

ROYAUME DU MAROC

****_**_

OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 154/2020

Le **17 Novembre 2020 à 11 Heures**, Il sera procédé, dans les bureaux de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca à l'ouverture des plis relatifs à l'appel d'offres sur offres de prix, ayant pour objet l'**Acquisition, l'installation et la mise en service des équipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR**, répartie en lots suivants :

- Lot n° 1 : Tissage traditionnel
- Lot n° 2 : Haute couture
- Lot n° 3 : Couture traditionnelle
- Lot n° 4 : Bijouterie

Le dossier d'appel d'offres peut être retiré au service des marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma. Et à partir du site de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

Les cautionnements provisoires sont fixés à la somme de :

- Lot n° 1 : Vingt-trois mille Dirhams (23 000.00 DH)
- Lot n° 2 : Sept mille six cents Dirhams (7 600.00 DH)
- Lot n° 3 : Sept mille six cents Dirhams (7 600.00 DH)
- Lot n° 4 : Trente-sept mille Dirhams (37 000.00 DH)

Les estimations des coûts des prestations établies par le Maître d'ouvrage sont fixées à la somme de :

- Lot n°1 : Un million cinq cent quarante et un mille deux cent cinquante-deux Dirhams et quarante centimes (1 541 252,40 DH) en TTC.
- Lot n°2: Cinq cent sept mille cinq cent vingt Dirhams et quatre-vingts centimes (507 520,80 DH) en TTC.
- Lot n°3: Cinq cent sept mille cinq cent vingt Dirhams et quatre-vingts centimes (507 520,80 DH) en TTC.
- Lot n°4: Deux millions quatre cent soixante-quinze mille huit cent cinquante-six Dirhams et quatre-vingts centimes (2 475 856,80 DH) en TTC.

Le contenu, la présentation ainsi que le dépôt des dossiers des concurrents doivent être conformes aux dispositions des articles 27, 29 et 31 du Règlement des Marchés de l'OFPPT

Les concurrents peuvent :

- ❖ soit envoyer, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- ❖ soit déposer contre récépissé leurs plis dans le bureau du service des marchés rattaché à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca ;
- ❖ soit les remettre au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance et avant l'ouverture des plis.
- ❖ Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n°20-14 du 8 kaada 1435 (4 septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n°5 du règlement de consultation

المملكة المغربية
مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل
إعلان عن طلب عروض أثمان مفتوح
رقم 2020/154

في يوم 17 نونبر 2020 على الساعة الحادية عشرة صباحا، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر - سيدي معروف) - الدار البيضاء، فتح الأظرفة المتعلقة بطلب عروض الأثمان المفتوح، لأجل اقتناء، تركيب و تشغيل معدات لفائدة مدينة المهن والكفاءات العيون ومدينة المهن والكفاءات أكادير، موزعة على الحصص كالتالي:

- الحصة 1: النسيج التقليدي
- الحصة 2: الخياطة العالية
- الحصة 3: الخياطة التقليدية
- الحصة 4: صناعة الحلي

يمكن سحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر - سيدي معروف) - الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة: www.marchéspublics.gov.ma وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: www.ofppt.ma.

وتبلغ الضمانة المؤقتة

- الحصة 1: ثلاثة وعشرون ألفاً (23 000,00) درهم
- الحصة 2: سبعة آلاف وستمائة (7 600,00) درهم
- الحصة 3: سبعة آلاف وستمائة (7 600,00) درهم
- الحصة 4: سبعة وثلاثون ألفاً (37 000,00) درهم

والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ

- الحصة 1: مليون وخمسمائة وواحد وأربعون ألفاً ومئتان واثنان وخمسون درهم وأربعون سنتيماً (1 541 252,40) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 2: خمسمائة وسبعة آلاف وخمسمائة وعشرون درهم وثمانين سنتيماً (507 520,80) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 3: خمسمائة وسبعة آلاف وخمسمائة وعشرون درهم وثمانين سنتيماً (507 520,80) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 4: مليونان وأربعمائة وخمسة وسبعون ألفاً وثمانمائة وستة وخمسون درهم وثمانون سنتيماً (2 475 856,80) مع احتساب جميع الرسوم

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات المواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.

ويمكن للمتنافسين :

- إما إرسالها عن طريق البريد المضمون بإفادة بالاستلام إلى المكتب المذكور؛
- إما إيداع أظرفتهم مقابل وصل، بمكتب مصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر - سيدي معروف) - الدار البيضاء؛
- إما تسليمها مباشرة لرئيس لجنة طلب العروض عند بداية الجلسة وقبل فتح الأظرفة.
- إما إيداع أظرفتهم إلكترونياً عبر بوابة الصفقات العمومية وفقاً لمقتضيات مرسوم وزارة الاقتصاد والمالية رقم 14-20 (4 شتنبر 2014) ل 8 دوالقعدة 1435 المتعلق بتجريد مساطر الصفقات العمومية من الصفة المادية.

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 5 من نظام الإستشارة.

ROYAUME DU MAROC
OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

Dossier d'Appel D'offres

Ouvert sur offres de prix

N° 15.4/ 2020

Financement : Projets OFPPT Hors Coopération

Objet de l'Appel d'offres :

Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :

Lot 1 : Tissage traditionnel.

Lot 2 : Haute couture.

Lot 3 : Couture traditionnelle.

Lot 4 : Bijouterie.



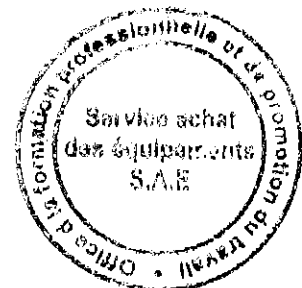
15

**REGLEMENT DE LA CONSULTATION
(R. C.)**



SOMMAIRE

ARTICLE 1	: OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.	4
ARTICLE 2	: MAITRE D'OUVRAGE	4
ARTICLE 3	: DEFINITIONS	4
ARTICLE 4	: CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.	4
ARTICLE 5	: JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.	5
ARTICLE 6	: DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ORGANISMES PUBLICS.	7
ARTICLE 7	: CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	7
ARTICLE 8	: OFFRE VARIANTE.	9
ARTICLE 9	: COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	9
ARTICLE 10	: INFORMATION DES CONCURRENTS.	9
ARTICLE 11	: MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	9
ARTICLE 12	: REPARTITION EN LOT.	10
ARTICLE 13	: PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	10
ARTICLE 14	: RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	11
ARTICLE 15	: DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.	11
ARTICLE 16	: DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.	11
ARTICLE 17	: LANGUE DE L'OFFRE.	12
ARTICLE 18	: PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.	12
ARTICLE 19	: MONNAIE DE L'OFFRE.	12
ARTICLE 20	: DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.	12
ARTICLE 21	: EVALUATION DES OFFRES DES CONCURRENTS.	12



REGLEMENT DE LA CONSULTATION

ARTICLE N°1 : OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres de prix ayant pour objet : **Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :**

Lot 1 : Tissage traditionnel. /

Lot 2 : Haute couture. /

Lot 3 : Couture traditionnelle. /

Lot 4 : Bijouterie. /

Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article n°18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°2 : MAITRE D'OUVRAGE.

Le maître d'ouvrages du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : **l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).**

ARTICLE N°3 : DEFINITIONS.

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

1- **Attributaire** : concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;

2- **Autorité compétente** : l'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;

3- **Concurrent** : toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;

4- **Groupeement** : deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 du règlement des marchés publics de l'OFPPT ;

5- **Titulaire** : attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

ARTICLE N°4 : CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

de H7

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres, les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;
- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.

Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :

- Les personnes en liquidation judiciaire ;
- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.



ARTICLE N°5 : JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.

Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

A- Le dossier administratif comprend :

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'attestation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

N.B : 1- Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine).

2- Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

Pour les groupements, il y a lieu de produire :

- + Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

01 HJ

+ Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'**article 40** du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

- a) la ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
- c) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme ;

* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

- d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;

Pour, les concurrents non installés au Maroc : l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays d'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

B - Le dossier technique comprend :

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.
2. Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de



01 15

réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.

ARTICLE N°6 : DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ETABLISSEMENTS PUBLICS.

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;

2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :

a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'original délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;

b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

ARTICLE N°7 : CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

7.1 - **Les dossiers administratifs et techniques**, prévus à l'article 5 ci-dessus.

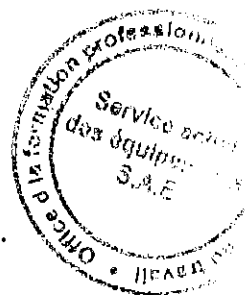
7.2 - **Une offre technique** :

L'offre technique du concurrent doit comprendre les éléments suivants :

1. Les « spécifications techniques des fournitures » renseignés conformément au canevas prévu à l'annexe : Lot N °1-2-3-4 du cahier des prescriptions spéciales et ce, en faisant ressortir l'annexe caractéristiques des fournitures proposées par le concurrent, leur marques et leurs références.

Cette annexe est signée par le concurrent et étayée par **les catalogues et/ou documents** relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » afférents aux équipements et /ou fournitures proposées.

Ces catalogues et/ou documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » doivent être cachetés sur toutes les pages et portant le numéro de l'appel d'offres et l'item correspondant.



Il est à noter que :

- Pour le cas d'un groupement, les documents relatifs à l'offre technique sont à signer par l'ensemble des membres du groupement, soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.
- Pour les pièces de l'offre technique de la solution variante, les mêmes pièces sont exigés et ce, pour les fournitures proposés au titre de la solution variante.

7.3 - **Une offre financière** qui comprend :

a) l'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.

Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.

Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) le bordereau des prix - détail estimatif prix établis par le maître d'ouvrage et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doivent tenir compte de :

- ✚ La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits).
- ✚ Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- ✚ Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.

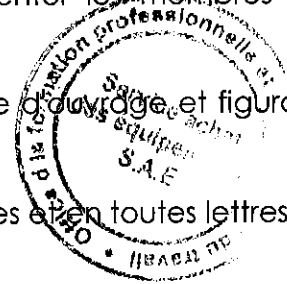
En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.4 - **Le cahier des prescriptions spéciales** paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

ARTICLE N°8 : OFFRE VARIANTE.

Des offres variantes pourront être proposées par les concurrents.

La présentation des offres variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.



H1 o.l

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.

Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.

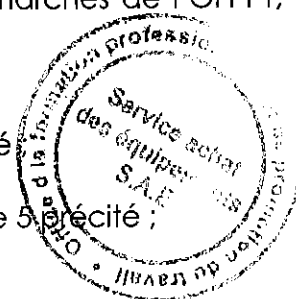
Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessous, accompagnée des dossiers prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention " offre variante".

ARTICLE N°9 : COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif ;
- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité ;
- f) Le présent règlement de la consultation.



ARTICLE N°10 : INFORMATION DES CONCURRENTS.

Tout concurrent peut demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au maître d'ouvrage au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le maître d'ouvrage doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le maître d'ouvrage à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique. Il est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

Les éclaircissements ou renseignements fournis par le maître d'ouvrage doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent.

HI d

Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

ARTICLE N°11 : MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPPT, exceptionnellement, le maître d'ouvrage peut introduire des modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents.

Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe I-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.

Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au maître d'ouvrage d'apprécier sa demande de report.

Si le maître d'ouvrage reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report, dont la durée est laissée à l'appréciation du maître d'ouvrage.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis, ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.

ARTICLE N°12 : REPARTITION EN LOTS.

- Le jugement des offres, prévu pour le présent appel d'offres, est un jugement **par lot**.
- Le soumissionnaire peut faire une offre pour un ou plusieurs lots de l'appel d'offres.
- Chaque lot fait l'objet d'un seul marché séparé et les quantités indiquées aux différents lots sont indivisibles.
- Le soumissionnaire doit obligatoirement offrir l'ensemble de la quantité indiquée à chaque lot.
- Les offres partielles, techniques et financières, ne sont en aucun cas prises en considération.

Pour l'attribution, le maître d'ouvrage procède à l'ouverture, à l'examen des offres de chaque lot, et à l'attribution par lot.

ARTICLE N°13 : PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
- L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis ".

B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

- a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, et le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.
Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **dossiers administratif et technique** ».
- b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **offre financière** ».
- c) La troisième enveloppe contient l'offre technique. Elle doit être cachetée et porte de façon apparente la mention « **offre technique** ».

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus indiquent de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;



ARTICLE N°14 : RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Le dossier d'appel d'offres est mis à la disposition des concurrents dans le bureau du Service des Marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) à Casablanca, dès la première parution de l'avis d'appel d'offres dans l'un des supports de publication prévus à l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT et jusqu'à la date limite de remise des offres. Le dossier d'appel d'offres est remis gratuitement aux concurrents.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

ARTICLE N°15 : DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.

21 47

Conformément aux dispositions de l'article 31 du règlement des marchés de l'OFPPT, les plis sont, au choix des concurrents :

- Soit déposés, contre récépissé, dans le bureau de la Direction des Approvisionnements et Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route B.O. n° 50 et la Route Nationale 11 Sidi Maârouf – Casablanca - MAROC ;
- Soit envoyés, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- Soit remis, séance tenante, au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance, et avant l'ouverture des plis.
- Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n° 20-14 du 8 kaada 1435 (4 Septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics. /

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.



ARTICLE N°16 : DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le maître d'ouvrage saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de communication donnant date certaine adressée au maître d'ouvrage, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

ARTICLE N°17 : LANGUE DE L'OFFRE.

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française.

Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.

ARTICLE N°18 : PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

د ٥١

ARTICLE N°19 : MONNAIE DE L'OFFRE.

Pour le concurrent national, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé en Dirhams.

Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du Dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

ARTICLE N°20 : DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.

Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

ARTICLE N°21 : EVALUATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles **36, 38, 39, 40** et **41** du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :

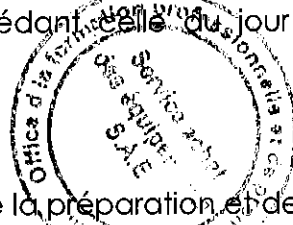
- Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestation de références, conformes aux prescriptions de l'article 5-alinéa B-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25 % de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des années (2015 à 2020).

Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisé par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.

Les offres techniques seront évaluées comme suit :

- La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base des documents présentés dans l'offre technique du soumissionnaire et par rapport aux spécifications techniques des fournitures demandées au niveau du CPS.
- En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements et/ou des compléments d'informations, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments qui doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.
- La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.

Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à




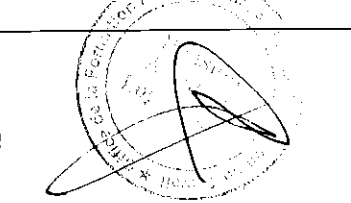
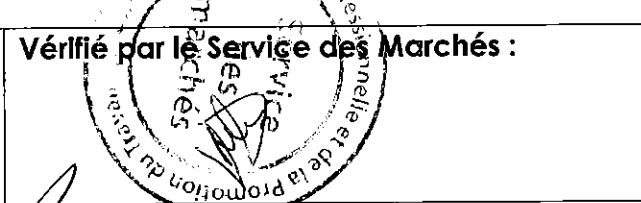

112 ok

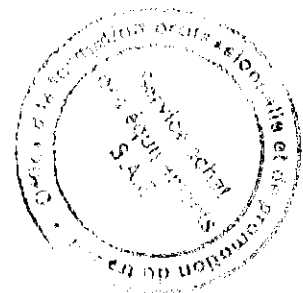
l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issu de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disant par lot.

NB : En application des dispositions de l'article 27 du règlement des marchés l'OFPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques s'effectueront de la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;
- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

Etabli par : 		Vérifié par le Service des Marchés : 
<p align="center">Le maître d'ouvrage Directeur de l'Approvisionnement et la logistique</p> 		



142 of

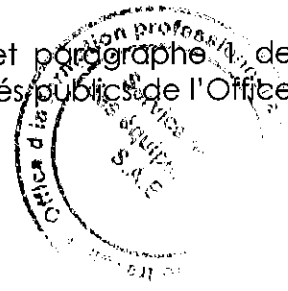
MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT

ACTE D'ENGAGEMENT**A - Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°.....du.....

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants : /**Lot :**

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent****a) Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu affilié à la CNSS sous le (2) inscrit au registre du commerce de (Localité) sous le n° (2) n° de patente (2) :

b) Pour les personnes morales

Je (1), soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
 Agissant au nom et pour le compte de (Raison sociale et forme juridique de la société)
 Au capital de:
 Adresse du siège social de la société
 Adresse du domicile élu
 Affiliée à la CNSS sous le n° (2) et (3)
 Inscrite au registre du commerce (Localité) sous le n° (2) et (3)
 N° de patente (2) et (3)
 N° d'identification fiscale
 N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : (2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

HI d

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- **Montant total hors T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)**
- **Taux de la TVA.....(en pourcentage)**
- **Montant de la T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)**
- **Montant total T.V.A. comprise :.....(en lettres et en chiffres)**

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..... (Localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

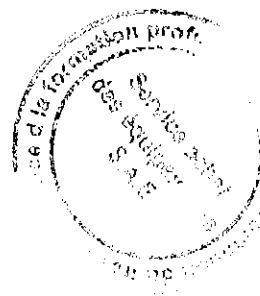
Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)

(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- mettre : «Nous, soussignés..... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.



