**ROYAUME DU MAROC**

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE**

**ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**Dossier d’Appel**

**D’offres**

**Ouvert sur offres de prix**

**N° 145/ 2020**

|  |
| --- |
| **Financement : Projets OFPPT Hors Coopération** |

|  |
| --- |
| Objet de l’Appel d’offres :  Acquisition, installation et mise en service des équipements du secteur Génie mécanique destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR et NADOR ; répartie en lots suivants :  -Lot N°1 : Tour à Commande Numérique à 2 axes  -Lot N°2 : Centre d’usinage 3 axes, vertical  -Lot N°3 : Tours et fraiseuses conventionnels  -Lot N°4 : Equipements conventionnels |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

## ACTE D'ENGAGEMENT

**A -Partie réservée à l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n° …./2020 du ……./……/ 2020 à …..h…..min.

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements du secteur Génie mécanique destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR et NADOR ; répartie en lots suivants :

LOT N° :…………………………………………………………………

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l’article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l’article 17, du règlement des marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT) approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014).

**B - Partie réservée au concurrent**

1. **Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ......................................... (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (Localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. **Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné .......................... (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

agissant au nom et pour le compte de...................................... (raison sociale et forme juridique de la société)

au capital de:.....................................................................................................

adresse du siège social de la société....................................................................

adresse du domicile élu........................................................................................

affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

inscrite au registre du commerce........................... (localité) sous le n°................................. (2) et (3)

n° de patente........................(2) et (3)

n° d’identification fiscale…………………………….

n° de l’identifiant commun de l’Entreprise……………………….(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) Remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) M'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- **Montant hors Taxes Hors Droits de Douanes et Hors TVA** :................(en lettres et en chiffres)

- **Montant des droits de douanes** ……………………………… ………..(en lettres et en chiffres)

- **Montant total hors T.V.A.**:………………...............................................(en lettres et en chiffres)

- **Taux de la TVA**…………………………………………………………………..(en pourcentage)

- **Montant de la T.V.A**.:………………........................................................(en lettres et en chiffres)

- **Montant total T.V.A. comprise** :.............................................................(en lettres et en chiffres)

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte ............. (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (4) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..................................(localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro…………………………………….

**Fait à**........................**le**....................

(Signature et cachet du concurrent)

(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

* Mettre : « Nous, soussignés.................... Nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* Ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

(4) supprimer les mentions inutiles

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert sur offres des prix N°…./2020 du …/……/ 2020 à ……h……min.

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements du secteur Génie mécanique destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR et NADOR ; répartie en lots suivants :

**Lot N° :……………………………………………………………**

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (prénom, nom et qualité)

agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

adresse du domicile élu :.........................................................................................

affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

inscrit au registre du commerce de..........................................(localité) sous le n° ............................. (1) n° de patente.......................... (1)

n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

agissant au nom et pour le compte de...................................... (raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

inscrite au registre du commerce............................... (localité) sous le n°....................................(1)

n° de patente........................(1)

n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB) , ouvert auprès de ……………………………………

n° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise :……………………………………(1)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du Règlement des Marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des

Marchés de l’office de la formation professionnelle et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article

24 du Règlement des Marchés de l’OFPPT ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maitres d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

**Fait à**.....................**le**...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
      2. à supprimer le cas échéant.
      3. Lorsque le CPS le prévoit.
      4. à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

