**ROYAUME DU MAROC**

**MAITRE D’OUVRAGE**

**SOCIETE FONCIERE CMC S.A.**

**MAITRE D’OUVRAGE DELEGUE**

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE**

**ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**Dossier d’Appel d’offres**

**Ouvert sur offres de prix**

**N° 113/ 2021**

|  |
| --- |
| Objet de l’Appel d’offres :  Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :  Lot 1 : Sculpture sur bois  Lot 2 : Menuiserie d'art |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

ACTE D'ENGAGEMENT

**A -** **Partie réservée à l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°………………du………………….

**Objet du marché** : **Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :**

Lot N° : …………………………………………………………

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l’article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent**

1. **Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ......................................... (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (Localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. **Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société)

Au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société....................................................................

Adresse du domicile élu........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°.................................... (2) et (3)

N° de patente........................(2) et (3)

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

* **Montant total hors T.V.A. :……………….........................................(en lettres et en chiffres)**
* **Taux de la TVA……………………………………………………….………(en pourcentage)**
* **Montant de la T.V.A. :………………................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant total T.V.A. comprise :....................................................(en lettres et en chiffres)**

La Société Foncière CMC S.A. se libérera des sommes dues par elle en faisant donner crédit au compte ............. (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.................................. (Localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro…………………………………….

**Fait à........................le....................**

(Signature et cachet du concurrent)

*(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :*

* mettre : «Nous, soussignés.................... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* *ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».*

*(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.*

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

**Objet du marché**: **Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :**

Lot N° : ……………………………………………………………….

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (Prénom, nom et qualité)

Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

Adresse du domicile élu :.........................................................................................

Affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

Inscrit au registre du commerce de............................................ (Localité) sous le n° ...................................... (1) n° de patente.......................... (1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°....................................(1)

N° de patente........................(1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(1)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l’office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l’OFPPT ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....................le...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. *Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.*
      2. *à supprimer le cas échéant.*
      3. *Lorsque le CPS le prévoit.*
      4. *à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.*