HI ol

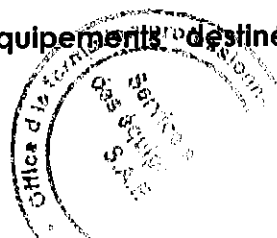
MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR

DECLARATION SUR L'HONNEUR

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :

Lot :

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : (Prénom, nom et qualité)
 Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,
 Adresse du domicile élu :
 Affilié à la CNSS sous le n° : (1)
 Inscrit au registre du commerce de (Localité) sous le n°
 (1) n° de patente (1)
 N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB), ouvert auprès de

B - Pour les personnes morales

Je, soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
 Agissant au nom et pour le compte de (Raison sociale et forme
 juridique de la société) au capital
 de:
 Adresse du siège social de la société adresse du
 domicile élu
 Affiliée à la CNSS sous le n° (1)
 Inscrite au registre du commerce (Localité) sous le
 n° (1)
 N° de patente (1)
 N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB), ouvert auprès de

 N° d'identification fiscale
 N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : (1)

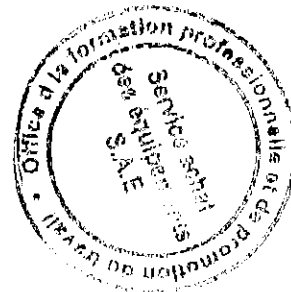
- Déclare sur l'honneur :

- 1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;
- 2- que je remplit les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

H2 ol

- 3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;
- 4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :
- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
 - que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maître d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;
 - à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées au Maroc ; (3)
- 5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;
- 6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.
- 7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).
- 8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- 9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.
- 10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....le.....



Signature et cachet du concurrent

- (1)** Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
- (2)** à supprimer le cas échéant.
- (3)** Lorsque le CPS le prévoit.
- (4)** à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- (*)** En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.

**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES
(C. P. S.)**



HI

1

SOMMAIRE

ARTICLE 1	: OBJET DU MARCHE.	24
ARTICLE 2	: DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE.	24
ARTICLE 3	: AUTRES TEXTES APPLICABLES.	24
ARTICLE 4	: CARACTERE DES PRIX.	25
ARTICLE 5	: NATURE DES PRIX.	25
ARTICLE 6	: DROITS DE TIMBRES.	25
ARTICLE 7	: DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD.	26
ARTICLE 8	: CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF.	27
ARTICLE 9	: LIVRAISON DES EQUIPEMENTS AU SITE BENEFICIAIRE	27
ARTICLE 10	: MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE	27
ARTICLE 11	: MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS	28
ARTICLE 12	: FORMATION	28
ARTICLE 13	: RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE.	29
ARTICLE 14	: MODE DE REGLEMENT.	29
ARTICLE 15	: MODALITES DE PAIEMENT.	29
ARTICLE 16	: UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.	30
ARTICLE 17	: BREVETS.	30
ARTICLE 18	: SOUS-TRAITANCE.	30
ARTICLE 19	: DOMICILE DU TITULAIRE	30
ARTICLE 20	: VALIDITE DU MARCHE.	31
ARTICLE 21	: DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.	31
ARTICLE 22	: GARANTIE.	31
ARTICLE 23	: RETENUE DE GARANTIE.	32
ARTICLE 24	: DELAI DE GARANTIE.	32
ARTICLE 25	: RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE	32
ARTICLE 26	: ASSURANCE ET RESPONSABILITES.	33
ARTICLE 27	: REGLEMENT DES CONTESTATIONS.	34
ARTICLE 28	: NANTISSEMENT.	35
ARTICLE 29	: RESILIATION DU MARCHE.	36
ARTICLE 30	: MESURES COERCITIVES	37



HJ d

CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° / 2020.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Entre les soussignés :

d'une part :

L'OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL (O.F.P.P.T.), représenté par son Directeur Général,

Et,

D'autre part :

La société :

- Titulaire du compte (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société :

- Adresse du domicile élu :

- Affiliée à la CNSS sous le n° :

- Inscrite au registre de commerce de (localité) sous le n° :

- Patente n° :

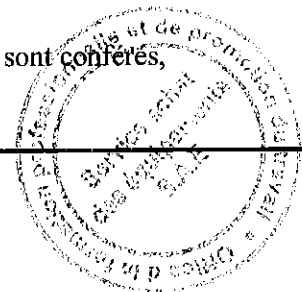
- N° d'identification fiscale

- n° de l'identifiant Commun de l'Entreprise :

- Représentée par :

Monsieur

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,



HS
o/c

CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :

ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHÉ.

Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants : ✓

Lot 1 : Tissage traditionnel. ✓

Lot 2 : Haute couture. ✓

Lot 3 : Couture traditionnelle. ✓

Lot 4 : Bijouterie. ✓

ARTICLE 2 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHÉ.

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- L'offre technique du titulaire,
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016).



En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.

ARTICLE 3 : AUTRES TEXTES APPLICABLES.

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Le décret royal n° 330-66 du 10 moharrem 1387 (21 avril 1967) portant règlement général de comptabilité publique tel qu'il a été modifié et complété.
- L'arrêté 2-3663 du 13 /07/2005 portant Organisation financière et comptable de l'OFPPT.

- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

ARTICLE N°4 : CARACTERE DES PRIX.

Les prix des prestations objet du présent marché sont fermes et non révisables. Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le maître d'ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

ARTICLE N°5 : NATURE DES PRIX.

Le présent marché est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix - détail estimatif, aux quantités pour les prestations réellement exécutées conformément au marché.

Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de l'exécution des prestations y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au prestataire de services une marge pour bénéfice et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

ARTICLE N°6 : DROITS DE TIMBRES.

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°7 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD.

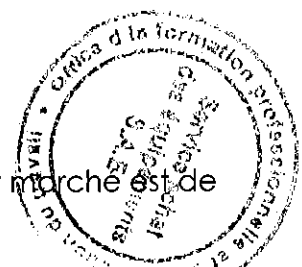
Délai d'exécution :

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **120 Jours (Cent Vingt jours).**

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire

Le délai que se réserve l'OFPPT pour la vérification de la conformité technique, n'est pas inclus dans le délai contractuel susmentionné.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.



el

L'O.F.P.P.T. s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

Pénalités de retard :

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité de Un pour mille (1/1000) du montant initial du marché, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8%) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAGT.

ARTICLE N°8 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF.

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAGT est :

- | | |
|---|------------------|
| ➤ LOT N°1 : Vingt-trois mille Dirhams | (23 000,00 DH) ✓ |
| ➤ LOT N°2 : Sept mille six cent Dirhams | (7 600,00 DH) ✓ |
| ➤ LOT N°3 : Sept mille six cent Dirhams | (7 600,00 DH) ✓ |
| ➤ LOT N°4 : Trente-sept mille Dirhams | (37 000,00 DH) ✓ |



Le cautionnement provisoire reste acquis au maître d'ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAGT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

N.B : Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agrés à cet effet conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°9 : LIVRAISON DES EQUIPEMENTS EN FAVEUR DU SITE BENEFICIAIRE.

Les équipements seront livrés aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

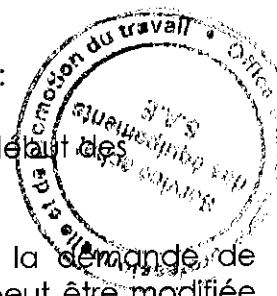
Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

#1 d

Toutefois, l'acheminement des équipements vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- o Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires



Toutefois et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition dudit planning peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

ARTICLE N°10 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE.

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique du matériel livré dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire.

En cas d'indisponibilité du Site bénéficiaire, les opérations de vérification de conformité technique seront effectuées dans l'Entrepôt dédié avant l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Il est bien entendu qu'en cas de livraison à l'entrepôt dédié, la vérification portera sur la conformité technique et les essais de mise en marche, tandis que l'installation et la mise en marche se feront sur le site bénéficiaire.

Une lettre d'engagement doit être signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation nécessaire après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'OFPPT et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Le titulaire interviendra pour l'installation des différents équipements dans un délai de 7 jours qui commencera à courir à partir du lendemain de la saisie du titulaire par l'OFPPT l'informant du dépôt des équipements en question dans les locaux de ce dernier ;

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

HT 1

Le titulaire prend en charge les accessoires, les composants, la matière d'œuvre et toutes sujétions nécessaire à l'installation, la mise en service et aux différents essais de ces équipements.

Les équipements jugés non-conformes sont récupérés séance tenante par le titulaire, ceux présentant des observations doivent faire l'objet de levée de réserves dans un délai maximum de **15 jours** qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des équipements concernés. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable des équipements en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des équipement(s).

L'OFPPT procédera à la vérification de la conformité technique de l'équipement avec les spécifications du marché) (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique, ...) dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié, à la date prévue, en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.

La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'OFPPT et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Toute divergence par rapport au marché doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

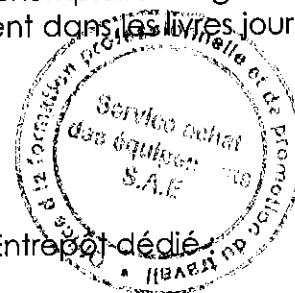
Le titulaire remettra aux représentants du site bénéficiaire 5 exemplaires originales des bons de livraison, afin de renseigner les numéros d'enregistrement dans les livres journal et inventaire dans le site bénéficiaire et /ou l'entrepôt dédié.

ARTICLE N°11 : MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS.

L'OFPPT procédera à la réception dans le site bénéficiaire ou l'Entrepôt dédié

- Du matériel sur la base du procès-verbal de vérification de conformité technique ;
- Des quantités livrées par rapport à celles du marché ;
- De la mise en marche du matériel si nécessaire.

La réception n'est prononcée qu'une fois l'équipement, vérifié conforme, satisfait aux essais exigés.



Les articles réceptionnés sont enregistrés dans le livre journal et éventuellement dans le livre d'inventaire. Les numéros du livre journal et d'inventaire sont portés sur le PV de réception.

ARTICLE N° 12 : FORMATION.

La formation n'est pas prévue.

ARTICLE N°13 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE.

1- Réception provisoire

La réception provisoire du marché n'est prononcée que lorsque tous les équipements sont livrés, vérifiés conformes et une fois tous les essais ont été déclarés satisfaisants par le(s) représentant(s) de l'OFPPT.

La réception provisoire du marché correspondra à la dernière date de réception.

2- Réception définitive :

Le titulaire demandera à l'OFPPT d'organiser la réception définitive vingt jours au plus tard avant l'expiration du délai de garantie.

Un planning de réception définitive sera communiqué par l'OFPPT au titulaire en lui précisant les lieux et les dates de réceptions définitives.

Le titulaire prendra les dispositions nécessaires pour se faire représenter à ces opérations qui seront sanctionnées par un procès-verbal de réception définitive locale.

Si au moment de la réception définitive, il est reconnu que certaines réserves concernant la réparation ou le remplacement de l'équipement défectueux ayant fait l'objet d'une notification, le titulaire disposera d'un délai d'un (1) mois maximum pour réparer ou remplacer l'équipement déclaré défectueux.

Le délai de garantie des équipements concernés qui leur est directement lié est prolongé jusqu'à ce que ces réserves soient levées par le titulaire. A défaut, l'OFPPT peut effectuer les réparations ou remplacements aux frais du titulaire de marché ou prendre d'autres mesures correctives.

ARTICLE N°14 : MODE DE REGLEMENT.

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

ARTICLE N°15 : MODALITES DE PAIEMENT.

L'OFPPT procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes.



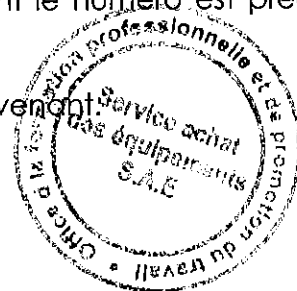
1) Modalités de paiement pour livraison directe sur le Site bénéficiaire :

Le titulaire adressera à l'Office les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations d'exonération en TVA.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.



2) Modalités de paiement pour livraison sur l'Entrepôt dédié :

a) Livraison sur l'Entrepôt dédié :

- En cas de livraison dans l'entrepôt dédié, L'OFPPT procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes sur la base des PVs de vérification de conformité technique et essai de marche à hauteur de 65% du montant global de la facture.

Le titulaire adressera à l'Office les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originaux portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par le Magasinier de l'entrepôt dédié.
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique et essai de marche
- Les attestations d'exonération en TVA.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Une lettre d'engagement signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation et de formation nécessaires après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire

H2 d

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

b) Livraison et acheminement vers le Site Bénéficiaire :

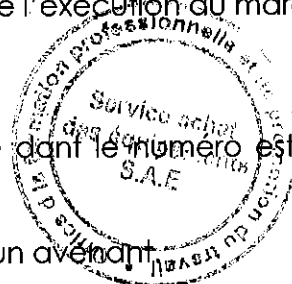
Le reliquat de 35% sera réglé après l'acheminement et l'installation du matériel dans le Site bénéficiaire.

Le titulaire adressera à l'Office les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations d'exonération en TVA.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.



ARTICLE N°16 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, des plans, dessins, tracés, échantillons ou information fournis par l'OFPPT ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à ladite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de l'OFPPT et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'OFPPT sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

ARTICLE N°17 : BREVETS.

Le titulaire garantira l'OFPPT, contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi des équipements ou d'un de leurs éléments au MAROC.

ARTICLE N°18 : SOUS-TRAITANCE.

Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article n°141 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°19 : DOMICILE DU TITULAIRE.

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au maître d'ouvrage dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le maître d'ouvrage, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

ARTICLE N°20 : VALIDITE DU MARCHE.

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de l'Office ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

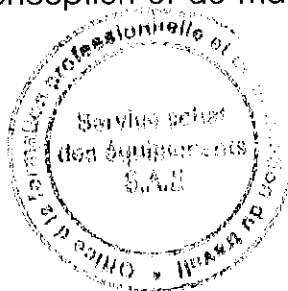
ARTICLE N°21 : DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.

L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de soixante-quinze (75) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions de l'article 136 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°22 : GARANTIE.

Le titulaire garantit que tout l'équipement livré en exécution du marché est neuf, n'a jamais été utilisé, est du modèle le plus récent en service et inclue toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériau sauf si le marché en a disposé autrement.



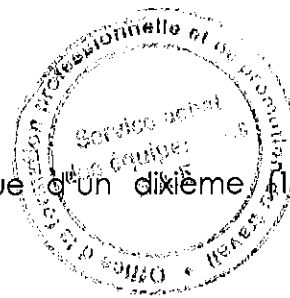
Le titulaire garantit en outre que tout l'équipement livré en exécution du marché n'aura aucune défectuosité due à sa conception, aux matériaux utilisés ou à sa mise en œuvre (sauf dans le cas où la conception et/ou le matériau requis par les spécifications du marché), qui peut se révéler pendant l'utilisation normale de l'équipement livré, dans les conditions prévalant dans les établissements de formation Professionnelles de l'OFPPT.

Pendant la période de garantie, les techniciens du fournisseur interviendront dans un délai de 15 jour à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des pannes des équipements concernés.

Les frais de récupération ou de remplacement des équipements défectueux sont à la charge exclusive de ce dernier.

ARTICLE N°23 : RETENUE DE GARANTIE.

Conformément à l'Article 64 du C.C.A.G-T, une retenue d'un dixième (1/10) sera effectuée sur le montant des acomptes.



La retenue de garantie cessera de croître lorsqu'elle aura atteint sept pour cent (7 %) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Toutefois, cette retenue de garantie pourra être remplacée, à la demande du titulaire, par une caution personnelle et solidaire dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.

N.B : Pour le titulaire étranger, le cautionnement de la retenue de garantie doit être avalisé par une banque marocaine.

ARTICLE N°24 : DELAI DE GARANTIE.

Le délai de garantie est fixé à Une année (01) pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de la dernière réception provisoire de ces équipements sur le Site bénéficiaire.

Le délai de garantie suscitée concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

ARTICLE N°25 : RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE.

En application des dispositions de l'article 19 du CCAGT, le cautionnement provisoire est restitué au titulaire du marché ou la caution qui le remplace est libérée après que le titulaire aura réalisé le cautionnement définitif.

Le cautionnement définitif est restitué, sauf les cas d'application de l'article 79 du CCAGT, et le paiement de la retenue de garantie est effectué ou bien les cautions qui les remplacent à la suite d'une mainlevée donnée par l'OFPPT dès la signature du procès-verbal de la réception définitive des équipements objet du marché.

ARTICLE N°26 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES.

th el

En application des dispositions de l'article 25 du CCAGT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

ARTICLE N° 27 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS.

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT).

ARTICLE N° 28 : NANTISSEMENT.

En cas de nantissement du marché, le Maître d'ouvrage remet au titulaire du marché, sur sa demande et contre récépissé, une copie du marché portant la mention « exemplaire unique » dûment signée et indiquant que ladite copie est délivrée en unique exemplaire destiné à former titre pour le nantissement du marché public, conformément aux dispositions du dahir n° 1-15-05 du précisé que :

+ La liquidation des sommes dues par l'Office de la formation Professionnelle et de la Promotion du Travail en exécution du présent marché sera opérée par les soins du Directeur Général de l'OFPPT ou son délégataire.

