métallique pour enfilage de la surjeteuse | | |
| 53 | Tombour à broder 30cm en plastique | | |
| 54 | Tombour à broder 20cm en plastique | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 55 | Tombour a broder 10cm en plastique | | |
| 56 | Poubelle Poubelle à roues 120L noir en PVC solide | | |
| 57 | Craie couleurs Boite de Craie en couleurs pour tailleur de 10 | | |
| 58 | Craie blanche Boite de Craie blanche pour tailleur de 10 | | |
| 59 | Crayon couleur boite de Crayon de traçage en couleur pour tissu de 12 | | |
| 60 | Crayon blanc boite de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12 | | |
| 61 | Papier traçage blanc Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M | | |
| 62 | cintre Cintre en bois 2 pinces, qualité professionnelle | | |
| 63 | Miroir Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant , chromé | | |

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°2 : Equipements couture traditionnelle

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HIVA | (3) Prix total HT/HDD/HIVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|-----------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Machine Piqueuse | U | 18 | | | | | | |
| 2 | Machine Surjet | U | 8 | | | | | | |
| 3 | Table de Coupe | U | 18 | | | | | | |
| 4 | Table de repassage avec fer | U | 4 | | | | | | |
| 5 | Mannequin femme | U | 22 | | | | | | |
| 6 | Mannequin enfant | U | 10 | | | | | | |
| 7 | Mannequin homme | U | 22 | | | | | | |
| 8 | Dérouleur rouleau | U | 2 | | | | | | |
| 9 | Porte cintre | U | 4 | | | | | | |
| 10 | Crochet torseur manuel | U | 42 | | | | | | |
| 11 | Crochet torseur électrique | U | 42 | | | | | | |
| 12 | Tuyau à air comprimé | U | 2 | | | | | | |
| 13 | Tournevis serre aiguille | U | 42 | | | | | | |
| 14 | jeu de tournevis | U | 40 | | | | | | |
| 15 | Perroquet | U | 50 | | | | | | |
| 16 | Règle courbée | U | 50 | | | | | | |
| 17 | Roulette | U | 50 | | | | | | |
| 18 | Rapporteur | U | 50 | | | | | | |
| 19 | Compas | U | 50 | | | | | | |
| 20 | Poinçon | U | 50 | | | | | | |
| 21 | Cranteur | U | 50 | | | | | | |
| 22 | équerre | U | 50 | | | | | | |
| 23 | équerre | U | 50 | | | | | | |
| 24 | règle de 1m | U | 50 | | | | | | |
| 25 | règle de 60cm | U | 50 | | | | | | |
| 26 | Règle de 20 cm | U | 50 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 27 | ciseaux papier | U | 50 | | | | | | |
| 28 | Taille crayon mécanique | U | 2 | | | | | | |
| 29 | Porte épingle | U | 50 | | | | | | |
| 30 | ciseaux tissus 16 | U | 24 | | | | | | |
| 31 | ciseaux tissus 24 | U | 24 | | | | | | |
| 32 | ciseaux tissus 34 | U | 24 | | | | | | |
| 33 | Poids de modélisme | U | 48 | | | | | | |
| 34 | Planchette en plastic avec calculatrice | U | 52 | | | | | | |
| 35 | Pied presseur pour cordon | U | 60 | | | | | | |
| 36 | Pied presseur Fronceur | U | 20 | | | | | | |
| 37 | Pied presseur Fermeture invisible | U | 20 | | | | | | |
| 38 | Guide Margeur magnétique | U | 20 | | | | | | |
| 39 | Aiguille à main (jeu) n°2 | U | 40 | | | | | | |
| 40 | Aiguille à main (jeu) n°3 | U | 40 | | | | | | |
| 41 | Aiguille à main (jeu) n°4 | U | 40 | | | | | | |
| 42 | Aiguille à main (jeu) n°5 | U | 40 | | | | | | |
| 43 | Aiguille à main (jeu) n°6 | U | 40 | | | | | | |
| 44 | Aiguille à main (jeu) n°7 | U | 40 | | | | | | |
| 45 | Aiguille à main (jeu) n°8 | U | 40 | | | | | | |
| 46 | Epingle | U | 80 | | | | | | |
| 47 | Mètre ruban | U | 60 | | | | | | |
| 48 | Règle japonaise | U | 10 | | | | | | |
| 49 | Emporte piece | U | 8 | | | | | | |
| 50 | Coupe fil | U | 50 | | | | | | |
| 51 | Pied presseur | U | 16 | | | | | | |
| 52 | Pince courbé | U | 40 | | | | | | |
| 53 | Tambours a broder 30cm | U | 42 | | | | | | |
| 54 | Tambours a broder 20cm | U | 42 | | | | | | |
| 55 | Tambours a broder 10cm | U | 42 | | | | | | |
| 56 | Poubelle | U | 4 | | | | | | |
| 57 | Craie couleurs | U | 8 | | | | | | |

Handwritten initials/signature

| Items N° | Designations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|------------------------|----------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 58 | Craie blanche | U | 20 | | | | | | |
| 59 | Crayon couleur | U | 8 | | | | | | |
| 60 | Crayon blanc | U | 20 | | | | | | |
| 61 | Papier traçage blanc | U | 10 | | | | | | |
| 62 | cintre | U | 400 | | | | | | |
| 63 | Miroir | U | 2 | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

Handwritten initials/signature

LOT N°3 : EQUIPEMENTS HAUTE COUTURE

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|---------|---|---|----------------------------------|
| 1 | <p>Machine Piqueuse</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vitesse de couture de 3000pts/min • Entraînement par pied et barre à aiguille • Adapté pour les fortes épaisseurs • Crochet rotatif auto-lubrifiant avec chargement de la canette latéral (accès facile) • Surface de travail 1100 mm x 550 mm • Bâti renforcé sur roulette avec frein • Protection intégrale de la courroie par carter • Protection électrique par disjoncteur magnétothermique à manque de tension • Support double cône • Lubrification automatique d'huile • Longueur du point réglable jusqu'à 9mm • Course barre à aiguille : 30.7mm • Hauteur du pied de biche : 16mm avec genouillère • Arrivée du fil constant avec son système de guide industriel • Roulement à bille des axes (silencieuse et stable) • Commande de mise en marche par pédale. • Type moteur à embrayage : 220V/monophasé 50 Hz 1400 tr/min, puissance : 400W. • Bâti réglable et renforcé, en métal, avec peinture double couche, sur 4 roulettes avec frein. • Table (LxPxH) : 110cm x 55cm x 4cm. Table en bois stratifiée hydrofuge avec tiroir de rangement. • Pression du pied de biche réglable • Enfilage de la machine simple • Système d'aiguille : 135x17 <p>Accessoires inclus</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pied métallique (standard) • 2 Tournevis grand et petit • Boite d'aiguilles • Genouillère • Boite pour accessoires • Housse souple en vnyil • Mode d'emploi en Français | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|---|---|--|--|
| 2 | <p>Machine Surjet Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur , 220 V – 50Hz intégré (technologie direct drive) - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 5000 points/min minimum - Graissage centralisé</p> <p>Accessoires: - Jeu d’outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d’huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Lampe intergré éclairant le champ de couture</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 3 | <p>Table de Coupe</p> <p>Caractéristiques : - Dimensions :120 x 300 cm x 80 cm ± 10 % - Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ; - Plateau en bois naturel épaisseur 30 mm 2 tiroirs un de chaque coté</p> | | |

| | | | |
|---|---|--|--|
| 4 | <p>Table de repassage avec fer TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 5 | <p>Mannequin femme Buste mannequin de couture pour femme pour modélisme réglable en taille , couvert en toile</p> | | |
| 6 | <p>Mannequin enfant Buste mannequin de couture pour enfants Taille M , couvert en toile , couvert en toile</p> | | |
| 7 | <p>Mannequin homme Buste mannequin de couture pour homme pour modélisme réglable en taille , couvert en toile</p> | | |
| 8 | <p>Dérouleur rouleau Dérouleur rouleau coupeur vertical pour papier kraft</p> <ul style="list-style-type: none"> -Dérouleur vertical de 40 cm de diamètre max et de 1 à 1.60 mètres de hauteur. -Lame de coupe sur ressort prenant toute la hauteur de la bobine pour une découpe franche, nette et rapide de tous les types de papiers. -Dévidoir vertical de papier kraft à plateau tournant sur roulements à billes pour un déroulement facilite des grandes bobines de kraft. -Fabrication en tubes acier rectangulaires (30x25mm) peints assurant une solidité optimale et une grande stabilité. | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 9 | Porte cintre Porte-cintres télescopique sur roulette, hauteur réglable jusque 1m95 ou 2m40 en acier inoxydable | | |
| 10 | Miroir Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant , chromé | | |
| 11 | Crochet torseur manuel Crochet torseur manuel en métal de longueur entre 13 et 16cm | | |
| 12 | Crochet torseur électrique Petit crochet torseur électrique, la torsion suit deux sens S et Z, et une vitesse réglable | | |
| 13 | Tuyau à air comprimé Tuyau à air comprimé avec enrouleur 30 m Convient pour aux planchers, aux plafonds ou aux murs dispose de la fonction d'auto-rétraction et arrêt de tuyau. Diamètre externe : 20 mm. Diamètre interne : 9 mm Pression de service max. : 20 bar. Longueur de tuyau : 20 m. | | |
| 14 | Tournevis Tournevis pour serrer les aiguilles pour surjeteuse et piqueuse | | |
| 15 | Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre | | |
| 16 | Perroquet Perroquet de 70/70 cm | | |
| 17 | Règle courbée règle courbée de 60 cm en métal | | |
| 18 | Réglet transparent Réglet de 20 cm transparent | | |
| 19 | Roulette Roulette à patron aiguillée , manche en plastique | | |
| 20 | Rapporteur Rapporteur 30/18 cm en plastique transparent | | |
| 21 | Compas Compas en métal avec rallonge | | |
| 22 | Poinçon Poinçon à manche en bois | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 23 | Cranteur Ciseaux "cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique | | |
| 24 | équerre métallique Equerre métallique de dimensions 35*60 cm | | |
| 25 | équerre en plastique Petit équerre de 30cm en plastique | | |
| 26 | règle de 1m règle de 1m métallique | | |
| 27 | règle de 60cm règle de 60cm Métalique | | |
| 28 | règle de 20cm règle de 20cm métallique | | |
| 29 | Taille crayon mécanique Taille crayon métallique solide | | |
| 30 | Porte épingle Porte épingle aimanté en plastique | | |
| 31 | ciseaux tissus 16 ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique | | |
| 32 | ciseaux tissus 24 ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique | | |
| 33 | ciseaux tissus 34 ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique | | |
| 34 | Poids de modélisme Poids de modélisme de 0,5 kg | | |
| 35 | Planchette en plastic avec calculatrice Planchette en plastic avec calculatrice, format A4 | | |
| 36 | Pied presseur pour cordon Pied presseur pour cordon pour machine à coudre | | |
| 37 | Pied presseur fonceur Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige | | |
| 38 | Pied presseur fermeture invisible Pied presseur pour machine à coudre, Fermeture invisible | | |
| 39 | Guide Margeur | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| | Guide Margeur magnétique pour marchine à coudre | | |
| 40 | Aiguille à main (jeu) n°2 boite de 30 aiguilles à main numéro 2 | | |
| 41 | Aiguille à main (jeu)n°3 boite de 30 aiguilles à main numéro 3 | | |
| 42 | Aiguille à main (jeu)n°4 boite de 30 aiguilles à main numéro 4 | | |
| 43 | Aiguille à main (jeu)n°5 boite de 30 aiguilles à main numéro 5 | | |
| 44 | Aiguille à main (jeu)n°6 boite de 30 aiguilles à main numéro 6 | | |
| 45 | Aiguille à main (jeu)n°7 boite de 30 aiguilles à main numéro 7 | | |
| 46 | Aiguille à main (jeu)n°8 boite de 30 aiguilles à main numéro 8 | | |
| 47 | Epingle Boite de 150 épingles de 28 mm | | |
| 48 | Mètre ruban Mètre ruban en plastique 150cm | | |
| 49 | Règle japonaise Règle japonaise en plastique transparent 60cm | | |
| 50 | Emporte piece Emporte piece manuel cerculaire en metale de diametre 25 a 30mm | | |
| 51 | Coupe fil Coupe fil métallique | | |
| 52 | Pied presseur Pied presseur ourlet roulé entre 1 et 2 mm | | |
| 53 | Pince a cranter supérieure Pince a cranter Métalique Profondeur de perforation: 35 mm Diamètre du trou: 2 mm en nickel | | |
| 54 | pince courbé Pince courbé métallique pour enfilage de la Surjeteuse | | |
| 55 | Tambours a broder 30cm Tombour a broder diamètre 30cm en plastique | | |
| 56 | Tambours a broder 20cm Tombour a broder diamètre 20cm en plastique | | |
| 57 | Tambours a broder 10cm Tombour a broder diamètre 10cm en plastique | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 58 | Poubelle Poubelle à roues 120L noir en PVC solide | | |
| 59 | cintre Cintre en bois 2 pinces, qualité professionne | | |
| 60 | Crayon de traçage blanc boite de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12 | | |
| 61 | Crayon de traçage couleur boite de Crayon de traçage en couleur pour tissu de 12 | | |
| 62 | Papier fort (rouleaux) Rouleau de 1,2m et poid 33 à 35 kg/rouleau | | |
| 63 | Craie couleur Boite de Craie en couleur pour tailleur de 10 | | |
| 64 | Craie blanche Boite de Craie blanche pour tailleur de 10 | | |
| 65 | Papier traçage blanc Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M | | |

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°3 : EQUIPEMENTS HAUTE COUTURE

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HIVA | (3) Prix total HT/HDD/HIVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors IVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Machine Piqueuse | U | 39 | | | | | | |
| 2 | Machine Surjet | U | 14 | | | | | | |
| 3 | Table de Coupe | U | 26 | | | | | | |
| 4 | Table de repassage avec fer | U | 6 | | | | | | |
| 5 | Mannequin femme | U | 43 | | | | | | |
| 6 | Mannequin enfant | U | 20 | | | | | | |
| 7 | Mannequin homme | U | 43 | | | | | | |
| 8 | Dérouleur rouleau | U | 4 | | | | | | |
| 9 | Porte cintre | U | 6 | | | | | | |
| 10 | Miroir | U | 6 | | | | | | |
| 11 | Crochet torseur manuel | U | 63 | | | | | | |
| 12 | Crochet torseur électrique | U | 63 | | | | | | |
| 13 | Tuyau à air comprimé | U | 3 | | | | | | |
| 14 | Tournevis | U | 63 | | | | | | |
| 15 | Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis | U | 60 | | | | | | |
| 16 | Perroquet | U | 75 | | | | | | |
| 17 | Règle courbée | U | 75 | | | | | | |
| 18 | Réglet transparent | U | 75 | | | | | | |
| 19 | Roulette | U | 75 | | | | | | |
| 20 | Rapporteur | U | 75 | | | | | | |
| 21 | Compas | U | 75 | | | | | | |
| 22 | Poinçon | U | 75 | | | | | | |
| 23 | Cranteur | U | 75 | | | | | | |
| 24 | équerre métallique | U | 75 | | | | | | |
| 25 | équerre en plastique | U | 75 | | | | | | |
| 26 | règle de 1m | U | 75 | | | | | | |
| 27 | règle de 60cm | U | 75 | | | | | | |
| 28 | règle de 20cm | U | 75 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 29 | Taille crayon mécanique | U | 6 | | | | | | |
| 30 | Porte épingle | U | 75 | | | | | | |
| 31 | ciseaux tissus 16 | U | 36 | | | | | | |
| 32 | ciseaux tissus 24 | U | 36 | | | | | | |
| 33 | ciseaux tissus 34 | U | 36 | | | | | | |
| 34 | Poids de modélisme | U | 72 | | | | | | |
| 35 | Planchette en plastic avec calculatrice | U | 78 | | | | | | |
| 36 | Pied presseur pour cordon | U | 90 | | | | | | |
| 37 | Pied presseur fonceur | U | 30 | | | | | | |
| 38 | Pied presseur fermeture invisible | U | 30 | | | | | | |
| 39 | Guide Margeur | U | 30 | | | | | | |
| 40 | Aiguille à main (jeu) n°2 | U | 60 | | | | | | |
| 41 | Aiguille à main (jeu)n°3 | U | 60 | | | | | | |
| 42 | Aiguille à main (jeu)n°4 | U | 60 | | | | | | |
| 43 | Aiguille à main (jeu)n°5 | U | 60 | | | | | | |
| 44 | Aiguille à main (jeu)n°6 | U | 60 | | | | | | |
| 45 | Aiguille à main (jeu)n°7 | U | 60 | | | | | | |
| 46 | Aiguille à main (jeu)n°8 | U | 60 | | | | | | |
| 47 | Epingle | U | 120 | | | | | | |
| 48 | Mètre ruban | U | 90 | | | | | | |
| 49 | Règle japonaise | U | 15 | | | | | | |
| 50 | Emporte piece | U | 12 | | | | | | |
| 51 | Coupe fil | U | 75 | | | | | | |
| 52 | Pied presseur | U | 24 | | | | | | |
| 53 | Pince a cranter supérieure | U | 15 | | | | | | |
| 54 | pince courbé | U | 60 | | | | | | |
| 55 | Tambours a broder 30cm | U | 63 | | | | | | |
| 56 | Tambours a broder 20cm | U | 63 | | | | | | |
| 57 | Tambours a broder 10cm | U | 63 | | | | | | |
| 58 | Poubelle | U | 6 | | | | | | |
| 59 | cintre | U | 600 | | | | | | |
| 60 | Crayon de traçage blanc | U | 30 | | | | | | |
| 61 | Crayon de traçage couleur | U | 12 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|------------------------|------------------------|----------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 62 | Papier fort (rouleaux) | U | 15 | | | | | | |
| 63 | Craie couleur | U | 12 | | | | | | |
| 64 | Craie blanche | U | 30 | | | | | | |
| 65 | Papier traçage blanc | U | 15 | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent



LOT n°4 : EQUIPEMENTS MAROQUINERIE

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|--------------------|---|---|---|
| 1 | <p>Presse à découper (matériel industriel lourd) Presse à découper :</p> <ul style="list-style-type: none">- pression de découpe (force) au moins 20 tonnes,- Largeur bras au moins 370 mm;- réglage automatique de la fin de course,- équipée avec système de sécurité (temporisation synchronisée des boutons poussoirs),- table de travail 900x430 mm- course d'au moins 90 mm,- Moteur électrique 220/380 V, Fréquence 50Hz,-3 silent block- Livré avec support antivibratoire | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 2 | <p>Machine à refendre (matériel industriel) Machine à refendre :</p> <ul style="list-style-type: none">- Largeur de travail au moins 400mm minimum ;- rouleau de guidage supérieur entraîné;- avancement automatique sur le couteau;- dispositif d'affutage automatique;- indicateur digitale de l'épaisseur de refendre;- groupe indépendant d'aspiration des déchets de coupe- Moteur électrique 380 V, fréquence 50Hz,- Livré avec support antivibratoire | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