**(\*)** en cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.

**Spécifications techniques des fournitures proposées par le concurrent pour les lots :**

**N°1, N°2, N°3 et N°4**

**Lot N°1 : Tour à Commande Numérique à 2 axes**

| **Item N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Tour à Commande Numérique à 2 axes**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  DNC permettant la programmation ISO de type Fanuc ou Siemens dans leur version récente  •Longueur max de tournage 350 mm minimum  •Diamètre de tournage 170 mm minimum  •Course radiale (X) 180 mm minimum  •Course longitudinale (Z) 350 mm minimum  •Précision :  •Incertitude de positionnement ±0.005 mm au maximum  •Puissance Broche en régime continu 10kW minimum  •Gamme de vitesses 6000 tr/min minimum  •Vitesse avance rapide 20 m/mn minimum  •Contre pointe :  ­ Course du fourreau : 100 mm mini  ­ Entre-pointe : 400 mm mini  •Porte outils Type tourelle et outillages VDI30 mini  •Nombre de stations d’outils 12 minimum  Avec :  • Taraudage rigide  • Port USB  • Mandrin avec serrage hydraulique intérieur et extérieur avec un jeu de mors durs  • Manivelle électronique.  • Message de diagnostic sur l’état de la machine en clair en français  • Contre pointe  Livré avec :  • 5 Portes outils VDI compatible pour outil 20x20 de chariotage et dressage  • 4 portes outils à aléser VDI compatible Ø8, Ø10, Ø16 et Ø20  • 3 portes pinces VDI compatible avec 2 jeux de pinces de 2 à 16mm  • 5 jeux de mors doux  • 1 Jeu complet de clés de service pour entretien de la machine  • Sauvegarde des paramètres CN  Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.  Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**Lot N°1 : Tour à Commande Numérique à 2 axes**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **(1)**  **QTE** | **(2)**  **Prix unitaire**  **HT/HDD/HTVA** | **(3)**  **Prix total HT/HDD/HTVA**  **(3) = (1) x (2)** | **(4)**  **Droits de Douanes sur (3)** | **(5)**  **Prix total**  **Hors TVA**  **(5) =(3)+(4)** | **(6)**  **TVA**  **Appliquée**  **sur (5)** | **(7)**  **Montant TTC**  **(7) = (5)+(6)** |
| **1** | **Tour à Commande Numérique à 2 axes** | **U** | **02** |  |  |  |  |  |  |
| **MONTANT TOTAL =** | | | | | **…………..** | ………. | **…………..** | **………….** | **…………..** |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ……………………………… Signature et cachet du concurrent**

**Lot N°2 : Centre d’usinage 3 axes, vertical**

| **Item N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Centre d’usinage 3 axes, vertical**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  • DNC permettant la programmation ISO de type Fanuc ou Siemens dans leur version récente  • Courses des axes X/Y/Z : 500/400/450 mm Minimum  • Vitesse rapide : 20 m/mn minimum  • Incertitude de positionnement ± 0.005 mm au maximum  • Alimentation triphasée 380V ou 400 V, 50Hz.  • Broche :  · ISO40  · Rotation broche 8000 tr/mn minimum  · Puissance en régime continu 15 kW minimum  · Magasin d’outils : 15 postes minimum  Avec :  • Taraudage rigide  • Port USB  • Convoyeur à copeaux  • Manivelle électronique.  • Message de diagnostic sur l’état de la machine en clair en français  Livré avec :  • Etau universel modulaire de précision 125 x 300 mm mini  • 2 portes outils ISO40 pour logement de cône morse CM2  • 2 portes outils ISO40 pour logement de cône morse CM3  • 5 portes outils WELDON ISO40 à serrage avec clé six pans pour les diamètres suivants : Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø20 quantité 1 de chaque  • 6 portes pinces ISO40 avec 2 jeux de pinces de Ø 2 jusqu’à Ø 20mm avec 2 clés à ergot  • 1 porte fraise ISO40 pour fraise 2 tailles Ø 50mm  • 1 porte fraise ISO40 pour fraise 2 tailles Ø 80mm  • 24 tirettes compatibles avec la machine  • Jeu complet de clés de service pour entretien de la machine  • Sauvegarde des paramètres CN  • Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.  Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**Lot N°2 : Centre d’usinage 3 axes, vertical**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **(1)**  **QTE** | **(2)**  **Prix unitaire**  **HT/HDD/HTVA** | **(3)**  **Prix total HT/HDD/HTVA**  **(3) = (1) x (2)** | **(4)**  **Droits de Douanes sur (3)** | **(5)**  **Prix total**  **Hors TVA**  **(5) =(3)+(4)** | **(6)**  **TVA**  **Appliquée**  **sur (5)** | **(7)**  **Montant TTC**  **(7) = (5)+(6)** |
| **1** | **Centre d’usinage 3 axes, vertical** | **U** | **03** |  |  |  |  |  |  |
| **MONTANT TOTAL =** | | | | | **…………..** | ………. | **…………..** | **………….** | **…………..** |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ……………………………… Signature et cachet du concurrent**

