

ROYAUME DU MAROC

Maître d'ouvrage : LA SOCIETE FONCIERE CMC S.A.

**Maître d'ouvrage délégué : OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 115/2021

Le **27 Mai 2021 à 11 Heures 30 mn**, Il sera procédé, dans les bureaux de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca à l'ouverture des plis relatifs à l'appel d'offres sur offres de prix, pour le compte de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail en maîtrise d'ouvrage déléguée, ayant pour objet **l'Acquisition, l'installation et la mise en service des équipements destinés à CMC AGADIR :**

Lot unique : Maroquinerie

Le dossier d'appel d'offres peut être retiré au service des marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma. Et à partir du site de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

Le cautionnement provisoire est fixé à la somme de **Soixante mille Dirhams (60 000.00 DH)**

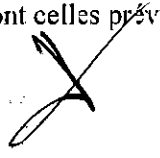
L'estimation des coûts des prestations établies par le Maître d'ouvrage est fixée à la somme de **Trois millions neuf cent trente et un mille deux cent quarante-sept Dirhams et quarante et un centimes (3 931 247,41 DH) en TTC.**

Le contenu, la présentation ainsi que le dépôt des dossiers des concurrents doivent être conformes aux dispositions des articles 27, 29 et 31 du Règlement des Marchés de l'OFPPPT

Les concurrents peuvent :

- ❖ soit envoyer, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- ❖ soit déposer contre récépissé leurs plis dans le bureau du service des marchés rattaché à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca ;
- ❖ soit les remettre au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance et avant l'ouverture des plis.
- ❖ Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n°20-14 du 8 kaada 1435 (4 septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n°5 du règlement de consultation



المملكة المغربية

صاحب المشروع: LA FONCIERE CMC S.A **صاحب المشروع مفوض: مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل** **إعلان عن طلب عروض أثمان مفتوح رقم 2021/115**

في يوم 27 ماي 2021 على الساعة الحادية عشرة و النصف صباحا، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) ..
الدار البيضاء، فتح الأظرفة المتعلقة بطلب عروض الأثمان المفتوح، لحساب مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل في إدارة المشاريع بالتفويض، لأجل اقتناء، تركيب و تشغيل معدات لفائدة مدينة المهن و الكفاءات أكادير:

« الخدمة فريدة: مصنوعات جلدية

يتمن صاحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بمديرية التكوين والولوجستيك، الكائنة بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) .. الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة: www.marchéspublics.gov.ma وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: www.ofppt.ma.

وتبلغ الضمانة المؤقتة ستون ألفاً (60 000,00) درهم

والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ ثلاث ملايين وتسعمائة وواحد وثلاثون ألفاً ومئتان وسبعة وأربعون درهماً و واحد و أربعون سنتيماً (3 931 247,41) مع احتساب جميع الرسوم

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات المواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.

ويمكن للمتنافسين :

- « إما إرسالها عن طريق البريد المضمون بإفادة بالاستلام إلى المكتب المذكور؛
- « إما إيداع أظرفتهم مقابل وصل، بمكتب مصلحة الصفقات بمديرية التكوين والولوجستيك الكائنة بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء؛
- « إما تسليمها مباشرة لرئيس لجنة طلب العروض عند بداية الجلسة وقبل فتح الأظرفة.
- « إما إيداع أظرفتهم إلكترونيا عبر بوابة الصفقات العمومية وفقاً لمقتضيات مرسوم وزارة الاقتصاد و المالية رقم 14-20 (4 شتنبر 2014) ل 8 دوالقعدة 1435 المنعلق بتجريد مساطر الصفقات العمومية من الصفة المادية.

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 5 من نظام الإستشارة.

4/10/21

ROYAUME DU MAROC

MAITRE D'OUVRAGE

SOCIETE FONCIERE CMC S.A.

MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE

OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

Dossier d'Appel d'offres

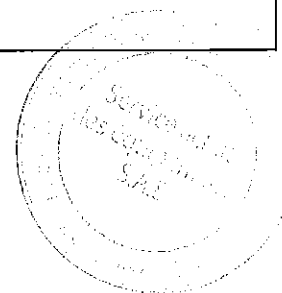
Ouvert sur offres de prix

N° *MS.* / 2021

Objet de l'Appel d'offres :

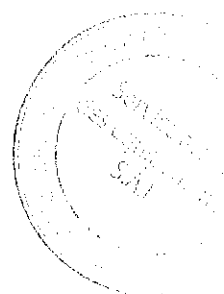
Acquisition, installation et mise en service des Equipements
destinés à CMC AGADIR :

➤ Lot unique : Maroquinerie



Ha
d

**REGLEMENT DE LA CONSULTATION
(R. C.)**



SOMMAIRE

ARTICLE 1	: OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.	4
ARTICLE 2	: MAITRE D'OUVRAGE	4
ARTICLE 3	: MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE	4
ARTICLE 4	: DEFINITIONS	5
ARTICLE 5	: CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.	5
ARTICLE 6	: JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.	6
ARTICLE 7	: DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ORGANISMES PUBLICS.	7
ARTICLE 8	: CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	8
ARTICLE 9	: OFFRE VARIANTE.	9
ARTICLE 10	: COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	10
ARTICLE 11	: INFORMATION DES CONCURRENTS.	10
ARTICLE 12	: MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	10
ARTICLE 13	: REPARTITION EN LOT.	11
ARTICLE 14	: PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	12
ARTICLE 15	: RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	12
ARTICLE 16	: DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.	13
ARTICLE 17	: DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.	13
ARTICLE 18	: LANGUE DE L'OFFRE.	13
ARTICLE 19	: PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.	14
ARTICLE 20	: MONNAIE DE L'OFFRE.	14
ARTICLE 21	: DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.	14
ARTICLE 22	: EVALUATION DES OFFRES DES CONCURRENTS.	14



d

REGLEMENT DE LA CONSULTATION

ARTICLE N°1 : OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres de prix ayant pour objet : **Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés à CMC AGADIR :**

- **Lot unique : maroquinerie**

Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article n°18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°2 : MAITRE D'OUVRAGE

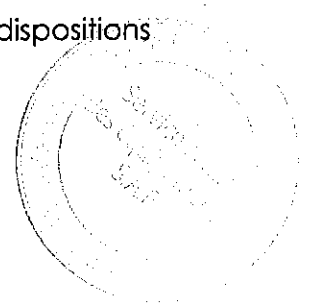
Le maître d'ouvrage du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : la **Société Foncière CMC S.A.**

ARTICLE N°3 : MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE

Le maître d'ouvrage délégué est l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Outre le lancement et le jugement de la procédure des Appels d'offres, la mission de la maîtrise d'ouvrage déléguée est portée sur :

- Le suivi d'exécution du marché ;
- Les démarches, éventuelles, nécessaires à l'obtention de l'exonération des droits de douanes ;
- La coordination nécessaire pour La préparation des conditions de livraison, d'installation et de réception des équipements ;
- La signature des bons de dépôt et des livraisons conformément aux dispositions prévues par ce marché ;
- La réception provisoire du marché ;
- La réception définitive du marché ;
- La liquidation et le paiement des dossiers de facturation.



th
A

L'OFPPT représente la Société Foncière CMC S.A. à l'égard du titulaire de ce marché dans l'exercice des attributions qui lui sont confiés jusqu'à ce que la Société Foncière des CMC ait constaté l'achèvement de sa mission.

ARTICLE N°4 : DEFINITIONS.

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

- 1- **Attributaire** : concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;
- 2- **Autorité compétente** : l'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;
- 3- **Concurrent** : toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;
- 4- **Groupement** : deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 du règlement des marchés publics de l'OFPPT ;
- 5- **Titulaire** : attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

ARTICLE N°5 : CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres, les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;
- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.

Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :

- Les personnes en liquidation judiciaire ;
- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.

Handwritten signature or mark.

Handwritten signature or mark.

ARTICLE N°6 : JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.

Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

A- Le dossier administratif comprend :

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'attestation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

N.B : 1- Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine).

2- Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

Pour les groupements, il y a lieu de produire :

- + Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- + Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'**article 40** du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

- a) la ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
- c) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au

régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme ;

* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;

Pour, les concurrents non installés au Maroc : l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays d'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

B - Le dossier technique comprend :

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.
2. Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.

ARTICLE N°7 : DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ETABLISSEMENTS PUBLICS.

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;

2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :

a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'original délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;

b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un

an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

ARTICLE N°8 : CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

7.1 - **Les dossiers administratifs et techniques**, prévus à l'article 5 ci-dessus.

7.2 - **Une offre technique** :

L'offre technique du concurrent doit comprendre les éléments suivants :

1. Les « spécifications techniques des fournitures » renseignés conformément au canevas prévu à l'annexe : Lot unique du cahier des prescriptions spéciales et ce, en faisant ressortir l'annexe caractéristiques des fournitures proposées par le concurrent, leur marques et leurs références.

Cette annexe est signée par le concurrent et étayée par **les catalogues et/ou**

Documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » afférents aux équipements et /ou fournitures proposées.

Ces catalogues et/ou documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » doivent être cachetés sur toutes les pages et portant le numéro de l'appel d'offres et l'item correspondant.

Il est à noter que :

- Pour le cas d'un groupement, les documents relatifs à l'offre technique sont à signer par l'ensemble des membres du groupement, soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.
- Pour les pièces de l'offre technique de la solution variante, les mêmes pièces sont exigées et ce, pour les fournitures proposés au titre de la solution variante.

7.3 - **Une offre financière** qui comprend :

a) l'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.

ff

d

Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.

Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) le bordereau des prix - détail estimatif prix établis par le Maître d'Ouvrage Délégué et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

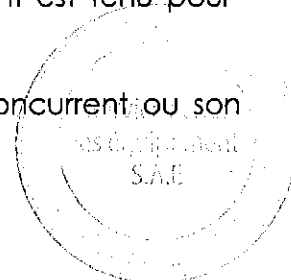
Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doivent tenir compte de :

- ✚ La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits).
- ✚ Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- ✚ Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.

En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.4 - **Le cahier des prescriptions spéciales** paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.



ARTICLE N°9 : OFFRE VARIANTE.

Des offres variantes pourront être proposées par les concurrents.

La présentation des offres variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.

Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.

Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessous, accompagnée des dossiers

172

d

prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention " offre variante".

ARTICLE N°10 : COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif ;
- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité ;
- f) Le présent règlement de la consultation.

ARTICLE N°11 : INFORMATION DES CONCURRENTS.

Tout concurrent peut demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au Maître d'Ouvrage Délégué au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le Maître d'Ouvrage Délégué doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le Maître d'Ouvrage Délégué à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique. Il est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

Les éclaircissements ou renseignements fournis par le Maître d'Ouvrage Délégué doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent.

Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

ARTICLE N°12 : MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPPT, exceptionnellement le Maître d'Ouvrage Délégué peut introduire des

d

modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents.

Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe 1-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.

Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au Maître d'Ouvrage Délégué d'apprécier sa demande de report.

Si le Maître d'Ouvrage Délégué reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report, dont la durée est laissée à l'appréciation du Maître d'Ouvrage Délégué.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis, ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.

ARTICLE N°13 : REPARTITION EN LOTS.

