**ROYAUME DU MAROC**

**MAITRE D’OUVRAGE**

**SOCIETE FONCIERE CMC S.A.**

**MAITRE D’OUVRAGE DELEGUE**

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE**

**ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**Dossier d’Appel d’offres**

**Ouvert sur offres de prix**

**N° 115/ 2021**

|  |
| --- |
| Objet de l’Appel d’offres :  Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés à CMC AGADIR :   * Lot unique : Maroquinerie |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

ACTE D'ENGAGEMENT

**A -** **Partie réservée à l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°………………du………………….

**Objet du marché** : **Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés à CMC AGADIR :**

Lot N° : …………………………………………………………

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l’article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent**

1. **Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ......................................... (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (Localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. **Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société)

Au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société....................................................................

Adresse du domicile élu........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°.................................... (2) et (3)

N° de patente........................(2) et (3)

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

* **Montant total hors T.V.A. :……………….........................................(en lettres et en chiffres)**
* **Taux de la TVA……………………………………………………….………(en pourcentage)**
* **Montant de la T.V.A. :………………................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant total T.V.A. comprise :....................................................(en lettres et en chiffres)**

La Société Foncière CMC S.A. se libérera des sommes dues par elle en faisant donner crédit au compte ............. (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.................................. (Localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro…………………………………….

**Fait à........................le....................**

(Signature et cachet du concurrent)

*(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :*

* mettre : «Nous, soussignés.................... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* *ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».*

*(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.*

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

**Objet du marché**: **Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés à CMC AGADIR :**

Lot N° : ……………………………………………………………….

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (Prénom, nom et qualité)

Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

Adresse du domicile élu :.........................................................................................

Affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

Inscrit au registre du commerce de............................................ (Localité) sous le n° ...................................... (1) n° de patente.......................... (1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°....................................(1)

N° de patente........................(1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(1)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l’office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l’OFPPT ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....................le...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. *Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.*
      2. *à supprimer le cas échéant.*
      3. *Lorsque le CPS le prévoit.*
      4. *à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.*