***(\*)*** *En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.*

**Annexe 1 :**

**Spécifications techniques des fournitures proposées par le concurrent pour les lots :**

**N°1 et 2**

Lot 1 : Sculpture sur bois

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignations et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| **1** | **Tour à bois avec copieur manuel :** La capacité de tournage est de 250 mm de diamètre. Il est pourvu d’une pointe à griffe et contre pointe à cuvette, d'un porte-outils de 152 mm et d'un plateau de 80 mm. Moteur 0,8CV / 220V, 6 vitesses (410, 650, 1030, 1500, 2200, 3050 trs/min), entre-pointes 375 mm, entre- pointes avec extension 990 mm, diamètre au- dessus du banc 250 mm.diamètre au-dessus du support d'outils 186mm, trou de passage de la broche 9,5 mm, course de la poupée mobile 60 mm, largeur du support d'appui 152mm, tournage extérieur 406,4 x 101,6 mm, filetage de la poupée fixe 1 x 8 T.P.l. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **2** | **Fraiseuse à lamelles :** Pour l’assemblage: planches panneaux onglets Voltage : 220v. Puissance moteur : 800W au minimum. Vitesse de rotation à vide : 0 à 1100 T/min. Lamelles de : 0 - 10 —20. Profondeur maxi de fraisage : 19 mm au minimum  Sac à poussière, mallette, fraise, clés de service | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **3** | **Scie à onglet avec table :** Coupe guidée par laser, Double amortisseur  Largeur de coupe 160 mm au minimum Hauteur de coupe 72 mm au minimum Voltage : 220v. Puissance : 2cv au minimum Diam de lame : 300 mm Clés de service, lame de scie 30 dents bois au minimum, butée.  Livrée avec Jeu de lames de rechange de 30 dents bois au minimum au minimum et accessoires et outils nécessaire | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **4** | **Scie à chantourner d’établi :** Construction en fonte grise. Table en fonte acier rectifié. Lame standard de 130 mm. - Col de cygne 460 mm. - Passage en épaisseur 65. - Table inclinable (à 45°/15°) 450 x 230 mm. - Longueur totale 610 mm - Largeur totale 280 mm - 2 courses de lame 12 et 19 mm - Moteur 230 V.110 W avec variateur de vitesse de 400 à 1400 Tr/min - Jeu de 10 lames de rechange | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **5** | **Ponceuse vibrante :** Vitesse à vide 10 000 orbs/mn, orbite Ø 2 mm, Vitesse de rotation 20 000 ocs/mn, dimension du plateau 93 x 185 mm, dimension de l’abrasif 93 x 228 mm,  puissance utile 70 w au minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **6** | **Affleureuse :** Puissance absorbée 900W ; vitesse Ovariable de 14000/30000 Tr/min ; diamètre de fraise 25mm ; avec semelle grande portée. Livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu’un guide à roulement, guide parallèle et compas circulaire. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **7** | **Scie circulaire portative :** Vitesse de rotation 3800 Tr/min au minimum Puissance moteur : 1350W au minimum ;  Monophasé 220V ; Coupe à 45º 73 mm ;  Coupe à 90º 100 mm ;  Alésage 30 mm,  lame 270 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **8** | **Scie sauteuse :** pendulaire puissance absorbée 500 W au minimum  course règle par variateur de 500 à 3000 course mm au minimum: Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Profondeur de coupe 50mm au minimum. Triple guidage de lame, guide lame à galets oscillant, guide lame à plaquette céramique. Livrée avec pare- éclats, guide parallèle, compas, coffret de transport, avec jeu de lames de 3 éléments | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **9** | **Touret d’affutage d’établi :** Monophasé 220V. A fixer sur l'établi, meule en grès Ø 200mm et épaisseur de la meule 60mm, avec support de ciseau. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **10** | **Rabot électrique:** Rabot portatif maniable. Puissance 900 w au minimum. Profondeur de coupe 3mm environ. Largeur de coupe 82mm au minimum Feuillure jusqu’à 25mm au minimum. Vitesse de rotation 6000 tr/min au minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **11** | **Ponceuse à bande portative :** Compacte et maniable dans les endroits d’accès difficiles. Vitesse de la bande variable en fonction des travaux à effectuer Aspiration des poussières par raccordement à un aspirateur, Protection anti- poussière Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires livrée avec bandes abrasives de différentes finitions, | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **12** | **Ponceuse excentrique :** Monophasé de 220V Système auto-agrippant pour un changement rapide et aisé des disques abrasifs. Pour le ponçage et le polissage du bois, des métaux, des plastiques, des peintures et vernis, même sur des surfaces incurvées - Convient aussi aux gauchers - Ensemble micro- filtre Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **13** | **Perceuse - visseuse :** Perceuse visseuse deviseuse sans fil sur batterie de 12 V. Capacité de perçage 10-mm. Réglage du couple. Montage direct 1/4 pour embout de tournevis dans la broche. Chargeur rapide de la batterie en 220V. Sens de rotation gauche/droite livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu’un jeu de forêts de 10 éléments minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **14** | **Perceuse :** Monophasé de 220V. 2 vitesses. Puissance : 1050W minimum Vitesse de rotation à vide : 0 à 1100T/min au minimum . Vitesse de rotation à vide : 0 à 3000 T/min environ.  Capacité du mandrin : 1,5 à 13 m/m. Col du fourreau : 43 m/m Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **15** | **Défonceuse avec jeu de fraises :** Réglages multiples et précis Poignées ergonomiques pour une bonne prise en main Protecteur transparent et aspiration des copeaux Profondeur de passe pouvant aller de 0 à 60 mm au minimum Glissement optimisé par revêtement. Réglage électronique de la vitesse, Voltage : 220V. Puissance: 1850W au minimum Vitesse : 9000/23 000 T/min Pince diam : maxi 12. Profondeur de fraisage : 0/60 mm au minimum Accessoires Fournis : Guide droit, Support de guide, Douille de pince 6 mm à 8 mm, Cône de pince 12 mm, Buse à poussière, 2 Clés, 1 fraise droite diam 10, guide latèral, pince diam 8 et 10, clés de service | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **16** | **Cloueur:** de pression 4 à 8 bars ; diamètre tuyau 6,5mm minimum ; consommation d’air/cps 0,1 litre ; longueur des clous de 15 à 50mm ; section du clou 1,2mm², tête 2,2mm² ; capacité du magasin 100 clous environ Livré avec accessoires et outils nécessaires ainsi que lunettes de protection et tuyau d’alimentation. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **17** | **Compresseur:** A roue gonflable ; de capacité 100Iitres Puissance moteur 2CV minimum, débit d’air aspiré de 250 litres/min Air restituée à 7 bars : 175litres/min pression max. 10bars Livré complet avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu’un manomètre et 5m de tuyau + pistolet de capacité 1 litre. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **18** | **Trousse de sculpteur sur bois :** Cet ensemble comprend les 23 outils suivants : 1 maillet de 80 mm de diamètre. 1 couteau de sculpture2 pierres à affiler Arkansas. 1 huile pour affiler. Plane droite 16 mm. Plane oblique 16 mm Gouge droite 3 mm. Gouge droite 5mm. Gouge droite 7 mm Gouge droite 10 mm. Gouge droite 12 mm. Gouge droite 15 mm Gouge droite 18mm. Gouge droite 20 mm. Gouge droite 25 mm Gouge droite 35 mm. Gouge coudée 18 mm. Gouge courbée 25 mm Outil en V 3 mm. Outil en V 8 mm. Outil en V 10 mm 1 étui en cuir synthétique renforcé, à enrouler. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **19** | **Etau de sculpture :** A fixer sur toutes les surfaces jusqu’à 10cm. Réglable en hauteur, sur angle et orientation. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **20** | **Scie à main égoïne de menuisier:** Scie égoïne. Lame acier. Longueur : 450 mm. Epaisseur : 0,85 mm. Denture fine : 11 dents/pouce. Plus du produit : Denture triple biseau. Poignée bi-matière vissée ergonomique soudée aux ultrasons, permettant le traçage à 45 et 90ᵉ. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **21** | **Scie à dos:** Lame denture triple biseau. 11 dents au pouce pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés: lambris, contreplaqué, mélaminés, P.V.C. Poignée matière synthétique vissée. Permet le traçage à 45° et 90°. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **22** | **Rabot de finition :** Rabot de finition métallique n°5 | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **23** | **Marteau de menuisier:** avec manche. Poids de la tête : 290g au minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **24** | **Maillet de menuisier:** en caoutchouc dur ; une face plate et une face bombée ; manche en bois dur ; emmanchement conique | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **25** | **Equerre de menuisier:** avec corps métallique et lame en acier de 350mm minimum. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **26** | **Double mètre:** Pliant en bois de 10 branches | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **27** | **Trusquin de menuisier:** Trusquin ébéniste. 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération. Double garniture laiton sur la planche d'appui. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **28** | **Racloir :** Racloir de menuisier de dimension 110mm\*50mm au minimum et épaisseur de 8/10éme | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **29** | **Série de ciseau de sculpteur :** bi matière de 16 éléments de ( 4 ; 6 ; 8 ; 10 ;12 ;14 , 15;16;18;20; 22 ;25 ;28 ;30 ;35 et 40 mm) lame en acier vanadium trempée .manche tharme à double virole laitonnée | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **30** | **Série de Bédane de menuisier :** de 6 éléments de ( 4 ; 6 ; 8 ; 10 ; 12 et 15 ) lame en acier vanadium trempée ,manche charme à double Virole laitonnée | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **31** | **Série d'outils de sculpteur manche boulle de 6 éléments** Caractéristiques techniques : Série d’outils de sculpteur manche boulle de 6 éléments : (fermoir droit; gouge contre coudée ; gouge plate droite ; gouge demie creuse ; gouge creuse et gouge en V ) en acier au chrome trempé et manche en bois virole laitonnée de dimension respective : 8mm,12mm,10mm,8mm,4mm et 8mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **32** | **Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm** Caractéristiques techniques : Rabot guillaume de dimension 22x270 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **33** | **Rabot bois semelle cormier de dimension de 45mm** Caractéristiques techniques : Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **34** | **Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm** Caractéristiques techniques : Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **35** | **Rabot d’établi de dimension de 42 mm:** Caractéristiques techniques : Rabot d'établi de dimension de 42 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **36** | **Boite à onglet :** de dimension 300 x 65 mm Caractéristiques techniques : Boite a onglet de dimension 300 x 65 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **37** | **Série de presse en C fente mécanique :** Caractéristiques techniques : Série de presse en C fente mécanique de 2 éléments de dimension 50 et 70 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **38** | **Maillets ronds:** Maillet en bois 620 g / Ø 80 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **39** | **Lime à scie :** Tiers points, angle vifs : Long : 100mm, avec manche en bois | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **40** | **Lime aiguille :** A manche rond moleté en acier, section triangulaire, longueur 100mm au minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **41** | **Fausse équerre de menuisier:** Corps en bois et lame mobile, ajustable  Caractéristiques techniques : Corps en bois et lame mobile, ajustable | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **42** | **Limes 1/2 ronde :** Caractéristiques techniques : Demi douce avec manche en bois de 250 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **43** | **Râpes :** Jeu de 9 râpes batardes : (Plat + 1/2 ronde + ronde) de dimensions :  150; 200 et250 mm Caractéristiques techniques : | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **44** | **Pinces à voie:** Caractéristiques techniques : Lame de scie jusqu’à 1,5mm d’épaisseur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **45** | **Etaux d’affutage des scies:** Caractéristiques techniques : Diamètre des trous d’axe avec adaptateurs fournis 35 mm, 30 mm, 28 mm, 25 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **46** | **Ciseaux à bois biseauté de menuisier:** Caractéristiques techniques : Jeu de ciseaux de 4 éléments de : 6mm, 12mm, 18mm, 24mm avec manche en bois | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **47** | **lime plate :** Caractéristiques techniques : Demi douce, avec  manche en bois de 250 | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **48** | **Scie à métaux à main :** Monture robuste à poignée fermée de 300mm.  Caractéristiques techniques : Monture robuste à poignée fermée de 300mm. Avec paquet de 100 lames | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **49** | **Pierre à doucir :** A l'huile | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **50** | **Jeu de Tournevis philips de 3 éléments PH 0 ; PH 1 et PH2.** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **51** | **Jeu de Tournevis plat de 5 éléments de différentes tailles en vanadium.** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **52** | **Série de clé à fourche de 10 éléments :** 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17; 18-19 20 22; 21-23 ; 24-27 | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **53** | **Pinceaux à colle :** Ronds : Ø10mm et Ø20mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **54** | **Série de Presse dormant de 3 éléments :** Caractéristiques techniques : tige en 1 (Dim 80 x 42 mm ) indéformable ,tètes  en fonte nodulaire , surfaces de serrage : 80 x 54  mm avec long de 1500 mm ; 110 x 82 mm avec long 2000 mm et long 2500 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **55** | **Compas pointe sèche :** Caractéristiques techniques : Branches droites de longueur 300mm au minimum avec vis de blocage | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **56** | **Compas d'épaisseur :** Branches courbées de longueur 190 mm avec vis de réglage d'ouverture, traitement de zincage noir | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **57** | **Compas d'intérieur:** Muni d'une mollette micrométrique à approche rapide et d'un système d'articulation à ressort | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **58** | **Trousse de pierre à morfiler :**  **Caractéristiques proposées**  Caractéristiques techniques :  Composition de la trousse : ronde de Ø 6 au minimum longueur 100mm au minimum. 1 ronde de Ø10 au minimum longueur 100mm au minimum 1 conique avec chants arrondis de longueur 100mm et largeur de 6mm au minimum  1 Triangulaire de 10mm au minimum de cote de longueur 100mm 1 carré de 15mm au minimum de cote de longueur 100mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **59** | **Scie de marqueteur :** Caractéristiques techniques Longueur de 200 mm à denture fixe | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **60** | **Série de presse à marqueterie :** Série de presse à marqueterie de 3 éléments de  dimension 50, 70 et 100 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **61** | **Série de serre joint à pompe '** Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de  serrage de 15 cm à 30 cm par pas de 5,  profondeur de travail 90 mm, Mâchoire fonte malléable et cranté sur partie mobile, tige en acier haute résistance  calibré et dentée (Dim : 30 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **62** | **Série de serre joint à pompe** Série de serre joint à pompe de 4 éléments  de capacité de serrage de 40 cm à 100 cm par pas de  20, profondeur de travail 120 mm, Mâchoire  fonte malléable et cranté sur partie mobile,  tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 35 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **63** | **Série de serre joint à pompe :** Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 50 cm à 200 cm par pas Je 50, profondeur de travail 220 mm, Mâchoire fonte malléable et crante sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim: 40 x 10 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **64** | **Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique :**  Caractéristiques techniques :  Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique de dimension : 10; 15 et 20 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **65** | **Série de 3 Gouge de tourneur:** Caractéristiques techniques. : Série de 3 Gouge de tourneur de dimension 6- 10 et 15 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **66** | **Ciseaux de tourneur Pointu :** 1 Ciseaux de tourneur Pointu de dimension : 12 mm au minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **67** | **Série de 3 Racloirs :** Série de 3 Racloirs : Morbois biais, Parqueteur, Menuisier | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **68** | **Scie à araser poignée courbée réversible a denture isocèle:** Dim 250 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **69** | **masque autofiltrant contre les-particules:** totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **70** | **Écran facial de protection :** d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