Hs ol

| | | | |
|---|---|--|--|
| 3 | <p>Machines à parer Machines à parer le cuir : machine à couteau cylindrique pour amincir régulièrement l'épaisseur du cuir sur le bord</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de parage au max 50mm- Avance et recul du couteau manuel, - affûtage manuel et débrayable avec pression réglable, - Avec cache couteau en métal pour la sécurité, - Avec carter en métal des deux côtés de la tête, - Livré complète sur table et bâti, - avec moteur à embrayage mécanique : tension : 220/380V, fréquence 50Hz, - moteur d'aspiration des chutes, (déchets) - récipient de récupération des déchets avec séparateur et filtre anti-poussières, - Livré avec 3 pieds presseur de dimensions 20 mm,35 mm, et 55 mm | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 4 | <p>Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud :</p> <ul style="list-style-type: none"> - machine pneumatique pour imprimé ou marquer à chaud directement le cuir ou avec papier dorure - à une puissance minimum 650kg - à une pression au max 6 bars, - Pédal de commande -Température réglable jusqu'a max 350°c -Temps de pressage de 0 à 10 s. - tension 220-240V monophasé, -Équipement de molette et déclenchement par pédale pneumatique - avec moules, accessoires et outils - Livré avec bobine de film de dorure | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|---|---|--|--|
| 5 | <p>Machine à piquer zig — zag :</p> <ul style="list-style-type: none"> - lubrification semi-automatique, point variable zig zag , - simple aiguille, entraînement par griffe, -longueur points max 5mm- jetée d'aiguille maxi : 10mm, - Elévation du pied presseur min 7mm et max 12mm- -Crochet horizontal grand capacité -Dévidoir de canette incorporée -vitesse min 3400 tr/min- passage sous le bras au moins 25cm et hauteur au moins 12cm, -Moteur 220V 380V, fréquence 50Hz, - Complète sur table bâti réglable-plaque d'aiguille comportant un éperon de guidage, - éclairage individuel, - Vitesse de couture max 4,5point/min - NEZ DE GUIDAGE POUR LA PLAQUE A AIGUILLE - plaque aiguille zig-zag normale - Marche arrière par excentrique, mécanisme de griffe par bielles suspendues | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 6 | <p>Machine à piquer plate :</p> <p>Machine à piquer pour réaliser des coutures à plat sur pour matières souples,</p> <ul style="list-style-type: none"> -machine à piquer plate, une aiguille, simple entrainement pour matières souples - entrainement par griffe et aiguille, - pied presseur, - relevage de la roulette mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au max 5mm, - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 7 | <p>Machine à piquer plate (cuir)</p> <p>Machine à piquer plate (cuir)-pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile,-machine à piquer plate, une aiguille, triple entrainement pour matières moyennes à lourds, avec entrainement inférieur et entrainement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué,-</p> <ul style="list-style-type: none"> - longueur des points réglable au max 7mm, - passage sous le bras au moins 30 cm et hauteur au moins 12cm,-Crochet horizontal avec grand capacité pour grosseur de fil.- -relevage du pied mécanique par genouillère,- guide bordée escamotable,- éclairage individuel,- Moteur électrique 220/380v, 50hz-vitesse maximum 3000 tr/min- pied avant et pied arrière | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

H2 06

| | | | |
|----|---|--|--|
| 8 | <p>Machine à piquer pilier Machine à piquer pour maroquinerie, - machine à piquer pilier, simple aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec entraînement inférieur et entraînement supérieur par aiguille (roulette), point noué, - piquage étroit gauche ou droite - La plaque aiguille est en outre rehaussée et en pointe afin de faciliter les coutures serrées - relevage du pied mécanique par genouillère, - Hauteur colonne minimum 42cm - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - vitesse d'entraînement variable</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 9 | <p>Machine à piquer à bras (bordage) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir pré-montés et réaliser des travaux de bordage - Machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - Entraînement par griffe, aiguille et pieds entraîneurs alternatifs, - Entraînement supérieur par aiguille, - Relevage du pied mécanique par genouillère, - Avec grande crochet, longueur des points max 9mm, - Guide bordée escamotable, - Avec équipement pour les travaux de bordage et dispositif pour distribution des bandes à 90°, - Guide bordure 10-12-14-16,- éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - Puissance : 3000 tr/min - Lubrification semi-automatique - Bobinoir incorporé</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 10 | <p>Machine à piquer à bras (à jonc) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir pré-montés - machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - entraînement par griffe, aiguille et pieds entraîneurs alternatifs, - relevage du pied mécanique par genouillère, , - longueur des points réglable au moins 4.5mm, - guide pour travaux de jonc - éclairage individuel, - Crochet horizontal petit capacité - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz,</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 11 | <p>Surjeteuse 5 fils, 2 aiguilles.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vitesse maximale de couture 7000 point/mm, - Écartement d'aiguille 3mm, - Largeur de surjet 4.0, - 3 rangées de griffes, - Longueur de points 3.8mm, - Hauteur sous pied 5.5mm, - Système d'aiguille DCx27 #11. - Option montage encastre (submergé plateau machine au raz du plateau de travail) - Option relevage de pied full pneumatique commande par retro pédalage - Lampe flex led flexible eco 1 x 3w Avec Flexible 220V-1GX3W Lampe | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 12 | <p>Machine à glacer le cuir :</p> <p>puissance 40 tonnes minimum, puissance minimale du moteur 1,5Kw; puissance absorbée 3Kw min ; dim. Approx. 850mmx1100mmx1400mm (+/-20mm).</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 13 | <p>Machine à découper des lanières :</p> <p>Composée de 2 rouleaux et de couteaux circulaires à intervalles réglables.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de coupe max. 300 mm, - Largeur de coupe minimum 2 mm, - Tendeur de matière incorporé, - Autolubrification de toutes les pièces en mouvement. - Moteur 230/380V, - Livrée avec table standard, - Complète avec accessoires et outils nécessaires | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 14 | <p>MACHINE A CANON</p> <p>Machine à coudre à une aiguille à point noué et bras libre, pour tissus mi-lourds</p> <p>Machines à bras libre permettent d'exécuter des coutures sur les ouvrages volumineux ou de forme de tubulaire avec entraînement inférieur, entraînement supérieur par aiguille et par pied alternant, avec grands crochets verticaux crochet verticale grande capacité longueur max des points 6mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vitesse max 1600 tr/m - Guide à bordépassage sous le bras au moins 25cm et hauteur au moins 11mm -moteur électrique 220/380 | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 15 | <p>Machine à piquer plate (cuir) deux aiguilles -pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile, -machine à piquer plate, deux aiguilles , triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec gros crochet à axe verticale, point noué Distance entre les aiguille min 6mm - longueur des points réglable au max 6mm, - passage sous le bras au moins 27cm et hauteur au moins 11cm, -Crochet verticale avec grand capacité pour grosseur de fil. - relevage du pied mécanique par genouillère, - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380v, 50hz - pied avant et pied arrière</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 16 | <p>Machine à encoller à distribution manuelle Utilisées pour encoller avec colle aqueuse. Machine à deux rouleaux d'entraînement, embrayage automatique, entraînement par chaîne, Largeur utile 60mm. Dimensions :L 540xP 500 x H208mm</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 17 | <p>Machine à remborder les bandoulières Machine doté d'un régulateur de vitesse Guide ajustable de 10 à 80 mm Bouton de réglage de pression et hauteur du rouleaux Puissance 300 watt</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 18 | <p>Machine à teinter les bords Machine à tour fixe doté de rouleaux façonnées des colorations. Livré avec bâti</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 19 | <p>Lisseuse des bords Outil en acier façonné avec chauffage intérieur, doté d'un dispositif de sécurité en mode pause et d'une alarme en mode actif. Equipé D'aspiration pour les fumées. Livré avec bâti</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 20 | <p>Massicot Massicot manuel pour couper les rubans, doté d'une règle graduée de 150 mm, longueur lame 75 mm ; Butée matériau 35 mm.</p> | | |
| 21 | <p>Agrafeuse Agrafeuse pour joindre les bandes. Porte agrafe réglable par double levier Porte matériau réglable en hauteur</p> | | |
| 22 | <p>Presse à Relier Manuelle presse à relier manuelle pour le marquage à froid du cuir en acier, de dimensions : 30,5 cm x 22 cm système de serrage par vis-écrou</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 23 | <p>Machine finisseuse Machine de finissage a une tête de 30 cm de longueur avec un capacite de 4 brosses de différent diamètre. Equipe d'un entrainement a vitesse variable. Support réglable en hauteur Dimension LxPxH mm : 1100x645x1440</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 24 | <p>Four de séchage Four pour séchage des articles pré colorés, ouverture et fermeture pneumatique de la porte. Température maximum 100 °C, Dôté d'une alarme sonore puissance 2000 watDimension: L850 x P630 x H 600mmLivré avec bâti.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 25 | <p>Compresseur d'air Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir :</p> <p>Puissance min : 4.5 KW</p> <p>Pression max : 10 Bar</p> <p>Débit min : 13 L/s</p> <p>Capacité du réservoir : 500L</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 26 | <p>Enrouleur automatique de tuyau pneumatique Tuyau à air comprimé avec enrouleur 20 m Convient pour aux planchers, aux plafonds ou aux murs dispose de la fonction d'auto-rétraction et arrêt de tuyau.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Immédiatement prêt à l'emploi. - Diamètre externe : 20 mm. - Diamètre interne: 9 mm. - Pression de service max. : 20 bar. - Longueur de tuyau : 20 m. | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 27 | <p>Soufflette pistolet de nettoyage SOUFFLETTE PISTOLET AVEC EMBOUTS BECS RALLONGES AIR COMPRIMÉ COMPRESSEUR NETTOYAGE</p> | | |
| 28 | <p>Fer à filer les tranches 2 voies + accessoires Un boitier d'alimentation 2 voie pour fer à fileter</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deux manches diamètre 20 mm avec cartouche chauffante - Deux supports en bois pour manche - Un outil chauffant : filet simple 0,5mm - Un outil chauffant : filet simple 1,5 mm - Un outil chauffant : filet double 1 mm - Un outil chauffant : filet double 2 mm - Un outil chauffant : Pointe conique - Diamètre 1 à 2,5 mm - Un outil chauffant : Pointe droite - Diamètre 1,5 mm - Longueur 30 mm - Un outil chauffant : Palette chauffante - Dimensions 20 x 30 mm - Un outil chauffant : Spatule à cire - Dimensions 10 x 40 mm | | |

| | | | |
|----|---|---|--|
| 29 | Machine à remplir Machine pour faire des plis linéaires à froid et à chaud ,ajustable de 3 jusqu'à 15mm Dimensions : Largeur 700 x Profondeur 300 x Hauteur 320 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 30 | Dispositif à poser les accessoires Dispositif manuel à poser les accessoires | | |
| 31 | Mètre Mètre : Flexible, 2000mm | | |
| 32 | Mètre ruban de tailleur Mètre ruban tailleur en PVC, étiqueté de 2 coté , tête en acier inoxydable taille: 1,5 m * 2 cm | | |
| 33 | Equerre en acier Equerre en acier : de 60cm de long approx. (+/-10cm) épaisseur 3mm approx. (+/- 1mm) | | |
| 34 | Rapporteur Rapporteur : de 30 cm de diamètre, épaisseur 3mm environ (+/-1mm) | | |
| 35 | Réglet Règle graduée : inox (longueurs de 200mm, ; largeurs de max.10mm, épaisseurs : 1mm) petite règle | | |
| 36 | Règle graduée 30mm Règle graduée : inox (longueurs de 300mm, ; largeurs de max.20mm, épaisseurs : 1 à 2mm) | | |
| 37 | Règle graduée 500mm Règle graduée : inox (longueurs de 500mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm) | | |
| 38 | Règle graduée lourde 1000mm Règle graduée : Inox (longueurs de 1000mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm) | | |
| 39 | Règle à bois S Règle en plastique : en forme de S | | |
| 40 | Règle à bois T Règle à bois : en forme de T | | |
| 41 | Poinçon Poinçon : tige métallique, pointue et affûtée, munie d'un manche, servant de pointer, marquer ou percer, de 8cm de long | | |
| 42 | Compas à pointes sèches Compas à pointes sèches : en acier, à ressort, avec vis de réglage long. +/- 1cm, | | |
| 43 | Compas à pointes sèches 15cm Compas à pointes sèches : Simple 15cm de longueur (+/- 1cm) | | |
| 44 | Pointe à tracer en acier Pointe à tracer le cuir en acier : avec machine | | |
| 45 | Ploir en os Ploir en os : Pointu rigide en os de longueur 160mm environ | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 46 | Alêne ronde Alêne ronde fine petite en diamètres, non piquante : de 8cm de long avec manche | | |
| 47 | Tôle de zinc Tas : Plaque en acier galvanisé (ou plaque de coupe en polytan), carrée 50cmx50cm. | | |
| 48 | Tapis de découpe Tapis de découpe auto cicatrisant, dimension 90cm*60cm (format A1) graduation en cm | | |
| 49 | Tranchet de coupe ou pointe de coupe Tranchet de coupe ou pointe de coupe : porte lame ou etui en cuivre avec vis de serrage | | |
| 50 | Lame pour tranchet de coupe Lame pour tranchet de coupe : Série de paquets (de 100 unités) de lames en acier de 5 à 6mm de large et bout semi pointu) | | |
| 51 | Couteau à pieds (demi lune) Couteau à pieds (demi lune) : lame d'acier en ½ cercle environ 15cm de diamètre, avec manchette en bois | | |
| 52 | Cisaille de coupe Cisaille de coupe | | |
| 53 | Tiers- point de 100mm Tiers- point : lime de section triangulaire de 100mm émanché | | |
| 54 | Tiers- point 200mm effilés Tiers- point effilés : de 200mm avec manche | | |
| 55 | Pince revolver Pince revolver : en acier embouti. Barillet garni de 6 tubes de 2 à 4,5mm | | |
| 56 | PIGE ou Mesureur d'épaisseur Pige ou Mesureur d'épaisseur : épaisseur de 0 à 10mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm | | |
| 57 | Emporte- pièce à frapper Emporte- pièces : Série d'emporte- pièces de 3 éléments (ronde, ovale, carrée) de différente dimension | | |
| 58 | Emporte- pièce à frapper Emporte pièces à frapper à bout OGIVE -20 mm, 25 mm et 30 mm | | |
| 59 | Jeu de matoirs chiffre et lettre Jeu de 142 matoirs en laiton - Lettres, chiffres et symboles - 6mm Ce coffret contient : - 67 lettres de l'alphabet de A à Z - 30 nombres de 0 à 9 - 28 symboles (@, #, ?, ! etc....) - 17 cales d'espacement de 3mm à 9mm de large - 1 pince pour saisir les matoirs - 1 clé alêne Taille moyenne d'un matoir : 14,5 mm x 6 mm | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| | Taille moyenne d'une lettre : 6,5 mm x 5,8 mm, (Livré avec porte caractère + manche) | | |
| 60 | Matoirs 3D Matoir de marquage à froid en cuivre d'épaisseur 1 cm et de dimensions 15 * 15 mm (Motif à fournir par la suite) | | |
| 61 | Matoirs à frapper 36 Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°36 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions : 8*8 mm | | |
| 62 | Matoirs à frapper 62 Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°62 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions: 10*14 millimètres | | |
| 63 | Matoirs à frapper 257 Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°257 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions : 30*20 millimètres | | |
| 64 | Jeu de 3 rouleau de maroquinerie Rouleau de maroquinerie : Jeu de 3 rouleau, Couleur: argent Matériau: acier au carbone, manche en bois Longueur du rouleau: 26mm/60mm/100mm diamètre: 34 mm min Longueur : 140mm | | |
| 65 | Valise d'outils à main La valise d' outils à main contient 147 pcs : valise en aluminum composé de 4 plateaux d' outils complète comprend: Lime en acier demi-ronde 1pcs 200mm Niveau à bulle 1pcs 40cm Marteau de machiniste 1pcs 300g Cadre de scie à métaux 1pcs 300mm 1pcs ruban à mesurer en acier 5M 1set 9pcs taille de clé hexagonale : 1.5 / 2 / 2.5 / 3/4/5/6/8/10 1 pcs 7 "" Pincés combinées 1 pcs 6 "" Pince à long bec Pince coupante diagonale 1pcs 6 "" 1 pièces 8,5 "" dénudeur de fil 1pcs 10 "" Pince à pompe Clé à molette 1pcs 8 "" Clé de verrouillage à mâchoire courbée de 10 " Ciseaux 1pcs 8.5 "" 9pcs clé combinée : 6/8/10/12/14/15/17/19/22 Tournevis à fente 4 pièces : SL8 * 150 / SL6 * 125 / SL5 * 100 / SL6.5 * 38 | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| | <p>Tournevis Phillips 3 pièces : PH2 * 150 / PH1 * 100 / PH2 * 38 1pcs 1/4 "" tige magnétique Tournevis isolé 2pcs : SL5 * 125 / PH2 * 100 Crayon de test 1pcs Clé à cliquet 1Pcs 1/2 "", 45T 1 clé à cliquet 1/4 "", 45 dents 1Pcs 1/4 "" * 150mm poignée Spinner 1 barre d'extension flexible 1/4 "" * 150mm 1 adaptateur à trois voies 1/2 "" (F) * 3/8 "" (M) 1Pcs 1/2 "" Dr. Joint universel 1pcs 1/4 "" Dr. Joint universel 2 barres d'extension 1/2 "" : 150 mm (5 "") 250 mm (10 "") Barre d'extension de 2 pièces 1/4 "" : 50 mm (2 "") 100 mm (4 "") Douille hexagonale de 18 pièces 1/2 "" : 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,27,30,32 13 pièces douille hexagonale 1/2 "" : 4 / 4.5 / 5 / 5.5 / 6/7/8/9/10/11/12/13 / 14mm 2 pièces 1/2 "" Dr. Douille de bougie d'allumage: 16mm / 21mm 1 couteau à lame cassable 1 jeu de lames de 10 pièces Barre flexible d'extension 1Pcs: 1/4 "" x 150mm 1pcs porte-embout 1/4 "" 20 pièces 1 "" (25 mm, embouts de tournevis: SL3 / SL4 / SL5 / SL6 / PH0 / PH1 / PH2 / PH3 / PZ0 / PZ1 / PZ2 / PZ3 / T10 / T15 / T20 / T30 / H3 / H4 / H5 / H6 Vis 26pcs: vis pour panneau de fibres de bois 2.0mm * 6pcs / 2.5mm * 6pcs; Vis autotaraudeuse 2.5mm * 7pcs / 5mm * 7pcs 1 pièces porte-embouts magnétiques 1pcs boîte en aluminium</p> | | |
| 66 | <p>Cisaille à frapper Cisaille à frapper: outil barre métallique coupante largeur environ 3 mm a 10 mm, capacité de coupe 6 mm, équipé d'une règle graduée</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 67 | <p>Maillet en caoutchouc Maillet en caoutchouc : Diam. 60mm environ avec manche</p> | | |
| 68 | <p>Couteau à parer Couteau à parer : en acier, largeur 4cm environ, est terminée en oblique, suivant un contour légèrement courbe, affûté en biseau</p> | | |
| 69 | <p>Pierre à parer Pierre à parer</p> | | |
| 70 | <p>Pinceau plat 1,5cm Pinceau d'encollage plat (1,5cm de large) encollage précis, petites surfaces</p> | | |
| 71 | <p>Pinceau ronde Pinceau d'encollage ronde - encollage en plein, grandes surfaces</p> | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 72 | <p>Pinceau d'encollage Pinceau d'encollage : Lot de 4 éléments : -type queue de morue de largeur 16mm environ ; -type queue de morue de largeur 25mm environ ; -type queue de morue de largeur 40mm environ ; -type forme pouce de diamètre 25mm</p> | | |
| 73 | <p>Plaque de marbre Plaque de marbre ou de granit : - dim. au moins 400mmx400 mm , - épaisseur au moins 50mm,</p> | | |
| 74 | <p>Griffe à molette ou à frapper Griffe à molette ou à frapper : pour marquer l'emplacement des points, (les numeros: 7, 8, 10, etc) avec reservoir</p> | | |
| 75 | <p>Ploir en bois Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ</p> | | |
| 76 | <p>Paire de ciseaux (coupe fil) Paire de ciseaux (coupe fil) en métal</p> | | |
| 77 | <p>Jeu d'aiguilles à coudre : Coupe et pique en même temps</p> | | |
| 78 | <p>Lime aiguille ronde : de longueur 100mm</p> | | |
| 79 | <p>Alêne losange (alêne de sellier) Alêne losange : tige métallique terminée par une pointe aigue, section losange aplati à arêtes vives, manche en bois à pans, aplatis dans le même sens que la lame, de 8cm de long avec manche</p> | | |
| 80 | <p>Jeu d'aiguilles à coudre Aiguilles (aiguilles aux pinces) à l'extrémité arrondie, numérotées en commençant par les plus grosses,</p> | | |
| 81 | <p>Pince à coudre Pince à coudre permet de tenir la pièce en laissant les deux mains libres pour la couture</p> | | |
| 82 | <p>Pince à tirer les aiguilles Pince à tirer les aiguilles : Métallique chromé de 14cm de longueur environ</p> | | |
| 83 | <p>Roulette dentelée Roulette dentelée : Largeur entre les roulettes est réglable de 5mm à 30mm</p> | | |
| 84 | <p>Maillet en bois dur : Diam. 60mm environ</p> | | |
| 85 | <p>Formoir morceau de bois dur, forme rectangulaire, présentant à ses deux extrémités des fentes parallèles de diverses largeurs séparant des saillies dont les arêtes sont légèrement adoucies.</p> | | |