**Lot N°3 : Tours et fraiseuses conventionnels**

| **Item N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Tour parallèle à charioter et à fileter**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  • Banc trempé et rectifié  • Tous les pignons et arbres sont trempés et rectifiés  • Carter de mandrin asservi  • Arrêt d’urgence  • Appareil à retomber dans le pas  • Lubrification centralisée des chariots  • Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche  • Distance entre-pointes : 1000 mm au minimum  • Diamètre max. usinable sur banc : 400 mm au minimum  • Diamètre max. usinable sur chariot : 240 mm au minimum  • Largeur du Banc : 240 au minimum  • Alésage de la broche D.52 mm au minimum, cône : CM6 au minimum  • Cône contre poupée : CM4 au minimum  • Course fourreau contre poupée : 100 mm au minimum  • Nombre de vitesses de la broche : 15 vitesses au minimum  • Vitesse maxi de la broche : 1600 tr / min au minimum  • Avance longitudinale : 0,06 à 1,5 mm / tr au minimum  • Avance transversale : 0,03 à 0,8 mm / tr au minimum  • Course max. transversale : 200 mm au minimum  • Course max. chariot supérieur : 130 mm au minimum  • Rotation chariot supérieur : ± 45° au minimum  • Filetage :  - métrique : 0,2 à 12 mm au minimum, 30 pas mini  - filet au pouce : 35 pas mini  • Puissance du moteur broche : 4 KW au minimum  • Alimentation triphasée : 380V ou 400V/50HZ.  • Eclairage par lampe orientable  • Bac de récupération des copeaux  • Système d’arrosage pour refroidissement complet  • Butée à réglage fin  • Afficheur digital de positions  • mandrin 3 mors Ø 200 mm au minimum  • mandrin 4 mors à serrage indépendant Ø 250 mm au minimum  • Plateau de broche Ø 300 mm au minimum compatible  • Douille de réduction CM6 / CM4  • 2 pointes tournantes CM 4  • Carter arrière monté  • Tourelle porte outil capacité : 4 positions de 20 mm au minimum  • 1 Lunette fixe  • 1 Lunette à suivre  • Clés de service  • Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.  Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **2** | **Fraiseuse horizontale à tête universelle**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe   Système de visualisation 3 axes   Avances automatiques et rapides dans les 3 axes   Tête de coupe universelle, permettant un positionnement angulaire de la broche rapide, facile et précis, pivote sur deux plans pour le fraisage vertical/horizontal/incliné   Guides rigides réalisés en acier trempé pour une stabilité maximale   Rattrapage des jeux sur tous les mouvements   Lubrification centralisée   Volants avec verniers   Pignons de transmission de mouvement rectifiés et lubrifiés par bain d’huile   Table : longueur mini : 1300 mm et largeur mini : 350 mm  • Course mini longitudinale : 1000 mm  • Course mini transversale : 280 mm  • Course mini verticale : 400 mm   Nombre de vitesses broches verticale / horizontale : 12 / 12 au minimum   Vitesses maximale de la broche verticale / horizontale : 1600 tr/mn au minimum   Puissance moteur broche horizontale : 4 KW mini.   Puissance moteur broche verticale : 4 KW mini   Inclinaison de la tête : 360°   Orientation de la tête : 360°   Vitesse maxi d'avance de la table : 380 mm/min au minimum   Rainures en « T » sur table : 3 au minimum   Alimentation triphasée : 380V ou 400 V/ 50 HZ   Attachement de broche horizontale / verticale : ISO 40 ou plus   Eclairage par lampe orientable  Livré avec :  • 1 Tête universelle  • 1 Lunette porte-arbre.  • 2 Tiges de montages des fraises  • 1 Etau fixe à base tournante graduée, capacité 120 mm. mini  • 1 Mandrin de perçage cap.13 mm mini auto-serrant CM 2.  • 4 Arbre porte-fraises long.et métrique avec bagues entretoises D16, D22, D27 et D32 mm.  • 1 Dispositif d'arrosage complet.  • 1 Mandrin porte-fraise à bout lisse D. 16 compatible avec la broche de machine  • 1 Mandrin porte-fraise à bout lisse D. 22 compatible avec la broche de machine  • 1 Mandrin porte-fraise à bout lisse D.27 compatible avec la broche de machine  • 1 Mandrin porte-fraise à bout fileté M.12 compatible avec la broche de machine  • 1 Diviseur universel rapport 1/40 avec série complète de plateaux à trous, contre poupée avec pointe, mandrin à 3 mors à serrage concentrique et lyre avec série de roues dentées.  • 1 Plateau circulaire diamètre : 200 mm minimum.  • 1 Appareil à aléser 0 - 100 mm .mini à réglage micrométrique avec outil porte plaquette et 10 plaquettes de rechange et accessoire  • 1 Mandrin porte pince : cône compatible avec la broche. Avec 1 Jeu de pinces porte-fraises pour D. 4 à 20 mm.  • 4 Douilles de réduction à cône extérieur compatible avec la broche ISO/CM1, ISO/CM2, ISO/CM3, ISO/CM4  • Clés et manivelle de service  • Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.  - Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**Lot N°3 : Tours et fraiseuses conventionnels**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **(1)**  **QTE** | **(2)**  **Prix unitaire**  **HT/HDD/HTVA** | **(3)**  **Prix total HT/HDD/HTVA**  **(3) = (1) x (2)** | **(4)**  **Droits de Douanes sur (3)** | **(5)**  **Prix total**  **Hors TVA**  **(5) =(3)+(4)** | **(6)**  **TVA**  **Appliquée**  **sur (5)** | **(7)**  **Montant TTC**  **(7) = (5)+(6)** |
| **1** | **Tour parallèle à charioter et à fileter** | **U** | **12** |  |  |  |  |  |  |
| **2** | **Fraiseuse horizontale à tête universelle** | **U** | **12** |  |  |  |  |  |  |
| **MONTANT TOTAL =** | | | | | **…………..** | ………. | **…………..** | **………….** | **…………..** |