Lot 1 : Sculpture sur bois

| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **QTE** | **Prix Unitaire**  **En HTVA**  **En chiffre** | **Prix Total**  **En HTVA**  **En chiffre** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | **Tour à bois avec copieur manuel :** | **U** | 1 |  |  |
| 2 | **Fraiseuse à lamelles :** | **U** | 1 |  |  |
| 3 | **Scie à onglet avec table** | **U** | 1 |  |  |
| 4 | **Scie à chantourner d'établi :** | **U** | 4 |  |  |
| 5 | **Ponceuse vibrante :** | **U** | 4 |  |  |
| 6 | **Affleureuse** | **U** | 1 |  |  |
| 7 | **Scie circulaire portative :** | **U** | 1 |  |  |
| 8 | **Scie sauteuse :** | **U** | 6 |  |  |
| 9 | **Touret d’affûtage d’établi :** | **U** | 1 |  |  |
| 10 | **Rabot électrique :** | **U** | 2 |  |  |
| 11 | **Ponceuse à bande portative :** | **U** | 2 |  |  |
| 12 | **Ponceuse excentrique :** | **U** | 4 |  |  |
| 13 | **Perceuse – visseuse :** | **U** | 4 |  |  |
| 14 | **Perceuse :** | **U** | 2 |  |  |
| 15 | **Défonceuse avec jeu de fraises :** | **U** | 3 |  |  |
| 16 | **Cloueur :** | **U** | 3 |  |  |
| 17 | **Compresseur :** | **U** | 1 |  |  |
| 18 | **Trousse de sculpteur sur bois :** | **U** | 20 |  |  |
| 19 | **Etau de sculpture :** | **U** | 20 |  |  |
| 20 | **Scie à main égoïne de menuisier :** | **U** | 20 |  |  |
| 21 | **Scie à dos :** | **U** | 24 |  |  |
| 22 | **Rabot de finition :** | **U** | 20 |  |  |
| 23 | **Marteau de menuisier :** | **U** | 20 |  |  |
| 24 | **Maillet de menuisier :** ; | **U** | 20 |  |  |
| 25 | **Equerre de menuisier :** | **U** | 20 |  |  |
| 26 | **Double mètre :** | **U** | 20 |  |  |
| 27 | **Trusquin de menuisier :** | **U** | 20 |  |  |
| 28 | **Racloir :** | **U** | 20 |  |  |
| 29 | **Série de ciseau de sculpteur**: | **U** | 6 |  |  |
| 30 | **Série de Bédane de menuisier** : | **U** | 6 |  |  |
| 31 | **Série d'outils de sculpteur manche boulle de 6 éléments** | **U** | 6 |  |  |
| 32 | **Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm** | **U** | 2 |  |  |
| 33 | **Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm** | **U** | 2 |  |  |
| 34 | **Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm** | **U** | 2 |  |  |
| 35 | **Rabot d'établi de dimension de 42 mm:** | **U** | 10 |  |  |
| 36 | **Boite à onglet** : | **U** | 6 |  |  |
| 37 | **Série de presse en C fente mécanique** : | **U** | 6 |  |  |
| 38 | **Maillets ronds :** | **U** | 20 |  |  |
| 39 | **Lime à scie** : | **U** | 20 |  |  |
| 40 | **Lime aiguille** : | **U** | 20 |  |  |
| 41 | **Fausse équerre de menuisier** : | **U** | 12 |  |  |
| 42 | **Limes *1/2* ronde** : | **U** | 24 |  |  |
| 43 | **Râpes** : | **U** | 12 |  |  |
| 44 | **Pinces à voie :** | **U** | 4 |  |  |
| 45 | **Etaux d'affutage des scies** : | **U** | 4 |  |  |
| 46 | **Ciseaux à bois biseauté de menuisier** : | **U** | 12 |  |  |
| 47 | **Lime plate** : | **U** | 12 |  |  |
| 48 | **Scie à métaux à main** : | **U** | 12 |  |  |
| 49 | **Pierre à doucir : A l'huile** | **U** | 12 |  |  |
| 50 | **Jeu de Tournevis philips de 3 éléments PH 0 ; PH 1 et PH2 .** | **U** | 2 |  |  |
| 51 | **Jeu de Tournevis plat de 5 éléments** | **U** | **2** |  |  |
| 52 | **Série de clé à fourche de 10 éléments :** | **U** | **2** |  |  |
| 53 | **Pinceaux à colle :** | **U** | **20** |  |  |
| 54 | **Série de Presse dormant de 3 éléments :** | **U** | **6** |  |  |
| 55 | **Compas pointe sèche** : | **U** | **12** |  |  |
| 56 | **Compas d'épaisseur :** | **U** | **6** |  |  |
| 57 | **Compas d'intérieur :** | **U** | **6** |  |  |
| 58 | **Trousse de pierre à morfiler :** | **U** | **12** |  |  |
| 59 | **Scie de marqueteur :** | **U** | **6** |  |  |
| 60 | **Série de presse à marqueterie** : | **U** | **6** |  |  |
| 61 | **Série de serre joint à pompe** : | **U** | **10** |  |  |
| 62 | **Série de serre joint à pompe** : | **U** | **10** |  |  |
| 63 | **Série de serre joint à pompe** : | **U** | **6** |  |  |
| 64 | **Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique :** |  | **5** |  |  |
| 65 | **Série de 3 Gouge de tourneur:** | **U** | **5** |  |  |
| 66 | **Ciseaux de tourneur Pointu** : | **U** | **5** |  |  |
| 67 | **Série de 3 Racloirs :** | **U** | **12** |  |  |
| 68 | **Scie à araser poignée courbée réversible a denture isocèle** | **U** | **12** |  |  |
| 69 | **masque autofiltrant contre les particules**: | **U** | **200** |  |  |
| 70 | **Écran facial de protection**: | **U** | **30** |  |  |
| **MONTANT TOTAL EN HTVA** | | | | |  |
| **TOTAL DE LA TVA (TAUX %)** | | | | |  |
| **MONTANT TOTAL EN TTC** | | | | |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ……………………………… Signature et cachet du concurrent**

