|  |  |
| --- | --- |
| **OFPPT** |  |
|  | **Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail** |

**Dossier d’Appel**

***D’Offres***

***Ouvert sur offres de prix***

**N° 103 / 2021**

|  |
| --- |
| *Financement : Projet OFPPT hors coopérations* |

|  |
| --- |
| **Objet :**    **Acquisition d’outillage pour le secteur Construction Métallique destiné aux CMC AGADIR**  **Lot Unique : Outillage à main** |
|  |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

## ACTE D'ENGAGEMENT

**A -Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°………………. du ……………………….

**Objet du marché** :Acquisition d’outillage pour le secteur Construction métallique destiné aux CMC AGADIR

• Lot Unique : Outillage à main

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent**

1. **Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ......................................... (prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. **Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné .......................... (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

agissant au nom et pour le compte de...................................... (raison sociale et forme juridique de la société)

au capital de:.....................................................................................................

adresse du siège social de la société....................................................................

adresse du domicile élu........................................................................................

affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

inscrite au registre du commerce........................... (localité) sous le n°................................. (2) et (3)

n° de patente........................(2) et (3)

n° d’identification fiscale…………………………….

n° de l’Identifiant commun de l’Entreprise……………………….(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

* **Montant total hors T.V.A.:………………..................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Taux de la TVA : ………………………………………………….………….………(en pourcentage)**
* **Montant de la T.V.A.:………………...........................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant total T.V.A. comprise :.............................................................(en lettres et en chiffres)**

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte ............. (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (4) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..................................(localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro…………………………………….

Fait à........................le....................

(Signature et cachet du concurrent)

(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

* mettre : «Nous, soussignés.................... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

(4) supprimer les mentions inutiles

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert N°……………..., sur offres des prix.

**Objet du marché :** Acquisition d’outillage pour le secteur Construction métallique destiné aux CMC AGADIR

• Lot Unique : Outillage à main

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (prénom, nom et qualité)

agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

adresse du domicile élu :.........................................................................................

affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

inscrit au registre du commerce de..........................................(localité) sous le n° ............................. (1) n° de patente.......................... (1)

n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB),ouvert à ………………

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

agissant au nom et pour le compte de...................................... (raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

inscrite au registre du commerce............................... (localité) sous le n°....................................(1)

n° de patente........................(1)

n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB) ,ouvert à ………………

n° de **l’identifiant** Commun de l’Entreprise :……………………………………(1)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du Règlement des Marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l’office de la formation professionnelle et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article

24 du Règlement des Marchés de l’OFPPT ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maitres d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....................le...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. Pour les concurrents non installés au Maroc , préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
      2. à supprimer le cas échéant.
      3. Lorsque le CPS le prévoit.
      4. à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

**(\*)** en cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.

**Annexe :**

**Spécifications techniques des fournitures proposées**

**Par le concurrent**

**Le cahier définissant les spécifications**

**Techniques**

* **N.B** : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<**Proposition du soumissionnaire** >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.
* Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.
* Les colonnes <<**Désignations et caractéristiques** + **Appréciation de l’administration**>> ne doivent pas être touchés.
* **Lot Unique : Outillage à main**

| **ITEM**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UM** | **Proposition Du Soumissionnaire** | **Appréciation De L’administration** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | JEU D’ALÉSOIRS POUR BUSE DE CHALUMEAU  * 12 Alésoirs minimum en carbures de tungstène Pour buse de chalumeau : * Type 00 débits (l de C2H2/h) : 10 à63 * Type 0 débits (l de C2H2/h) : 100 à400   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 2 | **BÉDANE DE MÉCANICIEN**   * Tranchant de 10mm * Longueur 200mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 3 | BURIN DE MÉCANICIEN  * Taillant de 20mm * Longueur 200mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 4 | CARDE A LIME  * Planchette : bois dur ou plastique * Longueur : 180 x 45 mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 5 | CISAILLE À MAIN BICHANTOURNEUSE  * Longueur 220mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 6 | CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À DROITE  * Longueur 240mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 7 | CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À GAUCHE  * Longueur 240mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 8 | **Lime carrée ½ douce**   * Taille croisée de 200 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 9 | **Lime ronde ½ douce**   * Taille croisée de 200 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |

| **ITEM**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UM** | **Proposition Du Soumissionnaire** | **Appréciation De L’administration** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 10 | MONTURE DE SCIE A MAIN A METAUX  * Arc en tube acier rectangulaire ou rond * Poignée revolver en alliage moulé * Tension directe par vis papillon en bout de la lame * Livrée avec une lame de 300 mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 11 | LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS  * 10 dents au cm * Longueur 300 mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 12 | LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS  * 12 dents au cm * Longueur 300 mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 13 | PIERRES D'AFFUTAGE A MAIN  * Rectangulaire combinée 1 face Fin 1 face Gros * Dimensions 45 x 20 x 180mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 14 | PINCE COUPANTE ARTICULÉES EN ACIER AU CHROME VANADIUM  * Coupe en bout * Capacité acier dur : ≥ 3mm * Longueur 200mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 15 | PINCE-ÉTAU À SERRAGE AUTOMATIQUE  * Capacité 70mm minimum * Longueur 220mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 16 | PINCE MULTIPRISES  * Capacité maxi : ≥ 50 mm * Longueur 220mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 17 | PINCE UNIVERSELLE  * Longueur : 180 mm minimum * Manches isolées   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 18 | **Jeu de 3 tarauds M6 en acier HSS**  Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 19 | **Jeu de 3 tarauds M8 en acier HSS**  Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 20 | **Jeu de 3 tarauds M10 en acier HSS**  Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 21 | **Jeu de 3 tarauds M12 en acier HSS**  Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 22 | **Jeu de 3 tarauds M14 en acier HSS**  Marque :  Référence : | **UN** |  |  |

| **ITEM**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UM** | **Proposition Du Soumissionnaire** | **Appréciation De L’administration** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 23 | **Tourne à gauche extensible**   * Capacité M 2 à M 6   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 24 | **Tourne à gauche extensible**   * Capacité M 6 à M 12   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 25 | POINTEAU DE MÉCANICIEN  * Diamètre Ø 8 mm * Longueur 90mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 26 | POINTEAU DE MÉCANICIEN  * Diamètre Ø 12 mm * Longueur 120 mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 27 | L**ime plate bâtarde**   * Taille croisée de 300 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 28 | L**ime demi ronde bâtarde**   * Taille croisée de 300 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 29 | **Lime ronde bâtarde**   * Taille croisée de 200 mm * Diamètre 8 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 30 | **Lime ronde ½ douce**   * Taille croisée de 300 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 31 | **Lime ronde ½ douce**   * Taille croisée de 150 mm * Diamètre 6 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 32 | **Lime ½ ronde ½ douce**   * Taille croisée de 300 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 33 | SERRE-JOINT DE TYPE PRESSE EN C EN ACIER BLANC  * Serrage : 60 mm * Profondeur : 55 mm, * Diamètre vis : 12 mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 34 | Jauges de mesure Calibre  * Pour mesure cordons de soudage au 1/10 mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |

| **ITEM**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UM** | **Proposition Du Soumissionnaire** | **Appréciation De L’administration** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 35 | **Pince porte électrode à vissage**   * Intensité maxi : 250 A   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 36 | **Pince porte électrode à vissage**   * Serrage Pas à droite, * Intensité maxi 400 A   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 37 | **Jauge de contrôle de cordons de soudure permettant de mesurer (en mm ou en pouce) :**   * La côte ‘’a’’ des cordons en angle, * La côte ‘’s’’ des cordons en angle, la surépaisseur des cordons bord à bord, * Le manque d’alignement des tôles, * Les angles des chanfreins"   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 38 | **Brosse métallique circulaire**   * Compatible avec la meuleuse d’angle   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 39 | **Crayon à tracer avec pointe carbure**   * Longueur 150 mm, * Corps hexagonal acier muni d'une agrafe,   **Pointe réaffûtable**,   * Longueur : 12 mm, * Diamètre 2.5 mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 40 | **BIGORNE À ÉQUERRE**   * ÉQUERRE DE 750MM   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 41 | **BIGORNE DE BILLOT (ENCLUMETTE)**   * BILLOT (ENCLUMETTE) DE 550MM   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 42 | **CLE A GRIFFE**   * Longueur : 600 mm minimum * Mâchoire : 60 mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 43 | **CLE A GRIFFE**   * Longueur : 1 200 mm minimum * Mâchoire : 140 mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 44 | **CASQUE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ**   * Muni des cliquets et porte cliquets nécessaires pour la fixation du masque   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |

| **ITEM**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UM** | **Proposition Du Soumissionnaire** | **Appréciation De L’administration** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 45 | **COFFRET DES CLÉS À DOUILLES**  Composition :   * 16 douilles minimum de 8 à 24. * Cliquet réversible * Rallonges * Cardan * Poignée coulissante"   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 46 | **BROSSE METALLIQUE**   * Fils d’acier ou laiton * 4 Rangs avec Manche en Bois   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 47 | **PAIRE DE GANTS EN CUIR DE PROTECTION**   * 5 doigts * Manchettes longues   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 48 | **GUÊTRE DE SOUDEUR EN CUIR**   * Protection chaussures et bas de pantalon   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 49 | **TABLIER DE SOUDEUR EN CUIR**   * Protection de face des vêtements au niveau de torse et des jambes   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 50 | **MAILLET À EMBOUTIR-FRETTÉ**   * Diamètre Ø 60mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 51 | **MAILLET "TONNEAU"-FRETTÉ**   * Diamètre Ø 60mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 52 | **MARTEAU À GARNIR**   * Tête ronde. Ø 30 minimum * Manche en bois dur"   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 53 | **MARTEAU À MAIN (RIVOIR)**   * Poids ≥ 1000 g * Manche en bois dur"   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 54 | **MARTEAU À PLANER**   * Deux têtes rondes Ø 30mm minimum * Manche en bois dur   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 55 | **MARTEAU À PANNE EN LONG**   * Poids ≥ 1300 g * Manche en bois dur   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 56 | **CAGOULE DE SOUDURE EN POLYESTER ARMÉ POUR SOUDEUR**   * Livré avec 25 jeux de verre teinte calibre 10,11 et 12 et verre blanc   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |

| **ITEM**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UM** | **Proposition Du Soumissionnaire** | **Appréciation De L’administration** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 57 | **LUNETTES MIXTES MONTURE PLASTIQUE POUR MEULAGE ET SOUDAGE**   * Ecran relevable * Oculaires soudage verre bleu * Oculaires meulage verre blanc   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 58 | **ÉTAU D'ANGLE**   * Serrage de pièces à souder en équerre à 90°. * Système de réglage rapide des mors * Ecartement des mors 65 mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 59 | **POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE POUR FIXATION DE PIÈCES PLATES À SOUDER**   * Angle ajustable de 45 à 90°   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 60 | **PARAVENT MOBILE DE PROTECTION ANTI-COUPS D’ARCS ET DE COUPAGE PLASMA**   * Armature tubulaire Ф 16mm minimum. * Mobile sur roulettes * Rideaux filtrants et transparents * Dimensions = 1800 x 1200mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 61 | **COMPAS À SECTEUR**   * Ouverture ≥ 250mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 62 | **COMPAS À VERGE - SANS VERNIER**   * Ouverture 500mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 63 | **COMPAS À VERGE - SANS VERNIER**   * Ouverture 1000mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 64 | **COMPAS D'ÉPAISSEUR**   * Ouverture ≥ 250mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 65 | **COMPAS D'INTÉRIEUR**   * Ouverture ≥ 250mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 66 | **PRESSE DE CARROSSIER**   * Capacité 200mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 67 | **EQUERRE À BRIDE**   * Précision 1/10ème * Longueur 350mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 68 | **TRUSQUIN DE MÉCANICIEN**   * Base universelle * Hauteur ≥ 400mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |

| **ITEM**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UM** | **Proposition Du Soumissionnaire** | **Appréciation De L’administration** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 69 | **EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN**   * Longueur 200mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 70 | **EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN**   * Longueur 300mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 71 | **EQUERRE D'ONGLET À CHAPEAU**   * Précision 1/20ème * Longueur 150mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 72 | **EQUERRE SIMPLE DE MÉCANICIEN**   * Précision 1/20ème * Longueur 500mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 73 | **PIED A COULISSE AU 1/50 MM**   * Règle en acier inoxydable divisée en 250 mm * Capacité de mesure 200 mm * Présentation en boite plastique ou bois avec réglet flexible inoxydable de 200 mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 74 | POINTE A TRACER  * Longueur 230 mm minimum * 1 extrémité droite et 1 extrémité coudée   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 75 | RAPPORTEUR D'ANGLE EN INOX  * Règle de 200mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 76 | CLÉ À MOLETTE  * Ouverture : 25 mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 77 | CLÉ À MOLETTE  * Ouverture : 45 mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 78 | RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX  * Longueur 300mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 79 | RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX  * Longueur 500mm minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 80 | Paire de Gants souple en coupe américaine pour soudage TIG  * Taille 10. * Pouce palmé, * Tout fleur d'agneau ou autre, souple, manchettes croûte   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |

| **ITEM**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UM** | **Proposition Du Soumissionnaire** | **Appréciation De L’administration** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 81 | Gant docker paume en croûte de bovin (Paire)  * Taille 10. * Coupe américaine, * Pouce palmé, * Paume doublée toile plus protège artère. * Dos en toile avec élastique de serrage, * Renfort cuir sur le dos, * Renfort cuir sur la paume   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 82 | **Etau d'établi à mors parallèles tout acier trempé**   * Mors de serrage en acier, interchangeables * Mâchoires à tubes * Ouverture : 170 mm au minimum * Longueur des mors : 150 mm au minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 83 | **Jauge Conique d'Ecartement 1-15mm/1/8"-5/8"**   * Double Face Gravée Métrique/Impérial * Acier Inoxydable Outil de Mesure pour Soudure Soudage   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 84 | **Testeur de Débit de Gaz embout**   * Pour procédés MIG/MAG et TIG   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 85 | **Appareil de mesure de paramètres de soudage**   * Intensité, Effort et Tension   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 86 | **TRUSQUIN MECANIQUE CAPACITE 600mm**  (Type MITUTOYO ou équivalent)   * Règle en acier trempé et rectifié. * Pointe à tracer en carbure rapportée. * Capacité : 0 - 600 mm * Précision : ±0,05 mm * Réglage fin : 7 mm * Lecture : 0,02 mm * Course de la règle : 15 mm * Unité de mesure : Métrique   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 87 | **Brosse à fils torsadés - pour meuleuse d'angle**   * Diamètre :7,6 cm ± 5 %   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 88 | **Brosse à fils torsadés - pour meuleuse d'angle**   * Diamètre :10,2 cm ± 5 %   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 89 | **Disques CSD - Pour meuleuse d'angle 125 mm Flexibles**   * Dimensions : 125 x 13 x 22,2 mm   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 90 | **Compartiments Disques 125 mm**   * Grain 80 à lamelles Marron pour ponçage ; assiettes disque abrasif à lamelles pour meuleuse d'angle   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |

| **ITEM**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UM** | **Proposition Du Soumissionnaire** | **Appréciation De L’administration** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 91 | **POMPE D’EPREUVE ELECTRIQUE POUR ESSAI D’ETANCHEITE DE SOUDURE**   * Puissante : 6 l/min – 40 bar au minimum * Autonome : Possibilité d’aspirer le fluide dans un réservoir   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 92 | **THERMOMETRE INFRAROUGE HAUTE TEMPERATURE, (-50 °C ~ 1800 °C)**   * Pistolet numérique * Positionnement laser * Technologie de ciblage double laser * Rapport de distance en 50 :1 au minimum * Grande précision de 100 °C ± 2 %   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 93 | **LAMPE DE POCHE TYPE STYLO**   * Taille des piles AAA * Lumens : 120 au minimum * Matériau du corps de lampe : Aluminium   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |
| 94 | **PIED A COULISSE MECANIQUE A VERNIER AVEC BECS LONGS 0-500MM, METRIQUE**  (Type MITUTOYO ou équivalent)   * Règle et vernier chromés mats. * Règle et coulisseau en acier trempé inoxydable. * Surfaces de mesure rodées. * Becs renforcés. * Capacité : 0 - 500 mm * Précision : ±0,13 mm * Lecture : 0,05 mm * Longueur de becs : 200 mm au minimum   Marque :  Référence : | **UN** |  |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**LOT Unique : OUTILLAGE A MAIN**

