

* * , * * _ * * . * * . * :

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n°5 du règlement de consultation

المملكة المغربية
مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل
إعلان عن طلب عروض أثمان مفتوح
رقم 2021/103

في يوم 10 ماي 2021 على الساعة الثانية عشرة صباحا، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر - سيدي معروف) - الدار البيضاء، فتح الأظرفة المتعلقة بطلب عروض الأثمان المفتوح، لأجل اقتناء لوازم لقطاع المنشأة المعدنية لفائدة مدين المهن و الأكتاعات الكادير:

• حصة فريدة : لوازم ينوية

يمكن سحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بمديرية التكوين والولوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر - سيدي معروف) - الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة : www.marchéspublics.gov.ma وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: www.ofppt.ma.

وتبلغ الضمانة المؤقتة أحد عشر ألفاً (11 000,00) درهم

والكلفة التقديرية للأعمال المنددة من طرف صاحب المشروع تبلغ سبعمائة وثلاثة عشر ألفاً ومائة وستة وثلاثون درهماً (713 136,00) مع احتساب جميع الرسوم.

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات المواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.

ويمكن للمتنافسين :

- إما إرسالها عن طريق البريد المضمون بإفادة بالاستلام إلى المكتب المذكور؛
- إما إيداع أظرفتهم مقابل وصل، بمكتب مصلحة الصفقات بمديرية التكوين والولوجستيك، الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر - سيدي معروف) - الدار البيضاء؛
- إما تسليمها مباشرة لرئيس لجنة طلب العروض عند بداية الجلسة وقبل فتح الأظرفة.
- إما إيداع أظرفتهم إلكترونيا عبر بوابة الصفقات العمومية وفقا لمقتضيات مرسوم وزارة الاقتصاد و المالية رقم 14-20 (4 شتنبر 2014) ل 8 دوالقعدة 1435 المتعلق بتجريد مساطر الصفقات العمومية من الصفة المادية.

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 5 من نظام الإستشارة

ن.الملك

**OFPPT****مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل****Office de la Formation Professionnelle et de la
Promotion du Travail**

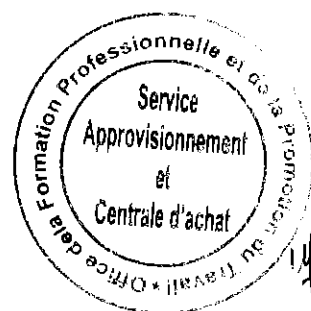
Dossier d'Appel D'Offres Ouvert sur offres de prix

N°103/ 2021

Financement : Projet OFPPT hors coopérations

Objet :

**Acquisition d'outillage pour le secteur Construction
Métallique destiné aux CMC AGADIR
Lot Unique : Outillage à main**



REGLEMENT DE LA CONSULTATION

Article n°1 : Objet du règlement de la consultation

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres des prix ayant pour objet l'acquisition d'outillage pour le secteur Construction métallique destiné aux CMC AGADIR

- Lot Unique : Outillage à main

Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation professionnelle et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article 18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

Article n°2 : Maître d'ouvrage

Le maître d'ouvrages du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : **l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).**

Article n°3 : Définitions :

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

- 1- **Attributaire** : concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;
- 2- **Autorité compétente** : l'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;
- 3- **Concurrent** : toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;
- 4- **Groupement** : deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 ci-dessous ;
- 5- **Titulaire** : attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

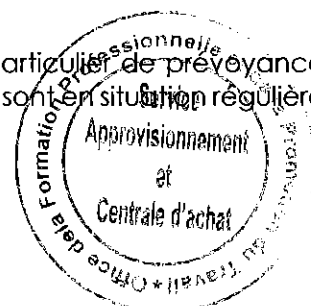
Article n°4 : Conditions requises des concurrents

Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres, les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;
- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.

Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :



- Les personnes en liquidation judiciaire ;
- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.

Article n°5 : Justification des capacités et des qualités des concurrents

I- Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

A- Le dossier administratif comprend :

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'attestation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPPT.

N.B : Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine).

NB : Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

Pour les groupements, il y a lieu de produire :

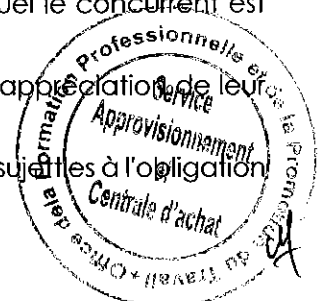
- + Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPPT.
- + Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'article 40 du Règlement des Marchés de l'OFPPPT :

- a) La ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPPT ;
- b) Une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
- c) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme ;

* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

- d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;



Pour, les concurrents non installés au Maroc : l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays d'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

B - Le dossier technique comprend :

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.
2. Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.

Article n°6 : Documents à fournir par les organismes publics

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et additif le cas échéant et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;

2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :

a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'original délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;

b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

Article n°7 : Contenu des dossiers des concurrents

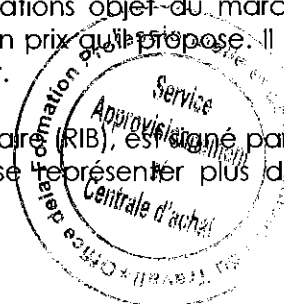
Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

7.1 - les dossiers administratif et technique prévus à l'article 5 ci-dessus ;

7-2 - **Une offre financière** qui comprend :

a) l'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.

Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.



Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) le bordereau des prix - détail estimatif établi par le maître d'ouvrage et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doit tenir compte de :

- + La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits).
- + Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- + Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.

En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.3 – le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet ;

7.4 – le règlement de la consultation dûment signés et paraphés par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

Article n°8 : Offre variante.

Des variantes pourront être proposées par les concurrents.

La présentation des variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.

Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.

Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessous, accompagnée des dossiers prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention " offre variante".

Article n°9 : Composition du dossier d'appel d'offres.

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif ;
- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité ;
- f) Le présent règlement de la consultation.



Article n°10 : Information des concurrents

Tout concurrent peut demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au maître d'ouvrage au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le maître d'ouvrage doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le maître d'ouvrage à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique. Il est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

Les éclaircissements ou renseignements fournis par le maître d'ouvrage doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent. Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Article n°11 : Modification dans le dossier d'appel d'offres.

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPT, exceptionnellement, le maître d'ouvrage peut introduire des modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents. Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe I-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.

Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

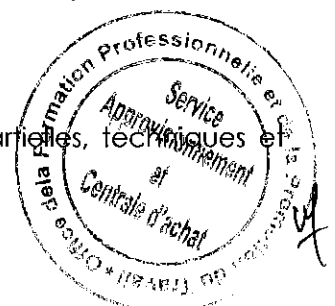
La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au maître d'ouvrage d'apprécier sa demande de report.

Si le maître d'ouvrage reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report, dont la durée est laissée à l'appréciation du maître d'ouvrage.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis, ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.

Article n°12 : Répartition en lots

Le présent appel d'offres concerne un marché lancé en lot unique. Les offres partielles, techniques et financières, ne sont en aucun cas prises en considération



Article n°13 : Présentation des dossiers des concurrents.

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
- L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis ".

B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

- a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « dossiers administratif et technique ».

- b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « offre financière ».
- c) La troisième enveloppe contient l'offre technique « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « offre technique ».

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus indiquent de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;

Article n°14 : Retrait du dossier d'appel d'offres.

Le dossier d'appel d'offres est mis à la disposition des concurrents dans le bureau du Service des Marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) à Casablanca, dès la première parution de l'avis d'appel d'offres dans l'un des supports de publication prévus à l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT et jusqu'à la date limite de remise des offres. Le dossier d'appel d'offres est remis gratuitement aux concurrents.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

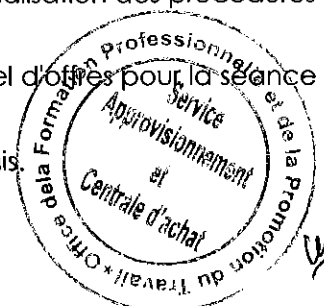
Article n°15 : Dépôt des plis des concurrents.

Conformément aux dispositions de l'article 31 du règlement des marchés de l'OFPPT, les plis sont, au choix des concurrents :

- Soit déposés, contre récépissé, dans le bureau de la Direction des Approvisionnements et Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route B.O. n° 50 et la Route Nationale 11 Sidi Maârouf – Casablanca MAROC ;
- Soit envoyés, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- Soit remis, séance tenante, au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance, et avant l'ouverture des plis.
- Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n° 20-14 du 8 kaada 1435 (4 Septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.



Article n°16 : Délai de validité des offres

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le maître d'ouvrage saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de communication donnant date certaine adressée au maître d'ouvrage, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

Article n°17: Langue de l'Offre.

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française.

Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.

Article n°18 : Prix préférentiels pour la formation professionnelle.

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

Article n°19 : Monnaie de l'offre.

Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

Article n°20 : Dépenses encourues du fait de l'appel d'offres

Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

Article n°21 : Evaluation des offres des concurrents.

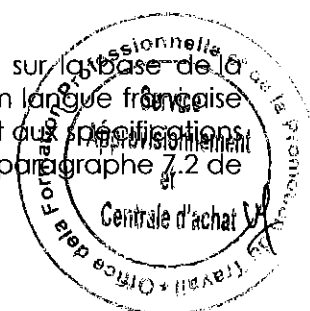
Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles 36, 38, 39, 40 et 41 du règlement des marchés de l'OFPPT.

Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :

- Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestation de référence, conforme aux prescriptions de l'article 5-alinéa B-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25 % de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des années (2015 et **postérieur**)
- Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisée par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.

Les offres techniques seront évaluées comme suit :

La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base de la proposition du soumissionnaire accompagnée des prospectus, notices ou catalogues en langue française ou accompagnés de traduction nécessaire fournie dans son offre technique, par rapport aux spécifications techniques demandées dans le dossier d'appel d'offres, en respectant l'application du paragraphe 7.2 de l'article 7 ci-dessus.



- En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements et/ou des compléments d'information, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments qui doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.

Tout article ne répondant pas aux spécifications techniques demandées sera déclaré non conforme.

La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.

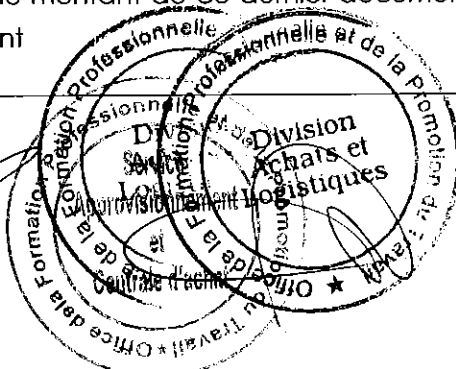
Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issue de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disante par lot.