| | | | |
|-----|---|--|--|
| 86 | Fer à fileter simple fer à fileter simple (filet) -pièce métallique emmanchée, fer chauffé à un seul tracé | | |
| 87 | Fer à fileter à guide fer à fileter (filet) à guide -pièce métallique emmanchée, fer chauffé avec la lame en forme de gouttière, le coté proéminent et légèrement plus long, qui sert de guide | | |
| 88 | Abat-carre : tige métallique émmanchée, l'extrémité creusée en forme de canal présente une partie tranchante entre deux parties saillantes symétrique | | |
| 89 | Jeu de pose pour rivets | | |
| 90 | Jeu de pose pour boutons-pression | | |
| 91 | Jeu de pose pour œillets | | |
| 92 | Pince coupante | | |
| 93 | Perloir outil à frapper, une tige métallique cylindrique terminée par un dessin en creux en forme de perle (avec un coupelle creuse à l'extrémité servant à riveter les clous de fixation en leur modelant une tête bombée). | | |
| 94 | Plaque à gaufrer Plaque à gaufrer de différents motifs de dimension de 290x290 mm au minimum | | |
| 95 | Couteau à tranchant oblique : Lame d'acier avec manche | | |
| 96 | Couteau droit pointu : Lame d'acier avec manche | | |
| 97 | Cisailles à main : Série de 3 cisailles à tôle bimatière universelle : - cisaille coupe droite, lame dentelées, environ 250 mm, environ. - cisaille coupe à gauche, lame dentelées, long. De 250mm environ, - cisaille coupe à droite, lame dentelées, long. De 250mm environ, | | |
| 98 | Alêne à main à trou : de 8cm de long avec manche, grosseur : | | |
| 99 | Alêne à main à rainure : de 8cm de long avec manche | | |
| 100 | Alêne à main à petit point : de 8cm de long avec manche | | |
| 101 | Alêne à main ronde à piquer : de 8cm de long avec manche | | |
| 102 | Pince sellier : Pince emporte -pièce forgé 1 bout | | |
| 103 | Plioir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ | | |
| 104 | Règle rembordeuse : en acier plate, flexible, de 500mm de long rebord de 12 et 14mm, avec des évidements rectilignes | | |

| | | | |
|-----|--|--|--|
| 105 | Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché | | |
| 106 | Marteau à remborder : poids de 250 à 300gr avec manche en bois | | |
| 107 | Pince coupante : en acier chromé poli (200 kg/mm ²) | | |
| 108 | Pince plate : de 16cm de long (+/- 1cm) | | |
| 109 | Pince courbée : Spécifique à la maroquinerie | | |
| 110 | Pince à œillets : en acier chromé avec assortiment de 100 œuilllets | | |
| 111 | Pince à fermer les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) Ø 5mm | | |
| 112 | Pince à ouvrir les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) | | |
| 113 | Pince étau de sertissure Long de 20cm environ (+/-1cm) | | |
| 114 | Pince à pointer : Long de 20cm (+/-2cm) | | |
| 115 | Pince à rentrer : Long de 20cm (+/-2cm) | | |
| 116 | Pince à ressort plastique de serrage Pince de serrage Bec de Largeur : 25 mm | | |
| 117 | Tranchet de cordonnier : 25cm environ (+/-2cm) | | |
| 118 | Pierre à affûter : A grain très fin. Rectangulaire de 20cm ou 50cm et épaisse de 4cm | | |
| 119 | Pierre à affûter ovale Pierre à affûter : Ovale de 20cm pour tranchets de coupe | | |
| 120 | Ciseaux tailleurs Moyenne forme, long. 20cm environ | | |
| 121 | Ciseaux tailleurs Grande forme, long. 25cm environ | | |
| 122 | Ciseaux à broder : 12cm environ | | |
| 123 | Ciseaux dentelé : De longueur 20cm environ | | |
| 124 | Ciseaux pour cuir épais : longueur 24cm environ | | |
| 125 | Etau à main : de long. Environ 10cm environ et largeur 50mm environ | | |
| 126 | Agrafeuses : Manuelle, une tête, dimension du plateau de travail 310mm x 190mm environ, marge d'agrafe 130mm environ, capacité d'agrafage 17mm environ, capacité du magasin 200 agrafes, dimension totale 380mm environ de hauteur, longueur 310mm environ et profondeur 400mm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |

| | | | |
|-----|--|--|--|
| 127 | Brucelles fines : de 10cm environ | | |
| 128 | Jeu de chiffres : Métallique de 3 dimensions | | |
| 129 | Jeu de lettres : Métallique de 3 dimensions | | |
| 130 | Jeu de 20 matoirs de repoussage 20 matoirs de base pour le repoussage du cuir, en métal. Ce pack contient les matoirs suivant : B701, V407, U853, K134, W531, P206, Z788, S349, V707, F991, P217, B197, C432, C431, A104, C433, S705, S706, X511, E294 | | |
| 131 | Couteau à ouvrir(repoussage) Couteau à ouvrir pivotant. En métal ,possède une vis de réglage de la hauteur du couteau, livré avec sa lame et un tournevis plat 2 mm | | |
| 132 | outil de modelage boule et spoon Outil modeleur côté boule + côté spoon pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151 mm - largeur de la spatule : 5 mm - largeur de la boule : 3 mm | | |
| 133 | outil de modelage cuillère et stylet Outil modeleur côté cuillère + côté pointe stylet pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151mm - largeur de la spatule : 4 mm | | |
| 134 | maillet en nylon Maillet à tête de frappe en nylon très résistant et anti rebond. Longueur 20 cm et tête de 5 cm de diamètre. Poids 500 gr. pour le repoussage au matoirs. | | |
| 135 | Masque masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation | | |
| 136 | Poubelle Poubelle à roues 120L noir en PVC solide | | |
| 137 | Toile de zinc Toile de zinc en acier inoxydable de 3 mm d'épaisseur min, et de dim:de 1m*2m | | |
| 138 | Tables de préparation Tables de préparation (à 2 places): Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx140cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité | | |
| 139 | Tables de matelassage Tables de matelassage : Table permettant de réaliser les matelas, en bois massif hêtre de 30 mm d'épaisseur - Table de coupe piétement tube acier carré d'au moins 30 mm, - Vérin de mise à niveau sous chaque pied | | |

| | | | |
|-----|---|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - Hauteur min 850mm, - Plan de travail de dimension au moins 1500 x 2800 mm | | |
| 140 | <p>Table de coupe Tables de coupe : Plateau en bois massif hêtre de 30 mm minimum dim. Environ 100cmx200cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité</p> | | |
| 141 | <p>Présentoir Présentoir en Mdf plaqué bois chêne avec 4 ouvrants à la française en verre de dimension 200*200*40 cm avec étagères en verre 6 mm (selon modèle fourni)</p> | | |
| 142 | <p>CHEVALET DE PEAUSSERIE Chevalet de peausserie permettant de poser les peaux - Pour déplacer et mettre les peaux à disposition du coupeur - Construction robuste avec châssis et montants en acier - 4 roulettes de diamètre minimum 200 mm - 2 roulettes fixes et 2 pivotantes - Dimension environ 1200 x 500 X 1250mm</p> | | |
| 143 | <p>Chariot à étagères Chariot à étagères en métal avec 4 étagères ensemble mécano soude revêtement époxy, 1 plateau fixe et trois amovibles sur roulettes dimension LxPxH en mm 1019x509x1511</p> | | |
| 144 | <p>Servante d'atelier Pour déplacer pièces coupées et outillage en cours de fabrication - Desserte d'atelier 3 plateaux bois - Construction robuste avec châssis et montants en acier - Barre de poussée en tube - 4 roulettes de diamètre minimum 200 mm - 2 roulettes fixes et 2 pivotantes - 3 niveaux de stockage (300 mm du sol, 500 mm, 900 mm) - Plateau bois épaisseur au moins 16 mm - Pouvant supporter des charges de 500 kg - Dimension au moins 1060 x 710 mm</p> | | |
| 145 | <p>Rayonnage emporte-pièces: - dimensions : environ, 1200 X 450 X 1300mm - 3 étagères</p> | | |
| 146 | <p>Rayonnage stock peausserie - Rayonnage Métallique pour atelier de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 cornières de dimension 2000 x 950 x 385 mm</p> | | |
| 147 | <p>Rayonnage stock rouleau (L= 1,4MI) - Rayonnage Métallique pour atelier de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 cornières de dimension 2000 x 950 x 385 mm</p> | | |

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°4 : EQUIPEMENTS MAROQUINERIE

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Presse à découper (matériel industriel lourd) | | 2 | | | | | | |
| 2 | Machine à refendre (matériel industriel) | | 2 | | | | | | |
| 3 | Machines à parer | | 4 | | | | | | |
| 4 | Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud | | 2 | | | | | | |
| 5 | Machine à piquer zig — zag | | 2 | | | | | | |
| 6 | Machine à piquer plate | | 2 | | | | | | |
| 7 | Machine à piquer plate (cuir) | | 8 | | | | | | |
| 8 | Machine à piquer pilier | | 2 | | | | | | |
| 9 | Machine à piquer à bras (bordage) | | 2 | | | | | | |
| 10 | Machine à piquer à bras (à jonc) | | 2 | | | | | | |
| 11 | Surjeteuse 5 fils, 2 aiguilles | | 2 | | | | | | |
| 12 | Machine à glacer le cuir : | | 2 | | | | | | |
| 13 | Machine à découper des lanières : | | 2 | | | | | | |
| 14 | MACHINE A CANON | | 2 | | | | | | |
| 15 | Machine à piquer plate (cuir) deux aiguilles | | 4 | | | | | | |
| 16 | Machine à encoller à distribution manuelle | | 2 | | | | | | |
| 17 | Machine à remborder les bandoulières | | 2 | | | | | | |
| 18 | Machine à teinter les bords | | 2 | | | | | | |
| 19 | Lisseuse des bords | | 2 | | | | | | |
| 20 | Massicot | | 2 | | | | | | |
| 21 | Agrafeuse | | 2 | | | | | | |
| 22 | Presse à Relier Manuelle | | 2 | | | | | | |
| 23 | Machine finisseuse | | 2 | | | | | | |
| 24 | Four de séchage | | 2 | | | | | | |
| 25 | Compresseur d'air | | 2 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 26 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique | | 2 | | | | | | |
| 27 | Soufflette pistolet de nettoyage | | 2 | | | | | | |
| 28 | Fer à filter les tranches 2 voies + accessoires | | 4 | | | | | | |
| 29 | Machine à remplir | | 2 | | | | | | |
| 30 | Dispositif à poser les accessoires | | 4 | | | | | | |
| 31 | Mètre | | 4 | | | | | | |
| 32 | Mètre ruban de tailleur | | 42 | | | | | | |
| 33 | Equerre en acier | | 22 | | | | | | |
| 34 | Rapporteur | | 22 | | | | | | |
| 35 | Réglet | | 42 | | | | | | |
| 36 | Règle graduée 30mm | | 22 | | | | | | |
| 37 | Règle graduée 500mm | | 22 | | | | | | |
| 38 | Règle graduée lourde 1000mm | | 10 | | | | | | |
| 39 | Règle à bois S | | 10 | | | | | | |
| 40 | Règle à bois T | | 10 | | | | | | |
| 41 | Poinçon | | 10 | | | | | | |
| 42 | Compas à pointes sèches | | 10 | | | | | | |
| 43 | Compas à pointes sèches 15cm | | 10 | | | | | | |
| 44 | Pointe à tracer en acier | | 10 | | | | | | |
| 45 | Plioir en os | | 42 | | | | | | |
| 46 | Alêne ronde | | 42 | | | | | | |
| 47 | Tôle de zinc | | 42 | | | | | | |
| 48 | Tapis de découpe | | 42 | | | | | | |
| 49 | Tranchet de coupe ou pointe de coupe | | 42 | | | | | | |
| 50 | Lame pour tranchet de coupe | | 20 | | | | | | |
| 51 | Couteau à pieds (demi lune) | | 10 | | | | | | |
| 52 | Cisaille de coupe | | 4 | | | | | | |
| 53 | Tiers- point de 100mm | | 22 | | | | | | |
| 54 | Tiers- point 200mm effilés | | 10 | | | | | | |
| 55 | Pince revolver | | 10 | | | | | | |
| 56 | PIGE ou Mesureur d'épaisseur | | 10 | | | | | | |
| 57 | Emporte- pièce à frapper | | 10 | | | | | | |

| Items N° | Designations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|-----------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 58 | Emporte- pièce à frapper | | 6 | | | | | | |
| 59 | Jeu de matoirs chiffre et lettre | | 2 | | | | | | |
| 60 | Matoirs 3D | | 8 | | | | | | |
| 61 | Matoirs à frapper 36 | | 2 | | | | | | |
| 62 | Matoirs à frapper 62 | | 2 | | | | | | |
| 63 | Matoirs à frapper 257 | | 2 | | | | | | |
| 64 | Jeu de 3 rouleau de maroquinerie | | 2 | | | | | | |
| 65 | Valise d'outils à main | | 2 | | | | | | |
| 66 | Cisaille à frapper | | 10 | | | | | | |
| 67 | Maillet en caoutchouc | | 10 | | | | | | |
| 68 | Couteau à parer | | 22 | | | | | | |
| 69 | Pierre à parer | | 22 | | | | | | |
| 70 | Pinceau plat 1,5cm | | 42 | | | | | | |
| 71 | Pinceau ronde | | 42 | | | | | | |
| 72 | Pinceau d'encollage | | 4 | | | | | | |
| 73 | Plaque de marbre | | 22 | | | | | | |
| 74 | Griffe à molette ou à frapper | | 10 | | | | | | |
| 75 | Plioir en bois | | 10 | | | | | | |
| 76 | Paire de ciseaux (coupe fil) | | 10 | | | | | | |
| 77 | Jeu d'aiguilles à coudre : | | 10 | | | | | | |
| 78 | Lime aiguille ronde : | | 10 | | | | | | |
| 79 | Alêne losange (alêne de sellier) | | 10 | | | | | | |
| 80 | Jeu d'aiguilles à coudre | | 10 | | | | | | |
| 81 | Pince à coudre | | 10 | | | | | | |
| 82 | Pince à tirer les aiguilles | | 10 | | | | | | |
| 83 | Roulette dentelée | | 10 | | | | | | |
| 84 | Maillet en bois dur | | 22 | | | | | | |
| 85 | Formoir | | 10 | | | | | | |
| 86 | Fer à fileter simple | | 10 | | | | | | |
| 87 | Fer à fileter à guide | | 10 | | | | | | |
| 88 | Abat-carre : | | 10 | | | | | | |
| 89 | Jeu de pose pour rivets | | 4 | | | | | | |
| 90 | Jeu de pose pour boutons-pression | | 4 | | | | | | |

| Items N° | Designations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|--------------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 91 | Jeu de pose pour œillets | | 4 | | | | | | |
| 92 | Pince coupante | | 2 | | | | | | |
| 93 | Perloir | | 4 | | | | | | |
| 94 | Plaque à gaufrer | | 10 | | | | | | |
| 95 | Couteau à tranchant oblique | | 4 | | | | | | |
| 96 | Couteau droit pointu | | 4 | | | | | | |
| 97 | Cisailles à main | | 2 | | | | | | |
| 98 | Alêne à main à trou | | 2 | | | | | | |
| 99 | Alêne à main à rainure | | 2 | | | | | | |
| 100 | Alêne à main à petit point | | 2 | | | | | | |
| 101 | Alêne à main ronde à piquer | | 4 | | | | | | |
| 102 | Pince sellier | | 4 | | | | | | |
| 103 | Ploir en bois | | 10 | | | | | | |
| 104 | Règle rembordeuse | | 10 | | | | | | |
| 105 | Marteau en fer à tête ronde : | | 4 | | | | | | |
| 106 | Marteau à remborder : | | 22 | | | | | | |
| 107 | Pince coupante : | | 2 | | | | | | |
| 108 | Pince plate : | | 2 | | | | | | |
| 109 | Pince courbée : | | 2 | | | | | | |
| 110 | Pince à œillets : | | 2 | | | | | | |
| 111 | Pince à fermer les anneaux : | | 2 | | | | | | |
| 112 | Pince à ouvrir les anneaux : | | 2 | | | | | | |
| 113 | Pince étau de sertissage | | 2 | | | | | | |
| 114 | Pince à pointer : | | 2 | | | | | | |
| 115 | Pince à rentrer : | | 2 | | | | | | |
| 116 | Pince à ressort plastique de serrage | | 12 | | | | | | |
| 117 | Tranchet de cordonnier : | | 4 | | | | | | |
| 118 | Pierre à affûter : | | 4 | | | | | | |
| 119 | Pierre à affûter ovale | | 4 | | | | | | |
| 120 | Ciseaux tailleurs Moyenne forme, | | 4 | | | | | | |
| 121 | Ciseaux tailleurs Grande forme, | | 4 | | | | | | |
| 122 | Ciseaux à broder : | | 4 | | | | | | |
| 123 | Ciseaux dentelé : | | 4 | | | | | | |

Handwritten initials/signature

| Items N° | Designations | Unite | (1) QTE | (2) Prix unitaire RT/HDD/HTVA | (3) Prix total RT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|------------------------|--------------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 124 | Ciseaux pour cuir épais : | | 12 | | | | | | |
| 125 | Etou à main : | | 4 | | | | | | |
| 126 | Agrafeuses : | | 4 | | | | | | |
| 127 | Brucelles fines : | | 4 | | | | | | |
| 128 | Jeu de chiffres : | | 2 | | | | | | |
| 129 | Jeu de lettres : | | 2 | | | | | | |
| 130 | Jeu de 20 matoirs de repoussage | | 10 | | | | | | |
| 131 | Couteau à ouvrir(repoussage) | | 10 | | | | | | |
| 132 | outil de modelage boule et spoon | | 10 | | | | | | |
| 133 | outil de modelage cuillère et stylet | | 10 | | | | | | |
| 134 | maillet en nylon | | 10 | | | | | | |
| 135 | Masque | | 400 | | | | | | |
| 136 | Poubelle | | 4 | | | | | | |
| 137 | Toile de zinc | | 2 | | | | | | |
| 138 | Tables de préparation | | 20 | | | | | | |
| 139 | Tables de matelassage | | 2 | | | | | | |
| 140 | Table de coupe | | 2 | | | | | | |
| 141 | Présentoir | | 4 | | | | | | |
| 142 | CHEVALET DE PEAUSSERIE | | 8 | | | | | | |
| 143 | Chariot à étagères | | 2 | | | | | | |
| 144 | Servante d'atelier | | 2 | | | | | | |
| 145 | Rayonnage emporte-pièces: | | 2 | | | | | | |
| 146 | Rayonnage stock peausserie | | 2 | | | | | | |
| 147 | Rayonnage stock rouleau (L= 1,4MI) | | 2 | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