***(\*)*** *En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.*

**Annexe 1 :**

**Spécifications techniques des fournitures proposées par le concurrent pour le lot unique :**

Lot unique : maroquinerie

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignations et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| **1** | **Presse à découper :** - pression de découpe (force) au moins 20 tonnes, - Largeur bras au moins 350 mm; - réglage automatique de la fin de course, - équipée avec système de sécurité (temporisation synchronisée des boutons poussoirs), - table de travail 900x450 mm - course d'au moins 90 mm, - Moteur électrique 220/380 V, Fréquence 50Hz, -3 silent block | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **2** | **Tip Top** machine à découper mobile, fréquence du couteau : fréquence de mouvement de la lame, 2800 t/min, hauteur de coupe minimal 200 mm, connexion electrique : 230V, 50 Hz. Monophasé, 400V, 50 Hz. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **3** | **Machine à refendre :** - Largeur de travail au moins 500mm ; - rouleau de guidage supérieur entrainé; - avancement automatique sur le couteau; - dispositif d'affutage automatique; - indicateur digitale de l'épaisseur de refente; - groupe indépendant d'aspiration des déchets de coupe - Moteur électrique 380 V, fréquence 50Hz, | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **4** | **Machines à parer**Machines à parer le cuir : machine à couteau cylindrique pour amincir régulièrement l'épaisseur du cuir sur le bord- Largeur de parage au max 50mm- Avance et recul du couteau manuel,- affûtage manuel et débrayable avec pression réglable,- Avec cache couteau pour la sécurité,- Avec carter des deux côtés de la tête,- Livré complète sur table et bâti,- avec moteur à embrayage mécanique: tension : 220/380V, fréquence 50Hz,- moteur d'aspiration des chutes, (déchets)- récipient de récupération des déchets avecséparateur et filtre anti-poussières, | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **5** | **Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud :** - machine pneumatique pour imprimé ou marquer à chaud directement le cuir ou avec papier dorure - à une puissance minimum 650kg - à une pression au max 6 bars, - Pédal de commande -Température réglable jusqu'a max350°c -Temps de pressage de 0 à 10 s. - tension 220-240V monophasé, -Equipement de molette et déclonchement par pédale pneumatique - avec moules, accessoires et outi Dimension: L 54x P 52 xH 145cm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **6** | **Machine à piquer zig — zag :**- lubrification semi-automatique, point variable zig zag ,- simple aiguille, entraînement par griffe,-longueur points max 5mm- jetée d'aiguille maxi : 10mm,- Elévation du pied presseur min 7mm et max 12mm-Crochet horizontal grand capacité-Dévidoir de canette incorporée-vitesse min 3400 tr/min- passage sous le bras au moins 25cm et hauteur aumoins 12cm,-Moteur 220V 380V, fréquence 50Hz,- Complète sur table bâti réglable-plaque d'aiguille comportant un éperon de guidage,- éclairage individuel,- Vitesse de couture max 4,5point/min- NEZ DE GUIDAGE POUR LA PLAQUE A AIGUILLE- plaque aiguille zigzag normale- Marche arriere par exentrique, mécanisme de griffe par bielles suspendues | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **7** | **Machine à piquer plate :** Machine à piquer pour réaliser des coutures à plat sur pour matières souples, -machine à piquer plate, une aiguille, simple entrainement pour matières souples - entrainement par griffe et aiguille, - pied presseur, - relevage de la roulette mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au max 5mm, - guide bordée escamontable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, -passe-poil pour la pose de cordon et cordonnet à droite de l'aiguille plusieurs diamètres disponibles. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **8** | **Machine à piquer plate (cuir)**-pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile,-machine à piquer plate, une aiguille, triple entrainement pour matières moyennes à lourds, avec entrainement inférieur et entrainement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué,- longueur des points réglable au max 7mm, - passage sous le bras au moins 30cm et hauteur aumoins 12cm,-Crochet horizontal avec grand capacité pour grousseur de fil.