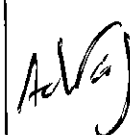
NB : En application des dispositions de l'article 27 du règlement des marchés l'OFPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques s'effectueront de la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;
- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement

Etabli par :

Vérifié par le Service des Marchés :




Le maître d'ouvrage
Directeur de l'Approvisionnement
et la logistique

Directeur de l'Approvisionnement
et la Logistique

Abdelatif AOUFAGH

MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT

ACTE D'ENGAGEMENT

A -Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°..... du

Objet du marché : Acquisition d'outillage pour le secteur Construction métallique destiné aux CMC AGADIR

- Lot Unique : Outillage à main

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

B - Partie réservée au concurrent

a) Pour les personnes physiques

Je (1), soussigné : (prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu affilié à la CNSS sous le (2) inscrit au registre du commerce de..... (localité) sous le n° (2) n° de patente..... (2) :

b) Pour les personnes morales

Je (1), soussigné (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise) agissant au nom et pour le compte de..... (raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:..... adresse du siège social de la société..... adresse du domicile élu..... affiliée à la CNSS sous le n°.....(2) et (3) inscrite au registre du commerce..... (localité) sous le n°..... (2) et (3) n° de patente.....(2) et (3) n° d'identification fiscale..... n° de l'Identifiant commun de l'Entreprise.....(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- Montant total hors T.V.A.:.....(en lettres et en chiffres)
- Taux de la TVA :(en pourcentage)
- Montant de la T.V.A.:.....(en lettres et en chiffres)
- Montant total T.V.A. comprise :(en lettres et en chiffres)



L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (4) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)

(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- mettre : «Nous, soussignés..... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

(4) supprimer les mentions inutiles



MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR

DECLARATION SUR L'HONNEUR

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert N°....., sur offres des prix.

Objet du marché : Acquisition d'outillage pour le secteur Construction métallique destiné aux CMC AGADIR

- Lot Unique : Outillage à main

A - Pour les personnes physiques

Je, soussigné : (prénom, nom et qualité)
 agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,
 adresse du domicile élu :
 affilié à la CNSS sous le n° : (1)
 inscrit au registre du commerce de.....(localité) sous le n° (1) n° de
 patente..... (1)
 n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR.....(RIB), ouvert à

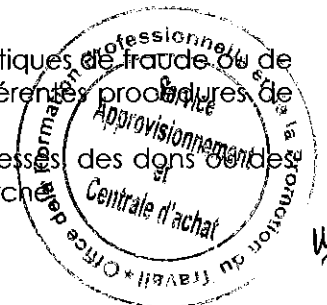
B - Pour les personnes morales

Je, soussigné (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
 agissant au nom et pour le compte de..... (raison sociale et forme juridique de la société)
 au capital de:.....
 adresse du siège social de la société..... adresse du domicile
 élu.....
 affiliée à la CNSS sous le n°.....(1)
 inscrite au registre du commerce..... (localité) sous le n°.....(1)
 n° de patente.....(1)
 n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR.....(RIB) ,ouvert à
 n° de l'identifiant Commun de l'Entreprise :.....(1)

- Déclare sur l'honneur :

- 1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;
- 2- que je remplit les conditions prévues à l'article 24 du Règlement des Marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation professionnelle et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;
- 3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;
- 4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :
 - à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
 - que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maître d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;
 - à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

- 5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;
- 6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché



- 7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).
- 8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- 9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.
- 10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

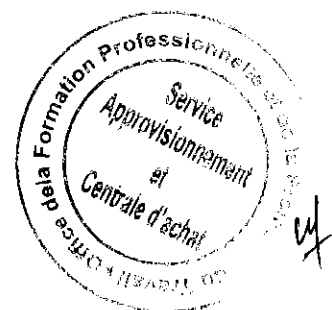
Fait à.....le.....

Signature et cachet du concurrent

- (1)** Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
- (2)** à supprimer le cas échéant.
- (3)** Lorsque le CPS le prévoit.
- (4)** à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- (*)** en cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.



**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES
(C. P. S.)**



CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° / 2021.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Entre les soussignés :

D'une part :

L'OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL (O.F.P.P.T.), représenté par son Directeur Général,

Et,

D'autre part :

La société :

- Titulaire du compte (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à (localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société :

- Adresse du domicile élu :

- Affiliée à la CNSS sous le n° :

- Inscrite au registre de commerce de (localité) sous le n° :

- Patente n° :

- N° d'identification fiscale

- n° de l'identifiant Commun de l'Entreprise :

- Représentée par :

Monsieur

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,

CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :

ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHÉ

Le présent marché a pour objet l'acquisition d'outillage pour le secteur Construction métallique destiné aux CMC AGADIR

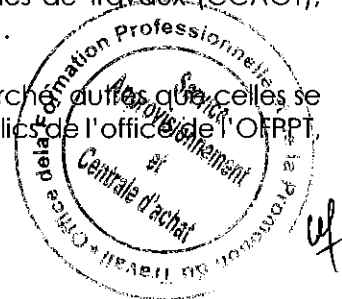
- Lot Unique : Outillage à main

ARTICLE 2 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHÉ

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- Offre technique
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016).

En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.



ARTICLE 3 : AUTRES TEXTES APPLICABLES

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- L'arrêté 2-3663 du 13 /07/2005 portant organisation financière et comptable de l'OFPPPT.
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

ARTICLE N°4 : CARACTERE DES PRIX

Les prix de la fourniture objet du présent marché sont fermes et non révisables.

Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le maître d'ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

ARTICLE N°5 : NATURE DES PRIX

Le présent marché est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire du marché sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix-détail estimatif, joint au présent cahier des prescriptions spéciales, aux quantités réellement exécutées conformément au marché.

Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de la livraison des fournitures y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au titulaire une marge pour bénéfices et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

ARTICLE N°6 : DROITS DE TIMBRES

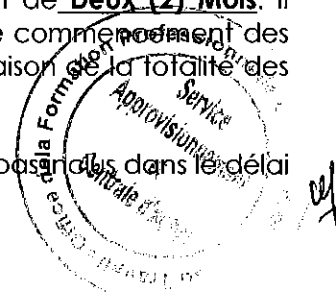
Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°7 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD

Délai d'exécution :

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **Deux (2) Mois**. Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire.

Le délai que se réserve l'OFPPPT pour la vérification de la conformité technique, n'est pas inclus dans le délai contractuel susmentionné.



Pénalités de retard :

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité de - un pour mille (1/1000) du montant initial, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8) % du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCACT.

ARTICLE N°8 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCACT est de :

- **Lot unique : ONZE MILLE DIRHAMS (11 000,00 DH).**

Le cautionnement provisoire reste acquis au maître d'ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCACT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

N.B. : Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agréés à cet effet conformément à la législation en vigueur

ARTICLE N°9 : LIVRAISON DE LA FOURNITURE AU SITE BENEFICIAIRE

Les fournitures seront livrées aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

Toutefois, l'acheminement des fournitures vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

ARTICLE N°10 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE

Sur la base du programme de livraison et suivant un planning communiqué au titulaire du marché, une commission désignée par l'OFPPT composée d'au moins deux membres procédera à la vérification de la



conformité des articles livrés, objet du marché, par rapport aux spécifications du marché et ce en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission.

La vérification de la conformité est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par la commission désignée par l'OFPPT et le représentant du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

La fourniture jugée par la commission non conforme devra être récupérée séance tenante par le titulaire pour être remplacée.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité.

ARTICLE N°11 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE

Vu la nature de la fourniture, les réceptions provisoire et définitive sont confondues, et la réception sera prononcée une fois que les vérifications nécessaires sont déclarées satisfaisantes par la commission de réception ayant établi les procès-verbaux des fournitures livrées.

ARTICLE N°12 : MODE DE REGLEMENT

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

ARTICLE N°13 : MODALITES DE PAIEMENT

Le titulaire adressera à l'Office les factures en cinq exemplaires avec les bons de livraisons des articles réceptionnés conformes.

Les sommes dues au titulaire seront réglées à son compte dont le numéro est précisé dans le marché.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

ARTICLE N°14 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T., ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, échantillons ou information fournis par l'O.F.P.P.T. ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à la dite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T, n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

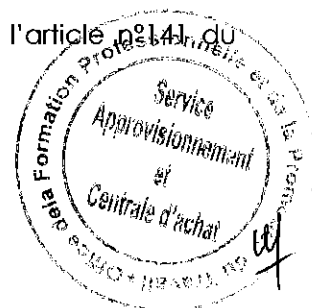
Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de l'O.F.P.P.T. et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'O.F.P.P.T. sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

ARTICLE N°15 : BREVETS

Le titulaire garantira l'O.F.P.P.T, contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi de la fourniture ou d'un de leurs éléments au MAROC.

ARTICLE N°16 : SOUS-TRAITANCE

Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article 16 du règlement des marchés de l'OFPPT.



ARTICLE N°17 : DOMICILE DU TITULAIRE

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au maître d'ouvrage dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le maître d'ouvrage, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

ARTICLE N°18 : VALIDITE DU MARCHÉ

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de l'Office ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

ARTICLE N°19 : GARANTIE

Le titulaire garantit que tous les articles livrés en exécution du marché sont de bonne qualité et n'aura aucune défectuosité qui peut se révéler pendant son utilisation normale.

ARTICLE N°20 : RETENUE DE GARANTIE

Le délai de garantie est fixé à **Une année (01)** pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de réception provisoire de ces articles.

Le délai de garantie suscitée concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

ARTICLE N°21 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES

En application des dispositions de l'article 25 du CCAGT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

ARTICLE N°22 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT).

ARTICLE N°23 : NANTISSEMENT

Dans l'éventualité d'une affectation en nantissement du présent marché, il est précisé que :

1- La liquidation des sommes dues par l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, en exécution du marché sera opérée par le Directeur Général de l'O.F.P.T. ou par la personne ayant reçu délégation à cet effet.

2- Les paiements prévus au présent marché seront effectués par le Trésorier Payeur de l'Office, seul qualifié pour recevoir les significations des créanciers du titulaire du marché.

3- Les renseignements et les états prévus à l'article 8 du Dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1426 (14 février 2015) portant promulgation de la loi n° 112-13 relative au nantissement des marchés publics, seront fournis par le Directeur Général de l'OFPPT au titulaire du marché ainsi qu'au bénéficiaire éventuel des nantissements ou subrogations.



4- En application de l'article 13 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT), l'Office délivrera à la demande du titulaire un exemplaire unique du marché. Les frais de timbrage sont à la charge exclusive du titulaire.

ARTICLE N°24 : RESILIATION DU MARCHE

Le marché peut être résilié par l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et règlement des marchés de l'OFPPT, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014)).

ARTICLE N°25 : MESURES COERCITIVES

Lorsque le titulaire ne se conforme pas, soit aux stipulations du marché, soit aux ordres de service qui lui sont donnés par l'OFPPT, l'autorité compétente le met en demeure d'y satisfaire dans un délai de quinze (15) jours à dater de la notification de la mise en demeure.

Passé ce délai, si le titulaire n'a pas exécuté les dispositions prescrites, l'autorité compétente peut prononcer la résiliation pure et simple du marché, assortie de la confiscation du cautionnement définitif.

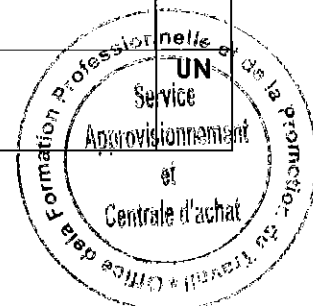
Les dispositions de l'article 79 du CCAGT seront appliquées.