Lot 2 : Menuiserie d'art

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignations et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| **1** | **SCIE CIRCULA1RE A FORMAT** • Scie à format avec chariot en aluminium anodisé, lame inclinable. • Groupe inciseur réglable en hauteur et latéral avec moteur indépendant et mis au point de l’extérieure de la machine. • Presseur excentrique. • Rallonge de table cotée sortie. • Protection magnétothermique. • Bouton d’arrêt d’urgence. • Dimensions de la table fixe : 938x558 mm au minimum • Coupe entre lame et guide : 1250 mm mini. • Diamètre de la lame : 400 mm. • Hauteur de coupe : 117 mm mini. • Diamètre de la lame inciseur : 120 mm. • Lame inclinable 0 à 45°. • Puissance du moteur : 5 kW minimum • Puissance moteur inciseur : 0,55 kW minimum. • Vitesses de rotation de lame : 3000/4000 • Vitesses de rotation de l’inciseur : 8500 tr/min. Outillage : A/ Lames en carbure: 2 Diamètre 400 - 60 dents.  B/ Lames en carbure: 2 Diamètre 350 - 84 dents.  C/ Lames en carbure: 2 Diamètre 300 —72 dents. D/ Lames en carbure pour inciseur : 2 Diamètre 120 - 24 dents). | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **2** | **SCIE A RUBAN** • Volant en fonte plein diamètre 700 mm • Largeur du volant 35 mm au minimum  • Table en fonte • Guide lame supérieure à rouleaux • Indicateur de tension de la lame • Disjoncteur électrique • Micro interrupteur sur les portes • Moteur 4 CV environ Outillage : Lame de scie à ruban : \* 50 mètres linéaires de largeur 40 mm. \* 50 mètres linéaires de largeur 30mm.  \*50 mètres linéaires de largeur 15mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **3** | **DEGAUCHISSEUSE**  • Largeur utile d’usinage : 410 mm  • Longueur totale de travail entre 2070 mm au minimum.minimum  • Diamètre de l’arbre : 100 mm au minimum  • Nombre de couteaux 4  • Appareil de réglage des couteaux  • Puissance moteur 4 kW — 5,5 CV au minimum  • Buse de captage copeaux  • Guide de dressage inclinable 90º -45ᵉ  • Protection à l’arbre Outillage (par machine)  • jeu de 4 fers de rechange  • clés de service | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **4** | **RABOTEUSE** • Largeur à raboter 520 mm • Soulèvement motorisé de la table à deux vitesses avec approche micrométrique • 2 vitesses d’avancement de la pièce au minimum • Hauteur mini/maxi d’usinage 3 --250 mm au minimum • Dimensions de la table 520x900 mm minimum • Prise de bois par passe 8 mm. • Diamètre de l’arbre 120 mm minimum • Nombre de couteaux 4 • Puissance du moteur 5 kw au miminum • Appareil de réglage des couteaux Outillage : • jeu de 4 fers de rechange. • Clés de service | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **5** | **MORTAISEUSE A MECHE** • Déplacement longitudinal de la table : 180 mm • Déplacement transversal de la table : 200 mm • Déplacement vertical la table : 220 mm • Mandrin porte mèche à clé 1—20 mm • Puissance du moteur : 2,2 KW au minimum • Dimensions de la table : 550x280 mm au minimum • Vitesse de rotation du mandrin porte mèche : 4500 tr/min Outillage : • jeu de 12 mèches à 2 tranchants de 8 à 20 mm ; • mèches 8 mm ; • mèches 10 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **6** | **TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.**  • Dimensions de la table d’usinage : 1100x720 mm minimum  • Hauteur utile de l’arbre toupie : 180 au minimum  • 5 vitesses (3000-4500—6000-7000—10000 tr/min).  • Dimensions maxi de l’outil en dessous de la table 320 x 90 mm minimum  • Puissance du moteur (frein électro - mécanique) 7 CV (5kW) au minimum  • Diamètre maximum de l’outil au guide 250 mm au minimum  • Guide réglable avec table d’appuis.  • Indicateur de vitesses.  • Diamètre de l’arbre 50 mm au minimum Entraîneur à 4 galets et 4 vitesses  • 4 rouleaux de diamètre 120 mm et largeur 60 mm.  • Puissance du moteur 0,75 kW au minimum  • 4 vitesses d’avancement  .• Marche avant /arrière.OUTILLAGEPorte-outils moulure de portes avancement 15plaquettes à jeter carbure  • Composition :  • 1 porte-outils moulure dessus Ø 160 mm al. 50 mm.  • 1 porte-outils moulure dessous Ø 160 mm al. 50mm.  • 1 porte-outils à rainurer extensible de10 à 19,5 mm160mm al. 50 mm.Rechange (1jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte—outil) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| • Jeu de porte-outils multi profils pour portes de meubles plaquettes à jeter carbure. Composition : - 1 porte-outils à feuillurer et à rainurer @ 180 mm al 50 mm. — 1 porte-outils à profiler @ 180 mm al 50 mm. 1 porte-outils à feuillurer @ 90 mm ai 50 — 1 guide à billes @ 170 mm al 50 mm. • Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque moôèle de plaquette utilisée pour chaque poKe—outil). • PORTE —OUTILS — FEUILLURE A VERRE . • Composition : • -1-porte-outils feuillure dessus @ 150 mm al. 50 mm ép. 20 mm. • -1-porte-outils moulure dessous @ 150 mm al. 50 mm. • Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). -1 porte-outils plate bande doucine multi profils pour la réalisation de 3 profils différents $ 180 mm al. 50 mm. Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée). - 1porte-outils congé @ 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm. - 1porte-outils X de rond $ 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm. • Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). — 1 porte outil à calibrer plaquettes carbure 125x50x50 mm - 1 porte outils à rainer extensibfe plaquettes carbure 160x4/7,5x50. - 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x8/15x50. • 1 galet à billes 125x50 mm. • 1 porte outils multi pentes plaquettes carbure 165 x50x50 réglages de 0 à 90º. • Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). |  |  |
