**ROYAUME DU MAROC**

**MAITRE D’OUVRAGE**

**SOCIETE FONCIERE CMC S.A.**

**MAITRE D’OUVRAGE DELEGUE**

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE**

**ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**Dossier d’Appel d’offres**

**Ouvert sur offres de prix**

**N° 132/ 2021**

|  |
| --- |
| Objet de l’Appel d’offres :  Acquisition de matière d’œuvre et petit outillage pour le secteur Génie Mécanique destinés aux CMC AGADIR ET NADOR ; répartie en lots suivants :   * Lot n°1 : Outillage de Coupe * Lot n°2 : Matière d’œuvre |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

ACTE D'ENGAGEMENT

**A -** **Partie réservée à l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°………………du………………….

**Objet du marché** : Acquisition de matière d’œuvre et petit outillage pour le secteur Génie Mécanique destinés aux CMC AGADIR ET NADOR; répartie en lots suivants :

Lot N° : …………………………………………………………

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l’article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent**

1. **Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ......................................... (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (Localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. **Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société)

Au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société....................................................................

Adresse du domicile élu........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°.................................... (2) et (3)

N° de patente........................(2) et (3)

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

* **Montant total hors T.V.A. :……………….........................................(en lettres et en chiffres)**
* **Taux de la TVA……………………………………………………….………(en pourcentage)**
* **Montant de la T.V.A. :………………................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant total T.V.A. comprise :....................................................(en lettres et en chiffres)**

La Société Foncière CMC S.A. se libérera des sommes dues par elle en faisant donner crédit au compte ............. (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.................................. (Localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro…………………………………….

**Fait à........................le....................**

(Signature et cachet du concurrent)

*(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :*

* mettre : «Nous, soussignés.................... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* *ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».*

*(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.*

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

**Objet du marché**: Acquisition de matière d’œuvre et petit outillage pour le secteur Génie Mécanique destinés aux CMC AGADIR ET NADOR ; répartie en lots suivants :

Lot N° : ……………………………………………………………….

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (Prénom, nom et qualité)

Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

Adresse du domicile élu :.........................................................................................

Affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

Inscrit au registre du commerce de............................................ (Localité) sous le n° ...................................... (1) n° de patente.......................... (1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°....................................(1)

N° de patente........................(1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(1)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l’office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l’OFPPT ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....................le...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. *Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.*
      2. *à supprimer le cas échéant.*
      3. *Lorsque le CPS le prévoit.*
      4. *à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.*