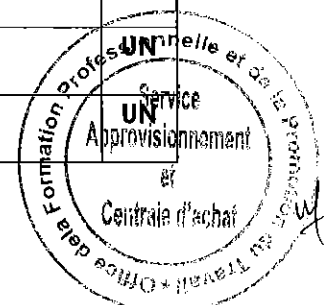
CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Lot Unique : Outillage à main

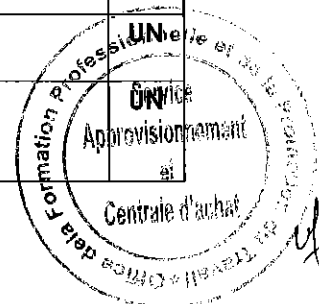
TEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
1	JEU D'ALÉSOIRS POUR BUSE DE CHALUMEAU ➤ 12 Alésoirs minimum en carbures de tungstène Pour buse de chalumeau : ➤ Type 00 débits (l de C2H2/h) : 10 à 63 ➤ Type 0 débits (l de C2H2/h) : 100 à 400	UN
2	BÉDANE DE MÉCANICIEN ➤ Tranchant de 10mm ➤ Longueur 200mm minimum	UN
3	BURIN DE MÉCANICIEN ➤ Taillant de 20mm ➤ Longueur 200mm minimum	UN
4	CARDE A LIME ➤ Planchette : bois dur ou plastique ➤ Longueur : 180 x 45 mm minimum	UN
5	CISAILLE À MAIN BICHANTOURNEUSE ➤ Longueur 220mm minimum	UN
6	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À DROITE ➤ Longueur 240mm minimum	UN
7	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À GAUCHE ➤ Longueur 240mm minimum	UN
8	Lime carrée ½ douce ➤ Taille croisée de 200 mm ➤ manche plastique	UN
9	Lime ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 200 mm ➤ manche plastique	UN
10	MONTURE DE SCIE A MAIN A METAUX ➤ Arc en tube acier rectangulaire ou rond ➤ Poignée revolver en alliage moulé ➤ Tension directe par vis papillon en bout de la lame ➤ Livrée avec une lame de 300 mm	UN
11	LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS ➤ 10 dents au cm ➤ Longueur 300 mm	UN
12	LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS ➤ 12 dents au cm ➤ Longueur 300 mm	UN
13	PIERRES D'AFFUTAGE A MAIN ➤ Rectangulaire combinée 1 face Fin 1 face Gros ➤ Dimensions 45 x 20 x 180mm minimum	UN
14	PINCE COUPANTE ARTICULÉES EN ACIER AU CHROME VANADIUM ➤ Coupe en bout ➤ Capacité acier dur : ≥ 3mm ➤ Longueur 200mm minimum	UN
15	PINCE-ÉTAU À SERRAGE AUTOMATIQUE ➤ Capacité 70mm minimum ➤ Longueur 220mm minimum	UN
16	PINCE MULTIPRISES ➤ Capacité maxi : ≥ 50 mm. ➤ Longueur 220mm minimum	UN



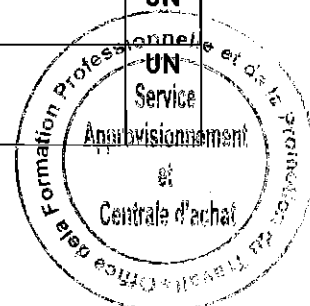
ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
17	PINCE UNIVERSELLE ➤ Longueur : 180 mm minimum ➤ Manches isolées	UN
18	Jeu de 3 tarauds M6 en acier HSS	UN
19	Jeu de 3 tarauds M8 en acier HSS	UN
20	Jeu de 3 tarauds M10 en acier HSS	UN
21	Jeu de 3 tarauds M12 en acier HSS	UN
22	Jeu de 3 tarauds M14 en acier HSS	UN
23	Tourne à gauche extensible ➤ Capacité M 2 à M 6	UN
24	Tourne à gauche extensible ➤ Capacité M 6 à M 12	UN
25	POINTEAU DE MÉCANICIEN ➤ Diamètre Ø 8 mm ➤ Longueur 90mm minimum	UN
26	POINTEAU DE MÉCANICIEN ➤ Diamètre Ø 12 mm ➤ Longueur 120 mm minimum	UN
27	Lime plate bâtarde ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ manche plastique	UN
28	Lime demi ronde bâtarde ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ manche plastique	UN
29	Lime ronde bâtarde ➤ Taille croisée de 200 mm ➤ Diamètre 8 mm ➤ manche plastique	UN
30	Lime ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ manche plastique	UN
31	Lime ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 150 mm ➤ Diamètre 6 mm ➤ manche plastique	UN
32	Lime ½ ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ manche plastique	UN
33	SERRE-JOINT DE TYPE PRESSE EN C EN ACIER BLANC ➤ Serrage : 60 mm ➤ Profondeur : 55 mm, ➤ diamètre vis: 12 mm	UN
34	Jauges de mesure Calibre ➤ pour mesure cordons de soudage au 1/10 mm	UN
35	Pince porte électrode à vissage ➤ Intensité maxi: 250 A	UN



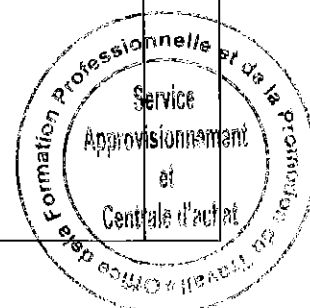
ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
36	Pince porte électrode à vissage ➤ Serrage Pas à droite, ➤ intensité maxi 400 A	UN
37	Jauge de contrôle de cordons de soudure permettant de mesurer (en mm ou en pouce) : ➤ La côte "a" des cordons en angle, ➤ La côte "s" des cordons en angle, la surépaisseur des cordons bord à bord, ➤ Le manque d'alignement des tôles, ➤ les angles des chanfreins"	UN
38	Brosse métallique circulaire ➤ compatible avec la meuleuse d'angle	UN
39	Crayon à tracer avec pointe carbure ➤ Longueur 150 mm, ➤ Corps hexagonal acier muni d'une agrafe, Pointe réaffûtable, ➤ Longueur : 12 mm, ➤ diamètre 2.5 mm	UN
40	BIGORNE À ÉQUERRE ➤ ÉQUERRE DE 750MM	UN
41	BIGORNE DE BILLOT (ENCLUMETTE) ➤ BILLOT (ENCLUMETTE) DE 550MM	UN
42	CLE A GRIFFE ➤ Longueur : 600 mm minimum ➤ Mâchoire : 60 mm minimum	UN
43	CLE A GRIFFE ➤ Longueur : 1 200 mm minimum ➤ Mâchoire : 140 mm minimum	UN
44	CASQUE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ ➤ Muni des cliquets et porte cliquets nécessaires pour la fixation du masque	UN
45	COFFRET DES CLÉS À DOUILLES Composition : ➤ 16 douilles minimum de 8 à 24. ➤ Cliquet réversible ➤ Rallonges ➤ Cardan ➤ Poignée coulissante"	UN
46	BROSSE METALLIQUE ➤ Fils d'acier ou laiton ➤ 4 Rangs avec Manche en Bois	UN
47	PAIRE DE GANTS EN CUIR DE PROTECTION ➤ 5 doigts ➤ manchettes longues	UN
48	GUÊTRE DE SOUDEUR EN CUIR ➤ Protection chaussures et bas de pantalon	UN
49	TABLIER DE SOUDEUR EN CUIR ➤ Protection de face des vêtements au niveau de torse et des jambes	UN
50	MAILLET À EMBOUTIR-FRETTÉ ➤ Diamètre Ø 60mm	UN
51	MAILLET "TONNEAU"-FRETTÉ ➤ Diamètre Ø 60mm	UN
52	MARTEAU À GARNIR ➤ Tête ronde. Ø 30 minimum ➤ Manche en bois dur"	UN



ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
53	MARTEAU À MAIN (RIVOIR) ➤ Poids ≥ 1000 g ➤ Manche en bois dur	UN
54	MARTEAU À PLANER ➤ Deux têtes rondes Ø 30mm minimum ➤ Manche en bois dur	UN
55	MARTEAU À PANNE EN LONG ➤ Poids ≥ 1300 g ➤ Manche en bois dur	UN
56	CAGOULE DE SOUDURE EN POLYESTER ARMÉ POUR SOUDEUR ➤ Livré avec 25 jeux de verre teinté calibre 10,11 et 12 et verre blanc	UN
57	LUNETTES MIXTES MONTURE PLASTIQUE POUR MEULAGE ET SOUDAGE ➤ Ecran relevable ➤ Oculaires soudage verre bleu ➤ Oculaires meulage verre blanc	UN
58	ÉTAU D'ANGLE ➤ Serrage de pièces à souder en équerre à 90°. ➤ Système de réglage rapide des mors ➤ Ecartement des mors 65 mm minimum	UN
59	POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE POUR FIXATION DE PIÈCES PLATES À SOUDER ➤ Angle ajustable de 45 à 90°	UN
60	PARAVENT MOBILE DE PROTECTION ANTI-COUPS D'ARCS ET DE COUPAGE PLASMA ➤ Armature tubulaire Φ 16mm minimum. ➤ Mobile sur roulettes ➤ Rideaux filtrants et transparents ➤ Dimensions = 1800 x 1200mm minimum	UN
61	COMPAS À SECTEUR ➤ Ouverture ≥ 250mm	UN
62	COMPAS À VERGE - SANS VERNIER ➤ Ouverture 500mm	UN
63	COMPAS À VERGE - SANS VERNIER ➤ Ouverture 1000mm	UN
64	COMPAS D'ÉPAISSEUR ➤ Ouverture ≥ 250mm	UN
65	COMPAS D'INTÉRIEUR ➤ Ouverture ≥ 250mm	UN
66	PRESSE DE CARROSSIER ➤ Capacité 200mm	UN
67	EQUERRE À BRIDE ➤ Précision 1/10ème ➤ Longueur 350mm	UN
68	TRUSQUIN DE MÉCANICIEN ➤ Base universelle ➤ Hauteur ≥ 400mm	UN
69	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN ➤ Longueur 200mm	UN
70	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN ➤ Longueur 300mm	UN
71	EQUERRE D'ONGLET À CHAPEAU ➤ Précision 1/20ème ➤ Longueur 150mm	UN



ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
72	EQUERRE SIMPLE DE MÉCANICIEN ➤ Précision 1/20ème ➤ Longueur 500mm	UN
73	PIED A COULISSE AU 1/50 MM ➤ Règle en acier inoxydable divisée en 250 mm ➤ Capacité de mesure 200 mm ➤ Présentation en boîte plastique ou bois avec réglet flexible inoxydable de 200 mm	UN
74	POINTE A TRACER ➤ Longueur 230 mm minimum ➤ 1 extrémité droite et 1 extrémité coudée	UN
75	RAPPORTEUR D'ANGLE EN INOX ➤ Règle de 200mm minimum	UN
76	CLÉ À MOLETTE ➤ Ouverture : 25 mm minimum	UN
77	CLÉ À MOLETTE ➤ Ouverture : 45 mm minimum	UN
78	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX ➤ Longueur 300mm minimum	UN
79	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX ➤ Longueur 500mm minimum	UN
80	Paire de Gants souple en coupe américaine pour soudage TIG ➤ Taille 10. ➤ Pouce palmé, ➤ tout fleur d'agneau ou autre, souple, manchettes croûte	UN
81	Gant docker paume en croûte de bovin (Paire) ➤ Taille 10. ➤ Coupe américaine, ➤ Pouce palmé, ➤ Paume doublée toile plus protège artère. ➤ Dos en toile avec élastique de serrage, ➤ Renfort cuir sur le dos, ➤ Renfort cuir sur la paume	UN
82	Etau d'établi à mors parallèles tout acier trempé ➤ Mors de serrage en acier, interchangeables ➤ Mâchoires à tubes ➤ Ouverture : 170 mm au minimum ➤ Longueur des mors : 150 mm au minimum	UN
83	Jauge Conique d'Ecartement 1-15mm/1/8"-5/8" ➤ Double Face Gravée Métrique/Impérial ➤ Acier Inoxydable Outil de Mesure pour Soudure Soudage	UN
84	Testeur de Débit de Gaz embout ➤ pour procédés MIG/MAG et TIG	UN
85	Appareil de mesure de paramètres de soudage ➤ Intensité, Effort et Tension	UN
86	TRUSQUIN MECANIQUE CAPACITE 600mm (Type MITUTOYO ou équivalent) ➤ Règle en acier trempé et rectifié. ➤ Pointe à tracer en carbure rapportée. ➤ Capacité : 0 - 600 mm ➤ Précision : ±0,05 mm ➤ Réglage fin : 7 mm ➤ Lecture : 0,02 mm ➤ Course de la règle : 15 mm ➤ Unité de mesure : Métrique	UN

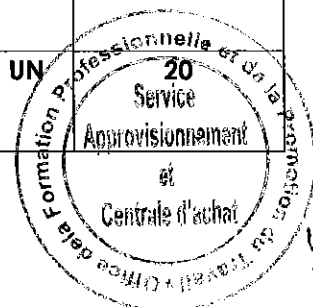


ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
87	Brosse à fils torsadés - pour meuleuse d'angle ➤ Diamètre : 7,6 cm \pm 5 %	UN
88	Brosse à fils torsadés - pour meuleuse d'angle ➤ Diamètre : 10,2 cm \pm 5 %	UN
89	Disques CSD - Pour meuleuse d'angle 125 mm Flexibles ➤ Dimensions : 125 x 13 x 22,2 mm	UN
90	Compartiments Disques 125 mm ➤ Grain 80 à lamelles Marron pour ponçage ; assiettes disque abrasif à lamelles pour meuleuse d'angle	UN
91	POMPE D'EPREUVE ELECTRIQUE POUR ESSAI D'ETANCHEITE DE SOUDURE ➤ Puissante : 6 l/min – 40 bar au minimum ➤ Autonome : Possibilité d'aspirer le fluide dans un réservoir	UN
92	THERMOMETRE INFRAROUGE HAUTE TEMPERATURE, (-50 °C ~ 1800 °C) ➤ Pistolet numérique ➤ Positionnement laser ➤ Technologie de ciblage double laser ➤ Rapport de distance en 50 : 1 au minimum ➤ Grande précision de 100 °C \pm 2 %	UN
93	LAMPE DE POCHE TYPE STYLO ➤ Taille des piles AAA ➤ Lumens : 120 au minimum ➤ Matériau du corps de lampe : Aluminium	UN
94	PIED A COULISSE MECANIQUE A VERNIER AVEC BECS LONGS 0-500MM, METRIQUE (Type MITUTOYO ou équivalent) ➤ Règle et vernier chromés mats. ➤ Règle et coulisseau en acier trempé inoxydable. ➤ Surfaces de mesure rodées. ➤ Becs renforcés. ➤ Capacité : 0 - 500 mm ➤ Précision : \pm 0,13 mm ➤ Lecture : 0,05 mm ➤ Longueur de becs : 200 mm au minimum	UN

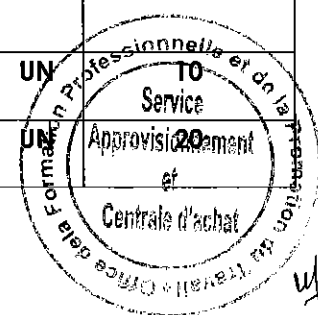


TABLEAU DE REPARTITION

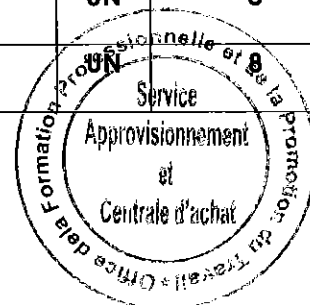
ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	CMC AGADIR
1	JEU D'ALÉSOIRS POUR BUSE DE CHALUMEAU ➤ 12 Alésoirs minimum en carbures de tungstène Pour buse de chalumeau : ➤ Type 00 débits (l de C2H2/h) : 10 à 63 ➤ Type 0 débits (l de C2H2/h) : 100 à 400	UN	8
2	BÉDANE DE MÉCANICIEN ➤ Tranchant de 10mm ➤ Longueur 200mm minimum	UN	40
3	BURIN DE MÉCANICIEN ➤ Taillant de 20mm ➤ Longueur 200mm minimum	UN	40
4	CARDE A LIME ➤ Planchette : bois dur ou plastique ➤ Longueur : 180 x 45 mm minimum	UN	40
5	CISAILLE À MAIN BICHANTOURNEUSE ➤ Longueur 220mm minimum	UN	12
6	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À DROITE ➤ Longueur 240mm minimum	UN	12
7	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À GAUCHE ➤ Longueur 240mm minimum	UN	12
8	Lime carrée ½ douce ➤ Taille croisée de 200 mm ➤ manche plastique	UN	40
9	Lime ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 200 mm ➤ manche plastique	UN	40
10	MONTURE DE SCIE A MAIN A METAUX ➤ Arc en tube acier rectangulaire ou rond ➤ Poignée revolver en alliage moulé ➤ Tension directe par vis papillon en bout de la lame ➤ Livrée avec une lame de 300 mm	UN	40
11	LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS ➤ 10 dents au cm ➤ Longueur 300 mm	UN	200
12	LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS ➤ 12 dents au cm ➤ Longueur 300 mm	UN	200
13	PIERRES D'AFFUTAGE A MAIN ➤ Rectangulaire combinée 1 face Fin 1 face Gros ➤ Dimensions 45 x 20 x 180mm minimum	UN	8
14	PINCE COUPANTE ARTICULÉES EN ACIER AU CHROME VANADIUM ➤ Coupe en bout ➤ Capacité acier dur : ≥ 3mm ➤ Longueur 200mm minimum	UN	16
15	PINCE-ÉTAU À SERRAGE AUTOMATIQUE ➤ Capacité 70mm minimum ➤ Longueur 220mm minimum	UN	20
16	PINCE MULTIPRISES ➤ Capacité maxi : ≥ 50 mm. ➤ Longueur 220mm minimum	UN	20



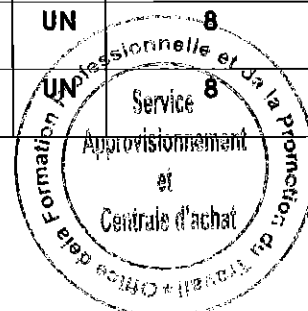
ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	CMC AGADIR
17	PINCE UNIVERSELLE ➤ Longueur : 180 mm minimum ➤ Manches isolées	UN	20
18	Jeu de 3 tarauds M6 en acier HSS	UN	10
19	Jeu de 3 tarauds M8 en acier HSS	UN	10
20	Jeu de 3 tarauds M10 en acier HSS	UN	10
21	Jeu de 3 tarauds M12 en acier HSS	UN	10
22	Jeu de 3 tarauds M14 en acier HSS	UN	10
23	Tourne à gauche extensible ➤ Capacité M 2 à M 6	UN	8
24	Tourne à gauche extensible ➤ Capacité M 6 à M 12	UN	8
25	POINTEAU DE MÉCANICIEN ➤ Diamètre Ø 8 mm ➤ Longueur 90mm minimum	UN	24
26	POINTEAU DE MÉCANICIEN ➤ Diamètre Ø 12 mm ➤ Longueur 120 mm minimum	UN	24
27	Lime plate bâtarde ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ manche plastique	UN	40
28	Lime demi ronde bâtarde ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ manche plastique	UN	40
29	Lime ronde bâtarde ➤ Taille croisée de 200 mm ➤ Diamètre 8 mm ➤ manche plastique	UN	10
30	Lime ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ manche plastique	UN	40
31	Lime ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 150 mm ➤ Diamètre 6 mm ➤ manche plastique	UN	10
32	Lime ½ ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ manche plastique	UN	40
33	SERRE-JOINT DE TYPE PRESSE EN C EN ACIER BLANC ➤ Serrage : 60 mm ➤ Profondeur : 55 mm, ➤ diamètre vis: 12 mm	UN	10
34	Jauges de mesure Calibre ➤ pour mesure cordons de soudage au 1/10 mm	UN	10
35	Pince porte électrode à vissage ➤ Intensité maxi: 250 A	UN	20



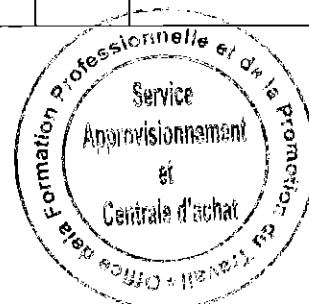
ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	CMC AGADIR
36	Pince porte électrode à vissage ➤ Serrage Pas à droite, ➤ intensité maxi 400 A	UN	20
37	Jauge de contrôle de cordons de soudure permettant de mesurer (en mm ou en pouce) : ➤ La côte "a" des cordons en angle, ➤ La côte "s" des cordons en angle, la surépaisseur des cordons bord à bord, ➤ Le manque d'alignement des tôles, ➤ les angles des chanfreins"	UN	10
38	Brosse métallique circulaire ➤ compatible avec la meuleuse d'angle	UN	20
39	Crayon à tracer avec pointe carbure ➤ Longueur 150 mm, ➤ Corps hexagonal acier muni d'une agrafe, Pointe réaffûtable, ➤ Longueur : 12 mm, ➤ diamètre 2.5 mm	UN	40
40	BIGORNE À ÉQUERRE ➤ ÉQUERRE DE 750MM	UN	2
41	BIGORNE DE BILLOT (ENCLUMETTE) ➤ BILLOT (ENCLUMETTE) DE 550MM	UN	2
42	CLE A GRIFFE ➤ Longueur : 600 mm minimum ➤ Mâchoire : 60 mm minimum	UN	4
43	CLE A GRIFFE ➤ Longueur : 1 200 mm minimum ➤ Mâchoire : 140 mm minimum	UN	4
44	CASQUE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ ➤ Muni des cliquets et porte cliquets nécessaires pour la fixation du masque	UN	40
45	COFFRET DES CLÉS À DOUILLES Composition : ➤ • 16 douilles minimum de 8 à 24. ➤ • Cliquet réversible ➤ • Rallonges ➤ • Cardan ➤ • Poignée coulissante"	UN	2
46	BROSSE METALLIQUE ➤ Fils d'acier ou laiton ➤ 4 Rangs avec Manche en Bois	UN	40
47	PAIRE DE GANTS EN CUIR DE PROTECTION ➤ 5 doigts ➤ manchettes longues	UN	40
48	GUÈTRE DE SOUDEUR EN CUIR ➤ Protection chaussures et bas de pantalon	UN	40
49	TABLIER DE SOUDEUR EN CUIR ➤ Protection de face des vêtements au niveau de torse et des jambes	UN	40
50	MAILLET À EMBOUTIR-FRETTÉ ➤ Diamètre Ø 60mm	UN	8
51	MAILLET "TONNEAU"-FRETTÉ ➤ Diamètre Ø 60mm	UN	8



ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	CMC AGADIR
52	MARTEAU À GARNIR ➤ Tête ronde. Ø 30 minimum ➤ Manche en bois dur"	UN	8
53	MARTEAU À MAIN (RIVOIR) ➤ Poids ≥ 1000 g ➤ Manche en bois dur"	UN	8
54	MARTEAU À PLANER ➤ Deux têtes rondes Ø 30mm minimum ➤ Manche en bois dur	UN	8
55	MARTEAU À PANNE EN LONG ➤ Poids ≥ 1300 g ➤ Manche en bois dur	UN	8
56	CAGOLE DE SOUDURE EN POLYESTER ARMÉ POUR SOUDEUR ➤ Livré avec 25 jeux de verre teinté calibre 10,11 et 12 et verre blanc	UN	40
57	LUNETTES MIXTES MONTURE PLASTIQUE POUR MEULAGE ET SOUDAGE ➤ Ecran relevable ➤ Oculaires soudage verre bleu ➤ Oculaires meulage verre blanc	UN	40
58	ÉTAU D'ANGLE ➤ Serrage de pièces à souder en équerre à 90°. ➤ Système de réglage rapide des mors ➤ Ecartement des mors 65 mm minimum	UN	8
59	POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE POUR FIXATION DE PIÈCES PLATES À SOUDER ➤ Angle ajustable de 45 à 90°	UN	8
60	PARAVENT MOBILE DE PROTECTION ANTI-COUPS D'ARCS ET DE COUPAGE PLASMA ➤ Armature tubulaire Ø 16mm minimum. ➤ Mobile sur roulettes ➤ Rideaux filtrants et transparents ➤ Dimensions = 1800 x 1200mm minimum	UN	10
61	COMPAS À SECTEUR ➤ Ouverture ≥ 250mm	UN	8
62	COMPAS À VERGE - SANS VERNIER ➤ Ouverture 500mm	UN	8
63	COMPAS À VERGE - SANS VERNIER ➤ Ouverture 1000mm	UN	8
64	COMPAS D'ÉPAISSEUR ➤ Ouverture ≥ 250mm	UN	8
65	COMPAS D'INTÉRIEUR ➤ Ouverture ≥ 250mm	UN	8
66	PRESSE DE CARROSSIER ➤ Capacité 200mm	UN	8
67	EQUERRE À BRIDE ➤ Précision 1/10ème ➤ Longueur 350mm	UN	8
68	TRUSQUIN DE MÉCANICIEN ➤ Base universelle ➤ Hauteur ≥ 400mm	UN	8
69	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN ➤ Longueur 200mm	UN	8
70	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN ➤ Longueur 300mm	UN	8

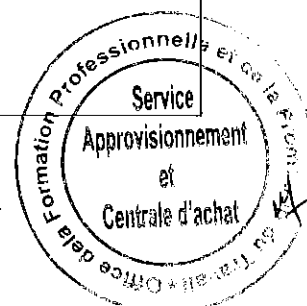


ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	CMC AGADIR
71	EQUERRE D'ONGLET À CHAPEAU ➤ Précision 1/20ème Longueur 150mm	UN	8
72	EQUERRE SIMPLE DE MÉCANICIEN ➤ Précision 1/20ème ➤ Longueur 500mm	UN	8
73	PIED A COULISSE AU 1/50 MM ➤ Règle en acier inoxydable divisée en 250 mm ➤ Capacité de mesure 200 mm ➤ Présentation en boîte plastique ou bois avec réglet flexible inoxydable de 200 mm	UN	8
74	POINTE A TRACER ➤ Longueur 230 mm minimum ➤ 1 extrémité droite et 1 extrémité coudée	UN	30
75	RAPPORTEUR D'ANGLE EN INOX ➤ Règle de 200mm minimum	UN	8
76	CLÉ À MOLETTE ➤ Ouverture : 25 mm minimum	UN	8
77	CLÉ À MOLETTE ➤ Ouverture : 45 mm minimum	UN	8
78	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX ➤ Longueur 300mm minimum	UN	8
79	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX ➤ Longueur 500mm minimum	UN	8
80	Paire de Gants souple en coupe américaine pour soudage TIG ➤ Taille 10. ➤ Pouce palmé, ➤ tout fleur d'agneau ou autre, souple, manchettes croûte	UN	40
81	Gant docker paume en croûte de bovin (Paire) ➤ Taille 10. ➤ Coupe américaine, ➤ Pouce palmé, ➤ Paume doublée toile plus protège artère. ➤ Dos en toile avec élastique de serrage, ➤ Renfort cuir sur le dos, ➤ Renfort cuir sur la paume	UN	20
82	Etau d'établi à mors parallèles tout acier trempé ➤ Mors de serrage en acier, interchangeables ➤ Mâchoires à tubes ➤ Ouverture : 170 mm au minimum ➤ Longueur des mors : 150 mm au minimum	UN	32
83	Jauge Conique d'Ecartement 1-15mm/1/8"-5/8" ➤ Double Face Gravée Métrique/Impérial ➤ Acier Inoxydable Outil de Mesure pour Soudure Soudage	UN	4
84	Testeur de Débit de Gaz embout ➤ pour procédés MIG/MAG et TIG	UN	8
85	Appareil de mesure de paramètres de soudage ➤ Intensité, Effort et Tension	UN	8



ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	CMC AGADIR
86	TRUSQUIN MECANIQUE CAPACITE 600mm (Type MITUTOYO ou équivalent) ➤ Règle en acier trempé et rectifié. ➤ Pointe à tracer en carbure rapportée. ➤ Capacité : 0 - 600 mm ➤ Précision : $\pm 0,05$ mm ➤ Réglage fin : 7 mm ➤ Lecture : 0,02 mm ➤ Course de la règle : 15 mm ➤ Unité de mesure : Métrique	UN	8
87	Brosse à fils torsadés - pour meuleuse d'angle ➤ Diamètre : 7,6 cm ± 5 %	UN	16
88	Brosse à fils torsadés - pour meuleuse d'angle ➤ Diamètre : 10,2 cm ± 5 %	UN	16
89	Disques CSD - Pour meuleuse d'angle 125 mm Flexibles ➤ Dimensions : 125 x 13 x 22,2 mm	UN	40
90	Compartiments Disques 125 mm ➤ Grain 80 à lamelles Marron pour ponçage ; assiettes disque abrasif à lamelles pour meuleuse d'angle	UN	40
91	POMPE D'EPREUVE ELECTRIQUE POUR ESSAI D'ETANCHEITE DE SOUDURE ➤ Puissante : 6 l/min – 40 bar au minimum ➤ Autonome : Possibilité d'aspirer le fluide dans un réservoir	UN	2
92	THERMOMETRE INFRAROUGE HAUTE TEMPERATURE, (-50 °C ~ 1800 °C) ➤ Pistolet numérique ➤ Positionnement laser ➤ Technologie de ciblage double laser ➤ Rapport de distance en 50 :1 au minimum ➤ Grande précision de 100 °C ± 2 %	UN	4
93	LAMPE DE POCHE TYPE STYLO ➤ Taille des piles AAA ➤ Lumens : 120 au minimum ➤ Matériau du corps de lampe : Aluminium	UN	20
94	PIED A COULISSE MECANIQUE A VERNIER AVEC BECS LONGS 0-500MM, METRIQUE (Type MITUTOYO ou équivalent) ➤ Règle et vernier chromés mats. ➤ Règle et coulisseau en acier trempé inoxydable. ➤ Surfaces de mesure rodées. ➤ Becs renforcés. ➤ Capacité : 0 - 500 mm ➤ Précision : $\pm 0,13$ mm ➤ Lecture : 0,05 mm ➤ Longueur de becs : 200 mm au minimum	UN	4

LE SOUMISSIONNAIRE	LE MAITRE D'OUVRAGE
Lu et accepté	<p>Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p> <p>Abdeltif AOURAGH</p>



Annexe :
Spécifications techniques des fournitures
proposées
Par le concurrent



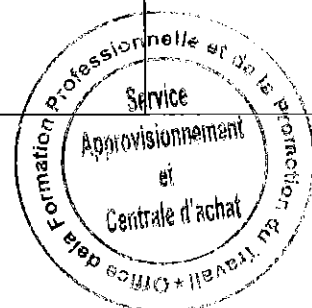
24

Le cahier définissant les spécifications Techniques

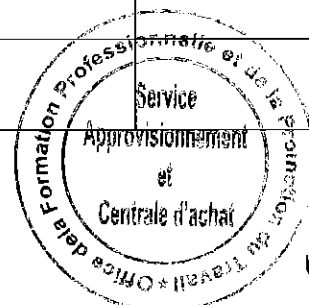
- **N.B** : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<Proposition du soumissionnaire >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.
- Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.
- Les colonnes <<Désignations et caractéristiques + Appréciation de l'administration>> ne doivent pas être touchées.

