

**ROYAUME DU MAROC**  
**Maître d'ouvrage : LA SOCIETE FONCIERE CMC S.A.**  
**Maître d'ouvrage délégué : OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE**  
**ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 113/2021**

Le **18 Mai 2021 à 11 Heures 30 mn**, Il sera procédé, dans les bureaux de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca à l'ouverture des plis relatifs à l'appel d'offres sur offres de prix, pour le compte de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail en maîtrise d'ouvrage déléguée. Ayant pour objet **l'Acquisition, l'installation et la mise en service des équipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; Répartie en lots suivants :**

**Lot n° 1 : Sculpture sur bois**

**Lot n° 2 : Menuiserie d'art**

Le dossier d'appel d'offres peut être retiré au service des marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat [www.marchéspublics.gov.ma](http://www.marchéspublics.gov.ma). Et à partir du site de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : [www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma).

Les cautionnements provisoires sont fixés à la somme de :

**Lot n° 1 : Dix-sept mille neuf cents Dirhams (17 900.00 DH)**

**Lot n° 2 : Soixante-dix mille six cents Dirhams (70 600.00 DH)**

Les estimations des coûts des prestations établies par le Maître d'ouvrage sont fixées à la somme de :

**Lot n° 1 : Un million cent quatre-vingt-quinze mille huit cent cinquante-six Dirhams et quarante centimes (1 195 856,40 DH) en TTC.**

**Lot n° 2 : Quatre millions sept cent neuf mille soixante-quatre Dirhams (4 709 064,00 DH) en TTC.**

Le contenu, la présentation ainsi que le dépôt des dossiers des concurrents doivent être conformes aux dispositions des articles 27, 29 et 31 du Règlement des Marchés de l'OFPPPT

Les concurrents peuvent :

- ❖ soit envoyer, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- ❖ soit déposer contre récépissé leurs plis dans le bureau du service des marchés rattaché à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca ;
- ❖ soit les remettre au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance et avant l'ouverture des plis.
- ❖ Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n°20-14 du 8 kaada 1435 (4 septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n°5 du règlement de consultation



## المملكة المغربية

### صاحب المشروع: LA FONCIERE CMC S.A صاحب المشروع مفوض: مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل إعلان عن طلب عروض أثمان مفتوح رقم 2021/113

في يوم 18 ماي 2021 على الساعة الحادية عشرة و النصف صباحا، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر - سيدي معروف) - الدار البيضاء، فتح الأظرفة المتعلقة بطلب عروض الأثمان المفتوح، لحساب مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل في إدارة المشاريع بالتفويض، لأجل اقتناء، تركيب و تشغيل معدات لفائدة مدينة السهون و الكفاءات العيون و مدينة المين و الكفاءات اكادير، موزعة على الحصص كالتالي :

• الحصة 1: النحت على الخشب

• الحصة 2: فن النجارة

يمكن سحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بمديرية التكوين واللوجستيك الكائنة بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر - سيدي معروف) - الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة: [www.marchéspublics.gov.ma](http://www.marchéspublics.gov.ma) وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: [www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma)

وتبلغ الضمانة المؤقتة

• الخدمة 1: سبعة عشر ألفاً وتسعمائة (17 900,00) درهم

• الخدمة 2: سبعون ألفاً وستمائة (70 600,00) درهم

والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ

• الخدمة 1: مليون ومائة وخمسة وتسعون ألفاً وثمانمائة وستة وخمسون درهم وأربعون سنتيما

(1 195 856,40) مع احتساب جميع الرسوم

• الخدمة 2: أربع ملايين وسبعمائة وتسماية ألف وأربعمائة وستون درهم (4 709 064,00) مع احتساب جميع الرسوم

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات السواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.

ويمكن للمتنافسين :

- إما إرسالها عن طريق البريد المضمون بإفادة بالاستلام إلى المكتب المذكور؛
- إما إيداع أظرفتهم مقابل وصل، بمكتب مصلحة الصفقات بمديرية التكوين واللوجستيك الكائنة بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر - سيدي معروف) - الدار البيضاء؛
- إما تسليمها مباشرة لرئيس لجنة طلب العروض عند بداية الجلسة وقبل فتح الأظرفة.
- إما إيداع أظرفتهم إلكترونيا عبر بوابة الصفقات العمومية وفقا لمقتضيات مرسوم وزارة الاقتصاد و المالية رقم 14-20 (4 شتنبر 2014) ل 8 دوالقعدة 1435 المنعلق بتجريد مساطر الصفقات العمومية من الصفة المادية.

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 5 من نظام الإستشارة.

ROYAUME DU MAROC

**MAITRE D'OUVRAGE**

SOCIETE FONCIERE CMC S.A.

**MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE**

OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE  
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

# Dossier d'Appel d'offres

## Ouvert sur offres de prix

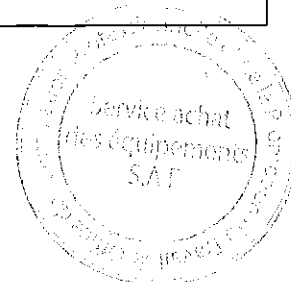
### N° 113/ 2021

Objet de l'Appel d'offres :

**Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :**

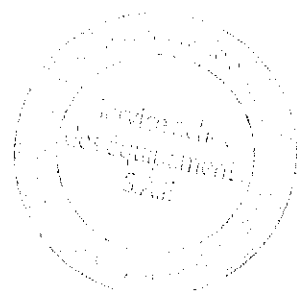
**Lot 1 : Sculpture sur bois**

**Lot 2 : Menuiserie d'art**



H2 d

**REGLEMENT DE LA CONSULTATION  
(R. C.)**

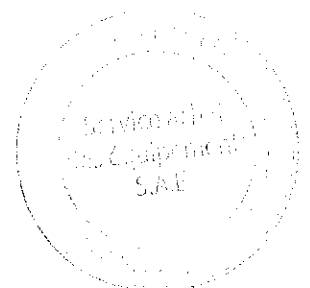


h2

ol.

## SOMMAIRE

ARTICLE 1	: OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.	4
ARTICLE 2	: MAITRE D'OUVRAGE	4
ARTICLE 3	: MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE	4
ARTICLE 4	: DEFINITIONS	5
ARTICLE 5	: CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.	5
ARTICLE 6	: JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.	6
ARTICLE 7	: DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ORGANISMES PUBLICS.	7
ARTICLE 8	: CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	8
ARTICLE 9	: OFFRE VARIANTE.	9
ARTICLE 10	: COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	10
ARTICLE 11	: INFORMATION DES CONCURRENTS.	10
ARTICLE 12	: MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	10
ARTICLE 13	: REPARTITION EN LOT.	11
ARTICLE 14	: PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	12
ARTICLE 15	: RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	12
ARTICLE 16	: DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.	13
ARTICLE 17	: DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.	13
ARTICLE 18	: LANGUE DE L'OFFRE.	13
ARTICLE 19	: PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.	14
ARTICLE 20	: MONNAIE DE L'OFFRE.	14
ARTICLE 21	: DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.	14
ARTICLE 22	: EVALUATION DES OFFRES DES CONCURRENTS.	14



## REGLEMENT DE LA CONSULTATION

\*\*\*\*\*

### ARTICLE N°1 : OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres de prix ayant pour objet : **Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :**

- **Lot 1 : Sculpture sur bois**
- **Lot 2 : Menuiserie d'art**

Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article n°18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

### ARTICLE N°2 : MAITRE D'OUVRAGE

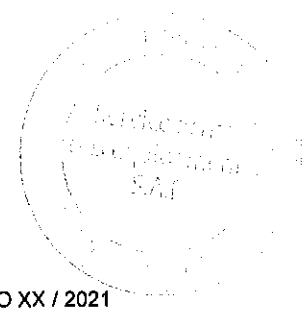
Le maître d'ouvrage du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : la **Société Foncière CMC S.A.**

### ARTICLE N°3 : MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE

Le maître d'ouvrage délégué est l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Outre le lancement et le jugement de la procédure des Appels d'offres, la mission de la maîtrise d'ouvrage déléguée est portée sur :

- Le suivi d'exécution du marché ;
- Les démarches, éventuelles, nécessaires à l'obtention de l'exonération des droits de douanes ;
- La coordination nécessaire pour La préparation des conditions de livraison, d'installation et de réception des équipements ;
- La signature des bons de dépôt et des livraisons conformément aux dispositions prévues par ce marché ;
- La réception provisoire du marché ;
- La réception définitive du marché ;
- La liquidation et le paiement des dossiers de facturation.



L'OFPPT représente la Société Foncière CMC S.A. à l'égard du titulaire de ce marché dans l'exercice des attributions qui lui sont confiés jusqu'à ce que la Société Foncière des CMC ait constaté l'achèvement de sa mission.

**ARTICLE N°4 : DEFINITIONS.**

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

- 1- **Attributaire** : concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;
- 2- **Autorité compétente** : l'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;
- 3- **Concurrent** : toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;
- 4- **Groupement** : deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 du règlement des marchés publics de l'OFPPT ;
- 5- **Titulaire** : attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

**ARTICLE N°5 : CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.**

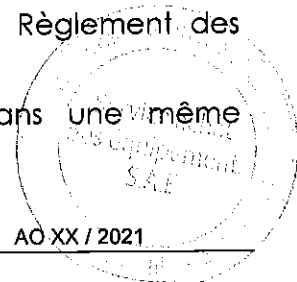
Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres, les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;
- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.

Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :

- Les personnes en liquidation judiciaire ;
- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.



**ARTICLE N°6 : JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.**

Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

**A- Le dossier administratif comprend :**

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'attestation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

**N.B :** 1- Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine).

2- Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

**Pour les groupements**, il y a lieu de produire :

- + Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- + Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'**article 40** du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

- a) la ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
- c) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au



régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme ;

\* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;

**Pour, les concurrents non installés au Maroc** : l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays d'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

#### **B - Le dossier technique comprend :**

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.
2. Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.

#### **ARTICLE N°7 : DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ETABLISSEMENTS PUBLICS.**

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;

2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :

a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;

b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un

*Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.*

an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

#### **ARTICLE N°8 : CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.**

Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

7.1 - **Les dossiers administratifs et techniques**, prévus à l'article 5 ci-dessus.

7.2 - **Une offre technique** :

L'offre technique du concurrent doit comprendre les éléments suivants :

1. Les « spécifications techniques des fournitures » renseignés conformément au canevas prévu à l'annexe : Lot N°..... du cahier des prescriptions spéciales et ce, en faisant ressortir l'annexe caractéristiques des fournitures proposées par le concurrent, leur marques et leurs références.

Cette annexe est signée par le concurrent et étayée par **les catalogues et/ou**

Documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » afférents aux équipements et /ou fournitures proposées.

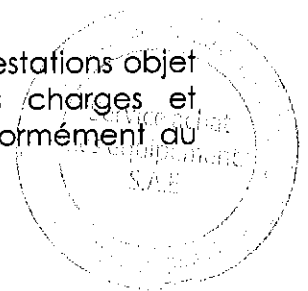
Ces catalogues et/ou documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » doivent être cachetés sur toutes les pages et portant le numéro de l'appel d'offres et l'item correspondant.

Il est à noter que :

- Pour le cas d'un groupement, les documents relatifs à l'offre technique sont à signer par l'ensemble des membres du groupement, soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.
- Pour les pièces de l'offre technique de la solution variante, les mêmes pièces sont exigées et ce, pour les fournitures proposés au titre de la solution variante.

7.3 - **Une offre financière** qui comprend :

a) l'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.



*Handwritten initials: H2 and OL*

Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.

Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) le bordereau des prix - détail estimatif prix établis par le Maître d'Ouvrage Délégué et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doivent tenir compte de :

- \* La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits).
- \* Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- \* Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.

En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.4 - **Le cahier des prescriptions spéciales** paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

#### **ARTICLE N°9 : OFFRE VARIANTE.**

Des offres variantes pourront être proposées par les concurrents.

La présentation des offres variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.

Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.

Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessous, accompagnée des dossiers

prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention " offre variante".

#### **ARTICLE N°10 : COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.**

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif ;
- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité ;
- f) Le présent règlement de la consultation.

#### **ARTICLE N°11 : INFORMATION DES CONCURRENTS.**

Tout concurrent peut demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au Maître d'Ouvrage Délégué au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le Maître d'Ouvrage Délégué doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le Maître d'Ouvrage Délégué à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique. Il est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

Les éclaircissements ou renseignements fournis par le Maître d'Ouvrage Délégué doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent.

Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

#### **ARTICLE N°12 : MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.**

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPPT, exceptionnellement le Maître d'Ouvrage Délégué peut introduire des

modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents.

Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe 1-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.

Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au Maître d'Ouvrage Délégué d'apprécier sa demande de report.

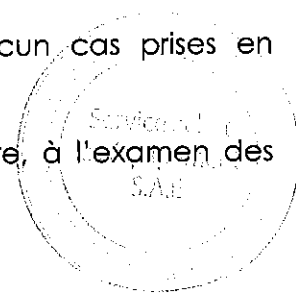
Si le Maître d'Ouvrage Délégué reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report, dont la durée est laissée à l'appréciation du Maître d'Ouvrage Délégué.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis, ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.

#### **ARTICLE N°13 : REPARTITION EN LOTS.**

- Le jugement des offres, prévu pour le présent appel d'offres, est un jugement **par lot**.
- Le soumissionnaire peut faire une offre pour un ou plusieurs lots de l'appel d'offres.
- Chaque lot fait l'objet d'un seul marché séparé et les quantités indiquées aux différents lots sont indivisibles.
- Le soumissionnaire doit obligatoirement offrir l'ensemble de la quantité indiquée à chaque lot.
- Les offres partielles, techniques et financières, ne sont en aucun cas prises en considération.

Pour l'attribution, le Maître d'Ouvrage Délégué procède à l'ouverture, à l'examen des offres de chaque lot, et à l'attribution par lot.



#### **ARTICLE N°14 : PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.**

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
- L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis ".

B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

- a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, et le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.  
Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **dossiers administratif et technique** ».
- b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **offre financière** ».
- c) La troisième enveloppe contient l'offre technique. Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **offre technique** ».

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus indiquent de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;

#### **ARTICLE N°15 : RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.**

Le dossier d'appel d'offres est mis à la disposition des concurrents dans le bureau du Service des Marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) à Casablanca, dès la première parution de l'avis d'appel d'offres dans l'un des supports de publication prévus à l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT et jusqu'à la date limite de remise des offres. Le dossier d'appel d'offres est remis gratuitement aux concurrents.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat [www.marchéspublics.gov.ma](http://www.marchéspublics.gov.ma) et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : [www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma).



Handwritten initials: "fb" and "ol" in the bottom right corner.

#### **ARTICLE N°16 : DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.**

Conformément aux dispositions de l'article 31 du règlement des marchés de l'OFPPT, les plis sont, au choix des concurrents :

- Soit déposés, contre récépissé, dans le bureau de la Direction des Approvisionnements et Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route B.O. n° 50 et la Route Nationale 11 Sidi Maârouf – Casablanca - MAROC ;
- Soit envoyés, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- Soit remis, séance tenante, au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance, et avant l'ouverture des plis.
- Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n° 20-14 du 8 kaada 1435 (4 Septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.

#### **ARTICLE N°17 : DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.**

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le Maître d'Ouvrage Délégué saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de communication donnant date certaine adressée au Maître d'Ouvrage Délégué, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

#### **ARTICLE N°18 : LANGUE DE L'OFFRE.**

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française.

Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.

**ARTICLE N°19 : PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.**

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

**ARTICLE N°20 : MONNAIE DE L'OFFRE.**

Pour le concurrent national, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé en Dirhams.

Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du Dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

**ARTICLE N°21 : DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.**

Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

**ARTICLE N°22 : EVALUATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.**

Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles **36, 38, 39, 40** et **41** du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

**Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :**

- Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestation de références, conformes aux prescriptions de l'article 5-alinéa B-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25 % de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des années (2015 et postérieur).

Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisé par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.

**Les offres techniques seront évaluées comme suit :**

- La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base des documents présentés dans l'offre technique du soumissionnaire et par rapport aux spécifications techniques des fournitures demandées au niveau du CPS.
- En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements et/ou des compléments d'informations, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments qui doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.