- Le jugement des offres, prévu pour le présent appel d'offres, est un jugement **par lot**.
- Le soumissionnaire peut faire une offre pour un ou plusieurs lots de l'appel d'offres.
- Chaque lot fait l'objet d'un seul marché séparé et les quantités indiquées aux différents lots sont indivisibles.
- Le soumissionnaire doit obligatoirement offrir l'ensemble de la quantité indiquée à chaque lot.
- Les offres partielles, techniques et financières, ne sont en aucun cas prises en considération.

Pour l'attribution, le Maître d'Ouvrage Délégué procède à l'ouverture, à l'examen des offres de chaque lot, et à l'attribution par lot.

ARTICLE N°14 : PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
- L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis ".

B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

- a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, et le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.
Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **dossiers administratif et technique** ».
- b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **offre financière** ».
- c) La troisième enveloppe contient l'offre technique. Elle doit être cachetée et porte de façon apparente la mention « **offre technique** »,

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus indiquent de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;



ARTICLE N°15 : RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Le dossier d'appel d'offres est mis à la disposition des concurrents dans le bureau du Service des Marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) à Casablanca, dès la première parution de l'avis d'appel d'offres dans l'un des supports de publication prévus à l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT et jusqu'à la date limite de remise des offres. Le dossier d'appel d'offres est remis gratuitement aux concurrents.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

12

al

ARTICLE N°16 : DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article 31 du règlement des marchés de l'OFPPT, les plis sont, au choix des concurrents :

- Soit déposés, contre récépissé, dans le bureau de la Direction des Approvisionnements et Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route B.O. n° 50 et la Route Nationale 11 Sidi Maârouf – Casablanca - MAROC ;
- Soit envoyés, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- Soit remis, séance tenante, au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance, et avant l'ouverture des plis.
- Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n° 20-14 du 8 kaada 1435 (4 Septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.

ARTICLE N°17 : DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le Maître d'Ouvrage Délégué saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de communication donnant date certaine adressée au Maître d'Ouvrage Délégué, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

ARTICLE N°18 : LANGUE DE L'OFFRE.

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française.

Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.

ARTICLE N°19 : PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

ARTICLE N°20 : MONNAIE DE L'OFFRE.

Pour le concurrent national, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé en Dirhams.

Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du Dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

ARTICLE N°21 : DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.

Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

ARTICLE N°22 : EVALUATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles **36, 38, 39, 40 et 41** du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :

- Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestation de références, conformes aux prescriptions de l'article 5-alinéa B-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25 % de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des années (2015 et postérieur).

Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisé par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.

Les offres techniques seront évaluées comme suit :

- La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base des documents présentés dans l'offre technique du soumissionnaire et par rapport aux spécifications techniques des fournitures demandées au niveau du CPS.
- En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements et/ou des compléments d'informations, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments qui doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.

Handwritten signature and initials.

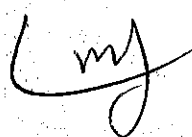

- Tout article ne répondant pas aux spécifications techniques demandées sera déclaré non conforme.
- Les concurrents n'ayant pas présenté les schémas d'agencement et d'installation ainsi que les moyens humains nécessaires seront automatiquement écartés.
- La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.

Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issue de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disant par lot.

NB : En application des dispositions de l'article 27 du règlement des marchés l'OFPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques s'effectueront de la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;
- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

Etabli par :  	Vérifié par le Service des Marchés : LE CHEF DU SERVICE DES MARCHES P.I AOHRAP HAJAR
Le Maître d'Ouvrage Délégué	
Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique  Abdeltif AOURAGH	

MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT

ACTE D'ENGAGEMENT

A - Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n° du

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés à CMC AGADIR :

Lot N° :

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

B - Partie réservée au concurrent

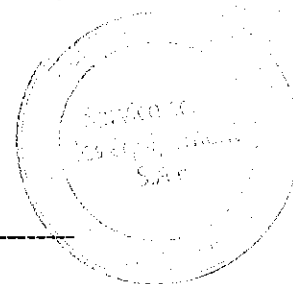
a) Pour les personnes physiques

Je (1), soussigné : (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu affilié à la CNSS sous le (2) inscrit au registre du commerce de (Localité) sous le n° (2) n° de patente (2) :

b) Pour les personnes morales

Je (1), soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise) Agissant au nom et pour le compte de (Raison sociale et forme juridique de la société)
Au capital de:
Adresse du siège social de la société
Adresse du domicile élu
Affiliée à la CNSS sous le n° (2) et (3)
Inscrite au registre du commerce (Localité) sous le n° (2) et (3)
N° de patente (2) et (3)
N° d'identification fiscale
N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : (2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :



Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- **Montant total hors T.V.A. :**(en lettres et en chiffres)
- **Taux de la TVA.....**(en pourcentage)
- **Montant de la T.V.A. :**(en lettres et en chiffres)
- **Montant total T.V.A. comprise :**(en lettres et en chiffres)

La Société Foncière CMC S.A. se libérera des sommes dues par elle en faisant donner crédit au compte (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..... (Localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

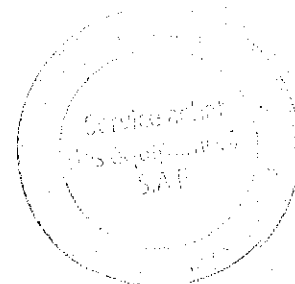
Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)

(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- mettre : «Nous, soussignés..... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.



[Handwritten signature]
d

MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR

DECLARATION SUR L'HONNEUR

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés à CMC AGADIR :

Lot N° :

A - Pour les personnes physiques

Je, soussigné : (Prénom, nom et qualité)
Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,
Adresse du domicile élu :
Affilié à la CNSS sous le n° : (1)
Inscrit au registre du commerce de (Localité) sous le n°
..... (1) n° de patente (1)
N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB), ouvert auprès de
.....

B - Pour les personnes morales

Je, soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
Agissant au nom et pour le compte de (Raison sociale et forme
juridique de la société) au capital
de:
Adresse du siège social de la société adresse du
domicile élu
Affiliée à la CNSS sous le n° (1)
Inscrite au registre du commerce (Localité) sous le
n° (1)
N° de patente (1)
N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB), ouvert auprès de
.....
N° d'identification fiscale
N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : (1)

- Déclare sur l'honneur :

- 1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;
- 2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des

18

ol

marchés de l'office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;
- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....le.....



Signature et cachet du concurrent

(1) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

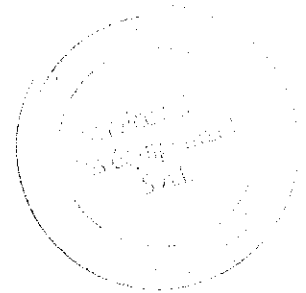
(2) à supprimer le cas échéant.

(3) Lorsque le CPS le prévoit.

(4) à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

(*) En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.

**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES
(C. P. S.)**



SOMMAIRE

ARTICLE 1	:	OBJET DU MARCHÉ.	23
ARTICLE 2	:	MAITRISE D'OUVRAGE DELEGUEE ET REGLEMENT DE PASSATION APPLICABLE	23
ARTICLE 3	:	DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHÉ.	23
ARTICLE 4	:	AUTRES TEXTES APPLICABLES.	24
ARTICLE 5	:	CARACTERE DES PRIX.	24
ARTICLE 6	:	NATURE DES PRIX.	24
ARTICLE 7	:	DROITS DE TIMBRES.	25
ARTICLE 8	:	DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD.	25
ARTICLE 9	:	CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF.	26
ARTICLE 10	:	LIVRAISON DES EQUIPEMENTS AU SITE BENEFICIAIRE	26
ARTICLE 11	:	MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE	27
ARTICLE 12	:	MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS	28
ARTICLE 13	:	FORMATION	28
ARTICLE 14	:	RECEPTIONS PROVISoire ET DEFINITIVE.	29
ARTICLE 15	:	MODE DE REGLEMENT.	29
ARTICLE 16	:	MODALITES DE PAIEMENT.	29
ARTICLE 17	:	UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.	32
ARTICLE 18	:	BREVETS.	32
ARTICLE 19	:	SOUS-TRAITANCE.	32
ARTICLE 20	:	DOMICILE DU TITULAIRE	32
ARTICLE 21	:	VALIDITE DU MARCHÉ.	33
ARTICLE 22	:	DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHÉ.	33
ARTICLE 23	:	GARANTIE.	33
ARTICLE 24	:	RETENUE DE GARANTIE.	33
ARTICLE 25	:	DELAI DE GARANTIE.	34
ARTICLE 26	:	RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE	34
ARTICLE 27	:	ASSURANCE ET RESPONSABILITES.	34
ARTICLE 28	:	REGLEMENT DES CONTESTATIONS.	34
ARTICLE 29	:	NANTISSEMENT.	34
ARTICLE 30	:	RESILIATION DU MARCHÉ.	35
ARTICLE 31	:	MESURES COERCITIVES	35

d

CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° / 2021.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

Entre les soussignés :

LA SOCIÉTÉ FONCIÈRE CMC S.A. ou son délégué, représentée par son Directeur Général **Mme Loubna TRICHA**,

D'une part

Et,

La Société :

- Titulaire du compte bancaire (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à (localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société :
- Adresse du domicile élu :
- Affiliée à la CNSS sous le n° :
- Inscrite au registre de commerce de (localité) sous le n° :
- Patente n° :
- N° d'identification fiscale
- n° de l'Identifiant de l'Entreprise :
- Représentée par :
Monsieur

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,

D'autre part

IL A ÉTÉ ARRÊTÉ ET CONVENU CE QUI SUIT

Handwritten signature

Handwritten signature

CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :

ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHÉ

Le présent marché a pour objet : **Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés à CMC AGADIR :**

- **Lot unique : Maroquinerie**

ARTICLE 2 : MAITRISE D'OUVRAGE DELEGUEE ET REGLEMENT DE PASSATION APPLICABLE

SOCIETE FONCIERE CMC S.A. a confié à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion de Formation professionnel (OFPPT) la mission globale de maîtrise d'ouvrage déléguée du programme des Cités des Métiers et des Compétences.

A cet effet, le Maître d'Ouvrage Délégué (OFPPT) agira pour l'accomplissement de la mission qui lui est confiée au nom et pour le compte du Maître d'Ouvrage (SOCIETE FONCIERE CMC S.A.).

A ce titre, le présent marché est passé en application à l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 chaâbane 1435 (16 juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion de Travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

ARTICLE 3 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHÉ

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- L'offre technique du titulaire,
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016).

En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.



Handwritten signature or mark.

Handwritten signature or mark.

ARTICLE 4 : AUTRES TEXTES APPLICABLES

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Le décret royal n° 330-66 du 10 moharrem 1387 (21 avril 1967) portant règlement général de comptabilité publique tel qu'il a été modifié et complété.
- L'arrêté 2-3663 du 13 /07/2005 portant Organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

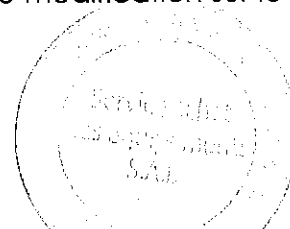
ARTICLE N°5 : CARACTERE DES PRIX

Les prix des prestations objet du présent marché sont fermes et non révisables. Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le Maître d'Ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

ARTICLE N°6 : NATURE DES PRIX

Le présent marché est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix - détail estimatif, aux quantités pour les prestations réellement exécutées conformément au marché.



128

1

Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de l'exécution des prestations y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au prestataire de services une marge pour bénéfice et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

ARTICLE N°7 : DROITS DE TIMBRES

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°8 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD

Délai d'exécution :

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **90 Jours (Quatre-vingt-dix jours)**.