➤ Lot Unique : Outillage à main

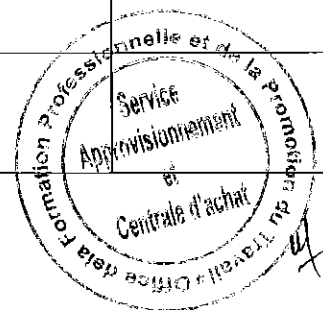
ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	UM	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
1	JEU D'ALÉSOIRS POUR BUSE DE CHALUMEAU <ul style="list-style-type: none"> ➤ 12 Alésoirs minimum en carbures de tungstène Pour buse de chalumeau : ➤ Type 00 débits (l de C2H2/h) : 10 à 63 ➤ Type 0 débits (l de C2H2/h) : 100 à 400 Marque : Référence :	UN		
2	BÉDANE DE MÉCANICIEN <ul style="list-style-type: none"> ➤ Tranchant de 10mm ➤ Longueur 200mm minimum Marque : Référence :	UN		
3	BURIN DE MÉCANICIEN <ul style="list-style-type: none"> ➤ Taillant de 20mm ➤ Longueur 200mm minimum Marque : Référence :	UN		
4	CARDE A LIME <ul style="list-style-type: none"> ➤ Planchette : bois dur ou plastique ➤ Longueur : 180 x 45 mm minimum Marque : Référence :	UN		
5	CISAILLE À MAIN BICHANTOURNEUSE <ul style="list-style-type: none"> ➤ Longueur 220mm minimum Marque : Référence :	UN		
6	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À DROITE <ul style="list-style-type: none"> ➤ Longueur 240mm minimum Marque : Référence :	UN		
7	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À GAUCHE <ul style="list-style-type: none"> ➤ Longueur 240mm minimum Marque : Référence :	UN		
8	Lime carrée ½ douce <ul style="list-style-type: none"> ➤ Taille croisée de 200 mm ➤ Manche plastique Marque : Référence :	UN		
9	Lime ronde ½ douce <ul style="list-style-type: none"> ➤ Taille croisée de 200 mm ➤ Manche plastique Marque : Référence :	UN		



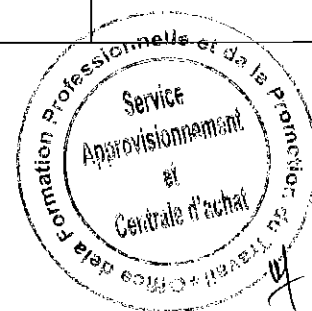
ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	UM	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
10	MONTURE DE SCIE A MAIN A METAUX ➤ Arc en tube acier rectangulaire ou rond ➤ Poignée revolver en alliage moulé ➤ Tension directe par vis papillon en bout de la lame ➤ Livrée avec une lame de 300 mm Marque : Référence :	UN		
11	LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS ➤ 10 dents au cm ➤ Longueur 300 mm Marque : Référence :	UN		
12	LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS ➤ 12 dents au cm ➤ Longueur 300 mm Marque : Référence :	UN		
13	PIERRES D'AFFUTAGE A MAIN ➤ Rectangulaire combinée 1 face Fin 1 face Gros ➤ Dimensions 45 x 20 x 180mm minimum Marque : Référence :	UN		
14	PINCE COUPANTE ARTICULÉES EN ACIER AU CHROME VANADIUM ➤ Coupe en bout ➤ Capacité acier dur : $\geq 3\text{mm}$ ➤ Longueur 200mm minimum Marque : Référence :	UN		
15	PINCE-ÉTAU À SERRAGE AUTOMATIQUE ➤ Capacité 70mm minimum ➤ Longueur 220mm minimum Marque : Référence :	UN		
16	PINCE MULTIPRISES ➤ Capacité maxi : $\geq 50\text{ mm}$ ➤ Longueur 220mm minimum Marque : Référence :	UN		
17	PINCE UNIVERSELLE ➤ Longueur : 180 mm minimum ➤ Manches isolées Marque : Référence :	UN		
18	Jeu de 3 tarauds M6 en acier HSS Marque : Référence :	UN		
19	Jeu de 3 tarauds M8 en acier HSS Marque : Référence :	UN		
20	Jeu de 3 tarauds M10 en acier HSS Marque : Référence :	UN		
21	Jeu de 3 tarauds M12 en acier HSS Marque : Référence :	UN		
22	Jeu de 3 tarauds M14 en acier HSS Marque : Référence :	UN		



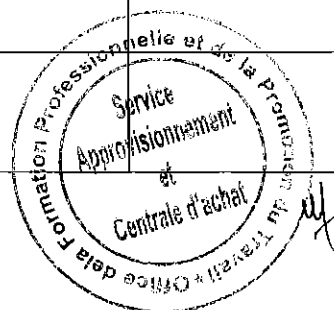
ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	UM	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
23	Tourne à gauche extensible ➤ Capacité M 2 à M 6 Marque : Référence :	UN		
24	Tourne à gauche extensible ➤ Capacité M 6 à M 12 Marque : Référence :	UN		
25	POINTEAU DE MÉCANICIEN ➤ Diamètre Ø 8 mm ➤ Longueur 90mm minimum Marque : Référence :	UN		
26	POINTEAU DE MÉCANICIEN ➤ Diamètre Ø 12 mm ➤ Longueur 120 mm minimum Marque : Référence :	UN		
27	Lime plate bâtarde ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ Manche plastique Marque : Référence :	UN		
28	Lime demi ronde bâtarde ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ Manche plastique Marque : Référence :	UN		
29	Lime ronde bâtarde ➤ Taille croisée de 200 mm ➤ Diamètre 8 mm ➤ Manche plastique Marque : Référence :	UN		
30	Lime ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ Manche plastique Marque : Référence :	UN		
31	Lime ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 150 mm ➤ Diamètre 6 mm ➤ Manche plastique Marque : Référence :	UN		
32	Lime ½ ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ Manche plastique Marque : Référence :	UN		
33	SERRE-JOINT DE TYPE PRESSE EN C EN ACIER BLANC ➤ Serrage : 60 mm ➤ Profondeur : 55 mm, ➤ Diamètre vis : 12 mm Marque : Référence :	UN		
34	Jauges de mesure Calibre ➤ Pour mesure cordons de soudage au 1/10 mm Marque : Référence :	UN		



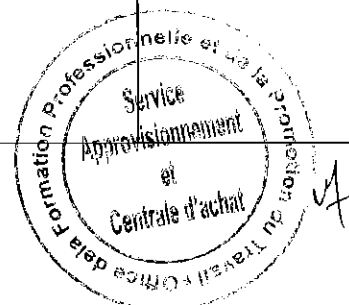
ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	UM	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
35	Pince porte électrode à vissage ➤ Intensité maxi : 250 A Marque : Référence :	UN		
36	Pince porte électrode à vissage ➤ Serrage Pas à droite, ➤ Intensité maxi 400 A Marque : Référence :	UN		
37	Jauge de contrôle de cordons de soudure permettant de mesurer (en mm ou en pouce) : ➤ La côte "a" des cordons en angle, ➤ La côte "s" des cordons en angle, la surépaisseur des cordons bord à bord, ➤ Le manque d'alignement des tôles, ➤ Les angles des chanfreins Marque : Référence :	UN		
38	Brosse métallique circulaire ➤ Compatible avec la meuleuse d'angle Marque : Référence :	UN		
39	Crayon à tracer avec pointe carbure ➤ Longueur 150 mm, ➤ Corps hexagonal acier muni d'une agrafe, Pointe réaffûtable, ➤ Longueur : 12 mm, ➤ Diamètre 2.5 mm Marque : Référence :	UN		
40	BIGORNE À ÉQUERRE ➤ ÉQUERRE DE 750MM Marque : Référence :	UN		
41	BIGORNE DE BILLOT (ENCLUMETTE) ➤ BILLOT (ENCLUMETTE) DE 550MM Marque : Référence :	UN		
42	CLE A GRIFFE ➤ Longueur : 600 mm minimum ➤ Mâchoire : 60 mm minimum Marque : Référence :	UN		
43	CLE A GRIFFE ➤ Longueur : 1 200 mm minimum ➤ Mâchoire : 140 mm minimum Marque : Référence :	UN		
44	CASQUE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ ➤ Muni des cliquets et porte cliquets nécessaires pour la fixation du masque Marque : Référence :	UN		



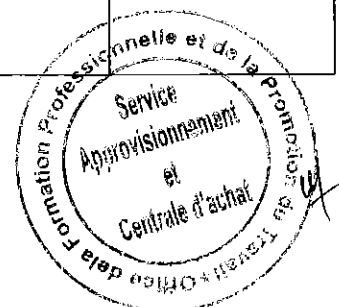
ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	UM	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
45	COFFRET DES CLÉS À DOUILLES Composition : ➤ 16 douilles minimum de 8 à 24. ➤ Cliquet réversible ➤ Rallonges ➤ Cardan ➤ Poignée coulissante" Marque : Référence :	UN		
46	BROSSE METALLIQUE ➤ Fils d'acier ou laiton ➤ 4 Rangs avec Manche en Bois Marque : Référence :	UN		
47	PAIRE DE GANTS EN CUIR DE PROTECTION ➤ 5 doigts ➤ Manchettes longues Marque : Référence :	UN		
48	GUÈTRE DE SOUDEUR EN CUIR ➤ Protection chaussures et bas de pantalon Marque : Référence :	UN		
49	TABLIER DE SOUDEUR EN CUIR ➤ Protection de face des vêtements au niveau de torse et des jambes Marque : Référence :	UN		
50	MAILLET À EMBOUTIR-FRETTÉ ➤ Diamètre Ø 60mm Marque : Référence :	UN		
51	MAILLET "TONNEAU"-FRETTÉ ➤ Diamètre Ø 60mm Marque : Référence :	UN		
52	MARTEAU À GARNIR ➤ Tête ronde. Ø 30 minimum ➤ Manche en bois dur" Marque : Référence :	UN		
53	MARTEAU À MAIN (RIVOIR) ➤ Poids ≥ 1000 g ➤ Manche en bois dur" Marque : Référence :	UN		
54	MARTEAU À PLANER ➤ Deux têtes rondes Ø 30mm minimum ➤ Manche en bois dur Marque : Référence :	UN		
55	MARTEAU À PANNE EN LONG ➤ Poids ≥ 1300 g ➤ Manche en bois dur Marque : Référence :	UN		
56	CAGOLE DE SOUDURE EN POLYESTER ARMÉ POUR SOUDEUR ➤ Livré avec 25 jeux de verre teinté calibre 10,11 et 12 et verre blanc Marque : Référence :	UN		



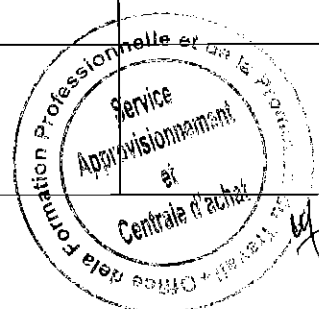
ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	UM	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
57	LUNETTES MIXTES MONTURE PLASTIQUE POUR MEULAGE ET SOUDAGE ➤ Ecran relevable ➤ Oculaires soudage verre bleu ➤ Oculaires meulage verre blanc Marque : Référence :	UN		
58	ÉTAU D'ANGLE ➤ Serrage de pièces à souder en équerre à 90°. ➤ Système de réglage rapide des mors ➤ Ecartement des mors 65 mm minimum Marque : Référence :	UN		
59	POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE POUR FIXATION DE PIÈCES PLATES À SOUDER ➤ Angle ajustable de 45 à 90° Marque : Référence :	UN		
60	PARAVENT MOBILE DE PROTECTION ANTI-COUPS D'ARCS ET DE COUPAGE PLASMA ➤ Armature tubulaire Φ 16mm minimum. ➤ Mobile sur roulettes ➤ Rideaux filtrants et transparents ➤ Dimensions = 1800 x 1200mm minimum Marque : Référence :	UN		
61	COMPAS À SECTEUR ➤ Ouverture \geq 250mm Marque : Référence :	UN		
62	COMPAS À VERGE - SANS VERNIER ➤ Ouverture 500mm Marque : Référence :	UN		
63	COMPAS À VERGE - SANS VERNIER ➤ Ouverture 1000mm Marque : Référence :	UN		
64	COMPAS D'ÉPAISSEUR ➤ Ouverture \geq 250mm Marque : Référence :	UN		
65	COMPAS D'INTÉRIEUR ➤ Ouverture \geq 250mm Marque : Référence :	UN		
66	PRESSE DE CARROSSIER ➤ Capacité 200mm Marque : Référence :	UN		
67	EQUERRE À BRIDE ➤ Précision 1/10ème ➤ Longueur 350mm Marque : Référence :	UN		
68	TRUSQUIN DE MÉCANICIEN ➤ Base universelle ➤ Hauteur \geq 400mm Marque : Référence :	UN		



ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	UM	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
69	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN ➤ Longueur 200mm Marque : Référence :	UN		
70	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN ➤ Longueur 300mm Marque : Référence :	UN		
71	EQUERRE D'ONGLET À CHAPEAU ➤ Précision 1/20ème ➤ Longueur 150mm Marque : Référence :	UN		
72	EQUERRE SIMPLE DE MÉCANICIEN ➤ Précision 1/20ème ➤ Longueur 500mm Marque : Référence :	UN		
73	PIED A COULISSE AU 1/50 MM ➤ Règle en acier inoxydable divisée en 250 mm ➤ Capacité de mesure 200 mm ➤ Présentation en boîte plastique ou bois avec réglet flexible inoxydable de 200 mm Marque : Référence :	UN		
74	POINTE A TRACER ➤ Longueur 230 mm minimum ➤ 1 extrémité droite et 1 extrémité coudée Marque : Référence :	UN		
75	RAPPORTEUR D'ANGLE EN INOX ➤ Règle de 200mm minimum Marque : Référence :	UN		
76	CLÉ À MOLETTE ➤ Ouverture : 25 mm minimum Marque : Référence :	UN		
77	CLÉ À MOLETTE ➤ Ouverture : 45 mm minimum Marque : Référence :	UN		
78	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX ➤ Longueur 300mm minimum Marque : Référence :	UN		
79	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX ➤ Longueur 500mm minimum Marque : Référence :	UN		
80	Paire de Gants souple en coupe américaine pour soudage TIG ➤ Taille 10. ➤ Pouce palmé, ➤ Tout fleur d'agneau ou autre, souple, manchettes croûte Marque : Référence :	UN		



ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	UM	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
81	Gant docker paume en croûte de bovin (Paire) ➤ Taille 10. ➤ Coupe américaine, ➤ Pouce palmé, ➤ Paume doublée toile plus protège artère. ➤ Dos en toile avec élastique de serrage, ➤ Renfort cuir sur le dos, ➤ Renfort cuir sur la paume Marque : Référence :	UN		
82	Etau d'établi à mors parallèles tout acier trempé ➤ Mors de serrage en acier, interchangeables ➤ Mâchoires à tubes ➤ Ouverture : 170 mm au minimum ➤ Longueur des mors : 150 mm au minimum Marque : Référence :	UN		
83	Jauge Conique d'Ecartement 1-15mm/1/8"-5/8" ➤ Double Face Gravée Métrique/Impérial ➤ Acier Inoxydable Outil de Mesure pour Soudure Soudage Marque : Référence :	UN		
84	Testeur de Débit de Gaz embout ➤ Pour procédés MIG/MAG et TIG Marque : Référence :	UN		
85	Appareil de mesure de paramètres de soudage ➤ Intensité, Effort et Tension Marque : Référence :	UN		
86	TRUSQUIN MECANIQUE CAPACITE 600mm (Type MITUTOYO ou équivalent) ➤ Règle en acier trempé et rectifié. ➤ Pointe à tracer en carbure rapportée. ➤ Capacité : 0 - 600 mm ➤ Précision : $\pm 0,05$ mm ➤ Réglage fin : 7 mm ➤ Lecture : 0,02 mm ➤ Course de la règle : 15 mm ➤ Unité de mesure : Métrique Marque : Référence :	UN		
87	Brosse à fils torsadés - pour meuleuse d'angle ➤ Diamètre : 7,6 cm ± 5 % Marque : Référence :	UN		
88	Brosse à fils torsadés - pour meuleuse d'angle ➤ Diamètre : 10,2 cm ± 5 % Marque : Référence :	UN		
89	Disques CSD - Pour meuleuse d'angle 125 mm Flexibles ➤ Dimensions : 125 x 13 x 22,2 mm Marque : Référence :	UN		
90	Compartiments Disques 125 mm ➤ Grain 80 à lamelles Marron pour ponçage ; assiettes disque abrasif à lamelles pour meuleuse d'angle Marque : Référence :	UN		

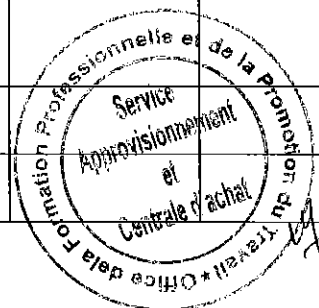


ITEM n°	Désignation et caractéristiques demandées	UM	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
91	POMPE D'EPREUVE ELECTRIQUE POUR ESSAI D'ETANCHEITE DE SOUDURE ➤ Puissante : 6 l/min – 40 bar au minimum ➤ Autonome : Possibilité d'aspirer le fluide dans un réservoir Marque : Référence :	UN		
92	THERMOMETRE INFRAROUGE HAUTE TEMPERATURE, (-50 °C ~ 1800 °C) ➤ Pistolet numérique ➤ Positionnement laser ➤ Technologie de ciblage double laser ➤ Rapport de distance en 50 :1 au minimum ➤ Grande précision de 100 °C ± 2 % Marque : Référence :	UN		
93	LAMPE DE POCHE TYPE STYLO ➤ Taille des piles AAA ➤ Lumens : 120 au minimum ➤ Matériau du corps de lampe : Aluminium Marque : Référence :	UN		
94	PIED A COULISSE MECANIQUE A VERNIER AVEC BECS LONGS 0-500MM, METRIQUE (Type MITUTOYO ou équivalent) ➤ Règle et vernier chromés mats. ➤ Règle et coulisseau en acier trempé inoxydable. ➤ Surfaces de mesure rodées. ➤ Becs renforcés. ➤ Capacité : 0 - 500 mm ➤ Précision : ±0,13 mm ➤ Lecture : 0,05 mm ➤ Longueur de becs : 200 mm au minimum Marque : Référence :	UN		

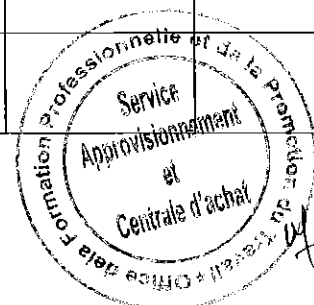


BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF
LOT Unique : OUTILLAGE A MAIN

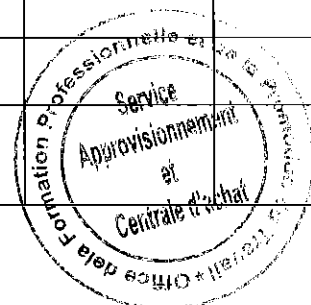
Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
1	JEU D'ALÉSOIRS POUR BUSE DE CHALUMEAU ➤ 12 Alésoirs minimum en carbures de tungstène Pour buse de chalumeau : ➤ Type 00 débits (l de C2H2/h) : 10 à 63 ➤ Type 0 débits (l de C2H2/h) : 100 à 400	UN	8		
2	BÉDANE DE MÉCANICIEN ➤ Tranchant de 10mm ➤ Longueur 200mm minimum	UN	40		
3	BURIN DE MÉCANICIEN ➤ Taillant de 20mm ➤ Longueur 200mm minimum	UN	40		
4	CARDE A LIME ➤ Planchette : bois dur ou plastique ➤ Longueur : 180 x 45 mm minimum	UN	40		
5	CISAILLE À MAIN BICHANTOURNEUSE ➤ Longueur 220mm minimum	UN	12		
6	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À DROITE ➤ Longueur 240mm minimum	UN	12		
7	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À GAUCHE ➤ Longueur 240mm minimum	UN	12		
8	Lime carrée ½ douce ➤ Taille croisée de 200 mm ➤ manche plastique	UN	40		
9	Lime ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 200 mm ➤ manche plastique	UN	40		
10	MONTURE DE SCIE A MAIN A METAUX ➤ Arc en tube acier rectangulaire ou rond ➤ Poignée revolver en alliage moulé ➤ Tension directe par vis papillon en bout de la lame ➤ Livrée avec une lame de 300 mm	UN	40		
11	LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS ➤ 10 dents au cm ➤ Longueur 300 mm	UN	200		
12	LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS ➤ 12 dents au cm ➤ Longueur 300 mm	UN	200		
13	PIERRES D'AFFUTAGE A MAIN ➤ Rectangulaire combinée 1 face Fin 1 face Gros ➤ Dimensions 45 x 20 x 180mm minimum	UN	8		
14	PINCE COUPANTE ARTICULÉES EN ACIER AU CHROME VANADIUM ➤ Coupe en bout ➤ Capacité acier dur : ≥ 3mm ➤ Longueur 200mm minimum	UN	16		
15	PINCE-ÉTAU À SERRAGE AUTOMATIQUE ➤ Capacité 70mm minimum ➤ Longueur 220mm minimum	UN	20		
16	PINCE MULTIPRISES ➤ Capacité maxi : ≥ 50 mm. ➤ Longueur 220mm minimum	UN	20		
17	PINCE UNIVERSELLE ➤ Longueur : 180 mm minimum ➤ Manches isolées	UN	20		
18	Jeu de 3 tarauds M6 en acier HSS	UN	10		
19	Jeu de 3 tarauds M8 en acier HSS	UN	10		



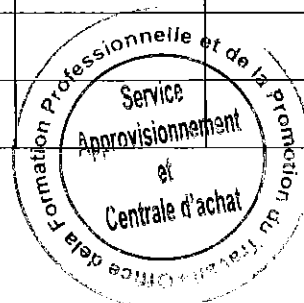
Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
20	Jeu de 3 tarauds M10 en acier HSS	UN	10		
21	Jeu de 3 tarauds M12 en acier HSS	UN	10		
22	Jeu de 3 tarauds M14 en acier HSS	UN	10		
23	Tourne à gauche extensible ➤ Capacité M 2 à M 6	UN	8		
24	Tourne à gauche extensible ➤ Capacité M 6 à M 12	UN	8		
25	POINTEAU DE MÉCANICIEN ➤ Diamètre Ø 8 mm ➤ Longueur 90mm minimum	UN	24		
26	POINTEAU DE MÉCANICIEN ➤ Diamètre Ø 12 mm ➤ Longueur 120 mm minimum	UN	24		
27	Lime plate bâtarde ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ manche plastique	UN	40		
28	Lime demi ronde bâtarde ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ manche plastique	UN	40		
29	Lime ronde bâtarde ➤ Taille croisée de 200 mm ➤ Diamètre 8 mm ➤ manche plastique	UN	10		
30	Lime ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ manche plastique	UN	40		
31	Lime ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 150 mm ➤ Diamètre 6 mm ➤ manche plastique	UN	10		
32	Lime ½ ronde ½ douce ➤ Taille croisée de 300 mm ➤ manche plastique	UN	40		
33	SERRE-JOINT DE TYPE PRESSE EN C EN ACIER BLANC ➤ Serrage : 60 mm ➤ Profondeur : 55 mm, ➤ diamètre vis: 12 mm	UN	10		
34	Jauges de mesure Calibre ➤ pour mesure cordons de soudage au 1/10 mm	UN	10		
35	Pince porte électrode à vissage ➤ Intensité maxi: 250 A	UN	20		
36	Pince porte électrode à vissage ➤ Serrage Pas à droite, ➤ intensité maxi 400 A	UN	20		