| **7** | **COMPRESSEUR D’AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.**  • Capacité réservoir : 300 litres.  • Débit : 360 I/min minimum  • Pression maxi : 10 bars.  • Alimentation : 380 V— 50 Hz.  • Puissance : 2,2 kW.  • 15 m de tuyau caoutchouc.  • 1 soufflet. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **8** | **AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE** • Longueur d’affûtage 700 mm au minimum • Puissance du moteur porte meule 1.5 CV au minimum. • Groupe de descente automatique de 1a meule avec réglage de la prise de passe de 0 à 0,05mm. • Diamètre admissible de la meule type cylindrique 125x45x16 mm au minimum Outillage : • Meules type cylindrique 125x45x16mm au minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **9** | **TOURET D’AFFUTAGE** • 2 Meules diamètre 150mm au minimum (1 meule pour ébavurage et 1 meule d’affûtage). • Vitesse maxi. 2800 tr/min au minimum. • Puissance : 500 Watt au minum , monophasé. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **10** | **SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE**  • Capacité de coupe : 84 mm.  • Profondeur de coupe réglable.  • Puissance absorbée : 1750 W au minimum.  • Vitesse de rotation : 4100 tr/min au minimum.  • Diamètre de lame : 235 mm au minimum.  • Alésage : 25 mm au minimum.  • Equipé de lame carbure standard et d’un jeu de clés.  • Protecteur escamotable.  • Guide parallèle.  • 2 lames carbure. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **11** | **SCIE SAUTEUSE** • Capacité de coupe : 70 mm au minimum • Variateur électronique de vitesses. • Puissance absorbée : 530 W au minimum • Puissance utile : 290 W au minimum. • Vitesse à vide : 500— 3000 coups/min au minimum • Mouvement pendulaire réglable sur 3 positions au minimum. • Pare-éclats, guide parallèle. • Coffret de 10 lames assorties. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **12** | **PERCEUSE A PERCUSSION** • Capacité de perçage : 13 mm acier. • Variateur électronique de vitesses. • Puissance 700 W au minimum • Vitesse de rotation de 0-1000/0-2400 tr/min au minimum. • Equipé d’un :  \* 1 coffret de forêt à béton de 3 à 10 mm. \* 1 coffret de 4 forêts à métaux de 7 à 10 \* 1 coffret de 4 forêts à bois de 3 à 10 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **13** | **VISSEUSE — DEVISSEUSE SANS FIL**  • Voltage : 12 V.  • Nombre de vitesse mécanique: 2.  • Variateur électronique de vitesses.  • Vitesse à vide : - Basse 0—380tr/min . Haute 0—1300 tr/min.au minimum  • Réglage de couple de serrage sur 20 positions + 1 position pour perçage  • Mandrin auto serrant.  • Coffret d’embouts posidriv —philips. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **14** | **DEFONCEUSE PORTATIVE**  • Puissance : 1200 W au minimum.  • Vitesse à vide : 5000—24000 tr/min au minimum.  • Course de guide : 50 mm au minimum.  • Comparateur pour réglage ultra- précis.  • Butée revolver à 3 positions.  • Pince de serrage 6 et 8 mm.  • 1 guide parallèle.  **Outillage :**  • Bague de copiage Ø 17 mm-pour défonceuse.  • Bague de copiage Ø 30 mm pour défonceuse.  • Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 6 mm — pour défonceuse.  • Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 4 mm — pour défonceuse.  • Fraise profil carbure — doucine Ø queue 8 mm pour défonceuse  • Jeu de fraises carbure Ø 3 à 14 — 9 fraises — pour défonceuse.  • Jeu de fraises carbure Ø queue 8 mm Ø 10 à 22 —— pour défonceuse.  • Jeu pour cannelure carbure — Ø queue 8 mm Ø 8 mm — pour défonceuse.  • Jeu pour cannelure carbure Ø queue 8 mm Ø 10 mm — pour défonceuse.  • Fraise de diamètre 15 — Ø queue 8 mm pour entailleuse de paumelle.  • Fraise de diamètre 20— Ø queue 8 mm pour en tailleuse de paumelle. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **15** | **RABOT ELECTRIQUE** • Puissance :710 W au minimum • Largeur de rabotage 82 mm. • Profondeur de rabotage 0 à2,6 mm. • Vitesse de rotation 12000 tr/min au minimum • Profondeur de feuillure 9 mm minimum • 5 Jeux de fer de rechange. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **16** | **PISTOLET** (pour vernissage) avec godet de 1 litre — revêtement anti-adhérent diamètre intérieur 7 mm, avec raccord rapide. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **17** | **GROUPE MOBILE D’ASPIRATION MOBILE**  • Groupe à 1 sac capacité 130 litres minimum.  • Surface filtrante du sac tissu 2m² minimum  • Raccordement de diamètre 100.  • Débit minimal de 2000 m 3/h.  • Puissance minimale 1,1 kW.  • Accessoires 10 sacs de récupération decopeaux et accessoires de raccordement avec la machine associé. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **18** | **Machine CNC Router**  • Dimensions : 2500x1400 au minimum  • Armature en acier de tube de portique et d’acier  • Réducteur à engrenages hélicoîdaux pour axe XYZ  • Fuseau de refroidissement d’eau 3 KW au minimum  • 4 jeux moteurs pas à pas (moteurs doubles pour axe Y  • Vis à billes pour axe Z  • Système de lubrification manuelle  • Guide linéaire pour axe XYZ  • Lot d’attachement du centre d’usinage :  • Logiciels accordés avec la machine  • Système d’aspiration avec raccordement associé  • Outils de fraisage | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **19** | **Machine CNC LASER** • Dimensions :600X900 au minimum • Armature en acier • Système d’aspiration poussière • Outils de refroidissement par eau • Système de lubrification manuelle • Ventilateur d'échappement • Table en nid d’abeilles • Lot d’attachement du CNC LASER • Logiciels accordés avec la machine RD CAM • Manuel d’utilisation • Système d’aspiration avec raccordement associé • Outils de laser Tube laser CO2 Z4 ou W4(100 W) • Alimentation laser 150W • (Ordinateur, refroidissement CW 5200, extracteur) • Installation et mise en marche • Fiche technique | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **20** | **Lime aiguille .** A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm minimum, | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **21** | **Bédane de menuisier.** Manche en bois dur de 6 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **22** | **Bédane de menuisier.** Manche en bois dur de 8 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **23** | **Bédane de menuisier.**Manche en bois dur de 10 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **24** | **Bédane de menuisier.** Manche en bois dur de 12 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **25** | **Fausse - équerre de menuisier .** avec corps en bois et lame mobile. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **26** | **Limes 1/2 rondes Demi .** - douce avec manche en bois, de 250 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **27** | **Râpes.** Moyenne piqûre de 250 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **28** | **Pinces à voie.** Pour lame de scie jusqu’à 1,5 mm d’épaisseur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **29** | **Etaux d’affûtage des scies.** Pour scie à main. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **30** | **Ciseaux à bois biseautés de menuisier.** Largeur de la lame : 6 mm, avec manche | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **31** | **Ciseaux à bois biseautés de menuisier.** Largeur de la lame : 10 mm, avec manche. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **32** | **Ciseaux à bois biseautés de menuisier.** Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **33** | **Ciseaux à bois biseautés de menuisier** Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **34** | **Lime plate Demi-** douce, avec manche en bois, de 250 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **35** | **Rabot avec fer à dents** Longueur du fût : 190 mm minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **36** | **Compas A pointes en acier.** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **37** | **Marteau d’ajusteur** De 1 Kg, emmanché. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **38** | **Vilebrequin à cliquet** Mandrin à mâchoires et cône de serrage. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **39** | **Mèches à bois extensibles** Façon IRWIN de 13 à 40 mm.au minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **40** | **Malette Mèches à bois**hélicoïdale à.queue carrée 4,6,8 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **41** | **Tourne à gauche.** Pour scies, en tôle d’acier, longueur totale 135 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **42** | **Scie à métaux à main.** Monture robuste à poignée fermée de 300 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **43** | **Pierres à doucir.** A l’huile. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **44** | **Jeu de tournevis 6 mm (différentes têtes)** Avec manche en bois. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **45** | **Jeu de tournevis 10 mm (différentes têtes)** Avec manche en bois. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **46** | **Série de clés à fourche.** 6-7 ; 8—9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18— 19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **47** | **Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **48** | **Pinceaux à colle.Ronds: 20mm** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **49** | **Râpes.** Demi - rondes, moyenne piqûre, emmanchées. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **50** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.**Avec queue cylindrique 4 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **51** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.** Avec queue cylindrique 6 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **52** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.** Avec queue cylindrique 8 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **53** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.** Avec queue cylindrique 10 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **54** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.** Avec queue cylindrique 12 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **55** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.** Avec queue cylindrique 14 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **56** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.** Avec queue cylindrique 16 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **57** | **Fraises à bois.**Avec queue carrée16 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **58** | **Guillaumes.** A fer simple de 20 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **59** | **Vastringues.** Fer de 52 mm au minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **60** | **Serre —joints de menuisier.** Longueur de serrage : 500 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **61** | **Serre -joints de menuisier.** Longueur de serrage : 1000 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **62** | **Télèmètre laser professionnel** - diode laser 650 mm, < 1mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2, précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360°, alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50 | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **63** | **Double métre A ruban** retour automatique largeur ruban 13mm au minimum, blocage du ruban | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **64** | **Scie radiale**  - diam. lame 350 mm au minimum  - inclinaison 0 +45° -45°, lame : 0 -45°  - profondeur de coupe: 100 mm à 45°:65 mm avec bois épaisseur 30 mm , 8 roulements, Frein moteur  - moteur triphasé 3 kW au minimum 50 Hz  - Capacité de coupe avec épaisseur 20 mm: 888mm  - Capacité de coupe à 45°:558mm  - Dimension: 1400x1240 au minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **65** | **Ponceuse excentrique: Ø** 150 mm , § Puissance absorbé Watt : 310 Watt au minimum Volt : 230 V nombre de tours : 140 - 600 (RPM) t/min Oscillations par minute : 1,600 -6,800 (OPM) min-1 au minimum Mouvements orbitaux : 3,200 -13,600 (SPM)  Diamètre d'amplitude : 5.5 mm Diamètre du papier : 150 mm  Diamètre de la semelle : 150 mm Vibrations : 4,0 m/s² au minimum Facteur K (vibrations): 1,5 m/s² Pression acoustique : 82 dB(A) Puissance acoustique : 93 dB(A) Facteur K (son): 3 dB(A)   livré avec :Papier abrasif Poignée latérale Embout d’aspiration Plateau Coffret de transport | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **66** | **Écran facial de protection,** d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **67** | **paire de gants**contre les risques mécaniques,en coton avec renfort en cuir dans la paume,résistant à l'abrasion, aux coupures par lame,aux déchirures et aux perforations | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **68** | **Casque antibruit,** standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **69** | **paire de chaussures de protection,** à bout résistant aux impacts jusqu'à 100 J au minimum et aux compressions jusqu'à 10 kN au minimum , avec résistance au glissement, avec code de désignation PB | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **70** | **masque autofiltrant contre les particules,** totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape J’exhalation. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **71** | **Serre —joints de menuisier.** Longueur de serrage : 2000 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **72** | **Serre —joints de menuisier.** Longueur de serrage : 2500 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **73** | **Plaqueuse de chants automatique .** • Simple à utiliser et complet dans ses équipements. Avec la possibilité de coller également des chants en bandes de bois massif jusqu’à 5 mm d’épaisseur, offre des performances maximales dans la catégorie des chants périphériques dans cette gamme,  • Dimensions du plan de travail mm 2600 x 530 au minimum  • Min. Epaisseur max. des bords en rouleau 0,4 - 3 mm  • Max. Epaisseur des bords en bandes de 5 mm• Hauteur du panneau exploitable min.max. 8-50mm  • Longueur/ largeur minimale du panneau maniable 190/65 mm au minimum  • Vitesse d'alimentation 7 m/min . Livré avec des pièces de rechange :  • Fraises d affleurage des bandes de chants 02 jeux  • Groupe d'aspiration mobile | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