**Lot N°4 : Equipements conventionnels**

| **Item N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Rectifieuse plane à commande hydraulique**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  ­ Dimensions de la table : 450 x 200 mm au minimum  ­ Longueur maxi rectifiable : 450 mm au minimum  ­ Largeur maxi rectifiable : 200 mm au minimum  ­ Distance maxi entre table et axe de la meule : 400 mm au minimum  ­ Vitesse de la table variable de : 7 à 20 m/min au minimum  ­ Incrémentation automatique transversale  ­ Profondeur de passe verticale mini : 0,01 au maximum  ­ Vitesse de rotation de la meule : 2800 tr/min au minimum  ­ Puissance du moteur de la meule 1,5 KW au minimum  ­ Diamètre de la meule 200 mm au minimum  ­ Alimentation triphasée 380V ou 400 V à 50 Hz  Accessoires  • 1 plateau magnétique de 450 x 200 mm au minimum  • 1 dispositif d’équilibrage de meule  • 1 dispositif d’éclairage et d’arrosage complet  • 1 dispositif de diamantage (dressage) de meule avec le diamant correspondant  • Clés de service  • Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.  Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **2** | **Affûteuse Universelle**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  ­ Pour l’affûtage des poinçons, forets, fraises, électrodes, outils de tours, pointe tournante, etc  ­ Machine rigide et entraînement sans vibration de la meule  ­ Possibilités de pivoter ou de coulisser permettant de nombreuses exécutions (cylindrique, concentrique, conique)  ­ Réglages fins pour un travail de grande précision  ­ Indexation d’angle  ­ Puissance moteur : 360 W au minimum  ­ Angle d'affûtage : 90° à 145° au minimum  ­ Capacité outils de tour : jusqu’à 20 x 20 mm au minimum  ­ Capacité forets : jusqu’à Ø 12 mm au minimum  ­ Capacité Fraise : jusqu’à Ø 12 mm au minimum  ­ Livrée avec jeu de pinces de Ø 4 à 12 mm  ­ Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **3** | **Touret à meuler sur socle**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  ­ Touret à meuler sur socle métallique, équipé de 2 meules de Ø 300 mm au minimum et d’épaisseur 40 mm au minimum  ­ Vitesse de rotation : 1500 tr/min au minimum  ­ Puissance de moteur : 2 kW mini au minimum  ­ Alimentation triphasée 380 V / 400 V  ­ Chaque meule est équipée d’écran pare-étincelles en polycarbonate très résistant.  ­ Arrêt d’urgence  ­ Système d’aspiration de poussière  ­ Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **4** | **Touret à meuler lapidaire sur socle**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  ­ Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  ­ Touret à meuler sur socle métallique, équipé de 2 meules de Ø 300 mm au minimum et d’épaisseur 40 mm au minimum  ­ Vitesse de rotation : 1400 tr/min au minimum  ­ Puissance de moteur : 2 kW mini au minimum  ­ Alimentation triphasée 380 V / 400 V  ­ Chaque meule est équipée d’écran pare-étincelles en polycarbonate très résistant.  ­ Arrêt d’urgence  ­ Système d’aspiration de poussière  ­ Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **5** | **Perceuse à colonne**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  ­ Puissance moteur 2.2 kW  ­ Alimentation triphasée 380 V / 400 V – 50 Hz  ­ Capacité de perçage : Ø 32 mm au minimum sur acier S235  ­ Cône Morse de broche CM 3 au minimum  ­ Course du mandrin 120 mm au minimum  ­ Vitesses de broche maximale : 2000 tr/mn au minimum  ­ Orientation de la table 360°  ­ Distance broche – table (max.) 780 mm au minimum  ­ Diamètre de la colonne Ø 110 mm au minimum  Accessoires inclus comprenant :  ­ Etau à mors parallèles ouverture 120 mm Au minimum  ­ Mandrin à serrage rapide  ­ Clef, outillage et manivelles de service  Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.  Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **6** | **Scie mécanique à ruban horizontale**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  ­ Ruban standard : 2480 x 27 x 0,9 mm mini  ­ Coupe : 90°, +45° au minimum  ­ Capacité de coupe à 90° (tube) 200 mm mini  ­ Alimentation triphasée 380 V / 400 V – 50 Hz  ­ Deux vitesses de coupe au minimum  ­ Etau à serrage rapide  ­ Dispositif d'arrosage  ­ Arrêt d’urgence  ­ Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.  Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| **7** | **Presse hydraulique manuelle**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe  ­ Capacité : 40 Tonnes au minimum  ­ Course vérin : 150 mm au minimum  ­ Retour piston automatique  ­ Pompe manuelle ou à pied  ­ Capacité de travail en hauteur : 600 mm au minimum  ­ Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**Lot N°4 : Equipements conventionnels**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **(1)**  **QTE** | **(2)**  **Prix unitaire**  **HT/HDD/HTVA** | **(3)**  **Prix total HT/HDD/HTVA**  **(3) = (1) x (2)** | **(4)**  **Droits de Douanes sur (3)** | **(5)**  **Prix total**  **Hors TVA**  **(5) =(3)+(4)** | **(6)**  **TVA**  **Appliquée**  **sur (5)** | **(7)**  **Montant TTC**  **(7) = (5)+(6)** |
| **1** | **Rectifieuse plane à commande hydraulique** | **U** | **02** |  |  |  |  |  |  |
| **2** | **Affûteuse Universelle** | **U** | **02** |  |  |  |  |  |  |
| **3** | **Touret à meuler sur socle** | **U** | **05** |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **Touret à meuler lapidaire sur socle** | **U** | **02** |  |  |  |  |  |  |
| **5** | **Perceuse à colonne** | **U** | **05** |  |  |  |  |  |  |
| **6** | **Scie mécanique à ruban horizontale** | **U** | **03** |  |  |  |  |  |  |
| **7** | **Presse hydraulique manuelle** | **U** | **02** |  |  |  |  |  |  |
| **MONTANT TOTAL =** | | | | | **…………..** | ………. | **…………..** | **………….** | **…………..** |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ……………………………… Signature et cachet du concurrent**

**ANNEXES**

**(A imprimer sur papier entête de la société)**

**MONSIEUR LE DIRECTEUR DE**

**L’APPROVISIONEMENT ET DE LA LOGISTIQUE**

**Objet : Demande d’attestation d’achat en exonération de la TVA du matériel éducatif, scientifique ou culturel importé dans le cadre des accords de l'UNESCO :**

Nous avons l’honneur de vous demander de bien vouloir nous délivrer une attestation pour le marché n°……. :