| **Article**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** |
| 1 | JEU D’ALÉSOIRS POUR BUSE DE CHALUMEAU  * 12 Alésoirs minimum en carbures de tungstène Pour buse de chalumeau : * Type 00 débits (l de C2H2/h) : 10 à63 * Type 0 débits (l de C2H2/h) : 100 à400 | UN | 8 |  |  |
| 2 | **BÉDANE DE MÉCANICIEN**   * Tranchant de 10mm * Longueur 200mm minimum | **UN** | **40** |  |  |
| 3 | BURIN DE MÉCANICIEN  * Taillant de 20mm * Longueur 200mm minimum | **UN** | 40 |  |  |
| 4 | CARDE A LIME  * Planchette : bois dur ou plastique * Longueur : 180 x 45 mm minimum | **UN** | 40 |  |  |
| 5 | CISAILLE À MAIN BICHANTOURNEUSE  * Longueur 220mm minimum | **UN** | 12 |  |  |
| 6 | CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À DROITE  * Longueur 240mm minimum | **UN** | 12 |  |  |
| 7 | CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À GAUCHE  * Longueur 240mm minimum | **UN** | 12 |  |  |
| 8 | **Lime carrée ½ douce**   * Taille croisée de 200 mm * manche plastique | **UN** | **40** |  |  |
| 9 | **Lime ronde ½ douce**   * Taille croisée de 200 mm * manche plastique | **UN** | **40** |  |  |
| 10 | MONTURE DE SCIE A MAIN A METAUX  * Arc en tube acier rectangulaire ou rond * Poignée revolver en alliage moulé * Tension directe par vis papillon en bout de la lame * Livrée avec une lame de 300 mm | **UN** | 40 |  |  |
| 11 | LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS  * 10 dents au cm * Longueur 300 mm | **UN** | 200 |  |  |
| 12 | LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS  * 12 dents au cm * Longueur 300 mm | **UN** | 200 |  |  |
| 13 | PIERRES D'AFFUTAGE A MAIN  * Rectangulaire combinée 1 face Fin 1 face Gros * Dimensions 45 x 20 x 180mm minimum | **UN** | 8 |  |  |
| 14 | PINCE COUPANTE ARTICULÉES EN ACIER AU CHROME VANADIUM  * Coupe en bout * Capacité acier dur : ≥ 3mm * Longueur 200mm minimum | **UN** | 16 |  |  |
| 15 | PINCE-ÉTAU À SERRAGE AUTOMATIQUE  * Capacité 70mm minimum * Longueur 220mm minimum | **UN** | 20 |  |  |
| 16 | PINCE MULTIPRISES  * Capacité maxi : ≥ 50 mm. * Longueur 220mm minimum | **UN** | 20 |  |  |
| 17 | PINCE UNIVERSELLE  * Longueur : 180 mm minimum * Manches isolées | **UN** | 20 |  |  |
| 18 | **Jeu de 3 tarauds M6 en acier HSS** | **UN** | **10** |  |  |
| 19 | **Jeu de 3 tarauds M8 en acier HSS** | **UN** | **10** |  |  |