+ Le fonctionnaire chargé de fournir au titulaire du futur marché ainsi qu'à bénéficier des nantissemments ou subrogations les renseignements, qui ont été prévus à l'article 8 du dahir susvisé, est le Directeur Général de l'OFPPT ou son délégataire.

+ Les paiements prévus au présent marché seront effectués par le Trésorier Payeur de l'OFPPT seul qualifié pour recevoir les significations des créanciers du titulaire du présent marché.

Les frais de timbre et d'enregistrement de l'original du présent marché ainsi que de l'exemplaire unique sont à la charge du titulaire du marché.

ARTICLE N°29 : RESILIATION DU MARCHE.

Le marché peut être résilié par l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et règlement des marchés de l'OFPPT approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014).

ARTICLE 30 : MESURES COERCITIVES.

Il sera fait application des mesures coercitives prévues la CCAG-T, notamment celle prévues par son chapitre VIII.

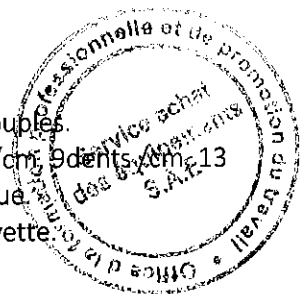


CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

Lot 1 : Tissage traditionnel.

Item n°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>Métier à tisser à ratière (largeur à tisser 1.80m) Métier à tisser à ratière (largeur à tisser 1.80m) : fabriqué en bois hêtre étuvé. Capacité : 8 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Avec Ratière (système à la levé), 1 pédale, équipé d'un mécanisme d'avance automatique métallique et de frein réglable. Battant suspendu avec 1 boîte à navettes de chaque côté et chasse navette. Dimensions environ : 3.20x1.80m Equipé de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonal à section 2cm équipé de compteur.</p> <p>Livré avec : Deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement d'ensouple. un paquet de 1000 lisses de rechange. Série de peignes métalliques en inox de largeur: 2m (de 6 dents /cm, 8 dents /cm, 10 dents /cm, 12 dents /cm) 1 unité de chaque. 5Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. 2Templets métalliques compatibles 1 ensouple de rechange 2 lames de rechange sans lisses</p>
2	<p>Metier à tisser à ratière (largeur à tisser 1,50m) fabriqué en bois hêtre étuvé. Capacité : 8 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Avec Ratière (système à la leve), 1 pédale, équipé d'un mécanisme d'avance automatique métallique et de frein réglable. Battant suspendu avec 1 boîte à navettes de chaque côté et chasse navette. Equipé de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonale à section 2cm équipé de compteur. Dimensions environ : 2.70x1.80m</p> <p>Livré avec : deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement d'ensouple. un paquet de 1000 lisses de rechange. Série de peignes métalliques en inox de largeur: 1,5m (de 4 dents /cm, 7 dents /cm, 9 dents /cm, 11 dents /cm , 13,5 dents /cm, 18 dents /cm) 1 unité de chaque. 5 Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. 2Templets métalliques compatibles. 1 ensouple de rechange. 2 lames de rechange sans lisses.</p>
3	<p>Métier à tisser à ratière (largeur à tisser 1m) fabriqué en bois hêtre étuvé. Capacité : 8 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Avec Ratière (système à la leve), 1 pédale, équipé d'un mécanisme d'avance automatique métallique et de frein réglable. Battantsuspendu avec 1 boîte à navettes de chaque côté et chasse navette.Equipé de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonal à section 2cm équipé de compteur. Dimensions environ : 2.20x1.80mLivré avec:deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement d'ensouple. Et un paquet de 1000 lisses de rechange.Serie de peignes métalliques en inox de largeur: 1m (de 8,5 dents /cm, 11,5 dents/cm, 15 dents /cm, 17 dents /cm, 20 dents /cm) 1 unite de chaque.5 "Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette.2Templets métalliques compatibles1 ensouple de rechange2 lames de rechange sans lisses</p>
4	<p>Metier a tisser a pedales (largeur a tisser 1m): fabrique en bois hetre etuve. Capacite : 6 pedales et 6 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Equipe d'un mecanisme d'avance automatique métallique et de frein réglable. Equipe d'un mecanisme d'avance automatique métallique et de frein réglable. Battant suspendu avec</p>

	<p>1 boîte à navettes de chaque côté et chasse navette, Et un paquet de 1000 lisses de rechange .</p> <p>Equipe de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonal à section 2cm équipée de compteur. Dimensions environ : 2.20x1.80m</p> <p>Livre avec :</p> <p>deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement des ensouples</p> <p>série de peignes métallique en inox de largeur: 1 m (de 7 dents /cm, 13 dents /cm, 15 dents /cm, 19 dents /cm) 1 unité de chaque.</p> <p>5Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette.</p> <p>2Templets métalliques compatibles</p> <p>2 lames de rechange sans lisses</p>
5	<p>Métier à tisser à pédales (largeur à tisser 1,80m):</p> <p>fabriqué en bois hêtre étuvé. Capacité : 2 pédales et 2 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Equipé d'un mécanisme d'avance automatique métallique et de frein réglable. Battant suspendu avec 1 boîte à navettes de chaque côté et chasse navette. Et un paquet de 1000 lisses de rechange , Equipé de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonal à section 2cm équipé de compteur. Dimensions environ : 3.00x1.80m</p> <p>Livré avec :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement des ensouples. - Série de peignes métalliques en inox de largeur : 1,80m (de 7 dents /cm, 9 dents /cm, 11 dents /cm, 13 dents /cm, 15 dents /cm, 18 dents /cm, 21 dents /cm) 1 unité de chaque - 5 Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. - 2Templets métalliques compatibles - 1 ensouple de rechange + 2 lames de rechange
6	<p>Métier à table (Largeur à tisser 0,80m)</p> <p>Dimensions environ 1x1m : fabrique en bois hêtre étuvé. Capacité: 6 lames (cadre en métal), livré avec un peigne en inox de 10 dents par cm , avec table en bois hêtre réglable en hauteur et un banc compatible.- Série de peignes métalliques en inox de largeur : 0,80m (de 4 dents /cm, 5 dents /cm, 5,5 dents /cm, 6 dents /cm, 7 dents /cm, 8 dents /cm, 9 dents /cm, 10 dents /cm) 1 unité de chaque.- 5Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette.- 2Templets métalliques compatibles- 1 Ourdissoir pour 2 métier à table</p>
7	<p>Bobinoir électrique</p> <p>avec 4 broches livré avec table.</p>
8	<p>Cannetière électrique avec 2 têtes</p> <p>livrée avec table-batis, équipée d'un moteur électrique à variateur de vitesse jusqu'à 1000 tours/minutes, alimentation : 220V, 50 Hz,</p>
9	<p>cannetièrè manuelle en bois</p> <p>de hauteur 0,30m environ.</p>
10	<p>Dévidoir manuel (parapluie) en bois</p> <p>de diamètre 0,80m environ.</p>
11	<p>Compte-fil</p> <p>avec lentille aplanétique et échelle de mesure (graduation 0,1 mm) ETUIT EN PLASTIQUE</p>
12	<p>Fer à repasser à vapeur</p> <p>:Puissance : 750W ; Débit de vapeur 70 g/min.</p>
13	<p>Tables pour fer à repasser</p> <p>Structure entièrement en acier inoxydable ; surface de repassage 120cmx37cm ; avec housse ; revêtement coton ; réglable avec 11 niveaux de hauteur minimum.</p>



14	Navette équipées de 10 canettes.
15	Ourdissoir sectionnel permettant l'ourdissage sur métier avec cantres et guides d'encroix capacité 48 bobines. Ourdissoir sectionnel permettant l'ourdissage sur métier avec cantres et guides d'encroix capacité 48 bobines.
16	Passe fils métallique. Passe fils métallique.
17	Passettes métalliques. Passettes métalliques.
18	Pointes à déchiffrer Pointes à déchiffrer
19	Règles plates métalliques Règles plates métalliques : Règle flexible de 1m de longueur
20	Mètres rubans Mètres rubans : de 5 mètres
21	Ciseaux du couturier Ciseaux du couturier : de 24cm
22	Coupe fils Coupe fils : Bout pointu pour couper fils au ras de tissus
23	Ourdissoir vertical en bois Ourdissoir vertical en bois : de diamètre de la circonférence de renvidage est de 1m et de hauteur est de 2m environ.
24	Tournevis américains Tournevis américains : Jeu de 4 éléments en acier, lames traitées extrémités noires, lames hexagonales forgées.
25	Tournevis plats Tournevis plats : Jeu de tournevis de 4 éléments en acier lames traitées extrémités noires type plat.
26	Un jeu de clés plates Un jeu de clés plates : de 6 à 25
27	Un jeu de clés pipes Un jeu de clés pipes : de 10 à 25
28	Tabouret fixe : Tabouret sans dossier avec anneau appui pieds, Siège en bois, mouvement par vis. Hauteur min environ 65 cm, hauteur max environ 80 cm
29	Tables de coupe : Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx100cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité
30	Armoire de rangement : Métallique, Rangement 4 tablettes, Rangement d'outillage et pièces détachées. H : 2m, P : 0,45 m, L : 1,20 m Fermant à clé

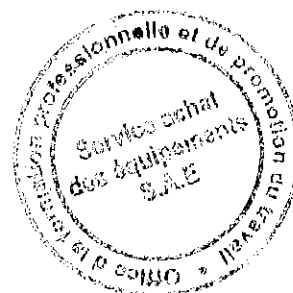
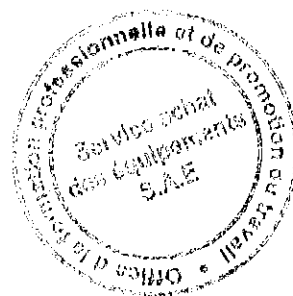



Tableau de répartition :

Item n°	Désignation et caractéristiques techniques	CMC LAAYOUN
1	Métier à tisser à ratière (largeur à tisser 1,80m) ✓	2 /
2	Metier à tisser à ratière (largeur à tisser 1,50m) ✓	2 /
3	Métier à tisser à ratière (largeur à tisser 1m) ✓	2 /
4	Metier a tisser a pedales (largeur a tisser 1m): ✓	2 /
5	Métier à tisser à pédales (largeur à tisser 1,80m) ✓	2 /
6	Métier à table (Largeur à tisser 0,80m) ✓	4 /
7	Bobinoir électrique ✓	2 /
8	Cannetière électrique avec 2 têtes ✓	6 /
9	cannetiere manuelle en bois ✓	10 /
10	Dévidoir manuel (parapluie) en bois ✓	10 /
11	Compte-fil ✓	20 /
12	Fer à repasser à vapeur ✓	1 /
13	Tables pour fer à repasser ✓	1 /
14	Navette ✓	120 /
15	Ourdissoir sectionnel permettant l'ourdissage sur métier avec cantres et guides d'encroix capacité 48 bobines. ✓	8 /
16	Passe fils métallique. ✓	100 /
17	Passettes métalliques. ✓	100 /
18	Pointes à déchiffrer ✓	100 /
19	Règles plates métalliques ✓	20 /
20	Mètres rubans ✓	10 /
21	Ciseaux du couturier ✓	20 /
22	Coupe fils ✓	40 /
23	Ourdissoir vertical en bois ✓	4 /
24	Tournevis américains ✓	3 /
25	Tournevis plats ✓	3 /
26	Un jeu de clés plates ✓	3 /
27	Un jeu de clés pipes	5 /
28	Tabouret fixe :	4 /
29	Tables de coupe :	4 /
30	Armoire de rangement :	1 /

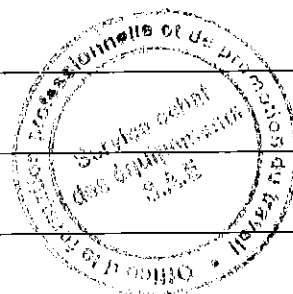


HTI el

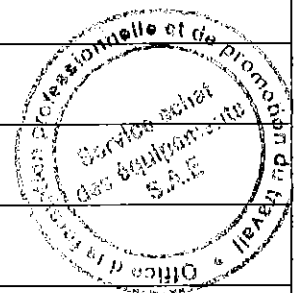
Lot 2 : Haute couture.

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>Machine Piqueuse Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel - Moteur, 220 V – 50Hz - Vitesse : 3500 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. Accessoires: - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe et support de lampe individuelle avec transformateur de basse tension (sécurité) - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien</p>
2	<p>Machine Surjet Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur , 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 5000 points/min minimum - Graissage centralisé Accessoires: - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection</p> 
3	<p>Table de Coupe Table de Coupe Caractéristiques :- Dimensions :120 x 300 cm x 80 cm ± 10 %- Piètement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ; - Plateau en particule recouvert de stratifié épaisseur de 25 mm minimum</p>

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
4	Table de repassage avec fer TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer
5	Mannequin femme Buste mannequin de couture pour femme pour modélisme réglable en taille
6	Mannequin enfant Buste mannequin de couture pour enfants Taille M
7	Mannequin homme Buste mannequin de couture pour homme pour modélisme réglable en taille
8	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre
9	Perroquet Perroquet de 70/70 cm
10	Règle courbée règle courbée de 60 cm en métal
11	Réglet transparent Réglet de 20 cm transparent
12	Roulette Roulette à patron aiguillée , manche en plastique
13	Rapporteur Rapporteur 25/20 cm en plastique transparent
14	Compas Compas en métal avec rallonge
15	Poinçon Poinçon à manche en bois



Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
16	Cranteur Ciseaux "cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique
17	Grande équerre métallique Equerre métallique de dimensions 35*60 cm
18	Petit équerre de 30cm en plastique Petit équerre de 30cm en plastique
19	Grande règle de 1m10cm Grande règle de 1m10cm
20	Règle Dimension 150 cm Règle Dimension 150 cm en plastique
21	Petite règle de 60cm Petite règle de 60cm
22	ciseaux papier ciseaux classique 22 cm en acier inoxydable, manche en plastique
23	Crayon de traçage boite de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12
24	Taille crayon mécanique Taille crayon métallique solide
25	Porte épingle Porte épingle aimanté en plastique
26	ciseaux tissus 16 ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique
27	ciseaux tissus 24 ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique
28	ciseaux tissus 34 ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique
29	Poids de modélisme Poids de modélisme de 0,5 kg
30	Papier fort (rouleaux) Rouleau de 1,2m et poid 33 à 35 kg/rouleau
31	Papier traçage blanc Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M
32	Lame (cutter) ou lame coupante Cutter à lame interchangeable, tronçonnables et rétractables, Blocage de sécurité de la lame, en plastique résistant
33	Planchette en plastic avec calculatrice Planchette en plastic avec calculatrice, format A4
34	Pied presseur pour cordon Pied presseur pour cordon pour machine à coudre



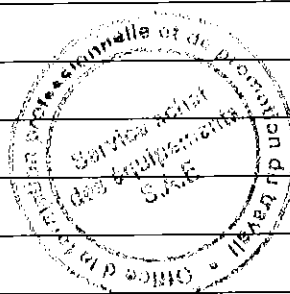
#2 ch

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
35	Pied presseur Fronceur Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige
36	Pied presseur Fermeture invisible Pied presseur pour machine à coudre, Fermeture invisible
37	Guide Margeur magnétique Guide Margeur magnétique pour machine à coudre
38	Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main
39	Epingle Boite de 150 épingles de 28 mm
40	Valise individuel pour accessoires stagiaire Valise individuel pour accessoires (pour couturier)
41	Armoire de rangement Armoire de rangement : Métallique, Rangement 4 tablettes, Rangement d'outillage et pièces détachées. H : 2m, P : 0,45 m, L : 1,20 m Fermant à clé
42	Porte cintre Porte-cintres télescopique sur roulette, hauteur réglable jusque 1m95 ou 2m40 en acier inoxydable
43	cintre Cintre en bois 2 pinces, qualité professionnelle
44	Miroir Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant , chromé
45	Craie Boite de Craie blanche pour tailleur de 10



Tableau de répartition :

Item n°	Désignation et caractéristiques techniques	CMC AGADIR
1	Machine Piqueuse Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. ✓	8
2	Machine Surjet ✓ Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen) ✓	4
3	Table de Coupe ✓	8
4	Table de repassage avec fer ✓	2
5	Mannequin femme ✓	21
6	Mannequin enfant ✓	10
7	Mannequin homme ✓	21
8	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis ✓	20
9	Perroquet ✓	25
10	Règle courbée ✓	25
11	Réglet transparent ✓	24
12	Roulette ✓	24
13	Rapporteur ✓	24
14	Compas ✓	24
15	Poinçon ✓	24
16	Cranteur ✓	24
17	Grande équerre métallique ✓	24
18	Petit équerre de 30cm en plastique ✓	24
19	Grande règle de 1m10cm ✓	24
20	Règle Dimension 150 cm ✓	3
21	Petite règle de 60cm ✓	24
22	ciseaux papier ✓	8
23	Crayon de traçage ✓	10
24	Taille crayon mécanique ✓	2
25	Porte épingle ✓	25
26	ciseaux tissus 16 ✓	12
27	ciseaux tissus 24 ✓	12
28	ciseaux tissus 34 ✓	12
29	Poids de modélisme ✓	24
30	Papier fort (rouleaux) ✓	5
31	Papier traçage blanc ✓	5



H2


d

Item n°	Désignation et caractéristiques techniques	CMC AGADIR
32	Lame (cutter) ou lame coupante /	6
33	Planchette en plastic avec calculatrice /	26
34	Pied presseur pour cordon /	30
35	Pied presseur Fronceur /	10
36	Pied presseur Fermeture invisible /	10
37	Guide Margeur magnétique /	10
38	Aiguille à main (jeu) /	20
39	Epingle /	40
40	Valise individuel pour accessoires stagiaire /	24
41	Armoire de rangement /	1
42	Porte cintre /	2
43	cintre /	200
44	Miroir /	2
45	Craie /	10

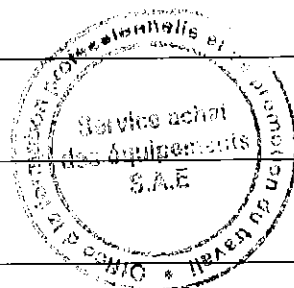


HI 2

Lot 3 : Couture traditionnelle.

