

ROYAUME DU MAROC

====*==*

OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

====*==*

AVIS RECTIFICATIF DE L'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 144 / 2020

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail porte à la connaissance du public que des modifications, ci-après, ont été apportées à l'appel d'offres ouvert n° 144/2020, relatif à l'**Acquisition, Installation et mise en Service des équipements de construction métallique et du soudage destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR**, répartie en lot suivants :

Lot n° 1 : Presse plieuse, machine de cisailage et de mise en forme

Lot n° 2 : Équipements de mécanique d'atelier

Lot n° 3 : Machines et Équipements de soudage

Lot n° 4 : Simulateur de soudage

Lot n° 5 : Machines de Fabrication Mécanique

1. Des modifications ont été apportées au dossier d'appel d'offres.
2. Le montant du cautionnement provisoire afférentes aux lots 3 et 4 devient :
 - Lot n° 3 : Cinquante-sept mille Dirhams (57 000,00)
 - Lot n° 4 : Soixante mille Dirhams (60 000,00)
3. Les estimations des coûts des prestations afférentes aux lots 3 et 4 deviennent :
 - Lot n° 3 : **Trois millions sept cent quarante mille quatre cent trente** Dirhams (3 740 430,00 DH) en TTC.
 - Lot n° 4 : **Trois millions neuf cent trente-six mille** Dirhams (3.936.000,00 DH) en TTC.

Le dossier d'appel d'offres rectifié peut être retiré à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma et du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

* Les autres termes et conditions restent inchangés.

المملكة المغربية

مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

إعلان تصديحي لطلب العروض المفتوح

رقم 144/2020

ينهي مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل إلى علم العموم أنه قد أجريت تغييرات على طلب العروض المفتوح رقم 144/2020، لأجل افتتاح تركيب و تشييل معدات لقطاع المنشأة المعدنية و التلحيم لفائدة مدينة المهن و الكفاءات لجهة أكادير، موزعة على الحصص كالتالي:

- الحصة 1: ضخامة للطبي، آلة القرض والتشكيل
- الحصة 2: معدات ميكانيكية للورشة
- الحصة 3: آلات و معدات التلحيم
- الحصة 4: محاكي التلحيم
- الحصة 5: آلات التصنيع الميكانيكي

1. تغييرات أدخلت على ملف طلب العروض.

2. تبلغ الضمانة المؤقتة :

• للحصة الثالثة: سبعة وخمسون ألف درهم (57.000,00)

• للحصة الرابعة: ستون ألف درهم (60.000,00)

3. تبلغ الكلفة التقديرية

• للحصة الثالثة: ثلاث ملايين وسبعمائة وأربعون ألفاً وأربعمائة وثلاثون (3 740.430,00) درهم مع

احتساب جميع الرسوم

• للحصة الرابعة: ثلاث ملايين وتسعمائة وستة وثلاثون ألف (3 936.000,00) درهم مع احتساب جميع

الرسوم

يمكن سحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة الصفقات الدواة : www.marchéspublics.gov.ma . وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: www.ofppt.ma.

- وأن جميع الشروط و المتطلبات الأخرى تبقى بدون تغيير.

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 144/2020

Lot n° 5 : Machines de Fabrication Mécanique

- ❖ soit envoyer, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- ❖ soit déposer contre récépissé leurs plis dans le bureau du service des marchés rattaché à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca ;
- ❖ soit les remettre au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance et avant l'ouverture des plis.

- ❖ Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n°20-14 du 8 kaada 1435 (4 septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n°5 du règlement de consultation

المملكة المغربية
مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل
إعلان عن طلب عروض أثمان مفتوح
رقم 2020/144

في يوم 27 أكتوبر 2020 على الساعة الثانية عشرة صباحاً، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، فتح الأظرفة المتعاقبة بطلب عروض الأثمان المفتوح، لأجل اقتناء تركيب و تشغيل معدات لقطاع المنشأة المعدنية و التلحيم لفائدة مدينة المهن و الكفاءات لجهة أكادير، موزعة على الحصص التالية:

- الحصة 1: ضفاطة للدي، آلة القرض والتشكيل
- الحصة 2: معدات ميكانيكية للورشة
- الحصة 3: الآلات و معدات التلحيم
- الحصة 4: محاكي التلحيم
- الحصة 5: الآلات التصنيع الميكانيكي

يمكن سحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة: www.marchéspublics.gov.ma وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: www.ofppt.ma.

وتبلغ الضمانة المؤقتة

- الحصة 1: واحد وعشرون ألفاً وثلاثمائة (21 300,00) درهم
- الحصة 2: ستة عشر ألف (16 000,00) درهم
- الحصة 3: واحد وتسعون ألف (91 000,00) درهم
- الحصة 4: تسعة وعشرون ألفاً وستمائة (29 600,00) درهم
- الحصة 5: ستة آلاف وأربعمائة (6 400,00) درهم

والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ

- الحصة 1: مليون وأربعمائة وستة عشر ألفاً وتسعمائة وستون درهم (1 416 960,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 2: مليون وتسعة وأربعون ألفاً ومائة وتسعون درهم (1 049 190,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 3: ست ملايين وثمانية وستون ألفاً وثمانمائة وعشرون درهم (6 068 820,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 4: مليون وتسعمائة وثمانية وستون ألف درهم (1 968 000,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 5: أربعمائة وواحد وعشرون ألفاً وثمانمائة وتسعون درهم (421 890,00) مع احتساب جميع الرسوم

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات المواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.

ويمكن للمتنافسين :

- إما إرسالها عن طريق البريد المضمون بإفادة بالاستلام إلى المكتب المذكور؛
- إما إيداع أظرفتهم مقابل وصل، بمكتب مصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء؛

» إما تسليمها مباشرة لرئيس لجنة طلب العروض عند بداية الجلسة وقبل فتح الأظرفة.
» إما إيداع أظرفتهم إلكترونيا عبر بوابة الصفقات العمومية وفقا لمقتضيات مرسوم وزارة الاقتصاد و
المالية رقم 20-14 (4 شتنبر 2014) ل 8 دوالقعدة 1435 المتعلق بتجريد مساطر الصفقات العمومية
من الصفة المادية.

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 5 من نظام الإستشارة.

ROYAUME DU MAROC
OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

**Dossier d'Appel
D'offres**

Ouvert sur offres de prix

N° 144/ 2020

Financement : Projets OFPPT Hors Coopération

Objet de l'Appel d'offres :

Acquisition, installation et mise en service des équipements de Construction Métallique et du Soudage destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR ; répartie en lots suivants :

- Lot N°1 : Presse plieuse, machine de cisailage et de mise en forme
- Lot N°2 : Equipements de mécanique d'atelier
- Lot N°3 : Machines et Equipements de soudage
- Lot N°4 : Simulateur De Soudage
- Lot N°5 : Machines de Fabrication Mécanique

**REGLEMENT DE LA CONSULTATION
(R. C.)**



SOMMAIRE

ARTICLE 1	: OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.	4
ARTICLE 2	: MAITRE D'OUVRAGE	4
ARTICLE 3	: DEFINITIONS	4
ARTICLE 4	: CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.	4
ARTICLE 5	: JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.	5
ARTICLE 6	: DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ORGANISMES PUBLICS.	7
ARTICLE 7	: CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	7
ARTICLE 8	: OFFRE VARIANTE.	9
ARTICLE 9	: COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	9
ARTICLE 10	: INFORMATION DES CONCURRENTS.	9
ARTICLE 11	: MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	9
ARTICLE 12	: REPARTITION EN LOT.	10
ARTICLE 13	: PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	10
ARTICLE 14	: RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	11
ARTICLE 15	: DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.	11
ARTICLE 16	: DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.	11
ARTICLE 17	: LANGUE DE L'OFFRE.	12
ARTICLE 18	: PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.	12
ARTICLE 19	: MONNAIE DE L'OFFRE.	12
ARTICLE 20	: DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRE.	12
ARTICLE 21	: EVALUATION DES OFFRES DES CONCURRENTS.	12



REGLEMENT DE LA CONSULTATION

ARTICLE N°1 : OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres de prix ayant pour objet : **Acquisition, installation et mise en service des équipements de Construction Métallique et du Soudage destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR ; répartie en lots suivants :**

- Lot N°1 : Presse plieuse, machine de cisailage et de mise en forme
- Lot N°2 : Equipements de mécanique d'atelier
- Lot N°3 : Machines et Equipements de soudage
- Lot N°4 : Simulateur De Soudage
- Lot N°5 : Machines de Fabrication Mécanique

Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article n°18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

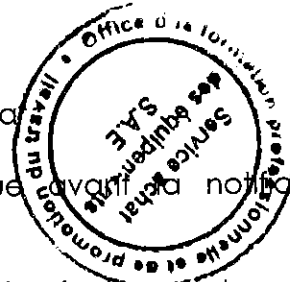
ARTICLE N°2 : MAITRE D'OUVRAGE.

Le maître d'ouvrages du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : **l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).**

ARTICLE N°3 : DEFINITIONS.

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

- 1- **Attributaire** : concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;
- 2- **Autorité compétente** : l'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;
- 3- **Concurrent** : toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;
- 4- **Groupeement** : deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 du règlement des marchés publics de l'OFPPT ;



5- **Titulaire** : attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

ARTICLE N°4 : CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres, les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;
- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.

Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :

- Les personnes en liquidation judiciaire ;
- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.

ARTICLE N°5 : JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.

Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

A- Le dossier administratif comprend :

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'affirmation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

N.B : 1- Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine)

2- Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

Pour les groupements, il y a lieu de produire :

- + Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- + Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'article 40 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

- a) la ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
- c) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme ;

* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

- d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;

Pour les concurrents non installés au Maroc : l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays

D'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

B - Le dossier technique comprend :

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.
2. Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.

ARTICLE N°6 : DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ETABLISSEMENTS PUBLICS.

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;
 2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :
 - a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'original délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
 - b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.
- La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

ARTICLE N°7 : CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

7.1 - **Les dossiers administratifs et techniques**, prévus à l'article 5 ci-dessus.

7.2 - **Une offre technique** :

L'offre technique du concurrent doit comprendre les éléments suivants :

1. Les « spécifications techniques des fournitures » renseignés conformément au canevas prévu à l'annexe : Lot N°1, N°2, N°3, N°4 et le Lot N°5 du cahier des prescriptions spéciales et ce, en faisant ressortir l'annexe caractéristiques des fournitures proposées par le concurrent, leur marques et leurs références.
Cette annexe est signée par le concurrent et étayée par **les catalogues et/ou**



Documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » afférents aux équipements et /ou fournitures proposées.

Ces catalogues et/ou documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » doivent être cachetés sur toutes les pages et portant le numéro de l'appel d'offres et l'item correspondant.

2. Une proposition d'au moins 2 techniciens ayant une expérience de 5 ans au minimum dans le secteur d'activité objet du présent Appel d'offres pour effectuer les opérations d'installation et mise en marche.

Cette proposition doit contenir les CV, les diplômes et l'état de déclaration des salariés à la CNSS des 3 derniers mois

7.3 - Une offre financière qui comprend :

a) l'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.

Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.

Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) le bordereau des prix - détail estimatif prix établis par le maître d'ouvrage et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doivent tenir compte de :

- ✚ La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits).
- ✚ Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- ✚ Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.

En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.4 - Le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

ARTICLE N°8 : OFFRE VARIANTE.

Des offres variantes pourront être proposées par les concurrents.

La présentation des offres variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.

Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.

Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessous, accompagnée des dossiers prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention " offre variante".

ARTICLE N°9 : COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif ;
- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité ;
- f) Le présent règlement de la consultation.

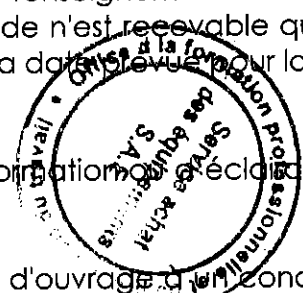
ARTICLE N°10 : INFORMATION DES CONCURRENTS.

Tout concurrent peut demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au maître d'ouvrage au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le maître d'ouvrage doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le maître d'ouvrage à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique. Il est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

Les éclaircissements ou renseignements fournis par le maître d'ouvrage doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent.



HT Ut

Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

ARTICLE N°11 : MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPPT, exceptionnellement, le maître d'ouvrage peut introduire des modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents.

Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe I-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.

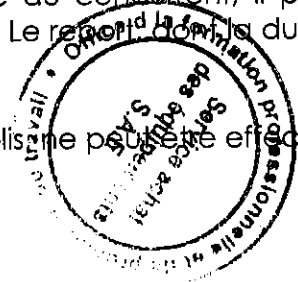
Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au maître d'ouvrage d'apprécier sa demande de report.

Si le maître d'ouvrage reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report de la durée est laissée à l'appréciation du maître d'ouvrage.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.