***(\*)*** *En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.*

**Annexe 1 :**

**Spécifications techniques des fournitures proposées par le concurrent pour les lots :**

**N°1 ET 2**

**LOT N°1 : Outillage de Coupe**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 1 | OUTIL DE TOURNAGE PORTE PLAQUETTE TYPE PCLNR2020K12  Marque :  Référence :  Avec :   * 10 plaquettes CNMG 120408 * 10 plaquettes CNMG 120404 * Système de fixation complet par vis | UN |  |  |
| 2 | OUTIL DE TOURNAGE PORTE PLAQUETTE EXTERIEUR PWLNR 2020K06  Marque :  Référence :  Avec :   * 10 plaquettes WNMG 060408 * 10 plaquettes WNMG 060404 * Système de fixation complet par vis | UN |  |  |
| 3 | OUTIL PORTES PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR PDJNR 2020K15  Marque :  Référence :  Avec :   * 10 plaquettes DNMG 150604 * Système de fixation complet par vis | UN |  |  |
| 4 | OUTIL PORTES PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR PSDNN 2020K12  Marque :  Référence :  Avec :   * 10 plaquettes SNMG 120408 * Système de fixation complet par vis | UN |  |  |
| 5 | OUTIL PORTE PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR POUR TRONÇONNAGE  Marque :  Référence :  Avec :   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur pour tronçonnage épaisseur 4 mm * Système de fixation complet par vis | UN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 6 | Outil Porte plaquettes droit, pour filetage extérieur, carré de 20 mm :  Marque :  Référence :  Avec :   * 10 Plaquettes métrique 60° pour pas de 1,5 mm * 10 Plaquettes métrique 60° pour pas de 2 mm * 10 Plaquettes ISO Trapézoïdal 30° pour pas de 5 mm pour acier mi-dur * 10 Plaquettes ISO Trapézoïdal 30° pour pas de 6 mm pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis | UN |  |  |
| 7 | OUTILS BARRE D'ALESAGE PORTES PLAQUETTES S20Q SCLCR  Marque :  Référence :  Avec :   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis | UN |  |  |
| 8 | OUTILS BARRE D'ALESAGE PORTES PLAQUETTES S16M SCLCR  Marque :  Référence :  Avec :   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis | UN |  |  |
| 9 | OUTILS BARRE D'ALESAGE PORTES PLAQUETTES S10K SCLCR  Marque :  Référence :  Avec :   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis | UN |  |  |
| 10 | OUTILS PORTES PLAQUETTES POUR GORGES INTERIEURS  DIAMETRE CORPS OUTIL 20MM  Marque :  Référence :  Avec :   * 10 plaquettes en carbure pour acier mi-dur pour gorges 4mm * Système de fixation complet par vis | UN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 11 | OUTIL PORTE PLAQUETTES DROIT POUR FILETAGE INTERIEUR DIAMETRE CORP OUTIL : 16 MM  Marque :  Référence :  Avec :   * 10 plaquettes métrique 60° pas de 1.5 mm pour acier mi-dur * 10 plaquettes métrique 60° pas de 2 mm pour acier mi-dur * 10 Plaquettes ISO Trapézoïdal 30° pour pas de 5 mm pour acier mi-dur * 10 Plaquettes ISO Trapézoïdal 30° pour pas de 6 mm pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis | UN |  |  |
| 12 | Outil à aléser et dresser en carbure de 10 x 10 à plaquette brasée  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 13 | Outil à aléser et dresser en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 14 | Outil à aléser et dresser en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 15 | Outil à fileter extérieur en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 16 | Outil à fileter extérieur en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 17 | Outil à charioter et dresser en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 18 | Outil à fileter intérieur en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 19 | Outil à fileter intérieur en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée  Marque :  Référence : | UN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 20 | Outil de tournage extérieur pour tronçonnage en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 21 | Outil à chambrer en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée, coupe à droite  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 22 | Barreau en ARS 16 x 16 longueur 150 mm mini  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 23 | Barreau en ARS 20 x 20 longueur 200 mm mini  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 24 | Fraise à 2 lèvres en ARS à queue cylindrique série normale  Marque :  Référence :   * Diamètre 4 mm | UN |  |  |
| 25 | Fraise à 2 lèvres en ARS à queue cylindrique série normale  Marque :  Référence :  Diamètre 5 mm | UN |  |  |
| 26 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale  Marque :  Référence :   * Diamètre 6 mm * 4 dents | UN |  |  |
| 27 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale  Marque :  Référence :   * Diamètre 8 mm * 4 dents | UN |  |  |
| 28 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale  Marque :  Référence :   * Diamètre 10 mm * 4 dents | UN |  |  |
| 29 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale  Marque :  Référence :   * Diamètre 16 mm * 4 dents | UN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 30 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale  Marque :  Référence :   * Diamètre 20 mm * 4 dents | UN |  |  |
| 31 | Fraise cylindrique 2 tailles ARS :  Marque :  Référence :   * Diamètre 80 mm, * Trou lisse diamètre 27 mm | UN |  |  |
| 32 | Fraises à plaquettes amovibles pour surfacer et dresser  Diamètre 80 mm  Marque :  Référence :  Avec :   * 25 plaquettes en carbure pour acier mi-dur * Système de fixation complet par vis | UN |  |  |
| 33 | Fraise cylindrique 3 tailles : dentures alternées, diamètre 125 mm, ép. 6 mm, alésage lisse 32mm.  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 34 | Fraise pour rainures à T, 3 tailles à queue cylindrique, diamètre 25 mm, ép. 11 mm, diamètre queue 16 mm, Ø de col env. 12 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 35 | Fraise conique forme C à queue cylindrique, acier rapide HSS Co5 60°, diam. 38mm, Hauteur de coupe  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 36 | Fraise module pour taillage des engrenages  Marque :  Référence :   * M 1.5, * N°2 | UN |  |  |
| 37 | Fraise module pour taillage des engrenages  Marque :  Référence :   * M 1.5, * N°5 | UN |  |  |
| 38 | Fraise module pour taillage des engrenages  Marque :  Référence :   * M 1.5, * N°6 | UN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 39 | Fraise module pour taillage des engrenages  Marque :  Référence :   * M 2, * N°5 | UN |  |  |
| 40 | Fraise 2 tailles d'ébauche en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 10 mm 4 dents  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 41 | Fraise 2 tailles d'ébauche en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 16 mm 4 dents  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 42 | Fraise cylindrique 2 tailles ARS : diamètre 50 mm, trou lisse  Diamètre 22 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 43 | Fraise à lamer en ARS avec pilote : diamètre de fraise 15 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**LOT N°1 : Outillage de coupe**