| **Article**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** |
| 20 | **Jeu de 3 tarauds M10 en acier HSS** | **UN** | **10** |  |  |
| 21 | **Jeu de 3 tarauds M12 en acier HSS** | **UN** | **10** |  |  |
| 22 | **Jeu de 3 tarauds M14 en acier HSS** | **UN** | **10** |  |  |
| 23 | **Tourne à gauche extensible**   * Capacité M 2 à M 6 | **UN** | **8** |  |  |
| 24 | **Tourne à gauche extensible**   * Capacité M 6 à M 12 | **UN** | **8** |  |  |
| 25 | POINTEAU DE MÉCANICIEN  * Diamètre Ø 8 mm * Longueur 90mm minimum | **UN** | 24 |  |  |
| 26 | POINTEAU DE MÉCANICIEN  * Diamètre Ø 12 mm * Longueur 120 mm minimum | **UN** | 24 |  |  |
| 27 | L**ime plate bâtarde**   * Taille croisée de 300 mm * manche plastique | **UN** | 40 |  |  |
| 28 | L**ime demi ronde bâtarde**   * Taille croisée de 300 mm * manche plastique | **UN** | 40 |  |  |
| 29 | **Lime ronde bâtarde**   * Taille croisée de 200 mm * Diamètre 8 mm * manche plastique | **UN** | **10** |  |  |
| 30 | **Lime ronde ½ douce**   * Taille croisée de 300 mm * manche plastique | **UN** | **40** |  |  |
| 31 | **Lime ronde ½ douce**   * Taille croisée de 150 mm * Diamètre 6 mm * manche plastique | **UN** | **10** |  |  |
| 32 | **Lime ½ ronde ½ douce**   * Taille croisée de 300 mm * manche plastique | **UN** | **40** |  |  |
| 33 | SERRE-JOINT DE TYPE PRESSE EN C EN ACIER BLANC  * Serrage : 60 mm * Profondeur : 55 mm, * diamètre vis: 12 mm | **UN** | 10 |  |  |
| 34 | Jauges de mesure Calibre  * pour mesure cordons de soudage au 1/10 mm | **UN** | 10 |  |  |
| 35 | **Pince porte électrode à vissage**   * Intensité maxi: 250 A | **UN** | **20** |  |  |
| 36 | **Pince porte électrode à vissage**   * Serrage Pas à droite, * intensité maxi 400 A | **UN** | **20** |  |  |

| **Article**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** |
| 37 | **Jauge de contrôle de cordons de soudure permettant de mesurer (en mm ou en pouce) :**   * La côte ‘’a’’ des cordons en angle, * La côte ‘’s’’ des cordons en angle, la surépaisseur des cordons bord à bord, * Le manque d’alignement des tôles, * les angles des chanfreins" | **UN** | **10** |  |  |
| 38 | **Brosse métallique circulaire**   * compatible avec la meuleuse d’angle | **UN** | **20** |  |  |
| 39 | **Crayon à tracer avec pointe carbure**   * Longueur 150 mm, * Corps hexagonal acier muni d'une agrafe,   **Pointe réaffûtable**,   * Longueur : 12 mm, * diamètre 2.5 mm | **UN** | **40** |  |  |
| 40 | **BIGORNE À ÉQUERRE**   * ÉQUERRE DE 750MM | **UN** | **2** |  |  |
| 41 | **BIGORNE DE BILLOT (ENCLUMETTE)**   * BILLOT (ENCLUMETTE) DE 550MM | **UN** | **2** |  |  |
| 42 | **CLE A GRIFFE**   * Longueur : 600 mm minimum * Mâchoire : 60 mm minimum | **UN** | **4** |  |  |
| 43 | **CLE A GRIFFE**   * Longueur : 1 200 mm minimum * Mâchoire : 140 mm minimum | **UN** | **4** |  |  |
| 44 | **CASQUE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ**   * Muni des cliquets et porte cliquets nécessaires pour la fixation du masque | **UN** | **40** |  |  |
| 45 | **COFFRET DES CLÉS À DOUILLES**  Composition :   * • 16 douilles minimum de 8 à 24. * • Cliquet réversible * • Rallonges * • Cardan * • Poignée coulissante" | **UN** | **2** |  |  |
| 46 | **BROSSE METALLIQUE**   * Fils d’acier ou laiton * 4 Rangs avec Manche en Bois | **UN** | **40** |  |  |
| 47 | **PAIRE DE GANTS EN CUIR DE PROTECTION**   * 5 doigts * manchettes longues | **UN** | **40** |  |  |
| 48 | **GUÊTRE DE SOUDEUR EN CUIR**   * Protection chaussures et bas de pantalon | **UN** | **40** |  |  |
| 49 | **TABLIER DE SOUDEUR EN CUIR**   * Protection de face des vêtements au niveau de torse et des jambes | **UN** | **40** |  |  |
| 50 | **MAILLET À EMBOUTIR-FRETTÉ**   * Diamètre Ø 60mm | **UN** | **8** |  |  |
| 51 | **MAILLET "TONNEAU"-FRETTÉ**   * Diamètre Ø 60mm | **UN** | **8** |  |  |
| 52 | **MARTEAU À GARNIR**   * Tête ronde. Ø 30 minimum * Manche en bois dur" | **UN** | **8** |  |  |