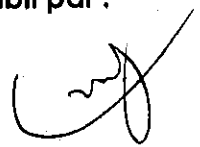
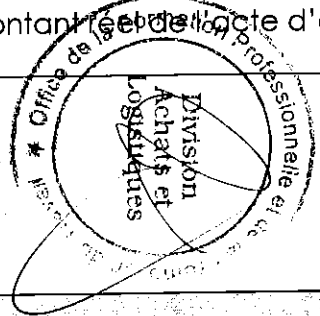
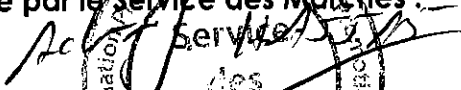
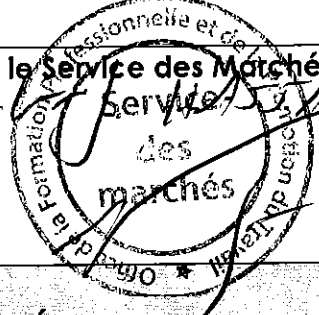

- Tout article ne répondant pas aux spécifications techniques demandées sera déclaré non conforme.
- Les concurrents n'ayant pas présenté les schémas d'agencement et d'installation ainsi que les moyens humains nécessaires seront automatiquement écartés.
- La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.

Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issu de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disant par lot.

**NB :** En application des dispositions de l'article 27 du règlement des marchés l'OFPPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques s'effectueront de la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;
- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant total de l'acte d'engagement.

<p><b>Etabli par :</b></p>  	<p><b>Vérifié par le Service des Marchés :</b></p>  
<p align="center"><b>Le Maître d'Ouvrage Délégué</b></p>	
<p align="center">Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p>  <p align="center">Abdeltif AOURAGH</p>	

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

\*\*\*\*\*

ACTE D'ENGAGEMENT

**A - Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°.....du.....

**Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :**

Lot N° : .....

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent**

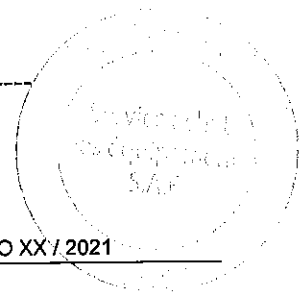
**a) Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ..... (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..... affilié à la CNSS sous le ..... (2) inscrit au registre du commerce de..... (Localité) sous le n° ..... (2) n° de patente..... (2) :

**b) Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné ..... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise) Agissant au nom et pour le compte de..... (Raison sociale et forme juridique de la société)  
Au capital de:.....  
Adresse du siège social de la société.....  
Adresse du domicile élu.....  
Affiliée à la CNSS sous le n°.....(2) et (3)  
Inscrite au registre du commerce..... (Localité) sous le n°..... (2) et (3)  
N° de patente.....(2) et (3)  
N° d'identification fiscale.....  
N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : .....(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :



H2 al

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- Montant total hors T.V.A. : .....(en lettres et en chiffres)
- Taux de la TVA.....(en pourcentage)
- Montant de la T.V.A. : .....(en lettres et en chiffres)
- Montant total T.V.A. comprise : .....(en lettres et en chiffres)

La Société Foncière CMC S.A. se libérera des sommes dues par elle en faisant donner crédit au compte ..... (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..... (Localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)

(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- mettre : «Nous, soussignés..... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.



## MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR

\*\*\*\*\*

### DECLARATION SUR L'HONNEUR

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

**Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :**

Lot N° : .....

#### A - Pour les personnes physiques

Je, soussigné : ..... (Prénom, nom et qualité)  
Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,  
Adresse du domicile élu : .....  
Affilié à la CNSS sous le n° : ..... (1)  
Inscrit au registre du commerce de ..... (Localité) sous le n°  
..... (1) n° de patente ..... (1)  
N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR ..... (RIB), ouvert auprès de  
.....

#### B - Pour les personnes morales

Je, soussigné ..... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)  
Agissant au nom et pour le compte de ..... (Raison sociale et forme  
juridique de la société) au capital  
de: .....  
Adresse du siège social de la société ..... adresse du  
domicile élu .....  
Affiliée à la CNSS sous le n° ..... (1)  
Inscrite au registre du commerce ..... (Localité) sous le  
n° ..... (1)  
N° de patente ..... (1)  
N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR ..... (RIB), ouvert auprès de  
.....  
N° d'identification fiscale .....  
N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : ..... (1)

#### - Déclare sur l'honneur :

- 1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;
- 2- que je remplit les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des

marchés de l'office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;
- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées au Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....le.....

Signature et cachet du concurrent

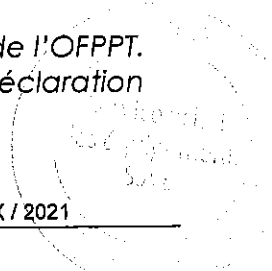
**(1)** Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

**(2)** à supprimer le cas échéant.

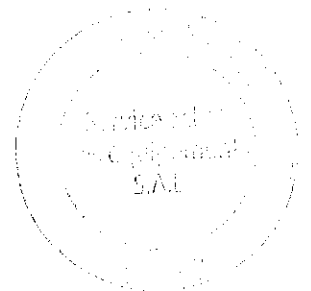
**(3)** Lorsque le CPS le prévoit.

**(4)** à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

**(\*)** En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.

  
H  
P

**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES  
(C. P. S.)**



Handwritten initials: *bt* and *o.p.*

## SOMMAIRE

ARTICLE 1	:	OBJET DU MARCHE.	23
ARTICLE 2	:	MAITRISE D'OUVRAGE DELEGUEE ET REGLEMENT DE PASSATION APPLICABLE	23
ARTICLE 3	:	DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE.	23
ARTICLE 4	:	AUTRES TEXTES APPLICABLES.	24
ARTICLE 5	:	CARACTERE DES PRIX.	24
ARTICLE 6	:	NATURE DES PRIX.	24
ARTICLE 7	:	DROITS DE TIMBRES.	25
ARTICLE 8	:	DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD.	25
ARTICLE 9	:	CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF.	26
ARTICLE 10	:	LIVRAISON DES EQUIPEMENTS AU SITE BENEFICIAIRE	26
ARTICLE 11	:	MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE	27
ARTICLE 12	:	MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS	28
ARTICLE 13	:	FORMATION	28
ARTICLE 14	:	RECEPTIONS PROVISoire ET DEFINITIVE.	29
ARTICLE 15	:	MODE DE REGLEMENT.	29
ARTICLE 16	:	MODALITES DE PAIEMENT.	29
ARTICLE 17	:	UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.	32
ARTICLE 18	:	BREVETS.	32
ARTICLE 19	:	SOUS-TRAITANCE.	32
ARTICLE 20	:	DOMICILE DU TITULAIRE	32
ARTICLE 21	:	VALIDITE DU MARCHE.	33
ARTICLE 22	:	DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.	33
ARTICLE 23	:	GARANTIE.	33
ARTICLE 24	:	RETENUE DE GARANTIE.	33
ARTICLE 25	:	DELAI DE GARANTIE.	34
ARTICLE 26	:	RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE	34
ARTICLE 27	:	ASSURANCE ET RESPONSABILITES.	34
ARTICLE 28	:	REGLEMENT DES CONTESTATIONS.	34
ARTICLE 29	:	NANTISSEMENT.	34
ARTICLE 30	:	RESILIATION DU MARCHE.	35
ARTICLE 31	:	MESURES COERCITIVES	35

*Handwritten signatures and stamps:*  
A large circular stamp is visible in the bottom right corner, partially overlapping the page number. There are also several handwritten initials and marks, including what appears to be "1/2" and "2/2" near the bottom right corner.

## CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° ..... / 2021.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

Entre les soussignés :

**LA SOCIETE FONCIERE CMC S.A.** ou son délégué, représentée par son Directeur Général **Mme Loubna TRICHA**,

D'une part

Et,

La Société : .....

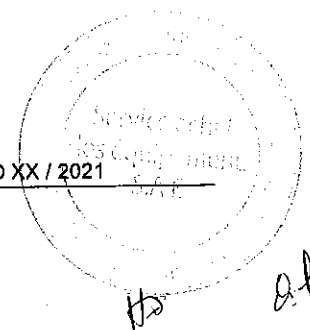
- Titulaire du compte bancaire ..... (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société : .....
- Adresse du domicile élu : .....
- Affiliée à la CNSS sous le n° : .....
- Inscrite au registre de commerce de ..... (localité) sous le n° : .....
- Patente n° : .....
- N° d'identification fiscale
- n° de l'Identifiant de l'Entreprise : .....
- Représentée par :  
Monsieur .....

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,

D'autre part

**IL A ETE ARRETE ET CONVENU CE QUI SUIV**





## **CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :**

### **ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHE**

Le présent marché a pour objet : **Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :**

- **Lot N° 1 : Sculpture sur bois**
- **Lot N° 2 : Menuiserie d'art**

### **ARTICLE 2 : MAITRISE D'OUVRAGE DELEGUEE ET REGLEMENT DE PASSATION APPLICABLE**

SOCIETE FONCIERE CMC S.A. a confié à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion de Formation professionnel (OFPPT) la mission globale de maitrise d'ouvrage déléguée du programme des Cités des Métiers et des Compétences.

A cet effet, le Maître d'Ouvrage Délégué (OFPPT) agira pour l'accomplissement de la mission qui lui est confiée au nom et pour le compte du Maître d'Ouvrage (SOCIETE FONCIERE CMC S.A.).

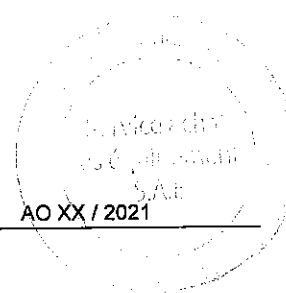
A ce titre, le présent marché est passé en application à l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 chaâbane 1435 (16 juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion de Travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

### **ARTICLE 3 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE**

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- L'offre technique du titulaire,
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016).

En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.



h2 d.

#### **ARTICLE 4 : AUTRES TEXTES APPLICABLES**

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Le décret royal n° 330-66 du 10 moharrem 1387 (21 avril 1967) portant règlement général de comptabilité publique tel qu'il a été modifié et complété.
- L'arrêté 2-3663 du 13/07/2005 portant Organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

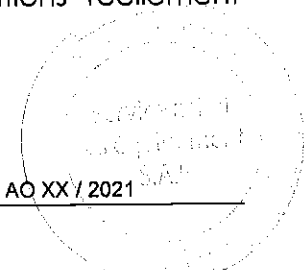
#### **ARTICLE N°5 : CARACTERE DES PRIX**

Les prix des prestations objet du présent marché sont fermes et non révisables. Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le Maître d'Ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

#### **ARTICLE N°6 : NATURE DES PRIX**

Le présent marché est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix - détail estimatif, aux quantités pour les prestations réellement exécutées conformément au marché.



Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de l'exécution des prestations y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au prestataire de services une marge pour bénéfice et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

#### **ARTICLE N°7 : DROITS DE TIMBRES**

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

#### **ARTICLE N°8 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD**

##### **Délai d'exécution :**

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **90 Jours (Quatre-vingt-dix jours)**.

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire

Le délai que se réserve l'OFPPT pour la vérification de la conformité technique, n'est pas inclus dans le délai contractuel susmentionné.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

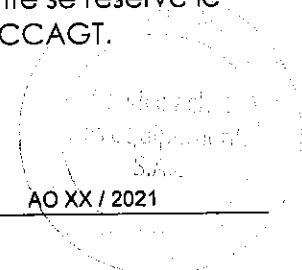
L'OFPPT s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

##### **Pénalités de retard :**

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité de Un pour mille (1/1000) du montant initial du marché, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8%) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAGT.



Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.

#### **ARTICLE N°9 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF**

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAGT est :

- **LOT N°1 : dix-sept mille neuf cent Dirhams** (17 900,00 DH)
- **LOT N°2 : soixante-dix mille six cent Dirhams** (70 600,00 DH)

Le cautionnement provisoire reste acquis au Maître d'Ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAGT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

**N.B :** Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agers à cet effet conformément à la législation en vigueur.

#### **ARTICLE N°10 : LIVRAISON DES EQUIPEMENTS EN FAVEUR DU SITE BENEFICIAIRE**

Les équipements seront livrés aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

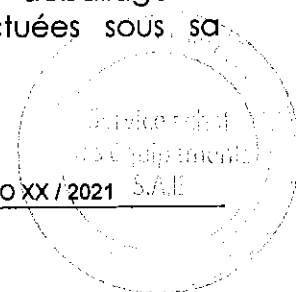
Toutefois, l'acheminement des équipements vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- o Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires

Toutefois et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition dudit planning peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.



Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

#### **ARTICLE N°11 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE**

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique du matériel livré dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire.

En cas d'indisponibilité du Site bénéficiaire, les opérations de vérification de conformité technique seront effectuées dans l'Entrepôt dédié avant l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Il est bien entendu qu'en cas de livraison à l'entrepôt dédié, la vérification portera sur la conformité technique et les essais de mise en marche, tandis que l'installation et la mise en marche se feront sur le site bénéficiaire.

Une lettre d'engagement doit être signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation nécessaire après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'OFPPT et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Le titulaire interviendra pour l'installation des différents équipements dans un délai de 7 jours qui commencera à courir à partir du lendemain de la saisie du titulaire par l'OFPPT l'informant du dépôt des équipements en question dans les locaux de ce dernier ;

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le titulaire prend en charge les accessoires, les composants, la matière d'œuvre et toutes sujétions nécessaire à l'installation, la mise en service et aux différents essais de ces équipements.

Les équipements jugés non-conformes sont récupérés séance tenante par le titulaire, ceux présentant des observations doivent faire l'objet de levée de réserves dans un délai maximum de **15 Jours** qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des équipements concernés. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable des équipements en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des équipement(s).

Handwritten initials: *ds* and *el*

L'OFPPT procédera à la vérification de la conformité technique de l'équipement avec les spécifications du marché) (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique, ...) dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié, à la date prévue, en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.

La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'OFPPT et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Toute divergence par rapport au marché doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

Le titulaire remettra aux représentants du site bénéficiaire 5 exemplaires originales des bons de livraison, afin de renseigner les numéros d'enregistrement dans les livres journal et inventaire dans le site bénéficiaire et /ou l'entrepôt dédié.

#### **ARTICLE N°12 : MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS**

L'OFPPT procédera à la réception dans le site bénéficiaire ou l'Entrepôt dédié :

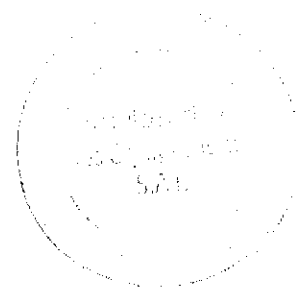
- Du matériel sur la base du procès-verbal de vérification de conformité technique ;
- Des quantités livrées par rapport à celles du marché ;
- De la mise en marche du matériel si nécessaire.

La réception n'est prononcée qu'une fois l'équipement, vérifié conforme, satisfait aux essais exigés.

Les articles réceptionnés sont enregistrés dans le livre journal et éventuellement dans le livre d'inventaire. Les numéros du livre journal et d'inventaire sont portés sur le PV de réception.

#### **ARTICLE N° 13 : FORMATION**

Une formation est prévue pour le lot 2 (article 18 et 19).



*Handwritten signature/initials*

## **ARTICLE N°14 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE**

### **1- Réception provisoire**

La réception provisoire du marché n'est prononcée que lorsque tous les équipements sont livrés, vérifiés conformes et une fois tous les essais ont été déclarés satisfaisants par le(s) représentant(s) de l'OFPPT.

La réception provisoire du marché correspondra à la dernière date de réception.

### **2- Réception définitive :**

Le titulaire demandera à l'OFPPT d'organiser la réception définitive vingt jours au plus tard avant l'expiration du délai de garantie.

Un planning de réception définitive sera communiqué par l'OFPPT au titulaire en lui précisant les lieux et les dates de réceptions définitives.

Le titulaire prendra les dispositions nécessaires pour se faire représenter à ces opérations qui seront sanctionnées par un procès-verbal de réception définitive locale.

Si au moment de la réception définitive, il est reconnu que certaines réserves concernant la réparation ou le remplacement de l'équipement défectueux ayant fait l'objet d'une notification, le titulaire disposera d'un délai d'un (1) mois maximum pour réparer ou remplacer l'équipement déclaré défectueux.

Le délai de garantie des équipements concernés qui leur est directement lié est prolongé jusqu'à ce que ces réserves soient levées par le titulaire. A défaut, l'OFPPT peut effectuer les réparations ou remplacements aux frais du titulaire de marché ou prendre d'autres mesures correctives.

## **ARTICLE N°15 : MODE DE REGLEMENT**

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

## **ARTICLE N°16 : MODALITES DE PAIEMENT**

Tous les prix du présent marché seront établis en tenant compte de toutes les taxes et charges diverses, y compris la taxe sur la valeur ajoutée "T.V.A", Toutefois et dans le cadre de l'article l'article 92 (I-6°) du Code Générale des impôts, les droits de la TVA sont exonérés au titre du présent marché.

A cet effet, le titulaire devra fournir à l'OFPPT une facture pro-forma globale égale à la valeur du marché pour permettre à l'OFPPT d'obtenir l'attestation d'exonération de la TVA.

Sur la base de l'attestation d'exonération de la TVA délivrée par l'Administration fiscale Marocaine, le titulaire devra fournir les factures en Hors TVA portant la mention « exonération de la taxe sur la valeur ajoutée en vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des Impôts. ».