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire

Le délai que se réserve l'OFPPT pour la vérification de la conformité technique, n'est pas inclus dans le délai contractuel susmentionné.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

L'OFPPT s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

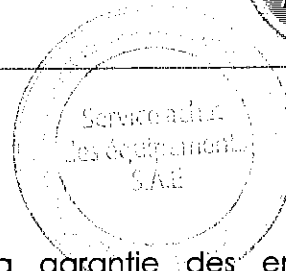
Pénalités de retard :

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité de Un pour mille (1/1000) du montant initial du marché, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8%) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAOT.

Handwritten signature and initials.



ARTICLE N°9 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAGT est :

- **LOT unique : Soixante mille dirhams (60 000 DH)**

Le cautionnement provisoire reste acquis au Maître d'Ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAGT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

N.B : Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agissant à cet effet conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°10 : LIVRAISON DES EQUIPEMENTS EN FAVEUR DU SITE BENEFICIAIRE

Les équipements seront livrés aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

Toutefois, l'acheminement des équipements vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- o Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires

Toutefois et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition dudit planning peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

12
21

Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

ARTICLE N°11 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique du matériel livré dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire.

En cas d'indisponibilité du Site bénéficiaire, les opérations de vérification de conformité technique seront effectuées dans l'Entrepôt dédié avant l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Il est bien entendu qu'en cas de livraison à l'entrepôt dédié, la vérification portera sur la conformité technique et les essais de mise en marche, tandis que l'installation et la mise en marche se feront sur le site bénéficiaire.

Une lettre d'engagement doit être signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation nécessaire après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'OFPPT et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Le titulaire interviendra pour l'installation des différents équipements dans un délai de 7 jours qui commencera à courir à partir du lendemain de la saisie du titulaire par l'OFPPT l'informant du dépôt des équipements en question dans les locaux de ce dernier ;

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le titulaire prend en charge les accessoires, les composants, la matière d'œuvre et toutes sujétions nécessaire à l'installation, la mise en service et aux différents essais de ces équipements.

Les équipements jugés non-conformes sont récupérés séance tenante par le titulaire, ceux présentant des observations doivent faire l'objet de levée de réserves dans un délai maximum de **15 jours** qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des équipements concernés. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable des équipements en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des équipement(s).

H0
el

L'OFPPT procédera à la vérification de la conformité technique de l'équipement avec les spécifications du marché) (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique, ...) dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié, à la date prévue, en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.

La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'OFPPT et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Toute divergence par rapport au marché doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

Le titulaire remettra aux représentants du site bénéficiaire 5 exemplaires originales des bons de livraison, afin de renseigner les numéros d'enregistrement dans les livres journal et inventaire dans le site bénéficiaire et /ou l'entrepôt dédié.

ARTICLE N°12 : MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS

L'OFPPT procédera à la réception dans le site bénéficiaire ou l'Entrepôt dédié :

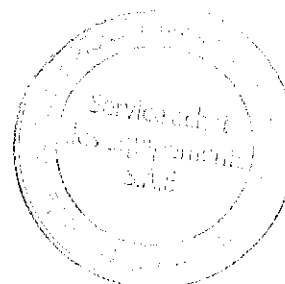
- Du matériel sur la base du procès-verbal de vérification de conformité technique ;
- Des quantités livrées par rapport à celles du marché ;
- De la mise en marche du matériel si nécessaire.

La réception n'est prononcée qu'une fois l'équipement, vérifié conforme, satisfait aux essais exigés.

Les articles réceptionnés sont enregistrés dans le livre journal et éventuellement dans le livre d'inventaire. Les numéros du livre journal et d'inventaire sont portés sur le PV de réception.

ARTICLE N° 13 : FORMATION

La formation n'est pas prévue.



117

el

ARTICLE N°14 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE

1- Réception provisoire

La réception provisoire du marché n'est prononcée que lorsque tous les équipements sont livrés, vérifiés conformes et une fois tous les essais ont été déclarés satisfaisants par le(s) représentant(s) de l'OFPPT.

La réception provisoire du marché correspondra à la dernière date de réception.

2- Réception définitive :

Le titulaire demandera à l'OFPPT d'organiser la réception définitive vingt jours au plus tard avant l'expiration du délai de garantie.

Un planning de réception définitive sera communiqué par l'OFPPT au titulaire en lui précisant les lieux et les dates de réceptions définitives.

Le titulaire prendra les dispositions nécessaires pour se faire représenter à ces opérations qui seront sanctionnées par un procès-verbal de réception définitive locale.

Si au moment de la réception définitive, il est reconnu que certaines réserves concernant la réparation ou le remplacement de l'équipement défectueux ayant fait l'objet d'une notification, le titulaire disposera d'un délai d'un (1) mois maximum pour réparer ou remplacer l'équipement déclaré défectueux.

Le délai de garantie des équipements concernés qui leur est directement lié est prolongé jusqu'à ce que ces réserves soient levées par le titulaire. A défaut, l'OFPPT peut effectuer les réparations ou remplacements aux frais du titulaire de marché ou prendre d'autres mesures correctives.

ARTICLE N°15 : MODE DE REGLEMENT

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

ARTICLE N°16 : MODALITES DE PAIEMENT

Tous les prix du présent marché seront établis en tenant compte de toutes les taxes et charges diverses, y compris la taxe sur la valeur ajoutée "T.V.A", Toutefois et dans le cadre de l'article l'article 92 (I-6°) du Code Générale des impôts, les droits de la TVA sont exonérés au titre du présent marché.

A cet effet, le titulaire devra fournir à l'OFPPT une facture pro-forma globale égale à la valeur du marché pour permettre à l'OFPPT d'obtenir l'attestation d'exonération de la TVA.

al

Sur la base de l'attestation d'exonération de la TVA délivrée par l'Administration fiscale Marocaine, le titulaire devra fournir les factures en Hors TVA portant la mention « exonération de la taxe sur la valeur ajoutée en vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des Impôts. ».

Société Foncière CMC S.A. procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes.

1) Modalités de paiement pour livraison directe sur le Site bénéficiaire :

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

2) Modalités de paiement pour livraison sur l'Entrepôt dédié :

a) Livraison sur l'Entrepôt dédié :

- En cas de livraison dans l'entrepôt dédié, La Société Foncière CMC S.A. procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes sur la base des PVs de vérification de conformité technique et essai de marche à hauteur de 65% du montant global de la facture.

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originaux portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par le Magasinier de l'entrepôt dédié.
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique et essai de marche

112
cl

- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Une lettre d'engagement signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation et de formation nécessaires après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

b) Livraison et acheminement vers le Site Bénéficiaire :

Le reliquat de 35% sera réglé après l'acheminement et l'installation du matériel dans le Site bénéficiaire.

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Le Maître d'Ouvrage se libérera des sommes dues en exécution du présent marché en faisant donner crédit au compte ouvert au nom du prestataire indiqué sur l'acte d'engagement. Les paiements se feront sur la base du montant Hors Taxes, conformément aux dispositions prévues par la Code Générale des Impôts.

Dans le cas où ladite exonération n'est plus applicable, le Maître d'ouvrage paiera la TVA conformément aux règles de droit commun.

Aussi, les prestations de service réalisées pour le compte du maître d'ouvrage par une entreprise non résidente sont soumises à l'impôt sur les sociétés au taux de 10% de ces prestations. Cet impôt est prélevé du montant desdites prestations sous forme de retenue à la source. Une copie de l'attestation du versement de cet impôt sera remise au prestataire, à sa demande. Pour les entreprises originaires de pays ayant signé avec le Maroc une convention destinée à éviter les doubles impositions, la retenue à la source est déductible des impôts dus dans leur pays d'origine.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

Handwritten signature and initials.

ARTICLE N°17 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, des plans, dessins, tracés, échantillons ou information fournis par l'OFPPT ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à ladite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de la Société Foncière CMC S.A. et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'OFPPT sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

ARTICLE N°18 : BREVETS

Le titulaire garantira la Société Foncière CMC S.A., contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi des équipements ou d'un de leurs éléments au MAROC.

ARTICLE N°19 : SOUS-TRAITANCE

Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article n°141 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°20 : DOMICILE DU TITULAIRE

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au Maître d'Ouvrage Délégué dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le Maître d'Ouvrage Délégué, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

Handwritten initials and a signature mark.

ARTICLE N°21 : VALIDITE DU MARCHÉ

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de la Société Foncière CMC S.A. ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

ARTICLE N°22 : DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHÉ

L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de soixante-quinze (75) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions de l'article 136 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°23 : GARANTIE

Le titulaire garantit que tout l'équipement livré en exécution du marché est neuf, n'a jamais été utilisé, est du modèle le plus récent en service et inclue toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériau sauf si le marché en a disposé autrement.

Le titulaire garantit en outre que tout l'équipement livré en exécution du marché n'aura aucune défectuosité due à sa conception, aux matériaux utilisés ou à sa mise en œuvre (sauf dans le cas où la conception et/ou le matériau requis par les spécifications du marché), qui peut se révéler pendant l'utilisation normale de l'équipement livré, dans les conditions prévalant dans les établissements de la Société Foncière CMC S.A..

Pendant la période de garantie, les techniciens du fournisseur interviendront dans un délai de 15 jour à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des pannes des équipements concernés.

Les frais de récupération ou de remplacement des équipements défectueux sont à la charge exclusive de ce dernier.

ARTICLE N°24 : RETENUE DE GARANTIE

Conformément à l'Article 64 du C.C.A.G-T, une retenue d'un dixième (1/10) sera effectuée sur le montant des acomptes.

La retenue de garantie cessera de croître lorsqu'elle aura atteint sept pour cent (7 %) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Toutefois, cette retenue de garantie pourra être remplacée, à la demande du titulaire, par une caution personnelle et solidaire dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.

N.B : Pour le titulaire étranger, le cautionnement de la retenue de garantie doit être avalisé par une banque marocaine.

Handwritten marks: "10" and "al" in the bottom right corner.

ARTICLE N°25 : DELAI DE GARANTIE

Le délai de garantie est fixé à Une année (01) pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de la dernière réception provisoire de ces équipements sur le Site bénéficiaire.

Le délai de garantie suscitée concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

ARTICLE N°26 : RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE.

En application des dispositions de l'article 19 du CCAGT, le cautionnement provisoire est restitué au titulaire du marché ou la caution qui le remplace est libérée après que le titulaire aura réalisé le cautionnement définitif.

Le cautionnement définitif est restitué, sauf les cas d'application de l'article 79 du CCAGT, et le paiement de la retenue de garantie est effectué ou bien les cautions qui les remplacent à la suite d'une mainlevée donnée par l'OFPPT au nom et pour le compte du Maître d'Ouvrage dès la signature du procès-verbal de la réception définitive des équipements objet du marché.

ARTICLE N°27 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES

En application des dispositions de l'article 25 du CCAGT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

ARTICLE N° 28 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT).

ARTICLE N° 29 : NANTISSEMENT.

En cas de nantissement du marché, le Maître d'ouvrage remet au titulaire du marché, sur sa demande et contre récépissé, une copie du marché portant la mention « exemplaire unique » dûment signée et indiquant que ladite copie est délivrée en unique exemplaire destiné à former titre pour le nantissement du marché public, conformément aux dispositions du dahir n° 1-15-05 du précité que :

+ La liquidation des sommes dues par la Société Foncière CMC S.A. en exécution du présent marché sera opérée par les soins du Directeur Général de la Société Foncière CMC S.A. ou son délégataire.