- relevage du pied mécanique par genouillère,- guide bordée escamotable,- éclairage individuel,- Moteur éléctrique 220/380v, 50hz-vitesse maximum 3000 tr/min- pied avant et pied arrière- Aiguille à gauche du pied presseur- pied passe poil pour la pose de cordonne 1/4"pied pose fermeture eclair invisible de 5mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **9** | **Machine à piquer pilier** Machine à piquer pour maroquinerie, -machine à piquer pilier, simple aiguille, triple entrainement pour matières moyennes à lourds, avec entrainement inférieur et entrainement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué, - piquage étroit gauche ou droite - La plaque aiguille est en outre rehaussée et en pointe afin de faciliter les coutures serrées - relevage du pied mécanique par genouillère,  - Hauteur colonne minimum 42cm - guide bordée escamontable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - vitesse d'entraînement variable, | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **10** | **Machine à piquer à bras (bordage)**Machine à piquer à bras pour des articles en cuir prémontrés et réaliser des travaux de bordage-machine à piquer à bras libre cylindrique ä point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds,- entrainement par griffe, aiguille et pieds entraîneurs alternatifs,- entrainement supérieur par aiguille,- relevage du pied mécanique par genouillère, ,-avec grande crochet, longeur des points max 9mm,- guide bordée escamontable,- avec équipement pour les travaux de bordage et dispositif pour distribution des bandes à 90º,- guide bordure 10-12-14-16,- éclairage individuel,- Moteur électrique 220/380V, 50 Hz,- Puissance: 3000 tr/min- libirification semi automatique-bobinoire incorporé | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **11** | **Machine à piquer à bras (à jouc)** Machine ä piquer à bras pour des articles en cuir prémontés -machine ä piquer à bras libre cylindrique ä point noué, une aiguille, triple entrainement pour matières moyennes à lourds, - entrainement par griffe, aiguille et pieds a entraîneurs alternatifs, - relevage du pied mécanique par genouillère, , - longueur des points réglable au moins 6mm, - guide pour travaux de jonc - éclairage individuel, - Crochet horizontal petit capacité - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **12** | **Machine à glacer le cuir** Machine à glacer le cuir : puissance 40 tonnes minimum, puissance minimale du moteur 1,5Kw; puissance absorbée 3Kw min ; dim. Approx. 850mm x 1100mm x l400mm (+/-20mm). | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **13** | **Machine à découper des lanières :** Composée de 2 rouleaux et de couteaux circulaires à lntervalles réglables. largeur de coupe max. 300 mm, largeur de coupe minimum 2 mm, tendeur de matière incorporé, autolubrification de toutes les pièces en mouvement. Moteur 230/380V, livrée avec table standard, complète avec accessoires et outils nécessaires | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **14** | **MACHINE A CANONCaractéristiques proposées**Machine à coudre à une aiguille à point noué et bras libre, pour tissus mi-lourds machines à bras libre permettentd’exécuter des coutures sur les ouvrages volumineux ou de forme de tubulaireavec entraînement inférieur,entraînement supérieur par aiguille et par piedalternant, avec grands crochets verticauxcrochet verticale grand capacitélongueur max des points 6mm- Vitesse max 1600 tr/m- guide à bordépassage sous le bras au moins25cm et hauteur au moins 11mm mouteur électrique 220/380 | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **15** | **MACHINE PIQUER ¨PLAT DEUX AIGUILLES Caractéristiques proposées** Machine à piquer plate (cuir) deux aiguilles -pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile, -machine à piquer plate, deux aiguilles , triple entrainement pour matières moyennes à lourds, avec groscrochet à axe verticale, point noué Distance entre les aiguille min 6mm - longueur des points réglable au max 6mm,  - passage sous le bras au moins 27cm et hauteur au moins 11cm, -Crochet verticale avec grand capacité pour grousseur de fil. - relevage du pied mécanique par genouillère, - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur éléctrique 220/380v, 50hz - pied avant et pied arrière | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **16** | **Machine à encoller à rouleaux:** Utilisées pour encoller. Machine à rouleau d'entrainement , embrayage automatique, entrainement par chaîne, Largeur utile 60mm.  Dimension :L 540xP 500 x H208mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **17** | **Machine à teinter les bords:**Machine à tour fixe doté de rouleaux façonnées des coloration Dimension: L 500xP 520xH 380mmLivré avec bâti | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **18** | **Cisaille à patronnier (modéliste) :** Ajustement de précision sans démontage. Longeur des couteau 84mm Distance entre couteaux et coude 360mm Capacité de coupe jusqu’à 3mm Dimesion : L500 x P550 x H170 mm Livré avec bâti | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **19** | **Machine à remborder les bandoulières, brides:** Machine dôté d'un regulateur de vitesse  Guide ajustable de 10 à 80 mm Bouton de réglage de pression et hauteur du rouleaux Puissance 300 watt Dimensions : L 950 P x 550 H x1050 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **20** | **Lisseuse des bords:** Outil en acier faconné avec chaufage intérieur, doté d'un dispositif de securité en mode pause et d'une alarme en mode actif. Equipé D'aspiration pour les fumées. Livré avec bâti | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **21** | **Massicot** Massicot manuel pour couper les rubans, dôté d'une règle graduée de 150 mm, longueur lame 75 mm ; Butée matériau 35 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **22** | **Agrafeuse** Agrafeuse pour joindre les bandes. Porte agrafe réglable par double levié Porte matérieau réglable en hauteur  Dimension: 360 x180x215 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **23** | **Machine à remplier** Machine pour faire des plis linéaires à froid et à chaud ,adjustable de 3 jusqu’à 15mm Dimension: Largeur 700 x Profondeur 300 x Hauteur 320 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **24** | **Four pour séchage :**Four pour séchage des articles pré colorés, ouverture et fermeture pneumatique de la porte. Température maximum 100 °C, Dôté d'une alarme sonore puissance 2000 watDimension: L850 x P630 x H 600mmLivré avecc bâti. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **25** | **Banc de finissage** Arbre moteur 1400 tr / min - Accessoires abrasifs 35 mm - Brosse en crin de cheval et tampon d'épilation - Arbre de coupe de 6000 tr / min avec règle de coupe - Meule pour fraisage meulage - Moteur à bouton  - Aspirateur avec filtre en tissu et sac de collecte Dimension : L950x P 550 xH 1500mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **26** | **Dispositif à poser les accessoires** Dispositif manuel à poser les accessoires | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **27** | **Mètre** Mètre : Flexible, 2000mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **28** | **Equerre en acier :** de 60cm de long approx. (+/-10cm) épaisseur 3mm approx. (+/- lmm) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **29** | **Rapporteur :** de 30 cm de diamètre, épaisseur 3mm environ (+/-1mm) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **30** | **Réglet** Règle graduée : Aluminium (longueurs de 200mm, ; largeurs de max.10mm, épaisseurs : 1mm) petite règle | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **31** | **Règle graduée 30mm** Règle graduée : Aluminium (longueurs de 300mm, ; largeurs de max.20mm, épaisseurs : 1 à 2mm) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **32** | **Règle graduée 500mm** Règle graduée : Aluminium (longueurs de 500mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **33** | **Règle graduée lourde 1000mm** Règle graduée : Aluminium (longueurs de l000mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **34** | **Règle à bois S** Règle à bois : en forme de S | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **35** | **Règle à bois T** Règle à bois : en forme de T | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **36** | **Poinçon**Poinçon : tige métallique, pointue et affûtée, munie d'un manche, servant de pointer, marquer oupercer, de 8cm de long | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **37** | **Compas à pointes sèches** Compas à pointes sèches : en acier, à ressort, avec vis de réglage long. +/- lcm, | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **38** | **Compas à pointes sèches 15cm** Compas à pointes sèches : Simple 15cm de longueur (+/- lcm) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **39** | **Jeu de Griffe à frapper en acier :4,8,10** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **40** | **Plioir en os :** Pointu rigide en os de longueur l60mm environ | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **41** | **Alêne ronde** Alêne ronde fine petite en diamètres, non piquante : de 8cm de long avec manche | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **42** | **Tôle de zinc** Tas : Plaque en acier galvanisé (ou plaque de coupe en polytan), carrée 50cmx50cm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **43** | **Tranchet de coupe ou pointe de coupe :** porte lame ou etui en cuivre avec vis de serrage | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **44** | **Lame pour tranchet de coupe :** Série de paquets (de 100 unités) de lames en acier de 5 à 6mm de large et 8mm de diamètre 3cm environ, et bout semi pointu) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **45** | **Couteau à pieds (demi lune) :** Lame d’acier en 1/2- cercle environ 20cm de diamètre, avec manchettes en bois | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **46** | **Cisaille de coupe** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **47** | **Tiers- point de l00mm** Tiers- point : lime de section triangulaire de 100mm émanché | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **48** | **Tiers- point 200mm effilés** Tiers- point effilés : de 200mm avec manche | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **49** | **Pince revolver :** en acier embouti. Barillet garni de 6 tubes de 2 à 4,5mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **50** | **PIGE ou Mesureur d’épaisseur à bras** Pige ou Mesureur d’épaisseur : Profondeur 200mm, épaisseur de 0 à 30mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **51** | **Pige ou Mesureur d’épaisseur :** épaisseur de 0 à 30mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **52** | Emporte- pièce à frapper ovale  Emporte- pièces : ovale de dimension de: 2mm, 4mm,6mm,8mm,10mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **53** | **Maillet en caoutchouc :** Diam. 60mm environ avec manche | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **54** | **Couteau à parer :** en acier, largeur 4cm environ, est terminée en oblique, suivant un contour légèrement courbe, affûté en biseau | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **55** | **pierre à parer** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **56** | **Pinceau plat 1,5cm** Pinceau d’encollage plat (1,5cm de large) encollage précis, petites surfaces | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **57** | **Pinceau ronde** Pinceau d’encollage ronde - encollage en plein, grandes surfaces | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **58** | **Pinceau d’encollage :** Lot de 4 éléments : -type queue de morue de largeur 16mm environ ; -type queue de morue de largeur  25mm environ ; -type queue de morue de largeur 40mm environ ;-type forme pouce de diamètre 25mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **59** | **Plaque de marbre** Plaque de marbre ou de granit : - dim. au moins 400mmx400 mm , - épaisseur au moins 50mm, | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **60** | **Griffe à molette ou à frapper :** pour maruer l'emplacement des points, (les numéros: 6, 8, 10, etc) = à nombre de points marqués sur une longueur d'un pouce (2,5cm) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **61** | **Plioir en bois :** Pointu rigide en bois dur de-longueur l60mm environ | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **62** | **Paire de ciseaux (coupe fil)** Paire de ciseaux (coupe fil) en métal | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **63** | **Jeu d’aiguilles à coudre :** Coupe et pique en même temps grosseurs : 90,100,110,120 | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **64** | **Lime aiguille ronde :** de longueur l00mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **65** | **Alêne losange (alêne de sellier)**Alêne losange : tige métallique terminée par une pointe aigue, section losange aplati à arêtes vives, manche en bois à pans, aplatis dans-le même sens que la lame, de 8cm de long avec manche | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **66** | **Jeu d’aiguilles à coudre ‘** Aiguilles (aiguilles aux pinces) à l'extrémité arrondie, numérotées en commençant par les plus grosses, | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **67** | **Pince à coudre :** permet de tenir la pièce en laissant les deux mains libres pour la couture longueur environ 1m | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **68** | **Pince à tirer les aiguilles :** Métallique chromé de 14cm de longueur environ | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **69** | **Roulette dentelée :** Largeur entre les roulettes est réglable de 5mm à 30mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **70** | **Maillet en bois hêtre dur : Diam. 60mm environ** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **71** | **Formoir :** morceau de bois dur, forme rectangulaire, présentant à ses deux extrémités des fentes parallèles de diverses largeurs séparant des saillies dont les arêtes sont légèrement adoucies. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **72** | **Fer à fileter simple :** fer à fileter simple (filet) -pièce métallique emmanchée, fer chauffé à un seul tracé | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **73** | **Fer à fileter à guide** fer à fileter(filet) à guide -pièce métallique emmanchée, fer chauffé avec la lame en forme de gouttière, le coté proéminent et légèrement plus long, qui sert de guide | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **74** | **Abat-carre:** tige métallique emmanchèe, l’extrémité creusée en forme de canal présente une partie tranchante entre deux parties saillantes symétrique | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **75** | **Jeu de pose pour rivets livré avec boite de 500 rivet** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **76** | **Jeu de pose pour boutons-pression livré avec boite de 500 boutons** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **77** | **Jeu de pose pour œillets livré avec boite de 500 œillet** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **78** | **Perloir:** -outil à frapper, une tige métallique cylindrique terminée par un dessin en creux en forme de perle (avec un coupelle creuse à l'extrémité servant à riveter les clous de fixation en leur modelant une tête bombée). | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **79** | **Matoirs :**- outil à marquer, une tige métallique terminée par un dessinen relief. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **80** | **Réchaud :** A lcool, en inox, réservoir à alcool incorporé de capacité 1,2litres environ. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **81** | **Couteau à tranchant oblique :** Lame d’acier avec manche | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **82** | **Couteau droit pointu :** Lame d’acier avec manche | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **83** | **Alêne à main à trou :** de 8cm de long avec manche. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **84** | **Alêne à main à rainure :**  de 8cm de long avec manche | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **85** | **Alêne à main à petit point :** de 8cm de long avec manche | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **86** | **Alêne à main ronde à piquer :**  de 8cm de long avec manche | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **87** | **Pince sellier :** Pince emporte —pièce forgé 1 bout | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **88** | **Plioir en bois :** Pointu rigide en bois dur de longueur l60mm environ | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **89** | **Règle rembordeuse :** en acier plate, flexible, de 500mm de long rembord de 12 et 14mm, avec des d'évidements rectilignes | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **90** | **Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **91** | **Marteau à remborder :** poids de 250 à 300gr avec manche en bois | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **92** | **Pince coupante :** en acier chromé poli (200 kg/mm2) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **93** | **Pince plate :** de 16cm de long (+/- lcm) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **94** | **Pince courbée :** Spécifique à la maroquinerie | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **95** | **Pince à œillets :** en acier chromé avec assortiment de 100 œillets | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **96** | **Pince à fermer les anneaux :** de 16cm de long (+/- 1cm) Ø5mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **97** | **Pince à ouvrir les anneaux :** de 16cm de long (+/- lcm) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **98** | **Pince étau de sertissure :** Long de 20cm environ (+/-lcm) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **99** | **Pince à pointer :** Long de 20cm (+/-2cm) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **100** | **Pince a rentrer :**Long de 20cm (+/-2cm) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **101** | **Tranchet.de cordonnier :** 25cm environ (+/-2cm) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **102** | **Pierre à affüter :** A grain très fin. Rectangulaire de 20cm ou 50cm et épaisse de 4cm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **103** | **Pierre à affûter ovale** Pierre à affûter : Ovale de 20cm pour tranchets de coupe | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **104** | **Ciseaux tailleurs :** Moyenne forme, long. 20cm environ | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **105** | **Ciseaux tailleurs :** Grande forme, long. 25cm environ | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **106** | **Ciseaux à broder :** 12cm environ | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **107** | **Ciseaux dentelé :** De longueur 20cm environ | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **108** | **Etau à main :** de long. Environ 10cm environ et largeur 50mm environ | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **109** | **Agrafeuses :** Manuelle, une tête, dimension du plateau de travail 310mm x l90mm environ, marge d’agrafe l30mm environ, capacité d’agrafage 17mm environ, capacité du magasin 200 agrafes, type d'agrafes: 50/6 - 50/8 - 50/10 - 50/12 S - 50/15 S - 50/18 S - 50/20 S  Dimension totale: 380mm environ de hauteur, longueur 3l0mm environ et profondeur 400mm environ | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **110** | **Brucelles fines :** de 10cm environ | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **111** | **Jeu de chiffres :** Métallique de 3 dimensions | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **112** | **Jeu de lettres :** Métallique de 3 dimensions | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **113** | **Cutter rotatif équipé de trois lame et de deux bague de rechange, largeur de coupe entre 4 et 6 mm.** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **114** | **Cutter a lame circulaire, manche en plastique, Diamétre de lame 45mm .** | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **115** | **Tables de coupe** Tables de coupe ( à 2 places ): Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx140cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **116** | **Tables de matelassage :**Table permettant de réaliser les matelas, - Table de coupe piétement tube acier carré d’au moins 30 mm, - Vérin de mise à niveau sous chaque pied- Hauteur min 850mm,- Plan de travail de dimension au moins 1500 x 2800 mm- Dessus mélaminé | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **117** | **COMPRESSEUR D’AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.** Capacité réservoir : 300 litres.  Débit : 360 I/min minimum  Pression maxi : 10 bars. Alimentation : 380 V— 50 Hz.  Puissance : 2,2 kW. 15 m de tuyau caoutchouc. 1 soufflet. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **118** | **Masque** masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **119** | **Emporte- pièce à frapper ronde**  Emporte- pièces : ronde de dimension de: 2mm, 4mm,6mm,8mm,10mm |  |  |
| **120** | **Emporte- pièce en U**  dimension de: 4mm,6mm,8mm,10mm |  |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