| **Article**  n° | **DESIGNATION** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** | |
| 1 | OUTIL DE TOURNAGE PORTE PLAQUETTE TYPE PCLNR2020K12 | UN | **19** |  |  |  |
| 2 | OUTIL DE TOURNAGE PORTE PLAQUETTE EXTERIEUR PWLNR 2020K06 | UN | **9** |  |  |  |
| 3 | OUTIL PORTES PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR PDJNR 2020K15 | UN | **4** |  |  |  |
| 4 | OUTIL PORTES PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR PSDNN 2020K12 | UN | **11** |  |  |  |
| 5 | OUTIL PORTE PLAQUETTES DE TOURNAGE EXTERIEUR POUR TRONÇONNAGE | UN | **12** |  |  |  |
| 6 | Outil PORTE PLAQUETTES Droit, POUR FILETAGE EXTERIEUR, CARRE de 20 mm | UN | **4** |  |  |  |
| 7 | OUTILS BARRE D'ALESAGE PORTES PLAQUETTES S20Q SCLCR | UN | **8** |  |  |  |
| 8 | OUTILS BARRE D'ALESAGE PORTES PLAQUETTES S16M SCLCR | UN | **9** |  |  |  |
| 9 | OUTILS BARRE D'ALESAGE PORTES PLAQUETTES S10K SCLCR | UN | **8** |  |  |  |
| 10 | OUTILS PORTES PLAQUETTES POUR GORGES INTERIEURS DIAMETRE CORPS OUTIL 20MM | UN | **7** |  |  |  |
| 11 | OUTIL PORTE PLAQUETTES DROIT POUR FILETAGE INTERIEUR DIAMETRE CORP OUTIL : 16 MM | UN | **3** |  |  |  |
| 12 | Outil à aléser et dresser en carbure de 10 x 10 à plaquette brasée | UN | **20** |  |  |  |
| 13 | Outil à aléser et dresser en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée | UN | **20** |  |  |  |
| 14 | Outil à aléser et dresser en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée | UN | **20** |  |  |  |
| 15 | Outil à fileter extérieur en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée | UN | **5** |  |  |  |
| 16 | Outil à fileter extérieur en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée | UN | **5** |  |  |  |
| 17 | Outil à charioter et dresser en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée | UN | **20** |  |  |  |

| **Article**  n° | **DESIGNATION** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** | |
| 18 | Outil à fileter intérieur en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée | UN | **5** |  |  |  |
| 19 | Outil à fileter intérieur en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée | UN | **5** |  |  |  |
| 20 | Outil de tournage extérieur pour tronçonnage en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée | UN | **12** |  |  |  |
| 21 | Outil à chambrer en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée, coupe à droite | UN | **6** |  |  |  |
| 22 | Barreau en ARS 16 x 16 longueur 150 mm mini | UN | **29** |  |  |  |
| 23 | Barreau en ARS 20 x 20 longueur 200 mm mini | UN | **29** |  |  |  |
| 24 | Fraise à 2 lèvres en ARS à queue cylindrique série normale : Diamètre 4 mm | UN | **1** |  |  |  |
| 25 | Fraise à 2 lèvres en ARS à queue cylindrique série normale :Diamètre 5 mm | UN | **1** |  |  |  |
| 26 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale Diamètre 6 mm | UN | **7** |  |  |  |
| 27 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale Diamètre 8 mm | UN | **17** |  |  |  |
| 28 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale Diamètre 10 mm | UN | **22** |  |  |  |
| 29 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale Diamètre 16 mm | UN | **17** |  |  |  |
| 30 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale Diamètre 20 mm | UN | **22** |  |  |  |
| 31 | Fraise cylindrique 2 tailles ARS :Diamètre 80 mm, Trou lisse diamètre 27 mm | UN | **12** |  |  |  |
| 32 | Fraises à plaquettes amovibles pour surfacer et dresser Diamètre 80 mm | UN | **9** |  |  |  |
| 33 | Fraise cylindrique 3 tailles : dentures alternées, diamètre 125 mm, ép. 6 mm,  alésage lisse 32mm. | UN | **8** |  |  |  |