ARTICLE N°12 : REPARTITION EN LOTS.

- Le jugement des offres, prévu pour le présent appel d'offres, est un jugement **par lot**.
- Le soumissionnaire peut faire une offre pour un ou plusieurs lots de l'appel d'offres.
- Chaque lot fait l'objet d'un seul marché séparé et les quantités indiquées aux différents lots sont indivisibles.
- Le soumissionnaire doit obligatoirement offrir l'ensemble de la quantité indiquée à chaque lot.
- Les offres partielles, techniques et financières, ne sont en aucun cas prises en considération.

Pour l'attribution, le maître d'ouvrage procède à l'ouverture, à l'examen des offres de chaque lot, et à l'attribution par lot.

ARTICLE N°13 : PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
- L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis ".

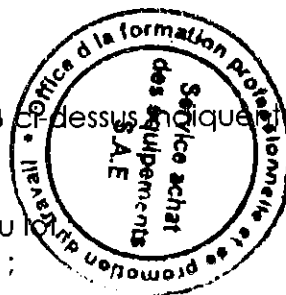
B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

- a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, et le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.
Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **dossiers administratif et technique** ».
- b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **offre financière** ».
- c) La troisième enveloppe contient l'offre technique. Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **offre technique** »,.

Cette offre technique comprend entre autres la proposition d'au moins 2 techniciens ayant une expérience de 5 ans au minimum dans le secteur d'activité objet du présent Appel d'offres pour effectuer les opérations d'installation et mise en marche.

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus doivent être cachetées de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;



ARTICLE N°14 : RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Le dossier d'appel d'offres est mis à la disposition des concurrents dans le bureau du Service des Marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) à Casablanca, dès la première parution de l'avis d'appel d'offres dans l'un des supports de publication prévus à l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT et jusqu'à la date limite de remise des offres. Le dossier d'appel d'offres est remis gratuitement aux concurrents.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

ARTICLE N°15 : DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article 31 du règlement des marchés de l'OFPPT, les plis sont, au choix des concurrents :

- Soit déposés, contre récépissé, dans le bureau de la Direction des Approvisionnements et Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route B.O. n° 50 et la Route Nationale 11 Sidi Maârouf – Casablanca - MAROC ;
- Soit envoyés, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- Soit remis, séance tenante, au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance, et avant l'ouverture des plis.
- Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n° 20-14 du 8 kaada 1435 (4 Septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.

ARTICLE N°16 : DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le maître d'ouvrage saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de communication donnant date certaine adressée au maître d'ouvrage, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

ARTICLE N°17 : LANGUE DE L'OFFRE.

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française.

Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.

ARTICLE N°18 : PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

ARTICLE N°19 : MONNAIE DE L'OFFRE.

Pour le concurrent national, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé en Dirhams.

Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du Dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

ARTICLE N°20 : DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.

Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

ARTICLE N°21 : EVALUATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles **36, 38, 39, 40 et 41** du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :

- Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestation de références, conformes aux prescriptions de l'article 5-alinéa B-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25% de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des années (2015 à 2020).

Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisé par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.

Les offres techniques seront évaluées comme suit :

- La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base des documents présentés dans l'offre technique du soumissionnaire et par rapport aux spécifications techniques des fournitures demandées au niveau du CPS.
- En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements

et/ou des compléments d'informations, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments qui doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.

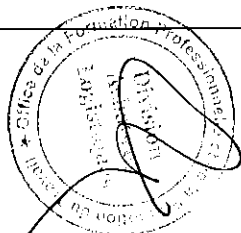
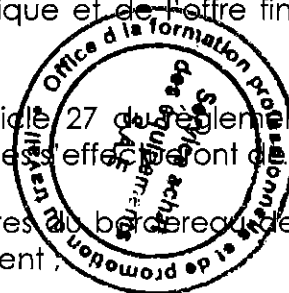
- La présence des CV, Diplômes et Attestations CNSS pour les Techniciens proposés pour l'installation et la mise en marche des équipements objet du présent AO
- Tout article ne répondant pas aux spécifications techniques demandées sera déclaré non conforme.
- Les concurrents n'ayant pas présenté les moyens humains nécessaires seront automatiquement écartés.
- La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.

Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issue de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disant par lot.

NB : En application des dispositions de l'article 27 du Règlement des marchés l'OFPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques effectuées ont la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;
- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.



Vérifié par le Service des Marchés :

Le maître d'ouvrage
 Directeur de l'Approvisionnement
 et la Logistique

MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT

ACTE D'ENGAGEMENT**A -Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n° /2020 du / / 2020 àh.....min.

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de Construction Métallique et du Soudage destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR ; répartie en lots suivants :

LOT N° :

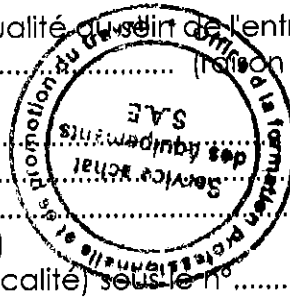
Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT) approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014).

B - Partie réservée au concurrent**a) Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu affilié à la CNSS sous le (2) inscrit au registre du commerce de (Localité) sous le n° (2) n° de patente (2) :

b) Pour les personnes morales

Je (1), soussigné (prénom, nom et qualité) (raison sociale et forme juridique de la société) agissant au nom et pour le compte de au capital de: adresse du siège social de la société adresse du domicile élu affiliée à la CNSS sous le n° (2) et (3) inscrite au registre du commerce (localité) sous le n° (2) et (3) n° de patente (2) et (3) n° d'identification fiscale n° de l'identifiant commun de l'Entreprise (2) et (3)



En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) Remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) M'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- **Montant hors Taxes Hors Droits de Douanes et Hors TVA** :.....(en lettres et en chiffres)
- **Montant des droits de douanes**(en lettres et en chiffres)
- **Montant total hors T.V.A.** :.....(en lettres et en chiffres)
- **Taux de la TVA**.....(en pourcentage)
- **Montant de la T.V.A.** :.....(en lettres et en chiffres)
- **Montant total T.V.A. comprise** :.....(en lettres et en chiffres)

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (4) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)

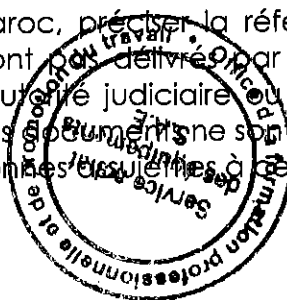
(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- Mettre : « Nous, soussignés..... Nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- Ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

(4) supprimer les mentions inutiles



MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR

DECLARATION SUR L'HONNEUR

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert sur offres des prix N°.../2020 du .../...../ 2020 àh.....min.

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de Construction Métallique et du Soudage destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR ; répartie en lots suivants :

Lot N° :

A - Pour les personnes physiques

Je, soussigné : (prénom, nom et qualité)
agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,
adresse du domicile élu :
affilié à la CNSS sous le n° : (1)
inscrit au registre du commerce de.....(localité) sous le n°
..... (1) n° de patente..... (1)
n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR.....(RIB), ouvert auprès de
.....

B - Pour les personnes morales

Je, soussigné (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
agissant au nom et pour le compte de (raison sociale et forme
juridique de la société) au capital
de:
adresse du siège social de la société adresse du
domicile élu
affiliée à la CNSS sous le n°
inscrite au registre du commerce (localité) sous le
n° (1)
n° de patente (1)
n° du compte courant postal, bancaire ou (RIB) , ouvert auprès de
.....
n° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : (1)

- Déclare sur l'honneur :

- 1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;
- 2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du Règlement des Marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des
- Marchés de l'office de la formation professionnelle et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;
- 3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;
- 4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maître d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;
- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées au Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait àle.....

Signature et cachet du concurrent

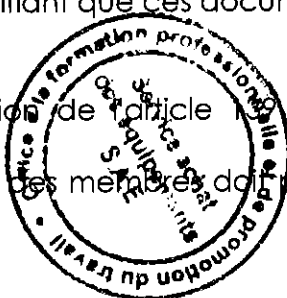
(1) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

(2) à supprimer le cas échéant.

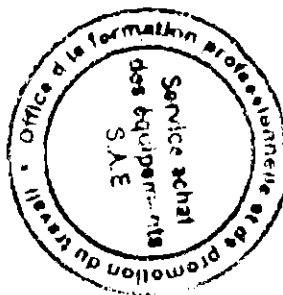
(3) Lorsque le CPS le prévoit.

(4) à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

(*) en cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.

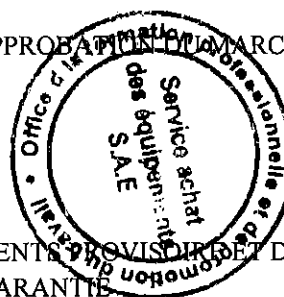


**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES
(C. P. S.)**



SOMMAIRE

ARTICLE 1	: OBJET DU MARCHE.	24
ARTICLE 2	: DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE.	24
ARTICLE 3	: AUTRES TEXTES APPLICABLES.	24
ARTICLE 4	: CARACTERE DES PRIX.	25
ARTICLE 5	: NATURE DES PRIX.	25
ARTICLE 6	: DROITS DE TIMBRES.	25
ARTICLE 7	: DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD.	26
ARTICLE 8	: CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF.	27
ARTICLE 9	: LIVRAISON DES EQUIPEMENTS AU SITE BENEFICIAIRE	27
ARTICLE 10	: MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE	27
ARTICLE 11	: MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS	28
ARTICLE 12	: FORMATION	28
ARTICLE 13	: RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE.	29
ARTICLE 14	: MODE DE REGLEMENT.	29
ARTICLE 15	: MODALITES DE PAIEMENT.	29
ARTICLE 16	: UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.	30
ARTICLE 17	: BREVETS.	30
ARTICLE 18	: SOUS-TRAITANCE.	30
ARTICLE 19	: DOMICILE DU TITULAIRE	30
ARTICLE 20	: VALIDITE DU MARCHE.	31
ARTICLE 21	: DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.	31
ARTICLE 22	: GARANTIE.	31
ARTICLE 23	: RETENUE DE GARANTIE.	32
ARTICLE 24	: DELAI DE GARANTIE.	32
ARTICLE 25	: RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISOIRES ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE	32
ARTICLE 26	: ASSURANCE ET RESPONSABILITES.	33
ARTICLE 27	: REGLEMENT DES CONTESTATIONS.	34
ARTICLE 28	: NANTISSEMENT.	35
ARTICLE 29	: RESILIATION DU MARCHE.	36
ARTICLE 30	: MESURES COERCITIVES	37



CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° / 2020.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Entre les soussignés :

d'une part :

L'OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL (O.F.P.P.T.), représenté par son Directeur Général,

Et,

D'autre part :

La société :

- Titulaire du compte (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société :

- Adresse du domicile élu :

- Affiliée à la CNSS sous le n° :

- Inscrite au registre de commerce de (Localité) sous le n° :

- Patente n° :

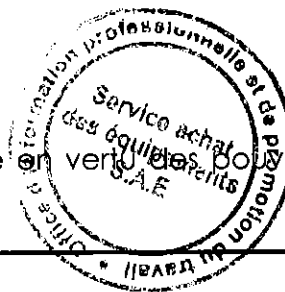
- N° d'identification fiscale

- n° de l'Identifiant de l'Entreprise :

- Représentée par :

Monsieur

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,



CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :

ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHE.

Le présent marché a pour objet : **Acquisition, installation et mise en service des équipements de Construction Métallique et du Soudage destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR ; répartie en lots suivants :**

- Lot N°1 : Presse plieuse, machine de cisailage et de mise en forme
- Lot N°2 : Equipements de mécanique d'atelier
- Lot N°3 : Machines et Equipements de soudage
- Lot N°4 : Simulateur De Soudage
- Lot N°5 : Machines de Fabrication Mécanique

ARTICLE 2 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE.

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

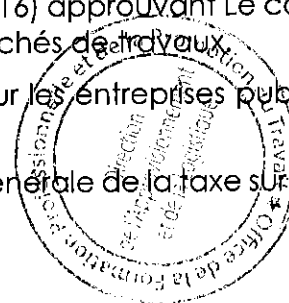
- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- L'offre technique du titulaire,
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016).

En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.

ARTICLE 3 : AUTRES TEXTES APPLICABLES.

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).



- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Le décret royal n° 330-66 du 10 moharrem 1387 (21 avril 1967) portant règlement général de comptabilité publique tel qu'il a été modifié et complété.
- L'arrêté 2-3663 du 13/07/2005 portant Organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

ARTICLE N°4 : CARACTERE DES PRIX.

Les prix des prestations objet du présent marché sont fermes et non révisables. Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le maître d'ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

ARTICLE N°5 : NATURE DES PRIX.

Le présent marché est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix - détail estimatif, aux quantités pour les prestations réellement exécutées conformément au marché.

Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de l'exécution des prestations y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au prestataire de services une marge pour bénéfice et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

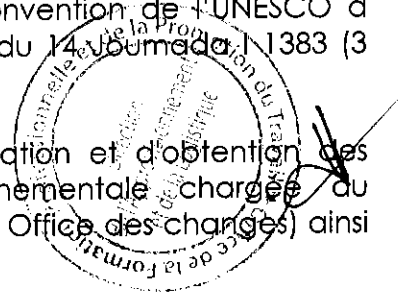
ARTICLE N°6 : DROITS DE TIMBRES.

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°7 : FORMALITES DE DOUANES ET DU COMMERCE EXTERIEUR.

Les équipements du présent marché pourront bénéficier de la franchise des droits de douanes et des taxes à l'importation conformément à la convention de l'UNESCO à laquelle le Maroc a adhéré par Dahir n°1.60201 et n°160.202 du 14/08/1383 (3 Octobre 1963).

Toutes les formalités d'établissement des demandes d'importation et d'obtention des autorisations d'importation délivrées par l'autorité gouvernementale chargée du commerce et de l'industrie (direction du commerce extérieur et Office des changes) ainsi



que toutes les formalités douanières seront réalisées par le titulaire et les frais y afférents seront à sa charge.

A cet effet, le titulaire devra prendre toutes les mesures nécessaires pour obtenir les autorisations d'importation dûment visées par les autorités compétentes.

Dans le cas où la franchise est refusée, le remboursement des droits de douanes à l'importation seront réglés sur pièces justificatives à hauteur maximale du montant des droits de douanes et TVA indiqués dans le Bordereau des prix/Détail Estimatif.

Le titulaire est réputé être au courant des démarches à suivre et de la liste des produits susceptibles d'être non autorisés à l'importation au MAROC. Aucune réclamation ne sera admise à cet effet par l'O.F.P.P.T.

L'O.F.P.P.T. s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus

ARTICLE N°8 : FORMALITES D'EXONERATION DE LA TVA.

1. Matériel bénéficiant de la franchise douanière :

Le matériel bénéficiant de la franchise douanière UNESCO bénéficiera d'une exonération de la TVA et ce en application de l'article 8 paragraphe 28 de la loi n°30-85 tel qu'elle a été modifiée et complétée.

L'OFPPT demandera l'exonération de la TVA à la Direction des impôts après avoir reçu du titulaire du marché les pièces suivantes :

-La demande d'attestation d'achat en exonération de la TVA en annexe dûment remplie par le titulaire ;

- La facture pro forma en quatre exemplaires ;

- L'original de la décision soldée de la franchise douanière dûment visée par l'inspecteur douanier ;

-La copie de la déclaration unique de marchandise (DUM) ;

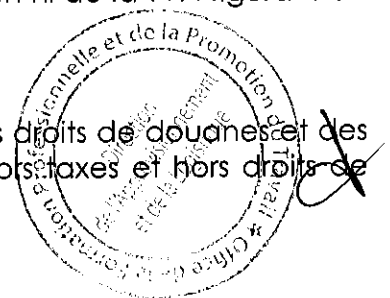
2. Matériel n'ayant pas bénéficié de la franchise douanière :

Les formalités décrites, ci-après, sont conditionnées par le respect des dispositions de l'article n° 7 sus cité.

Si le titulaire ne se conforme pas aux stipulations de l'article n° 7 sus - cité, il ne devra prétendre au remboursement ni des droits et taxes à l'importation ni de la TVA figurant au bordereau des prix – détail estimatif.

a- Entreprise nationale :

Pour les équipements, n'ayant pas bénéficié de la franchise des droits de douanes et des taxes à l'importation, la TVA sera réglée sur la base des prix hors taxes et hors droits de douanes augmenté des droits de douanes à rembourser.



b- Entreprise étrangère :

Pour les équipements, n'ayant pas bénéficié de la franchise des droits de douanes et des taxes à l'importation, la TVA sera réglée conformément aux dispositions du code général des Impôts en vigueur.

ARTICLE N°9 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD.**Délai d'exécution :**

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de 150 jours (Cent cinquante jours) pour tous les lots.

Ce délai est incompressible, et comprend aussi bien les délais nécessaires à la procédure de franchise, de transbordement et de passage en Douane.

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service dont le modèle est en annexe prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire.

Le délai contractuel reprend 7 jours à partir du lendemain du dépôt des équipements en question dans les locaux de l'OFPPT ;

Ce délai est celui que se réserve l'OFPPT pour la mise en œuvre des modalités de vérification de conformité technique objet de l'article 12 du présent CPS.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

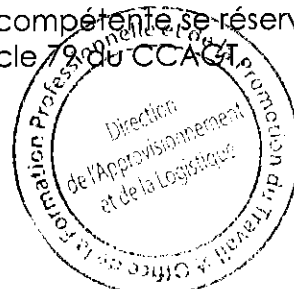
L'O.F.P.P.T. s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

Pénalités de retard :

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité de Un pour mille (1/1000) du montant initial du marché, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8%) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAGT.

ARTICLE N°10 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF.

ARTICLE N°10 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF.

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAGT est :

- LOT N° 1 : Vingt et un mille trois cent Dirhams (21 300,00 DH)
- LOT N° 2 : Seize mille Dirhams (16 000,00 DH)
- LOT N° 3 : Cinquante-sept mille Dirhams (57 000,00 DH)
- LOT N° 4 : Soixante mille Dirhams (60 000,00 DH)
- LOT N° 5 : Six mille quatre cent Dirhams (6 400,00 DH)

Le cautionnement provisoire reste acquis au maître d'ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAGT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

N.B : Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agrés à cet effet conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°11 : LIVRAISON DES EQUIPEMENTS EN FAVEUR DU SITE BENEFICIAIRE.

Les équipements seront livrés aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

Toutefois, l'acheminement des équipements vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires

Toutefois et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition dudit planning peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.



Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

ARTICLE N°12 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE.

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique du matériel livré dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire.

En cas d'indisponibilité du Site bénéficiaire, les opérations de vérification de conformité technique seront effectuées dans l'Entrepôt dédié avant l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Il est bien entendu qu'en cas de livraison à l'entrepôt dédié, la vérification portera sur la conformité technique et les essais de mise en marche, tandis que l'installation et la mise en marche se feront sur le site bénéficiaire.

Une lettre d'engagement doit être signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation nécessaire après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'OFPPT et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Le titulaire interviendra pour l'installation des différents équipements dans un délai de 7 jours qui commencera à courir à partir du lendemain de la saisie du titulaire par l'OFPPT l'informant du dépôt des équipements en question dans les locaux de ce dernier ;

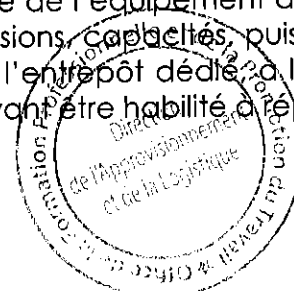
Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le titulaire prend en charge les accessoires, les composants, la matière d'œuvre et toutes sujétions nécessaire à l'installation, la mise en service et aux différents essais de ces équipements.

Les équipements jugés non-conformes sont récupérés séance tenante par le titulaire, ceux présentant des observations doivent faire l'objet de levée de réserves dans un délai maximum de **15 jours** qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des équipements concernés. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable des équipements en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des équipement(s).

L'OFPPT procédera à la vérification de la conformité technique de l'équipement avec les spécifications du marché) (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique, ...) dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié, à la date prévue, en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.



La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'OFPPT et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Toute divergence par rapport au marché doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

Le titulaire remettra aux représentants du site bénéficiaire 5 exemplaires originales des bons de livraison, afin de renseigner les numéros d'enregistrement dans les livres journal et inventaire dans le site bénéficiaire et /ou l'entrepôt dédié.

ARTICLE N°13 : MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS.

L'OFPPT procédera à la réception dans le site bénéficiaire ou l'Entrepôt dédié :

- Du matériel sur la base du procès-verbal de vérification de conformité technique ;
- Des quantités livrées par rapport à celles du marché ;
- De la mise en marche du matériel si nécessaire.

La réception n'est prononcée qu'une fois l'équipement, vérifié conforme, satisfait aux essais exigés.

Les articles réceptionnés sont enregistrés dans le livre journal et éventuellement dans le livre d'inventaire. Les numéros du livre journal et d'inventaire sont portés sur le PV de réception.

ARTICLE N° 14 : FORMATION.

Il est prévu une formation pour le :

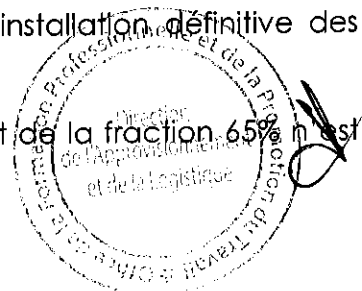
- lot n°1 (Item 1, Item 2 et Item 3);
- lot n°2 (Item 1, Item 2, et Item 3);
- lot n°3 (Item 1);
- lot n°4 (Item 1);

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT un planning de formation 15 jours à l'avance.

La formation doit être sanctionnée par un PV mentionnant la date, le lieu, l'objet, le n° du marché, les bénéficiaires et l'animateur de la formation, accompagné d'une liste de présence.

La formation ne peut être effectuée par le titulaire qu'après installation définitive des équipements dans le site bénéficiaire.

Toutefois, si la livraison est faite sur l'entrepôt dédié, le paiement de la fraction 65% n'est pas conditionné par l'exécution de la formation



ARTICLE N°15 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE.**1- Réception provisoire**

La réception provisoire du marché n'est prononcée que lorsque tous les équipements sont livrés, vérifiés conformes et une fois tous les essais ont été déclarés satisfaisants par le(s) représentant(s) de l'OFPPT.

La réception provisoire du marché correspondra à la dernière date de réception.

2- Réception définitive :

Le titulaire demandera à l'OFPPT d'organiser la réception définitive vingt jours au plus tard avant l'expiration du délai de garantie.

Un planning de réception définitive sera communiqué par l'OFPPT au titulaire en lui précisant les lieux et les dates de réceptions définitives.

Le titulaire prendra les dispositions nécessaires pour se faire représenter à ces opérations qui seront sanctionnées par un procès-verbal de réception définitive locale.

Si au moment de la réception définitive, il est reconnu que certaines réserves concernant la réparation ou le remplacement de l'équipement défectueux ayant fait l'objet d'une notification, le titulaire disposera d'un délai d'un (1) mois maximum pour réparer ou remplacer l'équipement déclaré défectueux.

Le délai de garantie des équipements concernés qui leur est directement lié est prolongé jusqu'à ce que ces réserves soient levées par le titulaire. A défaut, l'OFPPT peut effectuer les réparations ou remplacements aux frais du titulaire de marché ou prendre d'autres mesures correctives.

ARTICLE N°16 : MODE DE REGLEMENT.

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

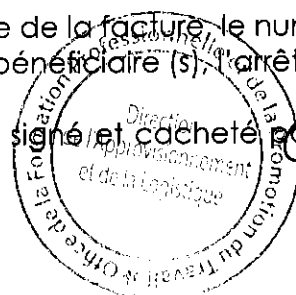
ARTICLE N°17 : MODALITES DE PAIEMENT.

L'OFPPT procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes.

1) Modalités de paiement pour livraison directe sur le Site bénéficiaire :

Le titulaire adressera à l'Office les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire(s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signés et cachetés par les représentants du site bénéficiaire



- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations d'exonération en TVA.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

2) Modalités de paiement pour livraison sur l'Entrepôt dédié :

a) Livraison sur l'Entrepôt dédié :

- En cas de livraison dans l'entrepôt dédié, L'OFPPT procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes sur la base des PVs de vérification de conformité technique et essai de marche à hauteur de 65% du montant global de la facture.

Le titulaire adressera à l'Office les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originaux portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par le Magasinier de l'entrepôt dédié.
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique et essai de marche
- Les attestations d'exonération en TVA.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Une lettre d'engagement signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation et de formation nécessaires après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire

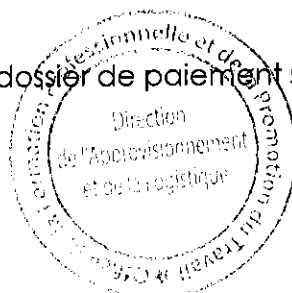
Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

b) Livraison et acheminement vers le Site Bénéficiaire :

Le reliquat de 35% sera réglé après l'acheminement et l'installation du matériel dans le Site bénéficiaire.

Le titulaire adressera à l'Office les documents constituant le dossier de paiement suivants :



- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations d'exonération en TVA.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

ARTICLE N°18 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, des plans, dessins, tracés, échantillons ou information fournis par l'OFPPT ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à ladite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de l'OFPPT et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'OFPPT sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

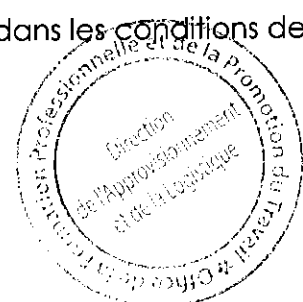
ARTICLE N°19 : BREVETS.

Le titulaire garantira l'OFPPT, contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi des équipements ou d'un de leurs éléments au MAROC.

ARTICLE N°20 : SOUS-TRAITANCE.

Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article n°141 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°21 : DOMICILE DU TITULAIRE.



Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au maître d'ouvrage dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le maître d'ouvrage, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

ARTICLE N°22 : VALIDITE DU MARCHE.

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de l'Office ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

ARTICLE N°23 : DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.

L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de soixante-quinze (75) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions de l'article 136 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°24 : GARANTIE.

Le titulaire garantit que tout l'équipement livré en exécution du marché est neuf, n'a jamais été utilisé, est du modèle le plus récent en service et inclue toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériau sauf si le marché en a disposé autrement.

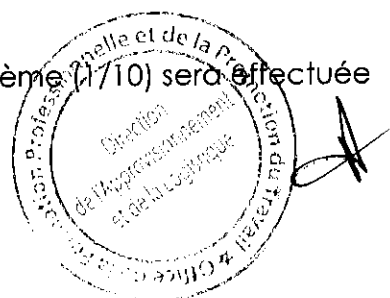
Le titulaire garantit en outre que tout l'équipement livré en exécution du marché n'aura aucune défectuosité due à sa conception, aux matériaux utilisés ou à sa mise en œuvre (sauf dans le cas où la conception et/ou le matériau requis par les spécifications du marché), qui peut se révéler pendant l'utilisation normale de l'équipement livré, dans les conditions prévalant dans les établissements de formation Professionnelles de l'OFPPT.

Pendant la période de garantie, les techniciens du fournisseur interviendront dans un délai de 15 jour à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des pannes des équipements concernés.

Les frais de récupération ou de remplacement des équipements défectueux sont à la charge exclusive de ce dernier.

ARTICLE N°25 : RETENUE DE GARANTIE.

Conformément à l'Article 64 du C.C.A.G-T, une retenue d'un dixième (1/10) sera effectuée sur le montant des acomptes.



La retenue de garantie cessera de croître lorsqu'elle aura atteint sept pour cent (7 %) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Toutefois, cette retenue de garantie pourra être remplacée, à la demande du titulaire, par une caution personnelle et solidaire dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.

N.B : Pour le titulaire étranger, le cautionnement de la retenue de garantie doit être avalisé par une banque marocaine.

ARTICLE N°26 : DELAI DE GARANTIE.

Le délai de garantie est fixé à Une année (01) pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de la dernière réception provisoire de ces équipements sur le Site bénéficiaire.

Le délai de garantie suscité concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

ARTICLE N°27 : RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE.

En application des dispositions de l'article 19 du CCA GT, le cautionnement provisoire est restitué au titulaire du marché ou la caution qui le remplace est libérée après que le titulaire aura réalisé le cautionnement définitif.

Le cautionnement définitif est restitué, sauf les cas d'application de l'article 79 du CCA GT, et le paiement de la retenue de garantie est effectué ou bien les cautions qui les remplacent à la suite d'une mainlevée donnée par l'OFPPT dès la signature du procès-verbal de la réception définitive des équipements objet du marché.

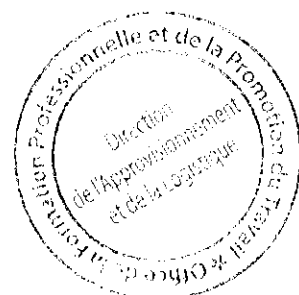
ARTICLE N°28 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES.

En application des dispositions de l'article 25 du CCA GT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

ARTICLE N° 29 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS.

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCA GT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCA GT).

ARTICLE N° 30 : NANTISSEMENT.



En cas de nantissement du marché, le Maître d'ouvrage remet au titulaire du marché, sur sa demande et contre récépissé, une copie du marché portant la mention « exemplaire unique » dûment signée et indiquant que ladite copie est délivrée en unique exemplaire destiné à former titre pour le nantissement du marché public, conformément aux dispositions du dahir n° 1-15-05 du précisé que :

+ La liquidation des sommes dues par l'Office de la formation Professionnelle et de la Promotion du Travail en exécution du présent marché sera opérée par les soins du Directeur Général de l'OFPPT ou son délégataire.

+ Le fonctionnaire chargé de fournir au titulaire du futur marché ainsi qu'à bénéficier des nantissements ou subrogations les renseignements, qui ont été prévus à l'article 8 du dahir susvisé, est le Directeur Général de l'OFPPT ou son délégataire.

+ Les paiements prévus au présent marché seront effectués par le Trésorier Payeur de l'OFPPT seul qualifié pour recevoir les significations des créanciers du titulaire du présent marché.

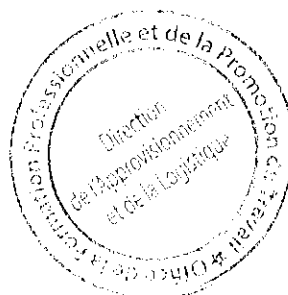
Les frais de timbre et d'enregistrement de l'original du présent marché ainsi que de l'exemplaire unique sont à la charge du titulaire du marché.

ARTICLE N°31 : RESILIATION DU MARCHE.

Le marché peut être résilié par l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et règlement des marchés de l'OFPPT approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014)).

ARTICLE 32 : MESURES COERCITIVES.

Il sera fait application des mesures coercitives prévues la CCAG-T, notamment celle prévues par son chapitre VIII.



CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

Lot N°1 : Presse plieuse, machine de cisailage et de mise en forme

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE A COMMANDE NUMERIQUE ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> -Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe - Force mini : 500kN ✓ - Longueur de pliage : 2000 mm au minimum ✓ - Col de cygne : 220 mm au minimum ✓ - Butée arrière ✓ - Alimentation : 400 V ✓ <p>CNC : ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Clavier et écran LCD pour programmation et introduction des données pour le pliage ✓ - Calcul automatique de l'angle de pliage et visualisation du déroulement de la pièce ✓ - Bibliothèque graphique interne de poinçons et matrices ✓ - Mémoire des erreurs ✓ - Jeux de poinçons et matrices standards ✓ - Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓ - Installation et mise en service selon les normes en vigueur ✓ - Formation durant 3 jours lors de la mise en route de l'équipement ✓
2	<p>CISAILLE GUILLOTINE ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> -Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓ - Contrôle de butée CNC ✓ - Longueur de coupe : 2000 mm au minimum ✓ - Capacité de la coupe pour l'acier/l'inox : jusqu'à 6/4 mm au minimum ✓ - Butée arrière à commande numérique : course maxi 600 mm au minimum ✓ - Précision et repositionnement : +/- 0,1 mm ✓ - Alimentation : 400 V ✓ - Zone de coupe illuminée ✓ - Arrêt d'urgence ✓ - Formation durant 1 journée au minimum lors de la mise en route de l'équipement. ✓ - Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓ - Installation et mise en service selon les normes en vigueur ✓

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
3	<p>BORDEUSE MOULUREUSE MOTORISEE ,</p> <ul style="list-style-type: none"> • Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓ • Epaisseur maxi de la tôle utilisée : 1,2 mm au minimum ✓ • Longueurs arbres : 140 mm au minimum ✓ • Diamètres galets : 60 mm au minimum ✓ • Col de cygne : 100 mm au minimum ✓ • Commande par pédale ✓ • Arrêt d'urgence ✓ • Jeux de galets standards à préciser dans l'offre ✓ • Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓ • Installation et mise en service selon les normes en vigueur et formation pendant la mise en route ✓
4	<p>CISAILLE UNIVERSELLE ELECTRIQUE POUR CISAILLAGE POINCONNAGE ET GRUGEAGE /</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe</p> <p>Capacité de cisailage sur acier doux : ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plat $\geq 300 \times 10$ ✓ • Cornière $\geq 80 \times 80 \times 8$ ✓ • Té $\geq 40 \times 40 \times 7$ ✓ • UPN $\geq 80 \times 45$ ✓ • Rond $\varnothing \geq 30$ mm ✓ • Capacité de poinçonnage sur acier doux $\geq \text{diam.} 22 \times 13$ ✓
5	<p>CINTREUSE A PROFILES MOTORISEE ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe</p> <p>CINTREUSE A PROFILES Trois galets : ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Disposition pyramidale ✓ - Capacité de cintrage pour acier : ✓ • cornière jusqu'à $40 \times 40 \times 4$ mm mini ✓ • rond plein jusqu'à $\varnothing 25$ mm mini ✓ <p>Equipée de jeux de galets, avec lesquels on peut réaliser toutes sortes de profilés. Tube carré, rectangulaire, massif carré, rond et rectangulaire, profilé U, profilé T, cornière, ... ✓</p> <p>Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.</p>

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
	Installation et mise en service selon les normes en vigueur ✓

Tableau de répartition :

Items	Désignations et caractéristiques techniques	CMC AGADIR	TOTAL
1	PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE A COMMANDE NUMERIQUE ✓	01 ✓	01 ✓
2	CISAILLE GUILLOTINE ✓	02 ✓	02 ✓
3	BORDEUSE MOULUREUSE MOTORISEE ✓	01 ✓	01 ✓
4	CISAILLE UNIVERSELLE ELECTRIQUE POUR CISAILLAGE POINÇONNAGE ET GRUGEAGE ✓	02 ✓	02 ✓
5	CINTREUSE A PROFILS MOTORISEE ✓	01 ✓	01 ✓



Lot N°2 : Equipements de mécanique d'atelier ,

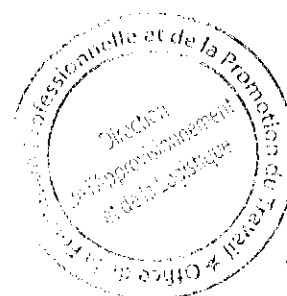
Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>Machine à gruger les tubes ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacités de grugeage : Ø 20 à 110 mm au minimum ✓ - Régime moteur : 2800 tr/min au minimum ✓ - Dimension de la bande : 150 x 2000 mm au minimum ✓ - Vitesse de la bande : 1800 m/min au minimum ✓ - Formation durant 1 jour lors de la mise en route de l'équipement. ✓ <p>Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓</p> <p>Installation et mise en service selon les normes en vigueur ✓</p>
2	<p>Rouleuse croqueuse hydraulique 3 rouleaux ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Longueur utile de roulage : 2000 mm mini ✓ - Diamètre du rouleau supérieur : D = 150 mm mini ✓ - Diamètre des rouleaux croqueurs : 150 mm mini ✓ - Epaisseur maxi en croquage : 4 mm mini ✓ - Epaisseur maxi en roulage : 6 mm mini ✓ - Système de dégagement hydraulique et facile des viroles ✓ - Protections électriques et hydrauliques contre les surcharges ✓ - Formation durant 1 jour lors de la mise en route de l'équipement. ✓ <p>Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓</p> <p>Installation et mise en service selon les normes en vigueur ✓</p>
3	<p>CINTREUSE A TUBE ELECTRIQUE ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓ - Rayon cintrage : entre 10 et 260 mm au minimum ✓ - Angle cintrage maxi : 210° au minimum ✓ - Vitesse cintrage maxi : 1.5 rpm au minimum ✓

	<ul style="list-style-type: none"> - Programmable : oui ✓ - Puissance moteur 1.1 kW au minimum ✓ - Formation durant 1 jour lors de la mise en route de l'équipement. ✓ <p>Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓</p> <p>Installation et mise en service selon les normes en vigueur ✓</p>
4	<p>TRONÇONNEUSE A MEULE A MOUVEMENT PENDULAIRE ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe • Disque de tronçonnage : diamètre 350 mm - épaisseur 4 mm au minimum ✓ • Etau de serrage ✓ • Coupe bise 0-90° ✓ • Capacité de coupe : ✓ - Rond plein de 90 mm au minimum ✓ - Tube de 110 mm au minimum ✓ • Butée de longueur escamotable ✓ • Evacuation des poussières ✓ <p>Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓</p> <p>Installation et mise en service selon les normes en vigueur ✓</p>
5	<p>Perceuse à colonne ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe • Puissance moteur 2.2 kW ✓ • Alimentation triphasée 380 V / 400 V – 50 Hz ✓ • Capacité de perçage : Ø 32 mm au minimum sur acier S235 ✓ • Cône Morse de broche CM 3 au minimum ✓ • Course du mandrin 120 mm au minimum ✓ • Vitesses de broche maximale : 2000 tr/mn au minimum ✓ • Orientation de la table 360° ✓ • Distance broche – table (max.) 780 mm au minimum ✓ • Diamètre de la colonne Ø 110 mm au minimum ✓ <p>Accessoires inclus comprenant : ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Etau à mors parallèles ouverture 120 mm Au minimum ✓ • Mandrin à serrage rapide ✓ • Clef, outillage et manivelles de service ✓ • Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓ <p>Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine ✓</p>
6	<p>Touret à meuler sur socle ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Touret à meuler sur socle métallique, équipé de 2 meules de Ø 300 mm au minimum et d'épaisseur 40 mm au minimum ✓ - Vitesse de rotation : 1500 tr/min au minimum ✓ - Puissance de moteur : 2 kW mini au minimum ✓

