|  |  |
| --- | --- |
| **OFPPT** |  |
|  | **Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail** |

**Dossier d’Appel**

**D’offres**

**Ouvert sur offres de prix**

**N° 130 / 2019**

|  |
| --- |
| **Financement : Projets OFPPT Hors Coopération** |

|  |
| --- |
| Acquisition d’Outillage de coupe pour tournage et fraisage pour le Service Approvisionnement et Centrale d’achat de l'O.F.P.P.T. – Casablanca - répartie en lots suivants :     * **Lot N° 1 : OUTILS DE TOURNAGE** * **Lot N° 2 : OUTILS DE FRAISAGE** |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

## ACTE D'ENGAGEMENT

**A -Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°………………. du ……………………….

**Objet du marché** :Acquisition d’Outillage de coupe pour tournage et fraisage pour le Service Approvisionnement et Centrale d’achat de l'O.F.P.P.T. – Casablanca - répartie en lots suivants :

* Lot N° :

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent**

1. **Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ......................................... (prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. **Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné .......................... (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

agissant au nom et pour le compte de...................................... (raison sociale et forme juridique de la société)

au capital de:.....................................................................................................

adresse du siège social de la société....................................................................

adresse du domicile élu........................................................................................

affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

inscrite au registre du commerce........................... (localité) sous le n°................................. (2) et (3)

n° de patente........................(2) et (3)

n° d’identification fiscale…………………………….

n° de l’Identifiant commun de l’Entreprise……………………….(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

* **Montant total hors T.V.A.:………………..................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Taux de la TVA : ………………………………………………………….………….………(en pourcentage)**
* **Montant de la T.V.A.:………………...........................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant total T.V.A. comprise :.............................................................(en lettres et en chiffres)**

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte ............. (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (4) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..................................(localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro…………………………………….

Fait à........................le....................

(Signature et cachet du concurrent)

(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

* mettre : «Nous, soussignés.................... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

(4) supprimer les mentions inutiles

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert N°……………..., sur offres des prix.

**Objet du marché :** Acquisition d’Outillage de coupe pour tournage et fraisage pour le Service Approvisionnement et Centrale d’achat de l'O.F.P.P.T. – Casablanca - répartie en lots suivants :

* Lot N° :

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (prénom, nom et qualité)

agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

adresse du domicile élu :.........................................................................................

affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

inscrit au registre du commerce de..........................................(localité) sous le n° ............................. (1) n° de patente.......................... (1)

n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB),ouvert à ……………………………………….

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

agissant au nom et pour le compte de...................................... (raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

inscrite au registre du commerce............................... (localité) sous le n°....................................(1)

n° de patente........................(1)

n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert à ……………………………………….

n° de **l’identifiant** Commun de l’Entreprise :……………………………………(1)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du Règlement des Marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l’office de la formation professionnelle et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article

24 du Règlement des Marchés de l’OFPPT ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maitres d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....................le...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. Pour les concurrents non installés au Maroc , préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
      2. à supprimer le cas échéant.
      3. Lorsque le CPS le prévoit.
      4. à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

**(\*)** en cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.

**Annexe :**

**Spécifications techniques des fournitures proposées**

**Par le concurrent**

Le cahier définissant les spécifications

Techniques de la Fourniture

**LOT N°1 : OUTILS DE TOURNAGE**

* **N.B** : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<**Proposition du soumissionnaire** >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.
* Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.
* Les colonnes <<**Désignations et caractéristiques** + **Appréciation de l’administration**>> ne doivent pas être touchées.