Société Foncière CMC S.A. procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes.

1) Modalités de paiement pour livraison directe sur le Site bénéficiaire :

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

2) Modalités de paiement pour livraison sur l'Entrepôt dédié :

a) Livraison sur l'Entrepôt dédié :

- En cas de livraison dans l'entrepôt dédié, La Société Foncière CMC S.A. procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes sur la base des PVs de vérification de conformité technique et essai de marche à hauteur de 65% du montant global de la facture.

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originaux portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par le Magasinier de l'entrepôt dédié.
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique et essai de marche



- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Une lettre d'engagement signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation et de formation nécessaires après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

b) Livraison et acheminement vers le Site Bénéficiaire :

Le reliquat de 35% sera réglé après l'acheminement et l'installation du matériel dans le Site bénéficiaire.

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Le Maître d'Ouvrage se libérera des sommes dues en exécution du présent marché en faisant donner crédit au compte ouvert au nom du prestataire indiqué sur l'acte d'engagement. Les paiements se feront sur la base du montant Hors Taxes, conformément aux dispositions prévues par la Code Générale des Impôts.

Dans le cas où ladite exonération n'est plus applicable, le Maître d'ouvrage paiera la TVA conformément aux règles de droit commun.

Aussi, les prestations de service réalisées pour le compte du maître d'ouvrage par une entreprise non résidente sont soumises à l'impôt sur les sociétés au taux de 10% de ces prestations. Cet impôt est prélevé du montant desdites prestations sous forme de retenue à la source. Une copie de l'attestation du versement de cet impôt sera remise au prestataire, à sa demande. Pour les entreprises originaires de pays ayant signé avec le Maroc une convention destinée à éviter les doubles impositions, la retenue à la source est déductible des impôts dus dans leur pays d'origine.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

#### **ARTICLE N°17 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS**

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, des plans, dessins, tracés, échantillons ou information fournis par l'OFPPT ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à ladite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de la Société Foncière CMC S.A. et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'OFPPT sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

#### **ARTICLE N°18 : BREVETS**

Le titulaire garantira la Société Foncière CMC S.A., contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi des équipements ou d'un de leurs éléments au MAROC.

#### **ARTICLE N°19 : SOUS-TRAITANCE**

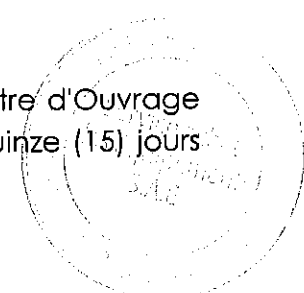
Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article n°141 du règlement des marchés de l'OFPPT.

#### **ARTICLE N°20 : DOMICILE DU TITULAIRE**

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au Maître d'Ouvrage Délégué dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le Maître d'Ouvrage Délégué, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.



Handwritten initials: "H" and "al".

#### **ARTICLE N°21 : VALIDITE DU MARCHÉ**

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de la Société Foncière CMC S.A. ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

#### **ARTICLE N°22 : DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHÉ**

L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de soixante-quinze (75) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions de l'article 136 du règlement des marchés de l'OFPPT.

#### **ARTICLE N°23 : GARANTIE**

Le titulaire garantit que tout l'équipement livré en exécution du marché est neuf, n'a jamais été utilisé, est du modèle le plus récent en service et inclue toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériau sauf si le marché en a disposé autrement.

Le titulaire garantit en outre que tout l'équipement livré en exécution du marché n'aura aucune défectuosité due à sa conception, aux matériaux utilisés ou à sa mise en œuvre (sauf dans le cas où la conception et/ou le matériau requis par les spécifications du marché), qui peut se révéler pendant l'utilisation normale de l'équipement livré, dans les conditions prévalant dans les établissements de la Société Foncière CMC S.A..

Pendant la période de garantie, les techniciens du fournisseur interviendront dans un délai de 15 jour à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des pannes des équipements concernés.

Les frais de récupération ou de remplacement des équipements défectueux sont à la charge exclusive de ce dernier.

#### **ARTICLE N°24 : RETENUE DE GARANTIE**

Conformément à l'Article 64 du C.C.A.G-T, une retenue d'un dixième (1/10) sera effectuée sur le montant des acomptes.

La retenue de garantie cessera de croître lorsqu'elle aura atteint sept pour cent (7 %) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Toutefois, cette retenue de garantie pourra être remplacée, à la demande du titulaire, par une caution personnelle et solidaire dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.

**N.B :** Pour le titulaire étranger, le cautionnement de la retenue de garantie doit être avalisé par une banque marocaine.

#### **ARTICLE N°25 : DELAI DE GARANTIE**

Le délai de garantie est fixé à Une année (01) pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de la dernière réception provisoire de ces équipements sur le Site bénéficiaire.

Le délai de garantie suscitée concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

#### **ARTICLE N°26 : RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE.**

En application des dispositions de l'article 19 du CCAGT, le cautionnement provisoire est restitué au titulaire du marché ou la caution qui le remplace est libérée après que le titulaire aura réalisé le cautionnement définitif.

Le cautionnement définitif est restitué, sauf les cas d'application de l'article 79 du CCAGT, et le paiement de la retenue de garantie est effectué ou bien les cautions qui les remplacent à la suite d'une mainlevée donnée par l'OFPPT au nom et pour le compte du Maître d'Ouvrage dès la signature du procès-verbal de la réception définitive des équipements objet du marché.

#### **ARTICLE N°27 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES**

En application des dispositions de l'article 25 du CCAGT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

#### **ARTICLE N° 28 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS**

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT).

#### **ARTICLE N° 29 : NANTISSEMENT.**

En cas de nantissement du marché, le Maître d'ouvrage remet au titulaire du marché, sur sa demande et contre récépissé, une copie du marché portant la mention « exemplaire unique » dûment signée et indiquant que ladite copie est délivrée en unique exemplaire destiné à former titre pour le nantissement du marché public, conformément aux dispositions du dahir n° 1-15-05 du précisé que :

+ La liquidation des sommes dues par la Société Foncière CMC S.A. en exécution du présent marché sera opérée par les soins du Directeur Général de la Société Foncière CMC S.A. ou son délégataire.

+ Le fonctionnaire chargé de fournir au titulaire du futur marché ainsi qu'à bénéficier des nantissements ou subrogations les renseignements, qui ont été prévus à l'article 8 du dahir susvisé.

+ Les paiements prévus au présent marché seront effectués par le Trésorier Payeur de l'OFPT, seul qualifié pour recevoir les significations des créanciers du titulaire du présent marché.

Les frais de timbre et d'enregistrement de l'original du présent marché ainsi que de l'exemplaire unique sont à la charge du titulaire du marché.

**ARTICLE N°30 : RESILIATION DU MARCHE.**

Le marché peut être résilié par la Société Foncière CMC S.A. en concertation avec l'OFPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et règlement des marchés de l'OFPT approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014).

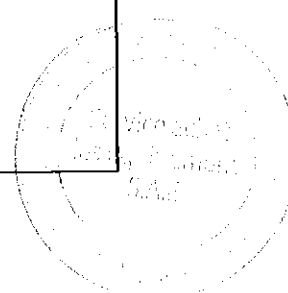
**ARTICLE N°31: MESURES COERCITIVES.**

Il sera fait application des mesures coercitives prévues la CCAG-T, notamment celle prévues par son chapitre VIII.

**CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES :**

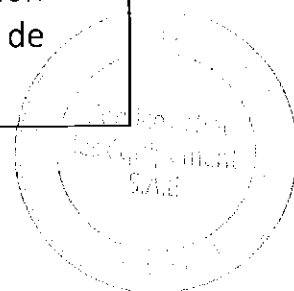
**Lot 1 : SCULPTURE SUR BOIS.**

Item	Désignations et caractéristiques techniques
1	<p><b>Tour à bois avec copieur manuel :</b></p> <p>La capacité de tournage est de 250 mm de diamètre. Il est pourvu d'une pointe à griffe et contre pointe à cuvette, d'un porte-outils de 152 mm et d'un plateau de 80 mm. Moteur 0,8CV / 220V, 6 vitesses (410, 650, 1030, 1500, 2200, 3050 trs/min), entre-pointes 375 mm, entre- pointes avec extension 990 mm, diamètre au- dessus du banc 250 mm.diamètre au-dessus du support d'outils 186mm, trou de passage de la broche 9,5 mm, course de la poupée mobile 60 mm, largeur du support d'appui 152mm, tournage extérieur 406,4 x 101,6 mm, filetage de la poupée fixe 1 x 8 T.P.I.</p>



*Handwritten signatures and initials at the bottom right corner.*

2	<p><b>Fraiseuse à lamelles :</b>          Pour l'assemblage: planches panneaux onglets Voltage : 220v.          Puissance moteur : 800W au minimum.          Vitesse de rotation à vide : 0 à 1100 T/min.          Lamelles de : 0 - 10 — 20.          Profondeur maxi de fraisage : 19 mm au minimum          Sac à poussière, mallette, fraise, clés de service</p>
3	<p><b>Scie à onglet avec table :</b>          Coupe guidée par laser, Double amortisseur          Largeur de coupe 160 mm au minimum          Hauteur de coupe 72 mm au minimum          Voltage : 220v.          Puissance : 2cv au minimum          Diam de lame : 300 mm          Clés de service, lame de scie 30 dents bois au minimum, butée.          Livrée avec Jeu de lames de rechange de 30 dents bois au minimum au minimum et accessoires et outils nécessaire</p>
4	<p><b>Scie à chantourner d'établi :</b>          Construction en fonte grise. Table en fonte acier rectifié. Lame standard de 130 mm.          - Col de cygne 460 mm.          - Passage en épaisseur 65.          - Table inclinable (à 45°/15°) 450 x 230 mm.          - Longueur totale 610 mm          - Largeur totale 280 mm          - 2 courses de lame 12 et 19 mm          - Moteur 230 V.110 W avec variateur de vitesse de 400 à 1400 Tr/min          - Jeu de 10 lames de rechange</p>
5	<p><b>Ponceuse vibrante :</b>          Vitesse à vide 10 000 orbs/mn, orbite Ø 2 mm, Vitesse de rotation 20 000 ocs/mn, dimension du plateau 93 x 185 mm, dimension de l'abrasif 93 x 228 mm, puissance utile 70 w au minimum</p>

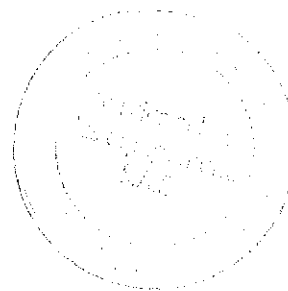


*Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.*

6	<p><b>Affleureuse :</b> Puissance absorbée 900W ; vitesse Ovariable de 14000/30000 Tr/min ; diamètre de fraise 25mm ; avec semelle grande portée. Livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un guide à roulement, guide parallèle et compas circulaire.</p>
7	<p><b>Scie circulaire portable :</b> Vitesse de rotation 3800 Tr/min au minimum Puissance moteur : 1350W au minimum; Monophasé 220V ; Coupe à 45° 73 mm ; Coupe à 90° 100 mm ; Alésage 30 mm, lame 270 mm</p>
8	<p><b>Scie sauteuse :</b> pendulaire puissance absorbée 500 W au minimum course règle par variateur de 500 à 3000 course mm au minimum: Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Profondeur de coupe 50mm au minimum. Triple guidage de lame, guide lame à galets oscillant, guide lame à plaquette céramique. Livrée avec pare- éclats, guide parallèle, compas, coffret de transport, avec jeu de lames de 3 éléments</p>
9	<p><b>Touret d'affutage d'établi :</b> Monophasé 220V. A fixer sur l'établi, meule en grès Ø 200mm et épaisseur de la meule 60mm, avec support de ciseau.</p>
10	<p><b>Rabot électrique:</b> Rabot portatif maniable. Puissance 900 w au minimum. Profondeur de coupe 3mm environ. Largeur de coupe 82mm au minimum Feuillure jusqu'à 25mm au minimum. Vitesse de rotation 6000 tr/min au minimum</p>
11	<p><b>Ponceuse à bande portable :</b> Compacte et maniable dans les endroits d'accès difficiles. Vitesse de la bande variable en fonction des travaux à effectuer Aspiration des poussières par raccordement à un aspirateur, Protection anti-poussière Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires livrée avec bandes abrasives de différentes finitions,</p>

de of

12	<p><b>Ponceuse excentrique :</b> Monophasé de 220V Système auto-agrippant pour un changement rapide et aisé des disques abrasifs. Pour le ponçage et le polissage du bois, des métaux, des plastiques, des peintures et vernis, même sur des surfaces incurvées - Convient aussi aux gauchers - Ensemble micro- filtre Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p>
13	<p><b>Perceuse - visseuse :</b> Perceuse visseuse deviseuse sans fil sur batterie de 12 V. Capacité de perçage 10-mm. Réglage du couple. Montage direct 1/4 pour embout de tournevis dans la broche. Chargeur rapide de la batterie en 220V. Sens de rotation gauche/droite livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de forêts de 10 éléments minimum</p>
14	<p><b>Perceuse :</b> Monophasé de 220V. 2 vitesses. <span style="float: right;">Puissance :</span> 1050W minimum Vitesse de rotation à vide : 0 à 1100T/min au minimum . Vitesse de rotation à vide : 0 à 3000 T/min environ. Capacité du mandrin : 1,5 à 13 m/m. Col du fourreau : 43 m/m Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p>





15	<p><b>Défonceuse avec jeu de fraises :</b>  Réglettes multiples et précis Poignées ergonomiques pour une bonne prise en main Protecteur transparent et aspiration des copeaux  Profondeur de passe pouvant aller de 0 à 60 mm au minimum  Glissement optimisé par revêtement.  Réglage électronique de la vitesse,  Voltage : 220V.  Puissance: 1850W au minimum  Vitesse : 9000/23 000 T/min  Pince diam : maxi 12.  Profondeur de fraisage : 0/60 mm au minimum  Accessoires Fournis : Guide droit, Support de guide, Douille de pince 6 mm à 8 mm, Cône de pince 12 mm, Buse à poussière, 2 Clés, 1 fraise droite diam 10, guide latéral, pince diam 8 et 10, clés de service</p>
16	<p><b>Cloueur:</b>  de pression 4 à 8 bars ; diamètre tuyau 6,5mm minimum ;  consommation d'air/cps 0,1 litre ; longueur des clous de 15 à 50mm ;  section du clou 1,2mm<sup>2</sup>, tête 2,2mm<sup>2</sup> ; capacité du magasin 100 clous environ  Livré avec accessoires et outils nécessaires ainsi que lunettes de protection et tuyau d'alimentation.</p>
17	<p><b>Compresseur:</b>  A roue gonflable ; de capacité 100litres Puissance moteur 2CV minimum, débit d'air aspiré de 250 litres/min  Air restituée à 7 bars : 175litres/min pression max. 10bars  Livré complet avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un manomètre et 5m de tuyau + pistolet de capacité 1 litre.</p>



18	<p><b>Trousse de sculpteur sur bois :</b> Cet ensemble comprend les 23 outils suivants : 1 maillet de 80 mm de diamètre. 1 couteau de sculpture 2 pierres à affiler Arkansas. 1 huile pour affiler. Plane droite 16 mm. Plane oblique 16 mm Gouge droite 3 mm. Gouge droite 5mm. Gouge droite 7 mm Gouge droite 10 mm. Gouge droite 12 mm. Gouge droite 15 mm Gouge droite 18mm. Gouge droite 20 mm. Gouge droite 25 mm Gouge droite 35 mm. Gouge coudée 18 mm. Gouge courbée 25 mm Outil en V 3 mm. Outil en V 8 mm. Outil en V 10 mm 1 étui en cuir synthétique renforcé, à enrouler.</p>
19	<p><b>Etau de sculpture :</b> A fixer sur toutes les surfaces jusqu'à 10cm. Réglable en hauteur, sur angle et orientation.</p>
20	<p><b>Scie à main égoïne de menuisier:</b> Scie égoïne. Lame acier. Longueur : 450 mm. Epaisseur : 0,85 mm. Denture fine : 11 dents/pouce. Plus du produit : Denture triple biseau. Poignée bi-matière vissée ergonomique soudée aux ultrasons, permettant le traçage à 45 et 90°.</p>
21	<p><b>Scie à dos:</b> Lame denture triple biseau. 11 dents au pouce pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés: lambris, contreplaqué, mélaminés, P.V.C. Poignée matière synthétique vissée. Permet le traçage à 45° et 90°.</p>
22	<p><b>Rabot de finition :</b> Rabot de finition métallique n°5</p>

*Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.*

23	<b>Marteau de menuisier:</b> avec manche. Poids de la tête : 290g au minimum
24	<b>Maillet de menuisier:</b> en caoutchouc dur ; une face plate et une face bombée ; manche en bois dur ; emmanchement conique
25	<b>Equerre de menuisier:</b> avec corps métallique et lame en acier de 350mm minimum.
26	<b>Double mètre:</b> Pliant en bois de 10 branches
27	<b>Trusquin de menuisier:</b> Trusquin ébéniste. 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération. Double garniture laiton sur la planche d'appui.
28	<b>Racloir :</b> Racloir de menuisier de dimension 110mm*50mm au minimum et épaisseur de 8/10ème
29	<b>Série de ciseau de sculpteur :</b> bi matière de 16 éléments de ( 4 ; 6 ; 8 ; 10 ; 12 ; 14 , 15 ; 16 ; 18 ; 20 ; 22 ; 25 ; 28 ; 30 ; 35 et 40 mm) lame en acier vanadium trempée .manche tharme à double virole laitonnée
30	<b>Série de Bédane de menuisier :</b> de 6 éléments de ( 4 ; 6 ; 8 ; 10 ; 12 et 15 ) lame en acier vanadium trempée ,manche charme à double Virole laitonée
31	<b>Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments</b> Caractéristiques techniques : Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments : (fermoir droit; gouge contre coudée ; gouge plate droite ; gouge demie creuse ; gouge creuse et gouge en V ) en acier au chrome trempé et manche en bois virole laitonée de dimension respective : 8mm, 12mm, 10mm, 8mm, 4mm et 8mm
32	<b>Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm</b> Caractéristiques techniques : Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm

ht2 of

33	<b>Rabot bois semelle cormier de dimension de 45mm</b> Caractéristiques techniques : Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm
34	<b>Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm</b> Caractéristiques techniques : Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm
35	<b>Rabot d'établi de dimension de 42 mm:</b> Caractéristiques techniques : Rabot d'établi de dimension de 42 mm
36	<b>Boite à onglet :</b> de dimension 300 x 65 mm Caractéristiques techniques : Boite a onglet de dimension 300 x 65 mm
37	<b>Série de presse en C fente mécanique :</b> Caractéristiques techniques : Série de presse en C fente mécanique de 2 éléments de dimension 50 et 70 mm
38	<b>Maillets ronds:</b> Maillet en bois 620 g / Ø 80 mm
39	<b>Lime à scie :</b> Tiers points, angle vifs : Long : 100mm, avec manche en bois
40	<b>Lime aiguille :</b> A manche rond moleté en acier, section triangulaire, longueur 100mm au minimum
41	<b>Fausse équerre de menuisier:</b> Corps en bois et lame mobile, ajustable Caractéristiques techniques : Corps en bois et lame mobile, ajustable
42	<b>Limes 1/2 ronde :</b> Caractéristiques techniques : Demi douce avec manche en bois de 250 mm
43	<b>Râpes :</b> Jeu de 9 râpes batardes : (Plat + 1/2 ronde + ronde) de dimensions : 150; 200 et 250 mm Caractéristiques techniques :
44	<b>Pinces à voie:</b> Caractéristiques techniques : Lame de scie jusqu'à 1,5mm d'épaisseur
45	<b>Etaux d'affutage des scies:</b> Caractéristiques techniques :

	Diamètre des trous d'axe avec adaptateurs fournis 35 mm, 30 mm, 28 mm, 25 mm.
46	<b>Ciseaux à bois biseauté de menuisier:</b> Caractéristiques techniques : Jeu de ciseaux de 4 éléments de : 6mm, 12mm, 18mm, 24mm avec manche en bois
47	<b>lime plate :</b> Caractéristiques techniques : Demi douce, avec manche en bois de 250
48	<b>Scie à métaux à main :</b> Monture robuste à poignée fermée de 300mm. Caractéristiques techniques : Monture robuste à poignée fermée de 300mm. Avec paquet de 100 lames
49	<b>Pierre à doucir : A l'huile</b>
50	<b>Jeu de Tournevis philips de 3 éléments PH 0 ; PH 1 et PH2.</b>
51	<b>Jeu de Tournevis plat de 5 éléments de différentes tailles en vanadium.</b>
52	<b>Série de clé à fourche de 10 éléments :</b> 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17; 18-19 20 22; 21-23 ; 24-27
53	<b>Pinceaux à colle :</b> Ronds : Ø10mm et Ø20mm
54	<b>Série de Presse dormant de 3 éléments :</b> Caractéristiques techniques : tige en 1 (Dim 80 x 42 mm ) indéformable ,têtes en fonte nodulaire , surfaces de serrage : 80 x 54 mm avec long de 1500 mm ; 110 x 82 mm avec long 2000 mm et long 2500 mm.
55	<b>Compas pointe sèche :</b> Caractéristiques techniques : Branches droites de longueur 300mm au minimum avec vis de blocage
56	<b>Compas d'épaisseur :</b> Branches courbées de longueur 190 mm avec vis de réglage d'ouverture, traitement de zincage noir

Hz d.l

57	<b>Compas d'intérieur:</b> Muni d'une mollette micrométrique à approche rapide et d'un système d'articulation à ressort
58	<b>Trousse de pierre à morfiler :</b> Caractéristiques techniques : Composition de la trousse : ronde de Ø 6 au minimum longueur 100mm au minimum. 1 ronde de Ø10 au minimum longueur 100mm au minimum 1 conique avec chants arrondis de longueur 100mm et largeur de 6mm au minimum 1 Triangulaire de 10mm au minimum de cote de longueur 100mm 1 carré de 15mm au minimum de cote de longueur 100mm
59	<b>Scie de marqueteur :</b> Caractéristiques techniques Longueur de 200 mm à denture fixe
60	<b>Série de presse à marqueterie :</b> Série de presse à marqueterie de 3 éléments de dimension 50, 70 et 100 mm
61	<b>Série de serre joint à pompe '</b> Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 15 cm à 30 cm par pas de 5, profondeur de travail 90 mm, Mâchoire fonte malléable et cranté sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 30 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté
62	<b>Série de serre joint à pompe</b> Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 40 cm à 100 cm par pas de 20, profondeur de travail 120 mm, Mâchoire fonte malléable et cranté sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 35 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté
63	<b>Série de serre joint à pompe :</b> Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 50 cm à 200 cm par pas de 50, profondeur de travail 220 mm, Mâchoire fonte malléable et crante sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim: 40 x 10 mm) et frein anti

*Handwritten signatures and initials at the bottom right corner.*

	glissant en acier trempé et denté
64	Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique : Caractéristiques techniques : Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique de dimension : 10; 15 et 20 mm
65	Série de 3 Gouge de tourneur: Caractéristiques techniques. : Série de 3 Gouge de tourneur de dimension 6- 10 et 15 mm
66	Ciseaux de tourneur Pointu : 1 Ciseaux de tourneur Pointu de dimension : 12 mm au minimum
67	Série de 3 Racloirs : Série de 3 Racloirs : Morbois biaux, Parqueteur, Menuisier
68	Scie à araser poignée courbée réversible a denture isocèle: Dim 250 mm
69	masque autofiltrant contre les-particules: totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation
70	Écran facial de protection : d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable

**Tableau de répartition :**

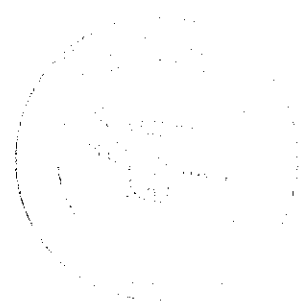
Item n°	Spécifications techniques	Quantité CMC LAAYOUNE
1	Tour à bois avec copieur manuel	1
2	Fraiseuse à lamelles	1
3	Scie à onglet avec table	1
4	Scie à chantourner d'établi	4
5	Ponceuse vibrante :	4
6	Affleureuse	1
7	Scie circulaire portative :	1

*Handwritten signatures and stamps:*  
A circular stamp is visible on the right side of the page, partially overlapping the table. Below it, there are handwritten initials or signatures, including what appears to be "H2" and "af".

8	Scie sauteuse	6
9	Touret d'affûtage d'établi	1
10	Rabot électrique :	2
11	Ponceuse à bande portative	2
12	Ponceuse excentrique	4
13	Perceuse – visseuse	4
14	Perceuse	2
15	Défonceuse avec jeu de fraises :	3
16	Cloueur :	3
17	Compresseur :	1
18	Trousse de sculpteur sur bois :	20
19	Etau de sculpture :	20
20	Scie à main égoïne de menuisier :	20
21	Scie à dos :	24
22	Rabot de finition :	20
23	Marteau de menuisier :	20
24	Maillet de menuisier :	20
25	Equerre de menuisier :	20
26	Double mètre :	20
27	Trusquin de menuisier :	20
28	Racloir :	20
29	Série de ciseau de sculpteur :	6
30	Série de Bédane de menuisier :	6
31	Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments	6
32	Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm	2
33	Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm	2
34	Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm	2
35	Rabot d'établi de dimension de 42 mm:	10
36	Boîte à onglet :	6
37	Série de presse en C fente mécanique :	6
38	Maillets ronds :	20
39	Lime à scie :	20
40	Lime aiguille :	20
41	Fausse équerre de menuisier :	12
42	Limes 1/2 ronde :	24
43	Râpes :	12
44	Pinces à voie :	4
45	Etaux d'affutage des scies :	4
46	Ciseaux à bois biseauté de menuisier :	12



47	Lime plate :	12
48	Scie à métaux à main :	12
49	Pierre à doucir : A l'huile	12
50	Jeu de Tournevis philips de 3 éléments PH 0 ; PH 1 et PH2 .	2
51	Jeu de Tournevis plat de 5 éléments	2
52	Série de clé à fourche de 10 éléments :	2
53	Pinceaux à colle :	20
54	Série de Presse dormant de 3 éléments :	6
55	Compas pointe sèche :	12
56	Compas d'épaisseur :	6
57	Compas d'intérieur :	6
58	Trousse de pierre à morfiler :	12
59	Scie de marqueteur :	6
60	Série de presse à marqueterie :	6
61	Série de serre joint à pompe :	10
62	Série de serre joint à pompe :	10
63	Série de serre joint à pompe :	6
64	Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique :	5
65	Série de 3 Gouge de tourneur:	5
66	Ciseaux de tourneur Pointu :	5
67	Série de 3 Racloirs :	12
68	Scie à araser poignée courbée réversible a denture isocèle	12
69	masque autofiltrant contre les particules :	200
70	Écran facial de protection :	30



*Handwritten signatures and initials at the bottom right corner of the page.*

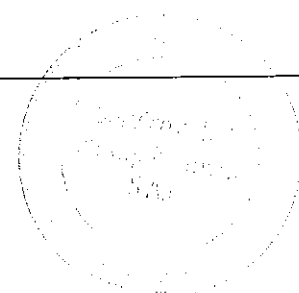
**Lot 2 : MENUISERIE D'ART**

Item	Désignations et caractéristiques techniques
1	<p><b>SCIE CIRCULAIRE A FORMAT</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Scie à format avec chariot en aluminium anodisé, lame inclinable.</li> <li>• Groupe inciseur réglable en hauteur et latéral avec moteur indépendant et mis au point de l'extérieure de la machine.</li> <li>• Presseur excentrique.</li> <li>• Rallonge de table cotée sortie.</li> <li>• Protection magnétothermique.</li> <li>• Bouton d'arrêt d'urgence.</li> <li>• Dimensions de la table fixe : 938x558 mm au minimum</li> <li>• Coupe entre lame et guide : 1250 mm mini.</li> <li>• Diamètre de la lame : 400 mm.</li> <li>• Hauteur de coupe : 117 mm mini.</li> <li>• Diamètre de la lame inciseur : 120 mm.</li> <li>• Lame inclinable 0 à 45°.</li> <li>• Puissance du moteur : 5 kW minimum</li> <li>• Puissance moteur inciseur : 0,55 kW minimum.</li> <li>• Vitesses de rotation de lame : 3000/4000</li> <li>• Vitesses de rotation de l'inciseur : 8500 tr/min.</li> </ul> <p>Outillage :</p> <p>A/ Lames en carbure: 2 Diamètre 400 - 60 dents.</p> <p>B/ Lames en carbure: 2 Diamètre 350 - 84 dents.</p> <p>C/ Lames en carbure: 2 Diamètre 300 — 72 dents.</p> <p>D/ Lames en carbure pour inciseur : 2 Diamètre 120 - 24 dents).</p>
2	<p><b>SCIE A RUBAN</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Volant en fonte plein diamètre 700 mm</li> <li>• Largeur du volant 35 mm au minimum</li> <li>• Table en fonte</li> <li>• Guide lame supérieure à rouleaux</li> <li>• Indicateur de tension de la lame</li> <li>• Disjoncteur électrique</li> <li>• Micro interrupteur sur les portes</li> </ul>



177 9P

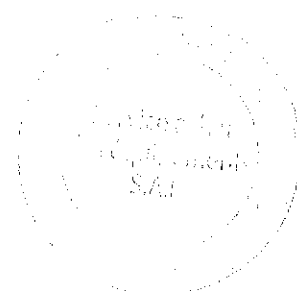
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Moteur 4 CV environ</li> </ul> <p>Outillage :</p> <p>Lame de scie à ruban :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* 50 mètres linéaires de largeur 40 mm.</li> <li>* 50 mètres linéaires de largeur 30mm.</li> <li>* 50 mètres linéaires de largeur 15mm.</li> </ul>
3	<p><b>DEGAUCHISSEUSE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur utile d'usinage : 410 mm</li> <li>• Longueur totale de travail entre 2070 mm au minimum.</li> <li>• Diamètre de l'arbre : 100 mm au minimum</li> <li>• Nombre de couteaux 4</li> <li>• Appareil de réglage des couteaux</li> <li>• Puissance moteur 4 kW — 5,5 CV au minimum</li> <li>• Buse de captage copeaux</li> <li>• Guide de dressage inclinable 90° -45°</li> <li>• Protection à l'arbre</li> <li>• Outillage (par machine)</li> <li>• jeu de 4 fers de rechange</li> <li>• clés de service</li> </ul>
4	<p><b>RABOTEUSE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur à raboter 520 mm</li> <li>• Soulèvement motorisé de la table à deux vitesses avec approche micrométrique</li> <li>• 2 vitesses d'avancement de la pièce au minimum</li> <li>• Hauteur mini/maxi d'usinage 3 --250 mm au minimum</li> <li>• Dimensions de la table 520x900 mm minimum</li> <li>• Prise de bois par passe 8 mm.</li> <li>• Diamètre de l'arbre 120 mm minimum</li> <li>• Nombre de couteaux 4</li> <li>• Puissance du moteur 5 kw au minimum</li> <li>• Appareil de réglage des couteaux</li> </ul> <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• jeu de 4 fers de rechange.</li> <li>• Clés de service</li> </ul>
5	<p><b>MORTAISEUSE A MECHE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Déplacement longitudinal de la table : 180 mm</li> <li>• Déplacement transversal de la table : 200 mm</li> <li>• Déplacement vertical la table : 220 mm</li> <li>• Mandrin porte mèche à clé 1—20 mm</li> </ul>



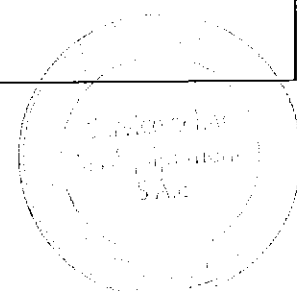
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Puissance du moteur : 2,2 KW au minimum</li> <li>• Dimensions de la table : 550x280 mm au minimum</li> <li>• Vitesse de rotation du mandrin porte mèche : 4500 tr/min</li> </ul> <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• jeu de 12 mèches à 2 tranchants de 8 à 20 mm ;</li> <li>• mèches 8 mm ;</li> <li>• mèches 10 mm.</li> </ul>
6	<p><b>TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions de la table d'usinage : 1100x720 mm minimum</li> <li>• Hauteur utile de l'arbre toupie : 180 au minimum</li> <li>• 5 vitesses (3000-4500—6000-7000—10000 tr/min).</li> <li>• Dimensions maxi de l'outil en dessous de la table 320 x 90 mm minimum</li> <li>• Puissance du moteur (frein électro - mécanique) 7 CV (5kW) au minimum</li> <li>• Diamètre maximum de l'outil au guide 250 mm au minimum</li> <li>• Guide réglable avec table d'appuis.</li> <li>• Indicateur de vitesses.</li> <li>• Diamètre de l'arbre 50 mm au minimum Entraîneur à 4 galets et 4 vitesses</li> <li>• 4 rouleaux de diamètre 120 mm et largeur 60 mm.</li> <li>• Puissance du moteur 0,75 kW au minimum</li> <li>• 4 vitesses d'avancement.</li> <li>• Marche avant /arrière.</li> </ul> <p><b>OUTILLAGE</b></p> <p>Porte-outils moulure de portes avancement</p> <p>15 plaquettes à jeter carbure</p> <p>Composition :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 porte-outils moulure dessus Ø 160 mm al. 50 mm.</li> <li>• 1 porte-outils moulure dessous Ø 160 mm al. 50mm.</li> <li>• 1 porte-outils à rainurer extensible de 10 à 19,5 mm 160mm al. 50 mm. Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil)</li> </ul> <p>• Jeu de porte-outils multi profils pour portes de meubles plaquettes à jeter carbure.</p> <p>Composition :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 porte-outils à feuillurer et à rainurer @ 180 mm al 50 mm.</li> <li>— 1 porte-outils à profiler @ 180 mm al 50 mm.</li> <li>1 porte-outils à feuillurer @ 90 mm ai 50</li> <li>— 1 guide à billes @ 170 mm al 50 mm.</li> <li>• Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour</li> </ul>