Lot unique : Maroquinerie

| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **QTE** | **Prix Unitaire**  **En HTVA**  **En chiffre** | **Prix Total**  **En HTVA**  **En chiffre** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | **Presse à découper :** | **U** | **1** |  |  |
| 2 | **Tip Top**. | **U** | **1** |  |  |
| 3 | **Machine à refendre** | **U** | **1** |  |  |
| 4 | **Machines à parer** | **U** | **1** |  |  |
| 5 | **Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud :** | **U** | **1** |  |  |
| 6 | **Machine à piquer zig — zag :** | **U** | **1** |  |  |
| 7 | **Machine à piquer plate :** | **U** | **1** |  |  |
| 8 | **Machine à piquer plate (cuir)** | **U** | **4** |  |  |
| 9 | **Machine à piquer pilier** | **U** | **2** |  |  |
| 10 | **Machine à piquer à bras (bordage)** | **U** | **2** |  |  |
| 11 | **Machine à piquer à bras (à jouc)** | **U** | **1** |  |  |
| 12 | **Machine à glacer le cuir** | **U** | **1** |  |  |
| 13 | **Machine à découper des lanières :** | **U** | **1** |  |  |
| 14 | **MACHINE A CANON** | **U** | **1** |  |  |
| 15 | **MACHINE PIQUER ¨PLAT DEUX AIGUILLES** | **U** | **2** |  |  |
| 16 | **Machine à encoller à rouleaux:** | **U** | **1** |  |  |
| 17 | **Machine à teinter les bords.** | **U** | **1** |  |  |
| 18 | **Cisaille à patronnier (modéliste)** | **U** | **1** |  |  |
| 19 | **Machine à remborder les bandoulières, brides:** | **U** | **1** |  |  |
| 20 | **Lisseuse des bords** | **U** | **1** |  |  |
| 21 | **Massicot** | **U** | **1** |  |  |
| 22 | **Agrafeuse** | **U** | **1** |  |  |
| 23 | **Machine à remplier** | **U** | **1** |  |  |
| 24 | **Four pour séchage :** | **U** | **1** |  |  |
| 25 | **Banc de finissage** | **U** | **1** |  |  |
| 26 | **Dispositif à poser les accessoires** | **U** | **1** |  |  |
| 27 | **Mètre** | **U** | **2** |  |  |
| 28 | **Equerre en acier** | **U** | **11** |  |  |
| 29 | **Rapporteur** | **U** | **11** |  |  |
| 30 | **Réglet** | **U** | **21** |  |  |
| 31 | **Règle graduée 30mm** | **U** | **11** |  |  |
| 32 | **Règle graduée 500mm** | **U** | **5** |  |  |
| 33 | **Règle graduée lourde 1000mm** | **U** | **5** |  |  |
| 34 | **Règle à bois S** | **U** | **5** |  |  |
| 35 | **Règle à bois T** | **U** | **5** |  |  |
| 36 | **Poinçon** | **U** | **5** |  |  |
| 37 | **Compas à pointes sèches** | **U** | **5** |  |  |
| 38 | **Compas à pointes sèches 15cm** | **U** | **5** |  |  |
| 39 | **Jeu de Griffe à frapper en acier :4,8,10** | **U** | **5** |  |  |
| 40 | **Plioir en os** | **U** | **21** |  |  |
| 41 | **Alêne ronde** | **U** | **21** |  |  |
| 42 | **Tôle de zinc** | **U** | **21** |  |  |
| 43 | **Tranchet de coupe ou pointe de coupe :** | **U** | **21** |  |  |
| 44 | **Lame pour tranchet de coupe :** | **U** | **10** |  |  |
| 45 | **Couteau à pieds (demi lune) :** | **U** | **5** |  |  |
| 46 | **Cisaille de coupe** | **U** | **2** |  |  |
| 47 | **Tiers- point de l00mm** | **U** | **11** |  |  |
| 48 | **Tiers- point 200mm effilés** | **U** | **5** |  |  |
| 49 | **Pince revolver :** | **U** | **5** |  |  |
| 50 | **PIGE ou Mesureur d’épaisseur à bras** | **U** | **1** |  |  |
| 51 | **Pige ou Mesureur d’épaisseur** | **U** | **5** |  |  |
| 52 | **emporte- pièce à frapper ovale** | **U** | **5** |  |  |
| 53 | **Maillet en caoutchouc :** | **U** | **5** |  |  |
| 54 | **Couteau à parer :** | **U** | **11** |  |  |
| 55 | **pierre à parer** | **U** | **11** |  |  |
| 56 | **Pinceau plat 1,5cm** | **U** | **21** |  |  |
| 57 | **Pinceau ronde** | **U** | **21** |  |  |
| 58 | **Pinceau d’encollage :** | **U** | **2** |  |  |
| 59 | **Plaque de marbre** | **U** | **11** |  |  |
| 60 | **Griffe à molette ou à frapper :** | **U** | **5** |  |  |
| 61 | **Plioir en bois :** | **U** | **5** |  |  |