| **Item**  **n°** | **Désignation et caractéristiques demandées** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’Administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | **OUTIL DE TOURNAGE PORTE PLAQUETTE TYPE PCLNR2020K12**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes CNMG 120408 * 10 plaquettes CNMG 120404 * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 2 | **OUTIL DE TOURNAGE PORTE PLAQUETTE EXTERIEUR PWLNR 2020K06 Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes WNMG 060408 * 10 plaquettes WNMG 060404 * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 3 | **OUTIL PORTES PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR PDJNR 2020K15 Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes DNMG 150604 * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 4 | **OUTIL PORTES PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR PSDNN 2020K12**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes SNMG 120408 * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 5 | **OUTIL PORTE PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR POUR TRONÇONNAGE**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur pour tronçonnage épaisseur 4 mm * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 6 | **Outil Porte plaquettes droit, pour filetage extérieur, carré de 20 mm :**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 Plaquettes métrique 60° pour pas de 1,5 mm * 10 Plaquettes métrique 60° pour pas de 2 mm * Système de fixation complet par vis |  |  |

| **Item**  **n°** | **Désignation et caractéristiques demandées** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’Administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| 7 | **OUTILS BARRE D'ALESAGE PORTES PLAQUETTES S20Q SCLCR**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 8 | **OUTILS BARRE D'ALESAGE PORTES PLAQUETTES S16M SCLCR**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 9 | **OUTILS BARRE D'ALESAGE PORTES PLAQUETTES S10K SCLCR**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 10 | **OUTILS PORTES PLAQUETTES POUR GORGES INTERIEURS**  **DIAMETRE CORPS OUTIL 20MM**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur pour gorges 4mm * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 11 | **OUTIL PORTE PLAQUETTES DROIT POUR FILETAGE INTERIEUR**  **DIAMETRE CORP OUTIL : 16 MM**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes métrique 60° pas de 1.5 mm pour acier mi-dur * 10 plaquettes métrique 60° pas de 2 mm pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 12 | **Outil à aléser et dresser en carbure de 10 x 10 à plaquette brasée**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 13 | **Outil à aléser et dresser en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 14 | **Outil à aléser et dresser en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 15 | **Outil à fileter extérieur en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 16 | **Outil à fileter extérieur en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 17 | **Outil à charioter et dresser en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |

| **Item**  **n°** | **Désignation et caractéristiques demandées** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’Administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| 18 | **Outil à fileter intérieur en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 19 | **Outil à fileter intérieur en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 20 | **Outil de tournage extérieur pour tronçonnage en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 21 | **Outil à chambrer en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée, coupe à droite**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 22 | **Barreau en ARS 16 x 16 longueur 150 mm mini**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 23 | **Barreau en ARS 20 x 20 longueur 200 mm mini**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 24 | **OUTIL DE TOURNAGE PORTE PLAQUETTE TYPE PCLNL2020K12**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes CNMG 120408 * 10 plaquettes CNMG 120404 * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 25 | **OUTIL DE TOURNAGE PORTE PLAQUETTE EXTERIEUR PWLNL 2020K06**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes WNMG 060408 * 10 plaquettes WNMG 060404 * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 26 | **OUTIL PORTES PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR PDJNL 2020K15**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes DNMG 150604 * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 27 | **OUTIL PORTES PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR POUR TRONCONNAGE EPAISSEUR 3 mm**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur pour tronçonnage épaisseur 3mm * Système de fixation complet par vis |  |  |

| **Item**  **n°** | **Désignation et caractéristiques demandées** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’Administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| 28 | **OUTIL PORTE PLAQUETTES GAUCHE, POUR FILETAGE EXTERIEURE, CARRE DE 20 mm**  **Marque :**  **Référence :**  Avec :  10 plaquettes métrique 60° pour pas de 1.5 mm  Système de fixation complet par vis |  |  |
| 29 | **Outils barre d'alésage portes plaquettes S16M SCLCL**  **Marque :**  **Référence :**  Avec :  10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur  Système de fixation complet par vis |  |  |
| 30 | **Outils barre d'alésage portes plaquettes S10K SCLCL**  **Marque :**  **Référence :**  Avec :  10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur  Système de fixation complet par vis |  |  |
| 31 | **Outil Porte plaquettes gauche, pour filetage intérieur, diamètre corps outil 16 mm**  **Marque :**  **Référence :**  Avec :  10 plaquettes métrique 60° pour pas de 2 mm pour acier mi-dur  Système de fixation complet par vis |  |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