HE d

	<p>chaque poKe—outil).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• PORTE —OUTILS — FEUILLURE A VERRE .</li> <li>• Composition :</li> <li>• -1-porte-outils feuillure dessus @ 150 mm al. 50 mm ép. 20 mm.</li> <li>• -1-porte-outils moulure dessous @ 150 mm al. 50 mm.</li> <li>• Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</li> <li>-1 porte-outils plate bande doucine multi profils pour la réalisation de 3 profils différents</li> <li>\$ 180 mm al. 50 mm.</li> <li>Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée).</li> <li>- 1porte-outils congé @ 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.</li> <li>- 1porte-outils X de rond \$ 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.</li> <li>• Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</li> <li>— 1 porte outil à calibrer plaquettes carbure 125x50x50 mm</li> <li>- 1 porte outils à rainer extensibfe plaquettes carbure 160x4/7,5x50.</li> <li>- 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x8/15x50.</li> <li>• 1 galet à billes 125x50 mm.</li> <li>• 1 porte outils multi pentes plaquettes carbure 165 x50x50 réglages de 0 à 90°.</li> <li>• Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</li> </ul>
7	<p><b>COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité réservoir : 300 litres.</li> <li>• Débit : 360 l/min minimum</li> <li>• Pression maxi : 10 bars.</li> <li>• Alimentation : 380 V— 50 Hz.</li> <li>• Puissance : 2,2 kW.</li> <li>• 15 m de tuyau caoutchouc.</li> <li>• 1 soufflet.</li> </ul>

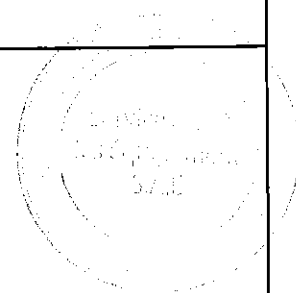


8	<b>AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur d'affûtage 700 mm au minimum</li> <li>• Puissance du moteur porte meule 1.5 CV au minimum.</li> <li>• Groupe de descente automatique de 1a meule avec réglage de la prise de passe de 0 à 0,05mm.</li> <li>• Diamètre admissible de la meule type cylindrique 125x45x16 mm au minimum</li> </ul> <b>Outillage :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Meules type cylindrique 125x45x16mm au minimum</li> </ul>
9	<b>TOURET D'AFFUTAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Meules diamètre 150mm au minimum (1 meule pour ébavurage et 1 meule d'affûtage).</li> <li>• Vitesse maxi. 2800 tr/min au minimum.</li> <li>• Puissance : 500 Watt au minum , monophasé.</li> </ul>
10	<b>SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité de coupe : 84 mm.</li> <li>• Profondeur de coupe réglable.</li> <li>• Puissance absorbée : 1750 W au minimum.</li> <li>• Vitesse de rotation : 4100 tr/min au minimum.</li> <li>• Diamètre de lame : 235 mm au minimum.</li> <li>• Alésage : 25 mm au minimum.</li> <li>• Equipé de lame carbure standard et d'un jeu de clés.</li> <li>• Protecteur escamotable.</li> <li>• Guide parallèle.</li> <li>• 2 lames carbure.</li> </ul>
11	<b>SCIE SAUTEUSE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité de coupe : 70 mm au minimum</li> <li>• Variateur électronique de vitesses.</li> <li>• Puissance absorbée : 530 W au minimum</li> <li>• Puissance utile : 290 W au minimum.</li> <li>• Vitesse à vide : 500— 3000 coups/min au minimum</li> <li>• Mouvement pendulaire réglable sur 3 positions au minimum.</li> <li>• Pare-éclats, guide parallèle.</li> <li>• Coffret de 10 lames assorties.</li> </ul>



12	<p><b>PERCEUSE A PERCUSSION</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité de perçage : 13 mm acier.</li> <li>• Variateur électronique de vitesses.</li> <li>• Puissance 700 W au minimum</li> <li>• Vitesse de rotation de 0-1000/0-2400 tr/min au minimum.</li> <li>• Equipé d'un : <ul style="list-style-type: none"> <li>* 1 coffret de forêt à béton de 3 à 10 mm.</li> <li>* 1 coffret de 4 forêts à métaux de 7 à 10</li> <li>* 1 coffret de 4 forêts à bois de 3 à 10 mm.</li> </ul> </li> </ul>
13	<p><b>VISSEUSE — DEVISSEUSE SANS FIL</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Voltage : 12 V.</li> <li>• Nombre de vitesse mécanique: 2.</li> <li>• Variateur électronique de vitesses.</li> <li>• Vitesse à vide : - Basse 0—380tr/min . Haute 0—1300 tr/min.au minimum</li> <li>• Réglage de couple de serrage sur 20 positions + 1 position pour perçage.</li> <li>• Mandrin auto serrant.</li> <li>• Coffret d'embouts posidriv —philips.</li> </ul>
14	<p><b>DEFONCEUSE PORTATIVE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Puissance : 1200 W au minimum.</li> <li>• Vitesse à vide : 5000—24000 tr/min au minimum.</li> <li>• Course de guide : 50 mm au minimum.</li> <li>• Comparateur pour réglage ultra- précis.</li> <li>• Butée revolver à 3 positions.</li> <li>• Pince de serrage 6 et 8 mm.</li> <li>• 1 guide parallèle.</li> </ul> <p><b>Outillage :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bague de copiage Ø 17 mm-pour défonceuse.</li> <li>• Bague de copiage Ø 30 mm pour défonceuse.</li> <li>• Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 6 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 4 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Fraise profil carbure — doucine Ø queue 8 mm pour défonceuse</li> <li>• Jeu de fraises carbure Ø 3 à 14 — 9 fraises — pour défonceuse.</li> <li>• Jeu de fraises carbure Ø queue 8 mm Ø 10 à 22 — pour défonceuse.</li> <li>• Jeu pour cannelure carbure — Ø queue 8 mm Ø 8 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Jeu pour cannelure carbure Ø queue 8 mm Ø 10 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Fraise de diamètre 15 — Ø queue 8 mm pour entailleuse de paumelle.</li> <li>• Fraise de diamètre 20— Ø queue 8 mm pour en tailleuse de paumelle.</li> </ul>

15	<b>RABOT ELECTRIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Puissance : 710 W au minimum</li> <li>• Largeur de rabotage 82 mm.</li> <li>• Profondeur de rabotage 0 à 2,6 mm.</li> <li>• Vitesse de rotation 12000 tr/min au minimum</li> <li>• Profondeur de feuilure 9 mm minimum</li> <li>• 5 Jeux de fer de rechange.</li> </ul>
16	<b>PISTOLET</b> (pour vernissage) avec godet de 1 litre — revêtement anti-adhérent diamètre intérieur 7 mm, avec raccord rapide.
17	<b>GROUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Groupe à 1 sac capacité 130 litres minimum.</li> <li>• Surface filtrante du sac tissu 2m<sup>2</sup> minimum</li> <li>• Raccordement de diamètre 100.</li> <li>• Débit minimal de 2000 m<sup>3</sup>/h.</li> <li>• Puissance minimale 1,1 kW.</li> <li>• Accessoires 10 sacs de récupération decoupeaux et accessoires de raccordement avec la machine associé.</li> </ul>
18	<b>Machine CNC Router</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions : 2500x1400 au minimum</li> <li>• Armature en acier de tube de portique et d'acier</li> <li>• Réducteur à engrenages hélicoïdaux pour axe XYZ</li> <li>• Fuseau de refroidissement d'eau 3 KW au minimum</li> <li>• 4 jeux moteurs pas à pas (moteurs doubles pour axe Y</li> <li>• Vis à billes pour axe Z</li> <li>• Système de lubrification manuelle</li> <li>• Guide linéaire pour axe XYZ</li> <li>• Lot d'attachement du centre d'usinage :</li> <li>• Logiciels accordés avec la machine</li> <li>• Système d'aspiration avec raccordement associé</li> <li>• Outils de fraisage</li> </ul>
19	<b>Machine CNC LASER</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions : 600X900 au minimum</li> <li>• Armature en acier</li> <li>• Système d'aspiration poussière</li> <li>• Outils de refroidissement par eau</li> <li>• Système de lubrification manuelle</li> </ul>



H2



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ventilateur d'échappement</li> <li>• Table en nid d'abeilles</li> <li>• Lot d'attachement du CNC LASER</li> <li>• Logiciels accordés avec la machine RD CAM</li> <li>• Manuel d'utilisation</li> <li>• Système d'aspiration avec raccordement associé</li> <li>• Outils de laser Tube laser CO2 Z4 ou W4(100 W)</li> <li>• Alimentation laser 150W</li> <li>• (Ordinateur, refroidissement CW 5200, extracteur)</li> <li>• Installation et mise en marche</li> <li>• Fiche technique</li> </ul>
20	<b>Lime aiguille .</b> A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm minimum,
21	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 6 mm
22	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 8 mm.
23	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 10 mm.
24	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 12 mm.
25	<b>Fausse - équerre de menuisier .</b> avec corps en bois et lame mobile.
26	<b>Limes 1/2 rondes Demi .</b> - douce avec manche en bois, de 250 mm
27	<b>Râpes.</b> Moyenne piquûre de 250 mm.
28	<b>Pincés à voie.</b> Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur.
29	<b>Etaux d'affûtage des scies.</b> Pour scie à main.
30	<b>Ciseaux à bois biseautés de menuisier.</b> Largeur de la lame : 6 mm, avec manche
31	<b>Ciseaux à bois biseautés de menuisier.</b> Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.
32	<b>Ciseaux à bois biseautés de menuisier.</b> Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.

H2 9!

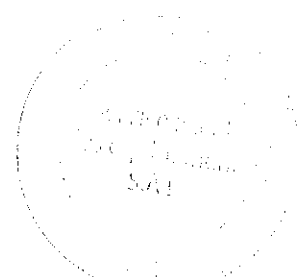
33	<b>Ciseaux à bois biseautés de menuisier</b> Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois
34	<b>Lime plate Demi- douce, avec manche en bois, de 250 mm.</b>
35	<b>Rabot avec fer à dents</b> Longueur du fût : 190 mm minimum
36	<b>Compas A pointes en acier.</b>
37	<b>Marteau d'ajusteur</b> De 1 Kg, emmanché.
38	<b>Vilebrequin à cliquet</b> Mandrin à mâchoires et cône de serrage.
39	<b>Mèches à bois extensibles</b> Façon IRWIN de 13 à 40 mm.au minimum
40	<b>Malette Mèches à boishélicoïdale à.queue carrée 4,6,8 mm.</b>
41	<b>Tourne à gauche.</b> Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm
42	<b>Scie à métaux à main.</b> Monture robuste à poignée fermée de 300 mm
43	<b>Pierres à doucir.</b> A l'huile.
44	<b>Jeu de tournevis 6 mm (différentes têtes)</b> Avec manche en bois.
45	<b>Jeu de tournevis 10 mm (différentes têtes)</b> Avec manche en bois.
46	<b>Série de clés à fourche.</b> 6-7 ; 8—9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18— 19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25.
47	<b>Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.</b>
48	<b>Pinceaux à colle.Ronds: 20mm</b>
49	<b>Râpes.</b> Demi - rondes, moyenne piqure, emmanchées.
50	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.Avec queue cylindrique 4 mm.</b>
51	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 6 mm.
52	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 8 mm.

*Handwritten signatures and initials at the bottom right corner.*

53	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 10 mm.
54	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 12 mm.
55	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 14 mm.
56	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 16 mm.
57	Fraises à bois. Avec queue carrée 16 mm.
58	Guillaumes. A fer simple de 20 mm.
59	Vastringues. Fer de 52 mm au minimum
60	Serre — joints de menuisier. Longueur de serrage : 500 mm.
61	Serre - joints de menuisier. Longueur de serrage : 1000 mm
62	Télémètre laser professionnel - diode laser 650 nm, < 1mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2, précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360°, alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50
63	Double mètre A ruban retour automatique largeur ruban 13mm au minimum, blocage du ruban
64	Scie radiale - diam. lame 350 mm au minimum - inclinaison 0 +45° -45°, lame : 0 -45° - profondeur de coupe: 100 mm à 45°: 65 mm avec bois épaisseur 30 mm , 8 roulements, Frein moteur - moteur triphasé 3 kW au minimum 50 Hz - Capacité de coupe avec épaisseur 20 mm: 888mm - Capacité de coupe à 45°: 558mm - Dimension: 1400x1240 au minimum
65	Ponceuse excentrique: Ø 150 mm , § Puissance absorbée Watt : 310 Watt au minimum Volt : 230 V nombre de tours : 140 - 600 (RPM) t/min Oscillations par minute : 1,600 -6,800 (OPM) min-1 au minimum

HJ gl

	Mouvements orbitaux : 3,200 -13,600 (SPM) Diamètre d'amplitude : 5.5 mm Diamètre du papier : 150 mm Diamètre de la semelle : 150 mm Vibrations : 4,0 m/s <sup>2</sup> au minimum Facteur K (vibrations): 1,5 m/s <sup>2</sup> Pression acoustique : 82 dB(A) Puissance acoustique : 93 dB(A) Facteur K (son): 3 dB(A) livré avec :Papier abrasif Poignée latérale Embout d'aspiration Plateau Coffret de transport
66	<b>Écran facial de protection,</b> d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable
67	<b>paire de gants</b> contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations
68	<b>Casque antibruit,</b> standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB
69	<b>paire de chaussures de protection,</b> à bout résistant aux impacts jusqu'à 100 J au minimum et aux compressions jusqu'à 10 kN au minimum , avec résistance au glissement, avec code de désignation PB
70	<b>masque autofiltrant contre les particules,</b> totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape J'exhalation.
71	<b>Serre —joints de menuisier.</b> Longueur de serrage : 2000 mm.
72	<b>Serre —joints de menuisier.</b> Longueur de serrage : 2500 mm.