Lot 2: Menuiserie d'art

| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **QTE** | **Prix Unitaire**  **En HTVA**  **En chiffre** | **Prix Total**  **En HTVA**  **En chiffre** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **SCIE CIRCULAIRE A FORMAT** | **U** | 2 |  |  |
| **2** | **SCIE A RUBAN** | **U** | 2 |  |  |
| **3** | **DEGAUCHISSEUSE** | **U** | 2 |  |  |
| **4** | **RABOTEUSE** | **U** | 2 |  |  |
| **5** | **MORTAISEUSE A MECHE** | **U** | 2 |  |  |
| **6** | **TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.** | **U** | 2 |  |  |
| **7** | **COMPRESSEUR D’AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.** | **U** | 2 |  |  |
| 8 | **AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE** | **U** | 2 |  |  |
| **9** | **TOURET D’AFFUTAGE** | **U** | 2 |  |  |
| **10** | **SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE** | **U** | 2 |  |  |
| **11** | **SCIE SAUTEUSE** | **U** | 2 |  |  |
| **12** | **PERCEUSE A PERCUSSION** | **U** | 2 |  |  |
| **13** | **VISSEUSE – DEVISSEUSE SANS FIL** | **U** | 2 |  |  |
| **14** | **DEFONCEUSE PORTATIVE** | **U** | 2 |  |  |
| **15** | **RABOT ELECTRIQUE** | **U** | 2 |  |  |
| **16** | **PISTOLET** | **U** | 2 |  |  |
| **17** | **GROUPE MOBILE D’ASPIRATION MOBILE** | **U** | 16 |  |  |
| **18** | **Machine CNC Router** | **U** | **2** |  |  |
| **19** | **Machine CNC LASER** | **U** | **2** |  |  |
| **20** | **Lime aiguille** | **U** | 40 |  |  |
| **21** | **Bédane de menuisier.** | **U** | 20 |  |  |
| **22** | **Bédane de menuisier.** | **U** | 20 |  |  |
| **23** | **Bédane de menuisier. .** | **U** | 20 |  |  |
| **24** | **Bédane de menuisier.** | **U** | 20 |  |  |
| **25** | **Fausse - équerre de menuisier .** | **U** | 40 |  |  |
| **26** | **Limes ½ rondes Demi .** | **U** | 40 |  |  |
| **27** | **Râpes..** | **U** | 40 |  |  |
| **28** | **Pinces à voie. .** | **U** | 10 |  |  |
| **29** | **Etaux d’affûtage des scies. .** | **U** | 20 |  |  |
| **30** | **Ciseaux à bois biseautés de menuisier.** | **U** | 40 |  |  |
| **31** | **Ciseaux à bois biseautés de menuisier.** | **U** | 40 |  |  |
| **32** | **Ciseaux à bois biseautés de menuisier.** | **U** | 40 |  |  |
| **33** | **Ciseaux à bois biseautés de menuisier** | **U** | 40 |  |  |
| **34** | **Lime plate Demi** | **U** | 40 |  |  |
| **35** | **Rabot avec fer à dents** | **U** | 40 |  |  |
| **36** | **Compas A pointes en acier.** | **U** | 40 |  |  |
| **37** | **Marteau d’ajusteur** | **U** | 40 |  |  |
| **38** | **Vilebrequin à cliquet** | **U** | 4 |  |  |
| **39** | **Mèches à bois extensibles** | **U** | 20 |  |  |
| **40** | **Malette Mèches à bois** | **U** | 20 |  |  |
| **41** | **Tourne à gauche.** | **U** | 10 |  |  |
| **42** | **Scie à métaux à main.** | **U** | 40 |  |  |
| **43** | **Pierres à doucir.** | **U** | 20 |  |  |
| **44** | **Tournevis 6 mm.** | **U** | 40 |  |  |
| **45** | **Tournevis 10 mm.** | **U** | 40 |  |  |
| **46** | **Série de clés à fourche.** | **U** | 4 |  |  |
| **47** | **Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.** | **U** | 40 |  |  |
| **48** | **Pinceaux à colle. Ronds : 20 mm** | **U** | 40 |  |  |
| **49** | **Râpes. .** | **U** | 40 |  |  |
| **50** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.** | **U** | 40 |  |  |
| **51** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.** | **U** | 40 |  |  |
| **52** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.** | **U** | 40 |  |  |
| **53** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.** | **U** | 40 |  |  |
| **54** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.** | **U** | 40 |  |  |
| **55** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.** | **U** | 40 |  |  |
| **56** | **Mèche hélicoïdale pour métaux.** | **U** | 40 |  |  |
| **57** | **Fraises à bois.** | **U** | 20 |  |  |
| **58** | **Guillaumes.** | **U** | 4 |  |  |
| **59** | **Vastringues.** | **U** | 4 |  |  |
| **60** | **Serre – joints de menuisier.** | **U** | 40 |  |  |
| **61** | **Serre – joints de menuisier.** | **U** | 40 |  |  |
| **62** | **Télèmètre laser professionnel** | **U** | 4 |  |  |
| **63** | **Double mètre A ruban** | **U** | 40 |  |  |
| **64** | **Scie radiale** | **U** | 2 |  |  |
| **65** | **Ponceuse excentrique** | **U** | 2 |  |  |
| **66** | **Écran facial de protection,** | **U** | 60 |  |  |
| **67** | **paire de gants** | **U** | 120 |  |  |
| **68** | **Casque antibruit,** | **U** | 60 |  |  |
| **69** | **paire de chaussures de protection,** | **U** | 60 |  |  |
| **70** | **masque autofiltrant contre les particules,** | **U** | 400 |  |  |
| **71** | **Serre – joints de menuisier**. | **U** | 40 |  |  |
| **72** | **Serre – joints de menuisier**. | **U** | 40 |  |  |
| **73** | **Plaqueuse de chants automatique**. | **U** | 2 |  |  |
| **MONTANT TOTAL EN HTVA** | | | | |  |
| **TOTAL DE LA TVA (TAUX %)** | | | | |  |
| **MONTANT TOTAL EN TTC** | | | | |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ………………………………**

**Signature et cachet du concurrent**