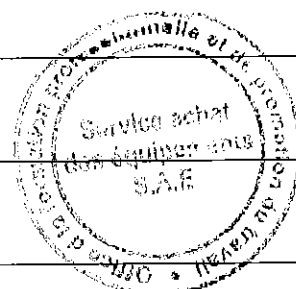
1	<p>Machine Piqueuse Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel - Moteur, 220 V – 50Hz - Vitesse : 3500 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. Accessoires: - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe et support de lampe individuelle avec transformateur de basse tension (sécurité) - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien</p>
2	<p>Machine Surjet Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur , 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 5000 points/min minimum - Graissage centralisé Accessoires: - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection</p> 
3	<p>Table de Coupe Table de Coupe Caractéristiques : - Dimensions :120 x 300 cm x 80 cm ± 10 % - Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ; - Plateau en particule recouvert de stratifié épaisseur de 25 mm minimum</p>

4	Table de repassage avec fer TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE- Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer
5	Mannequin femme Buste mannequin de couture pour femme pour modélisme réglable en taille
6	Mannequin enfant Buste mannequin de couture pour enfants Taille M
7	Mannequin homme Buste mannequin de couture pour homme pour modélisme réglable en taille
8	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre
9	Perroquet Perroquet de 70/70 cm
10	Règle courbée règle courbée de 60 cm en métal
11	Réglet transparent Réglet de 20 cm transparent
12	Roulette Roulette à patron aiguillée , manche en plastique
13	Rapporteur Rapporteur 25/20 cm en plastique transparent
14	Compas Compas en métal avec rallonge
15	Poinçon Poinçon à manche en bois



#1 d

16	Cranteur Ciseaux "cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique
17	Grande équerre métallique Equerre métallique de dimensions 35*60 cm
18	Petit équerre de 30cm en plastique Petit équerre de 30cm en plastique
19	Grande règle de 1m10cm Grande règle de 1m10cm
20	Règle Dimension 150 cm Règle Dimension 150 cm en plastique
21	Petite règle de 60cm Petite règle de 60cm
22	ciseaux papier ciseaux classique 22 cm en acier inoxydable, manche en plastique
23	Crayon de traçage boîte de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12
24	Taille crayon mécanique Taille crayon métallique solide
25	Porte épingle Porte épingle aimanté en plastique
26	ciseaux tissus 16 ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique
27	ciseaux tissus 24 ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique
28	ciseaux tissus 34 ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique
29	Poids de modélisme Poids de modélisme de 0,5 kg
30	Papier fort (rouleaux) Rouleau de 1,2m et poid 33 à 35 kg/rouleau
31	Papier traçage blanc Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M
32	Lame (cutter) ou lame coupante Cutter à lame interchangeables, tronçonnables et rétractables, Blocage de sécurité de la lame, en plastique résistant
33	Planchette en plastic avec calculatrice Planchette en plastic avec calculatrice, format A4



HI al

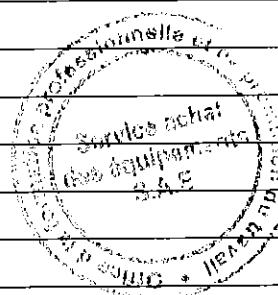
34	Pied presseur pour cordon Pied presseur pour cordon pour machine à coudre
35	Pied presseur Fronceur Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige
36	Pied presseur Fermeture invisible Pied presseur pour machine à coudre, Fermeture invisible
37	Guide Margeur magnétique Guide Margeur magnétique pour machine à coudre
38	Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main
39	Épingle Boite de 150 épingles de 28 mm
40	Valise individuel pour accessoires stagiaire Valise individuel pour accessoires (pour couturier)
41	Armoire de rangement Armoire de rangement : Métallique, Rangement 4 tablettes, Rangement d'outillage et pièces détachées. H : 2m, P : 0,45 m, L : 1,20 m Fermant à clé
42	Porte cintre Porte-cintres télescopique sur roulette, hauteur réglable jusqu'à 1m95 ou 2m40 en acier inoxydable
43	cintre Cintre en bois 2 pinces, qualité professionnelle
44	Miroir Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant , chromé
45	Craie Boite de Craie blanche pour tailleur de 10



41 o.l

Tableau de répartition :

Item n°	Désignation et caractéristiques techniques	CMC LAAYOUN
1	Machine Piqueuse	8 /
2	Machine Surjet	4 /
3	Table de Coupe	8 /
4	Table de repassage avec fer	2 /
5	Mannequin femme	21 /
6	Mannequin enfant	10 /
7	Mannequin homme	21 /
8	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis	20 /
9	Perroquet	25 /
10	Règle courbée	25 /
11	Réglet transparent	24 /
12	Roulette	24 /
13	Rapporteur	24 /
14	Compas	24 /
15	Poinçon	24 /
16	Cranteur	24 /
17	Grande équerre métallique	24 /
18	Petit équerre de 30cm en plastique	24 /
19	Grande règle de 1m10cm	24 /
20	Règle Dimension 150 cm	3 /
21	Petite règle de 60cm	24 /
22	ciseaux papier	8 /
23	Crayon de traçage	10 /
24	Taille crayon mécanique	2 /
25	Porte épingle	25 /
26	ciseaux tissus 16	12 /
27	ciseaux tissus 24	12 /
28	ciseaux tissus 34	12 /
29	Poids de modélisme	24 /
30	Papier fort (rouleaux)	5 /
31	Papier traçage blanc	5 /
32	Lame (cutter) ou lame coupante	6 /
33	Planchette en plastic avec calculatrice	26 /
34	Pied presseur pour cordon	30 /
35	Pied presseur Fronceur	10 /
36	Pied presseur Fermeture invisible	10 /



37	Guide Margeur magnétique	10 /
38	Aiguille à main (jeu)	20 /
39	Epingle	40 /
40	Valise individuel pour accessoires stagiaire	24 /
41	Armoire de rangement	1 /
42	Porte cintre	2 /
43	cintre	200 /
44	Miroir	2 /
45	Craie	10 /



Lot n°4 : Bijouterie

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>Machine de fabrication additive par technologie résine (day-light)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimension machine : 850 x 650 x 950 mm au minimum • Spécification LCD : 23.8 " (3840 x 2160 px) au minimum • Connectivité : USB, Ethernet, Wifi. • Système de remplissage de résine : Manuel • Jauge de profondeur pour remplissage résine • Volume de construction > 500 x 270 x 340 mm • Épaisseur de couche : 25, 50, 100, 150 et 200 microns • Vitesse d'impression > 13 mm/heure • Densité de pixels XY : 137 microns (précision moyenne 50 microns) au minimum <p>CONTENU DU PACK IMPRIMANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> • USB – 16Gb au minimum • Grattoir • Dongle Wifi • Entonnoir • Vaporisateur • 2 Gants • Jeu de film pour bac de résine + Kit de nettoyage • 5 Filtres <p>LOGICIEL de traitement</p> <ul style="list-style-type: none"> • Licence perpétuelle pour une utilisation compatible avec Windows. <p>Consommables – 20 Kg de résine :</p> <p>Résine Daylight Green – 20 Kg</p> <p>Résine Daylight Hard Black – 20 Kg</p> <p>Formation, installation et mise en marche.</p>
2	<p>Perceuse suspendue pour bijoutier</p> <p>Vitesse 0 – 10 000 t/min minimum</p> <p>Puissance 90W minimum</p> <p>Alimentation 220V/50Hz</p> <p>livré avec :</p> <ul style="list-style-type: none"> - flexible - rhéostat - potence télescopique (support) - manchon slip complet - pièce à main : joaillerie serrage de 0 à 4mm (serrage à Clet et 4 nez de 0 à 4 mm) - un jeu de 10 forets de Ø0.8 à 2 mm
3	<p>Laminoir manuel pour plaque</p> <p>Largeur des cylindres 80mm minimum</p> <p>Diamètre des cylindres 46 mm minimum</p>
4	<p>Laminoir à bras pour fils</p> <p>Largeur des cylindres 80mm minimum Diamètre des cylindres 46 mm minimum</p>
5	<p>Laminoir électrique mixte pour plaque et fils de bijoutier sur socle</p> <p>1 coté plaque, 1 coté fil</p> <p>Rouleaux 90mm minimum</p> <p>Marche avant et arrière</p>

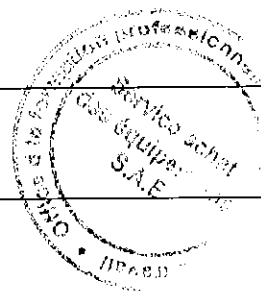


	<p>Epaisseur maxi à laminer $\geq 3\text{mm}$ de plané et 6mm de fil</p> <p>Alimentation monophasée $220\text{V}/50\text{Hz}$</p> <p>Puissance 700w minimum</p>
6	<p>Cisaille à levier</p> <p>Capacité de coupe $\geq 3.5\text{ mm}$</p>
7	<p>Banc à étirer manuel complet</p> <p>Longueur étirage utile 700mm minimum</p>
8	<p>Réchaud à gaz butane propane</p> <p>Pied en fonte</p> <p>Bâti à grille fixe en fonte</p> <p>Rampe laiton à 3 robinets</p> <p>Livré avec</p> <ul style="list-style-type: none"> - Casserole en verre pyrex - Détendeur 28mbars
9	<p>Balance électronique</p> <p>Portée : $\geq 200\text{g}$</p> <p>Plateau de pesée rond</p> <p>Alimentation monophasée $220\text{V}/50\text{Hz}$ avec grammage et carats</p>
10	<p>Polisseuse avec support</p> <p>2 vitesses</p> <p>Puissance 350 W minimum</p> <p>Alimentation mono $220\text{V}/50\text{Hz}$</p> <p>Livré avec</p> <ul style="list-style-type: none"> - 10 brosses en soie à 2 rangées - 10 brosses en soie à 4 rangées - 10 brosses en feutre cylindrique - 10 brosses en feutre conique - 10 cubes blancs d'Espagne - 10 cubes blancs rouges d'Angleterre avec aspirateur et filtres pour recuperation
11	<p>Bains ultra son</p> <p>Cuve et paniers en acier inoxydable Bain avec chauffage Température réglable Capacité ≥ 2.7 litres</p>
12	<p>Appareil à rhodier</p> <p>5 cuves (bêcher 1 litre)</p> <p>Tension en courant continue réglable de 0 à 10 V</p> <p>Plaque chauffant 2 cuves réglables de 0 à 65 °C</p> <p>Minuterie réglable 0 à 60 secondes</p> <p>Couvercle sur les 5 cuves</p> <p>Alimentation $220\text{V}/50\text{Hz}$, 12 A minimum</p>
13	<p>Table de coulée</p> <p>Table comprenant pompe à vide et aspiration par dépression :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elimination de l'air contenu dans le plâtre du cylindre - Injection par dépression sous vide <p>Capacité : P3-P4-P5</p> <p>Cloche de $240 \times 280\text{mm}$</p> <p>Plateau mobile à ressort</p> <p>Alimentation monophasée $220\text{V}/50\text{Hz}$</p>
14	<p>Vulcanisateur mini électrique</p> <p>Semelle rectangulaire $\geq 120 \times 150\text{mm}$</p> <p>Température max $\geq 190\text{°C}$</p> <p>Affichage de la température</p>



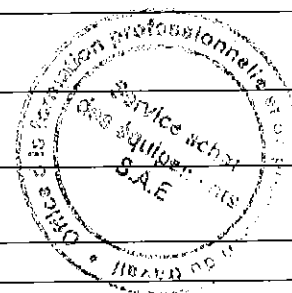
HI 4

	Puissance minimum 260 W Alimentation monophasée 220V/50Hz
15	Four de cuisson des cylindres Four électrique à enfournement frontal Température maxi : $\geq 950^{\circ}\text{C}$ Puissance : $\geq 2.8 \text{ Kw}$ Alimentation monophasé : 220V /50HZ Livré avec : <ul style="list-style-type: none"> - Un system de récupération de cire - Support avec pied standard - Deux paires de gans - Deux masques de protection
16	Injecteur de cire Réservoir en aluminium Température contrôlée par thermostat Equipé d'un manomètre de pression d'air introduit dans la cuve. Alimentation 220V/50Hz , 250 W minimum
17	Four de fusion à gaz Brûleur ou gaz butane ou propane avec valve de sécurité et anti-retour Electro-ventilateur centrifuge silencieux Capacité 3kg minimum Livré avec <ul style="list-style-type: none"> - Creusets - Deux paires de gans - Deux masques de protection
18	Four de fusion électrique Température 1100°C minimum Alimentation 220V/50HzPuissance minimum 1100WCapacité 2 kg minimum Livré avec - Une pince standard - Deux paires de gans- Deux masques de protection
19	Hotte néacide En inox Dimensions: <ul style="list-style-type: none"> - Largeur : $50\text{mm} \pm 10 \%$ - Profondeur : $40\text{mm} \pm 10 \%$ - Hauteur total : $60\text{mm} \pm 10 \%$(cuve + hotte)
20	Tabouret pivotant, ajustable et réglable en hauteur Assis et dossier en bois vernis Piètement 5 branches sur roulettes pivotantes
21	Lampe universelle de travail d'établi Composé de néons de 6W minimum protégés par un réflecteur. Articulation en trois parties : le pied ; le bras et le bloc reflecteur. Alimentation 220V /50Hz
22	Etabli en bois massif 4m x 0,7m x 0,85m
23	Cheville de bijoutier en bois dur
24	Chalumeau de bijoutier Tous gaz équipé d'une veilleuse



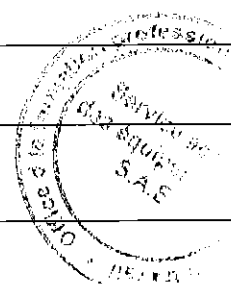
H2 d

	livré avec : - Jeu de 7 buses minimum de 1 à 4.5mm
25	Peau d'établi Rivetée
26	Chalumeau oxygaz Tous gaz livré avec : - Jeu de 3 buses minimum de 6 à 14/10°
27	Plaque en fibre skamolex Dimensions : 300 x 230mm minimum
28	Toile de fer fine de 20 x20
29	Pinceau à borax Taille 3
30	Etau à main Longueur 110mm minimum Mâchoire 10mm minimum
31	Pince à morilles double nickelée Longueur 100mm minimum
32	Pince sans forme Longueur 130mm minimum
33	Pince à bec plat Longueur 130mm minimum
34	Pince à bec rond effilé Longueur 130mm minimum
35	Pince à coulant mâchoire étau Longueur 150mm minimum
36	Brucelles en acier inox standard Type : AA
37	Brucelles en acier inox bouts éfilés Type : GG
38	Cisaille effilée Paillons droite
39	Bocfils breveté N°3 Hauteur 80mm minimum
40	Brucelles croisées inox droites isolées Type : J
41	Maillet buis Diamètre 45mm minimum Une face plate et une face bombée
42	Marteau bijoutier emmanché jeu de marteaux plat, rond et d'autres courts pour sertissage à clou, Longueur 70mm minimum
43	Tas plat acier Dimensions de 60 x 60 x 14mm minimum
44	Triboulet rond acier trempé Longueur 240mm minimum
45	Pointe à tracer extra fine
46	Pied à coulisse métallique Acier inox Etendue de mesure 130mm minimum Précision 1/50 mm
47	Calibre ou compas 1/10 Ouverture 130 mm minimum
48	Réglet inox Longueur 195mm minimum
49	Equerre à chapeau Dimensions 70 x 45 mm minimum
50	Compas droit à serrage rapide Ouverture 110 mm minimum