H2

73	Plaqueur de chants automatique.
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Simple à utiliser et complet dans ses équipements. Avec la possibilité de coller également des chants en bandes de bois massif jusqu'à 5 mm d'épaisseur, offre des performances maximales dans la catégorie des chants périphériques dans cette gamme,</li> <li>• Dimensions du plan de travail mm 2600 x 530 au minimum</li> <li>• Min. Epaisseur max. des bords en rouleau 0,4 - 3 mm</li> <li>• Max. Epaisseur des bords en bandes de 5 mm</li> <li>• Hauteur du panneau exploitable min.max. 8-50mm</li> <li>• Longueur/ largeur minimale du panneau maniable 190/65 mm au minimum</li> <li>• Vitesse d'alimentation 7 m/min . Livré avec des pièces de rechange :</li> <li>• Fraises d'affleurage des bandes de chants 02 jeux</li> <li>• Groupe d'aspiration mobile</li> </ul>

**Tableau de répartition**


Item n°	Spécifications techniques	Quantité CMC LAAYOUNE	Quantité CMC AGADIR	Total
1	SCIE CIRCULAIRE A FORMAT	1	1	2
2	SCIE A RUBAN	1	1	2
3	DEGAUCHISSEUSE	1	1	2
4	RABOTEUSE	1	1	2
5	MORTAISEUSE A MECHE	1	1	2
6	TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.	1	1	2
7	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.	1	1	2
8	AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE	1	1	2
9	TOURET D'AFFUTAGE	1	1	2
10	SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE	1	1	2
11	SCIE SAUTEUSE	1	1	2
12	PERCEUSE A PERCUSSION	1	1	2
13	VISSEUSE – DEVISSEUSE SANS FIL	1	1	2
14	DEFONCEUSE PORTATIVE	1	1	2
15	RABOT ELECTRIQUE	1	1	2

42

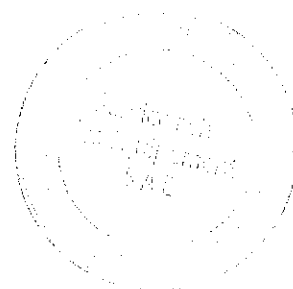
16	PISTOLET	1	1	2
17	GROUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE	8	8	16
18	Machine CNC Router	1	1	2
19	Machine CNC LASER	1	1	2
20	Lime aiguille	20	20	40
21	Bédane de menuisier.	10	10	20
22	Bédane de menuisier.	10	10	20
23	Bédane de menuisier.	10	10	20
24	Bédane de menuisier.	10	10	20
25	Fausse - équerre de menuisier	20	20	40
26	Limes ½ rondes Demi	20	20	40
27	Râpes	20	20	40
28	Pincés à voie	5	5	10
29	Etaux d'affûtage des scies. .	10	10	20
30	Ciseaux à bois biseautés de menuisier	20	20	40
31	Ciseaux à bois biseautés de menuisier	20	20	40
32	Ciseaux à bois biseautés de menuisier	20	20	40
33	Ciseaux à bois biseautés de menuisier	20	20	40
34	Lime plate Demi	20	20	40
35	Rabot avec fer à dents	20	20	40
36	Compas A pointes en acier.	20	20	40
37	Marteau d'ajusteur	20	20	40
38	Vilebrequin à cliquet .	2	2	4
39	Mèches à bois extensibles	10	10	20
40	Malette Mèches à bois	10	10	20
41	Tourne à gauche.	5	5	10
42	Scie à métaux à main.	20	20	40
43	Pierres à doucir.	10	10	20
44	Tournevis 6 mm.	20	20	40
45	Tournevis 10 mm.	20	20	40
46	Série de clés à fourche.	2	2	4
47	Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.	20	20	40
48	Pinceaux à colle. Ronds : 20 mm	20	20	40
49	Râpes. .	20	20	40
50	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40

HB d

51	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40
52	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40
53	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40
54	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40
55	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40
56	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40
57	Fraises à bois.	10	10	20
58	Guillaumes.	2	2	4
59	Vastringues.	2	2	4
60	Serre – joints de menuisier.	20	20	40
61	Serre – joints de menuisier.	20	20	40
62	Télémètre laser professionnel	2	2	4
63	Double mètre A ruban	20	20	40
64	Scie radiale	1	1	2
65	Ponceuse excentrique	1	1	2
66	Écran facial de protection,	30	30	60
67	paire de gants	60	60	120
68	Casque antibruit,	30	30	60
69	paire de chaussures de protection,	30	30	60
70	masque auto filtrant contre les particules,	200	200	400
71	Serre – joints de menuisier.	20	20	40
72	Serre – joints de menuisier.	20	20	40
73	Plaqueuse de chants automatique.	1	1	2

LE SOUSMISSIONNAIRE	LE MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE
<u>Lu et accepté</u>	<p>Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p>  <p>Abdelatif AOURAGH</p>

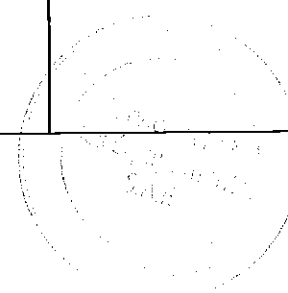
**Annexe 1 :**  
**Spécifications techniques des fournitures**  
**proposées par le concurrent pour les lots :**  
**N°1 et 2**



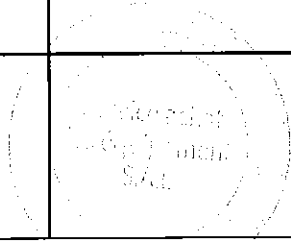


## Lot 1 : Sculpture sur bois

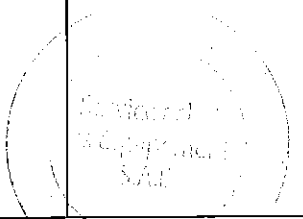
Item	Désignations et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p><b>Tour à bois avec copieur manuel :</b> La capacité de tournage est de 250 mm de diamètre. Il est pourvu d'une pointe à griffe et contre pointe à cuvette, d'un porte-outils de 152 mm et d'un plateau de 80 mm. Moteur 0,8CV / 220V, 6 vitesses (410, 650, 1030, 1500, 2200, 3050 trs/min), entre-pointes 375 mm, entre-pointes avec extension 990 mm, diamètre au-dessus du banc 250 mm, diamètre au-dessus du support d'outils 186 mm, trou de passage de la broche 9,5 mm, course de la poupée mobile 60 mm, largeur du support d'appui 152 mm, tournage extérieur 406,4 x 101,6 mm, filetage de la poupée fixe 1 x 8 T.P.I.</p>	<p><b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b></p>	
2	<p><b>Fraiseuse à lamelles :</b> Pour l'assemblage: planches panneaux onglets Voltage : 220v. Puissance moteur : 800W au minimum. Vitesse de rotation à vide : 0 à 1100 T/min. Lamelles de : 0 - 10 — 20. Profondeur maxi de fraisage : 19 mm au minimum Sac à poussière, mallette, fraise, clés de service</p>	<p><b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b></p>	



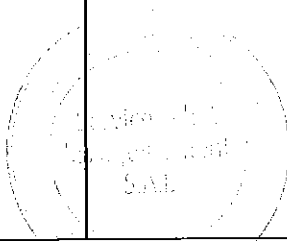
*Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.*

3	<p><b>Scie à onglet avec table :</b> Coupe guidée par laser, Double amortisseur Largeur de coupe 160 mm au minimum Hauteur de coupe 72 mm au minimum Voltage : 220v. Puissance : 2cv au minimum Diam de lame : 300 mm Clés de service, lame de scie 30 dents bois au minimum, butée. Livrée avec Jeu de lames de rechange de 30 dents bois au minimum au minimum et accessoires et outils nécessaire</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
4	<p><b>Scie à chantourner d'établi :</b> Construction en fonte grise. Table en fonte acier rectifié. Lame standard de 130 mm. - Col de cygne 460 mm. - Passage en épaisseur 65. - Table inclinable (à 45°/15°) 450 x 230 mm. - Longueur totale 610 mm - Largeur totale 280 mm - 2 courses de lame 12 et 19 mm - Moteur 230 V.110 W avec variateur de vitesse de 400 à 1400 Tr/min - Jeu de 10 lames de rechange</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
5	<p><b>Ponceuse vibrante :</b> Vitesse à vide 10 000 orbs/mn, orbite Ø 2 mm, Vitesse de rotation 20 000 ocs/mn, dimension du plateau 93 x 185 mm, dimension de l'abrasif 93 x 228 mm, puissance utile 70 w au minimum</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
6	<p><b>Affleureuse :</b> Puissance absorbée 900W ; vitesse Ovariable de 14000/30000 Tr/min ; diamètre de fraise 25mm ; avec semelle</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

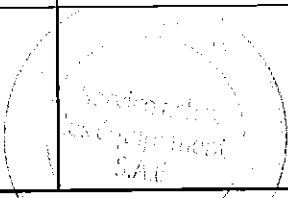
*Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.*

	grande portée. Livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un guide à roulement, guide parallèle et compas circulaire.		
7	<b>Scie circulaire portative :</b> Vitesse de rotation 3800 Tr/min au minimum Puissance moteur : 1350W au minimum ; Monophasé 220V ; Coupe à 45° 73 mm ; Coupe à 90° 100 mm ; Alésage 30 mm, lame 270 mm	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
8	<b>Scie sauteuse :</b> pendulaire puissance absorbée 500 W au minimum course règle par variateur de 500 à 3000 course mm au minimum: Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Profondeur de coupe 50mm au minimum. Triple guidage de lame, guide lame à galets oscillant, guide lame à plaquette céramique. Livrée avec pare- éclats, guide parallèle, compas, coffret de transport, avec jeu de lames de 3 éléments	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
9	<b>Touret d'affutage d'établi :</b> Monophasé 220V. A fixer sur l'établi, meule en grès Ø 200mm et épaisseur de la meule 60mm, avec support de ciseau.	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
10	<b>Rabot électrique:</b> Rabot portatif maniable. Puissance 900 w au minimum. Profondeur de coupe 3mm environ. Largeur de coupe 82mm au minimum	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	

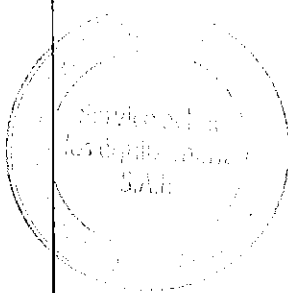
HA J

	<p>Feuillure jusqu'à 25mm au minimum.  Vitesse de rotation 6000 tr/min au minimum</p>		
11	<p><b>Ponceuse à bande portative :</b>  Compacte et maniable dans les endroits d'accès difficiles. Vitesse de la bande variable en fonction des travaux à effectuer  Aspiration des poussières par raccordement à un aspirateur, Protection anti- poussière  Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires  livrée avec bandes abrasives de différentes finitions,</p>	<p><b>Marque :</b>  <b>Référence :</b>  <b>Caractéristique proposée :</b></p>	
12	<p><b>Ponceuse excentrique :</b>  Monophasé de 220V  Système auto-agrippant pour un changement rapide et aisé des disques abrasifs. Pour le ponçage et le polissage du bois, des métaux, des plastiques, des peintures et vernis, même sur des surfaces incurvées  - Convient aussi aux gauchers  - Ensemble micro- filtre  Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p>	<p><b>Marque :</b>  <b>Référence :</b>  <b>Caractéristique proposée :</b></p>	
13	<p><b>Perceuse - visseuse :</b>  Perceuse visseuse deviseuse sans fil sur batterie de 12 V.  Capacité de perçage 10-mm.  Réglage du couple.  Montage direct 1/4 pour embout de tournevis dans la broche. Chargeur rapide de la batterie en 220V.  Sens de rotation gauche/droite  livrée avec accessoires et outils</p>	<p><b>Marque :</b>  <b>Référence :</b>  <b>Caractéristique proposée :</b></p>	

*Handwritten initials: H2 and 2P*

	nécessaires ainsi qu'un jeu de forêts de 10 éléments minimum		
14	<p><b>Perceuse :</b>  Monophasé de 220V. 2 vitesses.  Puissance : 1050W minimum  Vitesse de rotation à vide : 0 à 1100T/min au minimum .  Vitesse de rotation à vide : 0 à 3000 T/min environ.  Capacité du mandrin : 1,5 à 13 m/m.  Col du fourreau : 43 m/m  Livree complète avec accessoires et outils nécessaires</p>	<p><b>Marque :</b>  <b>Référence :</b>  <b>Caractéristique proposée :</b></p>	
15	<p><b>Défonceuse avec jeu de fraises :</b>  Réglages multiples et précis Poignées ergonomiques pour une bonne prise en main Protecteur transparent et aspiration des copeaux  Profondeur de passe pouvant aller de 0 à 60 mm au minimum  Glissement optimisé par revêtement.  Réglage électronique de la vitesse,  Voltage : 220V.  Puissance: 1850W au minimum  Vitesse : 9000/23 000 T/min  Pince diam : maxi 12.  Profondeur de fraisage : 0/60 mm au minimum  Accessoires Fournis : Guide droit, Support de guide, Douille de pince 6 mm à 8 mm, Cône de pince 12 mm, Buse à poussière, 2 Clés, 1 fraise droite diam 10, guide latéral, pince diam 8 et 10, clés de service</p>	<p><b>Marque :</b>  <b>Référence :</b>  <b>Caractéristique proposée :</b></p>	
16	<p><b>Cloueur:</b>  de pression 4 à 8 bars ; diamètre tuyau 6,5mm minimum ; consommation d'air/cps 0,1 litre ; longueur des clous de</p>	<p><b>Marque :</b>  <b>Référence :</b>  <b>Caractéristique proposée :</b></p>	

177 el

	15 à 50mm ; section du clou 1,2mm <sup>2</sup> , tête 2,2mm <sup>2</sup> ; capacité du magasin 100 clous environ Livré avec accessoires et outils nécessaires ainsi que lunettes de protection et tuyau d'alimentation.		
17	<b>Compresseur:</b> A roue gonflable ; de capacité 100 litres Puissance moteur 2CV minimum, débit d'air aspiré de 250 litres/min Air restituée à 7 bars : 175 litres/min pression max. 10 bars Livré complet avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un manomètre et 5m de tuyau + pistolet de capacité 1 litre.	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
18	<b>Trousse de sculpteur sur bois :</b> Cet ensemble comprend les 23 outils suivants : 1 maillet de 80 mm de diamètre. 1 couteau de sculpture 2 pierres à affiler Arkansas. 1 huile pour affiler. Plane droite 16 mm. Plane oblique 16 mm Gouge droite 3 mm. Gouge droite 5 mm. Gouge droite 7 mm Gouge droite 10 mm. Gouge droite 12 mm. Gouge droite 15 mm Gouge droite 18 mm. Gouge droite 20 mm. Gouge droite 25 mm Gouge droite 35 mm. Gouge coudée 18 mm. Gouge courbée 25 mm Outil en V 3 mm. Outil en V 8 mm. Outil en V 10 mm	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	

H2 J

	1 étui en cuir synthétique renforcé, à enrouler.		
19	<b>Etau de sculpture :</b> A fixer sur toutes les surfaces jusqu'à 10cm. Réglable en hauteur, sur angle et orientation.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
20	<b>Scie à main égoïne de menuisier:</b> Scie égoïne. Lame acier. Longueur : 450 mm. Epaisseur : 0,85 mm. Denture fine : 11 dents/pouce. Plus du produit : Denture triple biseau. Poignée bi-matière vissée ergonomique soudée aux ultrasons, permettant le traçage à 45 et 90°.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
21	<b>Scie à dos:</b> Lame denture triple biseau. 11 dents au pouce pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés: lambris, contreplaqué, mélaminés, P.V.C. Poignée matière synthétique vissée. Permet le traçage à 45° et 90°.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
22	<b>Rabot de finition :</b> Rabot de finition métallique n°5	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
23	<b>Marteau de menuisier:</b> avec manche. Poids de la tête : 290g au minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
24	<b>Maillet de menuisier:</b> en caoutchouc dur ; une face plate et une face bombée ; manche en bois dur ; emmanchement conique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
25	<b>Equerre de menuisier:</b> avec corps métallique et lame en acier de 350mm minimum.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
26	<b>Double mètre:</b> Pliant en bois de 10 branches	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

*Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.*

27	<b>Trusquin de menuisier:</b> Trusquin ébéniste. 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération. Double garniture laiton sur la planche d'appui.	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique</b> <b>proposée :</b>	
28	<b>Racloir :</b> Racloir de menuisier de dimension 110mm*50mm au minimum et épaisseur de 8/10ème	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique</b> <b>proposée :</b>	
29	<b>Série de ciseau de sculpteur :</b> bi matière de 16 éléments de ( 4 ; 6 ; 8 ; 10 ;12 ;14 , 15;16;18;20; 22 ;25 ;28 ;30 ;35 et 40 mm) lame en acier vanadium trempée .manche tharme à double virole laitonée	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique</b> <b>proposée :</b>	
30	<b>Série de Bédane de menuisier :</b> de 6 éléments de ( 4 ; 6 ; 8 ; 10 ; 12 et 15 ) lame en acier vanadium trempée ,manche charme à double Virole laitonée	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique</b> <b>proposée :</b>	
31	<b>Série d'outils de sculpteur manche boule</b> <b>de 6 éléments</b> Caractéristiques techniques : Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments : (fermoir droit; gouge contre coudée ; gouge plate droite ; gouge demie creuse ; gouge creuse et gouge en V ) en acier au chrome trempé et manche en bois virole laitonée de dimension respective : 8mm,12mm,10mm,8mm,4mm et 8mm	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique</b> <b>proposée :</b>	
32	<b>Rabot guillaume de dimension 22 x 270</b> <b>mm</b> Caractéristiques techniques :	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique</b> <b>proposée :</b>	