	<ul style="list-style-type: none"> - Alimentation triphasée 380 V / 400 V ✓ - Chaque meule est équipée d'écran pare-étincelles en polycarbonate très résistant. ✓ - Arrêt d'urgence ✓ - Système d'aspiration de poussière ✓ - Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais ✓
7	<p>Presse hydraulique manuelle ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacité : 40 Tonnes au minimum ✓ - Course vérin : 150 mm au minimum ✓ - Retour piston automatique ✓ - Pompe manuelle ou à pied ✓ - Capacité de travail en hauteur : 600 mm au minimum ✓ - Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais ✓

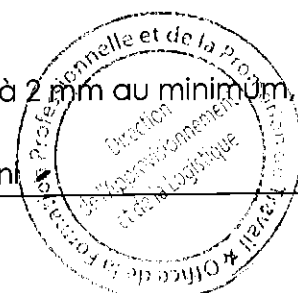
Tableau de répartition :

Items	Désignations et caractéristiques techniques	CMC AGADIR	TOTAL
1	Machine à gruger les tubes ✓	01	01 ✓
2	Rouleuse croqueuse hydraulique 3 rouleaux ✓	01	01 ✓
3	CINTREUSE A TUBE ELECTRIQUE ✓	01	01 ✓
4	TRONÇONNEUSE A MEULE A MOUVEMENT PENDULAIRE ✓	02	02 ✓
5	Perceuse à colonne ✓	02	02 ✓
6	Touret à meuler sur socle ✓	02	02 ✓
7	Presse hydraulique manuelle ✓	01	01 ✓

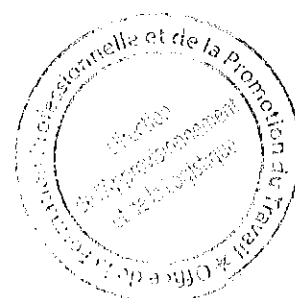


Lot N°3 : Machines et Equipements de soudage ✓

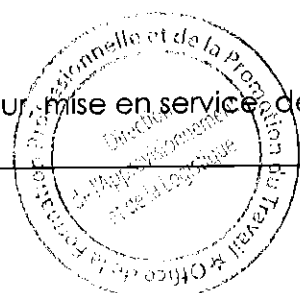
Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>TABLE DE DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <p>-Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machine de découpe plasma 3 axes équipée de pieds réglables ✓ - Système d'absorption de fumée à préciser dans l'offre ✓ - Largeur de découpe utile : 1000 mm au minimum ✓ - Longueur de découpe utile : 2000 mm au minimum ✓ - Entraînement de la poutre par motorisations indépendantes ✓ - Ensemble des mouvements guidé par patins à billes ✓ - Commande Numérique complète intégrant l'ensemble des étapes de production ✓ - Interpolation en 3 D ✓ - Gestion de la hauteur de torche automatique avec compensation de l'usure du consommable ✓ - Gestion automatique des accélérations et décélérations en fonction du profil à découper ✓ - Capacité de coupe : épaisseur 20 mm à 400 mm/min au minimum ✓ - Alimentation : 400 V ✓ - Facteur de marche : 45 A à 100% au minimum ✓ - Système d'anticollision de torche ✓ - Clés de service ✓ - Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓ - Installation et mise en service selon les normes en vigueur ✓ - Formation durant 3 jours lors de la mise en route de l'équipement ✓
2	<p>POSTE DE SOUDAGE MIG/MAG 300A ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alimentation : 400 V $\pm 10\%$ triphasé 50Hz ✓ • Tension à vide ≥ 50 V DC ✓ • Facteur de marche : 300 A à 60 % au minimum ✓ • Commande à distance de 24V ✓ • Affichage digital ✓ • Câble de masse avec pince ✓ • Câble primaire avec prise triphasé ✓ • Torche MIG 200A à 60% mini, diamètres du fil : 0,8 à 2 mm au minimum, câble longueur 3m au minimum ✓ • Dévidoir à 4 galées, vitesse de fil : 1 à 18 m/mn mini ✓



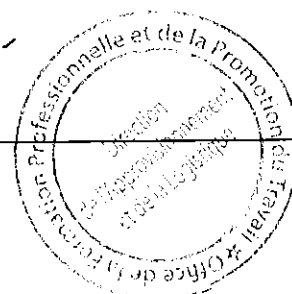
	<ul style="list-style-type: none"> Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓ Installation et mise en place selon les normes en vigueur, mise en service sur site ✓
3	<p>POSTE DE SOUDAGE MIG/MAG 400A ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> Alimentation : 400 V $\pm 10\%$ triphasé 50Hz ✓ Facteur de marche : 400 A à 60 % au minimum ✓ Commande à distance fil ✓ Affichage digital ✓ Refroidit par eau ✓ Câble de masse avec pince ✓ Câble primaire avec prise triphasé ✓ Torche MIG 200A à 60% mini, diamètres du fil : 0,8 à 2 mm au minimum, ✓ <p>câble longueur 3m au minimum ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> Dévidoir à 4 galées, vitesse de fil : 1 à 18 m/mn mini ✓ Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓ Installation et mise en place selon les normes en vigueur, mise en service sur site ✓
4	<p>POSTE DE SOUDAGE PROCEDE ARC-TIG ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓ Courant continu DC et alternatif AC. ✓ Amorçage HF ✓ Alimentation triphasée 400 V $\pm 10\%$ 50Hz. ✓ Tension à vide 70 V mini. ✓ Intensité moyenne de soudage 10 A à 300 A au minimum ✓ Facteur de marche minimum en mode TIG 300 A à 60 % ✓ Préréglage de tous les paramètres. ✓ Câble primaire longueur 3 m au minimum ✓ Câble de masse longueur 3 m au minimum avec pince ✓ Câble de soudage souple longueur 3 m au minimum avec pince porte électrode ✓ Torche TIG 180 A à 60% mini, câble longueur 3m au minimum ✓ Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓ Installation et mise en service selon les normes en vigueur, mise en service sur site ✓



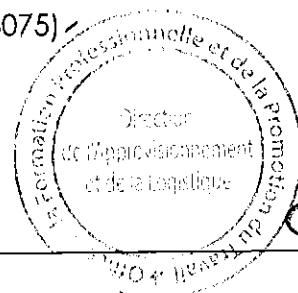
5	<p>POSTE DE DECOUPE " PLASMA " ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓ Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alimentation triphasée 400 V \pm 10% 50Hz. ✓ • Gamme de courant : 25 à 100A au minimum ✓ • Facteur de marche : 100A à 40% au minimum ✓ • Capacité de coupe : 40mm au minimum ✓ • Torche complète de coupe à la main, câble longueur 7m au minimum ✓ • Filtre à air ✓ • Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓ <p>Installation et mise en service selon les normes en vigueur, mise en service sur site. ✓</p>
6	<p>ETUVE A ELECTRODES ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓ Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓ Etuve à électrodes avec bonne isolation. ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plage de température : 50 à 260 °C au minimum. ✓ - Thermostat réglable ✓ - Capacité : 150 Kg mini ✓ - Longueur maxi d'électrode : 450 mm au minimum ✓
7	<p>POSTE PORTATIF A SOUDER PAR POINTS ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓ - Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tension de réseau : 230V ou 400V ✓ - Puissance absorbée : 3.0 KVA au minimum ✓ - Tension à vide : 5 V au minimum ✓ - Courant de pointage : 2700A au minimum ✓ - Facteur de marche : 2500A (3%) au minimum ✓ - Epaisseur de pointage de : 1.5+1.5 au minimum ✓ - Accessoires : ✓ - Pistolet et câbles ✓ - Prise de masse ✓ - 1 boîte d'accessoires ✓ - Table chariot du poste à souder ✓ - 1 jeu d'électrodes : ✓ • Droites à pointe centrée ✓ • Contre-coudées à pointe excentrée ✓ <p>Installation et mise en place selon les normes en vigueur, mise en service de la machine ✓</p>



8	<p>MEULEUSE D'ANGLE ELECTRIQUE ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓ - Diamètre du disque mini. : 180 mm. ✓ - Vitesse à vide mini : 8500 tr/mn. ✓ - Alimentation 220 V- 50 Hz. ✓ - Bouton de blocage de l'arbre. ✓ - Interrupteur de sécurité. ✓ - Poignée latérale. ✓ - Carter de protection. ✓ - Jeu de flasques. ✓ <p>Accessoires : ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Clés de service. ✓ • Dispositif de ponçage adapté à la meuleuse ✓
9	<p>CISAILLE A LEVIER ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓ - Cisaille col de cygne sur socle ✓ - Capacité mini de coupe sur acier doux épaisseur 4 mm. ✓ - Longueur mini. Des lames 300 mm ✓
10	<p>AFFUTEUSE D'ELECTRODES TUNGSTENE POUR LA SOUDURE TIG ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓</p> <p>AFFUTEUSE pour affûter, épointer et couper les électrodes de diamètres: 1 à 4 mm mini ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Différents angles d'affûtages ✓ - Meule diamantée avec outillage nécessaire pour son changement. ✓ <p>Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓</p> <p>Installation et mise en service selon les normes en vigueur ✓</p>
11	<p>MEULEUSE D'ANGLE PNEUMATIQUE ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓ - Meuleuse d'angle pneumatique diamètre 125mm ✓ - Vitesse maxi 10 000Tr/mn mini ✓ - Pression 6 bars mini ✓



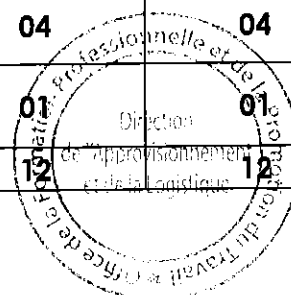
	- Livré avec accessoires et clés de service de série ✓
12	<p>MACHINE A CHANFREINER LES TOLES ET TUBES ✓</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ✓ Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe ✓</p> <p>Pour chanfreiner la tôle avant les travaux de soudage ✓ Épaisseur de tôle : jusqu'à 14 mm au minimum. ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Travail en une seule fois : 6 mm mini ✓ - Chanfreinage sur des tubes ✓ <p>Arrêt d'urgence ✓ Inversion de marche ✓ Jeu de fraises et de clés de services ✓ Autres accessoires de série, livrés avec la machine : à mentionner dans l'offre ✓ Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. ✓ Installation et mise en service selon les normes en vigueur ✓</p>
13	<p>Table 3D de bridage et soudure avec système de serrage modulaire (Type NORELEM 40000-01501001 ou équivalent) Dimensions 1,5m x 1m x 0,85m ± 5 %</p> <p>Acier Premium (E36-3) rectifié 5 surfaces de serrage, Quadrillage de trous au pas de 100 x 100 mm au maximum et diamètre 28 ± 10 % Flancs avec 3 rangés de trous 4 pieds standards Charge admissible : 3500 kg au minimum</p> <p>Livrée avec : (NORELEM ou équivalent) 4 équerres de butée et de serrage gauche (NLM 40070-037506001) ✓ 4 équerres de butée et de serrage droit (NLM40070-037506002) ✓ 2 modules d'angle (NLM 40095-200175) ✓ 2 équerres pivotante et inclinable (NLM 40100-0500100) ✓ 8 broches de positionnement et de serrage (NLM 40180-28075) ✓ 4 Serre-joints de compensation (NLM 40200-017) ✓ 4 Serre-joints à serrage rapide (NLM 40232-001) ✓ 2 Serre-joints 45° (NLM 40230-006) ✓ 2 Serre-joints 45° (NLM 40230-001) ✓ 2 Serre-joints 90° (NLM 40230-016) ✓</p>



	2 Serre-joints 90° (NLM 40230-011) ✓ 2 Serre-joints 180° (NLM 40230-116) ✓ 2 Serre-joints 180° (NLM 40230-111) ✓ 8 Brides de serrage, 2 points d'appui (NLM 40240-217001) ✓ 8 Brides de serrage, 3 points d'appui (NLM 40240-315001) ✓ 4 Brides de serrage, angle intérieur 90° (NLM 40250-091001) ✓ 4 Brides de serrage, angle extérieur 90° (NLM 40250-091002) ✓ 4 Broches sauterelles avec douille (NLM 40260-011) ✓ 4 Sauterelle verticale avec adaptateur (NLM40285-010018) ✓ Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la table ✓
14	Table de meulage Matériaux de construction : Acier peint Panneaux latéraux Dimensions : L x l x h : 1000 x 800 x 800 au minimum Tiroir collecteur de poussière

Tableau de répartition :