LOT N°5 : Equipements tapis

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|---------|---|---|----------------------------------|
| 1 | Métier à tisser pour tapis (Largeur à tisser 2m) Dimensions environ : Bati Métallique solide et stable avec système de tension (vis sans fin, pignon et manivelle). fourni avec chaise (2 montants métalliques en escalier plus support en bois couvert en cuir, dimensions 2m x 6cm x 20cm). | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 2 | plaque chauffante électrique 1000 w ou plus (un rond) avec réglage de température 60°C à 105°C | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 3 | Tondeuse Professionnelle Caractéristiques: Tension d'alimentation (V): 220V, Puissance du moteur: 450W, Vitesse de lame 2500/Min, Largeur de la lame: 85mm , Longueur du câble: 5,5m, Poids:1,3 Kg, Extrêmement robuste, Fiable, Réglage de précision, Basse vibrations, Niveau sonore minimal, Refroidissement élevé qui nous permet de travailler sans que la machine ne surchauffe, Boîtier: Nylon renforcé, Filtre Amovible Coffret de transport, Huile de nettoyage, Tournevis, Lames longue durée | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 4 | Aspirateur Aspirateur bidon sans sac, puissance moteur 1400W, dépression 21Kpa, débit d'air 70dm ³ /s, capacité de la cuve 18L rayon d'action 10,5m avec bouton de vidange protection anti choc, rangement de cordon, système de verrouillage, rangement câble, flexible, Livré avec suceur eau, poussières, sol, ameublement, brosse, buse tube. Poids net 8kg, | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 5 | Ourdissoir de tapis Ourdissoir de tapis en tube carré télescopique de longueur réglable Min 3m | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 6 | balance de précision Balance électronique professionnelle, Pèse jusqu'à 40 kilos, précision 2g Plateau 23 x 34 cm min, Grand affichages à cristaux liquides | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 7 | Dévidoir manuel (parapluie) Dévidoir manuel (parapluie) en bois de diamètre 0,80m environ. | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |

| | | | |
|----|--|---|--|
| 8 | Passoir Passoir en acier inoxydable de 35cm de diamètre | | |
| 9 | cuve de peinture jeu de 5 marmite en inox 18/10 de 14 a 36 cm | | |
| 10 | Compte-fil Compte-fil: avec lentille aplanétique et échelle de mesure (graduation 0,1 mm) ETUIT EN PLASTIQUE | | |
| 11 | Fourche de petite taille Fourche métallique de petite taille pour tapis écartement des dents 3mm longueur des dents 3cm max | | |
| 12 | Fourche de grande taille Fourche métallique de grande taille pour tapis écartement des dents 8mm Longueur des dents entre 4,5 et 5cm | | |
| 13 | Fuseau pour fil mince Fuseau en bois de dimension entre 6 et 7cm | | |
| 14 | Fuseau pour fil épais Fuseau en bois de dimension entre 8 et 10cm | | |
| 15 | coupe fil Coupe fil métallique | | |
| 16 | PH metre thermometre PH metre avec thermometre portable, afficheur LCD de grande précision | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 17 | peigne a cadrer (kerchal) Peigne a carder de dimension min 20x20cm en bois | | |
| 18 | cuillère en bois cuillère en bois d'une longueur entre 50 et 60 cm | | |
| 19 | Ciseau de finition Ciseau de finition pointu en acier inoxydable de 10cm | | |
| 20 | ciseaux n 16 ciseaux 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique | | |
| 21 | ciseaux n 24 ciseaux 24 en acier inoxydable, manche plastique | | |
| 22 | ciseaux n 34 ciseaux 34 en acier inoxydable, manche plastique | | |
| 23 | Bécher Bécher en verre de 500 ML | | |
| 24 | Papier quadrillé Format A4 Feuille format A4 a carreaux (1x1mm), poids entre 100 et 120g/m ² | | |
| 25 | Papier quadrillé Format A3 Feuille format A3 a carreau (1X1mm); Poids entre 100 et 120 g/m ² | | |
| 26 | Papier quadrillé Format A0 | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| | Feuille format A0 a carreau (1X1mm); Poids entre 100 et 120 g/m ² | | |
| 27 | Crayon Crayon H boîte de 12 | | |
| 28 | crayon de couleurs Crayon de couleurs boîte de 12 couleurs Aquarellables & 1 pinceau | | |
| 29 | Gomme gomme a crayon packet de 12 | | |
| 30 | regle 50cm regle en plastique transparent | | |
| 31 | taille crayon Taille crayon mécanique solide | | |
| 32 | Paillasse 3m Piètement en tube acier mécano-soudé section 30x30 mm. Traverse avant 20x20 mm revêtu époxy blanc. Voile de fond en mélaminé hydrofuge hauteur 335 mm. Plan de travail en dalle de grès sans joint ép. 3 mm Support du plan de travail en panneau ép. 22 mm Alaise de champs. Carter de protection des fluides autoporteurs en panneau mélaminé blanc double face. Trappe d'accès avec fermeture à clé. Cuves en polypropylène avec tuyaux de raccordement en PVC Ø 40 mm résistant aux solvants et aux acides dilués. Chandeliers à 1 ou 2 robinets eau froide avec embout Ø 6 mm et/ou embout Ø 10 mm démontables pour branchement d'une trompe à vide. Tableaux électriques : 2 prises pour les paillasses élèves Raccordements électriques : l'installation est pré-câblée en atelier par table jusqu'à une goulotte de dérivation. Par type de courant, les prises de courant sont alimentées en câbles électriques normalisés (NF C 15-100) et armoire de rangement de deux portes (selon croquis fournis) | | |
| 33 | Paillasse 2,4m Piètement en tube acier mécano-soudé section 30x30 mm. Traverse avant 20x20 mm revêtu époxy blanc. Voile de fond en mélaminé hydrofuge hauteur 335 mm. Plan de travail en dalle de grès sans joint ép. 3 mm Support du plan de travail en panneau ép. 22 mm Alaise de champs. Carter de protection des fluides autoporteurs en panneau mélaminé blanc double face. Trappe d'accès avec fermeture à clé. Cuves en polypropylène avec tuyaux de raccordement en PVC Ø 40 mm résistant aux solvants et aux acides | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| | <p>dilués. Chandeliers à 1 ou 2 robinets eau froide avec embout Ø 6 mm et/ou embout Ø 10 mm démontables pour branchement d'une trompe à vide. Tableaux électriques : 2 prises pour les paillasse élèves Raccordements électriques : l'installation est pré-câblée en atelier par table jusqu'à une goulotte de dérivation. Par type de courant, les prises de courant sont alimentées en câbles électriques normalisés (NF C 15-100) et armoire de rangement de deux portes (selon croquis fourni)</p> | | |
| 34 | <p>Tables de travail Tables de coupe : Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx100cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité</p> | | |
| 35 | <p>paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,</p> | | |

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°5 : Equipements tapis

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|--|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Métier à tisser pour tapis (Largeur à tisser 2m) | U | 24 | | | | | | |
| 2 | plaque chauffante | U | 16 | | | | | | |
| 3 | Tondeuse Professionnelle | U | 8 | | | | | | |
| 4 | Aspirateur | U | 2 | | | | | | |
| 5 | Ourdissoir de tapis | U | 8 | | | | | | |
| 6 | balance de précision | U | 4 | | | | | | |
| 7 | Dévidoir manuel (parapluie) | U | 8 | | | | | | |
| 8 | Passoir | U | 16 | | | | | | |
| 9 | cuve de peinture | U | 6 | | | | | | |
| 10 | Compte-fil | U | 20 | | | | | | |
| 11 | Fourche de petite taille | U | 40 | | | | | | |
| 12 | Fourche de grande taille | U | 40 | | | | | | |
| 13 | Fuseau pour fil mince | U | 42 | | | | | | |
| 14 | Fuseau pour fil épais | U | 42 | | | | | | |
| 15 | coupe fil | U | 80 | | | | | | |
| 16 | PH metre thermometre | U | 4 | | | | | | |
| 17 | peigne a cadrer (kerchal) | U | 42 | | | | | | |
| 18 | cuillère en bois | U | 20 | | | | | | |
| 19 | Ciseau de finition | U | 20 | | | | | | |
| 20 | ciseaux n 16 | U | 20 | | | | | | |
| 21 | ciseaux n 24 | U | 20 | | | | | | |
| 22 | ciseaux n 34 | U | 20 | | | | | | |
| 23 | Bécher | U | 16 | | | | | | |
| 24 | Papier quadrillé Format A4 | U | 400 | | | | | | |
| 25 | Papier quadrillé Format A3 | U | 400 | | | | | | |
| 26 | Papier quadrillé Format A0 | U | 400 | | | | | | |
| 27 | Crayon | U | 10 | | | | | | |
| 28 | crayon de couleurs | U | 10 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-----------------|-------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 29 | Gomme | U | 10 | | | | | | |
| 30 | regle 50cm | U | 42 | | | | | | |
| 31 | taille crayon | U | 8 | | | | | | |
| 32 | Paillasse 3m | U | 2 | | | | | | |
| 33 | Paillasse 2,4m | U | 2 | | | | | | |
| 34 | Tables de travail | U | 12 | | | | | | |
| 35 | paire de gants | U | 120 | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

LOT N°6 : Equipements tissage traditionnel

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|---------|---|--|----------------------------------|
| 1 | <p>Métier à ratière 1.80m Métier à tisser à ratière (largeur à tisser 1.80m) : fabriqué en bois hêtre étuvé. Capacité : 8 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Avec Ratière (système à la levé), 1 pédale, équipé d'un mécanisme d'avance automatique métallique et de frein réglable. Battant suspendu avec 1 boîte à navettes de chaque côté et chasse navette. Dimensions environ : 3.20x1.80m Equipé de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonal à section 2cm équipé de compteur.</p> <p>Livré avec : Deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement d'ensouple. un paquet de 1000 lisses de rechange. Série de peignes métalliques en inox de largeur: 2m (de 6 dents /cm, 8 dents /cm, 10 dents /cm, 12 dents /cm) 1 unité de chaque. 5 Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. 2Templets métalliques compatibles 1 ensouple de rechange 2 lames de rechange sans lisses</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 2 | <p>Métier à ratière 1.50m Metier à tisser à ratière (largeur à tisser 1,50m): fabriqué en bois hêtre étuvé. Capacité : 8 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Avec Ratière (système à la leve), 1 pédale, équipé d'un mécanisme d'avance automatique métallique et de frein réglable. Battant suspendu avec 1 boîte à navettes de chaque côté et chasse navette. Equipé de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonale à section 2cm équipé de compteur. Dimensions environ : 2.70x1.80m Livré avec : deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement d'ensouple. un paquet de 1000 lisses de rechange. Série de peignes métalliques en inox de largeur: 1,5m (de 4 dents /cm, 7 dents /cm, 9 dents /cm, 11 dents /cm) 1 unité de chaque. 5 Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. 2Templets métalliques compatibles.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| | <p>1 ensouple de rechange. 2 lames de rechange sans lisses.</p> | | |
| 3 | <p>Métier à pédale Metier a tisser a pedales (largeur a tisser 1m): fabrique en bois hetre etuve. Capacite : 6 pedales et 6 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Equipe d'un mecanisme d'avance automatique metallique et de frein réglable. Battant suspendu avec 1 boite a navettes de chaque cote et chasse navette, Et un paquet de 1000 lisses de rechange . Equipe de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonal a section 2cm equipe de compteur. Dimensions environ : 2.20x1.80m Livre avec : deux baguettes d'encrois et une manivelle de deroulement des ensouples serie de peignes metallique en inox de largeur: 1 m (de 7 dents /cm, 13 dents /cm, 15 dents /cm, 19 dents /cm) 1 unite de chaque. 5Navettes compatibles avec la boite, + 10 canettes pour chaque navette. 2Templets metalliques compatibles et chaise adaptée en bois hetre étuvée 2 lames de rechange sans lisses</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 4 | <p>Métier a table Métier à table (Largeur à tisser 0,80m) Dimensions environ 1x1m : fabrique en bois hêtre étuvé. Capacité: 6 lames (cadre en métal), livré avec un peigne en inox de 10 dents par cm , avec table en bois hêtre réglable en hauteur et un banc compatible. - Série de peignes métalliques en inox de largeur : 0,80m (de 4 dents /cm, 5 dents /cm, 5,5 dents /cm, 6 dents /cm, 7 dents /cm, 8 dents /cm, 9 dents /cm, 10 dents /cm) 1 unite de chaque. - 5Navettes compatibles avec la boite, + 10 canettes pour chaque navette. - 2Templets métalliques compatibles - 1 Ourdissoir pour 2 métier à table</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| 5 | Table de repassage avec fer TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
|----|--|---|--|
| 6 | Bobinoire électrique Bobinoir électrique avec 4 broches livré avec table. | | |
| 7 | Cannetière électrique Cannetière électrique avec 2 têtes livrée avec table-batis, équipée d'un moteur électrique à variateur de vitesse jusqu'à 1000 tours/minutes, alimentation : 220V, 50 Hz, | | |
| 8 | cannetièrè manuelle cannetiere manuelle en bois de hauteur 0,30m environ. | | |
| 9 | Dévidoir manuel Dévidoir manuel (parapluie) en bois de diamètre 0,80m environ. | | |
| 10 | Navettes Navettes équipées de 10 canettes. | | |
| 11 | Ourdissoir sectionnel Ourdissoir sectionnel permettant l'ourdissage sur métier avec cantres et guides d'encroix capacité 48 bobines. | | |
| 12 | Tables de travail Tables de coupe : Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx100cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité | | |
| 13 | Ourdissoir vertical Ourdissoir vertical en bois : de diamètre de la circonférence de renvidage est de 1m et de hauteur est de 2m environ. | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 14 | Balance Balance de précision numérique 0,01 g - 220-240 V Avec écran LCD - Conversion - Comptage - Fonction tare/zéro - 5000g sans poids Taille : 5000g sans poids de calibrage | | |
| 15 | Découpeuses d'échantillons Découpeuses d'échantillons 240 / 230 Système manuel de découpage des échantillons, surface 100cm ² diametre emporte piece min 11cm Epaisseur max 3mm | | |
| 16 | Tuyau à air comprimé Tuyau à air comprimé avec enrouleur 30 m Convient pour aux planchers, aux plafonds ou aux murs dispose de la fonction d'auto-rétraction et arrêt de tuyau. Diamètre externe : 20 mm. Diamètre interne : 9 mm Pression de service max. : 20 bar. Longueur de tuyau : 20 m. | | |
| 17 | Passe fils Passe fils métallique. | | |
| 18 | Passettes Passettes métalliques. | | |
| 19 | Pointes à déchiffrer Pointes à déchiffrer | | |
| 20 | Règles plates métalliques Règles plates métalliques : Règle flexible de 1m de longueur | | |
| 21 | Mètres rubans Mètres rubans : de 5 mètres | | |
| 22 | Ciseaux du couturier Ciseaux du couturier : de 24cm | | |
| 23 | Coupe fil Coupe fils : Bout pointu pour couper fils au ras de tissus | | |
| 24 | Tournevis americaine Tournevis americains : Jeu de 4 éléments en acier, lames traitées extrémités noires, lames hexagonales forgées. | | |
| 25 | Tournevis plat Tournevis plats : Jeu de tournevis de 4 éléments en acier lames traitées extrémités noires type plat. | | |
| 26 | Clé plat Un jeu de clés plates : de 6 à 25 | | |
| 27 | Compte fil Compte-fil: avec lentille aplanétique et echelle de mesure (graduation 0,1 mm) ETUIT EN PLASTIQUE | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 28 | Clé pipe Un jeu de clés pipes : de 10 à 25 | | |
| 29 | ciseau de finition ciseau de finition pointu en acier inoxydable de 10cm de longueur | | |
| 30 | Lime a bois Lime plate à main manche bois- Demi-doux - Longueur 200 mm | | |
| 31 | Huileur Huileur de Machine à Coudre 120ml Pot d'Huile Vide à Bec Pointu avec Couvercle Appareils de Couture | | |
| 32 | Marteau Marteau de menuisier manche Hickory Poids : 500 g. Dimension de tête (mm) : 27 x 30. Longueur (mm) : 310. | | |
| 33 | Aiguille Aiguille de couture a la main numero 5 | | |

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°6 : Equipements tissage traditionnel

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Métier à ratière largeur à tisser 1,80m | U | 6 | | | | | | |
| 2 | Métier à ratière largeur à tisser 1,50m | U | 6 | | | | | | |
| 3 | Métier à pédale | U | 15 | | | | | | |
| 4 | Métier a table | U | 30 | | | | | | |
| 5 | Table de repassage avec fer | U | 3 | | | | | | |
| 6 | Bobinoire électrique | U | 6 | | | | | | |
| 7 | Cannetière électrique | U | 12 | | | | | | |
| 8 | cannetièrè manuelle | U | 30 | | | | | | |
| 9 | Dévidoir manuel | U | 30 | | | | | | |
| 10 | Navettes | U | 360 | | | | | | |
| 11 | Ourdissoir sectionnel | U | 18 | | | | | | |
| 12 | Tables de travail | U | 18 | | | | | | |
| 13 | Ourdissoir vertical | U | 3 | | | | | | |
| 14 | Balance | U | 6 | | | | | | |
| 15 | Découpeuses d'échantillons | U | 6 | | | | | | |
| 16 | Tuyau à air comprimé | U | 3 | | | | | | |
| 17 | Passe fils | U | 300 | | | | | | |
| 18 | Passettes | U | 300 | | | | | | |
| 19 | Pointes à déchiffrer | U | 300 | | | | | | |
| 20 | Règles plates métalliques | U | 60 | | | | | | |
| 21 | Mètres rubans | U | 30 | | | | | | |
| 22 | Ciseaux du couturier | U | 60 | | | | | | |
| 23 | Coupe fil | U | 120 | | | | | | |
| 24 | Tournevis americaine | U | 9 | | | | | | |
| 25 | Tournevis plat | U | 9 | | | | | | |
| 26 | Clé plat | U | 9 | | | | | | |
| 27 | Compte fil | U | 60 | | | | | | |
| 28 | Clé pipe | U | 9 | | | | | | |
| 29 | ciseau de finition | U | 30 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Dovances sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TIC (7) = (5) + (6) |
|------------------------|--------------|-------|------------|-------------------------------------|---|---|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 30 | Lime a bois | U | 12 | | | | | | |
| 31 | Huilleur | U | 30 | | | | | | |
| 32 | Marteau | U | 12 | | | | | | |
| 33 | Aiguille | U | 30 | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