| **Article**  n° | **DESIGNATION** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** | |
| 34 | Fraise pour rainures à T, 3 tailles à queue cylindrique, diamètre 25 mm, ép. 11 mm, diamètre queue 16 mm, Ø de col env. 12 mm | UN | **7** |  |  |  |
| 35 | Fraise conique forme C à queue cylindrique, acier rapide HSS Co5 60°, diam. 38mm, Hauteur de coupe | UN | **5** |  |  |  |
| 36 | Fraise module pour taillage des engrenages M 1.5, N°2 | UN | **2** |  |  |  |
| 37 | Fraise module pour taillage des engrenages M 1.5, N°5 | UN | **2** |  |  |  |
| 38 | Fraise module pour taillage des engrenages M 1.5, N°6 | UN | **2** |  |  |  |
| 39 | Fraise module pour taillage des engrenages M 2, N°5 | UN | **2** |  |  |  |
| 40 | Fraise 2 tailles d'ébauche en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 10 mm | UN | **6** |  |  |  |
| 41 | Fraise 2 tailles d'ébauche en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 16 mm | UN | **6** |  |  |  |
| 42 | Fraise cylindrique 2 tailles ARS : diamètre 50 mm, trou lisse Diamètre 22 mm | UN | **19** |  |  |  |
| 43 | Fraise à lamer en ARS avec pilote, diamètre de fraise 15 mm | UN | **6** |  |  |  |
| TOTAL en Hors TVA = | | | | | |  |
| TOTAL de la TVA (Taux %) = | | | | | |  |
| **MONTANT TOTAL en TTC =** | | | | | |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ………………………………**

**Signature et cachet du concurrent**

**LOT N°2 : MATIERE D’OEUVRE**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 1 | Alésoir machine HSS Co5, diamètre 10 H7  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 2 | Alésoir machine HSS Co5, diamètre 12 H7  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 3 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 5 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 4 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 6 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 5 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 6,75 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 6 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 7 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 7 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 8 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 8 | Forets hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 8,5 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 9 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 9 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 10 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 10 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 11 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 10,25 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 12 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 12 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 13 | Foret à queue conique CM2 HSS diamètre 16 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 14 | Foret à queue conique CM2 HSS diamètre 18 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 15 | Foret à queue conique CM2 HSS diamètre 20 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 16 | Foret à queue conique CM2 HSS diamètre 22 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 17 | Foret à queue conique CM3 HSS diamètre 24 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 18 | Foret à queue conique CM3 HSS diamètre 30 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 19 | Foret à centrer à 60° - forme A, Ø Foret 8x3 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 20 | Jeu de tarauds métriques en ARS : ébauche, demi-finition et finition M10  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 21 | Jeu de tarauds métriques en ARS : ébauche, demi-finition et finition M12  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 22 | Filière HSS M12 x 1,75, Diamètre extérieur : 25,4mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 23 | Filière HSS M10 x 1,5, Diamètre extérieur : 25,4mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 24 | Tourne à gauche n° 3 pour tarauds et alésoirs  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 25 | Porte filières à deux branches en acier   * Diamètre de la cage : 25,4 mm * Épaisseur : 9 mm au minimum   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 26 | Pointes à tracer de mécanicien diamètre 3 mm   * Longueur 230 mm minimum * 1 extrémité droite et 1 extrémité coudée   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 27 | POINTEAU DE MÉCANICIEN   * Diamètre Ø 8 mm * Longueur 90mm minimum   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 28 | Compas d’ajusteur à serrage rapide longueur 200mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 29 | Massettes en plastique corps acier diamètre 50 : un embout moyen, un embout dur, emmanché  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 30 | Lame de scie à métaux mécanique super HSS, 4 dents au centimètre, Longueur 350 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 31 | Montures de scie à main à métaux réglable pour lame de 300 mm   * Modèle classique fixe en acier laminé poignée bois   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 32 | LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS   * 10 dents au cm * Longueur 300 mm   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 33 | Lime plate bâtarde   * Taille croisée de 300 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 34 | Lime plate demi douce   * Taille croisée de 250 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 35 | Lime plate douce   * Taille croisée de 250 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 36 | Lime ½ ronde ½ douce   * Taille croisée de 300 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 37 | Lime ronde ½ douce   * Taille croisée de 250 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 38 | Lime carrée 10 mm ½ douce   * Taille croisée de 250 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 39 | Lime carrée 4 mm ½ douce   * Taille croisée de 100 mm * Manche plastique   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 40 | Lime triangulaire 1/2 douce   * Taille croisée de 200 mm, * Manche en plastique   Marque :  Référence : | UN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 41 | CARDE A LIME   * Planchette : bois dur ou plastique * Longueur : 180 x 45 mm minimum   Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 42 | Acier S235 Rond Φ 8 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML |  |  |
| 43 | Acier S235 Rond Φ 12 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML |  |  |
| 44 | Acier S235 Rond Φ 20 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML |  |  |
| 45 | Acier S235 Rond Φ 30 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML |  |  |
| 46 | Acier S235 Rond Φ 50 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML |  |  |
| 47 | Acier S235 Rond Φ 60 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML |  |  |
| 48 | Acier S235 Carré de 40 x 40 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML |  |  |
| 49 | Acier S235 Carré de 45 x 45 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML |  |  |
| 50 | Acier S235 Carré de 50 x 50 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML |  |  |
| 51 | Acier S235 Carré de 60 x 60 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML |  |  |
| 52 | Acier S235 Plat de 60 x 20 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML |  |  |
| 53 | Acier S235 Plat de 60 x 30 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML |  |  |
| 54 | Acier S235 Plat de 70 x 25 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML |  |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**LOT N°2 : MATIERE D’ŒUVRE**

| **Article**  n° | **DESIGNATION** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** | |
| 1 | Alésoir machine HSS Co5, diamètre 10 H7 | UN | **4** |  |  |  |
| 2 | Alésoir machine HSS Co5, diamètre 12 H7 | UN | **4** |  |  |  |
| 3 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 5 mm | UN | **22** |  |  |  |
| 4 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 6 mm | UN | **22** |  |  |  |
| 5 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 6,75 mm | UN | **22** |  |  |  |
| 6 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 7 mm | UN | **22** |  |  |  |
| 7 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 8 mm | UN | **22** |  |  |  |
| 8 | Forets hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 8,5 mm | UN | **22** |  |  |  |
| 9 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 9 mm | UN | **22** |  |  |  |
| 10 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 10 mm | UN | **22** |  |  |  |
| 11 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 10,25 mm | UN | **22** |  |  |  |
| 12 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 12 mm | UN | **14** |  |  |  |
| 13 | Foret à queue conique CM2 HSS diamètre 16 mm | UN | **10** |  |  |  |
| 14 | Foret à queue conique CM2 HSS diamètre 18 mm | UN | **10** |  |  |  |
| 15 | Foret à queue conique CM2 HSS diamètre 20 mm | UN | **10** |  |  |  |
| 16 | Foret à queue conique CM2 HSS diamètre 22 mm | UN | **4** |  |  |  |
| 17 | Foret à queue conique CM3 HSS diamètre 24 mm | UN | **3** |  |  |  |
| 18 | Foret à queue conique CM3 HSS diamètre 30 mm | UN | **3** |  |  |  |
| 19 | Foret à centrer à 60° - forme A, Ø Foret 8x3 mm | UN | **22** |  |  |  |
| 20 | Jeu de tarauds métriques en ARS : ébauche, demi-finition et finition M10 | UN | **22** |  |  |  |
| 21 | Jeu de tarauds métriques en ARS : ébauche, demi-finition et finition M12 | UN | **15** |  |  |  |
| 22 | Filière HSS M12 x 1,75, Diamètre extérieur : 25,4mm | UN | **15** |  |  |  |
| 23 | Filière HSS M10 x 1,5, Diamètre extérieur : 25,4mm | UN | **22** |  |  |  |
| 24 | Tourne à gauche n° 3 pour tarauds et alésoirs | UN | **22** |  |  |  |

| **Article**  n° | **DESIGNATION** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** | |
| 25 | Porte filières à deux branches en acier Diamètre de la cage : 25,4 mm Épaisseur : 9 mm au minimum | UN | **22** |  |  |  |
| 26 | Pointes à tracer de mécanicien diamètre 3 mm Longueur 230 mm minimum 1 extrémité droite et 1 extrémité coudée | UN | **42** |  |  |  |
| 27 | POINTEAU DE MÉCANICIEN Diamètre Ø 8 mm Longueur 90mm minimum | UN | **42** |  |  |  |
| 28 | Compas d’ajusteur à serrage rapide longueur 200mm | UN | **17** |  |  |  |
| 29 | Massettes en plastique corps acier diamètre 50 : un embout moyen, un embout dur, emmanché | UN | **22** |  |  |  |
| 30 | Lame de scie à métaux mécanique super HSS, 4 dents au centimètre, Longueur 350 mm | UN | **10** |  |  |  |
| 31 | Montures de scie à main à métaux réglable pour lame de 300 mm Modèle classique fixe en acier laminé poignée bois | UN | **45** |  |  |  |
| 32 | lames pour scie à métaux 300 mm | UN | **75** |  |  |  |
| 33 | Lime plate bâtarde Taille croisée de 300 mm Manche plastique | UN | **45** |  |  |  |
| 34 | Lime plate demi douce Taille croisée de 250 mm Manche plastique | UN | **45** |  |  |  |
| 35 | Lime plate douce Taille croisée de 250 mm Manche plastique | UN | **45** |  |  |  |
| 36 | Lime ½ ronde ½ douce Taille croisée de 300 mm Manche plastique | UN | **40** |  |  |  |
| 37 | Lime ronde ½ douce Taille croisée de 250 mm Manche plastique | UN | **40** |  |  |  |
| 38 | Lime carrée 10 mm ½ douce Taille croisée de 250 mm Manche plastique | UN | **40** |  |  |  |
| 39 | Lime carrée 4 mm ½ douce Taille croisée de 100 mm Manche plastique | UN | **40** |  |  |  |
| 40 | Lime triangulaire 1/2 douce Taille croisée de 200 mm, Manche en plastique | UN | **40** |  |  |  |
| 41 | CARDE A LIME | UN | **10** |  |  |  |
| 42 | Acier S235 Rond Φ 8 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML | **6** |  |  |  |
| 43 | Acier S235 Rond Φ 12 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML | **8** |  |  |  |
| 44 | Acier S235 Rond Φ 20 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML | **24** |  |  |  |

| **Article**  n° | **DESIGNATION** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** | |
| 45 | Acier S235 Rond Φ 30 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML | **4** |  |  |  |
| 46 | Acier S235 Rond Φ 50 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML | **64** |  |  |  |
| 47 | Acier S235 Rond Φ 60 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML | **56** |  |  |  |
| 48 | Acier S235 Carré de 40 x 40 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML | **8** |  |  |  |
| 49 | Acier S235 Carré de 45 x 45 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML | **34** |  |  |  |
| 50 | Acier S235 Carré de 50 x 50 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML | **16** |  |  |  |
| 51 | Acier S235 Carré de 60 x 60 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML | **18** |  |  |  |
| 52 | Acier S235 Plat de 60 x 20 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML | **22** |  |  |  |
| 53 | Acier S235 Plat de 60 x 30 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML | **12** |  |  |  |
| 54 | Acier S235 Plat de 70 x 25 mm ( à livrer découpé en barre de 2 mètres) | ML | **12** |  |  |  |
| TOTAL en Hors TVA = | | | | | |  |
| TOTAL de la TVA (Taux %) = | | | | | |  |
| MONTANT TOTAL en TTC = | | | | | |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ……………………………… Signature et cachet du concurrent**