| **Article**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** |
| 53 | **MARTEAU À MAIN (RIVOIR)**   * Poids ≥ 1000 g * Manche en bois dur" | **UN** | **8** |  |  |
| 54 | **MARTEAU À PLANER**   * Deux têtes rondes Ø 30mm minimum * Manche en bois dur | **UN** | **8** |  |  |
| 55 | **MARTEAU À PANNE EN LONG**   * Poids ≥ 1300 g * Manche en bois dur | **UN** | **8** |  |  |
| 56 | **CAGOULE DE SOUDURE EN POLYESTER ARMÉ POUR SOUDEUR**   * Livré avec 25 jeux de verre teinte calibre 10,11 et 12 et verre blanc | **UN** | **40** |  |  |
| 57 | **LUNETTES MIXTES MONTURE PLASTIQUE POUR MEULAGE ET SOUDAGE**   * Ecran relevable * Oculaires soudage verre bleu * Oculaires meulage verre blanc | **UN** | **40** |  |  |
| 58 | **ÉTAU D'ANGLE**   * Serrage de pièces à souder en équerre à 90°. * Système de réglage rapide des mors * Ecartement des mors 65 mm minimum | **UN** | **8** |  |  |
| 59 | **POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE POUR FIXATION DE PIÈCES PLATES À SOUDER**   * Angle ajustable de 45 à 90° | **UN** | **8** |  |  |
| 60 | **PARAVENT MOBILE DE PROTECTION ANTI-COUPS D’ARCS ET DE COUPAGE PLASMA**   * Armature tubulaire Ф 16mm minimum. * Mobile sur roulettes * Rideaux filtrants et transparents * Dimensions = 1800 x 1200mm minimum | **UN** | **10** |  |  |
| 61 | **COMPAS À SECTEUR**   * Ouverture ≥ 250mm | **UN** | **8** |  |  |
| 62 | **COMPAS À VERGE - SANS VERNIER**   * Ouverture 500mm | **UN** | **8** |  |  |
| 63 | **COMPAS À VERGE - SANS VERNIER**   * Ouverture 1000mm | **UN** | **8** |  |  |
| 64 | **COMPAS D'ÉPAISSEUR**   * Ouverture ≥ 250mm | **UN** | **8** |  |  |
| 65 | **COMPAS D'INTÉRIEUR**   * Ouverture ≥ 250mm | **UN** | **8** |  |  |
| 66 | **PRESSE DE CARROSSIER**   * Capacité 200mm | **UN** | **8** |  |  |
| 67 | **EQUERRE À BRIDE**   * Précision 1/10ème * Longueur 350mm | **UN** | **8** |  |  |
| 68 | **TRUSQUIN DE MÉCANICIEN**   * Base universelle * Hauteur ≥ 400mm | **UN** | **8** |  |  |
| 69 | **EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN**   * Longueur 200mm | **UN** | **8** |  |  |
| 70 | **EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN**   * Longueur 300mm | **UN** | **8** |  |  |