+ Le fonctionnaire chargé de fournir au titulaire du futur marché ainsi qu'à bénéficier des nantissements ou subrogations les renseignements, qui ont été prévus à l'article 8 du dahir susvisé.

+ Les paiements prévus au présent marché seront effectués par le Trésorier Payeur de l'OFPPT, seul qualifié pour recevoir les significations des créanciers du titulaire du présent marché.

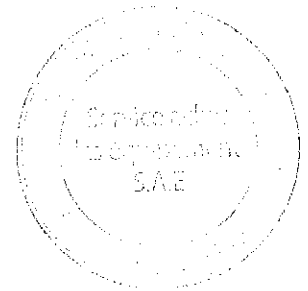
Les frais de timbre et d'enregistrement de l'original du présent marché ainsi que de l'exemplaire unique sont à la charge du titulaire du marché.

ARTICLE N°30 : RESILIATION DU MARCHE.

Le marché peut être résilié par la Société Foncière CMC S.A. en concertation avec l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et règlement des marchés de l'OFPPT approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014).

ARTICLE N°31: MESURES COERCITIVES.

Il sera fait application des mesures coercitives prévues la CCAG-T, notamment celle prévues par son chapitre VIII.

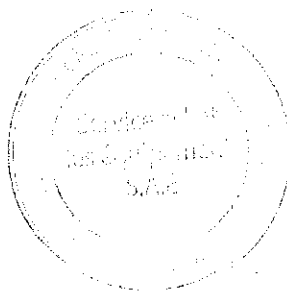


10

af

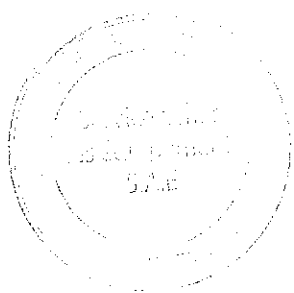
CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

Lot unique : Maroquinerie.

Item	Désignations et caractéristiques techniques
1	<p>Presse à découper :</p> <ul style="list-style-type: none"> - pression de découpe (force) au moins 20 tonnes, - Largeur bras au moins 350 mm; - réglage automatique de la fin de course, - équipée avec système de sécurité (temporisation synchronisée des boutons poussoirs), - table de travail 900x450 mm - course d'au moins 90 mm, - Moteur électrique 220/380 V, Fréquence 50Hz, -3 silent block
2	<p>Tip Top machine à découper mobile, fréquence du couteau : fréquence de mouvement de la lame, 2800 t/min, hauteur de coupe minimal 200 mm, connexion électrique : 230V, 50 Hz. Monophasé, 400V, 50 Hz.</p>
3	<p>Machine à refendre :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de travail au moins 500mm ; - rouleau de guidage supérieur entraîné; - avancement automatique sur le couteau; - dispositif d'affûtage automatique; - indicateur digitale de l'épaisseur de refente; - groupe indépendant d'aspiration des déchets de coupe - Moteur électrique 380 V, fréquence 50Hz, 
4	<p>Machines à parer Machines à parer le cuir : machine à couteau cylindrique pour amincir régulièrement l'épaisseur du cuir sur le bord- Largeur de parage au max 50mm- Avance et recul du couteau manuel,- affûtage manuel et débrayable avec pression réglable,- Avec cache couteau pour la sécurité,- Avec carter des deux côtés de la tête,- Livré complète sur table et bâti,- avec moteur à embrayage mécanique: tension : 220/380V, fréquence 50Hz,- moteur d'aspiration des chutes, (déchets)- récipient de récupération des déchets avecséparateur et filtre anti-poussières,</p>

5	<p>Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud :</p> <ul style="list-style-type: none"> - machine pneumatique pour imprimé ou marquer à chaud directement le cuir ou avec papier dorure - à une puissance minimum 650kg - à une pression au max 6 bars, - Pédal de commande - Température réglable jusqu'à max 350°C - Temps de pressage de 0 à 10 s. - tension 220-240V monophasé, - Equipement de molette et déclenchement par pédale pneumatique - avec moules, accessoires et outi <p>Dimension: L 54x P 52 xH 145cm</p>
6	<p>Machine à piquer zig — zag :- lubrification semi-automatique, point variable zig zag, - simple aiguille, entraînement par griffe, - longueur points max 5mm- jetée d'aiguille maxi : 10mm, - Elévation du pied presseur min 7mm et max 12mm- Crochet horizontal grand capacité- Dévidoir de canette incorporée- vitesse min 3400 tr/min- passage sous le bras au moins 25cm et hauteur au moins 12cm, - Moteur 220V 380V, fréquence 50Hz, - Complète sur table bâti réglable- plaque d'aiguille comportant un éperon de guidage, - éclairage individuel, - Vitesse de couture max 4,5 point/min- NEZ DE GUIDAGE POUR LA PLAQUE A AIGUILLE- plaque aiguille zigzag normale- Marche arrière par excentrique, mécanisme de griffe par bielles suspendues</p>
7	<p>Machine à piquer plate :</p> <p>Machine à piquer pour réaliser des coutures à plat sur pour matières souples,</p> <ul style="list-style-type: none"> - machine à piquer plate, une aiguille, simple entraînement pour matières souples - entraînement par griffe et aiguille, - pied presseur, - relevage de la roulette mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au max 5mm, - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - passe-poil pour la pose de cordon et cordonnet à droite de l'aiguille <p>plusieurs diamètres disponibles.</p>

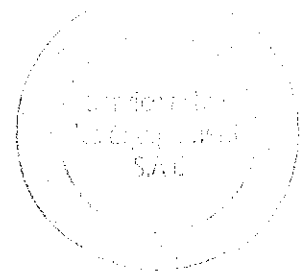
5/2
ol

8	<p>Machine à piquer plate (cuir)-pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile,-machine à piquer plate, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec entraînement inférieur et entraînement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué,- longueur des points réglable au max 7mm, - passage sous le bras au moins 30cm et hauteur aumoins 12cm,- Crochet horizontal avec grand capacité pour grouseur de fil.- relevage du pied mécanique par genouillère,- guide bordée escamotable,- éclairage individuel,- Moteur électrique 220/380v, 50hz-vitesse maximum 3000 tr/min- pied avant et pied arrière- Aiguille à gauche du pied presseur- pied passe poil pour la pose de cordonne 1/4" pied pose fermeture éclair invisible de 5mm</p>
9	<p>Machine à piquer pilier Machine à piquer pour maroquinerie, -machine à piquer pilier, simple aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec entraînement inférieur et entraînement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué, - piquage étroit gauche ou droite - La plaque aiguille est en outre rehaussée et en pointe afin de faciliter les coutures serrées - relevage du pied mécanique par genouillère, - Hauteur colonne minimum 42cm - guide bordée escamontable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - vitesse d'entraînement variable,</p> 
10	<p>Machine à piquer à bras (bordage) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir prémontrés et réaliser des travaux de bordage-machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds,- entraînement par griffe, aiguille et pieds entraîneurs alternatifs,- entraînement supérieur par aiguille,- relevage du pied mécanique par genouillère, -,avec grande crochet, longueur des points max 9mm,- guide bordée escamontable,- avec équipement pour les travaux de bordage et dispositif pour distribution des bandes à 90°,- guide bordure 10-12-14-16,- éclairage individuel,- Moteur électrique 220/380V, 50 Hz,- Puissance: 3000 tr/min- libirification semi automatique-bobinoire incorporé</p>

HD

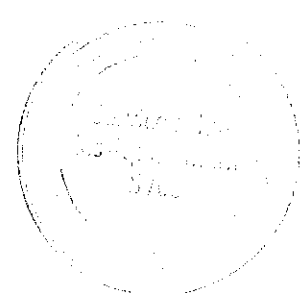
de

11	<p>Machine à piquer à bras (à jouc) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir prémontés</p> <ul style="list-style-type: none"> - machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - entraînement par griffe, aiguille et pieds à entraîneurs alternatifs, - relevage du pied mécanique par genouillère, , - longueur des points réglable au moins 6mm, - guide pour travaux de jonc - éclairage individuel, - Crochet horizontal petit capacité - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz,
12	<p>Machine à glacer le cuir Machine à glacer le cuir : puissance 40 tonnes minimum, puissance minimale du moteur 1,5Kw; puissance absorbée 3Kw min ; dim. Approx. 850mm x 1100mm x 1400mm (+/-20mm).</p>
13	<p>Machine à découper des lanières : Composée de 2 rouleaux et de couteaux circulaires à Intervalles réglables. largeur de coupe max. 300 mm, largeur de coupe minimum 2 mm, tendeur de matière incorporé, autolubrification de toutes les pièces en mouvement. Moteur 230/380V, livrée avec table standard, complète avec accessoires et outils nécessaires</p>
14	<p>MACHINE A CANON Caractéristiques proposées Machine à coudre à une aiguille à point noué et bras libre, pour tissus mi-lourds machines à bras libre permettent d'exécuter des coutures sur les ouvrages volumineux ou de forme de tubulaire avec entraînement inférieur, entraînement supérieur par aiguille et par pied alternant, avec grands crochets verticaux crochet verticale grand capacité longueur max des points 6mm- Vitesse max 1600 tr/m- guide à bordé passage sous le bras au moins 25cm et hauteur au moins 11mm moteur électrique 220/380</p>



42

2

15	<p>MACHINE PIQUER "PLAT DEUX AIGUILLES Caractéristiques proposées Machine à piquer plate (cuir) deux aiguilles - pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile, - machine à piquer plate, deux aiguilles, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec gros crochet à axe verticale, point noué Distance entre les aiguille min 6mm - longueur des points réglable au max 6mm, - passage sous le bras au moins 27cm et hauteur au moins 11cm, - Crochet verticale avec grand capacité pour grousseur de fil. - relevage du pied mécanique par genouillère, - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380v, 50hz - pied avant et pied arrière</p>
16	<p>Machine à encoller à rouleaux: Utilisées pour encoller. Machine à rouleau d'entraînement, embrayage automatique, entraînement par chaîne, Largeur utile 60mm. Dimension : L 540xP 500 x H208mm</p>
17	<p>Machine à teinter les bords: Machine à tour fixe doté de rouleaux façonnées des coloration Dimension: L 500xP 520xH 380mm Livré avec bâti</p>
18	<p>Cisaille à patronnier (modéliste) : Ajustement de précision sans démontage. Longueur des couteau 84mm Distance entre couteaux et coude 360mm Capacité de coupe jusqu'à 3mm Dimesion : L500 x P550 x H170 mm Livré avec bâti</p> 
19	<p>Machine à remborder les bandoulières, brides: Machine doté d'un regulateur de vitesse Guide ajustable de 10 à 80 mm Bouton de réglage de pression et hauteur du rouleaux Puissance 300 watt Dimensions : L 950 P x 550 H x 1050 mm</p>