Items	Désignations et caractéristiques techniques	CMC AGADIR	TOTAL
1	TABLE DE DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE	01	01 ✓
2	POSTE DE SOUDAGE MIG/MAG 300A	10	10 ✓
3	POSTE DE SOUDAGE MIG/MAG 400A	10	10 ✓
4	POSTE DE SOUDAGE PROCEDE ARC-TIG	20	20 ✓
5	POSTE DE DECOUPE " PLASMA "	03	03 ✓
6	ETUVE A ELECTRODES	01	01 ✓
7	POSTE PORTATIF A SOUDER PAR POINTS	02	02 ✓
8	MEULEUSE D'ANGLE ELECTRIQUE	12	12 ✓
9	CISAILLE A LEVIER	04	04 ✓
10	AFFUTEUSE D'ELECTRODES TUNGSTENE POUR LA SOUDURE TIG	01	01 ✓
11	MEULEUSE D'ANGLE PNEUMATIQUE	12	12 ✓



12	MACHINE A CHANFREINER LES TOLES ET TUBES	01	01 /
13	Table 3D de bridage et soudure avec système de serrage modulaire (Type NORELEM 40000-01501001 ou équivalent) Dimensions 1,5m x 1m x 0,85m \pm 5 %	02	02 /
14	Table de meulage	02	02 /

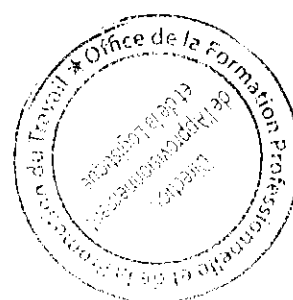


Lot N°4 : SIMULATEUR DE SOUDAGE

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>SIMULATEUR DE SOUDAGE</p> <p>Simulateurs de soudage pour GMAW, FCAW, GTAW & SMAW</p> <ul style="list-style-type: none"> - Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE - Références de quelques utilisateurs en industrie ou en formation professionnelle au Maroc ou à défaut en Europe <p>Composition minimale :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Casque de Réalité Augmentée • Torches de soudage : GMAW (MIG/MAG), SMAW (MMA), GTAW (TIG) • Gants • Pack d'éprouvettes d'éducation • Pack d'éprouvettes pour soudage avancé • Support de travail pour le positionnement des éprouvettes. • Cours de formation en soudage en langue française <p>Matériaux de base : acier au carbone, acier inoxydable et aluminium.</p> <p>Epaisseurs des éprouvettes : 3, 6, 10 mm au minimum</p> <p>1 Serveur pour la synchronisation en classe pour les 4 simulateurs</p> <p>Support technique à distance</p> <p>1 an de garantie pour simulateur et logiciel au minimum.</p> <p>2 jours de formation des formateurs sur l'utilisation du simulateur et la Méthodologie de formation Augmentée.</p> <p>Installation et mise en service sur site</p>

Tableau de répartition :

Items	Désignations et caractéristiques techniques	CMC AGADIR	TOTAL
1	SIMULATEUR DE SOUDAGE	08	08



Lot N°5 : Machines de Fabrication Mécanique /

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>Machine de fabrication additive par technologie de dépôt de fil</p> <p>Caractéristiques Techniques : /</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimension de la machine 450 X 420 X 470 mm au minimum / • Volume de fabrication 250 X 220 X 200 mm au minimum / • Résolution Z : 50 Micron au minimum / • Plateau chauffant intégré, flexible et magnétique / • Autocalibration du plateau d'impression / • Capteur de fin de filament : Oui / • Connectivité : LAN / • Webcam intégrée / • Filament – 40 Kg PLA / <p>Installation et mise en service sur site. /</p>
2	<p>Machine de fabrication additive par Frittage de poudre (Sélectif Laser) /</p> <ul style="list-style-type: none"> • Machine de fabrication additive / <p>Technologie : Frittage Sélectif Laser SLS /</p> <p>Système laser : IR Laser Diode 5 [W] ; $\lambda = 808$ [nm] au minimum /</p> <p>Dimensions de la machine : 690 x 500 x 880 [mm] au minimum /</p> <p>Dimensions plateau : 150 x 200 x 260 [mm] au minimum /</p> <p>Epaisseur couche : 0,075 - 0,175 [mm] au minimum /</p> <p>Puissance et Alimentation : 220-240 [V] AC, 50/60 [Hz] /</p> <p>Logiciel de traitement du constructeur de la machine /</p> <ul style="list-style-type: none"> • Machine automatique de recyclage de poudre du constructeur / <p>Temps de travail : 18 min au maximum /</p> <p>Dimensions : 600 x 340 x 330 [mm] au minimum /</p> <p>Capacité maximale : 5 Litres au minimum /</p> <ul style="list-style-type: none"> • Machine de sablage pour le post traitement des pièces imprimées : / <p>Dimensions : 480 x 370 x 360 [mm] au minimum /</p>

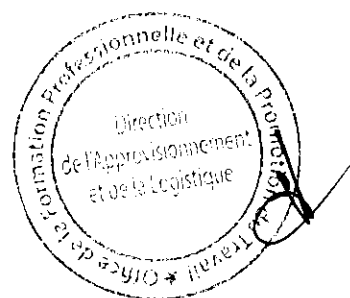


Tableau de répartition :

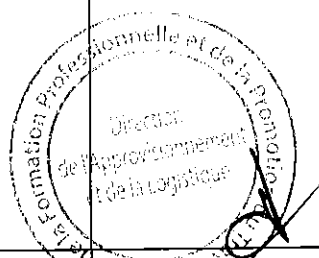
Items	Désignations et caractéristiques techniques	CMC AGADIR	TOTAL
1	Machine de fabrication additive par technologie de dépôt de fil	01	01 /
2	Machine de fabrication additive par Frittage de poudre (Sélectif Laser)	01	01 /

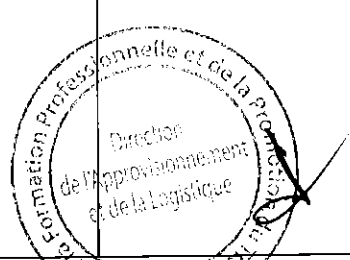
LE SOUMISSIONNAIRE	LE MAITRE D'OUVRAGE
<u>Lu et accepté</u>	<p>ABDELLE AOURAGH</p> <p>Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p> <p>Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p> <p>ABDELLE AOURAGH</p>

**Spécifications techniques des fournitures
proposées par le concurrent pour les lots :
N°1, N°2, N°3, N°4 et N°5**

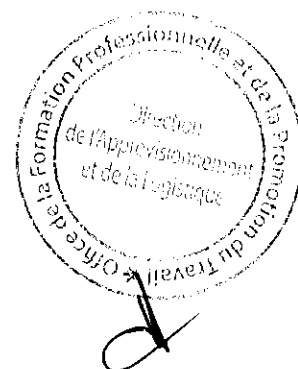


Lot N°1 : Presse plieuse, machine de cisailage et de mise en forme

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE A COMMANDE NUMERIQUE</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <ul style="list-style-type: none"> -Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe - Force mini : 500kN - Longueur de pliage : 2000 mm au minimum - Col de cygne : 220 mm au minimum - Butée arrière - Alimentation : 400 V <p>CNC :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Clavier et écran LCD pour programmation et introduction des données pour le pliage - Calcul automatique de l'angle de pliage et visualisation du déroulement de la pièce - Bibliothèque graphique interne de poinçons et matrices - Mémoire des erreurs - Jeux de poinçons et matrices standards - Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. - Installation et mise en service selon les normes en vigueur - Formation durant 3 jours lors de la mise en route de l'équipement 	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	
2	<p>CISAILLE GUILLOTINE</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <ul style="list-style-type: none"> -Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe - Contrôle de butée CNC - Longueur de coupe : 2000 mm au minimum - Capacité de la coupe pour l'acier/l'inox : jusqu'à 6/4 mm au minimum 	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<ul style="list-style-type: none"> - Butée arrière à commande numérique : course maxi 600 mm au minimum - Précision et repositionnement : +/- 0,1 mm - Alimentation : 400 V - Zone de coupe illuminée - Arrêt d'urgence - Formation durant 1 journée au minimum lors de la mise en route de l'équipement. - Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. - Installation et mise en service selon les normes en vigueur 		
3	<p>BORDEUSE MOULUREUSE MOTORISEE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe • Epaisseur maxi de la tôle utilisée : 1,2 mm au minimum • Longueurs arbres : 140 mm au minimum • Diamètres galets : 60 mm au minimum • Col de cygne : 100 mm au minimum • Commande par pédale • Arrêt d'urgence • Jeux de galets standards à préciser dans l'offre • Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. • Installation et mise en service selon les normes en vigueur et formation pendant la mise en route 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
4	<p>CISAILLE UNIVERSELLE ELECTRIQUE POUR CISAILLAGE POINCONNAGE ET GRUGEAGE</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe Capacité de cisailage sur acier doux :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plat ≥300x10 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<ul style="list-style-type: none"> • Cornière ≥ 80x80x8 • Té ≥ 40x40x7 • UPN ≥ 80x45 • Rond Ø ≥ 30 mm • Capacité de poinçonnage sur acier doux ≥ diam. 22x13 		
5	<p>CINTREUSE A PROFILES MOTORISEE</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe</p> <p>CINTREUSE A PROFILES Trois galets :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Disposition pyramidale - Capacité de cintrage pour acier : • cornière jusqu'à 40x40x4mm mini ; • rond plein jusqu'à Ø 25 mm mini <p>Equipée de jeux de galets, avec lesquels on peut réaliser toutes sortes de profilés. Tube carré, rectangulaire, massif carré, rond et rectangulaire, profilé U, profilé T, cornière, ...</p> <p>Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.</p> <p>Installation et mise en service selon les normes en vigueur</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

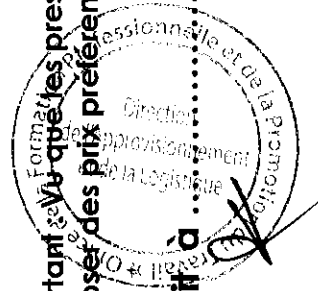
Lot N°1 : Presse plieuse, machine de cisailage et de mise en forme

Items N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA	(3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5) + (6)
1	PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE A COMMANDE NUMERIQUE	U	01						
2	CISAILLE GUILLOTINE	U	02						
3	BORDEUSE MOULUREUSE MOTORISEE	U	01						
4	CISAILLE UNIVERSELLE ELECTRIQUE POUR CISAILLAGE POINÇONNAGE ET GRUGEAGE	U	02						
5	CINTREUSE A PROFILES MOTORISEE	U	01						
MONTANT TOTAL =									
				

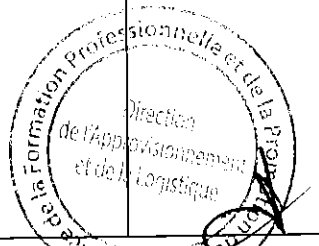
Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