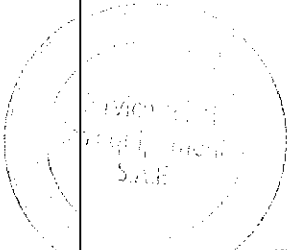
*Handwritten signature and initials*



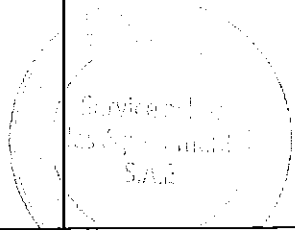
	Rabot guillaume de dimension 22x270 mm		
33	Rabot bois semelle cormier de dimension de 45mm Caractéristiques techniques : Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
34	Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm Caractéristiques techniques : Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
35	Rabot d'établi de dimension de 42 mm: Caractéristiques techniques : Rabot d'établi de dimension de 42 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
36	Boite à onglet : de dimension 300 x 65 mm Caractéristiques techniques : Boite a onglet de dimension 300 x 65 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
37	Série de presse en C fente mécanique : Caractéristiques techniques : Série de presse en C fente mécanique de 2 éléments de dimension 50 et 70 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
38	Maillets ronds: Maillet en bois 620 g / Ø 80 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
39	Lime à scie : Tiers points, angle vifs : Long : 100mm, avec manche en bois	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
40	Lime aiguille : A manche rond moleté en acier, section triangulaire, longueur 100mm au minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
41	Fausse équerre de menuisier: Corps en bois et lame mobile, ajustable Caractéristiques techniques : Corps en bois et lame mobile, ajustable	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
42	Limes 1/2 ronde : Caractéristiques techniques : Demi douce avec manche en bois de 250	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

	mm		
43	<b>Râpes :</b> Jeu de 9 râpes batardes : (Plat + 1/2 ronde + ronde) de dimensions : 150; 200 et 250 mm Caractéristiques techniques :	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
44	<b>Pinces à voie:</b> Caractéristiques techniques : Lame de scie jusqu'à 1,5mm d'épaisseur	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
45	<b>Etaux d'affutage des scies:</b> Caractéristiques techniques : Diamètre des trous d'axe avec adaptateurs fournis 35 mm, 30 mm, 28 mm, 25 mm.	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
46	<b>Ciseaux à bois biseauté de menuisier:</b> Caractéristiques techniques : Jeu de ciseaux de 4 éléments de : 6mm, 12mm, 18mm, 24mm avec manche en bois	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
47	<b>lime plate :</b> Caractéristiques techniques : Demi douce, avec manche en bois de 250	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
48	<b>Scie à métaux à main :</b> Monture robuste à poignée fermée de 300mm. Caractéristiques techniques : Monture robuste à poignée fermée de 300mm. Avec paquet de 100 lames	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
49	<b>Pierre à doucir : A l'huile</b>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
50	<b>Jeu de Tournevis philips de 3 éléments PH 0 ; PH 1 et PH2.</b>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	

HI of

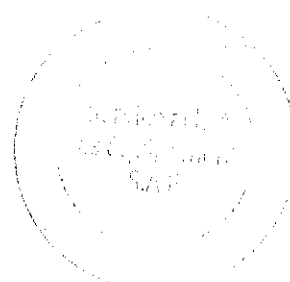
51	Jeu de Tournevis plat de 5 éléments de différentes tailles en vanadium.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
52	Série de clé à fourche de 10 éléments : 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18-19 20 22; 21-23 ; 24-27	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
53	Pinceaux à colle : Ronds : Ø10mm et Ø20mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
54	Série de Presse dormant de 3 éléments : Caractéristiques techniques : tige en 1 (Dim 80 x 42 mm ) indéformable ,têtes en fonte nodulaire , surfaces de serrage : 80 x 54 mm avec long de 1500 mm ; 110 x 82 mm avec long 2000 mm et long 2500 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
55	Compas pointe sèche : Caractéristiques techniques : Branches droites de longueur 300mm au minimum avec vis de blocage	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
56	Compas d'épaisseur : Branches courbées de longueur 190 mm avec vis de réglage d'ouverture, traitement de zincage noir	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
57	Compas d'intérieur: Muni d'une mollette micrométrique à approche rapide et d'un système d'articulation à ressort	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
58	Trousse de pierre à morfiler : Caractéristiques proposées Caractéristiques techniques : Composition de la trousse : ronde de Ø 6 au minimum longueur 100mm au minimum.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

Handwritten marks: "H2" and a signature.

	1 ronde de Ø10 au minimum longueur 100mm au minimum 1 conique avec chants arrondis de longueur 100mm et largeur de 6mm au minimum 1 Triangulaire de 10mm au minimum de cote de longueur 100mm 1 carré de 15mm au minimum de cote de longueur 100mm		
59	<b>Scie de marqueteur :</b> Caractéristiques techniques Longueur de 200 mm à denture fixe	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
60	<b>Série de presse à marqueterie :</b> Série de presse à marqueterie de 3 éléments de dimension 50, 70 et 100 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
61	<b>Série de serre joint à pompe '</b> Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 15 cm à 30 cm par pas de 5, profondeur de travail 90 mm, Mâchoire fonte malléable et cranté sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 30 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
62	<b>Série de serre joint à pompe</b> Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 40 cm à 100 cm par pas de 20, profondeur de travail 120 mm, Mâchoire fonte malléable et cranté sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 35 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

63	Série de serre joint à pompe : Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 50 cm à 200 cm par pas Je 50, profondeur de travail 220 mm, Mâchoire fonte malléable et crante sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim: 40 x 10 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
64	Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique : Caractéristiques techniques : Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique de dimension : 10; 15 et 20 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
65	Série de 3 Gouge de tourneur: Caractéristiques techniques. : Série de 3 Gouge de tourneur de dimension 6- 10 et 15 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
66	Ciseaux de tourneur Pointu : 1 Ciseaux de tourneur Pointu de dimension : 12 mm au minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
67	Série de 3 Racloirs : Série de 3 Racloirs : Morbois biaux, Parqueteur, Menuisier	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
68	Scie à araser poignée courbée réversible a denture isocèle: Dim 250 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
69	masque autofiltrant contre les-particules: totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

70	Écran facial de protection : d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
----	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------	--



H2 d

## BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

### Lot 1 : Sculpture sur bois

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	Tour à bois avec copieur manuel :	U	1		
2	Fraiseuse à lamelles :	U	1		
3	Scie à onglet avec table	U	1		
4	Scie à chantourner d'établi :	U	4		
5	Ponceuse vibrante :	U	4		
6	Affleureuse	U	1		
7	Scie circulaire portative :	U	1		
8	Scie sauteuse :	U	6		
9	Touret d'affûtage d'établi :	U	1		
10	Rabot électrique :	U	2		
11	Ponceuse à bande portative :	U	2		
12	Ponceuse excentrique :	U	4		
13	Perceuse – visseuse :	U	4		
14	Perceuse :	U	2		
15	Défonceuse avec jeu de fraises :	U	3		
16	Cloueur :	U	3		
17	Compresseur :	U	1		
18	Trousse de sculpteur sur bois :	U	20		
19	Etau de sculpture :	U	20		

Items No	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
20	Scie à main égoïne de menuisier :	U	20		
21	Scie à dos :	U	24		
22	Rabot de finition :	U	20		
23	Marteau de menuisier :	U	20		
24	Maillet de menuisier ;	U	20		
25	Equerre de menuisier :	U	20		
26	Double mètre :	U	20		
27	Trusquin de menuisier :	U	20		
28	Racloir :	U	20		
29	Série de ciseau de sculpteur :	U	6		
30	Série de Bédane de menuisier :	U	6		
31	Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments	U	6		
32	Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm	U	2		
33	Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm	U	2		
34	Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm	U	2		
35	Rabot d'établi de dimension de 42 mm:	U	10		
36	Boite à onglet :	U	6		
37	Série de presse en C fente mécanique :	U	6		
38	Maillets ronds :	U	20		
39	Lime à scie :	U	20		
40	Lime aiguille :	U	20		
41	Fausse équerre de menuisier :	U	12		



Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
42	Limes 1/2 ronde :	U	24		
43	Râpes :	U	12		
44	Pinces à voie :	U	4		
45	Etaux d'affutage des scies :	U	4		
46	Ciseaux à bois biseauté de menuisier :	U	12		
47	Lime plate :	U	12		
48	Scie à métaux à main :	U	12		
49	Pierre à doucir : A l'huile	U	12		
50	Jeu de Tournevis philips de 3 éléments PH 0 ; PH 1 et PH2 .	U	2		
51	Jeu de Tournevis plat de 5 éléments	U	2		
52	Série de clé à fourche de 10 éléments :	U	2		
53	Pinceaux à colle :	U	20		
54	Série de Presse dormant de 3 éléments :	U	6		
55	Compas pointe sèche :	U	12		
56	Compas d'épaisseur :	U	6		
57	Compas d'intérieur :	U	6		
58	Trousse de pierre à morfiler :	U	12		
59	Scie de marqueteur :	U	6		
60	Série de presse à marqueterie :	U	6		
61	Série de serre joint à pompe :	U	10		
62	Série de serre joint à pompe :	U	10		
63	Série de serre joint à pompe :	U	6		

de

FF

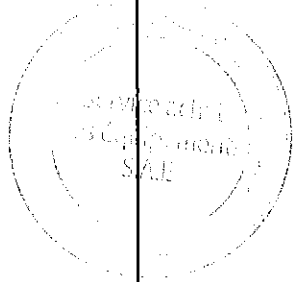
Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
64	Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique :		5		
65	Série de 3 Gouge de tourneur:	U	5		
66	Ciseaux de tourneur Pointu :	U	5		
67	Série de 3 Racloirs :	U	12		
68	Scie à araser poignée courbée réversible a denture isocèle	U	12		
69	masque autofiltrant contre les particules :	U	200		
70	Écran facial de protection :	U	30		
<b>MONTANT TOTAL EN HTVA</b>					
<b>TOTAL DE LA TVA (TAUX %)</b>					
<b>MONTANT TOTAL EN TTC</b>					

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

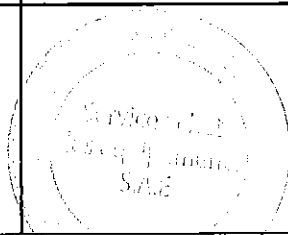
Fait à ..... le .....

Signature et cachet du concurrent

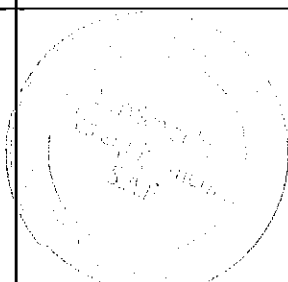
## Lot 2 : Menuiserie d'art

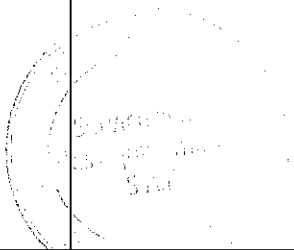
Item	Désignations et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p><b>SCIE CIRCULAIRE A FORMAT</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Scie à format avec chariot en aluminium anodisé, lame inclinable.</li> <li>• Groupe inciseur réglable en hauteur et latéral avec moteur indépendant et mis au point de l'extérieure de la machine.</li> <li>• Presseur excentrique.</li> <li>• Rallonge de table cotée sortie.</li> <li>• Protection magnétothermique.</li> <li>• Bouton d'arrêt d'urgence.</li> <li>• Dimensions de la table fixe : 938x558 mm au minimum</li> <li>• Coupe entre lame et guide : 1250 mm mini.</li> <li>• Diamètre de la lame : 400 mm.</li> <li>• Hauteur de coupe : 117 mm mini.</li> <li>• Diamètre de la lame inciseur : 120 mm.</li> <li>• Lame inclinable 0 à 45°.</li> <li>• Puissance du moteur : 5 kW minimum</li> <li>• Puissance moteur inciseur : 0,55 kW minimum.</li> <li>• Vitesses de rotation de lame : 3000/4000</li> <li>• Vitesses de rotation de l'inciseur : 8500 tr/min.</li> </ul> <p>Outillage :</p> <p>A/ Lames en carbure: 2 Diamètre 400 - 60 dents.</p> <p>B/ Lames en carbure: 2 Diamètre 350 - 84 dents.</p> <p>C/ Lames en carbure: 2 Diamètre 300 —72 dents.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

Handwritten signature and initials.

	D/ Lames en carbure pour inciseur : 2 Diamètre 120 - 24 dents).		
2	<b>SCIE A RUBAN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Volant en fonte plein diamètre 700 mm</li> <li>• Largeur du volant 35 mm au minimum</li> <li>• Table en fonte</li> <li>• Guide lame supérieure à rouleaux</li> <li>• Indicateur de tension de la lame</li> <li>• Disjoncteur électrique</li> <li>• Micro interrupteur sur les portes</li> <li>• Moteur 4 CV environ</li> </ul> Outillage : Lame de scie à ruban : * 50 mètres linéaires de largeur 40 mm. * 50 mètres linéaires de largeur 30mm. * 50 mètres linéaires de largeur 15mm.	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
3	<b>DEGAUCHISSEUSE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur utile d'usinage : 410 mm</li> <li>• Longueur totale de travail entre 2070 mm au minimum.</li> <li>• Diamètre de l'arbre : 100 mm au minimum</li> <li>• Nombre de couteaux 4</li> <li>• Appareil de réglage des couteaux</li> <li>• Puissance moteur 4 kW — 5,5 CV au minimum</li> <li>• Buse de captage copeaux</li> <li>• Guide de dressage inclinable 90° -45°</li> <li>• Protection à l'arbre</li> </ul> Outillage (par machine) • jeu de 4 fers de rechange • clés de service	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
4	<b>RABOTEUSE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur à raboter 520 mm</li> <li>• Soulèvement motorisé de la table à deux vitesses avec approche micrométrique</li> <li>• 2 vitesses d'avancement de la pièce au</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	

Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.

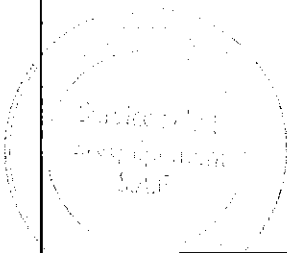
	<p>minimum</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hauteur mini/maxi d'usinage 3 --250 mm au minimum</li> <li>• Dimensions de la table 520x900 mm minimum</li> <li>• Prise de bois par passe 8 mm.</li> <li>• Diamètre de l'arbre 120 mm minimum</li> <li>• Nombre de couteaux 4</li> <li>• Puissance du moteur 5 kw au minimum</li> <li>• Appareil de réglage des couteaux</li> </ul> <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• jeu de 4 fers de rechange.</li> <li>• Clés de service</li> </ul>		
5	<p><b>MORTAISEUSE A MECHE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Déplacement longitudinal de la table : 180 mm</li> <li>• Déplacement transversal de la table : 200 mm</li> <li>• Déplacement vertical la table : 220 mm</li> <li>• Mandrin porte mèche à clé 1—20 mm</li> <li>• Puissance du moteur : 2,2 KW au minimum</li> <li>• Dimensions de la table : 550x280 mm au minimum</li> <li>• Vitesse de rotation du mandrin porte mèche : 4500 tr/min</li> </ul> <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• jeu de 12 mèches à 2 tranchants de 8 à 20 mm ;</li> <li>• mèches 8 mm ;</li> <li>• mèches 10 mm.</li> </ul>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
6	<p><b>TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions de la table d'usinage : 1100x720 mm minimum</li> <li>• Hauteur utile de l'arbre toupie : 180 au minimum</li> <li>• 5 vitesses (3000-4500—6000-7000—</li> </ul>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

<p>10000 tr/min).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions maxi de l'outil en dessous de la table 320 x 90 mm minimum</li> <li>• Puissance du moteur (frein électro - mécanique) 7 CV (5kW) au minimum</li> <li>• Diamètre maximum de l'outil au guide 250 mm au minimum</li> <li>• Guide réglable avec table d'appuis.</li> <li>• Indicateur de vitesses.</li> <li>• Diamètre de l'arbre 50 mm au minimum</li> </ul> <p>Entraîneur à 4 galets et 4 vitesses</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 rouleaux de diamètre 120 mm et largeur 60 mm.</li> <li>• Puissance du moteur 0,75 kW au minimum</li> <li>• 4 vitesses d'avancement</li> <li>• Marche avant /arrière.</li> </ul> <p>OUTILLAGE</p> <p>Porte-outils moulure de portes avancement</p> <p>15 plaquettes à jeter carbure</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Composition :</li> <li>• 1 porte-outils moulure dessus Ø 160 mm al. 50 mm.</li> <li>• 1 porte-outils moulure dessous Ø 160 mm al. 50 mm.</li> <li>• 1 porte-outils à rainurer extensible de 10 à 19,5 mm 160 mm al. 50 mm.</li> </ul> <p>Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jeu de porte-outils multi profils pour portes de meubles plaquettes à jeter carbure.</li> </ul> <p>Composition :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 porte-outils à feuillurer et à rainurer @ 180 mm al 50 mm.</li> <li>— 1 porte-outils à profiler @ 180 mm al 50 mm.</li> <li>1 porte-outils à feuillurer @ 90 mm al 50</li> </ul>	<p></p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

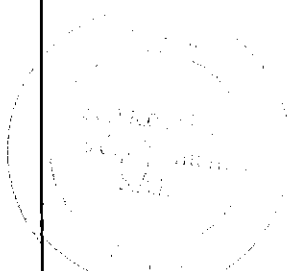
- 1 guide à billes @ 170 mm al 50 mm.
- Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque poKe—outil).
- PORTE —OUTILS — FEUILLURE A VERRE .
- Composition :
- -1-porte-outils feuillure dessus @ 150 mm al. 50 mm ép. 20 mm.
- -1-porte-outils moulure dessous @ 150 mm al. 50 mm.
- Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).
- 1 porte-outils plate bande doucine multi profils pour la réalisation de 3 profils différents  
\$ 180 mm al. 50 mm.
- Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée).
- 1porte-outils congé @ 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.
- 1porte-outils X de rond \$ 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.
- Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).
- 1 porte outil à calibrer plaquettes carbure 125x50x50 mm
- 1 porte outils à rainer extensibfe plaquettes carbure 160x4/7,5x50.
- 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x8/15x50.
- 1 galet à billes 125x50 mm.
- 1 porte outils multi pentes plaquettes carbure 165 x50x50 réglages de 0 à 90°.
- Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de