20	<p>Lisseuse des bords: Outil en acier façonné avec chauffage intérieur, doté d'un dispositif de sécurité en mode pause et d'une alarme en mode actif. Equipé D'aspiration pour les fumées. Livré avec bâti</p>
21	<p>Massicot Massicot manuel pour couper les rubans, doté d'une règle graduée de 150 mm, longueur lame 75 mm ; Butée matériau 35 mm.</p>
22	<p>Agrafeuse Agrafeuse pour joindre les bandes. Porte agrafe réglable par double levier Porte matériau réglable en hauteur Dimension: 360 x 180 x 215 mm</p>
23	<p>Machine à remplir Machine pour faire des plis linéaires à froid et à chaud ,adjustable de 3 jusqu'à 15mm Dimension: Largeur 700 x Profondeur 300 x Hauteur 320 mm</p>
24	<p>Four pour séchage : Four pour séchage des articles pré colorés, ouverture et fermeture pneumatique de la porte. Température maximum 100 °C, Doté d'une alarme sonore puissance 2000 wat Dimension: L850 x P630 x H 600mm Livré avec bâti.</p>
25	<p>Banc de finissage Arbre moteur 1400 tr / min - Accessoires abrasifs 35 mm - Brosse en crin de cheval et tampon d'épilation - Arbre de coupe de 6000 tr / min avec règle de coupe - Meule pour fraisage meulage - Moteur à bouton - Aspirateur avec filtre en tissu et sac de collecte Dimension : L950x P 550 x H 1500mm</p>
26	<p>Dispositif à poser les accessoires Dispositif manuel à poser les accessoires</p>

17

af

27	Mètre Mètre : Flexible, 2000mm
28	Equerre en acier : de 60cm de long approx. (+/-10cm) épaisseur 3mm approx. (+/- 1mm)
29	Rapporteur : de 30 cm de diamètre, épaisseur 3mm environ (+/-1mm)
30	Réglet Règle graduée : Aluminium (longueurs de 200mm, ; largeurs de max.10mm, épaisseurs : 1mm) petite règle
31	Règle graduée 30mm Règle graduée : Aluminium (longueurs de 300mm, ; largeurs de max.20mm, épaisseurs : 1 à 2mm)
32	Règle graduée 500mm Règle graduée : Aluminium (longueurs de 500mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)
33	Règle graduée lourde 1000mm Règle graduée : Aluminium (longueurs de 1000mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)
34	Règle à bois S Règle à bois : en forme de S
35	Règle à bois T Règle à bois : en forme de T
36	Poinçon Poinçon : tige métallique, pointue et affûtée, munie d'un manche, servant de pointer, marquer ou percer, de 8cm de long
37	Compas à pointes sèches Compas à pointes sèches : en acier, à ressort, avec vis de réglage long. +/- 1cm,
38	Compas à pointes sèches 15cm Compas à pointes sèches : Simple 15cm de longueur (+/- 1cm)
39	Jeu de Griffes à frapper en acier :4,8,10
40	Plioir en os : Pointu rigide en os de longueur 160mm environ

02

06

41	Alêne ronde Alêne ronde fine petite en diamètres, non piquante : de 8cm de long avec manche
42	Tôle de zinc Tas : Plaque en acier galvanisé (ou plaque de coupe en polytan), carrée 50cmx50cm.
43	Tranchet de coupe ou pointe de coupe : porte lame ou etui en cuivre avec vis de serrage
44	Lame pour tranchet de coupe : Série de paquets (de 100 unités) de lames en acier de 5 à 6mm de large et 8mm de diamètre 3cm environ, et bout semi pointu)
45	Couteau à pieds (demi lune) : Lame d'acier en 1/2- cercle environ 20cm de diamètre, avec manchettes en bois
46	Cisaille de coupe
47	Tiers- point de 100mm Tiers- point : lime de section triangulaire de 100mm émanché
48	Tiers- point 200mm effilés Tiers- point effilés : de 200mm avec manche
49	Pince revolver : en acier embouti. Barillet garni de 6 tubes de 2 à 4,5mm
50	PIGE ou Mesureur d'épaisseur à bras Pige ou Mesureur d'épaisseur : Profondeur 200mm, épaisseur de 0 à 30mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm
51	Pige ou Mesureur d'épaisseur : épaisseur de 0 à 30mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm
52	Emporte- pièce à frapper ovale Emporte- pièces : ovale de dimension de: 2mm, 4mm, 6mm, 8mm, 10mm
53	Maillet en caoutchouc : Diam. 60mm environ avec manche
54	Couteau à parer : en acier, largeur 4cm environ, est terminée en oblique, suivant un contour légèrement courbe, affûté en biseau

17

0.1

55	pierre à parer
56	Pinceau plat 1,5cm Pinceau d'encollage plat (1,5cm de large) encollage précis, petites surfaces
57	Pinceau ronde Pinceau d'encollage ronde - encollage en plein, grandes surfaces
58	Pinceau d'encollage : Lot de 4 éléments : -type queue de morue de largeur 16mm environ ; -type queue de morue de largeur 25mm environ ; -type queue de morue de largeur 40mm environ ; -type forme pince de diamètre 25mm
59	Plaque de marbre Plaque de marbre ou de granit : - dim. au moins 400mmx400 mm , - épaisseur au moins 50mm,
60	Griffe à molette ou à frapper : pour marquer l'emplacement des points, (les numéros: 6, 8, 10, etc) = à nombre de points marqués sur une longueur d'un pouce (2,5cm)
61	Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de-longueur 160mm environ
62	Paire de ciseaux (coupe fil) Paire de ciseaux (coupe fil) en métal
63	Jeu d'aiguilles à coudre : Coupe et pique en même temps grosseurs : 90,100,110,120
64	Lime aiguille ronde : de longueur 100mm
65	Alêne losange (alêne de sellier) Alêne losange : tige métallique terminée par une pointe aigue, section losange aplati à arêtes vives, manche en bois à pans, aplatis dans-le même sens que la lame, de 8cm de long avec manche
66	Jeu d'aiguilles à coudre : Aiguilles (aiguilles aux pinces) à l'extrémité arrondie, numérotées en commençant par les plus grosses,
67	Pince à coudre : permet de tenir la pièce en laissant les deux mains libres pour la couture longueur environ 1m

42
d.

68	Pince à tirer les aiguilles : Métallique chromé de 14cm de longueur environ
69	Roulette dentelée : Largeur entre les roulettes est réglable de 5mm à 30mm
70	Maillet en bois hêtre dur : Diam. 60mm environ
71	Formoir : morceau de bois dur, forme rectangulaire, présentant à ses deux extrémités des fentes parallèles de diverses largeurs séparant des saillies dont les arêtes sont légèrement adoucies.
72	Fer à fileter simple : fer à fileter simple (filet) -pièce métallique emmanchée, fer chauffé à un seul tracé
73	Fer à fileter à guide fer à fileter (filet) à guide -pièce métallique emmanchée, fer chauffé avec la lame en forme de gouttière, le côté proéminent et légèrement plus long, qui sert de guide
74	Abat-carre: tige métallique emmanchée, l'extrémité creusée en forme de canal présente une partie tranchante entre deux parties saillantes symétrique
75	Jeu de pose pour rivets livré avec boîte de 500 rivet
76	Jeu de pose pour boutons-pression livré avec boîte de 500 boutons
77	Jeu de pose pour œillets livré avec boîte de 500 œillet
78	Perloir: -outil à frapper, une tige métallique cylindrique terminée par un dessin en creux en forme de perle (avec un coupelle creuse à l'extrémité servant à riveter les clous de fixation en leur modelant une tête bombée).
79	Matoirs :- outil à marquer, une tige métallique terminée par un dessin en relief.
80	Réchaud : A lcool, en inox, réservoir à alcool incorporé de capacité 1,2litres environ.
81	Couteau à tranchant oblique : Lame d'acier avec manche
82	Couteau droit pointu : Lame d'acier avec manche
83	Alêne à main à trou :

HA

ol

	de 8cm de long avec manche.
84	Alêne à main à rainure : de 8cm de long avec manche
85	Alêne à main à petit point : de 8cm de long avec manche
86	Alêne à main ronde à piquer : de 8cm de long avec manche
87	Pince sellier : Pince emporte —pièce forgé 1 bout
88	Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ
89	Règle rembordeuse : en acier plate, flexible, de 500mm de long rebord de 12 et 14mm, avec des d'évidements rectilignes
90	Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché
91	Marteau à reborder : poids de 250 à 300gr avec manche en bois
92	Pince coupante : en acier chromé poli (200 kg/mm ²)
93	Pince plate : de 16cm de long (+/- 1cm)
94	Pince courbée : Spécifique à la maroquinerie
95	Pince à œillets : en acier chromé avec assortiment de 100 œillets
96	Pince à fermer les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) Ø5mm
97	Pince à ouvrir les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm)
98	Pince étau de sertissure : Long de 20cm environ (+/-1cm)

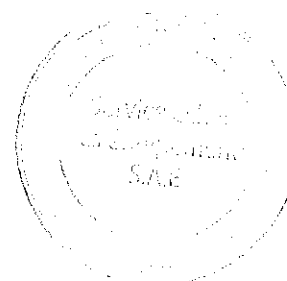
112

ol

99	Pince à pointer : Long de 20cm (+/-2cm)
100	Pince a rentrer : Long de 20cm (+/-2cm)
101	Tranchet.de cordonnier : 25cm environ (+/-2cm)
102	Pierre à affûter : A grain très fin. Rectangulaire de 20cm ou 50cm et épaisse de 4cm
103	Pierre à affûter ovale Pierre à affûter : Ovale de 20cm pour tranchets de coupe
104	Ciseaux tailleurs : Moyenne forme, long. 20cm environ
105	Ciseaux tailleurs : Grande forme, long. 25cm environ
106	Ciseaux à broder : 12cm environ
107	Ciseaux dentelé : De longueur 20cm environ
108	Etau à main : de long. Environ 10cm environ et largeur 50mm environ
109	Agrafeuses : Manuelle, une tête, dimension du plateau de travail 310mm x 190mm environ, marge d'agrafe 130mm environ, capacité d'agrafage 17mm environ, capacité du magasin 200 agrafes, type d'agrafes: 50/6 - 50/8 - 50/10 - 50/12 S - 50/15 S - 50/18 S - 50/20 S Dimension totale: 380mm environ de hauteur, longueur 310mm environ et profondeur 400mm environ
110	Brucelles fines : de 10cm environ
111	Jeu de chiffres : Métallique de 3 dimensions
112	Jeu de lettres : Métallique de 3 dimensions
113	Cutter rotatif équipé de trois lame et de deux bague de rechange, largeur de coupe entre 4 et 6 mm.

Handwritten signature and initials.