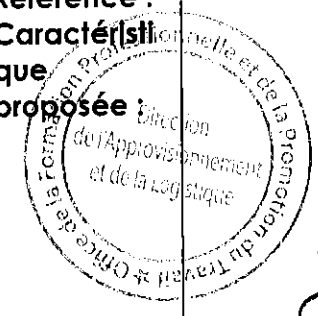
Fait à le

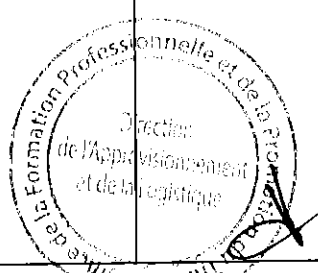
Signature et cachet du concurrent



Lot N°2 : Equipements de mécanique d'atelier

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Machine à gruger les tubes</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacités de grugeage : Ø 20 à 110 mm au minimum - Régime moteur : 2800 tr/min au minimum - Dimension de la bande : 150 x 2000 mm au minimum - Vitesse de la bande : 1800 m/min au minimum - Formation durant 1 jour lors de la mise en route de l'équipement. <p>Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.</p> <p>Installation et mise en service selon les normes en vigueur</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
2	<p>Rouleuse croqueuse hydraulique 3 rouleaux</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe</p> <ul style="list-style-type: none"> - Longueur utile de roulage : 2000 mm mini - Diamètre du rouleau supérieur : D = 150 mm mini - Diamètre des rouleaux croqueurs : 150 mm mini - Epaisseur maxi en croquage : 4 mm mini - Epaisseur maxi en roulage : 6 mm mini - Système de dégagement hydraulique et facile des viroles - Protections électriques et hydrauliques contre les surcharges - Formation durant 1 jour lors de la mise en route de l'équipement. <p>Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.</p> <p>Installation et mise en service selon les normes en vigueur</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
3	CINTREUSE A TUBE ELECTRIQUE Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE - Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe - Rayon cintrage : entre 10 et 260 mm au minimum - Angle cintrage maxi : 210° au minimum - Vitesse cintrage maxi : 1.5 rpm au minimum - Programmable : oui - Puissance moteur 1.1 kW au minimum - Formation durant 1 jour lors de la mise en route de l'équipement. Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. Installation et mise en service selon les normes en vigueur	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
4	TRONÇONNEUSE A MEULE A MOUVEMENT PENDULAIRE Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE • Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe • Disque de tronçonnage : diamètre 350 mm - épaisseur 4 mm au minimum • Etau de serrage • Coupe biseau 0-90° • Capacité de coupe : - Rond plein de 90 mm au minimum - Tube de 110 mm au minimum • Butée de longueur escamotable • Evacuation des poussières Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. Installation et mise en service selon les normes en vigueur	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
5	Perceuse à colonne Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE • Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe • Puissance moteur 2.2 kW • Alimentation triphasée 380 V / 400 V – 50 Hz • Capacité de perçage : Ø 32 mm au minimum sur acier S235 • Cône Morse de broche CM 3 au minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<ul style="list-style-type: none"> • Course du mandrin 120 mm au minimum • Vitesses de broche maximale : 2000 tr/mn au minimum • Orientation de la table 360° • Distance broche – table (max.) 780 mm au minimum • Diamètre de la colonne Ø 110 mm au minimum <p>Accessoires inclus comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Etau à mors parallèles ouverture 120 mm Au minimum • Mandrin à serrage rapide • Clef, outillage et manivelles de service • Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. <p>Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine</p>		
6	<p>Touret à meuler sur socle</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe</p> <ul style="list-style-type: none"> - Touret à meuler sur socle métallique, équipé de 2 meules de Ø 300 mm au minimum et d'épaisseur 40 mm au minimum - Vitesse de rotation : 1500 tr/min au minimum - Puissance de moteur : 2 kW mini au minimum - Alimentation triphasée 380 V / 400 V - Chaque meule est équipée d'écran pare-étincelles en polycarbonate très résistant. - Arrêt d'urgence - Système d'aspiration de poussière - Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais 	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	
7	<p>Presse hydraulique manuelle</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacité : 40 Tonnes au minimum - Course vérin : 150 mm au minimum - Retour piston automatique - Pompe manuelle ou à pied 	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	

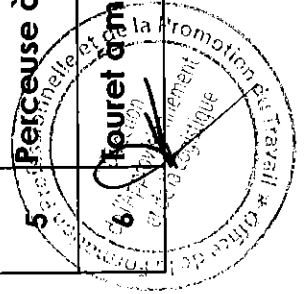
Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<ul style="list-style-type: none"> - Capacité de travail en hauteur : 600 mm au minimum - Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais 		



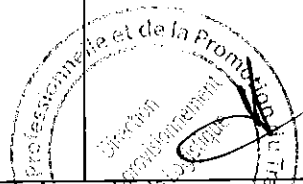
BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

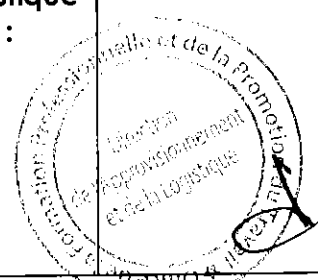
Lot N°2 : Equipements de mécanique d'atelier

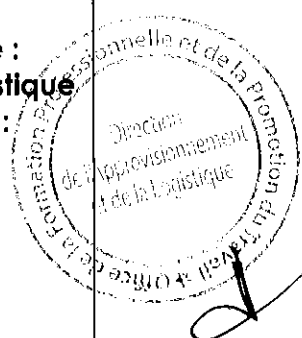
Items N°	Désignations	Unité	(1) QJE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA	(3) Prix total HT/HDD/HT VA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5) + (6)
1	Machine à gruger les tubes	U	01						
2	Rouleuse croqueuse hydraulique 3 rouleaux	U	01						
3	CINTREUSE A TUBE ELECTRIQUE	U	01						
4	TRONÇONNEUSE A MEULE MOUVEMENT PENDULAIRE	U	02						
5	Perceuse à colonne	U	02						
6	Touret à meuler sur socle	U	02						

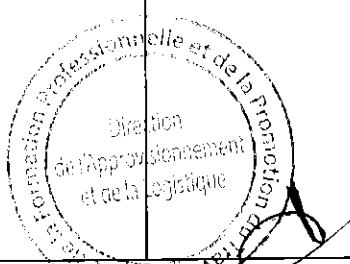


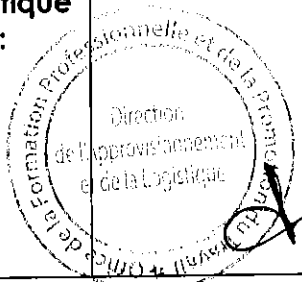
Lot N°3 : Machines et Equipements de soudage

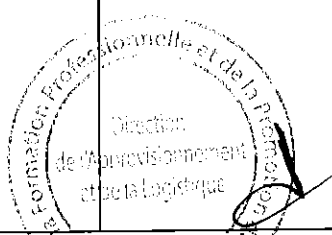
Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>TABLE DE DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <ul style="list-style-type: none"> -Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe - Machine de découpe plasma 3 axes équipée de pieds réglables - Système d'absorption de fumée à préciser dans l'offre - Largeur de découpe utile : 1000 mm au minimum - Longueur de découpe utile : 2000 mm au minimum - Entraînement de la poutre par motorisations indépendantes - Ensemble des mouvements guidé par patins à billes - Commande Numérique complète intégrant l'ensemble des étapes de production - Interpolation en 3 D - Gestion de la hauteur de torche automatique avec compensation de l'usure du consommable - Gestion automatique des accélérations et décélérations en fonction du profil à découper - Capacité de coupe : épaisseur 20 mm à 400 mm/min au minimum - Alimentation : 400 V - Facteur de marche : 45 A à 100% au minimum - Système d'anticollision de torche - Clés de service - Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. - Installation et mise en service selon les normes en vigueur <ul style="list-style-type: none"> - Formation durant 3 jours lors de la mise en route de l'équipement 	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	
2	<p>POSTE DE SOUDAGE MIG/MAG 300A</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alimentation : 400 V $\pm 10\%$ triphasé 50Hz 	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<ul style="list-style-type: none"> Tension à vide ≥ 50 V DC Facteur de marche : 300 A à 60 % au minimum Commande à distance de 24V Affichage digital Câble de masse avec pince Câble primaire avec prise triphasé Torche MIG 200A à 60% mini, diamètres du fil : 0,8 à 2 mm au minimum, câble longueur 3m au minimum Dévidoir à 4 galées, vitesse de fil : 1 à 18 m/mn mini Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. <p>Installation et mise en place selon les normes en vigueur, mise en service sur site</p>		
3	<p>POSTE DE SOUDAGE MIG/MAG 400A</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe</p> <ul style="list-style-type: none"> Alimentation : 400 V $\pm 10\%$ triphasé 50Hz Facteur de marche : 400 A à 60 % au minimum Commande à distance fil Affichage digital Refroidit par eau Câble de masse avec pince Câble primaire avec prise triphasé Torche MIG 200A à 60% mini, diamètres du fil : 0,8 à 2 mm au minimum, câble longueur 3m au minimum Dévidoir à 4 galées, vitesse de fil : 1 à 18 m/mn mini Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. <p>Installation et mise en place selon les normes en vigueur, mise en service sur site</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	
4	<p>POSTE DE SOUDAGE PROCEDE ARC-TIG</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <ul style="list-style-type: none"> Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe Courant continu DC et alternatif AC. Amorçage HF Alimentation triphasée 400 V $\pm 10\%$ 50Hz. 	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	

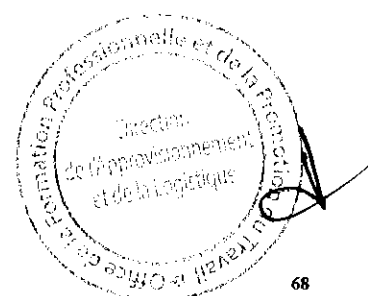
Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<ul style="list-style-type: none"> Tension à vide 70 V mini. Intensité moyenne de soudage 10 A à 300 A au minimum Facteur de marche minimum en mode TIG 300 A à 60 % Préréglage de tous les paramètres. Câble primaire longueur 3 m au minimum Câble de masse longueur 3 m au minimum avec pince Câble de soudage souple longueur 3 m au minimum avec pince porte électrode Torche TIG 180 A à 60% mini, câble longueur 3m au minimum Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. <p>Installation et mise en service selon les normes en vigueur, mise en service sur site</p>		
5	<p>POSTE DE DECOUPE " PLASMA "</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe</p> <ul style="list-style-type: none"> Alimentation triphasée 400 V \pm10% 50Hz. Gamme de courant : 25 à 100A au minimum Facteur de marche : 100A à 40% au minimum Capacité de coupe : 40mm au minimum Torche complète de coupe à la main, câble longueur 7m au minimum Filtre à air Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. <p>Installation et mise en service selon les normes en vigueur, mise en service sur site.</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	
6	<p>ETUVE A ELECTRODES</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe</p> <p>Etuve à électrodes avec bonne isolation.</p> <ul style="list-style-type: none"> Plage de température : 50 à 260 °C au minimum. Thermostat réglable 	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<ul style="list-style-type: none"> - Capacité : 150 Kg mini - Longueur maxi d'électrode : 450 mm au minimum 		
7	<p>POSTE PORTATIF A SOUDER PAR POINTS</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe - Tension de réseau : 230V ou 400V - Puissance absorbée : 3.0 KVA au minimum - Tension à vide : 5 V au minimum - Courant de pointage : 2700A au minimum - Facteur de marche : 2500A (3%) au minimum - Epaisseur de pointage de : 1.5+1.5 au minimum - Accessoires : <ul style="list-style-type: none"> - Pistolet et câbles - Prise de masse - 1 boîte d'accessoires - Table chariot du poste à souder - 1 jeu d'électrodes : <ul style="list-style-type: none"> • Droites à pointe centrée • Contre-coudées à pointe excentrée <p>Installation et mise en place selon les normes en vigueur, mise en service, de la machine</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	
8	<p>MEULEUSE D'ANGLE ELECTRIQUE</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe - Diamètre du disque mini. : 180 mm. - Vitesse à vide mini : 8500 tr/mn. - Alimentation 220 V- 50 Hz. - Bouton de blocage de l'arbre. - Interrupteur de sécurité. - Poignée latérale. - Carter de protection. - Jeu de flasques. 	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	Accessoires : <ul style="list-style-type: none"> • Clés de service. • Dispositif de ponçage adapté à la meuleuse 		
9	CISAILLE A LEVIER Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE <ul style="list-style-type: none"> - Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe - Cisaille col de cygne sur socle - Capacité mini de coupe sur acier doux épaisseur 4 mm. - Longueur mini. Des lames 300 mm 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
10	AFFUTEUSE D'ELECTRODES TUNGSTENE POUR LA SOUDURE TIG Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe AFFUTEUSE pour affûter, ép pointer et couper les électrodes de diamètres: 1 à 4 mm mini <ul style="list-style-type: none"> - Différents angles d'affûtages - Meule diamantée avec outillage nécessaire pour son changement. Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. Installation et mise en service selon les normes en vigueur	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
11	MEULEUSE D'ANGLE PNEUMATIQUE Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE <ul style="list-style-type: none"> - Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe - Meuleuse d'angle pneumatique diamètre 125mm - Vitesse maxi 10 000Tr/mn mini 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<ul style="list-style-type: none"> - Pression 6 bars mini - Livré avec accessoires et clés de service de série 		
12	<p>MACHINE A CHANFREINER LES TOLES ET TUBES</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <p>Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe</p> <p>Pour chanfreiner la tôle avant les travaux de soudage</p> <p>Epaisseur de tôle : jusqu'à 14 mm au minimum.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Travail en une seule fois : 6 mm mini - Chanfreinage sur des tubes <p>Arrêt d'urgence</p> <p>Inversion de marche</p> <p>Jeu de fraises et de clés de services</p> <p>Autres accessoires de série, livrés avec la machine : à mentionner dans l'offre</p> <p>Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.</p> <p>Installation et mise en service selon les normes en vigueur</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	
13	<p>Table 3D de bridage et soudure avec système de serrage modulaire (Type NORELEM 40000-01501001 ou équivalent)</p> <p>Dimensions 1,5m x 1m x 0,85m \pm 5 %</p> <p>Acier Premium (E36-3) rectifié</p> <p>5 surfaces de serrage,</p> <p>Quadrillage de trous au pas de 100 x 100 mm au maximum et diamètre 28 \pm 10 %</p> <p>Flancs avec 3 rangés de trous</p> <p>4 pieds standards</p> <p>Charge admissible : 3500 kg au minimum</p> <p>Livrée avec : (NORELEM ou équivalent)</p> <p>4 équerres de butée et de serrage gauche (NLM 40070-037506001)</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	

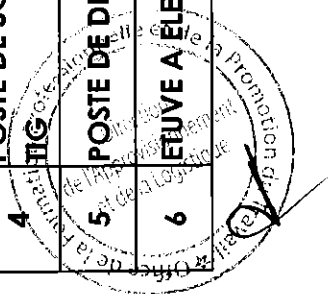
Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<p>4 équerres de butée et de serrage droit (NLM40070-037506002)</p> <p>2 modules d'angle (NLM 40095-200175)</p> <p>2 équerres pivotante et inclinable (NLM 40100-0500100)</p> <p>8 broches de positionnement et de serrage (NLM 40180-28075)</p> <p>4 Serre-joints de compensation (NLM 40200-017)</p> <p>4 Serre-joints à serrage rapide (NLM 40232-001)</p> <p>2 Serre-joints 45° (NLM 40230-006)</p> <p>2 Serre-joints 45° (NLM 40230-001)</p> <p>2 Serre-joints 90° (NLM 40230-016)</p> <p>2 Serre-joints 90° (NLM 40230-011)</p> <p>2 Serre-joints 180° (NLM 40230-116)</p> <p>2 Serre-joints 180° (NLM 40230-111)</p> <p>8 Brides de serrage, 2 points d'appui (NLM 40240-217001)</p> <p>8 Brides de serrage, 3 points d'appui (NLM 40240-315001)</p> <p>4 Brides de serrage, angle intérieur 90° (NLM 40250-091001)</p> <p>4 Brides de serrage, angle extérieur 90° (NLM 40250-091002)</p> <p>4 Broches sauterelles avec douille (NLM 40260-011)</p> <p>4 Sauterelle verticale avec adaptateur (NLM40285-010018)</p> <p>Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la table</p>		
14	<p>Table de meulage</p> <p>Matériaux de construction : Acier peint</p> <p>Panneaux latéraux</p> <p>Dimensions : L x l x h : 1000 x 800 x 800 au minimum</p> <p>Tiroir collecteur de poussière</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot N°3 : Machines et Equipements de soudage

Items N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HIVA	(3) Prix total HT/HDD/HT VA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5) + (6)
1	TABLE DE DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE	U	01						
2	POSTE DE SOUDAGE MIG/MAG 300A	U	10						
3	POSTE DE SOUDAGE MIG/MAG 400A	U	10						
4	POSTE DE SOUDAGE PROCEDE ARC- TIG	U	20						
5	POSTE DE DECOUPE " PLASMA "	U	03						
6	ETUIVE A ELECTRODES	U	01						

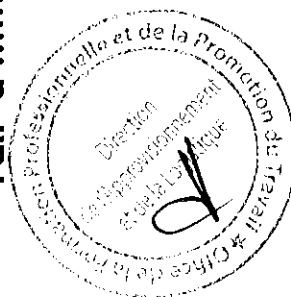


7	POSTE PORTATIF A SOUDER PAR POINTS	U	02						
8	MEULEUSE D'ANGLE ELECTRIQUE	U	12						
9	CISAILLE A LEVIER	U	04						
10	AFFUTEUSE D'ELECTRODES TUNGSTENE POUR LA SOUDURE TIG	U	01						
11	MEULEUSE D'ANGLE PNEUMATIQUE	U	12						
12	MACHINE A CHANFREINER LES TOLES ET TUBES	U	01						
13	Table 3D de bridage et soudure avec système de serrage modulaire (Type NORELEM 40000-01501001 ou équivalent) Dimensions 1,5m x 1m x 0,85m ± 5 %	U	02						
14	Table de meulage	U	02						
MONTANT TOTAL =			

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

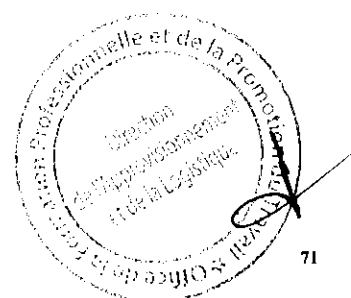
Fait à le

Signature et cachet du concurrent



Lot N°4 : SIMULATEUR DE SOUDAGE

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>SIMULATEUR DE SOUDAGE</p> <p>Simulateurs de soudage pour GMAW, FCAW, GTAW & SMAW</p> <ul style="list-style-type: none"> - Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE - Références de quelques utilisateurs en industrie ou en formation professionnelle au Maroc ou à défaut en Europe <p>Composition minimale :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Casque de Réalité Augmentée • Torches de soudage : GMAW (MIG/MAG), SMAW (MMA), GTAW (TIG) • Gants • Pack d'éprouvettes d'éducation • Pack d'éprouvettes pour soudage avancé • Support de travail pour le positionnement des éprouvettes. • Cours de formation en soudage en langue française <p>Matériaux de base : acier au carbone, acier inoxydable et aluminium.</p> <p>Epaisseurs des éprouvettes : 3, 6, 10 mm au minimum</p> <p>1 Serveur pour la synchronisation en classe pour les 4 simulateurs</p> <p>Support technique à distance</p> <p>1 an de garantie pour simulateur et logiciel au minimum.</p> <p>2 jours de formation des formateurs sur l'utilisation du simulateur et la Méthodologie de formation Augmentée.</p> <p>Installation et mise en service sur site</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

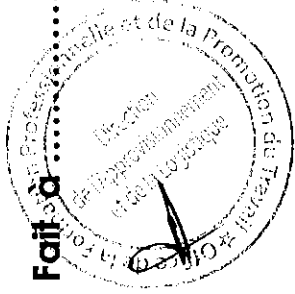
Lot N°4 : SIMULATEUR DE SOUDAGE

Items N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA	(3) Prix total HT/HDD/HT VA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3)+(4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5)+(6)
1	SIMULATEUR DE SOUDAGE	U	08						
MONTANT TOTAL =									
				

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

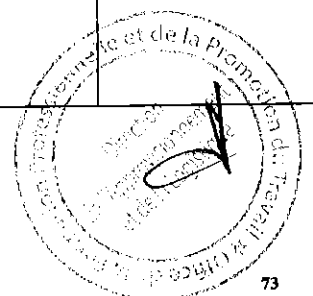
Fait à le

Signature et cachet du concurrent



Lot N°5 : Machines de Fabrication Mécanique

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Machine de fabrication additive par technologie de dépôt de fil</p> <p>Caractéristiques Techniques :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimension de la machine 450 X 420 X 470 mm au minimum • Volume de fabrication 250 X 220 X 200 mm au minimum • Résolution Z : 50 Micron au minimum • Plateau chauffant intégré, flexible et magnétique • Autocalibration du plateau d'impression • Capteur de fin de filament : Oui • Connectivité : LAN • Webcam intégrée • Filament – 40 Kg PLA <p>Installation et mise en service sur site.</p>		
2	<p>Machine de fabrication additive par Frittage de poudre (Sélectif Laser)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Machine de fabrication additive <p>Technologie : Frittage Sélectif Laser SLS</p> <p>Système laser : IR Laser Diode 5 [W] ; $\lambda = 808$ [nm] au minimum</p> <p>Dimensions de la machine : 690 x 500 x 880 [mm] au minimum</p> <p>Dimensions plateau : 150 x 200 x 260 [mm] au minimum</p> <p>Epaisseur couche : 0,075 - 0,175 [mm] au minimum</p> <p>Puissance et Alimentation : 220-240 [V] AC, 50/60 [Hz]</p> <p>Logiciel de traitement du constructeur de la machine</p> <ul style="list-style-type: none"> • Machine automatique de recyclage de poudre du constructeur <p>Temps de travail : 18 min au maximum</p> <p>Dimensions : 600 x 340 x 330 [mm] au minimum</p> <p>Capacité maximale : 5 Lau minimum</p> <ul style="list-style-type: none"> • Machine de sablage pour le post traitement des pièces imprimées : <p>Dimensions : 480 x 370 x 360 [mm] au minimum</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

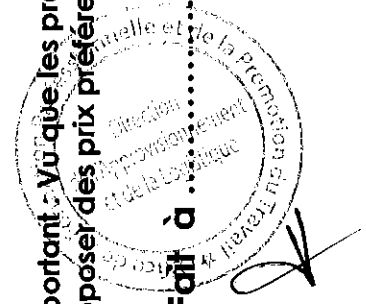
Lot N°5 : Machines de Fabrication Mécanique

Items N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA	(3) Prix total HT/HDD/HT VA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3)+(4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5)+(6)
1	Machine de fabrication additive par technologie de dépôt de fil	U	01						
2	Machine de fabrication additive par Frittage de poudre (Sélectif Laser)	U	01						
MONTANT TOTAL =									
				

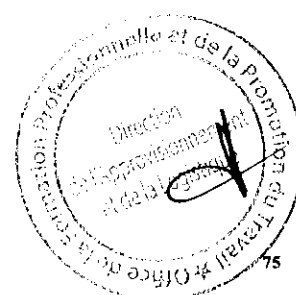
Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent



ANNEXES



(A imprimer sur papier entête de la société)

**MONSIEUR LE DIRECTEUR DE
L'APPROVISIONNEMENT ET DE LA LOGISTIQUE**

**Objet : Demande d'attestation d'achat en exonération de la TVA du matériel éducatif,
scientifique ou culturel importé dans le cadre des accords de l'UNESCO :**

Nous avons l'honneur de vous demander de bien vouloir nous délivrer une attestation pour le marché n°..... :

Nom et prénom ou raison sociale du fournisseur :.....

ICE du fournisseur :.....

N° de la facture :.....

Désignation des biens :.....

Valeur (HT) :.....

Intitulé du compte d'inscription en comptabilité :.....

Nom et N° du matricule du navire :.....

Port de débarquement pour les importations :.....

Nature d'achat (Immobilisé ou non) :.....

Identifiant fiscale du fournisseur :.....

Date de la facture :.....

Quantité :.....

Taux :.....

Nom et adresse du transitaire :.....

Veuillez agréer, Monsieur, l'expression de nos salutations distinguées.

**Signature du directeur
de l'entreprise**
A annexer à cette demande :



Bordereaux contenant le détail du dossier à déposer au bureau d'ordre.

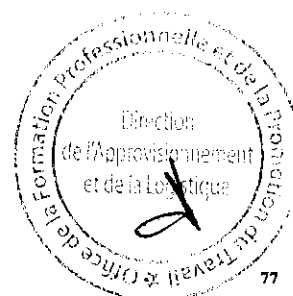
Autorisation de franchise originale.

La franchise douanière y afférente soldée et validée par l'inspecteur douanier originale.

Les annexes contenant le descriptif technique des matériels importés validé par l'inspecteur douanier originaux.

La facture pro-forma.

Une copie de la DUM y afférente.



L'ENTETE DE LA SOCIETE

A Casablanca le.....

A Monsieur le Directeur de la DAL
OFPPT

Objet : Demande de franchise concernant le Marché N°.....

Monsieur,

Suite au marché cité en référence, J'ai l'honneur de vous demander de bien vouloir établir une demande de Franchise des Droit de douanes et taxes à l'importation « accords de **l'UNESCO** » :

Je soussigné le Directeur de la Sociétéque les informations suscrites ci-dessous sont exactes.

DESIGNATION DU MATERIEL :.....
OBJET DU MARCHE :.....
NOMENCLATURE DOUANIERE :
ORIGINE :
FABRICANT :
BUREAU D'ENTREE AU MAROC :
IMPORTATEUR :

Signature et cachet du Directeur de l'entreprise :



ANNEXE II (sans entête)
Marché n°.....

Item n°	Nature de la marchandise (espèce et référence)	Quantité
01	<i>Descriptif technique de la marchandise selon le descriptif du marché</i>	19

(En quatre exemplaires)

- + *Les fiches techniques du fabricant pour chaque article.*
- + *Copie de l'ordre du service de commencement.*
- + *Copie du marché.*



Casablanca, le

ORDRE DE SERVICE DE COMMENCEMENT

N°/2020

Monsieur....., en qualité de

Agissant au nom et pour le compte de la société, est invité à commencer l'exécution des prestations objet du marché n°...../2020, ayant pour objet :
Et ce conformément aux clauses dudit marché.

Le délai contractuel du marché n°...../2020 est de mois (cf. **Article n°... du marché**).
Il commence à courir à compter du ../../2020 fixée par l'ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du marché en question.

Ce délai de livraison comprend le délai écoulé entre la date de dépôt de la demande de franchise, dûment remplie par le titulaire, au bureau d'ordre de l'OFPPT et la date de la remise de la réponse définitive de la demande de franchise de la Direction des douanes, tributaire de la délivrance d'une copie du Bon à Délivrer par le titulaire au maître d'ouvrage en déposant ce justificatif d'arrivage physique de la marchandise au Bureau d'ordre.

Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique

.....

==

ACCUSE DE RECEPTION

Monsieur, en qualité de

Agissant au nom et pour le compte de la société, en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés, certifie avoir reçu à la date indiquée ci-après, un exemplaire original de l'ordre de service relatif au marché n°...../2020

Fait à Casablanca le,.....