| **Article**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** |
| 71 | **EQUERRE D'ONGLET À CHAPEAU**   * Précision 1/20ème   Longueur 150mm | **UN** | **8** |  |  |
| 72 | **EQUERRE SIMPLE DE MÉCANICIEN**   * Précision 1/20ème * Longueur 500mm | **UN** | **8** |  |  |
| 73 | **PIED A COULISSE AU 1/50 MM**   * Règle en acier inoxydable divisée en 250 mm * Capacité de mesure 200 mm * Présentation en boite plastique ou bois avec réglet flexible inoxydable de 200 mm | **UN** | **8** |  |  |
| 74 | POINTE A TRACER  * Longueur 230 mm minimum * 1 extrémité droite et 1 extrémité coudée | **UN** | 30 |  |  |
| 75 | RAPPORTEUR D'ANGLE EN INOX  * Règle de 200mm minimum | **UN** | 8 |  |  |
| 76 | CLÉ À MOLETTE  * Ouverture : 25 mm minimum | **UN** | 8 |  |  |
| 77 | CLÉ À MOLETTE  * Ouverture : 45 mm minimum | **UN** | 8 |  |  |
| 78 | RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX  * Longueur 300mm minimum | **UN** | 8 |  |  |
| 79 | RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX  * Longueur 500mm minimum | **UN** | 8 |  |  |
| 80 | Paire de Gants souple en coupe américaine pour soudage TIG  * Taille 10. * Pouce palmé, * tout fleur d'agneau ou autre, souple, manchettes croûte | **UN** | 40 |  |  |
| 81 | Gant docker paume en croûte de bovin (Paire)  * Taille 10. * Coupe américaine, * Pouce palmé, * Paume doublée toile plus protège artère. * Dos en toile avec élastique de serrage, * Renfort cuir sur le dos, * Renfort cuir sur la paume | **UN** | 20 |  |  |
| 82 | **Etau d'établi à mors parallèles tout acier trempé**   * Mors de serrage en acier, interchangeables * Mâchoires à tubes * Ouverture : 170 mm au minimum * Longueur des mors : 150 mm au minimum | **UN** | **32** |  |  |
| 83 | **Jauge Conique d'Ecartement 1-15mm/1/8"-5/8"**   * Double Face Gravée Métrique/Impérial * Acier Inoxydable Outil de Mesure pour Soudure Soudage | **UN** | **4** |  |  |
| 84 | **Testeur de Débit de Gaz embout**   * pour procédés MIG/MAG et TIG | **UN** | **8** |  |  |
| 85 | **Appareil de mesure de paramètres de soudage**   * Intensité, Effort et Tension | **UN** | **8** |  |  |

| **Article**  n° | **Désignation et caractéristiques demandées** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** |
| 86 | **TRUSQUIN MECANIQUE CAPACITE 600mm**  (Type MITUTOYO ou équivalent)   * Règle en acier trempé et rectifié. * Pointe à tracer en carbure rapportée. * Capacité : 0 - 600 mm * Précision : ±0,05 mm * Réglage fin : 7 mm * Lecture : 0,02 mm * Course de la règle : 15 mm * Unité de mesure : Métrique | **UN** | **8** |  |  |
| 87 | **Brosse à fils torsadés - pour meuleuse d'angle**   * Diamètre :7,6 cm ± 5 % | **UN** | **16** |  |  |
| 88 | **Brosse à fils torsadés - pour meuleuse d'angle**   * Diamètre :10,2 cm ± 5 % | **UN** | **16** |  |  |
| 89 | **Disques CSD - Pour meuleuse d'angle 125 mm Flexibles**   * Dimensions : 125 x 13 x 22,2 mm | **UN** | **40** |  |  |
| 90 | **Compartiments Disques 125 mm**   * Grain 80 à lamelles Marron pour ponçage ; assiettes disque abrasif à lamelles pour meuleuse d'angle | **UN** | **40** |  |  |
| 91 | **POMPE D’EPREUVE ELECTRIQUE POUR ESSAI D’ETANCHEITE DE SOUDURE**   * Puissante : 6 l/min – 40 bar au minimum * Autonome : Possibilité d’aspirer le fluide dans un réservoir | **UN** | **2** |  |  |
| 92 | **THERMOMETRE INFRAROUGE HAUTE TEMPERATURE, (-50 °C ~ 1800 °C)**   * Pistolet numérique * Positionnement laser * Technologie de ciblage double laser * Rapport de distance en 50 :1 au minimum * Grande précision de 100 °C ± 2 % | **UN** | **4** |  |  |
| 93 | **LAMPE DE POCHE TYPE STYLO**   * Taille des piles AAA * Lumens : 120 au minimum * Matériau du corps de lampe : Aluminium | **UN** | **20** |  |  |
| 94 | **PIED A COULISSE MECANIQUE A VERNIER AVEC BECS LONGS 0-500MM, METRIQUE**  (Type MITUTOYO ou équivalent)   * Règle et vernier chromés mats. * Règle et coulisseau en acier trempé inoxydable. * Surfaces de mesure rodées. * Becs renforcés. * Capacité : 0 - 500 mm * Précision : ±0,13 mm * Lecture : 0,05 mm * Longueur de becs : 200 mm au minimum | **UN** | **4** |  |  |
| TOTAL en Hors TVA = | | | | |  |
| TOTAL de la TVA (Taux %) = | | | | |  |
| **MONTANT TOTAL en TTC =** | | | | |  |