LOT N°7 : Equipements de l'atelier bijouterie -joaillerie

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|---------|---|---|----------------------------------|
| 1 | Machine de traitement a double fonctionnement avec un radiateur d'une température jusqu'a 60 degré et traitement du résine a l'aide de lumière Le UV Dimension (LxPxH) mm : 660x613x724 Alimentation 240 V/ 50 Hz – 60 Hz | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 2 | Machine pour lavage de résine Dimension (LxPxH) mm : 620x400x990 réservoir en acier inoxydable d'une capacité de 90 litres débit d'air interne : 40 l/min pression : 160 mbar Alimentation 240 V/ 50 Hz – 60 Hz | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 3 | Perceuse suspendue pour bijoutier Vitesse 0 – 10 000 t/min minimum Puissance 90W minimum Alimentation 220V/50Hz livré avec : - flexible - rhéostat - potence télescopique (support) - manchon slip complet - pièce a main : joaillerie serrage de 0 à 3mm (serrage à Clet et 4 nez de 0 à 3 mm) - un jeu de 10 forets min de 005 à 015 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 4 | Laminoir manuel pour plaque Largeur des cylindres 80mm minimum Diamètre des cylindres 46 mm minimum | | |
| 5 | Laminoir à bras pour fils Largeur des cylindres 80mm minimum Diamètre des cylindres 46 mm minimum | | |
| 6 | Laminoir électrique mixte pour plaque et fils de bijoutier sur socle 1 coté plaque, 1 coté fil Rouleaux 90mm minimum Marche avant et arrière Epaisseur maxi à laminer \geq 3mm de plané et 6mm de fil Alimentation monophasée 220V/50Hz Puissance 700 w minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 7 | Cisaille à levier Capacité de coupe \geq 3.5 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |

Handwritten initials/signature

| | | | |
|----|---|---|--|
| 8 | Banc à étirer manuel complet Longueur étirage utile 700mm minimum | | |
| 9 | Balance électronique Portée : $\geq 200g$ Plateau de pesée rond Alimentation monophasée 220V/50Hz avec grammage et carats | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 10 | Polisseuse avec support 2 vitesses Puissance 350 W minimum Alimentation mono 220V/50Hz Livré avec - 10 brosses en soie à 2 rangées - 10 brosses en soie à 4 rangées - 10 brosses en feutre cylindrique - 10 brosses en feutre conique - 10 cubes blancs - 10 cubes rouges d'Angleterre avec aspirateur et filtres pour recuperation | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 11 | Bains ultra son Cuve et paniers en acier inoxydable Bain avec chauffage Température réglable Capacité 2.7 litres minimum | | |
| 12 | Appareil à rhodier 5 cuves (bêcher 1 litre) Tension en courant continue réglable de 0 à 10 V Plaque chauffant 2 cuves réglables de 0 à 60° min Chauffage 150 W Minuterie réglable 0 à 60 secondes Voltmètre et ampèremètre analogiques. Couvercle sur les 5 cuves Alimentation 220V/ 50Hz, 12 A minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 13 | Table de coulée Table comprenant pompe à vide et aspiration par dépression : - Elimination de l'air contenu dans le plâtre du cylindre - Injection par dépression sous vide Capacité : P3-P4-P5 Cloche de 240 x 280mm Plateau mobile à ressort Alimentation monophasée 220V/50Hz | | |
| 14 | Vulcanisateur mini électrique Semelle rectangulaire $\geq 120 \times 150mm$ Température max $\geq 190^{\circ}C$ Affichage de la température Puissance minimum 260 W Alimentation monophasée 220V/50Hz | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 15 | <p>Four de fusion à gaz Brûleur ou gaz butane ou propane avec valve de sécurité et anti-retour . Electro-ventilateur centrifuge silencieux Capacité 3kg minimum Livré avec - Creusets - Deux paires de gans - Deux masques de protection</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 16 | <p>Four de cuissons des cylindres Four électrique à enfournement frontal Température maxi : $\geq 950^{\circ}\text{C}$ Puissance : $\geq 2.8 \text{ Kw}$ Alimentation monophasé : 220V /50HZ Livré avec : - Un system de récupération de cire - Support avec pied standard - Deux paires de gans - Deux masques de protection</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 17 | <p>Injecteur de cire Réservoir en aluminium Température contrôlée par thermostat Equipé d'un manomètre de pression d'air introduit dans la cuve. Alimentation 220V/50Hz , 250 W minimum</p> | | |
| 18 | <p>Four de fusion électrique Température 1100°C minimum Alimentation 220V/50Hz Puissance minimum 1100W Capacité 2 kg minimum Livré avec - Une pince standard - Deux paires de gans - Deux masques de protection</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 19 | <p>Hotte aspirante Hot en inox, Débit d'air vitesse mini/maxi: 275 m³/h Dimension : Largeurmin. /598 mm Profondeur min. /480 mm Hauteur total min. 620 mm livré avec 4 Filtres à charbon actif</p> | | |
| 20 | <p>Lampe universelle de travail d'établi Composé de néons de 6W minimum protégés par un réflecteur. Articulation en trois parties : le pied ; le bras et le bloc réflecteur. Alimentation 220V /50Hz</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 21 | Cheville de bijoutier en bois dur | | |
| 22 | <p>Peau d'établi Rivetée</p> | | |
| 23 | <p>Machine à Graver Pneumatique Machine à Graver Pneumatique Consommation d'air: 0,02 l/min à 3 bar maxi. fréquence min. 60 c/m fréquence max. 1500 c/m.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 24 | <p>Compresseur d'air Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir :</p> <p>Puissance min : 4.5 KW</p> <p>Pression max : 10 Bar</p> <p>Débit min : 13 L/s</p> <p>Capacité du réservoir : 500L</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 25 | <p>Tréfileuse à la main Passe maxi admissible : 0,05 à 0,10 mm. Encombrement : 300 x 250 x 180 mm.</p> | | |
| 26 | <p>Plaque Réchaud Electrique 2 auto-thermostats - Protection surchauffée - Puissance: 1000 W min.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 27 | <p>Touret à meuler Touret à meuler a deux meuls x 27 x 29 cm; 11.8 42.6 kilogrammes : TensionVolts 230 .Vitesse nominale: 2700 trs/min min Puissance: 400w Capots de - protection fermés des deux côtés pour un travail sûr Pare-étincelles réglables pour un travail sû Porte-outils réglables pour différentes utilisations -Livré avec 1 meule à gros grain et 1 meule a grain fin - Porte-outil - Kit de lunettes - vis - Manuel de l'utilisateur</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 28 | <p>mélangeur de plâtre avec table Capacité de revêtement: 4 Kg Traitement de cylindre : Plusieurs Puissance 300 w Dimension maximale de cylindre(dxH) 200 x 280 mm Pompe a vide 18/21 Mc/H de dimension 230x450x300h mm Dimension de mélangeur: 350x370x1600h mm minimum</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 29 | <p>table polissage 2postes Table d'aspiration pour nettoyage 2 places Debit d'air : 420 m3/h minimum Avec filter intégré alimentation : 220v Vitesse de rotation : 2500t/min minimum dimension : 650 Lx320Px1000H mm minimum</p> <p>Livrée avec 10 brosses en soie à 2 rangées 10 brosses en soie à 4 rangées 10 brosses en feutre cylindrique 10 brosses en feutre conique</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 30 | <p>APPAREIL A GRAPPER Appareil à grapper la cire tension primaire AC 230 V/50 Hz Tension secondaire 12 V Puissance : 8 W min. Fusible : 0,06 A min. Plage de température : 50-340 C° Contrôle de température : par DEL.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 31 | <p>microscope pour sertissage Microscope binoculaire avec écran Dimensions : 300 (h) x 120 (w) x 400 mm minimum Grossissement de de 7x à 40x tête rotative de 360°</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 32 | <p>machine de découpe laser et de gravure Type de source LASER : LASER À FIBRE POMPÉE MULTI-DIODE (Yb) (Classe 4) Longueur d'onde : 1064 ± 4 nm Puissance d'impulsion LASER : 50 w min Durée d'impulsion, jusqu'à : 130 nS min Énergie pulsée : 0.8~1.0 mJ Tête de numérisation : Miroirs galvaniques ultra rapides, vitesse de marquage > 5 m / S min.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 33 | <p>TONNEAU MAGNETIQUE CAPACITE 200grs 200grs aiguilles 280 W / 220V Dim. extérieures: 255 x 265 x H400 mm Dim cuve : Ø 200 x H120 mm</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 34 | <p>Chalumeau oxygaz Tous gaz livré avec : - Jeu de 3 buses minimum de 6 à 14/10° - 1 détendeur oxygène 1 gaz</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 35 | <p>ETABLI BIJOUTIER 1 PLACE 8 TIROIRS Dimensions : 120 x 60 x H96cm Livré avec : 1 cheville + 1 plaque de soudage sur glissière 360 x 330mm + 1 tiroir central + 1 tablette sur glissière + 1 bac inox (selon croqui fourni)</p> | | |
| 36 | <p>Plaque en fibre skamolex Dimensions : 300 x 200mm minimum</p> | | |
| 37 | <p>Toile de fer fine de 20 x20</p> | | |
| 38 | <p>Pinceau à borax Taille 3</p> | | |
| 39 | <p>Etau à main Longueur 110mm minimum Mâchoire 10mm minimum</p> | | |
| 40 | <p>Pince à morilles double nickelée Longueur 100mm minimum</p> | | |
| 41 | <p>Pince sans forme Longueur 130mm minimum</p> | | |
| 42 | <p>Pince à bec plat Longueur 130mm minimum</p> | | |
| 43 | <p>Pince à bec rond effilé Longueur 130mm minimum</p> | | |
| 44 | <p>Pince à coulant mâchoire étau Longueur 130mm minimum</p> | | |
| 45 | <p>Brucelles en acier inox standard</p> | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| | Type : AA | | |
| 46 | Brucelles en acier inox bouts éfilés Type : GG | | |
| 47 | Cisaille effilée Paillons droite | | |
| 48 | Bocfils breveté N°3 Hauteur 80mm minimum | | |
| 49 | Brucelles croisées inox droites isolées Type : J | | |
| 50 | Maillet buis Diamètre 45mm minimum Une face plate et une face bombée | | |
| 51 | Marteau bijoutier emmanché Longueur 70mm minimum | | |
| 52 | Tas plat acier Dimensions de 60 x 60 x 14mm minimum | | |
| 53 | Triboulet rond acier trempé Longueur 240mm minimum | | |
| 54 | Pointe à tracer extra fine | | |
| 55 | Pied à coulisse métallique Acier inox Etendue de mesure 130mm minimum Précision 1/50 mm | | |
| 56 | Calibre ou compas 1/10 Ouverture 130 mm minimum | | |
| 57 | Réglet inox Longueur 195mm minimum | | |
| 58 | Equerre à chapeau Dimensions 70 x 45 mm minimum | | |
| 59 | Compas droit à serrage rapide Ouverture 110 mm minimum | | |
| 60 | Loupe à œil Grosseur 10x minimum Corps en plastique noir 2 lentilles en verre | | |
| 61 | Brosse à main d'établi Manche bois Longueur 200mm minimum | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 62 | Lime carrelette suisse grain 0 longueur 180mm minimum grain =0 | | |
| 63 | Lime carrelette suisse grain 2 longueur 180mm minimum grain =2 | | |
| 64 | Lime carrelette suisse grain 4 longueur 180mm minimum grain =4 | | |
| 65 | Lime mi-ronde effilée suisse grain 0 longueur 180mm minimum grain =0 | | |
| 66 | Lime mi-ronde effilée suisse grain 2 longueur 180mm minimum grain =2 | | |
| 67 | PINCE DE BANC QUEUE D'ARRONDELLE | | |
| 68 | Cabrons émeri plat grain =1 | | |
| 69 | Cabron émeri demi rond grain =0 | | |
| 70 | Cabron émeri triangle 8x8x8 grain =0 | | |
| 71 | Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 | | |
| 72 | Lime aiguille mi-ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 | | |
| 73 | Lime aiguille feuille sauge longueur 160mm minimum, grain =2 | | |
| 74 | Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 | | |
| 75 | Lime aiguille ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =2 | | |
| 76 | Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 | | |
| 77 | Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 78 | Lime aiguille mi-ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4 | | |
| 79 | Lime aiguille feuille sauge avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4 | | |
| 80 | Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 | | |
| 81 | Lime aiguille ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 | | |
| 82 | Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 | | |
| 83 | Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui . | | |
| 84 | Goupille de banc et pince en acier inoxydable solide | | |
| 85 | Lime à cire suisse palette longueur 100mm minimum grain 00 | | |
| 86 | Etau d'établi à agrafe mâchoires 75 mm minimum | | |
| 87 | Filière à étirer trous demi-ronds 6 à 9 Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 88 | Filière à étirer trous demi-ronds 3 à 6 Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 89 | Filière à étirer trous demi-ronds 1 à 3 Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 90 | Filière à étirer trous étoiles 6 à 9 Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 91 | Filière à étirer trous étoiles 3 à 6 Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 92 | Filière à étirer trous étoiles 1 à 3 Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 | | |

| | | | |
|-----|--|--|--|
| 93 | Filière à étirer trous triangulaires 6 à 9 Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 94 | Filière à étirer trous triangulaires 3 à 6 Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 95 | Filière à étirer trous triangulaires 1 à 3 Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 96 | Filière à étirer trous carres 6 à 9 Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 97 | Filière à étirer trous carres 3 à 6 Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 98 | Filière à étirer trous carres 0,5 à 3 Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 99 | Filière à étirer trous ronds Mesure 6 à 9mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 100 | Filière à étirer trous ronds Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 101 | Filière à étirer trous ronds Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 | | |
| 102 | Filière demi-jonc pour bijoutier Demi ronde à 50 % 6 x 3.00 à 3 x 1.50 31 trous min. | | |
| 103 | Pince à tirer à la main longueur 22cm | | |
| 104 | Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle Hauteur : 45 mm min. Diamètre du socle : 70 mm min. Longueur de la tête : 110 mm min. | | |
| 105 | Des à emboutir acier 60 x 60 mm min . | | |
| 106 | Des à emboutir acier 50x 50 mm | | |

| | | | |
|-----|--|--|--|
| 107 | Des à rainure Avec rainures demi rendes plate et rectangulaire | | |
| 108 | Bouterolles acier jeu de 22 pièces minimum de 3 à 20mm | | |
| 109 | Bouterolles bois jeu de 22 pièces minimum de 7 à 40mm | | |
| 110 | Triboulets au millimètre modèle B | | |
| 111 | Triboulets rond acier trempé aiguille | | |
| 112 | Baguiers métalliques 30 anneaux minimums | | |
| 113 | Fion 12 têtes ronde relief | | |
| 114 | Lime aiguille triangle longueur 160mm, grain =2 | | |
| 115 | Pierre arkansas Dimensions pierre $\geq 140 \times 40$ mm Dans un coffret bois | | |
| 116 | Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm N.19, épaisseur utile 1.90mm | | |
| 117 | Echoppe suisse onglette N.0, HSS épaisseur utile 1.60mm | | |
| 118 | Echoppe suisse onglette N.1, épaisseur utile 1.78mm | | |
| 119 | Echoppe suisse onglette N.3, épaisseur utile 2,20mm | | |
| 120 | Echoppe suisse onglette N.4 HSS, épaisseur utile 2.5mm | | |
| 121 | Echoppe suisse bord plat N.12 HSS, épaisseur utile 1.60mm | | |
| 122 | Echoppe suisse onglette N.2 épaisseur utile 1.94mm | | |

| | | | |
|-----|---|--|--|
| 123 | Endouilloirs jeu de 18 pièces minimum sur socle bois diamètre 1.5 à 8mm | | |
| 124 | Perloirs jeu de 12 pièces sur socle bois du N°1 à 12 sur socle bois | | |
| 125 | Manche universelle fixe fixe avec 2 pinces 0 à 3 mm | | |
| 126 | Manche d'échoppe poire en bois | | |
| 127 | Manche d'échoppe ronde en bois | | |
| 128 | Etau buis à ressort | | |
| 129 | Etau coin frêne double bague fixe | | |
| 130 | Pointeau automatique Percussion par ressort Force de frappe réglable Longueur : 120 mm ± 10 % | | |
| 131 | Jeu de fraises creuses 1.2 | | |
| 132 | Jeu de fraises creuses diamètre 1.6 | | |
| 133 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.1 | | |
| 134 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.5 | | |
| 135 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.9 | | |
| 136 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6 | | |
| 137 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10 | | |
| 138 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50 | | |
| 139 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10 | | |
| 140 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50 | | |
| 141 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00 | | |
| 142 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50 | | |
| 143 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00 | | |

| | | | |
|-----|---|--|--|
| 144 | Boite de plaque thermo choc silice 170 x 170 x 10mm | | |
| 145 | Boite de plaque de positionnement 160 x 160mm min. | | |
| 146 | Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm | | |
| 147 | Boite de meule feutre 60 x 12mm min. | | |
| 148 | Triboulet coton | | |
| 149 | Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm | | |
| 150 | Triboulet ovale acier trempé 30cm | | |
| 151 | Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm | | |
| 152 | Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm | | |
| 153 | Palmer avec lecture au 1/100 de mm. Touche carbure Ø 6,5 mm. Capacité de mesures : 0 à 25 mm. Livré en coffret avec 1 jauge d'étalonnage et 1 clé de serrage. | | |
| 154 | Jeu de nécessaire à toucher Composition : Boite en bois Pierre de touche naturelle noire 5 flacons Recharge d'ampoule : 20/24K/Platine Jaune, 18KBleue, 14K Verte, 9K Rose et Argent Rouge | | |
| 155 | Anode inox Dimensions : 100 x 50 x 0.4mm | | |

| | | | |
|-----|--|--|--|
| 156 | Anode métal déployé en Titane platiné Dimensions : 100 x 30 x 1 mm | | |
| 157 | Soudolithe complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder | | |
| 158 | Cylindre perforé P3-B Cylindre perforé P3, diamètre 80 mm, hauteur 100/110 mm. | | |
| 159 | Embase caoutchouc T3 Embase caoutchouc T3 pour cylindre perforé P3 de diamètre 80 mm | | |
| 160 | Cylindre perforé P4 Cylindre perforé P4, diamètre 90 mm, hauteur 100 mm | | |
| 161 | Embase caoutchouc T4 Embase caoutchouc T4 pour cylindre perforé P4 de diamètre 90 mm | | |
| 162 | Flasque réduction cylindre 90 mm Flasque de réduction diamètre 90 mm | | |
| 163 | Cylindre perforé P5 Cylindre perforé P5, diamètre 100 mm, hauteur 150 mm. | | |
| 164 | Embase caoutchouc T5 pour cylindre diam 100 mm | | |
| 165 | creusets pour de fusion électrique Creuset 2 kg, 75 x 162 mm, pour four électrique | | |
| 166 | chalumeau à gaz sans air comprimé Chalumeau Brésilien Butane et Propane livré avec 3 buses 1 tuyau butane ou propane | | |
| 167 | casque sertisseur Casque Loupe Binoculaire frontale, grossissement x2,5 | | |
| 168 | tuyauterie propane/oxygène | | |

| | | | |
|-----|---|---|--|
| | Tuyauterie de caoutchouc propane air comprime et oxygène en mètre, livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation , clapets anti-retour | | |
| 169 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 10m Enrouleur automatique de tuyau pneumatique propane air comprime et oxygène livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation -Diamètre externe : 20 mm. - Diamètre interne: 9 mm. - Pression de service : 10 bar min. - Longueur de tuyau : 10mètre minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 170 | support pour pinces Support pour pinces en bois de dimension de 11.5x25cm | | |
| 171 | machine à agrandir et à rétrécir les bagues lames de bistouri n°11 dimension de 180 x 130 x 490 mm | | |
| 172 | lames de bistouri n°11 Paquet de 100 lames | | |
| 173 | lames de bistouri n°12D Paquet de 100 lames | | |
| 174 | lames de bistouri n°6 Paquet de 100 lames | | |
| 175 | PORTE lames bistouris Numéro de poignée 3G S / S Boite de 10 | | |
| 176 | BOULET DE GRAVEUR Poids: 8 kg - Ø 128 mm Avec jeu d'accessoires (22 pièces) | | |
| 177 | Manche Manche Ø20mm - L140mm Livré avec 6 tasseaux nylon fendus - Ø15 à 20mm et avec 1 clef de 5mm en coffret bois. | | |
| 178 | Micromètre à cadran Instrument de mesure précis permettant de définir les dimensions des pierres et des perles au 1/10ème | | |
| 179 | CHATONNIERE CARRE 4 a 14 mm angle de 17° | | |
| 180 | CHATONNIERE OVALE 4 a 14 mm angle de 17° | | |

| | | | |
|-----|--|--|--|
| 181 | CHATONNIERE GOUTTE 4 a 14 mm angle de 17° | | |
| 182 | CHATONNIERE HEXAGONALE 4 a 14 mm angle de 17° | | |
| 183 | CHATONNIERE OCTOGONALE 4 a 14 mm angle de 17° | | |
| 184 | CHATONNIERE RONDE 3 a 13 mm angle de 17° | | |
| 185 | SUPPORT BAGUES SUPPORT BAGUES ULTRASON 12 CROCHETS / BLANC | | |
| 186 | Support pour ultrason porte-pièces x20 L340mm x H80mm | | |
| 187 | Ecarteur de moule 2 GRIFFES | | |
| 188 | Lingotière à manche pour fils et plaque, longueur 16 cm Lingotière à deux faces pour fils/plaques Dimensions plaque : 160 x 20 x 8 mm ; Dimension fils : 6,8 x 145 x 5,8 mm - 8,6 x 145 x 5,8 mm Poids de la lingotière : 1,06 kg. longueur avec manche : 270 mm. | | |
| 189 | Maillet en caoutchouc Manche bois ergonomique. Longueur 340mm. | | |
| 190 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES cadre ALU 35 X 60 X H24mm | | |
| 191 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES Cadre ALU 50 X 70 X H24mm | | |
| 192 | mallette de rangement Malette en aluminium 40 x 20 x 10 cm min.pour outillage avec compartiment de rangement, | | |
| 193 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES Cadre ALU 70 X 100 X H29mm | | |
| 194 | Écran facial de protection Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable | | |
| 195 | paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, | | |

| | | | |
|-----|--|--|--|
| 196 | <p>Casque antibruit Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB</p> | | |
| 197 | <p>visualiseur sans fil Visualiseur sans fil Capteur d'image : CMOS 1/3.2 po - Cadence d'images : 60ips - Zoom x10 optique + x23 numérique , 13 mégapixels, Résolution de sortie : (4K ; HD intégrale 1080p 60 Hz ; HD 720p 60 Hz) - Rotation de l'image : 0° / 90° - Mise au point : Automatique / manuelle / par zones (via le logiciel) fourni avec une garantie de 5 ans, logiciel de fonctionnement, accessoires de fixation, adaptateurs microscope, film antireflet, sacoche de transport et connectiques nécessaires pour le fonctionnement sans fil</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 198 | <p>Torches oxhydriques Volume de gaz produit : 105Lt/h min. Eau distillée utilisée (par jour) : 20ml min. Température maximale de la flamme : 3150°C min. Consommation électrique : 0,65kW min. Système de sécurité "flashback" installé : oui Numéro de l'embout de la torche : 18-24 Diamètre interne de l'embout de la torche (mm) : 0,839 - 0,310</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°7: Equipements de l'atelier bijouterie -joaillerie

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TIC (7) = (5) + (6) |
|----------|--|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Machine de traitement a double fonctionnement | u | 1 | | | | | | |
| 2 | Machine pour lavage de résine | u | 1 | | | | | | |
| 3 | Perceuse suspendue pour bijoutier | u | 21 | | | | | | |
| 4 | Laminoir manuel pour plaque | u | 1 | | | | | | |
| 5 | Laminoir à bras pour fils | u | 1 | | | | | | |
| 6 | Laminoir électrique mixte pour plaque et fils de bijoutier sur socle | u | 1 | | | | | | |
| 7 | Cisaille à levier | u | 1 | | | | | | |
| 8 | Banc à étirer manuel complet | u | 1 | | | | | | |
| 9 | Balance électronique | u | 1 | | | | | | |
| 10 | Polisseuse avec support | u | 1 | | | | | | |
| 11 | Bains ultra son | u | 1 | | | | | | |
| 12 | Appareil à rhodier | u | 1 | | | | | | |
| 13 | Table de coulée | u | 1 | | | | | | |
| 14 | Vulcanisateur mini électrique | u | 1 | | | | | | |
| 15 | Four de fusion à gaz | u | 1 | | | | | | |
| 16 | Four de cuissons des cylindres | u | 1 | | | | | | |
| 17 | Injecteur de cire | u | 1 | | | | | | |
| 18 | Four de fusion électrique | u | 1 | | | | | | |
| 19 | Hotte aspirante | u | 1 | | | | | | |
| 20 | Lampe universelle de travail d'établi | u | 21 | | | | | | |
| 21 | Cheville de bijoutier en bois dur | u | 21 | | | | | | |
| 22 | Peau d'établi | u | 21 | | | | | | |
| 23 | Machine à Graver Pneumatique | u | 1 | | | | | | |

H d

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 24 | Compresseur d'air | U | 1 | | | | | | |
| 25 | Tréfileuse à la main | U | 1 | | | | | | |
| 26 | Plaque Réchaud Electrique | U | 1 | | | | | | |
| 27 | Touret à meuler | U | 1 | | | | | | |
| 28 | mélangeur de plâtre avec table | U | 1 | | | | | | |
| 29 | table polissage 2postes | U | 2 | | | | | | |
| 30 | APPAREIL A GRAPPER | U | 3 | | | | | | |
| 31 | microscope pour sertissage | U | 2 | | | | | | |
| 32 | machine de découpe laser et de gravure | U | 1 | | | | | | |
| 33 | TONNEAU MAGNETIQUE | U | 1 | | | | | | |
| 34 | Chalumeau oxygaz | U | 21 | | | | | | |
| 35 | ETABLI BIJOUTIER 1 PLACE 8 TIROIRS | U | 21 | | | | | | |
| 36 | Plaque en fibre skamolex | U | 21 | | | | | | |
| 37 | Toile de fer fine de 20 x20 | U | 21 | | | | | | |
| 38 | Pinceau à borax | U | 21 | | | | | | |
| 39 | Etau à main | U | 21 | | | | | | |
| 40 | Pince à morilles double nickelée | U | 21 | | | | | | |
| 41 | Pince sans forme | U | 21 | | | | | | |
| 42 | Pince à bec plat | U | 21 | | | | | | |
| 43 | Pince à bec rond effilé | U | 21 | | | | | | |
| 44 | Pince à coulant mâchoire étau | U | 21 | | | | | | |
| 45 | Brucelles en acier inox standard | U | 21 | | | | | | |
| 46 | Brucelles en acier inox bouts éfilés | U | 21 | | | | | | |
| 47 | Cisaille effilée | U | 21 | | | | | | |
| 48 | Bocfils breveté N°3 | U | 21 | | | | | | |
| 49 | Brucelles croisées inox droites isolées | U | 21 | | | | | | |
| 50 | Maillet buis | U | 21 | | | | | | |
| 51 | Marteau bijoutier emmanché | U | 21 | | | | | | |
| 52 | Tas plat acier | U | 21 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|--------------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 53 | Triboulet rond acier trempé | U | 21 | | | | | | |
| 54 | Pointe à tracer extra fine | U | 21 | | | | | | |
| 55 | Pied à coulisse métallique | U | 21 | | | | | | |
| 56 | Calibre ou compas 1/10 | U | 21 | | | | | | |
| 57 | Réglet inox | U | 21 | | | | | | |
| 58 | Equerre à chapeau | U | 21 | | | | | | |
| 59 | Compas droit à serrage rapide | U | 21 | | | | | | |
| 60 | Loupe à œil | U | 21 | | | | | | |
| 61 | Brosse à main d'établi | U | 21 | | | | | | |
| 62 | Lime carrelette suisse grain 0 | U | 21 | | | | | | |
| 63 | Lime carrelette suisse grain 2 | U | 21 | | | | | | |
| 64 | Lime carrelette suisse grain 4 | U | 21 | | | | | | |
| 65 | Lime mi-ronde effilée suisse grain 0 | U | 21 | | | | | | |
| 66 | Lime mi-ronde effilée suisse grain 2 | U | 21 | | | | | | |
| 67 | PINCE DE BANC QUEUE D'ARRONDELLE | U | 21 | | | | | | |
| 68 | Cabrons émeri plat | U | 21 | | | | | | |
| 69 | Cabron émeri demi rond | U | 21 | | | | | | |
| 70 | Cabron émeri triangle 8x8x8 | U | 21 | | | | | | |
| 71 | Lime aiguille pilier avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 72 | Lime aiguille mi-ronde avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 73 | Lime aiguille feuille sauge | U | 21 | | | | | | |
| 74 | Lime aiguille triangle avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 75 | Lime aiguille ronde avec manche, | U | 21 | | | | | | |
| 76 | Lime aiguille barrette avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 77 | Lime aiguille pilier avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 78 | Lime aiguille mi-ronde avec manche, | U | 21 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HIVA | (3) Prix total HT/HDD/HIVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|--|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 79 | Lime aiguille feuille sauge avec manche, | U | 21 | | | | | | |
| 80 | Lime aiguille triangle avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 81 | Lime aiguille ronde avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 82 | Lime aiguille barrette avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 83 | Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui | U | 21 | | | | | | |
| 84 | Goupille de banc et pince | U | 21 | | | | | | |
| 85 | Lime à cire suisse palette | U | 21 | | | | | | |
| 86 | Etau d'établi à agrafe | U | 1 | | | | | | |
| 87 | Filière à étirer trous demi-ronds 6 à 9 | U | 2 | | | | | | |
| 88 | Filière à étirer trous demi-ronds 3 à 6 | U | 2 | | | | | | |
| 89 | Filière à étirer trous demi-ronds 1 à 3 | U | 2 | | | | | | |
| 90 | Filière à étirer trous étoiles 6 à 9 | U | 2 | | | | | | |
| 91 | Filière à étirer trous étoiles 3 à 6 | U | 2 | | | | | | |
| 92 | Filière à étirer trous étoiles 1 à 3 | U | 2 | | | | | | |
| 93 | Filière à étirer trous triangulaires 6 à 9 | U | 2 | | | | | | |
| 94 | Filière à étirer trous triangulaires 3 à 6 | U | 2 | | | | | | |
| 95 | Filière à étirer trous triangulaires 1 à 3 | U | 2 | | | | | | |
| 96 | Filière à étirer trous carres 6 à 9 | U | 2 | | | | | | |
| 97 | Filière à étirer trous carres 3 à 6 | U | 2 | | | | | | |
| 98 | Filière à étirer trous carres 0.5 à 3 | U | 2 | | | | | | |
| 99 | Filière à étirer trous ronds 6 à 9 | U | 2 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 100 | Filière à étirer trous ronds 3 à 6 | U | 2 | | | | | | |
| 101 | Filière à étirer trous ronds 0.5 à 3 | U | 2 | | | | | | |
| 102 | Filière demi-jonc pour bijoutier | U | 1 | | | | | | |
| 103 | Pince à tirer à la main | U | 1 | | | | | | |
| 104 | Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle | U | 5 | | | | | | |
| 105 | Des à emboutir acier | U | 3 | | | | | | |
| 106 | Des à emboutir acier | U | 2 | | | | | | |
| 107 | Des à rainure | U | 5 | | | | | | |
| 108 | Bouterolles acier | U | 3 | | | | | | |
| 109 | Bouterolles buis | U | 3 | | | | | | |
| 110 | Triboulets au millimètre modèle B | U | 5 | | | | | | |
| 111 | Triboulets rond acier trempé aiguille | U | 2 | | | | | | |
| 112 | Baguiers métalliques | U | 1 | | | | | | |
| 113 | Fion 12 têtes ronde relief | U | 1 | | | | | | |
| 114 | Lime aiguille triangle | U | 24 | | | | | | |
| 115 | Pierre arkansas | U | 1 | | | | | | |
| 116 | Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm | U | 24 | | | | | | |
| 117 | Echoppe suisse onglette | U | 25 | | | | | | |
| 118 | Echoppe suisse onglette | U | 25 | | | | | | |
| 119 | Echoppe suisse onglette | U | 25 | | | | | | |
| 120 | Echoppe suisse onglette | U | 25 | | | | | | |
| 121 | Echoppe suisse bord plat | U | 25 | | | | | | |
| 122 | Echoppe suisse onglette | U | 25 | | | | | | |
| 123 | Endouilloirs | U | 1 | | | | | | |
| 124 | Perloirs | U | 1 | | | | | | |
| 125 | Manche universelle fixe | U | 1 | | | | | | |
| 126 | Manche d'échoppe poire en bois | U | 21 | | | | | | |
| 127 | Manche d'échoppe ronde en bois | U | 21 | | | | | | |

HE d

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors IVA (5) = (3) + (4) | (6) IVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 128 | Etau buis à ressort | U | 1 | | | | | | |
| 129 | Etau coin frêne double bague fixe | U | 21 | | | | | | |
| 130 | Pointeau automatique | U | 21 | | | | | | |
| 131 | Jeu de fraises creuses 1.2 | U | 21 | | | | | | |
| 132 | Jeu de fraises creuses diamètre 1.6 | U | 24 | | | | | | |
| 133 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.1 | U | 24 | | | | | | |
| 134 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.5 | U | 24 | | | | | | |
| 135 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.9 | U | 24 | | | | | | |
| 136 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6 | U | 24 | | | | | | |
| 137 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10 | U | 24 | | | | | | |
| 138 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50 | U | 24 | | | | | | |
| 139 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10 | U | 24 | | | | | | |
| 140 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50 | U | 24 | | | | | | |
| 141 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00 | U | 24 | | | | | | |
| 142 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50 | U | 24 | | | | | | |
| 143 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00 | U | 24 | | | | | | |
| 144 | Boite de plaque thermo choc silice 170 x 170 x 10mm | U | 2 | | | | | | |
| 145 | Boite de plaque de positionnement 160 x 160mm min. | U | 2 | | | | | | |
| 146 | Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm | U | 21 | | | | | | |
| 147 | Boite de meule feutre 60 x 12mm min. | U | 2 | | | | | | |
| 148 | Triboulet coton | U | 21 | | | | | | |
| 149 | Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm | U | 21 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TIC (7) = (5) + (6) |
|----------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 150 | Triboulet ovale acier trempé 30cm | U | 2 | | | | | | |
| 151 | Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm | U | 2 | | | | | | |
| 152 | Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm | U | 2 | | | | | | |
| 153 | Palmer avec lecture au 1/100 de mm. Touche carbure Ø 6,5 mm. | U | 6 | | | | | | |
| 154 | Jeu de nécessaire à toucher | U | 1 | | | | | | |
| 155 | Anode inox | U | 2 | | | | | | |
| 156 | Anode métal déployé en Titane platiné | U | 2 | | | | | | |
| 157 | Soudolithe complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder | U | 1 | | | | | | |
| 158 | Cylindre perforé P3-B | U | 2 | | | | | | |
| 159 | Embase caoutchouc T3 | U | 2 | | | | | | |
| 160 | Cylindre perforé P4 | U | 2 | | | | | | |
| 161 | Embase caoutchouc T4 | U | 2 | | | | | | |
| 162 | Flasque réduction cylindre 90mm | U | 5 | | | | | | |
| 163 | Cylindre perforé P5 | U | 2 | | | | | | |
| 164 | Embase caoutchouc T5 | U | 2 | | | | | | |
| 165 | creusets pour de fusion électrique | U | 2 | | | | | | |
| 166 | chalumeau à gaz sans air comprimé | U | 21 | | | | | | |
| 167 | casque sertisseur | U | 5 | | | | | | |
| 168 | tuyauterie propane/oxygène | U | 60 | | | | | | |
| 169 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 10m | U | 2 | | | | | | |
| 170 | support pour pinces | U | 21 | | | | | | |
| 171 | machine à agrandir et à rétrécir les bagues | U | 1 | | | | | | |
| 172 | lames de bistouri n°11 | U | 3 | | | | | | |
| 173 | lames de bistouri n°12D | U | 3 | | | | | | |
| 174 | lames de bistouri n°6 | U | 3 | | | | | | |

| Noms N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HVA | (3) Prix total HT/HDD/HVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|------------------------|--|-------|------------|------------------------------------|--|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 175 | PORTE lames bistouris | u | 26 | | | | | | |
| 176 | BOULET DE GRAVEUR | u | 2 | | | | | | |
| 177 | Manche | u | 13 | | | | | | |
| 178 | Micromètre à cadran | u | 2 | | | | | | |
| 179 | CHATONNIERE CARRE | u | 5 | | | | | | |
| 180 | CHATONNIERE OVALE | u | 5 | | | | | | |
| 181 | CHATONNIERE GOUTTE | u | 5 | | | | | | |
| 182 | CHATONNIERE HEXAGONALE | u | 5 | | | | | | |
| 183 | CHATONNIERE OCTOGONALE | u | 5 | | | | | | |
| 184 | CHATONNIERE RONDE | u | 5 | | | | | | |
| 185 | SUPPORT BAGUES | u | 1 | | | | | | |
| 186 | Support pour ultrason | u | 1 | | | | | | |
| 187 | Ecarteur de moule 2 GRIFFES | u | 5 | | | | | | |
| 188 | Lingotière à manche pour fils et plaque, longueur 16 cm | u | 2 | | | | | | |
| 189 | Maillet en caoutchouc | u | 21 | | | | | | |
| 190 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES | u | 1 | | | | | | |
| 191 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES | u | 1 | | | | | | |
| 192 | mallette de rangement | u | 21 | | | | | | |
| 193 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES | u | 1 | | | | | | |
| 194 | Écran facial de protection | u | 30 | | | | | | |
| 195 | paire de gants | u | 60 | | | | | | |
| 196 | Casque antibruit | u | 30 | | | | | | |
| 197 | visualiseur sans fil | u | 1 | | | | | | |
| 198 | Torches oxhydriques | u | 5 | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

H2 d

LOT N°8 : Equipements menuiserie d'art

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|---------|---|--|----------------------------------|
| 1 | <p>SCIE CIRCULAIRE A FORMAT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Scie à format avec chariot en aluminium anodisé, lame inclinable • Groupe inciseur réglable en hauteur et latéral avec moteur indépendant et mis au point de l'extérieure de la machine. • Presseur excentrique. • Rallonge de table cotée sortie • Protection magnétothermique. • Bouton d'arrêt d'urgence. • Dimensions de la table fixe : 940x560mm max • Longueur de coupe maxi : 3200 mm. • Coupe entre lame et guide : 1270 mm mini. • Diamètre de la lame : 400 mm. • Hauteur de coupe : 183 mm mini. • Diamètre de la lame inciseur : 120 mm. • Lame inclinable 0 à 45° • Puissance du moteur : 5,5 kW. • Puissance moteur inciseur : 0,75 kW. • Vitesses de rotation de lame : 3000/4000/5000 tr/min. • Vitesses de rotation de l'inciseur : 8500 tr/min. <p>Outillage : A/ Lames en carbure: 2 Diamètre 400 - 60 dents. B/ Lames en carbure: 2 Diamètre 350 - 84 dents. C/ Lames en carbure: 2 Diamètre 300 - 72 dents. D/ Lames en carbure pour inciseur : 2 Diamètre 120 - 22 dents).</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