114	Cutter a lame circulaire, manche en plastique, Diamètre de lame 45mm
115	Tables de coupe Tables de coupe (à 2 places): Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx140cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité
116	Tables de matelassage :Table permettant de réaliser les matelas, - Table de coupe piétement tube acier carré d'au moins 30 mm, - Vérin de mise à niveau sous chaque pied- Hauteur min 850mm,- Plan de travail de dimension au moins 1500 x 2800 mm- Dessus mélaminé
117	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES. Capacité réservoir : 300 litres. Débit : 360 l/min minimum Pression maxi : 10 bars. Alimentation : 380 V— 50 Hz. Puissance : 2,2 kW. 15 m de tuyau caoutchouc. 1 soufflet.
118	Masque masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation
119	Emporte- pièce à frapper ronde Emporte- pièces : ronde de dimension de: 2mm, 4mm,6mm,8mm,10mm
120	Emporte- pièce en U dimension de: 4mm,6mm,8mm,10mm



ff
1

Tableau de répartition :

N°	Description des équipements	Quantité (Unité)
1	Presse à découper :	1
2	Tip Top.	1
3	Machine à refendre	1
4	Machines à parer	1
5	Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud :	1
6	Machine à piquer zig — zag :	1
7	Machine à piquer plate :	1
8	Machine à piquer plate (cuir)	4
9	Machine à piquer pilier	2
10	Machine à piquer à bras (bordage)	2
11	Machine à piquer à bras (à jouc)	1
12	Machine à glacer le cuir	1
13	Machine à découper des lanières :	1
14	MACHINE A CANON	1
15	MACHINE PIQUER "PLAT DEUX AIGUILLES	2
16	Machine à encoller à rouleaux:	1
17	Machine à teinter les bords.	1
18	Cisaille à patronnier (modéliste)	1
19	Machine à remborder les bandoulières, brides:	1
20	Lisseuse des bords	1
21	Massicot	1
22	Agrafeuse	1
23	Machine à remplir	1
24	Four pour séchage :	1
25	Banc de finissage	1
26	Dispositif à poser les accessoires	1
27	Mètre	2
28	Equerre en acier	11
29	Rapporteur	11
30	Réglet	21

Handwritten initials and signature: *Handwritten initials and signature*

31	Règle graduée 30mm	11
32	Règle graduée 500mm	5
33	Règle graduée lourde 1000mm	5
34	Règle à bois S	5
35	Règle à bois T	5
36	Poinçon	5
37	Compas à pointes sèches	5
38	Compas à pointes sèches 15cm	5
39	Jeu de Griffes à frapper en acier :4,8,10	5
40	Ploir en os	21
41	Alène ronde	21
42	Tôle de zinc	21
43	Tranchet de coupe ou pointe de coupe :	21
44	Lame pour tranchet de coupe :	10
45	Couteau à pieds (demi lune) :	5
46	Cisaille de coupe	2
47	Tiers- point de 100mm	11
48	Tiers- point 200mm effilés	5
49	Pince revolver :	5
50	PIGE ou Mesureur d'épaisseur à bras	1
51	Pige ou Mesureur d'épaisseur	5
52	emporte- pièce à frapper ovale	5
53	Maillet en caoutchouc :	5
54	Couteau à parer :	11
55	pierre à parer	11
56	Pinceau plat 1,5cm	21
57	Pinceau ronde	21
58	Pinceau d'encollage :	2
59	Plaque de marbre	11
60	Griffe à molette ou à frapper :	5
61	Ploir en bois :	5
62	Paire de ciseaux (coupe fil)	5
63	Jeu d'aiguilles à coudre :	5
64	Lime aiguille ronde :	5

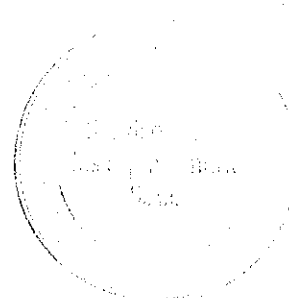
H
cl

65	Alêne losange (alêne de sellier)	5
66	Jeu d'aiguilles à coudre	5
67	Pince à coudre :	5
68	Pince à tirer les aiguilles :	5
69	Roulette dentelée :	5
70	Maillet en bois hêtre dur : Diam. 60mm environ	11
71	Formoir	5
72	Fer à fileter simple :	5
73	Fer à fileter à guide	5
74	Abat-carre:	5
75	Jeu de pose pour rivets livré avec boîte de 500 rivet	2
76	Jeu de pose pour boutons-pression livré avec boîte de 500 boutons	2
77	Jeu de pose pour œillets livré avec boîte de 500 œillet	2
78	Perloir:	2
79	Matoirs	2
80	Réchaud :	1
81	Couteau à tranchant oblique :	2
82	Couteau droit pointu :	2
83	Alêne à main à trou :	1
84	Alêne à main à rainure :	1
85	Alêne à main à petit point :	1
86	Alêne à main ronde à piquer :	2
87	Pince sellier :	1
88	Ploir en bois :	5
89	Règle rembordeuse :	5
90	Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché	2
91	Marteau à remborder :	11
92	Pince coupante :	1
93	Pince plate :	1
94	Pince courbée :	1
95	Pince à œillets :	1
96	Pince à fermer les anneaux :	1
97	Pince à ouvrir les anneaux :	1
98	Pince étau de sertissure :	1

Handwritten signature and initials.

99	Pince à pointer :	1
100	Pince a rentrer	1
101	Tranchet.de cordonnier :	2
102	Pierre à affûter :	2
103	Pierre à affûter ovale	2
104	Ciseaux tailleurs :	2
105	Ciseaux tailleurs :	2
106	Ciseaux à broder :	2
107	Ciseaux dentelé :	2
108	Etau à main :	2
109	Agrafeuses :	2
110	Brucelles fines :	2
111	Jeu de chiffres :	1
112	Jeu de lettres :	1
113	Cutter rotatif	1
114	Cutter a lame circulaire	1
115	Tables de coupe	10
116	Tables de matelassage :	1
117	Compresseur d'air avec manometre detendeur, sur roues.	1
118	Masque	200
119	Emporte- pièce à frapper ronde	5
120	Emporte- pièce en U	5

LE SOUSMISSIONNAIRE	LE MAÎTRE D'OUVRAGE DÉLEGUE
Lu et accepté	<p>Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p> <p><i>(Signature)</i></p> <p>Abdeltif AOURAGH</p>

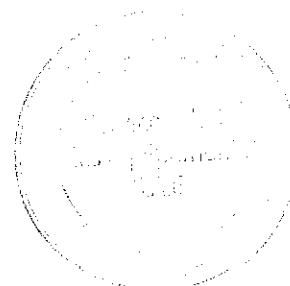


Annexe 1 :
Spécifications techniques des fournitures
proposées par le concurrent pour le lot unique :

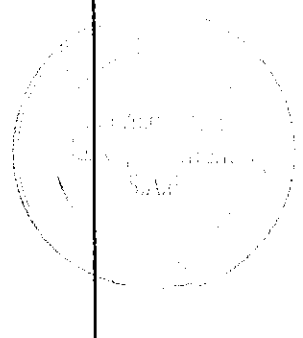
Handwritten signature and initials.

Lot unique : maroquinerie

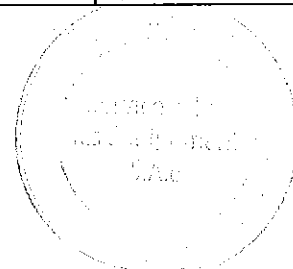
Item	Désignations et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	Presse à découper : - pression de découpe (force) au moins 20 tonnes, - Largeur bras au moins 350 mm; - réglage automatique de la fin de course, - équipée avec système de sécurité (temporisation synchronisée des boutons poussoirs), - table de travail 900x450 mm - course d'au moins 90 mm, - Moteur électrique 220/380 V, Fréquence 50Hz, - 3 silent block	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
2	Tip Top machine à découper mobile, fréquence du couteau : fréquence de mouvement de la lame, 2800 t/min, hauteur de coupe minimal 200 mm, connexion électrique : 230V, 50 Hz. Monophasé, 400V, 50 Hz.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
3	Machine à refendre : - Largeur de travail au moins 500mm ; - rouleau de guidage supérieur entraîné; - avancement automatique sur le couteau; - dispositif d'affutage automatique; - indicateur digitale de l'épaisseur de refente; - groupe indépendant d'aspiration des déchets de coupe - Moteur électrique 380 V, fréquence 50Hz,	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



al

4	<p>Machines à parer Machines à parer le cuir : machine à couteau cylindrique pour amincir régulièrement l'épaisseur du cuir sur le bord- Largeur de parage au max 50mm- Avance et recul du couteau manuel,- affûtage manuel et débrayable avec pression réglable,- Avec cache couteau pour la sécurité,- Avec carter des deux côtés de la tête,- Livré complète sur table et bâti,- avec moteur à embrayage mécanique: tension : 220/380V, fréquence 50Hz,- moteur d'aspiration des chutes, (déchets)- récipient de récupération des déchets avec séparateur et filtre anti-poussières,</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
5	<p>Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud :</p> <ul style="list-style-type: none"> - machine pneumatique pour imprimé ou marquer à chaud directement le cuir ou avec papier dorure - à une puissance minimum 650kg - à une pression au max 6 bars, - Pédal de commande - Température réglable jusqu'à max 350°C - Temps de pressage de 0 à 10 s. - tension 220-240V monophasé, - Equipement de molette et déclenchement par pédale pneumatique - avec moules, accessoires et outi <p>Dimension: L 54x P 52 xH 145cm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
6	<p>Machine à piquer zig — zag :- lubrification semi-automatique, point variable zig zag , - simple aiguille, entraînement par griffe,- longueur points max 5mm- jetée d'aiguille maxi : 10mm,- Elévation du pied presseur min 7mm et max 12mm- Crochet horizontal grand capacité- Dévidoir de canette incorporée- vitesse min 3400 tr/min- passage sous le bras au moins 25cm et hauteur au moins 12cm,- Moteur 220V 380V, fréquence 50Hz,- Complète sur table bâti réglable- plaque d'aiguille comportant un éperon de guidage,- éclairage individuel,- Vitesse de couture max 4,5 point/min- NEZ DE GUIDAGE POUR LA PLAQUE A AIGUILLE-</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

	plaque aiguille zigzag normale- Marche arriere par exentrique, mécanisme de griffe par bielles suspendues		
7	Machine à piquer plate : Machine à piquer pour réaliser des coutures à plat sur pour matières souples, - machine à piquer plate, une aiguille, simple entrainement pour matières souples - entrainement par griffe et aiguille, - pied presseur, - relevage de la roulette mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au max 5mm, - guide bordée escamontable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - passe-poil pour la pose de cordon et cordonnet à droite de l'aiguille plusieurs diamètres disponibles.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
8	Machine à piquer plate (cuir)- pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile,-machine à piquer plate, une aiguille, triple entrainement pour matières moyennes à lourds, avec entrainement inférieur et entrainement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué,- longueur des points réglable au max 7mm, - passage sous le bras au moins 30cm et hauteur aumoins 12cm,-Crochet horizontal avec grand capacité pour grouseur de fil.- relevage du pied mécanique par genouillère,- guide bordée escamotable,- éclairage individuel,- Moteur électrique 220/380v, 50hz-vitesse maximum 3000 tr/min- pied avant et pied arrière- Aiguille à gauche du pied presseur- pied passe poil pour la pose de cordonne 1/4" pied pose fermeture éclair invisible de 5mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

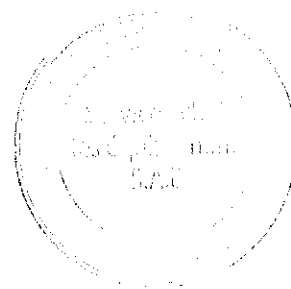


Handwritten marks: a signature-like mark and the number '06'.