*Handwritten signatures and initials*

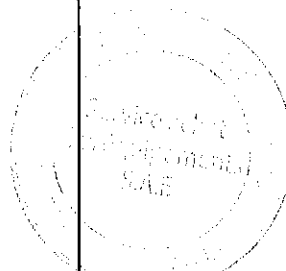
	chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).		
7	<b>COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité réservoir : 300 litres.</li> <li>• Débit : 360 l/min minimum</li> <li>• Pression maxi : 10 bars.</li> <li>• Alimentation : 380 V— 50 Hz.</li> <li>• Puissance : 2,2 kW.</li> <li>• 15 m de tuyau caoutchouc.</li> <li>• 1 soufflet.</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
8	<b>AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur d'affûtage 700 mm au minimum</li> <li>• Puissance du moteur porte meule 1.5 CV au minimum.</li> <li>• Groupe de descente automatique de 1a meule avec réglage de la prise de passe de 0 à 0,05mm.</li> <li>• Diamètre admissible de la meule type cylindrique 125x45x16 mm au minimum</li> </ul> <b>Outillage :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Meules type cylindrique 125x45x16mm au minimum</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
9	<b>TOURET D'AFFUTAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Meules diamètre 150mm au minimum (1 meule pour ébavurage et 1 meule d'affûtage).</li> <li>• Vitesse maxi. 2800 tr/min au minimum.</li> <li>• Puissance : 500 Watt au minum , monophasé.</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
10	<b>SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité de coupe : 84 mm.</li> <li>• Profondeur de coupe réglable.</li> <li>• Puissance absorbée : 1750 W au minimum.</li> <li>• Vitesse de rotation : 4100 tr/min au minimum.</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètre de lame : 235 mm au minimum.</li> <li>• Alésage : 25 mm au minimum.</li> <li>• Equipé de lame carbure standard et d'un jeu de clés.</li> <li>• Protecteur escamotable.</li> <li>• Guide parallèle.</li> <li>• 2 lames carbure.</li> </ul>		
11	<b>SCIE SAUTEUSE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité de coupe : 70 mm au minimum</li> <li>• Variateur électronique de vitesses.</li> <li>• Puissance absorbée : 530 W au minimum</li> <li>• Puissance utile : 290 W au minimum.</li> <li>• Vitesse à vide : 500— 3000 coups/min au minimum</li> <li>• Mouvement pendulaire réglable sur 3 positions au minimum.</li> <li>• Pare-éclats, guide parallèle.</li> <li>• Coffret de 10 lames assorties.</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
12	<b>PERCEUSE A PERCUSSION</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité de perçage : 13 mm acier.</li> <li>• Variateur électronique de vitesses.</li> <li>• Puissance 700 W au minimum</li> <li>• Vitesse de rotation de 0-1000/0-2400 tr/min au minimum.</li> <li>• Equipé d'un : <ul style="list-style-type: none"> <li>* 1 coffret de forêt à béton de 3 à 10 mm.</li> <li>* 1 coffret de 4 forêts à métaux de 7 à 10</li> <li>* 1 coffret de 4 forêts à bois de 3 à 10 mm.</li> </ul> </li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
13	<b>VISSEUSE — DEVISSEUSE SANS FIL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Voltage : 12 V.</li> <li>• Nombre de vitesse mécanique: 2.</li> <li>• Variateur électronique de vitesses.</li> <li>• Vitesse à vide : - Basse 0—380tr/min . Haute 0—1300 tr/min.au minimum</li> <li>• Réglage de couple de serrage sur 20 positions + 1 position pour perçage</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mandrin auto serrant.</li> <li>• Coffret d'embouts posidriv — philips.</li> </ul>		
14	<p><b>DEFONCEUSE PORTATIVE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Puissance : 1200 W au minimum.</li> <li>• Vitesse à vide : 5000—24000 tr/min au minimum.</li> <li>• Course de guide : 50 mm au minimum.</li> <li>• Comparateur pour réglage ultra- précis.</li> <li>• Butée revolver à 3 positions.</li> <li>• Pince de serrage 6 et 8 mm.</li> <li>• 1 guide parallèle.</li> </ul> <p><b>Outillage :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bague de copiage Ø 17 mm-pour défonceuse.</li> <li>• Bague de copiage Ø 30 mm pour défonceuse.</li> <li>• Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 6 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 4 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Fraise profil carbure — doucine Ø queue 8 mm pour défonceuse</li> <li>• Jeu de fraises carbure Ø 3 à 14 — 9 fraises — pour défonceuse.</li> <li>• Jeu de fraises carbure Ø queue 8 mm Ø 10 à 22 — pour défonceuse.</li> <li>• Jeu pour cannelure carbure — Ø queue 8 mm Ø 8 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Jeu pour cannelure carbure Ø queue 8 mm Ø 10 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Fraise de diamètre 15 — Ø queue 8 mm pour entailleuse de paumelle.</li> <li>• Fraise de diamètre 20— Ø queue 8 mm pour en tailleuse de paumelle.</li> </ul>	<p><b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b></p>	


op  
H2

15	<b>RABOT ELECTRIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Puissance : 710 W au minimum</li> <li>• Largeur de rabotage 82 mm.</li> <li>• Profondeur de rabotage 0 à 2,6 mm.</li> <li>• Vitesse de rotation 12000 tr/min au minimum</li> <li>• Profondeur de feuillure 9 mm minimum</li> <li>• 5 Jeux de fer de rechange.</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
16	<b>PISTOLET</b> (pour vernissage) avec godet de 1 litre — revêtement anti-adhérent diamètre intérieur 7 mm, avec raccord rapide.	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
17	<b>GROUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Groupe à 1 sac capacité 130 litres minimum.</li> <li>• Surface filtrante du sac tissu 2m<sup>2</sup> minimum</li> <li>• Raccordement de diamètre 100.</li> <li>• Débit minimal de 2000 m<sup>3</sup>/h.</li> <li>• Puissance minimale 1,1 kW.</li> <li>• Accessoires 10 sacs de récupération decoupeaux et accessoires de raccordement avec la machine associé.</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
18	<b>Machine CNC Router</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions : 2500x1400 au minimum</li> <li>• Armature en acier de tube de portique et d'acier</li> <li>• Réducteur à engrenages hélicoïdaux pour axe XYZ</li> <li>• Fuseau de refroidissement d'eau 3 KW au minimum</li> <li>• 4 jeux moteurs pas à pas (moteurs doubles pour axe Y</li> <li>• Vis à billes pour axe Z</li> <li>• Système de lubrification manuelle</li> <li>• Guide linéaire pour axe XYZ</li> <li>• Lot d'attachement du centre d'usinage :</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	

*Handwritten signature and initials*

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Logiciels accordés avec la machine</li> <li>• Système d'aspiration avec raccordement associé</li> <li>• Outils de fraisage</li> </ul>		
19	<b>Machine CNC LASER</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions :600X900 au minimum</li> <li>• Armature en acier</li> <li>• Système d'aspiration poussière</li> <li>• Outils de refroidissement par eau</li> <li>• Système de lubrification manuelle</li> <li>• Ventilateur d'échappement</li> <li>• Table en nid d'abeilles</li> <li>• Lot d'attachement du CNC LASER</li> <li>• Logiciels accordés avec la machine RD CAM</li> <li>• Manuel d'utilisation</li> <li>• Système d'aspiration avec raccordement associé</li> <li>• Outils de laser Tube laser CO2 Z4 ou W4(100 W)</li> <li>• Alimentation laser 150W</li> <li>• (Ordinateur, refroidissement CW 5200, extracteur)</li> <li>• Installation et mise en marche</li> <li>• Fiche technique</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
20	<b>Lime aiguille .</b> A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm minimum,	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
21	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 6 mm	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
22	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 8 mm.	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
23	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 10 mm.	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	

111

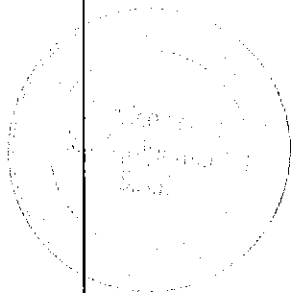


24	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 12 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
25	Fausse - équerre de menuisier . avec corps en bois et lame mobile.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
26	Limes 1/2 rondes Demi . - douce avec manche en bois, de 250 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
27	Râpes. Moyenne piquêre de 250 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
28	Pinces à voie. Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
29	Etaux d'affûtage des scies. Pour scie à main.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
30	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
31	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
32	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
33	Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
34	Lime plate Demi- douce, avec manche en bois, de 250 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
35	Rabot avec fer à dents Longueur du fût : 190 mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
36	Compas A pointes en acier.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

37	Marteau d'ajusteur De 1 Kg, emmanché.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
38	Vilebrequin à cliquet Mandrin à mâchoires et cône de serrage.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
39	Mèches à bois extensibles Façon IRWIN de 13 à 40 mm.au minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
40	Malette Mèches à bois hélicoïdale à queue carrée 4,6,8 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
41	Tourne à gauche. Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
42	Scie à métaux à main. Monture robuste à poignée fermée de 300 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
43	Pierres à doucir. A l'huile.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
44	Jeu de tournevis 6 mm (différentes têtes) Avec manche en bois.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
45	Jeu de tournevis 10 mm (différentes têtes) Avec manche en bois.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
46	Série de clés à fourche. 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18— 19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
47	Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
48	Pinceaux à colle. Ronds: 20mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
49	Râpes. Demi - rondes, moyenne piquêre,	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

Handwritten marks and signatures at the bottom right of the page.

	emmanchées.		
50	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 4 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
51	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 6 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
52	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 8 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
53	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 10 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
54	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 12 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
55	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 14 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
56	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 16 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
57	Fraises à bois. Avec queue carrée 16 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
58	Guillaumes. A fer simple de 20 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
59	Vastringues. Fer de 52 mm au minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
60	Serre — joints de menuisier. Longueur de serrage : 500 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
61	Serre - joints de menuisier. Longueur de serrage : 1000 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

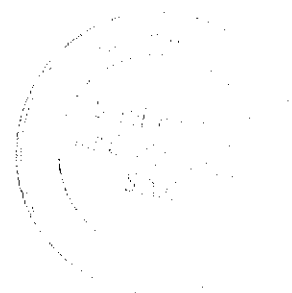
62	<b>Télémètre laser professionnel</b> - diode laser 650 nm, < 1mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2, précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360°, alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
63	<b>Double mètre A ruban</b> retour automatique largeur ruban 13mm au minimum, blocage du ruban	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
64	<b>Scie radiale</b> - diam. lame 350 mm au minimum - inclinaison 0 +45° -45°, lame : 0 -45° - profondeur de coupe: 100 mm à 45°:65 mm avec bois épaisseur 30 mm , 8 roulements, Frein moteur - moteur triphasé 3 kW au minimum 50 Hz - Capacité de coupe avec épaisseur 20 mm: 888mm - Capacité de coupe à 45°:558mm - Dimension: 1400x1240 au minimum	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	
65	<b>Ponceuse excentrique:</b> Ø 150 mm , § Puissance absorbée Watt : 310 Watt au minimum Volt : 230 V nombre de tours : 140 - 600 (RPM) t/min Oscillations par minute : 1,600 -6,800 (OPM) min-1 au minimum Mouvements orbitaux : 3,200 -13,600 (SPM) Diamètre d'amplitude : 5.5 mm Diamètre du papier : 150 mm Diamètre de la semelle : 150 mm Vibrations : 4,0 m/s <sup>2</sup> au minimum Facteur K (vibrations): 1,5 m/s <sup>2</sup> Pression acoustique : 82 dB(A) Puissance acoustique : 93 dB(A) Facteur K (son): 3 dB(A)	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b>	

WA  
o.p



	livré avec :Papier abrasif Poignée latérale Embout d'aspiration Plateau Coffret de transport		
66	Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
67	paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
68	Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
69	paire de chaussures de protection, à bout résistant aux impacts jusqu'à 100 J au minimum et aux compressions jusqu'à 10 kN au minimum , avec résistance au glissement, avec code de désignation PB	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
70	masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape J'exhalation.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
71	Serre —joints de menuisier. Longueur de serrage : 2000 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
72	Serre —joints de menuisier. Longueur de serrage : 2500 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

73	<p><b>Plaqueuse de chants automatique .</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Simple à utiliser et complet dans ses équipements. Avec la possibilité de coller également des chants en bandes de bois massif jusqu'à 5 mm d'épaisseur, offre des performances maximales dans la catégorie des chants périphériques dans cette gamme,</li> <li>• Dimensions du plan de travail mm 2600 x 530 au minimum</li> <li>• Min. Epaisseur max. des bords en rouleau 0,4 - 3 mm</li> <li>• Max. Epaisseur des bords en bandes de 5 mm • Hauteur du panneau exploitable min.max. 8-50mm</li> <li>• Longueur/ largeur minimale du panneau maniable 190/65 mm au minimum</li> <li>• Vitesse d'alimentation 7 m/min . Livré avec des pièces de rechange :</li> <li>• Fraises d affleurage des bandes de chants 02 jeux</li> <li>• Groupe d'aspiration mobile</li> </ul>	<p><b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristique proposée :</b></p>	
----	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	--



*Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.*

## BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

### Lot 2: Menuiserie d'art

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	SCIE CIRCULAIRE A FORMAT	U	2		
2	SCIE A RUBAN	U	2		
3	DEGAUCHISSEUSE	U	2		
4	RABOTEUSE	U	2		
5	MORTAISEUSE A MECHE	U	2		
6	TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.	U	2		
7	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.	U	2		
8	AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE	U	2		
9	TOURET D'AFFUTAGE	U	2		
10	SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE	U	2		
11	SCIE SAUTEUSE	U	2		
12	PERCEUSE A PERCUSSION	U	2		
13	VISSEUSE – DEVISSEUSE SANS FIL	U	2		
14	DEFONCEUSE PORTATIVE	U	2		

Items N°	Designations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
15	RABOT ELECTRIQUE	U	2		
16	PISTOLET	U	2		
17	GROUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE	U	16		
18	Machine CNC Router	U	2		
19	Machine CNC LASER	U	2		
20	Lime aiguille	U	40		
21	Bédane de menuisier.	U	20		
22	Bédane de menuisier.	U	20		
23	Bédane de menuisier. .	U	20		
24	Bédane de menuisier.	U	20		
25	Fausse - équerre de menuisier .	U	40		
26	Limes ½ rondes Demi .	U	40		
27	Râpes..	U	40		
28	Pinces à voie. .	U	10		
29	Etaux d'affûtage des scies. .	U	20		
30	Ciseaux à bois biseautés de menuisier.	U	40		
31	Ciseaux à bois biseautés de menuisier.	U	40		
32	Ciseaux à bois biseautés de menuisier.	U	40		
33	Ciseaux à bois biseautés de menuisier	U	40		

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
34	Lime plate Demi	U	40		
35	Rabot avec fer à dents	U	40		
36	Compas A pointes en acier.	U	40		
37	Marteau d'ajusteur	U	40		
38	Vilebrequin à cliquet	U	4		
39	Mèches à bois extensibles	U	20		
40	Malette Mèches à bois	U	20		
41	Tourne à gauche.	U	10		
42	Scie à métaux à main.	U	40		
43	Pierres à doucir.	U	20		
44	Tournevis 6 mm.	U	40		
45	Tournevis 10 mm.	U	40		
46	Série de clés à fourche.	U	4		
47	Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.	U	40		
48	Pinceaux à colle. Ronds : 20 mm	U	40		
49	Râpes. .	U	40		
50	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		
51	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		
52	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
53	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		
54	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		
55	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		
56	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		
57	Fraises à bois.	U	20		
58	Guillaumes.	U	4		
59	Vastringues.	U	4		
60	Serre – joints de menuisier.	U	40		
61	Serre – joints de menuisier.	U	40		
62	Télémètre laser professionnel	U	4		
63	Double mètre A ruban	U	40		
64	Scie radiale	U	2		
65	Ponceuse excentrique	U	2		
66	Écran facial de protection,	U	60		
67	paire de gants	U	120		
68	Casque antibruit,	U	60		
69	paire de chaussures de protection,	U	60		
70	masque autofiltrant contre les particules,	U	400		

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
71	Serre – joints de menuisier.	U	40		
72	Serre – joints de menuisier.	U	40		
73	Plaqueuse de chants automatique.	U	2		
<b>MONTANT TOTAL EN HTVA</b>					
<b>TOTAL DE LA TVA (TAUX %)</b>					
<b>MONTANT TOTAL EN TTC</b>					

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à ..... le .....  
Signature et cachet du concurrent