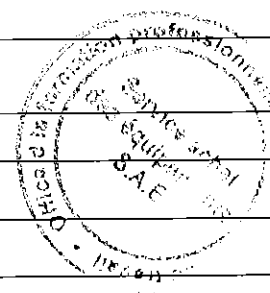


HE 1

51	Loupe à œil Grosseur 10x minimum Corps en plastique noir 2 lentilles en verre
52	Brosse à main d'établi Manche bois courbé Longueur 200mm minimum
53	Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum grain =0
54	Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum grain =2
55	Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum grain =4
56	Lime mi-ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =0
57	Lime mi-ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =2
58	Cabrons émeri plat grain =1
59	Cabron émeri demi rond grain =0
60	Cabron émeri triangle 8x8x8 grain =0
61	Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =2
62	Lime aiguille mi-ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =2
63	Lime aiguille feuille sauge longueur 160mm minimum, grain =2
64	Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =2
65	Lime aiguille ronde avec manche , longueur 160mm minimum, grain =2
66	Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =2
67	Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =4
68	Lime aiguille mi-ronde avec manche , longueur 160mm minimum, grain =4
69	Lime aiguille feuille sauge avec manche , longueur 160mm minimum, grain =4
70	Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =4
71	Lime aiguille ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =4
72	Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =4
73	Bain Or Cobalt AUB 791 0.0041KG
74	Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui .
75	Lime à cire suisse palette longueur 100mm minimum

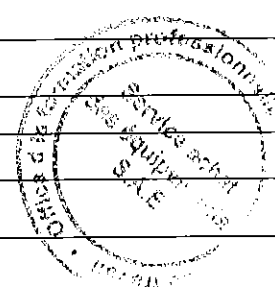


	grain 00
76	Etau d'établi à agrafe mâchoires 75mm minimum
77	Filière à étirer trous demi-ronds Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19mm
78	Filière à étirer trous demi-ronds Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19mm
79	Filière à étirer trous demi-ronds Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19mm
80	Filière à étirer trous étoiles Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19mm
81	Filière à étirer trous étoiles Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19mm
82	Filière à étirer trous étoiles Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19mm
83	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19mm
84	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19mm
85	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19mm
86	Filière à étirer trous carres Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19mm
87	Filière à étirer trous carres Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19mm
88	Filière à étirer trous carres Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19mm
89	Filière à étirer trous ronds Mesure 6 à 9mm Nombre de trous minimum 19mm
90	Filière à étirer trous ronds Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19mm
91	Filière à étirer trous ronds Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19mm
92	Filière demi-jonc pour bijoutier
93	Pince à tirer à la main longueur 22cm
94	Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle
95	Des à emboutir acier 65 x 65 mm
96	Des à emboutir acier 55 x 55 mm
97	Des à rainure Avec rainures demi rendes plate et rectangulaire
98	Bouterolles acier jeu de 22 pièces minimum de 7 à 40mm
99	Bouterolles buis jeu de 22 pièces minimum de 2.3 à 20mm
100	Triboulets au millimètre modèle B
101	Triboulets rond acier trempé aiguille
102	Baguiers métalliques 30 anneaux minimums
103	Fion 12 têtes ronde relief



HT
42

104	Lime aiguille triangle longueur 160mm, grain =2
105	Pierre arkansas Dimensions pierre $\geq 140 \times 40$ mm Dans un coffret bois
106	Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm N.19, épaisseur utile 1.90mm
107	Echoppe suisse onglette N.0, HSS épaisseur utile 1.60mm
108	Echoppe suisse onglette N.1, épaisseur utile 1.78mm
109	Echoppe suisse onglette N.3, épaisseur utile 2,20mm
110	Echoppe suisse onglette N.4 HSS, épaisseur utile 2.5mm
111	Echoppe suisse bord plat N.12 HSS, épaisseur utile 1.60mm
112	Echoppe suisse onglette N.2 épaisseur utile 1.90mm
113	Endouilloirs jeu de 18 pièces minimum sur socle bois diamètre 1.5 à 8mm
114	Perloirs jeu de 12 pièces sur socle bois du N°1 à 12 sur socle bois
115	Manche universelle fixe
116	Manche d'échoppe poire en bois
117	Manche d'échoppe ronde en bois
118	Etau buis à ressort
119	Etau coin frêne double bague fixe
120	Pointeau automatique Percussion par ressort Force de frappe réglable Longueur : 120 mm \pm 10 %
121	Roulette mille grains N.08 En acier
122	Jeu de fraises creuses 1.2
123	Jeu de fraises creuses diamètre 1.6
124	Jeu de fraises creuses diamètre 2.1
125	Jeu de fraises creuses diamètre 2.5
126	Jeu de fraises creuses diamètre 2.9
127	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6
128	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10
129	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50
130	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10
131	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50
132	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00
133	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50
134	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00
135	Boite de plaque thermo choc silice 170 x 170 x 10mm



HJ de

136	Boite de plaque de positionnement 160 x 160mm
137	Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm
138	Boite de meule feutre 60 x 12mm
139	Triboulet coton
140	Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm
141	Triboulet ovale acier trempé 30cm
142	Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm
143	Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm
144	Palmer avec lecture au 1/100 de mm. Touche carbure Ø 6,5 mm Capacité de mesures : 0 à 25 mm. Livré en coffret avec 1 jauge d'étalonnage et 1 clé de serrage.
145	Jeu de nécessaire à toucher Composition : Boite en bois Pierre de touche naturelle noire 5 flacons Recharge d'ampoule : 20/24K/Platine Jaune, 18KBleue, 14K Verte, 9K Rose et Argent Rouge
146	Anode inox Dimensions : 100 x 50 x 0.4mm
147	Anode platine Dimensions : 100 x 50mm
148	Soudolithe complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder
149	Ciment de sertisseur en bâton le kg
150	Durcisseur 125cc
151	Dialux gris en kg
152	Dialux rouge en kg
153	Bain dégraissage : dose liquide pour 2x 1 litre
154	Bain rhodium sulfate RHB 452 O. 25 KG

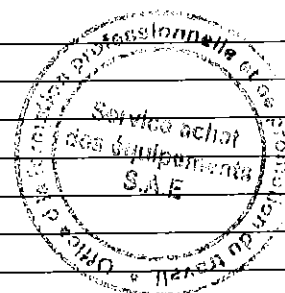
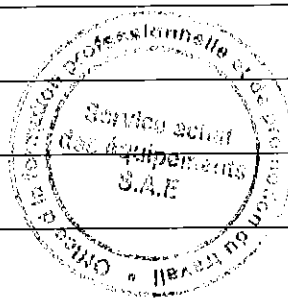


Tableau de répartition

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	CMC AGADIR
1	Machine de fabrication additive par technologie résine (day-light) ✓	2
2	Perceuse suspendue pour bijoutier ✓	21
3	Laminoir manuel pour plaque ✓	1
4	Laminoir à bras pour fils ✓	1
5	Laminoir électrique mixte pour plaque et fils de bijoutier sur socle ✓	1
6	Cisaille à levier ✓	1
7	Banc à étirer manuel complet ✓	1
8	Réchaud à gaz butane propane ✓	5
9	Balance électronique ✓	1
10	Polisseuse avec support ✓	1
11	Bains ultra son ✓	1

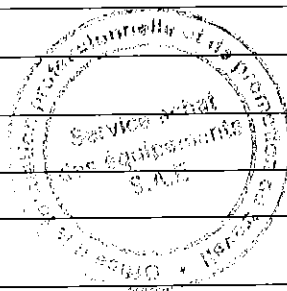
45
01

12	Appareil à rhodier	1
13	Table de coulée	1
14	Vulcanisateur mini électrique	1
15	Four de cuisson des cylindres	1
16	Injecteur de cire	1
17	Four de fusion à gaz	1
18	Four de fusion électrique	1
19	Hotte néacide	1
20	Tabouret pivotant, ajustable et réglable en hauteur	21
21	Lampe universelle de travail d'établi	21
22	Etabli en bois massif	5
23	Cheville de bijoutier en bois dur	21
24	Chalumeau de bijoutier	21
25	Peau d'établi	21
26	Chalumeau oxygaz	21
27	Plaque en fibre skamolex	21
28	Toile de fer fine de 20 x20	21
29	Pinceau à borax	21
30	Etau à main	21
31	Pince à morilles double nickelée	21
32	Pince sans forme	21
33	Pince à bec plat	21
34	Pince à bec rond effilé	21
35	Pince à coulant mâchoire étau	21
36	Brucelles en acier inox standard	21
37	Brucelles en acier inox bouts effilés	21
38	Cisaille effilée	21



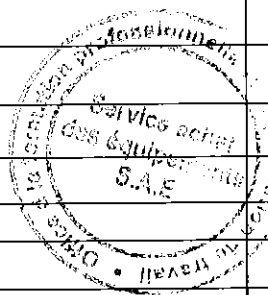
Handwritten signature and initials.

39	Bocfils breveté N°3	21
40	Brucelles croisées inox droites isolées	21
41	Maillet buis	21
42	Marteau bijoutier emmanché	21
43	Tas plat acier	21
44	Triboulet rond acier trempé	21
45	Pointe à tracer extra fine	21
46	Pied à coulisse métallique	21
47	Calibre ou compas 1/10	21
48	Réglet inox	21
49	Equerre à chapeau	21
50	Compas droit à serrage rapide	21
51	Loupe à œil	21
52	Brosse à main d'établi	21
53	Lime carrellette suisse	21
54	Lime carrellette suisse	21
55	Lime carrellette suisse	21
56	Lime mi-ronde effilée suisse	21
57	Lime mi-ronde effilée suisse	21
58	Cabrons émeri plat	21
59	Cabron émeri demi rond	21
60	Cabron émeri triangle 8x8x8	21
61	Lime aiguille pilier avec manche	21
62	Lime aiguille mi-ronde avec manche	21
63	Lime aiguille feuille sauge	21
64	Lime aiguille triangle avec manche	21
65	Lime aiguille ronde avec manche,	21
66	Lime aiguille barrette avec manche	21
67	Lime aiguille pilier avec manche	21
68	Lime aiguille mi-ronde avec manche,	21
69	Lime aiguille feuille sauge avec manche,	21
70	Lime aiguille triangle avec manche	21
71	Lime aiguille ronde avec manche	21
72	Lime aiguille barrette avec manche	21
73	Bain Or Cobalt AUB 791 0.0041KG	1
74	Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui .	21

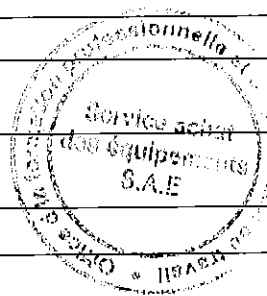


142


75	Lime à cire suisse palette	21
76	Etau d'établi à agrafe	1
77	Filière à étirer trous demi-ronds	2
78	Filière à étirer trous demi-ronds	2
79	Filière à étirer trous demi-ronds	2
80	Filière à étirer trous étoiles	2
81	Filière à étirer trous étoiles	2
82	Filière à étirer trous étoiles	2
83	Filière à étirer trous triangulaires	2
84	Filière à étirer trous triangulaires	2
85	Filière à étirer trous triangulaires	2
86	Filière à étirer trous carres	2
87	Filière à étirer trous carres	2
88	Filière à étirer trous carres	2
89	Filière à étirer trous ronds	2
90	Filière à étirer trous ronds	2
91	Filière à étirer trous ronds	2
92	Filière demi-jonc pour bijoutier	1
93	Pince à tirer à la main	1
94	Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle	5
95	Des à emboutir acier	3
96	Des à emboutir acier	2
97	Des à rainure	5
98	Bouterolles acier	3
99	Bouterolles buis	3
100	Triboulets au millimètre modèle B	5
101	Triboulets rond acier trempé aiguille	2
102	Baguiers métalliques	1
103	Fion 12 têtes ronde relief	1
104	Lime aiguille triangle	1
105	Pierre arkansas	1
106	Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm	21
107	Echoppe suisse onglette	21



108	Echoppe suisse onglette	21
109	Echoppe suisse onglette	21
110	Echoppe suisse onglette	21
111	Echoppe suisse bord plat	21
112	Echoppe suisse onglette	21
113	Endouilloirs	1
114	Perloirs	1
115	Manche universelle fixe	1
116	Manche d'échoppe poire en bois	21
117	Manche d'échoppe ronde en bois	21
118	Etau buis à ressort	1
119	Etau coin frêne double bague fixe	1
120	Pointeau automatique	4
121	Roulette mille grains N.08	4
122	Jeu de fraises creuses 1.2	21
123	Jeu de fraises creuses diamètre 1.6	21
124	Jeu de fraises creuses diamètre 2.1	21
125	Jeu de fraises creuses diamètre 2.5	21
126	Jeu de fraises creuses diamètre 2.9	21
127	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6	21
128	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10	21
129	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50	21
130	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10	21
131	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50	21
132	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00	21
133	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50	21
134	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00	21
135	Boite de plaque thermo choc silice 170 x 170 x 10mm	2
136	Boite de plaque de positionnement 160 x 160mm	2
137	Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm	21
138	Boite de meule feutre 60 x 12mm	2
139	Triboulet coton	21
140	Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm	21
141	Triboulet ovale acier trempé 30cm	2
142	Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm	2
143	Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm	2
144	Palmer avec lecture au 1/100 de mm. Touche carbure Ø 6,5 mm	6
145	Jeu de nécessaire à toucher	2



146	Anode inox	2
147	Anode platine	2
148	Soudolithe complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder	1
149	Ciment de sertisseur en bâton le kg	1
150	Durcisseur 125cc	1
151	Dialux gris en kg	7
152	Dialux rouge en kg	7
153	Bain dégraissage : dose liquide pour 2x 1 litre	1
154	Bain rhodium sulfate RHB 452 O. 25 KG	1

LE SOUSMISSIONNAIRE	LE MAITRE D'OUVRAGE
<p><u>Lu et accepté</u></p>	<p>Abdeltif AOURAGH</p>  <p>Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p>



✓
HI
d

Annexe :

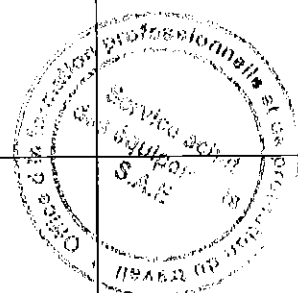
Spécifications techniques des fournitures proposées par le concurrent pour les lots : N°1-2-3 et 4



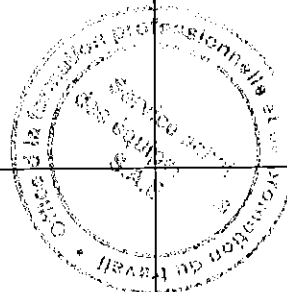
HJ
ch

Lot 1 : Tissage traditionnel. /

Item n°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Métier à tisser à ratière (largeur à tisser 1.80m) / Métier à tisser à ratière (largeur à tisser 1.80m) : fabriqué en bois hêtre étuvé. Capacité : 8 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Avec Ratière (système à la levé), 1 pédale, équipé d'un mécanisme d'avance automatique métallique et de frein réglable. Battant suspendu avec 1 boîte à navettes de chaque côté et chasse navette. Dimensions environ : 3.20x1.80m / Equipé de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonal à section 2cm équipé de compteur. /</p> <p>Livré avec : / Deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement d'ensouple. / un paquet de 1000 lisses de rechange. / Série de peignes métalliques en inox de largeur: 2m (de 6 dents /cm, 8 dents /cm, 10 dents /cm, 12 dents /cm) 1 unité de chaque. / 5Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. 2Templets métalliques compatibles 1 ensouple de rechange 2 lames de rechange sans lisses /</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
2	<p>Metier à tisser à ratière (largeur à tisser 1,50m) / fabriqué en bois hêtre étuvé. Capacité : 8 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Avec Ratière (système à la leve), 1 pédale, équipé d'un mécanisme d'avance automatique métallique et de frein réglable. Battant suspendu avec 1 boîte à navettes de chaque côté et chasse navette. Equipé de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonale à section 2cm équipé de compteur. Dimensions environ : 2.70x1.80m / Livré avec : / deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement d'ensouple. / un paquet de 1000 lisses de rechange. / Série de peignes métalliques en inox de largeur: 1,5m (de 4 dents /cm, 7 dents /cm, 9 dents /cm, 11 dents /cm , 13,5 dents /cm, 18 dents /cm) 1 unité de chaque. / 5 Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. / 2Templets métalliques compatibles. / 1 ensouple de rechange. / 2 lames de rechange sans lisses. /</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
3	<p>Métier à tisser à ratière (largeur à tisser 1m) / fabriqué en bois hêtre étuvé. Capacité : 8 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Avec Ratière (système à la leve), 1 pédale, équipé d'un mécanisme d'avance automatique métallique /</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	