| 62 | **Paire de ciseaux (coupe fil)** | **U** | **5** |  |  |
| 63 | **Jeu d’aiguilles à coudre :** | **U** | **5** |  |  |
| 64 | **Lime aiguille ronde :** | **U** | **5** |  |  |
| 65 | **Alêne losange (alêne de sellier)** | **U** | **5** |  |  |
| 66 | **Jeu d’aiguilles à coudre ‘** | **U** | **5** |  |  |
| 67 | **Pince à coudre :** | **U** | **5** |  |  |
| 68 | **Pince à tirer les aiguilles :** | **U** | **5** |  |  |
| 69 | **Roulette dentelée :** | **U** | **5** |  |  |
| 70 | **Maillet en bois hêtre dur : Diam. 60mm environ** | **U** | **11** |  |  |
| 71 | **Formoir** | **U** | **5** |  |  |
| 72 | **Fer à fileter simple :** | **U** | **5** |  |  |
| 73 | **Fer à fileter à guide** | **U** | **5** |  |  |
| 74 | **Abat-carre:** | **U** | **5** |  |  |
| 75 | **Jeu de pose pour rivets livré avec boite de 500 rivet** | **U** | **2** |  |  |
| 76 | **Jeu de pose pour boutons-pression livré avec boite de 500 boutons** | **U** | **2** |  |  |
| 77 | **Jeu de pose pour œillets livré avec boite de 500 œillet** | **U** | **2** |  |  |
| 78 | **Perloir:** | **U** | **2** |  |  |
| 79 | **Matoirs** | **U** | **2** |  |  |
| 80 | **Réchaud :** | **U** | **1** |  |  |
| 81 | **Couteau à tranchant oblique :** | **U** | **2** |  |  |
| 82 | **Couteau droit pointu :** | **U** | **2** |  |  |
| 83 | **Alêne à main à trou :** | **U** | **1** |  |  |
| 84 | **Alêne à main à rainure :** | **U** | **1** |  |  |
| 85 | **Alêne à main à petit point :** | **U** | **1** |  |  |
| 86 | **Alêne à main ronde à piquer :** | **U** | **2** |  |  |
| 87 | **Pince sellier :** | **U** | **1** |  |  |
| 88 | **Plioir en bois :** | **U** | **5** |  |  |
| 89 | **Règle rembordeuse :** | **U** | **5** |  |  |
| 90 | **Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché** | **U** | **2** |  |  |
| 91 | **Marteau à remborder :** | **U** | **11** |  |  |
| 92 | **Pince coupante :** | **U** | **1** |  |  |
| 93 | **Pince plate :** | **U** | **1** |  |  |
| 94 | **Pince courbée :** | **U** | **1** |  |  |
| 95 | **Pince à œillets :** | **U** | **1** |  |  |
| 96 | **Pince à fermer les anneaux :** | **U** | **1** |  |  |
| 97 | **Pince à ouvrir les anneaux :** | **U** | **1** |  |  |
| 98 | **Pince étau de sertissure :** | **U** | **1** |  |  |
| 99 | **Pince à pointer :** | **U** | **1** |  |  |
| 100 | **Pince a rentrer** | **U** | **1** |  |  |
| 101 | **Tranchet.de cordonnier :** | **U** | **2** |  |  |
| 102 | **Pierre à affüter :** | **U** | **2** |  |  |
| 103 | **Pierre à affûter ovale** | **U** | **2** |  |  |
| 104 | **Ciseaux tailleurs :** | **U** | **2** |  |  |
| 105 | **Ciseaux tailleurs :** | **U** | **2** |  |  |
| 106 | **Ciseaux à broder :** | **U** | **2** |  |  |
| 107 | **Ciseaux dentelé :** | **U** | **2** |  |  |
| 108 | **Etau à main :** | **U** | **2** |  |  |
| 109 | **Agrafeuses :** | **U** | **2** |  |  |
| 110 | **Brucelles fines :** | **U** | **2** |  |  |
| 111 | **Jeu de chiffres :** | **U** | **1** |  |  |
| 112 | **Jeu de lettres :** | **U** | **1** |  |  |
| 113 | **Cutter rotatif** | **U** | **1** |  |  |
| 114 | **Cutter a lame circulaire** | **U** | **1** |  |  |
| 115 | **Tables de coupe** | **U** | **10** |  |  |
| 116 | **Tables de matelassage :** | **U** | **1** |  |  |
| 117 | **COMPRESSEUR D’AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.** | **U** | **1** |  |  |
| 118 | **Masque** | **U** | **200** |  |  |
| 119 | **Emporte- pièce à frapper ronde** | **U** | **5** |  |  |
| 120 | **Emporte- pièce en U** | **U** | **5** |  |  |
| **MONTANT TOTAL EN HTVA** | | | | |  |
| **TOTAL DE LA TVA (TAUX %)** | | | | |  |
| **MONTANT TOTAL EN TTC** | | | | |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ……………………………… Signature et cachet du concurrent**