173 d

| | | | |
|---|---|--|--|
| 2 | <p>SCIE A RUBAN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Volant en fonte plein diamètre 700 mm • Largeur du volant 40 mm • Table en fonte • Frein à pied • Guide lame supérieure à rouleaux • Indicateur de tension de la lame • Disjoncteur électrique • Micro interrupteur sur les portes • Moteur 4 CV <p>Outillage : Lame de scie à ruban : * 50 mètres linéaires de largeur 40 mm. * 50 mètres linéaires de largeur 30mm. * 50 mètres linéaires de largeur 15mm.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 3 | <p>DEGAUCHISSEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largeur utile d'usinage :410 mm • Longueur totale de travail 2600 mm minimum • Diamètre de l'arbre : 120 mm • Nombre de couteaux 4 • Appareil de réglage des couteaux • Puissance moteur 4 kW – 5,5 CV • Buse de captage copeaux • Guide de dressage inclinable 90° - 45° • Protection à l'arbre <p>Outillage (par machine) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 4 fers de rechange • clés de service | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 4 | <p>RABOTEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largeur à raboter 500 mm minimum • Soulèvement motorisé de la table à deux vitesses avec approche micrométrique • 4 vitesses d'avancement de la pièce • Hauteur mini/maxi d'usinage 3 - 250 mm • Dimensions de la table 520x900 mm minimum • Prise de bois par passe 8 mm. • Diamètre de l'arbre 120 mm • Nombre de couteaux 4 • Puissance du moteur 7,5 CV (5,5kw) • Appareil de réglage des couteaux <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 4 fers de rechange. • Clés de service | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| 5 | <p>MORTAISEUSE A MECHE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Déplacement longitudinal de la table : 180 mm • Déplacement transversal de la table : 200 mm • Déplacement vertical la table : 220 mm • Mandrin porte mèche à clé 1 – 20 mm • Puissance du moteur : 3 CV • Dimensions de la table : 550x280 mm • Vitesse de rotation du mandrin porte mèche : 4500 tr/min <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 12 mèches à 2 tranchants de 8 à 20 mm ; • mèches 8 mm ; • mèches 10 mm. | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
|---|--|--|--|

| | | | |
|---|---|--|--|
| 6 | <p>TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensions de la table d'usinage : 1200x720 mm minimum • Hauteur utile de l'arbre toupie : 180 mm. • 5 vitesses (3000-4500-6000-7000-10000 tr/min). • Dimensions maxi de l'outil en dessous de la table 320 x 90 mm. • Puissance du moteur (frein électro - mécanique) 7,5 CV (5,5 kW). • Démarrage étoile/triangle. • Diamètre maximum de l'outil au guide 250 mm. • Guide réglable avec table d'appuis. • Indicateur de vitesses par leds lumineux. • Réglage micrométrique avec protecteur sur potence. • Diamètre de l'arbre 50 mm. <p>Entraîneur à 4 galets et 4 vitesses</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 rouleaux de diamètre 120 mm et largeur 60 mm. • Puissance du moteur 0,75 kW. • 4 vitesses d'avancement. • Marche avant /arrière. <p>OUTILLAGE</p> <p>Porte-outils moulure de portes avancement 15 mm plaquettes à jeter carbure</p> <ul style="list-style-type: none"> • Composition : • 1 porte-outils moulure dessus Ø 160 mm al. 50 mm. • 1 porte-outils moulure dessous Ø 160 mm al. 50mm. • 1 porte-outils à rainurer extensible de 10 à 19,5 mm Ø 160mm al. 50 mm. <p>Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Jeu de porte-outils multi profils pour portes de meubles plaquettes à jeter carbure. <p>Composition :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 porte-outils à feuilurer et à rainurer Ø 180 mm al 50 mm. - 1 porte-outils à profiler Ø 180 mm al 50 mm. - 1 porte-outils à feuilurer Ø 90 mm al 50 mm. - 1 guide à billes Ø 170 mm al 50 mm. <ul style="list-style-type: none"> • Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). <p>PORTE -OUTILS - FEUILLURE A VERRE .</p> <ul style="list-style-type: none"> • Composition : • -1-porte-outils feuillure dessus Ø 150 mm al. 50 mm ép. 20 mm. | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
|---|---|--|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> • -1-porte-outils moulure dessous Ø 150 mm al. 50 mm. • Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). -1 porte-outils plate bande doucine multi profils pour la réalisation de 3 profils différents Ø 180 mm al. 50 mm. Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée). - 1 porte-outils congé Ø 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm. - 1 porte-outils ¼ de rond Ø 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm. • Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). - 1 porte outil à calibrer plaquettes carbure 125x50x50 mm - 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x4/7,5x50. - 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x8/15x50. • 1 galet à billes 125x50 mm. • 1 porte outils multi pentes plaquettes carbure 165 x50x50 réglages de 0 à 90°. • Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). Bloc ponceur en aluminium 1- diamètre 120x80 mm. 1- diamètre 120x140 mm. | | |
|--|--|--|--|

| | | | |
|----|--|--|--|
| 7 | <p>Compresseur d'air à piston Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir :</p> <p>Puissance min : 4.5 KW</p> <p>Pression max : 10 Bar</p> <p>Débit min : 13 L/s</p> <p>Capacité du réservoir : 500L</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 8 | <p>AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Longueur d'affûtage 630 mm. • Puissance du moteur 550 W min. • Groupe de descente automatique de la meule avec réglage de la prise de passe de 0 à 0,05mm. • Diamètre admissible de la meule type cylindrique 100x45x16 mm au min <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Meule type cylindrique | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 9 | <p>TOURET D'AFFUTAGE</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 Meules diamètre 150mm (1 meule pour ébavurage et 1 meule d'affûtage). • Vitesse maxi. 2800 tr/min. • Puissance : 500 Watt, monophasé. | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 10 | <p>SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de coupe : 84 mm. • Profondeur de coupe réglable. • Puissance absorbée : 1750 W. • Vitesse de rotation : 4100 tr/min. • Diamètre de lame : 235 mm. • Alésage : 25 mm. • Equipé de lame carbure standard et d'un jeu de clés. • Protecteur escamotable. • Guide parallèle. • 2 lames carbure. | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 11 | <p>Ponceuse vibrante orbitale Ponceuse vibrante : Vitesse à vide 7 000 orbs/mn, raccord rapide 1/4" , amortisseur de vibration, gâchette à retour automatique, dimension du plateau 12 x 90 x 170 mm, Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

H2 d

| | | | |
|----|---|--|--|
| 12 | <p>SCIE SAUTEUSE SCIE SAUTEUSE pendulaire puissance absorbée 720 W min. course règle par variateur de 800 à 3000 course mm : Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Profondeur de coupe 54mm min. Triple guidage de lame, guide lame à galets oscillant, guide lame à plaquette céramique. Livrée avec pare-éclats, guide parallèle, compas, coffret de transport, avec jeu de lames de 3 éléments</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 13 | <p>PERCEUSE A PERCUSSION : Monophasé de 220V. 2 vitesses. Puissance : 1050W Vitesse de rotation à vide : 0 à 3000 T/min. Capacité du mandrin : 1,5 à 13 m/m. Couple max. : 43 m/m Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 14 | <p>VISSEUSE – PERCEUSE SANS FIL 18 V Tension de la batterie : 18 V Couple (tendre/dur/maxi) : 21/54/- Nm Régime à vide (1ère vitesse / 2ème vitesse): 0 – 500 / 0–1,900 t/min Type de batterie Lithium-Ion Fréquence de frappe maxi: 27 000 cps/min Plage de serrage du mandrin, min./max.: 1.5 / 13 mm Réglages de couple : 20+2</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 15 | <p>DEFONCEUSE PORTATIVE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Puissance : 1200 W min. • Vitesse à vide : 8000 – 20000 tr/min. min • Course de guide : 50 mm min. • Comparateur pour réglage ultra- précis. • Butée revolver à 3 positions. • Pince de serrage . • 1 guide parallèle. plateau chromé de 85 x 190mm au min, réglage de fin de course . <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bague de copiage Ø 17 mm-pour défonceuse. • Bague de copiage Ø 30 mm-pour défonceuse. • Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 6 mm – pour défonceuse. • Fraise quart de rond – Ø queue 6 mm R = 4 mm – pour défonceuse. • Fraise profil carbure – doucine Ø queue 8 mm pour défonceuse. • Jeu de fraises carbure Ø 3 à 14 – 9 fraises – pour défonceuse. • Jeu de fraises carbure Ø queue 8 mm Ø 10 à 22 – – pour défonceuse. • Jeu pour cannelure carbure – Ø queue 8 mm Ø 8 mm – pour défonceuse. • Jeu pour cannelure carbure Ø queue 8 mm Ø 10 mm – pour défonceuse. • Fraise de diamètre 15 – Ø queue 8 mm pour entailleuse de paumelle. • Fraise de diamètre 20 – Ø queue 8 mm pour en tailleuse de paumelle. | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 16 | <p>RABOT ELECTRIQUE</p> <p>Rabot portatif maniable. Puissance 620w minimum. Profondeur decoupe 3mm. Largeur de coupe 82mm. Feuillure jusqu'à 25mm. Vitesse de rotation 6000 tr/min minimum</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 17 | <p>PISTOLET</p> <p>(pour vernissage) avec godet de 1 litre – revêtement anti-adhérent diamètre intérieur 7 mm, avec raccord rapide.</p> | | |
| 18 | <p>GROUPE MOBILE D'ASPIRATION</p> <p>Groupe à 1 sac capacité 130 litres minimum.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Surface filtrante du sac tissu 1.2m² minimum • Raccordement de diamètre 100. • Débit minimal de 2000 m³/h. • Motorisation tri 220/380 V. • Puissance minimale 1,1 kW. • Accessoires 10 sacs de récupération de copeaux et accessoires de raccordement avec la machine associé. | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 19 | <p>Machine CNC Router • Dimensions :2500x1400 • Armature en acier de tube de portique et d'acier • Réducteur à engrenages hélicoïdaux pour axe XYZ • Fuseau de refroidissement d'eau 4,5 KW • 4 jeux moteurs pas à pas (moteurs doubles pour axe Y • Vis à billes pour axe Z</p> <ul style="list-style-type: none"> • Système de lubrification manuelle • Guide linéaire pour axe XYZ • Lot d'attachement du centre d'usinage : • Logiciels accordés avec la machine • Installation et mise en marche et formation de 3 jours • Système d'aspiration 3000 m3/h minimum avec raccordement associé "• Outils de fraisage | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 20 | <p>Machine de découpe laser Caractéristique proposée :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensions :600X900 • Armature en acier • Système d'aspiration poussière • Outils de refroidissement par eau • Système de lubrification manuelle • Ventilateur d'échappement • Table en nid d'abeilles • Lot d'attachement du CNC LASER • Logiciels accordés avec la machine RD CAM • Manuel d'utilisation • Système d'aspiration avec raccordement associé • Outils de laser Tube laser CO2 Z4 ou W4(100 W) • Alimentation laser 150W • (Ordinateur, refroidissement CW 5200, extracteur) • Installation et mise en marche • Fiche technique, | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 21 | <p>scie radiale scie radiale avec une structure lourde en fonte Diamètre de la lame de scie: 300 mm min. Inclinaison de la lame de scie: 45' min. Profondeur de coupe maximale lors de l'utilisation d'une lame de scie à 90°/45°: 100/200 min Puissance : 1500 w min.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 22 | Ponceuse excentrique Monophasé de 220V puissance moteur : 700W min. ; Monophasé 220V ; diametre du plateau : 140 min. | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 23 | Lime aiguille Lime aiguille .A manche moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm. | | |
| 24 | Bédane de menuisier 6mm Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 6 mm | | |
| 25 | Bédane de menuisier 8mm Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 8 mm. | | |
| 26 | Bédane de menuisier 10mm Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 10 mm. | | |
| 27 | Bédane de menuisier 12mm Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 12 mm. | | |
| 28 | Fausse – équerre Fausse - équerre de menuisier avec corps en bois et lame mobile. | | |
| 29 | Trousse d'outils d'affutage Trousse d'outils d'affutage : disque sculpture, pâte d'affinage ,dispositif d'angle ,gorge de soutien , | | |
| 30 | Limes ½ rondes Limes ½ rondes Demi - douce avec manche en bois, de 250 mm | | |
| 31 | Râpes Râpes .Moyenne piqure de 250 mm. | | |
| 32 | Pinces à voie Pinces à voie. Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur. | | |
| 33 | Etaux d'affûtage Etaux d'affûtage des scies. Pour scie à main. | | |
| 34 | Ciseaux à bois biseauté 6mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche | | |
| 35 | Ciseaux à bois biseauté 10mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche. | | |
| 36 | Ciseaux à bois biseauté 20mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois. | | |
| 37 | Ciseaux à bois biseauté 30mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois. | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 38 | Lime plate Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm. | | |
| 39 | Rabot Rabot avec fer n 4 longueur 190 mm environ | | |
| 40 | Compas Compas A pointes en acier.. | | |
| 41 | Marteau Marteau d'ajusteur De 1 Kg, emmanché. | | |
| 42 | Vilebrequin Vilebrequin à cliquet Mandrin à mâchoires et cône de serrage. | | |
| 43 | Mèches à bois Mèches à bois extensibles Façon IRWIN de 13 à 40 mm. | | |
| 44 | Malette Mèches à bois Malette Mèches à bois hélicoïdale 4,6,8 mm. | | |
| 45 | Tourne à gauche. Tourne à gauche. Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm. | | |
| 46 | Scie à métaux à main Scie à métaux à main. Monture robuste à poignée fermée de 300 mm. | | |
| 47 | Pierres à douci Pierres à doucir. A l'huile. | | |
| 48 | Tournevis 6 mm Tournevis 6 mm. | | |
| 49 | Tournevis 10 mm Tournevis 10 mm | | |
| 50 | Etabli de menuisier Etabli en bois massif: Matériel: Hêtre Longueur du banc principal : 76-19/32" (1945 mm) Longueur du plateau d'extension : 18-7/8" (480 mm) Longueur totale avec rallonge : 95-7/16" (2425 mm) Largeur du plan de travail : 23-5/8" (600 mm) Largeur totale : 29-1/8" (740 mm) Épaisseur du plan de travail (au milieu) : 3-11/32" (85 mm) Épaisseur de la jupe : 4-5/16" (110 mm) Capacité de l'étau : 5-3/4" (145 mm) Hauteur de travail : 35-7/16" (900 mm) - Selon croquis fourni | | |
| 51 | Pinceaux à colle 10mm Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm. | | |
| 52 | Pinceaux à colle 20mm Pinceaux à colle. Ronds : 20 mm | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 53 | Râpes. Demi - ronde Râpes. Demi - rondes, moyenne piquûre, emmanchées. | | |
| 54 | Mèche hélicoïdale 4mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 4 mm. | | |
| 55 | Mèche hélicoïdale 6mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 6 mm. | | |
| 56 | Mèche hélicoïdale 8mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 8 mm. | | |
| 57 | Mèche hélicoïdale 10mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 10 mm. | | |
| 58 | Mèche hélicoïdale 12mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 12 mm. | | |
| 59 | Mèche hélicoïdale 14mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 14 mm. | | |
| 60 | Mèche hélicoïdale 16mm Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 16 mm. | | |
| 61 | Fraises à bois Fraises à bois. Avec queue 16 mm. | | |
| 62 | Guillaumes Guillaumes. A fer simple de 20 mm. | | |
| 63 | Pince pince a tole bec plat 220mm | | |
| 64 | Vastringues Vastringues. Fer de 52 mm. | | |
| 65 | Serre – joints de menuisier 500 mm Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 500 mm. | | |
| 66 | Serre – joints de menuisier 2000mm Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 2000 mm | | |
| 67 | Serre – joints de menuisier 1000mm Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 1000 mm | | |
| 68 | Télémètre laser professionnel Télémètre laser professionnel - disode laser 650 nm, < mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2 , précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360° , alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50. | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 69 | Double mètre Double mètre A ruban retour automatique largeur ruban 14mm minimum, blocage du ruban (3m) | | |
| 70 | Écran facial de protection Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable | | |
| 71 | paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, | | |
| 72 | Casque antibruit Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB | | |
| 73 | paire de chaussures paire de chaussures de protection, à bout résistant aux impacts jusqu'à 100 J et aux compressions jusqu'à 10 kN, avec résistance au glissement | | |
| 74 | masque autofiltrant masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation | | |
| 75 | Poubelle à roues Poubelle à roues 120L noir en PVC solide | | |
| 76 | Cloueuse pneumatique Pression & débit Pression 4 à 8 bar Pression max 8 bar Type de l'outil Calibre du fixant 18 ga Section tête de clou 1,2 mm Longueur des pointes 15 à 50 mm Angle du magasin 0 ° Capacité du magasin 100 pièces long max des pointes 50 mm Niveaux d'exposition et de vibrations Taux de vibration triaxial (ah) < 2,5 m/s ² Pression sonore (Lpa) 81 dB (A) Général | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| | Dimensions (L x l x h) 260 x 64 x 237 mm Poids net EPTA 1,4 kg | | |
| 77 | agrafeuse pneumatique Poids 0.87 Kg Source d'alimentation Air Capacité des ongles 120 pièces Pression requise 60-100 psi Pression max 120 psi | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 78 | Pistolet métal pour mousse Corps en métal Poignée en plastique | | |
| 79 | Pistolet à silicone Le tube, la gâchette et la poignée sont en aluminium | | |
| 80 | Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon | | |
| 81 | Clé à molette Dimension: 300mm - 12" Chrome Vanadium Phosphaté Face graduée | | |
| 82 | Équerre de menuiserie Lame en acier inoxydable - graduation millimétrique par photogravure Talon profilé en aluminium extrudé Graduation millimétrique recto verso - Classe 2. Talon pour le traçage d'angles à 90° et 45°. | | |
| 83 | Grattoir acier inoxydable avec manche en bois. | | |
| 84 | niveau à bulle Longueur: 60cm. 3 fioles: 2 verticales et 1 horizontale. Corps en alu résistant. Semelle magnétique. | | |
| 85 | Pied à coulisse Digital 150 mm | | |
| 86 | Racloir rectangulaire 120 x 50 mm | | |
| 87 | Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable | | |
| 88 | Scie à guichet 300mm Denture fine triple biseau. Poignée ergonomique bi-matière vissée sur la lame | | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 89 | Trusquin ébéniste 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération. | | |
| 90 | BOÎTE À ONGLETS DE SERRAGE AVEC SCIE ARRIÈRE 300MM | | |
| 91 | Rallonge électrique 4 Prises 2P+T 25m | | |
| 92 | tournevis américain | | |
| 93 | Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm | | |
| 94 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m Devidoir tuyau air comprimé 20m. Diamètre : 9x20 mm Pression Max : 20 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 3/8" | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 95 | Souflette à air comprimé Souflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar | | |
| 96 | Série de clés à fourche Série de clés à fourche.de 6 à 27 | | |