HT
al

	<p>et de frein réglable. Battant suspendu avec 1 boîte à navettes de chaque côté et chasse navette. Equipé de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonal à section 2cm équipé de compteur. ✓</p> <p>Dimensions environ : 2.20x1.80m Livré avec: deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement d'ensouple. Et un paquet de 1000 lisses de rechange. Serie de peignes métalliques en inox de largeur: 1m (de 8,5 dents /cm, 11,5 dents/cm, 15 dents /cm, 17 dents /cm, 20 dents /cm) 1 unite de chaque. 5 "Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. 2 Templets métalliques compatibles 1 ensouple de rechange 2 lames de rechange sans lisses ✓</p>		
4	<p>Metier a tisser a pedales (largeur a tisser 1m): ✓</p> <p>fabrique en bois hetre etuve. Capacite : 6 pedales et 6 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Equipe d'un mecanisme d'avance automatique metallique et de frein réglable. Equipe d'un mecanisme d'avance automatique metallique et de frein réglable. ✓</p> <p>Battant suspendu avec 1 boîte a navettes de chaque cote et chasse navette, Et un paquet de 1000 lisses de rechange , Equipe de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonal a section 2cm equipe de compteur. Dimensions environ : 2.20x1.80m ✓</p> <p>Livre avec : ✓</p> <p>deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement des ensouples ✓</p> <p>serie de peignes metallique en inox de largeur: 1 m (de 7 dents /cm, 13 dents /cm, ✓</p> <p>15 dents /cm, 19 dents /cm) 1 unite de chaque. ✓</p> <p>5 Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. ✓</p> <p>2 Templets métalliques compatibles ✓</p> <p>2 lames de rechange sans lisses ✓</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
5	<p>Métier à tisser à pédales (largeur à tisser 1,80m): ✓</p> <p>fabriqué en bois hêtre étuvé. Capacité : 2 pédales et 2 lames (cadre en aluminium et lisses en inox), Equipé d'un mécanisme d'avance automatique métallique et de frein réglable. Battant suspendu avec 1 boîte à navettes de chaque côté et chasse navette. Et un paquet de 1000 lisses de rechange , Equipé de peigne en inox (10 dents par cm). Ensouple hexagonal à section 2cm équipé de compteur. Dimensions environ : 3.00x1.80m ✓</p> <p>Livré avec : ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deux baguettes d'encrois et une manivelle de déroulement des ensouples. ✓ - Série de peignes métalliques en inox de largeur : 1,80m (de 7 dents /cm, 9 dents /cm, 13 dents /cm, 15 dents /cm, 18 dents /cm, 21 dents /cm) 1 unité de chaque. ✓ - 5 Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette. ✓ - 2 Templets métalliques compatibles ✓ - 1 ensouple de rechange + 2 lames de rechange ✓ 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

6	Métier à table (Largeur à tisser 0,80m) ✓ Dimensions environ 1xlm : fabrique en bois hêtre étuvé. Capacité: 6 lames (cadre en métal), livré avec un peigne en inox de 10 dents par cm, avec table en bois hêtre réglable en hauteur et un banc compatible. Série de peignes métalliques en inox de largeur : / 0,80m (de 4 dents /cm, 5 dents /cm, 5,5 dents /cm, 6 dents /cm, 7 dents /cm, 8 dents /cm, 9 dents /cm, 10 dents /cm) 1 unite de chaque.- 5Navettes compatibles avec la boîte, + 10 canettes pour chaque navette.- 2Templets métalliques compatibles- 1 Ourdissoir pour 2 métier à table ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
7	Bobinoir électrique ✓ avec 4 broches livré avec table. ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
8	Cannetière électrique avec 2 têtes ✓ livree avec table-batis, équipée d'un moteur électrique à variateur de vitesse jusqu'a 1000 tours/minutes, alimentation : 220V, 50 Hz, ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
9	cannetiére manuelle en bois ✓ de hauteur 0,30m environ. ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
10	Dévidoir manuel (parapluie) en bois ✓ de diamètre 0,80m environ. ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
11	Compte-fil ✓ avec lentille aplanétique et echelle de mesure (graduation 0,1 mm) ETUIT EN PLASTIQUE ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
12	Fer a repasser a vapeur ✓ :Puissance : 750W ; Debit de vapeur 70 g/min. ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
13	Tables pour fer à repasser ✓ Structure pietement en acier inoxydable ; surface de repassage 120cmx37cm ; avec housse ; revetement coton ; réglable avec 11 niveaux de hauteur minimum. ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
14	Navette équipées de 10 canettes. ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
15	Ourdissoir sectionnel permettant l'ourdissage sur métier avec cantres et guides d'encroix capacité 48 bobines. ✓ Ourdissoir sectionnel permettant l'ourdissage sur métier avec cantres et guides d'encroix capacité 48 bobines. ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
16	Passe fils métallique. ✓ Passe fils métallique. ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
17	Passettes métalliques. ✓ Passettes métalliques. ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
18	Pointes à déchiffrer ✓ Pointes à déchiffrer ✓	Marque : Référence : Caractéristique	

		proposée :	
19	Règles plates métalliques ✓ Règles plates métalliques : Règle flexible de 1m de longueur ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
20	Mètres rubans ✓ Mètres rubans : de 5 mètres ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
21	Ciseaux du couturier ✓ Ciseaux du couturier : de 24cm ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
22	Coupe fils ✓ Coupe fils : Bout pointu pour couper fils au ras de tissus ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
23	Ourdissoir vertical en bois ✓ Ourdissoir vertical en bois : de diamètre de la circonférence de renvidage est de 1m et de hauteur est de 2m environ. ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
24	Tournevis américains ✓ Tournevis américains : Jeu de 4 éléments en acier, lames traitées extrémités noires, lames hexagonales forgées. ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
25	Tournevis plats ✓ Tournevis plats : Jeu de tournevis de 4 éléments en acier lames traitées extrémités noires type plat. ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
26	Un jeu de clés plates ✓ Un jeu de clés plates : de 6 à 25 ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
27	Un jeu de clés pipes ✓ Un jeu de clés pipes : de 10 à 25 ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
28	Tabouret fixe : ✓ Tabouret sans dossier avec anneau appui pieds, Siège en bois, mouvement par vis. Hauteur min environ 65 cm, hauteur max environ 80 cm ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
29	Tables de coupe : ✓ Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx100cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
30	Armoire de rangement : ✓ Métallique, Rangement 4 tablettes, Rangement d'outillage et pièces détachées. H : 2m, P : 0,45 m, L : 1,20 m Fermant à clé	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

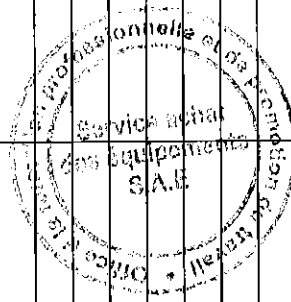


HT
o.l

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot 1 : Tissage traditionnel.

1	Métier à tisser à ratière (largeur à tisser 1,80m) /	U	2
2	Métier à tisser à ratière (largeur à tisser 1,50m) /	U	2
3	Métier à tisser à ratière (largeur à tisser 1m) /	U	2
4	Métier à tisser à pédales (largeur à tisser 1m) /	U	2
5	Métier à tisser à pédales (largeur à tisser 1,80m) /	U	2
6	Métier à table (Largeur à tisser 0,80m) /	U	4
7	Bobinoir électrique /	U	2
8	Cannetière électrique avec 2 têtes /	U	6
9	cannetière manuelle en bois /	U	10
10	Dévidoir manuel (parapluie) en bois /	U	10
11	Compte-fil /	U	20
12	Fer à repasser à vapeur /	U	1
13	Tables pour fer à repasser /	U	1
14	Navette /	U	120
15	Ourdissoir sectionnel permettant l'ourdissage sur métier avec cantres et guides d'encroix capacité 48 bobines. /	U	8
16	Passer fils métallique. /	U	100
17	Passettes métalliques. /	U	100
18	Pointes à déchiffrer /	U	100
19	Règles plates métalliques /	U	20
20	Mètres rubans /	U	10
21	Ciseaux du couturier /	U	20
22	Coupe fils /	U	40
23	Ourdissoir vertical en bois /	U	4
24	Tournevis américains /	U	3
25	Tournevis plats /	U	3
26	Un jeu de clés plates /	U	3

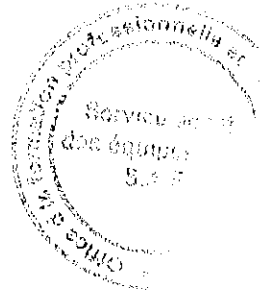


21

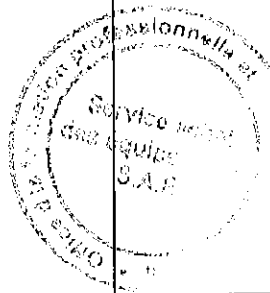
27	Un jeu de clés pipes -	U	5	
28	Tabouret fixe : -	U	4	
29	Tables de coupe : -	U	4	
30	Armoire de rangement : -	U	1	
MONTANT TOTAL EN HTVA				
TOTAL DE LA TVA (TAUX %)				
MONTANT TOTAL EN TTC				

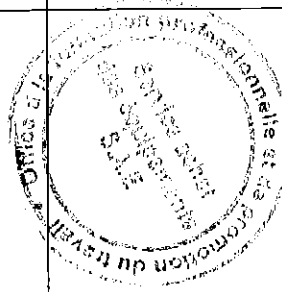
Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le
Signature et cachet du concurrent

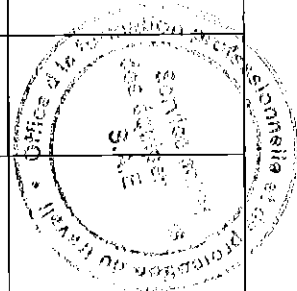


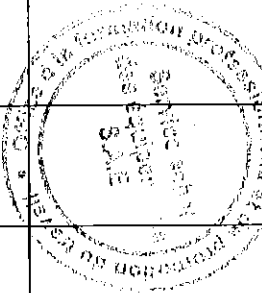
Lot 2 : Haute couture. /

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Machine Piqueuse / Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. / Caractéristiques : / - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes / - Table / - Graissage automatique / - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel / - Moteur, 220 V – 50Hz / - Vitesse : 3500 points/min minimum / - Soulèvement du pied presseur par genouillère / - Crochet rotatif. / Accessoires: / - 1 Boîtier à canette + 3 canettes / - Jeu d'outils de montage démontage. / - Lampe et support de lampe individuelle avec transformateur de basse tension (sécurité) / - Bidon d'huile pour machine à coudre / - Housse en plastique de protection / - Manuel d'entretien /</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> 	
2	<p>Machine Surjet / Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen) / Caractéristiques : / - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes / - Table / - Entraînement différentiel / - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum / - Largeur de surjet : 5 mm / - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm / - Moteur , 220 V – 50Hz / - Soulèvement du pied presseur avec pédale / - Vitesse : 5000 points/min minimum / - Graissage centralisé / Accessoires: - Jeu d'outils de montage démontage. / - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage / - Bidon d'huile pour machine à coudre / - Housse en plastique de protection /</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
3	<p>Table de Coupe / Table de Coupe Caractéristiques :- Dimensions :120 x 300 cm x 80 cm ± 10 %- Piètement en tube carré de 35x35 /</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

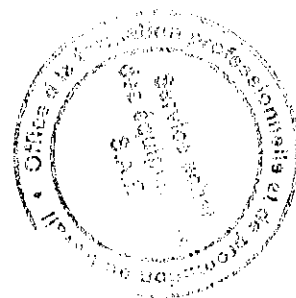
Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	minimum renforcé par goussets ; - Plateau en particule recouvert de stratifié épaisseur de 25 mm minimum ,		
4	Table de repassage avec fer ✓ TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE ✓ <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante ✓ - Réglage en hauteur pour un confort de repassage ✓ - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation ✓ - Pliable ✓ - Support de chaudière pliable ✓ - Roulettes ✓ - Poignée de transport ✓ - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien ✓ - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir ✓ - Fonctionne à l'eau du robinet ✓ - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) ✓ - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant ✓ - Buzzer ✓ 	 Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
5	Mannequin femme ✓ Buste mannequin de couture pour femme pour modélisme réglable en taille ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
6	Mannequin enfant ✓ Buste mannequin de couture pour enfants Taille M ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
7	Mannequin homme ✓ Buste mannequin de couture pour homme pour modélisme réglable en taille ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
8	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis ✓ Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
9	Perroquet ✓ Perroquet de 70/70 cm ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
10	Règle courbée ✓ règle courbée de 60 cm en métal ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
11	Réglet transparent ✓ Réglet de 20 cm transparent ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
12	Roulette ✓ Roulette à patron aiguillée , manche en plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
13	Rapporteur ✓ Rapporteur 25/20 cm en plastique transparent ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
14	Compas ✓ Compas en métal avec rallonge ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
15	Poinçon ✓ Poinçon à manche en bois ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
16	Cranteur ✓ Ciseaux "cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
17	Grande équerre métallique ✓ Equerre métallique de dimensions 35*60 cm ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
18	Petit équerre de 30cm en plastique ✓ Petit équerre de 30cm en plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
19	Grande règle de 1m10cm ✓ Grande règle de 1m10cm✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
20	Règle Dimension 150 cm ✓ Règle Dimension 150 cm en plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
21	Petite règle de 60cm ✓ Petite règle de 60cm ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
22	ciseaux papier ✓ ciseaux classique 22 cm en acier inoxydable, manche en plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
23	Crayon de traçage ✓ boite de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12 ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
24	Taille crayon mécanique ✓ Taille crayon métallique solide ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
25	Porte épingle ✓ Porte épingle aimanté en plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
26	ciseaux tissus 16 ✓ ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	plastique ✓	proposée :	
27	ciseaux tissus 24 ✓ ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
28	ciseaux tissus 34 ✓ ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
29	Poids de modélisme ✓ Poids de modélisme de 0,5 kg ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
30	Papier fort (rouleaux) ✓ Rouleau de 1,2m et poid 33 à 35 kg/rouleau ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
31	Papier traçage blanc ✓ Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
32	Lame (cutter) ou lame coupante ✓ Cutter à lame interchangeable, tronçonnables et rétractables, Blocage de sécurité de la lame, en plastique résistant ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
33	Planchette en plastic avec calculatrice ✓ Planchette en plastic avec calculatrice, format A4 ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
34	Pied presseur pour cordon ✓ Pied presseur pour cordon pour machine à coudre ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
35	Pied presseur Fronceur ✓ Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
36	Pied presseur Fermeture invisible ✓ Pied presseur pour machine à coudre, Fermeture invisible ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
37	Guide Margeur magnétique ✓ Guide Margeur magnétique pour marchine à coudre ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
38	Aiguille à main (jeu) ✓ boite de 30 aiguilles à main ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
39	Epingle ✓ Boite de 150 épingles de 28 mm ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
40	Valise individuel pour accessoires stagiaire ✓ Valise individuel pour accessoires (pour couturier) ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
41	Armoire de rangement ✓ Armoire de rangement : Métallique, Rangement 4 tablettes, Rangement d'outillage et pièces détachées. H : 2m, P : 0,45 m, L : 1,20 m Fermant à clé ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
42	Porte cintre ✓ Porte-cintres télescopique sur roulette, hauteur réglable jusque 1m95 ou 2m40 en acier inoxydable ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
43	cintre ✓ Cintre en bois 2 pinces, qualité professionnelle ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
44	Miroir ✓ Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant , chromé ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
45	Craie ✓ Boîte de Craie blanche pour tailleur de 10 ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot 2 : Haute couture.

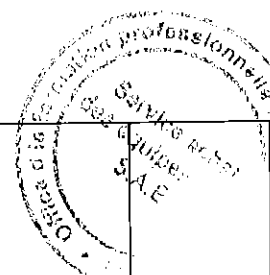
1	Machine Piqueuse	U	8 /	
2	Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301.	U	4 /	
3	Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen) /	U	8 /	
4	Table de Coupe /	U	2 /	
5	Table de repassage avec fer /	U	21 /	
6	Mannequin femme	U	10 /	
7	Mannequin enfant	U	21 /	
8	Mannequin homme	U	20 /	
9	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis	U	25 /	
10	Perroquet	U	25 /	
11	Règle courbée	U	24 /	
12	Règlet transparent	U	24 /	
13	Roulette	U	24 /	
14	Rapporteur	U	24 /	
15	Compas	U	24 /	
16	Poinçon	U	24 /	
17	Cranteur	U	24 /	
18	Grande équerre métallique	U	24 /	
19	Petit équerre de 30cm en plastique	U	24 /	
20	Grande règle de 1m10cm	U	3 /	
21	Règle Dimension 150 cm	U	24 /	
22	Petite règle de 60cm	U	8 /	
23	ciseaux papier	U	10 /	
24	Crayon de tracage	U	2 /	
25	Taille crayon mécanique	U	25 /	
26	Porte épingles	U	12 /	
27	ciseaux tissus 16	U	12 /	
	ciseaux tissus 24	U	12 /	

28	ciseaux tissus 34c	U	12 /	
29	Poids de modélisme	U	24 /	
30	Papier fort (rouleaux)	U	5 /	
31	Papier traçage blanc	U	5 /	
32	Lame (cutter) ou lame coupante	U	6 /	
33	Planchette en plastic avec calculatrice	U	26 /	
34	Pied presseur pour cordon	U	30 /	
35	Pied presseur Fronceur	U	10 /	
36	Pied presseur Fermeture invisible	U	10 /	
37	Guide Margeur magnétique	U	20 /	
38	Aiguille à main (jeu)	U	40 /	
39	Epingles	U	24 /	
40	Valise individuel pour accessoires stagiaire	U	1 /	
41	Armoire de rangement	U	2 /	
42	Porte cintre	U	200 /	
43	cintre	U	2 /	
44	Miroir	U	10 /	
45	Craie	U		
MONTANT TOTAL EN HTVA				
TOTAL DE LA TVA (TAUX %)				
MONTANT TOTAL EN TTC				


Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le
Signature et cachet du concurrent

Lot 3 : Couture traditionnelle. /



1	<p>Machine Piqueuse ✓</p> <p>Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. ✓</p> <p>Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes ✓ - Table ✓ - Graissage automatique ✓ - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel ✓ - Moteur, 220 V – 50Hz ✓ - Vitesse : 3500 points/min minimum ✓ - Soulèvement du pied presseur par genouillère ✓ - Crochet rotatif. ✓ <p>Accessoires: ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 Boîtier à canette + 3 canettes ✓ - Jeu d'outils de montage démontage. ✓ - Lampe et support de lampe individuelle avec transformateur de basse tension (sécurité) ✓ - Bidon d'huile pour machine à coudre ✓ - Housse en plastique de protection ✓ - Manuel d'entretien ✓ 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>
2	<p>Machine Surjet ✓</p> <p>Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen) ✓</p> <p>Caractéristiques : ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes ✓ - Table ✓ - Entraînement différentiel ✓ - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum ✓ - Largeur de surjet : 5 mm ✓ - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm ✓ - Moteur , 220 V – 50Hz ✓ - Soulèvement du pied presseur avec pédale ✓ - Vitesse : 5000 points/min minimum ✓ - Graissage centralisé ✓ <p>Accessoires: ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeu d'outils de montage démontage. ✓ - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage ✓ - Bidon d'huile pour machine à coudre ✓ - Housse en plastique de protection ✓ 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>
3	<p>Table de Coupe ✓</p> <p>Table de Coupe ✓</p> <p>Caractéristiques : ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions :120 x 300 cm x 80 cm ± 10 % ✓ - Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ;✓ - Plateau en particule recouvert de stratifié épaisseur de 25 mm minimum ✓ 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>

4	Table de repassage avec fer ✓ TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE- Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
5	Mannequin femme ✓ Buste mannequin de couture pour femme pour modélisme réglable en taille ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
6	Mannequin enfant ✓ Buste mannequin de couture pour enfants Taille M ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
7	Mannequin homme ✓ Buste mannequin de couture pour homme pour modélisme réglable en taille ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
8	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis ✓ Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
9	Perroquet ✓ Perroquet de 70/70 cm ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
10	Règle courbée ✓ règle courbée de 60 cm en métal ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
11	Réglet transparent ✓ Réglet de 20 cm transparent ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
12	Roulette ✓ Roulette à patron aiguillée , manche en plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
13	Rapporteur ✓ Rapporteur 25/20 cm en plastique transparent ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
14	Compas ✓ Compas en métal avec rallonge ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

15	Poinçon ✓ Poinçon à manche en bois ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
16	Cranteur ✓ Ciseaux "cranteur" de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
17	Grande équerre métallique ✓ Equerre métallique de dimensions 35*60 cm ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
18	Petit équerre de 30cm en plastique ✓ Petit équerre de 30cm en plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
19	Grande règle de 1m10cm ✓ Grande règle de 1m10cm ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
20	Règle Dimension 150 cm ✓ Règle Dimension 150 cm en plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
21	Petite règle de 60cm ✓ Petite règle de 60cm ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
22	ciseaux papier ✓ ciseaux classique 22 cm en acier inoxydable, manche en plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
23	Crayon de traçage ✓ boite de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12 ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
24	Taille crayon mécanique ✓ Taille crayon métallique solide ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
25	Porte épingle ✓ Porte épingle aimanté en plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
26	ciseaux tissus 16 ✓ ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
27	ciseaux tissus 24 ✓ ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
28	ciseaux tissus 34 ✓ ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
29	Poids de modélisme ✓ Poids de modélisme de 0,5 kg ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

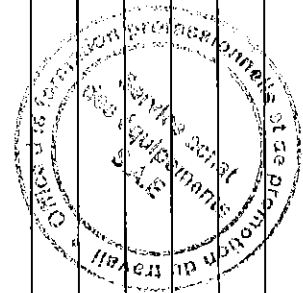
44	Miroir Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant , chromé ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
45	Craie ✓ Boîte de Craie blanche pour tailleur de 10 ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

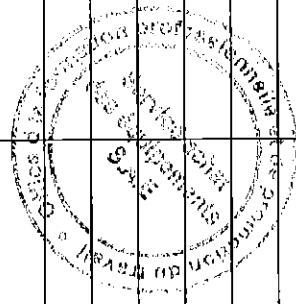
LOT n°3 : Couture traditionnelle.

1	Machine Piqueuse /	U	8	
2	Machine Surjet /	U	4	
3	Table de Coupe /	U	8	
4	Table de repassage avec fer /	U	2	
5	Mannequin femme /	U	21	
6	Mannequin enfant /	U	10	
7	Mannequin homme /	U	21	
8	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis /	U	20	
9	Perroquet /	U	25	
10	Règle courbée /	U	25	
11	Réglet transparent /	U	24	
12	Roulette /	U	24	
13	Rapporteur /	U	24	
14	Compas /	U	24	
15	Poinçon /	U	24	
16	Cranteur /	U	24	
17	Grande équerre métallique /	U	24	



27

18	Petit équerre de 30cm en plastique /	U	24	
19	Grande règle de 1m10cm /	U	24	
20	Règle Dimension 150 cm /	U	3	
21	Petite règle de 60cm /	U	24	
22	ciseaux papier /	U	8	
23	Crayon de traçage /	U	10	
24	Taille crayon mécanique /	U	2	
25	Porte épingle /	U	25	
26	ciseaux tissus 16 /	U	12	
27	ciseaux tissus 24 /	U	12	
28	ciseaux tissus 34 /	U	12	
29	Poids de modélisme /	U	24	
30	Papier fort (rouleaux) /	U	5	
31	Papier traçage blanc /	U	5	
32	Lame (cutter) ou lame coupante /	U	6	
33	Planchette en plastic avec calculatrice /	U	26	
34	Pied presseur pour cordon /	U	30	
35	Pied presseur Fronceur /	U	10	
36	Pied presseur Fermeture invisible /	U	10	
37	Guide Margeur magnétique /	U	10	
38	Aiguille à main (jeu) /	U	20	
39	Epingle /	U	40	
40	Valise individuel pour accessoires stagiaire /	U	24	
41	Armoire de rangement /	U	1	
42	Porte cintre /	U	2	



HI 2

71 et

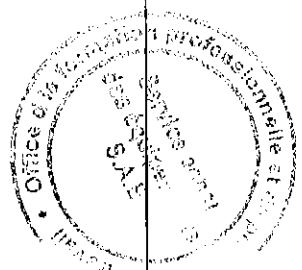
43	cintre /	U	200	
44	Miroir /	U	2	
45	Craie /	U	10	
MONTANT TOTAL EN HTVA				
TOTAL DE LA TVA (TAUX %)				
MONTANT TOTAL EN TTC				

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le
Signature et cachet du concurrent

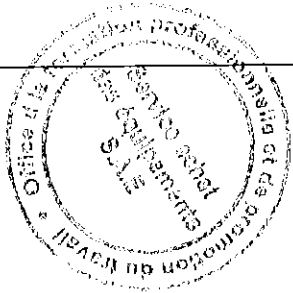


Lot 4 : Bijouterie. ✓

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Machine de fabrication additive par technologie résine (day-light) ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimension machine : 850 x 650 x 950 mm au minimum ✓ • Spécification LCD : 23.8" (3840 x 2160 px) au minimum ✓ • Connectivité : USB, Ethernet, Wifi. ✓ • Système de remplissage de résine : Manuel ✓ • Jauge de profondeur pour remplissage résine ✓ • Volume de construction > 500 x 270 x 340 mm ✓ • Épaisseur de couche : 25, 50, 100, 150 et 200 microns ✓ • Vitesse d'impression > 13 mm/heure ✓ • Densité de pixels XY : 137 microns (précision moyenne 50 microns) au minimum ✓ <p>CONTENU DU PACK IMPRIMANTE ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • USB – 16Gb au minimum ✓ • Grattoir ✓ • Dongle Wifi ✓ • Entonnoir ✓ • Vaporisateur ✓ • 2 Gants ✓ • Jeu de film pour bac de résine + Kit de nettoyage ✓ • 5 Filtres ✓ <p>LOGICIEL de traitement ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Licence perpétuelle pour une utilisation compatible avec Windows. ✓ <p>Consommables – 20 Kg de résine : ✓</p> <p>Résine Daylight Green – 20 Kg ✓</p> <p>Résine Daylight Hard Black – 20 Kg ✓</p> <p>Formation, installation et mise en marche. ✓</p>	 <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
2	<p>Perceuse suspendue pour bijoutier ✓</p> <p>Vitesse 0 – 10 000 t/min minimum ✓</p> <p>Puissance 90W minimum ✓</p> <p>Alimentation 220V/50Hz ✓</p> <p>livré avec : ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - flexible ✓ - rhéostat ✓ - potence télescopique (support) ✓ - manchon slip complet ✓ - pièce a main : joaillerie serrage de 0 à 4mm ✓ <p>(serrage à Clet et 4 nez de 0 à 4 mm) ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> - un jeu de 10 forets de Ø0.8 à 2 mm ✓ 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
3	<p>Laminoir manuel pour plaque ✓</p> <p>Largeur des cylindres 80mm minimum ✓</p> <p>Diamètre des cylindres 46 mm minimum ✓</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
4	<p>Laminoir à bras pour fils ✓</p> <p>Largeur des cylindres 80mm minimum Diamètre des cylindres 46 mm minimum ✓</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
5	<p>Laminoir électrique mixte pour plaque et fils de bijoutier sur socle ✓</p> <p>1 coté plaque, 1 coté fil ✓</p> <p>Rouleaux 90mm minimum ✓</p> <p>Marche avant et arrière ✓</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

HS d

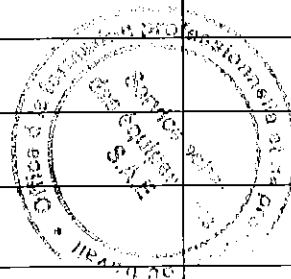
	Epaisseur maxi à laminier $\geq 3\text{mm}$ de plané et 6mm de fil ✓ Alimentation monophasée $220\text{V}/50\text{Hz}$ ✓ Puissance 700w minimum ✓		
6	Cisaille à levier ✓ Capacité de coupe $\geq 3.5\text{ mm}$ ✓		
7	Banc à étirer manuel complet ✓ Longueur étirage utile 700mm minimum ✓		
8	Réchaud à gaz butane propane ✓ Pied en fonte ✓ Bâti à grille fixe en fonte ✓ Rampe laiton à 3 robinets ✓ Livré avec ✓ - Casserole en verre pyrex ✓ - Détendeur 28mbars ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
9	Balance électronique ✓ Portée : $\geq 200\text{g}$ ✓ Plateau de pesée rond ✓ Alimentation monophasée $220\text{V}/50\text{Hz}$ avec grammage et carats ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
10	Polisseuse avec support ✓ 2 vitesses ✓ Puissance 350 W minimum ✓ Alimentation mono $220\text{V}/50\text{Hz}$ ✓ Livré avec ✓ - 10 brosses en soie à 2 rangées ✓ - 10 brosses en soie à 4 rangées ✓ - 10 brosses en feutre cylindrique ✓ - 10 brosses en feutre conique ✓ - 10 cubes blancs d'Espagne ✓ - 10 cubes blancs rouges d'Angleterre avec aspirateur et filtres pour recuperation ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
11	Bains ultra son ✓ Cuve et paniers en acier inoxydable Bain avec chauffage Température réglable Capacité ≥ 2.7 litres ✓		
12	Appareil à rhodier ✓ 5 cuves (bêcher 1 litre) ✓ Tension en courant continue réglable de 0 à 10 V ✓ Plaque chauffant 2 cuves réglables de 0 à 65°C ✓ Minuterie réglable 0 à 60 secondes ✓ Couvercle sur les 5 cuves ✓ Alimentation $220\text{V}/50\text{Hz}$, 12 A minimum ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
13	Table de coulée ✓ Table comprenant pompe à vide et aspiration par dépression : ✓ - Elimination de l'air contenu dans le plâtre du cylindre ✓ - Injection par dépression sous vide ✓ Capacité : P3-P4-P5 ✓ Cloche de $240 \times 280\text{mm}$ ✓ Plateau mobile à ressort ✓ Alimentation monophasée $220\text{V}/50\text{Hz}$ ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
14	Vulcanisateur mini électrique ✓ Semelle rectangulaire $\geq 120 \times 150\text{mm}$ ✓ Température max $\geq 190^\circ\text{C}$ ✓ Affichage de la température ✓ Puissance minimum 260 W ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

	Alimentation monophasée 220V/50Hz ✓		
15	Four de cuissons des cylindres ✓ Four électrique à enfournement frontal ✓ Température maxi : $\geq 950^{\circ}\text{C}$ ✓ Puissance : $\geq 2.8 \text{ Kw}$ ✓ Alimentation monophasé : 220V /50HZ ✓ Livré avec : ✓ - Un system de récupération de cire ✓ - Support avec pied standard ✓ - Deux paires de gans ✓ - Deux masques de protection ✓	 Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
16	Injecteur de cire ✓ Réservoir en aluminium ✓ Température contrôlée par thermostat ✓ Equipé d'un manomètre de pression d'air introduit dans la cuve. ✓ Alimentation 220V/50Hz , 250 W minimum ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
17	Four de fusion à gaz ✓ Brûleur ou gaz butane ou propane avec valve de sécurité et anti-retour ✓ Electro-ventilateur centrifuge silencieux ✓ Capacité 3kg minimum ✓ Livré avec ✓ - Creusets ✓ - Deux paires de gans ✓ - Deux masques de protection ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
18	Four de fusion électrique ✓ Température 1100°C minimum Alimentation 220V/50HzPuissance minimum 1100WCapacité 2 kg minimum Livré avec - Une pince standard - Deux paires de gans- Deux masques de protection✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
19	Hotte néacide ✓ En inox ✓ Dimensions: ✓ - Largeur : $50\text{mm} \pm 10 \%$ ✓ - Profondeur : $40\text{mm} \pm 10 \%$ ✓ - Hauteur total : $60\text{mm} \pm 10 \%$ (cuve + hotte) ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
20	Tabouret pivotant, ajustable et réglable en hauteur ✓ Assis et dossier en bois vernis ✓ Piètement 5 branches sur roulettes pivotantes ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
21	Lampe universelle de travail d'établi ✓ Composé de néons de 6W minimum protégés par un réflecteur. ✓ Articulation en trois parties : le pied ; le bras et le bloc reflecteur. ✓ Alimentation 220V /50Hz ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
22	Etabli en bois massif ✓ 4m x 0,7m x 0,85m ✓		
23	Cheville de bijoutier en bois dur ✓		
24	Chalumeau de bijoutier ✓ Tous gaz ✓ équipé d'une veilleuse ✓ livré avec : - Jeu de 7 buses minimum de 1 à 4.5mm ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

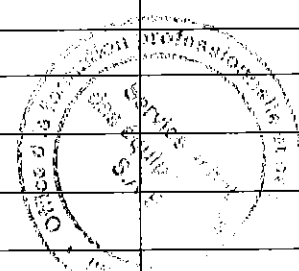
25	Peau d'établi ✓ Rivetée ✓		
26	Chalumeau oxygaz ✓ Tous gaz ✓ livré avec : ✓ - Jeu de 3 buses minimum de 6 à 14/10°		
27	Plaque en fibre skamolex ✓ Dimensions : 300 x 230mm minimum ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
28	Toile de fer fine de 20 x20 -		
29	Pinceau à borax ✓ Taille 3 ✓		
30	Etau à main ✓ Longueur 110mm minimum ✓ Mâchoire 10mm minimum ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
31	Pince à morilles double nickelée ✓ Longueur 100mm minimum ✓		
32	Pince sans forme ✓ Longueur 130mm minimum ✓		
33	Pince à bec plat ✓ Longueur 130mm minimum ✓		
34	Pince à bec rond effilé ✓ Longueur 130mm minimum ✓		
35	Pince à coulant mâchoire étau ✓ Longueur 150mm minimum ✓		
36	Brucelles en acier inox standard ✓ Type : AA ✓		
37	Brucelles en acier inox bouts éfilés ✓ Type : GG ✓		
38	Cisaille effilée Paillons droite ✓		
39	Bocfils breveté N°3 ✓ Hauteur 80mm minimum ✓		
40	Brucelles croisées inox droites isolées Type : J ✓		
41	Maillet buis ✓ Diamètre 45mm minimum ✓ Une face plate et une face bombée ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
42	Marteau bijoutier emmanché jeu de marteaux plat, rond et d'autres courts pour sertissage à clou, Longueur 70mm minimum ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
43	Tas plat acier Dimensions de 60 x 60 x 14mm minimum ✓		
44	Triboulet rond acier trempé Longueur 240mm minimum ✓		
45	Pointe à tracer extra fine ✓		
46	Pied à coulisse métallique Acier inox ✓ Etendue de mesure 130mm minimum ✓ Précision 1/50 mm ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
47	Calibre ou compas 1/10 Ouverture 130 mm minimum ✓		
48	Réglet inox Longueur 195mm minimum ✓		
49	Equerre à chapeau Dimensions 70 x 45 mm minimum ✓		

50	Compas droit à serrage rapide Ouverture 110 mm minimum ✓		
51	Loupe à œil Grosseur 10x minimum ✓ Corps en plastique noir ✓ 2 lentilles en verre ✓		
52	Brosse à main d'établi Manche bois courbé ✓ Longueur 200mm minimum ✓		
53	Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum ✓ grain =0 ✓		
54	Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum ✓ grain =2 ✓		
55	Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum ✓ grain =4 ✓		
56	Lime mi-ronde effilée suisse longueur 180mm minimum ✓ grain =0 ✓		
57	Lime mi-ronde effilée suisse longueur 180mm minimum ✓ grain =2 ✓		
58	Cabrons émeri plat grain =1 ✓		
59	Cabron émeri demi rond grain =0 ✓		
60	Cabron émeri triangle 8x8x8grain =0 ✓		
61	Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, ✓ grain =2 ✓		
62	Lime aiguille mi-ronde avec manche longueur 160mm minimum, ✓ grain =2 ✓		
63	Lime aiguille feuille sauge longueur 160mm minimum, ✓ grain =2 ✓		
64	Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, ✓ grain =2 ✓		
65	Lime aiguille ronde avec manche, longueur 160mm minimum, ✓ grain =2 ✓		
66	Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, ✓ grain =2 ✓		
67	Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, ✓ grain =4 ✓		
68	Lime aiguille mi-ronde avec manche, longueur 160mm minimum, ✓ grain =4 ✓		
69	Lime aiguille feuille sauge avec manche, longueur 160mm minimum, ✓ grain =4 ✓		
70	Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, ✓ grain =4 ✓		
71	Lime aiguille ronde avec manche longueur 160mm minimum, ✓ grain =4 ✓		
72	Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, ✓ grain =4 ✓		
73	Bain Or Cobalt AUB 791 0.0041KG ✓		
74	Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui. ✓		
75	Lime à cire suisse palette longueur 100mm minimum ✓ grain 00 ✓		

76	Etau d'établi à agrafe mâchoires 75mm minimum ✓		
77	Filière à étirer trous demi-ronds Mesure 6 à 9 mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
78	Filière à étirer trous demi-ronds Mesure 3 à 6 mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
79	Filière à étirer trous demi-ronds Mesure 0.5 à 3 mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
80	Filière à étirer trous étoiles Mesure 6 à 9 mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
81	Filière à étirer trous étoiles Mesure 3 à 6 mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
82	Filière à étirer trous étoiles Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19mm ✓		
83	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 6 à 9 mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
84	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 3 à 6 mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
85	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 0.5 à 3 mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
86	Filière à étirer trous carres Mesure 6 à 9 mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
87	Filière à étirer trous carres Mesure 3 à 6 mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
88	Filière à étirer trous carres Mesure 0.5 à 3 mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
89	Filière à étirer trous ronds Mesure 6 à 9mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
90	Filière à étirer trous ronds Mesure 3 à 6 mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
91	Filière à étirer trous ronds Mesure 0.5 à 3 mm ✓ Nombre de trous minimum 19mm ✓		
92	Filière demi-jonc pour bijoutier ✓		
93	Pince à tirer à la main longueur 22cm ✓		
94	Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle ✓		
95	Des à emboutir acier 65 x 65 mm ✓		
96	Des à emboutir acier 55 x 55 mm ✓		
97	Des à rainure Avec rainures demi rendes plate et rectangulaire ✓		
98	Bouterolles acier jeu de 22 pièces minimum de 7 à 40mm ✓		
99	Bouterolles buis jeu de 22 pièces minimum de 2.3 à 20mm ✓		
100	Triboulets au millimètre modèle B ✓		
101	Triboulets rond acier trempé aiguille ✓		
102	Baguiers métalliques 30 anneaux minimums ✓		
103	Fion 12 têtes ronde relief ✓		
104	Lime aiguille triangle longueur 160mm, grain =2 ✓		



105	Pierre arkansas Dimensions pierre $\geq 140 \times 40$ mm ✓ Dans un coffret bois ✓		
106	Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm N.19, épaisseur utile 1.90mm ✓		
107	Echoppe suisse onglette N.0, HSS épaisseur utile 1.60mm ✓		
108	Echoppe suisse onglette N.1, épaisseur utile 1.78mm ✓		
109	Echoppe suisse onglette N.3, épaisseur utile 2,20mm ✓		
110	Echoppe suisse onglette N.4 HSS, épaisseur utile 2.5mm ✓		
111	Echoppe suisse bord plat N.12 HSS, épaisseur utile 1.60mm ✓		
112	Echoppe suisse onglette N.2 épaisseur utile 1.90mm ✓		
113	Endouilloirs jeu de 18 pièces minimum ✓ sur socle bois ✓ diamètre 1.5 à 8mm ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
114	Perloirs jeu de 12 pièces sur socle bois ✓ du N°1 à 12 ✓ sur socle bois ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
115	Manche universelle fixe ✓		
116	Manche d'échoppe poire en bois ✓		
117	Manche d'échoppe ronde en bois ✓		
118	Etau buis à ressort ✓		
119	Etau coin frêne double bague fixe ✓		
120	Pointeau automatique ✓ Percussion par ressort ✓ Force de frappe réglable ✓ Longueur : 120 mm \pm 10 % ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
121	Roulette mille grains N.08 ✓ En acier ✓		
122	Jeu de fraises creuses 1.2 ✓		
123	Jeu de fraises creuses diamètre 1.6 ✓		
124	Jeu de fraises creuses diamètre 2.1 ✓		
125	Jeu de fraises creuses diamètre 2.5 ✓		
126	Jeu de fraises creuses diamètre 2.9 ✓		
127	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6 ✓		
128	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10 ✓		
129	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50 ✓		
130	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10 ✓		
131	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50 ✓		
132	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00 ✓		
133	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50 ✓		
134	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00 ✓		
135	Boite de plaque thermo choc silice 170 x 170 x 10mm ✓		
136	Boite de plaque de positionnement 160 x 160mm ✓		
137	Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm ✓		
138	Boite de meule feutre 60 x 12mm ✓		



139	Triboulet coton		
140	Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm		
141	Triboulet ovale acier trempé 30cm		
142	Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm		
143	Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm		
144	Palmer avec lecture au 1/100 de mm. Touche carbure \varnothing 6,5 mm Capacité de mesures : 0 à 25 mm. Livré en coffret avec 1 jauge d'étalonnage et 1 clé de serrage.		
145	Jeu de nécessaire à toucher Composition : Boite en bois Pierre de touche naturelle noire 5 flacons Recharge d'ampoule : 20/24K/Platine Jaune, 18KBleue, 14K Verte, 9K Rose et Argent Rouge	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
146	Anode inox Dimensions : 100 x 50 x 0.4mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
147	Anode platine Dimensions : 100 x 50mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
148	Soudolithe complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder		
149	Ciment de sertisseur en bâton le kg		
150	Durcisseur 125cc		
151	Dialux gris en kg		
152	Dialux rouge en kg		
153	Bain dégraissage : dose liquide pour 2x 1 litre		
154	Bain rhodium sulfate RHB 452 0. 25 KG		



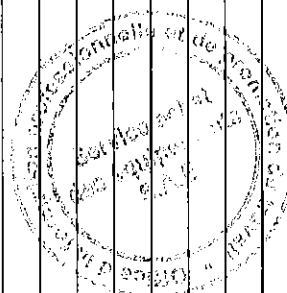
BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot 4 : Bijouterie.

1	Machine de fabrication additive par technologie résine (day-light) /	U	2 /	
2	Perceuse suspendue pour bijoutier /	U	21 /	
3	Laminoin manuel pour plaque /	U	1 /	
4	Laminoin à bras pour fils /	U	1 /	
5	Laminoin électrique mixte pour plaque et fils de bijoutier sur socle /	U	1 /	
6	Cisaille à levier /	U	1 /	
7	Banc à étirer manuel complet /	U	1 /	
8	Réchaud à gaz butane propane /	U	5 /	
9	Balance électronique /	U	1 /	
10	Polisseuse avec support /	U	1 /	
11	Bains ultra son /	U	1 /	
12	Appareil à rhodier /	U	1 /	
13	Table de coulée /	U	1 /	
14	Vulcanisateur mini électrique /	U	1 /	
15	Four de cuissons des cylindres /	U	1 /	
16	Injecteur de cire /	U	1 /	
17	Four de fusion à gaz /	U	1 /	
18	Four de fusion électrique /	U	1 /	
19	Hotte néacide /	U	1 /	
20	Tabouret pivotant, ajustable et réglable en hauteur /	U	21 /	
21	Lampe universelle de travail d'établi /	U	21 /	
22	Etabli en bois massif /	U	5 /	
23	Cheville de bijoutier en bois dur /	U	21 /	
24	Chalumeau de bijoutier /	U	21 /	
25	Peau d'établi /	U	21 /	
26	Chalumeau oxygaz /	U	21 /	

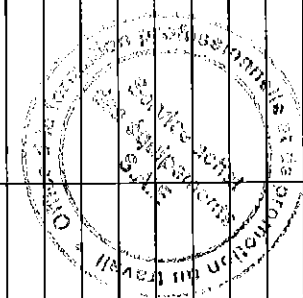
H2 d

27	Plaque en fibre skamolex	U	21	
28	Toile de fer fine de 20 x20	U	21	
29	Pinceau à borax	U	21	
30	Etau à main	U	21	
31	Pince à morilles double nickelée	U	21	
32	Pince sans forme	U	21	
33	Pince à bec plat	U	21	
34	Pince à bec rond effilé	U	21	
35	Pince à coulant mâchoire étai	U	21	
36	Brucelles en acier inox standard	U	21	
37	Brucelles en acier inox bouts éfilés	U	21	
38	Cisaille éfilée	U	21	
39	Bocfils breveté N°3	U	21	
40	Brucelles croisées inox droites isolées	U	21	
41	Maillet buis	U	21	
42	Marteau bijoutier emmanché	U	21	
43	Tas plat acier	U	21	
44	Triboulet rond acier trempé	U	21	
45	Pointe à tracer extra fine	U	21	
46	Pied à coulisse métallique	U	21	
47	Calibre ou compas 1/10	U	21	
48	Réglet inox	U	21	
49	Equerre à chapeau	U	21	
50	Compas droit à serrage rapide	U	21	
51	Loupe à œil	U	21	
52	Brosse à main d'établi	U	21	
53	Lime carrellette suisse	U	21	
54	Lime carrellette suisse	U	21	
55	Lime carrellette suisse	U	21	
56	Lime mi-ronde éfilée suisse	U	21	
57	Lime mi-ronde éfilée suisse	U	21	

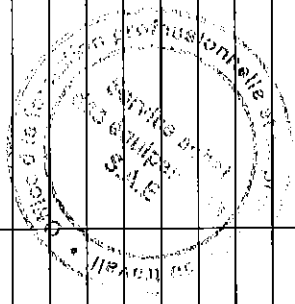


12 HI

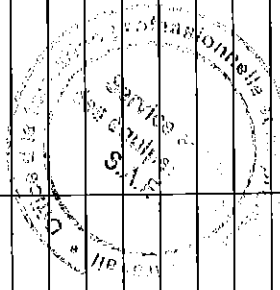
58	Cabrons émeri plat /	U	21 /	
59	Cabron émeri demi rond /	U	21 /	
60	Cabron émeri triangle 8x8x8 /	U	21 /	
61	Lime aiguille pilier avec manche /	U	21 /	
62	Lime aiguille mi-ronde avec manche /	U	21 /	
63	Lime aiguille feuille sauge /	U	21 /	
64	Lime aiguille triangle avec manche /	U	21 /	
65	Lime aiguille ronde avec manche, /	U	21 /	
66	Lime aiguille barrette avec manche /	U	21 /	
67	Lime aiguille pilier avec manche /	U	21 /	
68	Lime aiguille mi-ronde avec manche, /	U	21 /	
69	Lime aiguille feuille sauge avec manche, /	U	21 /	
70	Lime aiguille triangle avec manche /	U	21 /	
71	Lime aiguille ronde avec manche /	U	21 /	
72	Lime aiguille barrette avec manche /	U	21 /	
73	Bain Or Cobalt AUB 791 0.0041KG /	U	1 /	
74	Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui .	U	21 /	
75	Lime à cire suisse palette /	U	21 /	
76	Etau d'établi à agrafe /	U	1 /	
77	Filière à étirer trous demi-ronds /	U	2 /	
78	Filière à étirer trous demi-ronds /	U	2 /	
79	Filière à étirer trous demi-ronds /	U	2 /	
80	Filière à étirer trous étoilés /	U	2 /	
81	Filière à étirer trous étoilés /	U	2 /	
82	Filière à étirer trous étoilés /	U	2 /	
83	Filière à étirer trous triangulaires /	U	2 /	
84	Filière à étirer trous triangulaires /	U	2 /	
85	Filière à étirer trous triangulaires /	U	2 /	
86	Filière à étirer trous carres /	U	2 /	
87	Filière à étirer trous carres /	U	2 /	
88	Filière à étirer trous carres /	U	2 /	



89	Filière à étirer trous ronds /	U	2 /	
90	Filière à étirer trous ronds /	U	2 /	
91	Filière à étirer trous ronds /	U	2 /	
92	Filière demi-jonc pour bijoutier /	U	1 /	
93	Pince à tirer à la main /	U	1 /	
94	Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle /	U	5 /	
95	Des à emboutir acier /	U	3 /	
96	Des à emboutir acier /	U	2 /	
97	Des à rainure /	U	5 /	
98	Bouterolles acier /	U	3 /	
99	Bouterolles buis /	U	3 /	
100	Triboulets au millimètre modèle B /	U	5 /	
101	Triboulets rond acier trempé aiguille /	U	2 /	
102	Baguiers métalliques /	U	1 /	
103	Fion 12 têtes ronde relief /	U	1 /	
104	Lime aiguille triangle /	U	1 /	
105	Pierre arkansas /	U	1 /	
106	Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm /	U	21 /	
107	Echoppe suisse onglette /	U	21 /	
108	Echoppe suisse onglette /	U	21 /	
109	Echoppe suisse onglette /	U	21 /	
110	Echoppe suisse onglette /	U	21 /	
111	Echoppe suisse bord plat /	U	21 /	
112	Echoppe suisse onglette /	U	21 /	
113	Endouilloirs /	U	1 /	
114	Perloirs /	U	1 /	
115	Manche universelle fixe /	U	1 /	
116	Manche d'échoppe poire en bois /	U	21 /	
117	Manche d'échoppe ronde en bois /	U	21 /	
118	Etau buis à ressort /	U	1 /	
119	Etau coin frêne double bague fixe /	U	1 /	



120	Pointeau automatique /	U	4 /	
121	Roulette mille grains N.08 /	U	4 /	
122	Jeu de fraises creuses 1.2 /	U	21 /	
123	Jeu de fraises creuses diamètre 1.6 /	U	21 /	
124	Jeu de fraises creuses diamètre 2.1 /	U	21 /	
125	Jeu de fraises creuses diamètre 2.5 /	U	21 /	
126	Jeu de fraises creuses diamètre 2.9 /	U	21 /	
127	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6 /	U	21 /	
128	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10 /	U	21 /	
129	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50 /	U	21 /	
130	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10 /	U	21 /	
131	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50 /	U	21 /	
132	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00 /	U	21 /	
133	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50 /	U	21 /	
134	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00 /	U	21 /	
135	Boîte de plaque thermo choc silice 170 x 170 x 10mm /	U	2 /	
136	Boîte de plaque de positionnement 160 x 160mm /	U	2 /	
137	Brosse circulaire sole noir 3 rangs diamètre 60mm /	U	21 /	
138	Boîte de meule feutre 60 x 12mm /	U	2 /	
139	Triboulet coton /	U	21 /	
140	Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm /	U	21 /	
141	Triboulet ovale acier trempé 30cm /	U	2 /	
142	Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm /	U	2 /	
143	Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm /	U	2 /	
144	Palmer avec lecture au 1/100 de mm. Touche carbure Ø 6,5 mm /	U	6 /	
145	Jeu de nécessaire à toucher /	U	2 /	
146	Anode inox /	U	2 /	
147	Anode platine /	U	2 /	
148	Soudolithe complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder /	U	1 /	
149	Ciment de sertisseur en bâton le kg /	U	1 /	
150	Durcisseur 125cc /	U	1 /	



45 26

151	Dialux gris en kg /	U	7 /	
152	Dialux rouge en kg /	U	7 /	
153	Bain dégraissage : dose liquide pour 2x 1 litre /	U	1 /	
154	Bain rhodium sulfate RHB 452 O. 25 KG /	U	1 /	
MONTANT TOTAL EN HTVA				
TOTAL DE LA TVA (TAUX %)				
MONTANT TOTAL EN TTC				

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent



14