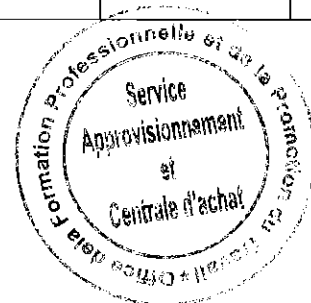
Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
37	Jauge de contrôle de cordons de soudure permettant de mesurer (en mm ou en pouce) : ➤ La côte "a" des cordons en angle, ➤ La côte "s" des cordons en angle, la surépaisseur des cordons bord à bord, ➤ Le manque d'alignement des tôles, ➤ les angles des chanfreins"	UN	10		
38	Brosse métallique circulaire ➤ compatible avec la meuleuse d'angle	UN	20		
39	Crayon à tracer avec pointe carbure ➤ Longueur 150 mm, ➤ Corps hexagonal acier muni d'une agrafe, Pointe réaffûtable, ➤ Longueur : 12 mm, ➤ diamètre 2.5 mm	UN	40		
40	BIGORNE À ÉQUERRE ➤ ÉQUERRE DE 750MM	UN	2		
41	BIGORNE DE BILLOT (ENCLUMETTE) ➤ BILLOT (ENCLUMETTE) DE 550MM	UN	2		
42	CLE A GRIFFE ➤ Longueur : 600 mm minimum ➤ Mâchoire : 60 mm minimum	UN	4		
43	CLE A GRIFFE ➤ Longueur : 1 200 mm minimum ➤ Mâchoire : 140 mm minimum	UN	4		
44	CASQUE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ ➤ Muni des cliquets et porte cliquets nécessaires pour la fixation du masque	UN	40		
45	COFFRET DES CLÉS À DOUILLES Composition : ➤ • 16 douilles minimum de 8 à 24. ➤ • Cliquet réversible ➤ • Rallonges ➤ • Cardan ➤ • Poignée coulissante"	UN	2		
46	BROSSE METALLIQUE ➤ Fils d'acier ou laiton ➤ 4 Rangs avec Manche en Bois	UN	40		
47	PAIRE DE GANTS EN CUIR DE PROTECTION ➤ 5 doigts ➤ manchettes longues	UN	40		
48	GUÈTRE DE SOUDEUR EN CUIR ➤ Protection chaussures et bas de pantalon	UN	40		
49	TABLIER DE SOUDEUR EN CUIR ➤ Protection de face des vêtements au niveau de torse et des jambes	UN	40		
50	MAILLET À EMBOUTIR-FRETTÉ ➤ Diamètre Ø 60mm	UN	8		
51	MAILLET "TONNEAU"-FRETTÉ ➤ Diamètre Ø 60mm	UN	8		
52	MARTEAU À GARNIR ➤ Tête ronde. Ø 30 minimum ➤ Manche en bois dur"	UN	8		



Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
53	MARTEAU À MAIN (RIVOIR) ➤ Poids ≥ 1000 g ➤ Manche en bois dur	UN	8		
54	MARTEAU À PLANER ➤ Deux têtes rondes Ø 30mm minimum ➤ Manche en bois dur	UN	8		
55	MARTEAU À PANNE EN LONG ➤ Poids ≥ 1300 g ➤ Manche en bois dur	UN	8		
56	CAGOLE DE SOUDURE EN POLYESTER ARMÉ POUR SOUDEUR ➤ Livré avec 25 jeux de verre teinté calibre 10,11 et 12 et verre blanc	UN	40		
57	LUNETTES MIXTES MONTURE PLASTIQUE POUR MEULAGE ET SOUDAGE ➤ Ecran relevable ➤ Oculaires soudage verre bleu ➤ Oculaires meulage verre blanc	UN	40		
58	ÉTAU D'ANGLE ➤ Serrage de pièces à souder en équerre à 90°. ➤ Système de réglage rapide des mors ➤ Ecartement des mors 65 mm minimum	UN	8		
59	POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE POUR FIXATION DE PIÈCES PLATES À SOUDER ➤ Angle ajustable de 45 à 90°	UN	8		
60	PARAVENT MOBILE DE PROTECTION ANTI-COUPS D'ARCS ET DE COUPAGE PLASMA ➤ Armature tubulaire Φ 16mm minimum. ➤ Mobile sur roulettes ➤ Rideaux filtrants et transparents ➤ Dimensions = 1800 x 1200mm minimum	UN	10		
61	COMPAS À SECTEUR ➤ Ouverture ≥ 250mm	UN	8		
62	COMPAS À VERGE - SANS VERNIER ➤ Ouverture 500mm	UN	8		
63	COMPAS À VERGE - SANS VERNIER ➤ Ouverture 1000mm	UN	8		
64	COMPAS D'ÉPAISSEUR ➤ Ouverture ≥ 250mm	UN	8		
65	COMPAS D'INTÉRIEUR ➤ Ouverture ≥ 250mm	UN	8		
66	PRESSE DE CARROSSIER ➤ Capacité 200mm	UN	8		
67	EQUERRE À BRIDE ➤ Précision 1/10ème ➤ Longueur 350mm	UN	8		
68	TRUSQUIN DE MÉCANICIEN ➤ Base universelle ➤ Hauteur ≥ 400mm	UN	8		
69	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN ➤ Longueur 200mm	UN	8		
70	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN ➤ Longueur 300mm	UN	8		



Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
71	EQUERRE D'ONGLET À CHAPEAU ➤ Précision 1/20ème Longueur 150mm	UN	8		
72	EQUERRE SIMPLE DE MÉCANICIEN ➤ Précision 1/20ème ➤ Longueur 500mm	UN	8		
73	PIED A COULISSE AU 1/50 MM ➤ Règle en acier inoxydable divisée en 250 mm ➤ Capacité de mesure 200 mm ➤ Présentation en boîte plastique ou bois avec réglet flexible inoxydable de 200 mm	UN	8		
74	POINTE A TRACER ➤ Longueur 230 mm minimum ➤ 1 extrémité droite et 1 extrémité coudée	UN	30		
75	RAPPORTEUR D'ANGLE EN INOX ➤ Règle de 200mm minimum	UN	8		
76	CLÉ À MOLETTE ➤ Ouverture : 25 mm minimum	UN	8		
77	CLÉ À MOLETTE ➤ Ouverture : 45 mm minimum	UN	8		
78	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX ➤ Longueur 300mm minimum	UN	8		
79	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX ➤ Longueur 500mm minimum	UN	8		
80	Paire de Gants souple en coupe américaine pour soudage TIG ➤ Taille 10. ➤ Pouce palmé, ➤ tout fleur d'agneau ou autre, souple, manchettes croûte	UN	40		
81	Gant docker paume en croûte de bovin (Paire) ➤ Taille 10. ➤ Coupe américaine, ➤ Pouce palmé, ➤ Paume doublée toile plus protège artère. ➤ Dos en toile avec élastique de serrage, ➤ Renfort cuir sur le dos, ➤ Renfort cuir sur la paume	UN	20		
82	Etau d'établi à mors parallèles tout acier trempé ➤ Mors de serrage en acier, interchangeables ➤ Mâchoires à tubes ➤ Ouverture : 170 mm au minimum ➤ Longueur des mors : 150 mm au minimum	UN	32		
83	Jauge Conique d'Ecartement 1-15mm/1/8"-5/8" ➤ Double Face Gravée Métrique/Impérial ➤ Acier Inoxydable Outil de Mesure pour Soudure Soudage	UN	4		
84	Testeur de Débit de Gaz embout ➤ pour procédés MIG/MAG et TIG	UN	8		
85	Appareil de mesure de paramètres de soudage ➤ Intensité, Effort et Tension	UN	8		



Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
86	TRUSQUIN MECANIQUE CAPACITE 600mm (Type MITUTOYO ou équivalent) ➤ Règle en acier trempé et rectifié. ➤ Pointe à tracer en carbure rapportée. ➤ Capacité : 0 - 600 mm ➤ Précision : $\pm 0,05$ mm ➤ Réglage fin : 7 mm ➤ Lecture : 0,02 mm ➤ Course de la règle : 15 mm ➤ Unité de mesure : Métrique	UN	8		
87	Brosse à fils torsadés - pour meuleuse d'angle ➤ Diamètre : 7,6 cm ± 5 %	UN	16		
88	Brosse à fils torsadés - pour meuleuse d'angle ➤ Diamètre : 10,2 cm ± 5 %	UN	16		
89	Disques CSD - Pour meuleuse d'angle 125 mm Flexibles ➤ Dimensions : 125 x 13 x 22,2 mm	UN	40		
90	Compartiments Disques 125 mm ➤ Grain 80 à lamelles Marron pour ponçage ; assiettes disque abrasif à lamelles pour meuleuse d'angle	UN	40		
91	POMPE D'EPREUVE ELECTRIQUE POUR ESSAI D'ETANCHEITE DE SOUDURE ➤ Puissante : 6 l/min – 40 bar au minimum ➤ Autonome : Possibilité d'aspirer le fluide dans un réservoir	UN	2		
92	THERMOMETRE INFRAROUGE HAUTE TEMPERATURE, (-50 °C ~ 1800 °C) ➤ Pistolet numérique ➤ Positionnement laser ➤ Technologie de ciblage double laser ➤ Rapport de distance en 50 : 1 au minimum ➤ Grande précision de 100 °C ± 2 %	UN	4		
93	LAMPE DE POCHE TYPE STYLO ➤ Taille des piles AAA ➤ Lumens : 120 au minimum ➤ Matériau du corps de lampe : Aluminium	UN	20		
94	PIED A COULISSE MECANIQUE A VERNIER AVEC BECS LONGS 0-500MM, METRIQUE (Type MITUTOYO ou équivalent) ➤ Règle et vernier chromés mats. ➤ Règle et coulisseau en acier trempé inoxydable. ➤ Surfaces de mesure rodées. ➤ Becs renforcés. ➤ Capacité : 0 - 500 mm ➤ Précision : $\pm 0,13$ mm ➤ Lecture : 0,05 mm ➤ Longueur de becs : 200 mm au minimum	UN	4		
TOTAL en Hors TVA =					
TOTAL de la TVA (Taux %) =					
MONTANT TOTAL en TTC =					