9	<p>Machine à piquer pilier Machine à piquer pour maroquinerie, -machine à piquer pilier, simple aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec entraînement inférieur et entraînement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué, - piquage étroit gauche ou droite - La plaque aiguille est en outre rehaussée et en pointe afin de faciliter les coutures serrées - relevage du pied mécanique par genouillère, - Hauteur colonne minimum 42cm - guide bordée escamontable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - vitesse d'entraînement variable,</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
10	<p>Machine à piquer à bras (bordage) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir prémontrés et réaliser des travaux de bordage-machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds,- entraînement par griffe, aiguille et pieds entraîneurs alternatifs,- entraînement supérieur par aiguille,- relevage du pied mécanique par genouillère, -,avec grande crochet, longueur des points max 9mm,- guide bordée escamontable,- avec équipement pour les travaux de bordage et dispositif pour distribution des bandes à 90°,- guide bordure 10-12-14-16,- éclairage individuel,- Moteur électrique 220/380V, 50 Hz,- Puissance: 3000 tr/min- libirification semi automatique-bobinoire incorporé</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
11	<p>Machine à piquer à bras (à jouc) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir prémontés -machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - entraînement par griffe, aiguille et pieds a entraîneurs alternatifs,</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

H
A

	<ul style="list-style-type: none"> - relevage du pied mécanique par genouillère, , - longueur des points réglable au moins 6mm, - guide pour travaux de jonc - éclairage individuel, - Crochet horizontal petit capacité - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, 		
12	Machine à glacer le cuir Machine à glacer le cuir : puissance 40 tonnes minimum, puissance minimale du moteur 1,5Kw; puissance absorbée 3Kw min ; dim. Approx. 850mm x 1100mm x 1400mm (+/-20mm).	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
13	Machine à découper des lanières : Composée de 2 rouleaux et de couteaux circulaires à Intervalles réglables. largeur de coupe max. 300 mm, largeur de coupe minimum 2 mm, tendeur de matière incorporé, autolubrification de toutes les pièces en mouvement. Moteur 230/380V, livrée avec table standard, complète avec accessoires et outils nécessaires	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
14	MACHINE A CANON Caractéristiques proposées Machine à coudre à une aiguille à point noué et bras libre, pour tissus mi-lourds machines à bras libre permettent d'exécuter des coutures sur les ouvrages volumineux ou de forme de tubulaire avec entraînement inférieur, entraînement supérieur par aiguille et par pied alternatif, avec grands crochets verticaux crochet verticale grand capacité longueur max des points 6mm- Vitesse max 1600 tr/m- guide à bord passage sous le bras au moins 25cm et hauteur au moins 11mm moteur électrique 220/380	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



10
6

15	MACHINE PIQUER "PLAT DEUX AIGUILLES Caractéristiques proposées Machine à piquer plate (cuir) deux aiguilles - pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile, - machine à piquer plate, deux aiguilles , triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec groscrochet à axe verticale, point noué Distance entre les aiguille min 6mm - longueur des points réglable au max 6mm, - passage sous le bras au moins 27cm et hauteur au moins 11cm, - Crochet verticale avec grand capacité pour grouseur de fil. - relevage du pied mécanique par genouillère, - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380v, 50hz - pied avant et pied arrière	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
16	Machine à encoller à rouleaux: Utilisées pour encoller. Machine à rouleau d'entraînement , embrayage automatique, entraînement par chaîne, Largeur utile 60mm. Dimension :L 540xP 500 x H208mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
17	Machine à teinter les bords: Machine à tour fixe doté de rouleaux façonnées des coloration Dimension: L 500xP 520xH 380mmLivré avec bâti	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
18	Cisaille à patronnier (modéliste) : Ajustement de précision sans démontage. Longeur des couteau 84mm Distance entre couteaux et coude 360mm Capacité de coupe jusqu'à 3mm Dimesion : L500 x P550 x H170 mm Livré avec bâti	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

Handwritten signature and initials.

19	Machine à remborder les bandoulières, brides: Machine doté d'un regulateur de vitesse Guide ajustable de 10 à 80 mm Bouton de réglage de pression et hauteur du rouleaux Puissance 300 watt Dimensions : L 950 P x 550 H x1050 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
20	Lisseuse des bords: Outil en acier faconné avec chauffage intérieur, doté d'un dispositif de securité en mode pause et d'une alarme en mode actif. Equipé D'aspiration pour les fumées. Livré avec bâti	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
21	Massicot Massicot manuel pour couper les rubans, doté d'une règle graduée de 150 mm, longueur lame 75 mm ; Butée matériau 35 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
22	Agrafeuse Agrafeuse pour joindre les bandes. Porte agrafe réglable par double levie Porte matériau réglable en hauteur Dimension: 360 x180x215 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
23	Machine à remplier Machine pour faire des plis linéaires à froid et à chaud ,adjustable de 3 jusqu'à 15mm Dimension: Largeur 700 x Profondeur 300 x Hauteur 320 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
24	Four pour séchage : Four pour séchage des articles pré colorés, ouverture et fermeture pneumatique de la porte. Température maximum 100 °C, Dôté d'une alarme sonore puissance 2000 watDimension: L850 x P630 x H 600mmLivré avec bâti.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

Handwritten signatures and initials:
Hte
al

25	Banc de finissage Arbre moteur 1400 tr / min - Accessoires abrasifs 35 mm - Brosse en crin de cheval et tampon d'épilation - Arbre de coupe de 6000 tr / min avec règle de coupe - Meule pour fraisage meulage - Moteur à bouton - Aspirateur avec filtre en tissu et sac de collecte Dimension : L950x P 550 xH 1500mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
26	Dispositif à poser les accessoires Dispositif manuel à poser les accessoires	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
27	Mètre Mètre : Flexible, 2000mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
28	Equerre en acier : de 60cm de long approx. (+/-10cm) épaisseur 3mm approx. (+/- 1mm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
29	Rapporteur : de 30 cm de diamètre, épaisseur 3mm environ (+/- 1mm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
30	Réglet Règle graduée : Aluminium (longueurs de 200mm, ; largeurs de max.10mm, épaisseurs : 1mm) petite règle	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
31	Règle graduée 30mm Règle graduée : Aluminium (longueurs de 300mm, ; largeurs de max.20mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
32	Règle graduée 500mm Règle graduée : Aluminium (longueurs de 500mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
33	Règle graduée lourde 1000mm Règle graduée : Aluminium (longueurs de 1000mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

34	Règle à bois S Règle à bois : en forme de S	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
35	Règle à bois T Règle à bois : en forme de T	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
36	Poinçon Poinçon : tige métallique, pointue et affûtée, munie d'un manche, servant de pointer, marquer ou percer, de 8cm de long	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
37	Compas à pointes sèches Compas à pointes sèches : en acier, à ressort, avec vis de réglage long. +/- 1cm,	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
38	Compas à pointes sèches 15cm Compas à pointes sèches : Simple 15cm de longueur (+/- 1cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
39	Jeu de Griffes à frapper en acier : 4,8,10	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
40	Plioir en os : Pointu rigide en os de longueur 160mm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
41	Alêne ronde Alêne ronde fine petite en diamètres, non piquante : de 8cm de long avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
42	Tôle de zinc Tas : Plaque en acier galvanisé (ou plaque de coupe en polytan), carrée 50cmx50cm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
43	Tranchet de coupe ou pointe de coupe : porte lame ou étui en cuivre avec vis de serrage	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
44	Lame pour tranchet de coupe : Série de paquets (de 100 unités) de lames en acier de 5 à 6mm de large et 8mm de diamètre 3cm environ, et bout semi pointu)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

H
d

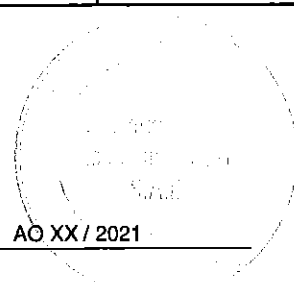
45	Couteau à pieds (demi lune) : Lame d'acier en 1/2- cercle environ 20cm de diamètre, avec manchettes en bois	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
46	Cisaille de coupe	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
47	Tiers- point de 100mm Tiers- point : lime de section triangulaire de 100mm émanché	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
48	Tiers- point 200mm effilés Tiers- point effilés : de 200mm avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
49	Pince revolver : en acier embouti. Barillet garni de 6 tubes de 2 à 4,5mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
50	PIGE ou Mesureur d'épaisseur à bras Pige ou Mesureur d'épaisseur : Profondeur 200mm, épaisseur de 0 à 30mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
51	Pige ou Mesureur d'épaisseur : épaisseur de 0 à 30mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
52	Emporte- pièce à frapper ovale Emporte- pièces : ovale de dimension de: 2mm, 4mm,6mm,8mm,10mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
53	Maillet en caoutchouc : Diam. 60mm environ avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
54	Couteau à parer : en acier, largeur 4cm environ, est terminée en oblique, suivant un contour légèrement courbe, affûté en biseau	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
55	pierre à parer	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

Handwritten marks: "H2" and "ol" (likely for "liste").

56	Pinceau plat 1,5cm Pinceau d'encollage plat (1,5cm de large) encollage précis, petites surfaces	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
57	Pinceau ronde Pinceau d'encollage ronde - encollage en plein, grandes surfaces	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
58	Pinceau d'encollage : Lot de 4 éléments : -type queue de morue de largeur 16mm environ ; -type queue de morue de largeur 25mm environ ; -type queue de morue de largeur 40mm environ ; -type forme pince de diamètre 25mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
59	Plaque de marbre Plaque de marbre ou de granit : - dim. au moins 400mmx400 mm , - épaisseur au moins 50mm,	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
60	Griffe à molette ou à frapper : pour marquer l'emplacement des points, (les numéros: 6, 8, 10, etc) = à nombre de points marqués sur une longueur d'un pouce (2,5cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
61	Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de-longueur 160mm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
62	Paire de ciseaux (coupe fil) Paire de ciseaux (coupe fil) en métal	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
63	Jeu d'aiguilles à coudre : Coupe et pique en même temps grosseurs : 90,100,110,120	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
64	Lime aiguille ronde : de longueur 100mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

110
06

65	Alêne losange (alêne de sellier) Alêne losange : tige métallique terminée par une pointe aigue, section losange aplati à arêtes vives, manche en bois à pans, aplatis dans-le même sens que la lame, de 8cm de long avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
66	Jeu d'aiguilles à coudre ‘ Aiguilles (aiguilles aux pinces) à l'extrémité arrondie, numérotées en commençant par les plus grosses,	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
67	Pince à coudre : permet de tenir la pièce en laissant les deux mains libres pour la couture longueur environ 1m	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
68	Pince à tirer les aiguilles : Métallique chromé de 14cm de longueur environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
69	Roulette dentelée : Largeur entre les roulettes est réglable de 5mm à 30mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
70	Maillet en bois hêtre dur : Diam. 60mm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
71	Formoir : morceau de bois dur, forme rectangulaire, présentant à ses deux extrémités des fentes parallèles de diverses largeurs séparant des saillies dont les arêtes sont légèrement adoucies.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
72	Fer à fileter simple : fer à fileter simple (filet) -pièce métallique emmanchée, fer chauffé à un seul tracé	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
73	Fer à fileter à guide fer à fileter(filet) à guide -pièce métallique emmanchée, fer chauffé avec la lame en forme de gouttière, le coté proéminent et légèrement plus long, qui sert de guide	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

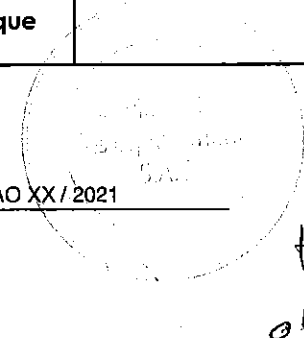


Handwritten signature and initials.