| **Item**  **n°** | **Désignation** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** |
| 1 | **OUTIL DE TOURNAGE PORTE PLAQUETTE TYPE PCLNR2020K12**  **Avec :**   * 10 plaquettes CNMG 120408 * 10 plaquettes CNMG 120404 * Système de fixation complet par vis | UN | 125 |  |  |
| 2 | **OUTIL DE TOURNAGE PORTE PLAQUETTE EXTERIEUR PWLNR 2020K06**  **Avec :**   * 10 plaquettes WNMG 060408 * 10 plaquettes WNMG 060404 * Système de fixation complet par vis | UN | 50 |  |  |
| 3 | **OUTIL PORTES PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR PDJNR 2020K15**  **Avec :**   * 10 plaquettes DNMG 150604 * Système de fixation complet par vis | UN | 25 |  |  |
| 4 | **OUTIL PORTES PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR PSDNN 2020K12**  **Avec :**   * 10 plaquettes SNMG 120408 * Système de fixation complet par vis | UN | 75 |  |  |
| 5 | **OUTIL PORTE PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR POUR TRONÇONNAGE**  **Avec :**   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur pour tronçonnage épaisseur 4 mm * Système de fixation complet par vis | UN | 75 |  |  |
| 6 | **Outil Porte plaquettes droit, pour filetage extérieur, carré de 20 mm :**  **Avec :**   * 10 Plaquettes métrique 60° pour pas de 1,5 mm * 10 Plaquettes métrique 60° pour pas de 2 mm * Système de fixation complet par vis | UN | 75 |  |  |
| 7 | **OUTILS BARRE D'ALESAGE PORTES PLAQUETTES S20Q SCLCR**  **Avec :**   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis | UN | 50 |  |  |
| 8 | **OUTILS BARRE D'ALESAGE PORTES PLAQUETTES S16M SCLCR**  **Avec :**   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis | UN | 50 |  |  |

| **Item**  **N°** | **Désignation** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** |
| 9 | **OUTILS BARRE D'ALESAGE PORTES PLAQUETTES S10K SCLCL**  **Avec :**   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis | UN | 50 |  |  |
| 10 | **OUTILS PORTES PLAQUETTES POUR GORGES INTERIEURS DIAMETRE CORPS OUTIL 20MM**  **Avec :**   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur pour gorges 4mm * Système de fixation complet par vis | UN | 50 |  |  |
| 11 | **OUTIL PORTE PLAQUETTES DROIT POUR FILETAGE INTERIEUR DIAMETRE CORP OUTIL : 16 MM**  **Avec :**   * 10 plaquettes métrique 60° pas de 1.5 mm pour acier mi-dur * 10 plaquettes métrique 60° pas de 2 mm pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis | UN | 50 |  |  |
| 12 | **Outil à aléser et dresser en carbure de 10 x 10 à plaquette brasée** | UN | 125 |  |  |
| 13 | **Outil à aléser et dresser en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée** | UN | 125 |  |  |
| 14 | **Outil à aléser et dresser en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée** | UN | 125 |  |  |
| 15 | **Outil à fileter extérieur en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée** | UN | 125 |  |  |
| 16 | **Outil à fileter extérieur en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée** | UN | 125 |  |  |
| 17 | **Outil à charioter et dresser en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée** | UN | 125 |  |  |
| 18 | **Outil à fileter intérieur en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée** | UN | 125 |  |  |
| 19 | **Outil à fileter intérieur en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée** | UN | 125 |  |  |
| 20 | **Outil de tournage extérieur pour tronçonnage en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée** | UN | 75 |  |  |
| 21 | **Outil à chambrer en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée, coupe à droite** | UN | 50 |  |  |
| 22 | **Barreau en ARS 16 x 16 longueur 150 mm mini** | UN | 125 |  |  |
| 23 | **Barreau en ARS 20 x 20 longueur 200 mm mini** | UN | 125 |  |  |
| 24 | **OUTIL DE TOURNAGE PORTE PLAQUETTE TYPE PCLNL2020K12**  **Avec :**   * 10 plaquettes CNMG 120408 * 10 plaquettes CNMG 120404 * Système de fixation complet par vis | UN | 50 |  |  |
| 25 | **OUTIL DE TOURNAGE PORTE PLAQUETTE EXTERIEUR PWLNL 2020K06**  **Avec :**   * 10 plaquettes WNMG 060408 * 10 plaquettes WNMG 060404 * Système de fixation complet par vis | UN | 50 |  |  |
| 26 | **OUTIL PORTES PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR PDJNL 2020K15**  **Avec :**   * 10 plaquettes DNMG 150604 * Système de fixation complet par vis | UN | 25 |  |  |
| 27 | **OUTIL PORTES PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR POUR TRONCONNAGE EPAISSEUR 3 mm**  **Avec :**   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur pour tronçonnage épaisseur 3mm * Système de fixation complet par vis | UN | 50 |  |  |