H₂ d

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°8 : Equipements menuiserie d'art

| Items N° | Designations | Unité | (1) Qté | (2) Prix unitaire HT/HTM/HTVA | (3) Prix total HT/HTM/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total HT/HTVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|--------------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|---|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | SCIE CIRCULAIRE A FORMAT | u | 3 | | | | | | |
| 2 | SCIE A RUBAN | u | 3 | | | | | | |
| 3 | DEGAUCHISSEUSE | u | 3 | | | | | | |
| 4 | RABOTEUSE | u | 3 | | | | | | |
| 5 | MORTAISEUSE A MECHE | u | 3 | | | | | | |
| 6 | TOUPIE AVEC ENTRAINEUR. | u | 3 | | | | | | |
| 7 | Compresseur d'air à piston | u | 3 | | | | | | |
| 8 | AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE | u | 3 | | | | | | |
| 9 | TOURET D'AFFUTAGE | u | 3 | | | | | | |
| 10 | SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE | u | 3 | | | | | | |
| 11 | Ponceuse vibrante orbitale | u | 3 | | | | | | |
| 12 | SCIE SAUTEUSE | u | 3 | | | | | | |
| 13 | PERCEUSE A PERCUSSION : | u | 3 | | | | | | |
| 14 | VISSEUSE – PERSEUSE SANS FIL 18 V | u | 3 | | | | | | |
| 15 | DEFONCEUSE PORTATIVE | u | 3 | | | | | | |
| 16 | RABOT ELECTRIQUE | u | 3 | | | | | | |
| 17 | PISTOLET | u | 3 | | | | | | |
| 18 | GROUPE MOBILE D'ASPIRATION | u | 24 | | | | | | |
| 19 | Machine CNC Router | u | 3 | | | | | | |
| 20 | Machine de découpe laser | u | 3 | | | | | | |
| 21 | scie radiale | u | 3 | | | | | | |
| 22 | Ponceuse excentrique | u | 6 | | | | | | |
| 23 | Lime aiguille | u | 60 | | | | | | |
| 24 | Bédane de menuisier 6mm | u | 30 | | | | | | |

d

ht

| Items N° | Désignations | Unités | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total HT/HTVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|------------------------------|--------|------------|-------------------------------------|---|--|---|------------------------------------|---------------------------------------|
| 25 | Bédane de menuisier 8mm | U | 30 | | | | | | |
| 26 | Bédane de menuisier 10mm | U | 30 | | | | | | |
| 27 | Bédane de menuisier 12mm | U | 30 | | | | | | |
| 28 | Fausse - équerre | U | 60 | | | | | | |
| 29 | Trousse d'outils d'affûtage | U | 3 | | | | | | |
| 30 | Limes 1/2 rondes | U | 60 | | | | | | |
| 31 | Râpes | U | 60 | | | | | | |
| 32 | Pinces à voie | U | 15 | | | | | | |
| 33 | Etaux d'affûtage | U | 30 | | | | | | |
| 34 | Ciseaux à bois biseauté 6mm | U | 60 | | | | | | |
| 35 | Ciseaux à bois biseauté 10mm | U | 60 | | | | | | |
| 36 | Ciseaux à bois biseauté 20mm | U | 60 | | | | | | |
| 37 | Ciseaux à bois biseauté 30mm | U | 60 | | | | | | |
| 38 | Lime plate | U | 60 | | | | | | |
| 39 | Rabot | U | 60 | | | | | | |
| 40 | Compas | U | 60 | | | | | | |
| 41 | Marteau | U | 60 | | | | | | |
| 42 | Vilebrequin | U | 6 | | | | | | |
| 43 | Mèches à bois | U | 30 | | | | | | |
| 44 | Malette Mèches à bois | U | 30 | | | | | | |
| 45 | Tourne à gauche. | U | 15 | | | | | | |
| 46 | Scie à métaux à main | U | 60 | | | | | | |
| 47 | Pierres à douci | U | 30 | | | | | | |
| 48 | Tournevis 6 mm. | U | 60 | | | | | | |
| 49 | Tournevis 10 mm | U | 60 | | | | | | |
| 50 | Etabli de menuisier | U | 30 | | | | | | |
| 51 | Pinceaux à colle 10mm | U | 60 | | | | | | |
| 52 | Pinceaux à colle 20mm | U | 60 | | | | | | |
| 53 | Râpes. Demi - ronde | U | 60 | | | | | | |
| 54 | Mèche hélicoïdale 4mm | U | 60 | | | | | | |
| 55 | Mèche hélicoïdale 6mm | U | 60 | | | | | | |
| 56 | Mèche hélicoïdale 8mm | U | 60 | | | | | | |

d

Ha

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3)=(1)x(2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total hors IVA (5)=(3)+(4) | (6) IVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7)=(5)+(6) |
|-------------|---------------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|-----------------------------------|
| 57 | Mèche hélicoïdale 10mm | U | 60 | | | | | | |
| 58 | Mèche hélicoïdale 12mm | U | 60 | | | | | | |
| 59 | Mèche hélicoïdale 14mm | U | 60 | | | | | | |
| 60 | Mèche hélicoïdale 16mm | U | 60 | | | | | | |
| 61 | Fraises à bois | U | 30 | | | | | | |
| 62 | Guillaumes | U | 6 | | | | | | |
| 63 | Pince | U | 6 | | | | | | |
| 64 | Vastringues | U | 6 | | | | | | |
| 65 | Serre – joints de menuisier 500mm | U | 60 | | | | | | |
| 66 | Serre – joints de menuisier 2000m | U | 30 | | | | | | |
| 67 | Serre – joints de menuisier 1000mm | U | 60 | | | | | | |
| 68 | Télémètre laser professionnel | U | 6 | | | | | | |
| 69 | Double mètre | U | 60 | | | | | | |
| 70 | Écran facial de protection | U | 90 | | | | | | |
| 71 | paire de gants | U | 180 | | | | | | |
| 72 | Casque antibruit | U | 90 | | | | | | |
| 73 | paire de chaussures | U | 90 | | | | | | |
| 74 | masque autofiltrant | U | 600 | | | | | | |
| 75 | Poubelle à roues | U | 12 | | | | | | |
| 76 | Cloueuse pneumatique | U | 3 | | | | | | |
| 77 | agrafeuse pneumatique | U | 3 | | | | | | |
| 78 | Pistolet métal pour mousse | U | 6 | | | | | | |
| 79 | Pistolet à silicone | U | 6 | | | | | | |
| 80 | Serre cadre à courroies | U | 15 | | | | | | |
| 81 | Clé à molette | U | 3 | | | | | | |
| 82 | Équerre de menuiserie | U | 60 | | | | | | |
| 83 | Grattoir | U | 60 | | | | | | |
| 84 | niveau à bulle | U | 6 | | | | | | |
| 85 | Pied à coulisse | U | 6 | | | | | | |
| 86 | Racloir rectangulaire | U | 60 | | | | | | |
| 87 | Règle métallique | U | 60 | | | | | | |

d

He

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|------------------------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 88 | Scie à guichet | U | 15 | | | | | | |
| 89 | Trusquin | U | 60 | | | | | | |
| 90 | BOÎTE À ONGLETS | U | 15 | | | | | | |
| 91 | Rallonge électrique | U | 6 | | | | | | |
| 92 | tournevis américain | U | 6 | | | | | | |
| 93 | Cutter pour la coupe | U | 60 | | | | | | |
| 94 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m | U | 12 | | | | | | |
| 95 | Soufflette à air comprimé | U | 9 | | | | | | |
| 96 | Série de clés à fourche | U | 6 | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

d

Ha

LOT N°9 : Equipements de tapisserie

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|------------|--|---|--|
| 1 | <p>Machine piqueuse plate 1 aiguille cuir Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel - Moteur, 220 V – 50Hz - Vitesse : 3500 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. Accessoires: - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe et support de lampe individuelle avec transformateur de basse tension (sécurité) - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien</p> <p>Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur à embrayage, 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 6000 points/min minimum - Graissage centralisé Accessoires: - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----------|---|--|--|
| <p>2</p> | <p>Machine surjeteuse 4 fils Machine surjeteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur , 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 5000 points/min minimum - Graissage centralisé Accessoires: - Jeu d’outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d’huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| <p>3</p> | <p>Machine double entraînement (cuir) Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement double – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel et aiguille - Moteur , 220 V – 50Hz - Vitesse :3500 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. Accessoires: - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d’outils de montage démontage. - Lampe et support de lampe individuelle avec transformateur de basse tension (sécurité) - Bidon d’huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d’entretien Machine surjeteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

H2 d

| | | | |
|---|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur à embrayage, 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 6000 points/min minimum - Graissage centralisé <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection | | |
| 4 | <p>Chaudière avec 2 fers a repassé</p> <p>TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer | <p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p> | |
| 5 | <p>Scie Sauteuse professionnelle</p> <p>220V/50Hz ,500W, livrée avec coffret de rangement et 1 lame de scie pour travail sur bois</p> | | |
| 6 | <p>Perceuse grande puissance</p> <p>220V/50Hz , 500 W ou plus , diamètre de perçage 25 mm ou plus</p> | | |
| 7 | <p>Perceuse visseuse sans fil</p> <p>Alimentation batterie, 18 V diamètre de perçage 35 mm</p> | | |
| 8 | <p>Panseuse électrique</p> <p>panseuse électrique exentrique 220V/50Hz , 350 W ou plus, diamètre de l'abrasif 125 mm</p> | | |

| | | | |
|----|---|---|--|
| 9 | <p>Scie à mousse électrique (tiptop) Couteau à lame verticale _ Hauteur de coupe entre 20 et 35 _ Dispositif d'affutage automatique _ moteur double isolation _ Protection de sécurité de la lame (breveté) _ Coussinet antivibration en caoutchouc _ Dispositif d'affutage à ruban _ Gressage de la lame ne necessitant pas de réglage _ niveau de huile visible à travers le reservoir transparent _ livré avec 2 lames de rechange, manuel d'entretien et de pièces de rechange</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 10 | <p>Scie à mousse portatif 220 v - 50 Hz , 300 W ou plus avec une profondeur de coupe de 30 cm ou plus fourni avec 2 lames de scie de rechange</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 11 | <p>Scie à mousse électrique (tiptop) Couteau à lame verticale _ Hauteur de coupe entre 15 et 20 _ Dispositif d'affutage automatique _ moteur double isolation _ Protection de sécurité de la lame (breveté) _ Coussinet antivibration en caoutchouc _ Dispositif d'affutage à ruban _ Gressage de la lame ne necessitant pas de réglage _ niveau de huile visible à travers le reservoir transparent _ livré avec 2 lames de rechange, manuel d'entretien et de pièces de rechange</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 12 | <p>Pistolet électrique pour vernis 220 V - 50Hz , 300 w ou plus , pression 0,1 - 0,2 Bar</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 13 | <p>Agrafeuse, Cloueuse électrique tapissier 220 V - 50Hz , avec une recharge de 2000 aggraphes/clous</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 14 | <p>Agrafeuse à air comprimé Pression de fonctionnement entre 5 et 7 bars finette 35mm ou plus</p> | | |
| 15 | <p>Scie circulaire portative pour bois Capacité de coupe 84 : mm. • Profondeur de coupe réglable. • Puissance absorbée 1750 : W. • Vitesse de rotation 4100 : tr/min. • Diamètre de lame 235 : mm. • Alésage 25 : mm. • Equipé de lame carbure standard et d'un jeu de clés. • Protecteur escamotable • 2 lames carbure • Guide parallèle.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 16 | <p>Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir :</p> <p>Puissance min : 4.5 KW</p> <p>Pression max : 10 Bar</p> <p>Débit min : 13 L/s</p> <p>Capacité du réservoir : 500L</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> | |
| 17 | <p>Double mètre Double mètre (5 mètres)</p> | | |
| 18 | <p>Équerre de traçage 0-90 ° règle en Alliage d'aluminium Triangle</p> | | |
| 19 | <p>Équerre de traçage menuisier Règle en Alliage d'aluminium, Jauge Verticale en Forme de T</p> | | |
| 20 | <p>Compas de menuisier Compas de menuisier de précision réglable grand diamètre séparateurs marquage et traçage du bois</p> | | |
| 21 | <p>Râpe à bois râpe batarde plate de 250 mm pour bois avec manche aux matériaux grippants</p> | | |
| 22 | <p>Ramponneau Marteau ramponneau aimanté , tête 8 mm</p> | | |
| 23 | <p>Le ramponneau à tête en nylon Ramponneau tête nylon spécial clous décoratifs</p> | | |
| 24 | <p>Tenaille Tenaille Tapissier avec Pied de Biche</p> | | |
| 25 | <p>Serre joint rapide Serre Joints 300 mm pour Bois</p> | | |
| 26 | <p>Agrafeuse manuel agrafeuse manuelle pour tappareissier , utilisation des agrafes de 13-4 à 13-8 mm</p> | | |
| 27 | <p>Arrache clou Arrache clou pour tappareissier (arrache clou et punaise) avec manche bois</p> | | |
| 28 | <p>Arrache agrafe Arrache agrafe avec manche bois</p> | | |
| 29 | <p>tendeur sangle tapissier tendeur sangle en bois avec une extrémité en caoutchouch</p> | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 30 | Ciseaux de coupe22 Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 22 cm - chromé | | |
| 31 | Ciseaux de coupe16 Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 16 cm - chromé | | |
| 32 | Ciseaux électrique 220 V - 50 Hz , 170w ou plus , Taille de la lame: 70mm | | |
| 33 | Pince coupante Pince coupante conçue en Acier haute qualité | | |
| 34 | Jeux de clés (6 à 16) Chromé plat et pipe | | |
| 35 | Jeux de tournevis jeu de 13 tournevis , matière manche grippante, matière lame (nickel, chrome, zinc) | | |
| 36 | Clé à molette clé à molette en acier, ouverture machoir 45 mm | | |
| 37 | Maillet en bois Maillet en bois vernis , tête de frappe 45 mm | | |
| 38 | Pointe de finette boite de 7000, Pointe de finette 35 mm | | |
| 39 | Marteau de menuisier à panne plate | | |
| 40 | Marteau de tapissier à tête fine | | |
| 41 | Scie à dos de menuisier | | |
| 42 | Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm | | |
| 43 | paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, | | |
| 44 | Poubelle Poubelle à roues 120L noir en PVC solide | | |
| 45 | outil presse bouton pour gainage outil presse bouton pour gainage bouton à coudre à recouvrir de tissus , -Presse à Main Machine et Deux pièces Double Capuchon Clous Fermeture 6-15 mm diamètre, -Pression Rivets Popper Cuir Outil Patron Cadre 15mm | | |

| | | | |
|----|---|---|--|
| 46 | <p>Pistolet à colle Puissance absorbée nominale: 500 W Débit de colle: 30 g/min Temps de préchauffage: 4 min Nombre d'éléments chauffants: 2 Unit. Bâtonnet de colle, Ø: 11 mm Bâtonnet de colle, longueur max.: 200 mm</p> | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 47 | <p>pistolet à silicone Pistolet à cartouche compatible avec toutes les cartouches de 310ml de silicone et acrylique -Fonction stop-goutte automatique pour ne pas que le mastic ne coule pas – Manchon pivotant – Dimensions : 350 x 60 x 165 mm – poignée avec un revêtement en caoutchouc , pour les cartouches de 310 ml avec un diamètre de 50 millimètres ,</p> | Marque : Référence : Caractéristique proposée : | |
| 48 | <p>ETAU D'ÉTABLI STANDARD Structure en fonte Base à fixer sur l'établi pour la stabilité Base pivotante polyvalente Poignées chromées anticorrosion Poids (g) : 6000 Profondeur des mâchoires (mm) : 70 mm Capacité de serrage (mm) : 100 Puissance de serrage (kg) : 110</p> | | |
| 49 | <p>Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres enrouleur électrique Caractéristiques techniques : 4 prises 16A – 230 VAC Câble 3x1,5mm² Puissance maximale : 3200W Protection contre la surchauffe : 56±5°C Longueur : 25 mètres Coloris : couleur jaune et Protection</p> | | |
| 50 | <p>Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m Devidoir tuyau air comprimé 20m. Diamètre : 9x20 mm Pression Max : 20 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 3/8"</p> | | |
| 51 | <p>Mètre ruban 5m x 19 mm Crochet avec position du zéro réel pour mesures intérieures</p> | | |
| 52 | <p>Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar</p> | | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 53 | <p>Table de Coupe Table de Coupe</p> <p>Caractéristiques : -Dimensions :2.50 x 1.80 x 0.80 m% 10 ± -Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ; -Plateau en bois massif en hetre d'épaisseur de 30 mm minimum</p> | | |
| 54 | <p>Table de travail Caractéristiques : -Dimensions :2x 0.60 x 1 m ± 10% -Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ; -Plateau en bois massif en hetre d'épaisseur de 30 mm minimum</p> | | |
| 55 | <p>Tréteaux en plastique Tréteaux en plastique - lot de 2 - portance 300 kg</p> | | |
| 56 | <p>Écran facial de protection Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable</p> | | |
| 57 | <p>paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,</p> | | |
| 58 | <p>Casque antibruit Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB</p> | | |

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°9 : Equipements de tapisserie

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HIVA | (3) Prix total HT/HDD/HIVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Machine piqueuse plate 1 aiguille cuir | U | 12 | | | | | | |
| 2 | Machine surjeteuse 4 fils | U | 3 | | | | | | |
| 3 | Machine double entrainement (cuir) | U | 6 | | | | | | |
| 4 | Chaudière avec 2 fers a repassé | U | 3 | | | | | | |
| 5 | Scie Sauteuse professionnelle | U | 12 | | | | | | |
| 6 | Perceuse grande puissance | U | 6 | | | | | | |
| 7 | Perceuse visseuse sans fil | U | 9 | | | | | | |
| 8 | Panseuse électrique | U | 18 | | | | | | |
| 9 | Scie à mousse électrique (tiptop) | U | 15 | | | | | | |
| 10 | Scie à mousse portatif | U | 6 | | | | | | |
| 11 | Scie à mousse électrique (tiptop) | U | 3 | | | | | | |
| 12 | Pistolet électrique pour vernis | U | 6 | | | | | | |
| 13 | Agrafeuse, Cloueuse électrique tapissier | U | 6 | | | | | | |
| 14 | Agrafeuse à air comprimé | U | 9 | | | | | | |
| 15 | Scie circulaire portative pour bois | U | 12 | | | | | | |
| 16 | Compresseur d'air à piston non lubrifié monté sur réservoir | U | 3 | | | | | | |
| 17 | Double mètre | U | 63 | | | | | | |
| 18 | Équerre de traçage | U | 63 | | | | | | |
| 19 | Équerre de traçage menuisier | U | 63 | | | | | | |
| 20 | Compas de menuisier | U | 15 | | | | | | |
| 21 | Râpe à bois | U | 63 | | | | | | |
| 22 | Ramponneau | U | 63 | | | | | | |
| 23 | Le ramponneau à tête en nylon | U | 63 | | | | | | |
| 24 | Tenaille | U | 63 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HIVA | (3) Prix total HT/HDD/HIVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|----------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 25 | Serre joint rapide | u | 63 | | | | | | |
| 26 | Agrafeuse manuel | u | 63 | | | | | | |
| 27 | Arrache clou | u | 63 | | | | | | |
| 28 | Arrache agrafe | u | 63 | | | | | | |
| 29 | tendeur sangle tapissier | u | 30 | | | | | | |
| 30 | Ciseaux de coupe22 | u | 30 | | | | | | |
| 31 | Ciseaux de coupe16 | u | 30 | | | | | | |
| 32 | Ciseaux électrique | u | 6 | | | | | | |
| 33 | Pince coupante | u | 30 | | | | | | |
| 34 | Jeux de clés (6 à 16) | u | 15 | | | | | | |
| 35 | Jeux de tournevis | u | 15 | | | | | | |
| 36 | Clé à molette | u | 15 | | | | | | |
| 37 | Maillet en bois | u | 15 | | | | | | |
| 38 | Pointe de finette | u | 30 | | | | | | |
| 39 | Marteau de menuisier à panne plate | u | 30 | | | | | | |
| 40 | Marteau de tapissier à tête fine | u | 30 | | | | | | |
| 41 | Scie à dos de menuisier | u | 30 | | | | | | |
| 42 | Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm | u | 60 | | | | | | |
| 43 | paire de gants | u | 180 | | | | | | |
| 44 | Poubelle | u | 6 | | | | | | |
| 45 | outil presse bouton pour gainage | u | 3 | | | | | | |
| 46 | Pistolet à colle | u | 12 | | | | | | |
| 47 | pistolet à silicone | u | 12 | | | | | | |
| 48 | ETAU D'ÉTABLI STANDARD | u | 12 | | | | | | |
| 49 | Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres | u | 6 | | | | | | |
| 50 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m | u | 9 | | | | | | |
| 51 | Mètre ruban 5m x 19 mm | u | 60 | | | | | | |
| 52 | Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar | u | 9 | | | | | | |
| 53 | Table de Coupe | u | 6 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|------------------------|----------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 54 | Table de travail | u | 30 | | | | | | |
| 55 | Tréteaux en plastique | u | 12 | | | | | | |
| 56 | Écran facial de protection | u | 90 | | | | | | |
| 57 | paire de gants | u | 180 | | | | | | |
| 58 | Casque antibruit | u | 90 | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent