**ROYAUME DU MAROC**

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE**

**ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**Dossier d’Appel**

**D’offres**

**Ouvert sur offres de prix**

**N° 130/ 2021**

|  |
| --- |
| **Financement : Projets OFPPT Hors Coopération** |

|  |
| --- |
| Objet de l’Appel d’offres :  Acquisition installation et mise en service des équipements pour le secteur bâtiment destinés à l’ISTA Ait Melloul, réparti en lot unique :   * **Lot unique : Equipement de l'atelier menuiserie bois** |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

ACTE D'ENGAGEMENT

**A -Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°………………du………………….

**Objet du marché** : **Acquisition installation et mise en service des équipements pour le secteur bâtiment destinés à l’ISTA Ait Melloul, réparti en lot unique :**

* **Lot unique : Equipement de l'atelier menuiserie bois**

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l’article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent**

1. **Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ......................................... (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (Localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. **Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société)

Au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société....................................................................

Adresse du domicile élu........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°.................................... (2) et (3)

N° de patente........................(2) et (3)

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

* **Montant total hors T.V.A. :………………..................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Taux de la TVA……………………………………………………….………(en pourcentage)**
* **Montant de la T.V.A. :………………...........................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant total T.V.A. comprise :..................................................................(en lettres et en chiffres)**

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte ............. (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.................................. (Localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro…………………………………….

**Fait à........................le....................**

(Signature et cachet du concurrent)

*(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :*

* mettre : «Nous, soussignés.................... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* *ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».*

*(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.*

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

**Objet du marché** : **Acquisition installation et mise en service des équipements pour le secteur bâtiment destinés à l’ISTA Ait Melloul, réparti en lot unique :**

* **Lot unique : Equipement de l'atelier menuiserie bois**

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (Prénom, nom et qualité)

Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

Adresse du domicile élu :.........................................................................................

Affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

Inscrit au registre du commerce de............................................ (Localité) sous le n° ...................................... (1) n° de patente.......................... (1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°....................................(1)

N° de patente........................(1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(1)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l’office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article

24 du Règlement des Marchés de l’OFPPT ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maitres d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....................le...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. *Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.*
      2. *à supprimer le cas échéant.*
      3. *Lorsque le CPS le prévoit.*
      4. *à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.*

***(\*)*** *En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.*

**Annexe :**

**Spécifications techniques des fournitures proposées par le concurrent pour le lot unique**

**Lot unique : Equipement de l'atelier menuiserie bois**

| **Item** | **Désignations et caractéristiques techniques** |  | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **SCIE CIRCULAIRE A FORMAT** • Scie à format avec chariot en aluminium anodisé, lame inclinable. • Groupe inciseur réglable en hauteur et latéral avec moteur indépendant et mis au point de l’extérieure de la machine. • Presseur excentrique. • Rallonge de table cotée sortie. • Protection magnétothermique. • Bouton d’arrêt d’urgence. • Dimensions de la table fixe : 938x558 mm au minimum • Coupe entre lame et guide : 1250 mm mini. • Diamètre de la lame : 400 mm. • Hauteur de coupe : 117 mm mini. • Diamètre de la lame inciseur : 120 mm. • Lame inclinable 0 à 45°. • Puissance du moteur : 5 kW minimum • Puissance moteur inciseur : 0,55 kW minimum. • Vitesses de rotation de lame : 3000/4000 • Vitesses de rotation de l’inciseur : 8500 tr/min. Outillage : A/ Lames en carbure: 2 Diamètre 400 - 60 dents.  B/ Lames en carbure : 2 Diamètre 350 - 84 dents.  C/ Lames en carbure : 2 Diamètre 300 —72 dents. D/ Lames en carbure pour inciseur : 2 Diamètre 120 - 24 dents). |  | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **2** | **SCIE A RUBAN** • Volant en fonte plein diamètre 700 mm • Largeur du volant 35 mm au minimum  • Table en fonte • Guide lame supérieure à rouleaux • Indicateur de tension de la lame • Disjoncteur électrique • Micro interrupteur sur les portes • Moteur 4 CV environ Outillage : Lame de scie à ruban : \* 50 mètres linéaires de largeur 40 mm. \* 50 mètres linéaires de largeur 30mm.  \*50 mètres linéaires de largeur 15mm. |  |  |  |
| **3** | **DEGAUCHISSEUSE**  • Largeur utile d’usinage : 410 mm  • Longueur totale de travail entre 2070 mm au minimum.minimum  • Diamètre de l’arbre : 100 mm au minimum  • Nombre de couteaux 4  • Appareil de réglage des couteaux  • Puissance moteur 4 kW — 5,5 CV au munimum  • Buse de captage copeaux  • Guide de dressage inclinable 90º -45ᵉ  • Protection à l’arbre Outillage (par machine)  • jeu de 4 fers de rechange  • clés de service |  |  |  |
| **4** | **RABOTEUSE** • Largeur à raboter 520 mm • Soulèvement motorisé de la table à deux vitesses avec approche micrométrique • 2 vitesses d’avancement de la pièce au minimum • Hauteur mini/maxi d’usinage 3 --250 mm au minimum • Dimensions de la table 520x900 mm minimum • Prise de bois par passe 8 mm. • Diamètre de l’arbre 120 mm minimum • Nombre de couteaux 4 • Puissance du moteur 5 kW au minimum • Appareil de réglage des couteaux Outillage : • jeu de 4 fers de rechange. • Clés de service |  |  |  |
| **5** | **MORTAISEUSE A MECHE** • Déplacement longitudinal de la table : 180 mm • Déplacement transversal de la table : 200 mm • Déplacement vertical la table : 220 mm • Mandrin porte mèche à clé 1—20 mm • Puissance du moteur : 2,2 KW au minimum • Dimensions de la table : 550x280 mm au minimum • Vitesse de rotation du mandrin porte mèche : 4500 tr/min Outillage : • jeu de 12 mèches à 2 tranchants de 8 à 20 mm ; • mèches 8 mm ; • mèches 10 mm. |  |  |  |
| **6** | **TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.**  • Dimensions de la table d’usinage : 1100x720 mm minimum  • Hauteur utile de l’arbre toupie : 180 au minimum  • 5 vitesses (3000-4500—6000-7000—10000 tr/min).  • Dimensions maxi de l’outil en dessous de la table 320 x 90 mm minimum  • Puissance du moteur (frein électro - mécanique) 7 CV (5kW) au minimum  • Diamètre maximum de l’outil au guide 250 mm au minimum  • Guide réglable avec table d’appuis.  • Indicateur de vitesses.  • Diamètre de l’arbre 50 mm au minimum Entraîneur à 4 galets et 4 vitesses  • 4 rouleaux de diamètre 120 mm et largeur 60 mm.  • Puissance du moteur 0,75 kW au minimum  • 4 vitesses d’avancement.  • Marche avant /arrière.OUTILLAGEPorte-outils moulure de portes avancement 15plaquettes à jeter carbure  • Composition :  • 1 porte-outils moulure dessus Ø 160 mm al. 50 mm.  • 1 porte-outils moulure dessous Ø 160 mm al. 50mm.  • 1 porte-outils à rainurer extensible de10 à 19,5 mm160mm al. 50 mm.Rechange (1jeu de 6 exemplaires dechaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte—outil) |  |  |  |
| • Jeu de porte-outils multi profils pour portes de meubles plaquettes à jeter carbure. Composition : - 1 porte-outils à feuillurer et à rainurer @ 180 mm al 50 mm. — 1 porte-outils à profiler @ 180 mm al 50 mm. 1 porte-outils à feuillurer @ 90 mm al 50 — 1 guide à billes @ 170 mm al 50 mm. • Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque poKe—outil). • PORTE —OUTILS — FEUILLURE A VERRE. • Composition : • -1-porte-outils feuillure dessus @ 150 mm al. 50 mm ép. 20 mm. • -1-porte-outils moulure dessous @ 150 mm al. 50 mm. • Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). -1 porte-outils platebande doucine multi profils pour la réalisation de 3 profils différents $ 180 mm al. 50 mm. Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée). - 1porte-outils congé @ 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm. - 1porte-outils X de rond $ 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm. • Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). — 1 porte outil à calibrer plaquettes carbure 125x50x50 mm - 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x4/7,5x50. - 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x8/15x50. • 1 galet à billes 125x50 mm. • 1 porte outils multi pentes plaquettes carbure 165 x50x50 réglages de 0 à 90º. • Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). |  |  |  |
| **7** | **COMPRESSEUR D’AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.**  • Capacité réservoir : 300 litres.  • Débit : 360 I/min minimum  • Pression maxi : 10 bars.  • Alimentation : 380 V— 50 Hz.  • Puissance : 2,2 kW.  • 15 m de tuyau caoutchouc.  • 1 soufflet. |  |  |  |
| **8** | **AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE** • Longueur d’affûtage 700 mm au minimum • Puissance du moteur porte meule 1.5 CV au minimum. • Groupe de descente automatique de 1a meule avec réglage de la prise de passe de 0 à 0,05mm. • Diamètre admissible de la meule type cylindrique 125x45x16 mm au minimum Outillage : • Meules type cylindrique 125x45x16mm au minimum |  |  |  |
| **9** | **TOURET D’AFFUTAGE** • 2 Meules diamètre 150mm au minimum (1 meule pour ébavurage et 1 meule d’affûtage). • Vitesse maxi. 2800 tr/min au minimum. • Puissance : 500 Watt au minimum, monophasé. |  |  |  |
| **10** | **SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE**  • Capacité de coupe : 84 mm.  • Profondeur de coupe réglable.  • Puissance absorbée : 1750 W au minimum.  • Vitesse de rotation : 4100 tr/min au minimum.  • Diamètre de lame : 235 mm au minimum.  • Alésage : 25 mm au minimum.  • Equipé de lame carbure standard et d’un jeu de clés.  • Protecteur escamotable.  • Guide parallèle.  • 2 lames carbure. |  |  |  |
| **11** | **SCIE SAUTEUSE** • Capacité de coupe : 70 mm au minimum • Variateur électronique de vitesses. • Puissance absorbée : 530 W au minimum • Puissance utile : 290 W au minimum. • Vitesse à vide : 500— 3000 coups/min au minimum • Mouvement pendulaire réglable sur 3 positions au minimum. • Pare-éclats, guide parallèle. • Coffret de 10 lames assorties. |  |  |  |
| **12** | **PERCEUSE A PERCUSSION** • Capacité de perçage : 13 mm acier. • Variateur électronique de vitesses. • Puissance 700 W. • Vitesse de rotation de 0-1000/0-2400 tr/min au minimum. • Equipé d’un :  \* 1 coffret de forêt à béton de 3 à 10 mm. \* 1 coffret de 4 forêts à métaux de 7 à 10 \* 1 coffret de 4 forêts à bois de 3 à 10 mm. |  |  |  |
| **13** | **VISSEUSE — DEVISSEUSE SANS FIL**  • Voltage : 12 V.  • Nombre de vitesse mécanique : 2.  • Variateur électronique de vitesses.  • Vitesse à vide : - Basse 0—380tr/min. Haute 0—1300 tr/min.au minimum  • Réglage de couple de serrage sur 20 positions + 1 position pour perçage.  • Mandrin auto serrant.  • Coffret d’embouts posidriv —Philips. |  |  |  |
| **14** | **DEFONCEUSE PORTATIVE**  • Puissance : 1200 W au minimum.  • Vitesse à vide : 5000—24000 tr/min au minimum.  • Course de guide : 50 mm au minimum.  • Comparateur pour réglage ultra- précis.  • Butée revolver à 3 positions.  • Pince de serrage 6 et 8 mm.  • 1 guide parallèle.  **Outillage :**  • Bague de copiage Ø 17 mm-pour défonceuse.  • Bague de copiage Ø 30 mm pour défonceuse.  • Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 6 mm — pour défonceuse.  • Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 4 mm — pour défonceuse.  • Fraise profil carbure — doucine Ø queue 8 mm pour défonceuse  • Jeu de fraises carbure Ø 3 à 14 — 9 fraises — pour défonceuse.  • Jeu de fraises carbure Ø queue 8 mm Ø 10 à 22 —— pour défonceuse.  • Jeu pour cannelure carbure — Ø queue 8 mm Ø 8 mm — pour défonceuse.  • Jeu pour cannelure carbure Ø queue 8 mm Ø 10 mm — pour défonceuse.  • Fraise de diamètre 15 — Ø queue 8 mm pour entailleuse de paumelle.  • Fraise de diamètre 20— Ø queue 8 mm pour en tailleuse de paumelle. |  |  |  |
| **15** | **RABOT ELECTRIQUE** • Puissance :710 W au minimum • Largeur de rabotage 82 mm. • Profondeur de rabotage 0 à2,6 mm. • Vitesse de rotation 12000 tr/min au minimum • Profondeur de feuillure 9 mm minimum • 5 Jeux de fer de rechange. |  |  |  |
| **16** | **PISTOLET** (pour vernissage) avec godet de 1 litre — revêtement antiadhérent diamètre intérieur 7 mm, avec raccord rapide. |  |  |  |
| **17** | **GROUPE MOBILE D’ASPIRATION MOBILE**  • Groupe à 1 sac capacité 130 litres minimum.  • Surface filtrante du sac tissu 2m² minimum  • Raccordement de diamètre 100.  • Débit minimal de 2000 m 3/h.  • Puissance minimale 1,1 kW.  • Accessoires 10 sacs de récupération decopeaux et accessoires de raccordement avec la machine associé. |  |  |  |
| **18** | **Machine CNC Router**  • Dimensions :2500x1400 au minimum  • Armature en acier de tube de portique et d’acier  • Réducteur à engrenages hélicoïdaux pour axe XYZ  • Fuseau de refroidissement d’eau 3 KW au minimum  • 4 jeux moteurs pas à pas (moteurs doubles pour axe Y  • Vis à billes pour axe Z  • Système de lubrification manuelle  • Guide linéaire pour axe XYZ  • Lot d’attachement du centre d’usinage :  • Logiciels accordés avec la machine  • Système d’aspiration avec raccordement associé  • Outils de fraisage |  |  |  |
| **19** | **Machine CNC LASER** • Dimensions :600X900 au minimum • Armature en acier • Système d’aspiration poussière • Outils de refroidissement par eau • Système de lubrification manuelle • **Ventilateur d'échappement** • Table en nid d’abeilles • Lot d’attachement du CNC LASER • Logiciels accordés avec la machine RD CAM • Manuel d’utilisation • Système d’aspiration avec raccordement associé • Outils de laser Tube laser CO2 Z4 ou W4(100 W) • Alimentation laser 150W • (Ordinateur, refroidissement CW 5200, extracteur) • Installation et mise en marche • Fiche technique |  |  |  |
| **20** | **Lime aiguille.** A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm minimum, |  |  |  |
| **21** | **Bédane de menuisier 6 mm.** Manche en bois dur de 6 mm |  |  |  |
| **22** | **Bédane de menuisier 8 mm.** Manche en bois dur de 8 mm. |  |  |  |
| **23** | **Bédane de menuisier 10 mm.**  Manche en bois dur de 10 mm. |  |  |  |
| **24** | **Bédane de menuisier 12 mm.** Manche en bois dur de 12 mm. |  |  |  |
| **25** | **Fausse - équerre de menuisier.** Avec corps en bois et lame mobile. |  |  |  |
| **26** | **Limes 1/2 rondes Demi.** - douce avec manche en bois, de 250 mm |  |  |  |
| **27** | **Râpes type 1.** Moyenne piqûre de 250 mm. |  |  |  |
| **28** | **Pinces à voie.** Pour lame de scie jusqu’à 1,5 mm d’épaisseur. |  |  |  |
| **29** | **Etaux d’affûtage des scies.** Pour scie à main. |  |  |  |
| **30** | **Ciseaux à bois biseautés de menuisier 6 mm.** Largeur de la lame : 6 mm, avec manche |  |  |  |
| **31** | **Ciseaux à bois biseautés de menuisier 10 mm.** Largeur de la lame : 10 mm, avec manche. |  |  |  |
| **32** | **Ciseaux à bois biseautés de menuisier 20 mm.** Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois. |  |  |  |
| **33** | **Ciseaux à bois biseautés de menuisier 30 mm** Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois |  |  |  |
| **34** | **Lime plate Demi**  **-** douce, avec manche en bois, de 250 mm. |  |  |  |
| **35** | **Rabot avec fer à dents** Longueur du fût : 190 mm minimum |  |  |  |
| **36** | **Compas A pointes en acier.** |  |  |  |
| **37** | **Marteau d’ajusteur** De 1 Kg, emmanché. |  |  |  |
| **38** | **Vilebrequin à cliquet** Mandrin à mâchoires et cône de serrage. |  |  |  |
| **39** | **Mèches à bois extensibles** Façon IRWIN de 13 à 40 mm.au minimum |  |  |  |
| **40** | **Malette Mèches à bois**hélicoïdale à queue carrée 4,6,8 mm. |  |  |  |
| **41** | **Tourne à gauche.** Pour scies, en tôle d’acier, longueur totale 135 mm |  |  |  |
| **42** | **Scie à métaux à main.** Monture robuste à poignée fermée de 300 mm |  |  |  |
| **43** | **Pierres à doucir.** A l’huile. |  |  |  |
| **44** | **Jeu de tournevis 6 mm (différentes têtes)** Avec manche en bois. |  |  |  |
| **45** | **Jeu de tournevis 10 mm (différentes têtes)** Avec manche en bois. |  |  |  |
| **46** | **Série de clés à fourche.** 6-7 ; 8—9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18— 19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25. |  |  |  |
| **47** | **Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.** |  |  |  |
| **48** | **Pinceaux à colle. Ronds : 20mm** |  |  |  |
| **49** | **Râpes type 2.** Demi - rondes, moyenne piqûre, emmanchées. |  |  |  |
| **50** | **Mèche hélicoïdale pour métaux 4 mm.**Avec queue cylindrique 4 mm. |  |  |  |
| **51** | **Mèche hélicoïdale pour métaux 6 mm.** Avec queue cylindrique 6 mm. |  |  |  |
| **52** | **Mèche hélicoïdale pour métaux 8 mm.** Avec queue cylindrique 8 mm. |  |  |  |
| **53** | **Mèche hélicoïdale pour métaux 10 mm.** Avec queue cylindrique 10 mm. |  |  |  |
| **54** | **Mèche hélicoïdale pour métaux 12 mm.** Avec queue cylindrique 12 mm. |  |  |  |
| **55** | **Mèche hélicoïdale pour métaux 14 mm.** Avec queue cylindrique 14 mm. |  |  |  |
| **56** | **Mèche hélicoïdale pour métaux 16 mm.** Avec queue cylindrique 16 mm. |  |  |  |
| **57** | **Fraises à bois.**Avec queue carrée16 mm. |  |  |  |
| **58** | **Guillaumes.** A fer simple de 20 mm. |  |  |  |
| **59** | **Vastringues.** Fer de 52 mm au minimum |  |  |  |
| **60** | **Serre —joints de menuisier 500 mm.** Longueur de serrage : 500 mm. |  |  |  |
| **61** | **Serre -joints de menuisier 1000 mm.** Longueur de serrage : 1000 mm |  |  |  |
| **62** | **Télémètre laser professionnel** - diode laser 650 mm, < 1mW, plage de mesure 0,08 - 120 m, classe laser 2, précision de mesure (+-) 1,5 mm, plage de mesure d'inclinaison 0-360°, alimentation batterie 3,6 V, nombre de valeurs d'enregistrement 50 |  |  |  |
| **63** | **Double mètre A ruban** retour automatique largeur ruban 13mm au minimum, blocage du ruban |  |  |  |
| **64** | **Scie radiale**- diam. Lame mm. 350 au minimum- inclinaison 0 +45° -45°, lame : 0 -45°- profondeur de coupe : 100 mm à 45° :65 mm avec bois épaisseur 30 mm, 8 roulements, Frein moteur- moteur triphasé 3 kW au minimum 50 Hz - Capacité de coupe avec épaisseur 20 mm: 888mm- Capacité de coupe à 45°:558mm - Dimension: 1400x1240 au minimum |  |  |  |
| **65** | **Ponceuse excentrique: Ø** 150 mm , § Puissance absorbé Watt : 310 Watt au minimum Volt : 230 V nombre de tours : 140 - 600 (RPM) t/min Oscillations par minute : 1,600 -6,800 (OPM) min-1 au minimum Mouvements orbitaux : 3,200 -13,600 (SPM)  Diamètre d'amplitude : 5.5 mm Diamètre du papier : 150 mm  Diamètre de la semelle : 150 mm Vibrations : 4,0 m/s² au minimum Facteur K (vibrations): 1,5 m/s² Pression acoustique : 82 dB(A) Puissance acoustique : 93 dB(A) Facteur K (son): 3 dB(A)   livré avec :Papier abrasif Poignée latérale Embout d’aspiration Plateau Coffret de transport |  |  |  |
| **66** | **Écran facial de protection,** d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable |  |  |  |
| **67** | **Paire de gants**contre les risques mécaniques,en coton avec renfort en cuir dans la paume,résistant à l'abrasion, aux coupures par lame,aux déchirures et aux perforations |  |  |  |
| **68** | **Casque antibruit,** standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB |  |  |  |
| **69** | **Paire de chaussures de protection,** à bout résistant aux impacts jusqu'à 100 J au minimum et aux compressions jusqu'à 10 kN au minimum, avec résistance au glissement, avec code de désignation PB |  |  |  |
| **70** | **Masque auto filtrant contre les particules,** totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape J’exhalation. |  |  |  |
| **71** | **Serre —joints de menuisier 2000 mm.** Longueur de serrage : 2000 mm. |  |  |  |
| **72** | **Serre —joints de menuisier 2500 mm.** Longueur de serrage : 2500 mm. |  |  |  |
| **73** | **Plaqueuse de chants automatique.**  • Simple à utiliser et complet dans ses équipements. Avec la possibilité de coller également des chants en bandes de bois massif jusqu’à 5 mm d’épaisseur, offre des performances maximales dans la catégorie des chants périphériques dans cette gamme,  • Dimensions du plan de travail mm 2600 x 530 au minimum  • Min. Epaisseur max. des bords en rouleau 0,4 - 3 mm  • Max. Epaisseur des bords en bandes de 5 mm  • Hauteur du panneau exploitable min. Max. 8-50mm  • Longueur/ largeur minimale du panneau maniable 190/65 mm au minimum  • Vitesse d'alimentation 7 m/min. Livré avec des pièces de rechange :  • Fraises d affleurage des bandes de chants 02 jeux  • Groupe d'aspiration mobile |  |  |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**Lot unique : Equipement de l'atelier menuiserie bois**

| **Article N°** | **Désignations** | **Quantité** | **Prix Unitaire** | **Prix Total HTVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | SCIE CIRCULAIRE A FORMAT | 1 |  |  |
| 2 | SCIE A RUBAN | 1 |  |  |
| 3 | DEGAUCHISSEUSE | 1 |  |  |
| 4 | RABOTEUSE | 1 |  |  |
| 5 | MORTAISEUSE A MECHE | 1 |  |  |
| 6 | TOUPIE AVEC ENTRAINEUR. | 1 |  |  |
| 7 | COMPRESSEUR D’AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES. | 1 |  |  |
| 8 | AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE | 1 |  |  |
| 9 | TOURET D’AFFUTAGE | 1 |  |  |
| 10 | SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE | 1 |  |  |
| 11 | SCIE SAUTEUSE | 1 |  |  |
| 12 | PERCEUSE A PERCUSSION | 1 |  |  |
| 13 | VISSEUSE – DEVISSEUSE SANS FIL | 1 |  |  |
| 14 | DEFONCEUSE PORTATIVE | 1 |  |  |
| 15 | RABOT ELECTRIQUE | 1 |  |  |
| 16 | PISTOLET | 1 |  |  |
| 17 | GROUPE MOBILE D’ASPIRATION MOBILE | 8 |  |  |
| 18 | Machine CNC Router | 1 |  |  |
| 19 | Machine CNC LASER | 1 |  |  |
| 20 | Lime aiguille .. | 20 |  |  |
| 21 | Bédane de menuisier 6 mm. | 10 |  |  |
| 22 | Bédane de menuisier 8 mm. | 10 |  |  |
| 23 | Bédane de menuisier 10 mm . | 10 |  |  |
| 24 | Bédane de menuisier 12 mm. | 10 |  |  |
| 25 | Fausse - équerre de menuisier . | 20 |  |  |
| 26 | Limes ½ rondes Demi . | 20 |  |  |
| 27 | Râpes type 1. | 20 |  |  |
| 28 | Pinces à voie. . | 5 |  |  |
| 29 | Etaux d’affûtage des scies. . | 10 |  |  |
| 30 | Ciseaux à bois biseautés de menuisier 6 mm. | 20 |  |  |
| 31 | Ciseaux à bois biseautés de menuisier 10 mm. | 20 |  |  |
| 32 | Ciseaux à bois biseautés de menuisier 20 mm . | 20 |  |  |
| 33 | Ciseaux à bois biseautés de menuisier 30 mm | 20 |  |  |
| 34 | Lime plate Demi | 20 |  |  |
| 35 | Rabot avec fer à dents | 20 |  |  |
| 36 | Compas A pointes en acier. | 20 |  |  |
| 37 | Marteau d’ajusteur | 20 |  |  |
| 38 | Vilebrequin à cliquet . | 2 |  |  |
| 39 | Mèches à bois extensibles | 10 |  |  |
| 40 | Malette Mèches à bois | 10 |  |  |
| 41 | Tourne à gauche. | 5 |  |  |
| 42 | Scie à métaux à main. | 20 |  |  |
| 43 | Pierres à doucir. | 10 |  |  |
| 44 | Jeu de Tournevis 6 mm. (Différentes têtes) | 20 |  |  |
| 45 | Jeu de Tournevis 10 mm. (Différentes têtes) | 20 |  |  |
| 46 | Série de clés à fourche. | 2 |  |  |
| 47 | Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm. | 20 |  |  |
| 48 | Pinceaux à colle. Ronds : 20 mm | 20 |  |  |
| 49 | Râpes type 2 . | 20 |  |  |
| 50 | Mèche hélicoïdale pour métaux 4 mm. | 20 |  |  |
| 51 | Mèche hélicoïdale pour métaux 6 mm. | 20 |  |  |
| 52 | Mèche hélicoïdale pour métaux 8 mm. | 20 |  |  |
| 53 | Mèche hélicoïdale pour métaux 10 mm. | 20 |  |  |
| 54 | Mèche hélicoïdale pour métaux 12 mm. | 20 |  |  |
| 55 | Mèche hélicoïdale pour métaux 14 mm. | 20 |  |  |
| 56 | Mèche hélicoïdale pour métaux 16 mm. | 20 |  |  |
| 57 | Fraises à bois. | 10 |  |  |
| 58 | Guillaumes. | 2 |  |  |
| 59 | Vastringues. | 2 |  |  |
| 60 | Serre – joints de menuisier. | 20 |  |  |
| 61 | Serre – joints de menuisier. | 20 |  |  |
| 62 | Télèmètre laser professionnel | 2 |  |  |
| 63 | Double mètre A ruban | 20 |  |  |
| 64 | Scie radiale | 1 |  |  |
| 65 | Ponceuse excentrique | 1 |  |  |
| 66 | Écran facial de protection, | 30 |  |  |
| 67 | paire de gants | 60 |  |  |
| 68 | Casque antibruit, | 30 |  |  |
| 69 | paire de chaussures de protection, | 30 |  |  |
| 70 | masque autofiltrant contre les particules, | 200 |  |  |
| 71 | Serre – joints de menuisier 2000 mm. | 20 |  |  |
| 72 | Serre – joints de menuisier 2500 mm. | 20 |  |  |
| 73 | Plaqueuse de chants automatique . | 1 |  |  |
| **Montant Total en HTVA=** | | | |  |
| **Total de la TVA (Taux %)=** | | | |  |
| **Montant Total en TTC =** | | | |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ………………………………**

**Signature et cachet du concurrent**