* Nom et prénom ou raison sociale du fournisseur :…………………………………………………
* ICE du fournisseur :…………………………………………………………………………………
* N° de la facture :……………………………………………………………………………………..
* Désignation des biens :………………………………………………………………………………
* Valeur (HT) :………………………………………………………………………………………
* Intitulé du compte d’inscription en comptabilité :…………………………………………………..
* Nom et N° du matricule du navire :…………………………………………………………………
* Port de débarquement pour les importations :……………………………………………………….
* Nature d’achat (Immobilisé ou non) :……………………………………………………………….
* Identifiant fiscale du fournisseur :…………………………………………………………………
* Date de la facture :……………………………………………………………………………….......
* Quantité :…………………………………………………………………………………………….
* Taux :………………………………………………………………………………………………
* Nom et adresse du transitaire :………………………………………………………………………

Veuillez agréer, Monsieur, l’expression de nos salutations distinguées**.**

**Signature du directeur**

**de l’entreprise**

A annexer à cette demande :

* Bordereaux contenant le détail du dossier à déposer au bureau d’ordre.
* Autorisation de franchise originale.
* La franchise douanière y afférente soldée et validée par l’inspecteur douanier originale.
* Les annexes contenant le descriptif technique des matériels importés validé par l’inspecteur douanier originaux.
* La facture pro-forma.
* Une copie de la DUM y afférente.

L’ENTETE DE LA SOCIETE

A Casablanca le…………………..

***A Monsieur le Directeur de la DAL***

***OFPPT***

***Objet :*** *Demande de franchise concernant le Marché N°………*

*Monsieur,*

*Suite au marché cité en référence, J’ai l’honneur de vous demander de bien vouloir établir une demande de Franchise des Droit de douanes et taxes à l’importation « accords de* ***l’UNESCO****» :*

*Je soussigné le Directeur de la Société ……………….que les informations suscrites ci-dessous sont exactes.*

*DESIGNATION DU MATERIEL :………………………………………………………………...*

*OBJET DU MARCHE :……………………………………………………………………………*

*NOMENCLATURE DOUANIERE : ……………………………………………………………*

*ORIGINE : ……………………………………………………………….*

*FABRICANT : …………………………………………………………*

*BUREAU D’ENTREE AU MAROC :………………………………………………………*

*IMPORTATEUR :**…………………………………………………………..*

*Signature et cachet du Directeur de l’entreprise :*

**ANNEXE II (sans entête)**

**Marché n°………..**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Item n°*** | ***Nature de la marchandise (espèce et référence)*** | ***Quantité*** |
| *01* | ***Descriptif technique de la marchandise selon le descriptif du marché*** | 19 |

***(En quatre exemplaires)***

***+ Les fiches techniques du fabricant pour chaque article.***

***+ Copie de l’ordre du service de commencement.***

***+ Copie du marché.***

### *Casablanca, le ………………*

**ORDRE DE SERVICE DE COMMENCEMENT**

**N° /2020**

**Monsieur…………, en qualité de ………..**

**A**gissant au nom et pour le compte de la société **……..**, est invité à commencer l’exécution des prestations objet du marché **n°…../2020**, ayant pour objet : ………

Et ce conformément aux clauses dudit marché.

**L**e délai contractuel du marché **n°…../2020** est de ….. mois (**cf. Article n°… du marché**).

Il commence à courir à compter du **../../2020** fixée par l’ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du marché en question.

Ce délai de livraison comprend le délai écoulé entre la date de dépôt de la demande de franchise, dument remplie par le titulaire, au bureau d’ordre de l’OFPPT et la date de la remise de la réponse définitive de la demande de franchise de la Direction des douanes, tributaire de la délivrance d’une copie du Bon à Délivrer par le titulaire au maitre d’ouvrage en déposant ce justificatif d’arrivage physique de la marchandise au Bureau d’ordre.

**Le Directeur de l’Approvisionnement et de la Logistique**

**…………………….**

**----------------------------------------------------------------------------------------**

### *ACCUSE DE RECEPTION*

**Monsieur …………., en qualité de …………..**

Agissant au nom et pour le compte de la société **……,** en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés, certifie avoir reçu à la date indiquée ci-après, un exemplaire original de l’ordre de service relatif au marché n**°…./2020**

*Fait à Casablanca le****,…………***