| **Item**  **n°** | **Désignation** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** |
| 28 | **OUTIL PORTE PLAQUETTES GAUCHE, POUR FILETAGE EXTERIEURE, CARRE DE 20 mm**  Avec :  10 plaquettes métrique 60° pour pas de 1.5 mm  Système de fixation complet par vis | UN | 25 |  |  |
| 29 | **Outils barre d'alésage portes plaquettes S16M SCLCL**  Avec :  10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur  Système de fixation complet par vis | UN | 25 |  |  |
| 30 | **Outils Portes plaquettes pour gorges intérieurs diamètre corps outil 20mm, épaisseur plaquettes 4mm**  Avec :  10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur pour gorge 4mm  Système de fixation complet par vis | UN | 25 |  |  |
| 31 | **Outil Porte plaquettes gauche, pour filetage intérieur, diamètre corps outil 16 mm**  Avec :  10 plaquettes métrique 60° pour pas de 2 mm pour acier mi-dur  Système de fixation complet par vis | UN | 25 |  |  |
| **Montant Total en HTVA=** | | | | |  |
| **Total de la TVA (Taux %)=** | | | | |  |
| **Montant Total en TTC =** | | | | |  |

**LOT N°2 : OUTILS DE FRAISAGE**

* **N.B** : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<**Proposition du soumissionnaire** >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.
* Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.
* Les colonnes <<**Désignations et caractéristiques** + **Appréciation de l’administration**>> ne doivent pas être touchées.

| **Item**  **n°** | **Désignation et caractéristiques demandées** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’Administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | **Fraise à 2 lèvres en ARS à queue cylindrique série normale**  **Marque :**  **Référence :**   * Diamètre 4 mm |  |  |
| 2 | **Fraise à 2 lèvres en ARS à queue cylindrique série normale**  **Marque :**  **Référence :**  Diamètre 5 mm |  |  |
| 3 | **Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale**  **Marque :**  **Référence :**   * Diamètre 6 mm * 4 dents |  |  |
| 4 | **Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale**  **Marque :**  **Référence :**   * Diamètre 8 mm * 4 dents |  |  |
| 5 | **Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale**  **Marque :**  **Référence :**   * Diamètre 10 mm * 4 dents |  |  |
| 6 | **Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale**  **Marque :**  **Référence :**   * Diamètre 16 mm * 4 dents |  |  |
| 7 | **Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale**  **Marque :**  **Référence :**   * Diamètre 20 mm * 4 dents |  |  |
| 8 | **Fraise cylindrique 2 tailles ARS** :  **Marque :**  **Référence :**   * Diamètre 80 mm, * Trou lisse diamètre 27 mm |  |  |
| 9 | **Fraises à plaquettes amovibles pour surfacer et dresser**  **Diamètre 80 mm**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 25 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis |  |  |
| 10 | **Fraise cylindrique 3 tailles : dentures alternées, diamètre 125 mm, ép. 6 mm, alésage lisse 32mm.**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |

| **Item**  **n°** | **Désignation et caractéristiques demandées** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’Administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| 10 | **Fraise cylindrique 3 tailles : dentures alternées, diamètre 125 mm, ép. 6 mm, alésage lisse 32mm.**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 11 | **Fraise pour rainures à T, 3 tailles à queue cylindrique, diamètre 25 mm, ép. 11 mm, diamètre queue 16 mm, Ø de col env. 12 mm**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 12 | **Fraise conique forme C à queue cylindrique, acier rapide HSS Co5 60°, diam. 38mm, Hauteur de coupe**  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 13 | **Fraise module pour taillage des engrenages**  **Marque :**  **Référence :**   * M 1.5, * N°2 |  |  |
| 14 | **Fraise module pour taillage des engrenages**  **Marque :**  **Référence :**   * M 1.5, * N°5 |  |  |
| 15 | **Fraise module pour taillage des engrenages**  **Marque :**  **Référence :**   * M 1.5, * N°6 |  |  |
| 16 | **Fraise module pour taillage des engrenages**  **Marque :**  **Référence :**   * M 2, * N°5 |  |  |
| 17 | Fraise 2 tailles d'ébauche en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 10 mm 4 dents  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 18 | Fraise 2 tailles d'ébauche en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 16 mm 4 dents  **Marque :**  **Référence :** |  |  |
| 19 | **Fraise cylindrique 2 tailles ARS : diamètre 50 mm, trou lisse**  **Diamètre 22 mm**  **Marque :**  **Référence :**  **Avec :**   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis |  |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

| **Item**  **n°** | **Désignation** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** |
| 1 | Fraise à 2 lèvres en ARS à queue cylindrique série normale  Diamètre 4 mm | UN | 25 |  |  |
| 2 | Fraise à 2 lèvres en ARS à queue cylindrique série normale  Diamètre 5 mm | UN | 25 |  |  |
| 3 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale   * Diamètre 6 mm * 4 dents | UN | 125 |  |  |
| 4 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale   * Diamètre 8 mm * 4 dents | UN | 125 |  |  |
| 5 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale   * Diamètre 10 mm * 4 dents | UN | 125 |  |  |
| 6 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale   * Diamètre 16 mm * 4 dents | UN | 125 |  |  |
| 7 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale   * Diamètre 20 mm * 4 dents | UN | 125 |  |  |
| 8 | Fraise cylindrique 2 tailles ARS :   * Diamètre 80 mm, * Trou lisse diamètre 27 mm | UN | 75 |  |  |
| 9 | Fraises à plaquettes amovibles pour surfacer et dresser Diamètre 80 mm  Avec :   * 25 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis | UN | 50 |  |  |
| 10 | Fraise cylindrique 3 tailles : dentures alternées, diamètre 125 mm, ép. 6 mm, alésage lisse 32mm. | UN | 50 |  |  |
| 11 | Fraise pour rainures à T, 3 tailles à queue cylindrique, diamètre 25 mm, ép. 11 mm, diamètre queue 16 mm, Ø de col env. 12 mm | UN | 25 |  |  |
| 12 | Fraise conique forme C à queue cylindrique, acier rapide HSS Co5 60°, diam. 38mm, Hauteur de coupe | UN | 25 |  |  |
| 13 | Fraise module pour taillage des engrenages   * M 1.5, * N°2 | UN | 50 |  |  |
| 14 | Fraise module pour taillage des engrenages   * M 1.5, * N°5 | UN | 50 |  |  |
| 15 | Fraise module pour taillage des engrenages   * M 1.5, * N°6 | UN | 50 |  |  |
| 16 | Fraise module pour taillage des engrenages   * M 2, * N°5 | UN | 50 |  |  |
| 17 | Fraise 2 tailles d'ébauche en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 10 mm 4 dents | UN | 125 |  |  |

| **Item**  **n°** | **Désignation** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** |
| 18 | Fraise 2 tailles d'ébauche en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 16 mm 4 dents | UN | 125 |  |  |
| 19 | Fraise cylindrique 2 tailles ARS : diamètre 50 mm, trou lisse Diamètre 22 mm - Avec :   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis | UN | 75 |  |  |
| **Montant Total en HTVA=** | | | | |  |
| **Total de la TVA (Taux %)=** | | | | |  |
| **Montant Total en TTC =** | | | | |  |