74	Abat-carre: tige métallique emmanchée, l'extrémité creusée en forme de canal présente une partie tranchante entre deux parties saillantes symétrique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
75	Jeu de pose pour rivets livré avec boîte de 500 rivet	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
76	Jeu de pose pour boutons-pression livré avec boîte de 500 boutons	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
77	Jeu de pose pour œillets livré avec boîte de 500 œillet	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
78	Perloir: -outil à frapper, une tige métallique cylindrique terminée par un dessin en creux en forme de perle (avec un coupelle creuse à l'extrémité servant à riveter les clous de fixation en leur modelant une tête bombée).	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
79	Matoirs :- outil à marquer, une tige métallique terminée par un dessin en relief.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
80	Réchaud : A lcool, en inox, réservoir à alcool incorporé de capacité 1,2 litres environ.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
81	Couteau à tranchant oblique : Lame d'acier avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
82	Couteau droit pointu : Lame d'acier avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
83	Alêne à main à trou : de 8cm de long avec manche.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
84	Alêne à main à rainure : de 8cm de long avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

112
1

85	Alêne à main à petit point : de 8cm de long avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
86	Alêne à main ronde à piquer : de 8cm de long avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
87	Pince sellier : Pince emporte —pièce forgé 1 bout	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
88	Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
89	Règle rembordeuse : en acier plate, flexible, de 500mm de long rebord de 12 et 14mm, avec des d'évidements rectilignes	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
90	Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
91	Marteau à reborder : poids de 250 à 300gr avec manche en bois	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
92	Pince coupante : en acier chromé poli (200 kg/mm2)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
93	Pince plate : de 16cm de long (+/- 1cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
94	Pince courbée : Spécifique à la maroquinerie	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
95	Pince à œillets : en acier chromé avec assortiment de 100 œillets	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
96	Pince à fermer les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) Ø5mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	


 Hs
 ol

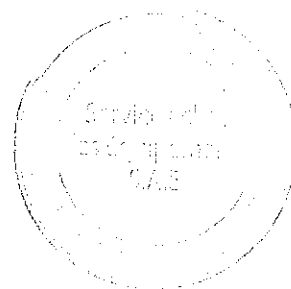
97	Pince à ouvrir les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
98	Pince étau de sertissure : Long de 20cm environ (+/-1cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
99	Pince à pointer : Long de 20cm (+/-2cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
100	Pince a rentrer : Long de 20cm (+/-2cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
101	Tranchet.de cordonnier : 25cm environ (+/-2cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
102	Pierre à affûter : A grain très fin. Rectangulaire de 20cm ou 50cm et épaisse de 4cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
103	Pierre à affûter ovale Pierre à affûter : Ovale de 20cm pour tranchets de coupe	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
104	Ciseaux tailleurs : Moyenne forme, long. 20cm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
105	Ciseaux tailleurs : Grande forme, long. 25cm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
106	Ciseaux à broder : 12cm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
107	Ciseaux dentelé : De longueur 20cm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
108	Etau à main : de long. Environ 10cm environ et largeur 50mm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

Handwritten signature/initials.

109	Agrafeuses : Manuelle, une tête, dimension du plateau de travail 310mm x 190mm environ, marge d'agrafe 130mm environ, capacité d'agrafage 17mm environ, capacité du magasin 200 agrafes, type d'agrafes: 50/6 - 50/8 - 50/10 - 50/12 S - 50/15 S - 50/18 S - 50/20 S Dimension totale: 380mm environ de hauteur, longueur 310mm environ et profondeur 400mm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
110	Brucelles fines : de 10cm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
111	Jeu de chiffres : Métallique de 3 dimensions	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
112	Jeu de lettres : Métallique de 3 dimensions	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
113	Cutter rotatif équipé de trois lame et de deux bague de rechange, largeur de coupe entre 4 et 6 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
114	Cutter a lame circulaire, manche en plastique, Diamètre de lame 45mm .	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
115	Tables de coupe Tables de coupe (à 2 places) : Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx140cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
116	Tables de matelassage : Table permettant de réaliser les matelas, - Table de coupe piétement tube acier carré d'au moins 30 mm, - Vérin de mise à niveau sous chaque pied- Hauteur min 850mm,- Plan de travail de dimension au moins 1500 x 2800 mm- Dessus mélaminé	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

[Circular stamp and handwritten notes at the bottom right of the page.]

117	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES. Capacité réservoir : 300 litres. Débit : 360 l/min minimum Pression maxi : 10 bars. Alimentation : 380 V — 50 Hz. Puissance : 2,2 kW. 15 m de tuyau caoutchouc. 1 soufflet.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
118	Masque masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
119	Emporte- pièce à frapper ronde Emporte- pièces : ronde de dimension de: 2mm, 4mm, 6mm, 8mm, 10mm		
120	Emporte- pièce en U dimension de: 4mm, 6mm, 8mm, 10mm		



1/2
A

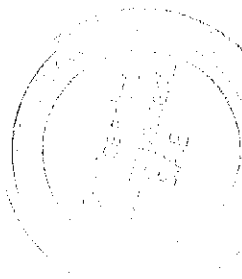
BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot unique : Maroquinerie

Description		Unité	Quantité	Remarque
1	Presse à découper :	U	1	
2	Tip Top.	U	1	
3	Machine à refendre	U	1	
4	Machines à parer	U	1	
5	Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud :	U	1	
6	Machine à piquer zig — zag :	U	1	
7	Machine à piquer plate :	U	1	
8	Machine à piquer plate (cuir)	U	4	
9	Machine à piquer pilier	U	2	
10	Machine à piquer à bras (bordage)	U	2	
11	Machine à piquer à bras (à joue)	U	1	
12	Machine à glacer le cuir	U	1	
13	Machine à découper des lanières :	U	1	
14	MACHINE A CANON	U	1	
15	MACHINE PIQUER "PLAT DEUX AIGUILLES	U	2	
16	Machine à encoller à rouleaux:	U	1	

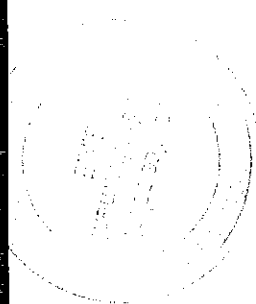
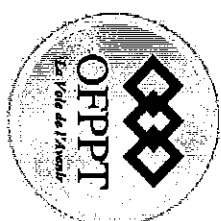
2021

Tranche	Designation des lots	Unité	Quantité	Quantité	Quantité
17	Machine à teinter les bords.	U	1	1	
18	Cisaille à patronnier (modéliste)	U	1	1	
19	Machine à reborder les bandoulières, brides:	U	1	1	
20	Lisseuse des bords	U	1	1	
21	Massicot	U	1	1	
22	Agrafeuse	U	1	1	
23	Machine à remplier	U	1	1	
24	Four pour séchage :	U	1	1	
25	Banc de finissage	U	1	1	
26	Dispositif à poser les accessoires	U	1	1	
27	Mètre	U	2	2	
28	Equerre en acier	U	11	11	
29	Rapporteur	U	11	11	
30	Réglet	U	21	21	
31	Règle graduée 30mm	U	11	11	
32	Règle graduée 500mm	U	5	5	
33	Règle graduée lourde 1000mm	U	5	5	
34	Règle à bois S	U	5	5	
35	Règle à bois T	U	5	5	
36	Poinçon	U	5	5	



N°	Description	Unité	Quantité	Valeur	Total
37	Compas à pointes sèches	U	5		
38	Compas à pointes sèches 15cm	U	5		
39	Jeu de Griffes à frapper en acier :4,8,10	U	5		
40	Plioir en os	U	21		
41	Alêne ronde	U	21		
42	Tôle de zinc	U	21		
43	Tranchet de coupe ou pointe de coupe :	U	21		
44	Lame pour tranchet de coupe :	U	10		
45	Couteau à pieds (demi lune) :	U	5		
46	Cisaille de coupe	U	2		
47	Tiers- point de 100mm	U	11		
48	Tiers- point 200mm effilés	U	5		
49	Pince revolver :	U	5		
50	PIGE ou Mesureur d'épaisseur à bras	U	1		
51	Pige ou Mesureur d'épaisseur	U	5		
52	emporte- pièce à frapper ovale	U	5		
53	Maillet en caoutchouc :	U	5		
54	Couteau à parer :	U	11		
55	pierre à parer	U	11		
56	Pinceau plat 1,5cm	U	21		

Handwritten signature and initials.



N°	Description	Unité		Quantité		Remarques	Signature
		U	21	U	2		
57	Pinceau rond	U	21				
58	Pinceau d'encollage :	U	2				
59	Plaque de marbre	U	11				
60	Griffe à molette ou à frapper :	U	5				
61	Ploir en bois :	U	5				
62	Paire de ciseaux (coupe fil)	U	5				
63	Jeu d'aiguilles à coudre :	U	5				
64	Lime aiguille ronde :	U	5				
65	Alêne losange (alêne de sellier)	U	5				
66	Jeu d'aiguilles à coudre '	U	5				
67	Pince à coudre :	U	5				
68	Pince à tirer les aiguilles :	U	5				
69	Roulette dentelée :	U	5				
70	Maillet en bois hêtre dur : Diam. 60mm environ	U	11				
71	Formoir	U	5				
72	Fer à fileter simple :	U	5				
73	Fer à fileter à guide	U	5				
74	Abat-carre:	U	5				
75	Jeu de pose pour rivets livré avec boîte de 500 rivet	U	2				

de

N°		Description		Quantité	Unité	Coût unitaire	Coût total
76		Jeu de pose pour boutons pression livré avec boîte de 500 boutons	U	2			
77		Jeu de pose pour ceillecs livré avec boîte de 500 ceillet	U	2			
78		Perloir :	U	2			
79		Matoirs	U	2			
80		Réchaud :	U	1			
81		Couteau à tranchant oblique :	U	2			
82		Couteau droit pointu :	U	2			
83		Alène à main à trou :	U	1			
84		Alène à main à rainure :	U	1			
85		Alène à main à petit point :	U	1			
86		Alène à main ronde à piquer :	U	2			
87		Pince sellier :	U	1			
88		Ploir en bois :	U	5			
89		Règle rembordeuse :	U	5			
90		Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché	U	2			
91		Marteau à remborder :	U	11			
92		Pince coupante :	U	1			
93		Pince plate :	U	1			
94		Pince courbée :	U	1			

75



Description des fournitures		Quantité		Unité		Valeur unitaire (MAD)		Valeur totale (MAD)	
95	Pince à œillets :	U	1						
96	Pince à fermer les anneaux :	U	1						
97	Pince à ouvrir les anneaux :	U	1						
98	Pince étau de sertissure :	U	1						
99	Pince à pointer :	U	1						
100	Pince a rentrer	U	1						
101	Tranchet.de cordonnier :	U	2						
102	Pierre à affûter :	U	2						
103	Pierre à affûter ovale	U	2						
104	Ciseaux tailleurs :	U	2						
105	Ciseaux tailleurs :	U	2						
106	Ciseaux à broder :	U	2						
107	Ciseaux dentelé :	U	2						
108	Etau à main :	U	2						
109	Agrafuses :	U	2						
110	Brucelles fines :	U	2						
111	Jeu de chiffres :	U	1						
112	Jeu de lettres :	U	1						
113	Cutter rotatif	U	1						
114	Cutter a lame circulaire	U	1						

Formes [M]	Description	Unité	Quantité	Remarques	Formes [M]
115	Tables de coupe	U	10		
116	Tables de matelassage :	U	1		
117	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.	U	1		
118	Masque	U	200		
119	Emporte- pièce à frapper ronde	U	5		
120	Emporte- pièce en U	U	5		
MONTANT TOTAL EN HTVA					
TOTAL DE LA TVA (TAUX %)					
MONTANT TOTAL EN TTC					

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent