

ROYAUME DU MAROC

__**_**_**

OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 161/2020

Le **08 Décembre 2020 à 10 Heures**, Il sera procédé, dans les bureaux de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca à l'ouverture des plis relatifs à l'appel d'offres sur offres de prix, ayant pour objet l'Acquisition, l'installation et la mise en service des équipements de cuisine destiné à l'Internat de l'Institut Spécialisé dans les Métiers des énergies renouvelables Tarfaya et l'ISHT EL HAOUZIA AZZEMMOUR , répartie en lot suivants :

- Lot n°1 : Matériel de préparation cuisine
- Lot n°2 : Matériel de laverie
- Lot n°3 : Fours Mixtes
- Lot n°4 : Petit Matériel de Cuisine
- Lot n°5 : Matériel de distribution au self -service
- Lot n°6 : Petit outillage de Cuisine
- Lot n°7 : Matériel de buanderie

Le dossier d'appel d'offres peut être retiré au service des marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma. Et à partir du site de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

Les cautionnements provisoires sont fixés à la somme de :

- Lot n° 1 : Quatre mille huit cents Dirhams (4 800.00 DH)
- Lot n° 2 : Mille six cents Dirhams (1 600.00 DH)
- Lot n° 3 : Deux mille huit cents Dirhams (2 800.00 DH)
- Lot n° 4 : Deux mille neuf cents Dirhams (2 900.00 DH)
- Lot n° 5 : Huit mille deux cents Dirhams (8 200.00 DH)
- Lot n° 6 : Quatre mille neuf cents Dirhams (4 900.00 DH)
- Lot n° 7 : Six mille deux cents Dirhams (6 200.00 DH)

Les estimations des coûts des prestations établies par le Maître d'ouvrage sont fixées à la somme de :

- Lot n°1 : Trois cent vingt-quatre mille trois cent soixante Dirhams (324 360,00 DH) en TTC.
- Lot n°2: Cent huit mille Dirhams (108 000,00 DH) en TTC.
- Lot n°3: Cent quatre-vingt-douze mille Dirhams (192 000,00 DH) en TTC.
- Lot n°4: Cent quatre-vingt-seize mille deux cents Dirhams (196 200,00 DH) en TTC.
- Lot n°5: Cinq cent quarante-neuf mille deux cent quarante Dirhams (549 240,00 DH) en TTC.
- Lot n°6: Trois cent trente-deux mille six cent six Dirhams et quarante centimes (332 606,40 DH) en TTC.
- Lot n°7: Quatre cent neuf mille quatre cent quarante Dirhams (409 440,00 DH) en TTC.

Le contenu, la présentation ainsi que le dépôt des dossiers des concurrents doivent être conformes aux dispositions des articles 27, 29 et 31 du Règlement des Marchés de l'OFFPPT

Les concurrents peuvent :

- ❖ soit envoyer, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- ❖ soit déposer contre récépissé leurs plis dans le bureau du service des marchés rattaché à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca ;
- ❖ soit les remettre au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance et avant l'ouverture des plis.
- ❖ Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n°20-14 du 8 kaada 1435 (4 septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n°5 du règlement de consultation

المملكة المغربية
مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل
إعلان عن طلب عروض أثمان مفتوح
رقم 2020/161

في يوم 08 دجنبر 2020 على الساعة العاشرة صباحا، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء ، فتح الأظرفة المتعلقة بطلب عروض الأثمان المفتوح، لأجل اقتناء؛ تركيب و تشغيل معدات المطبخ لفائدة داخلية المعهد المتخصص في مهن الطاقات المتجددة طرفاية والمعهد المتخصص في الفنادق و السياحة الحوزية ازمور، موزعة على الحصص كالتالي:

- الحصة 1: معدات تحضير المطبخ
- الحصة 2: معدات غرفة الغسيل
- الحصة 3: افرنه مختاطة
- الحصة 4: معدات الصغيرة للمطبخ
- الحصة 5: معدات التوزيع للخدمة الداتية
- الحصة 6: المعدات الصغيرة للمطبخ
- الحصة 7: معدات الغسيل

يمكن سحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة: www.marchéspublics.gov.ma وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: www.ofppt.ma.

وتبلغ الضمانة المؤقتة

- الحصة 1: أربعة آلاف وثمانمائة (4 800,00) درهم
- الحصة 2: ألف وستمائة (1 600,00) درهم
- الحصة 3: ألفان وثمانمائة (2 800,00) درهم
- الحصة 4: ألفان وتسعمائة (2 900,00) درهم
- الحصة 5: ثمانية آلاف ومنتان (8 200,00) درهم
- الحصة 6: أربعة آلاف وتسعمائة (4 900,00) درهم
- الحصة 7: ستة آلاف ومنتان (6 200,00) درهم

والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ

- الحصة 1: ثلاثمائة وأربعة وعشرون ألفاً وثلاثمائة وستون درهم (324 360,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 2: مائة وثمانية آلاف درهم (108 000,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 3: مائة واثنان وتسعون ألف درهم (192 000,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 4: مائة وستة وتسعون ألفاً ومنتني درهم (196 200,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 5: خمسمائة وتسعة وأربعون ألفاً ومنتان وأربعون درهم (549 240,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 6: ثلاثمائة واثنان وثلاثون ألفاً وستمائة وستة دراهم أربعون سنتيما (332 606,40) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 7: أربعمائة وتسعة آلاف وأربعمائة وأربعون درهم (409 440,00) مع احتساب جميع الرسوم

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات المواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.

ويمكن للمتنافسين :

■ إما إرسالها عن طريق البريد المضمون بإفادة بالاستلام إلى المكتب المذكور؛

- إما إيداع أظرفتهم مقابل وصل، بمكتب مصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر - سيدي معروف) - الدار البيضاء؛
- إما تسليمها مباشرة لرئيس لجنة طلب العروض عند بداية الجلسة وقبل فتح الأظرفة.
- إما إيداع أظرفتهم الكترونيا عبر بوابة الصفقات العمومية وفقا لمقتضيات مرسوم وزارة الاقتصاد و المالية رقم 20-14 (4 شتنبر 2014) ل 8 دوالقعدة 1435 المتعلق بتجريد مساطر الصفقات العمومية من الصفة المادية.

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 5 من نظام الإستشارة.



مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle
et de la Promotion du Travail

Dossier d'Appel
D'offres

Ouvert sur offres de prix

N°161/ 2020

Financement : Projets OFPPT Hors Coopération

**Acquisition, installation et mise en service des équipements de cuisine destiné à
l'internat de l'institut spécialisé dans les métiers des énergies renouvelables Tarfaya et
l'ISHT EL HAOUZIA AZZEMMOUR**

Répartie en lot Suivants :

- LOT 1 : Matériel de préparation Cuisine
- LOT 2 : Matériel de laverie
- LOT 3 : Fours mixtes
- LOT 4 : Petit Matériel de Cuisine
- LOT 5 : Matériel de distribution au self-service
- LOT 6 : Petit outillage de cuisine
- LOT 7 : Matériel de buanderie

REGLEMENT DE LA CONSULTATION

Article n°1: Objet du règlement de la consultation

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres des prix ayant pour objet Acquisition, installation et mise en service des équipements de cuisine destiné à l'internat de l'institut spécialisé dans les métiers des énergies renouvelables Tarfaya et l'ISHT EL HAOUZIA AZZEMMOUR répartie en lot Suivants : /

- LOT 1 : Matériel de préparation Cuisine /
- LOT 2 : Matériel de laverie /
- LOT 3 : Fours mixtes /
- LOT 4 : Petit Matériel de Cuisine /
- LOT 5 : Matériel de distribution au self-service /
- LOT 6 : Petit outillage de cuisine /
- LOT 7 : Matériel de buanderie /

Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article n°18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

Article n°2 : Maître d'ouvrage

Le maître d'ouvrages du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : **l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).**

Article n°3 : Définitions :

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

- 1- **Attributaire** : Concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;
- 2- **Autorité compétente** : L'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;
- 3- **Concurrent** : Toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;
- 4- **Groupeement** : Deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 du règlement des marchés publics de l'OFPPT ;
- 5- **Titulaire** : Attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

Article n°4 : Conditions requises des concurrents

Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres, les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;

- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.

Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :

- Les personnes en liquidation judiciaire ;
- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.

Article n°5 : Justification des capacités et des qualités des concurrents

I- Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

A- Le dossier administratif comprend :

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'attestation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

N.B :

1- Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine).

2- Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

Pour les groupements, il y a lieu de produire :

+ Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

+ Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'article 40 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

- a) La ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- b) Une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
- c) Une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme ;

* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;

Pour, les concurrents non installés au Maroc : l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés

au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays d'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

B - Le dossier technique comprend :

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.
2. **Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.**

Article n°6 : Documents à fournir par les établissements publics

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;
2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :
 - a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'original délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
 - b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 Joumada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

Article n°7 : Contenu des dossiers des concurrents

Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

- 7.1 - Les dossiers administratifs, techniques, prévus à l'article 5 ci-dessus.
- 7.2 - Une offre technique :

Les pièces devant constituer l'offre technique sont :

Les « spécifications techniques des fournitures » renseignés conformément au canevas prévu à l'annexe A**... lot N° 1, 2, 3, 4, 5, 6 et 7 du cahier des prescriptions spéciales et ce, en faisant ressortir l'annexe caractéristiques des fournitures proposées par le concurrent, leur marques et leurs références. Cette annexe est signée par le concurrent et étayée par les catalogues et/ou documents relatifs aux « spécifications techniques des fournitures » afférents aux fournitures proposées. **Ces catalogues et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » doivent être cachetés sur toutes les pages et portant le numéro de l'appel d'offres et l'item correspondant.**

Il est à noter que :

- Pour le cas d'un groupement, les documents relatifs à l'offre technique sont à signer par l'ensemble des membres du groupement, soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

- Pour les pièces de l'offre technique de la solution variante, les mêmes pièces sont exigées et ce, pour les fournitures proposés au titre de la solution variante.

7.3 - Une offre financière qui comprend :

a) L'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.

Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.

Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) Le bordereau des prix - détail estimatif établi par le maître d'ouvrage et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doit tenir compte de :

- + La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits).
- + Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- + Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.

En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.4 - Le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

Article n°8 : Offre variante

Des variantes pourront être proposées par les concurrents.

La présentation des variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.

Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.

Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessus, accompagnée des dossiers prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention " offre variante".

Article n°9 : Composition du dossier d'appel d'offres.

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif;

- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité;
- f) Le présent règlement de la consultation.

Article n°10 : Information des concurrents

Tout concurrent peut demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au maître d'ouvrage au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le maître d'ouvrage doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le maître d'ouvrage à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique. Il est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

Les éclaircissements ou renseignements fournis par le maître d'ouvrage doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent. Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Article n°11 : Modification dans le dossier d'appel d'offres.

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPPT, exceptionnellement, le maître d'ouvrage peut introduire des modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents.

Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe 1-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.

Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au maître d'ouvrage d'apprécier sa demande de report.

Si le maître d'ouvrage reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report, dont la durée est laissée à l'appréciation du maître d'ouvrage.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis, ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.

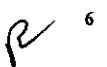
Article n°12 : Répartition

Le jugement des offres, prévu pour le présent appel d'offres, est un jugement par lot.

Le soumissionnaire peut faire une offre pour un ou plusieurs lots de l'appel d'offres.

Chaque lot fait l'objet d'un seul marché séparé et les quantités indiquées aux différents lots sont indivisibles. Le soumissionnaire doit obligatoirement offrir l'ensemble de la quantité indiquée à chaque lot. Les offres partielles, techniques et financières, ne sont en aucun cas prises en considération.

Pour l'attribution, le maître d'ouvrage procède à l'ouverture, à l'examen des offres de chaque lot et à l'attribution par lot.



Les offres de remise sur les prix présentés par les concurrents en fonction du nombre de lots susceptibles de leur être attribués sont prises en considération.

Article n°13 : Présentation des dossiers des concurrents :

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
- L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis ".

B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

- a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet. Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention «dossiers administratif et technique ».
- b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « offre financière ».
- c) La troisième enveloppe contient l'offre technique « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « offre technique ».

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus indiquent de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;

Article n°14: Retrait du dossier d'appel d'offres :

Le dossier d'appel d'offres est mis à la disposition des concurrents dans le bureau du Service des Marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur SidiMaârouf) à Casablanca, dès la première parution de l'avis d'appel d'offres dans l'un des supports de publication prévus à l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT et jusqu'à la date limite de remise des offres. Le dossier d'appel d'offres est remis gratuitement aux concurrents.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

Article n°15 : Dépôt des plis des concurrents :

Conformément aux dispositions de l'article 31 du règlement des marchés de l'OFPPT, les plis sont, au choix des concurrents :
Soit déposés, contre récépissé, dans le bureau de la Direction des Approvisionnements et Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route B.O. n° 50 et la Route Nationale 11 Sidi Maârouf – Casablanca
MAROC ;

Soit envoyés, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;

Soit remis, séance tenante, au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance, et avant l'ouverture des plis.

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.

Article n°16 : Délai de validité des offres :

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le maître d'ouvrage saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de communication donnant date certaine adressée au maître d'ouvrage, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

Article n°17 : Langue de l'Offre :

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française.

Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.

Article n°18 : Prix préférentiels pour la formation professionnelle :

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

Article n°19 : Monnaie de l'offre :

Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

Article n°20 : Dépenses encourues du fait de l'appel d'offres :

Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

Article n°21 : Evaluation des offres des concurrents :

Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles 36, 38, 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :

Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestations de références, conformes aux prescriptions de l'article 5-alinéa B-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25 % de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des 2014 et postérieur. /

Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisé par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.

Les offres techniques seront évaluées comme suit :

La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base des documents présentés dans l'offre technique du soumissionnaire et par rapport aux spécifications techniques des fournitures demandées au niveau du CPS.

En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements et/ou des compléments d'information, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments qui doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.

Tout article ne répondant pas aux spécifications techniques demandées sera déclaré non conforme.

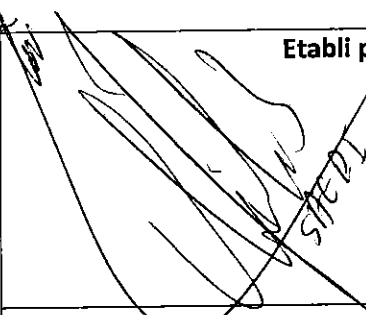

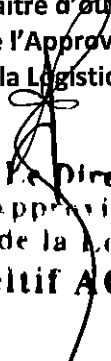
La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.

Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issue de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disant par lot

NB : En application des dispositions de l'article 27 du règlement des marchés l'OFPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques s'effectueront de la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;
- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement

Etabli par :  Chet de Division Maintenance Zakaria BEKKARI DAL P2 23/10/20	Vérifié par le Service des Marchés : 
Le maître d'ouvrage Directeur de l'Approvisionnement et la Logistique  Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique Abdeltif AOURAGH	

MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT

ACTE D'ENGAGEMENT**A -Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°.....du.....

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de cuisine destiné à l'internat de l'institut spécialisé dans les métiers des énergies renouvelables Tarfaya et l'ISHT EL HAOUZIA AZZEMMOUR répartie en lot Suivants : /

➤ Lot N°.....

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

B - Partie réservée au concurrent**a) Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu affilié à la CNSS sous le (2) inscrit au registre du commerce de..... (Localité) sous le n° (2) n° de patente..... (2) :

b) Pour les personnes morales

Je (1), soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
 Agissant au nom et pour le compte de..... (Raison sociale et forme juridique de la société)
 Au capital de:
 Adresse du siège social de la société.....
 Adresse du domicile élu.....
 Affiliée à la CNSS sous le n°.....(2) et (3)
 Inscrite au registre du commerce..... (Localité) sous le n°..... (2) et (3)
 N° de patente.....(2) et (3)
 N° d'identification fiscale.....
 N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise :(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- Montant total hors T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)
- Taux de la TVA.....(en pourcentage)
- Montant de la T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)
- Montant total T.V.A. comprise :.....(en lettres et en chiffres)

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..... (Localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)

(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- mettre : « Nous, soussignés..... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR

DECLARATION SUR L'HONNEUR

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de cuisine destiné à l'internat de l'institut spécialisé dans les métiers des énergies renouvelables Tarfaya et l'ISHT EL HAOUZIA AZZEMMOUR répartie en lot Suivants : /

LOT N°.....

A - Pour les personnes physiques

Je, soussigné : (Prénom, nom et qualité)
 Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,
 Adresse du domicile élu :
 Affilié à la CNSS sous le n° : (1)
 Inscrit au registre du commerce de (Localité) sous le n° (1) n° de
 patente (1)
 N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB) ; ouvert à

B - Pour les personnes morales

Je, soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
 Agissant au nom et pour le compte de (Raison sociale et forme juridique de la société) au
 capital de :
 Adresse du siège social de la société adresse du domicile
 élu
 Affiliée à la CNSS sous le n° (1)
 Inscrite au registre du commerce (Localité) sous le n° (1)
 N° de patente (1)
 N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB), ouvert à
 N° d'identification fiscale
 N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : (1)

- Déclare sur l'honneur :


- 1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;
- 2- que je remplit les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;
- 3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;
- 4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :
 - à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
 - que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maître d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;
 - à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

- 5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;
- 6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.
- 7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).
- 8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- 9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.
- 10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

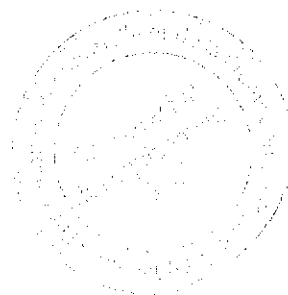
Fait à.....le.....

Signature et cachet du concurrent

- (1)** Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
- (2)** à supprimer le cas échéant.
- (3)** Lorsque le CPS le prévoit.
- (4)** à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- (*)** En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.



**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES
(C. P. S.)**



Handwritten signature and initials in the bottom left corner.

CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° / 2020.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Entre les soussignés :

D'une part :

L'OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL (O.F.P.P.T.),
représenté par son Directeur Général,

Et,

D'autre part :

La société :

- Titulaire du compte (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom (ou au nom de la société)
à (Localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro

- Adresse du siège social de la société :
- Adresse du domicile élu :
- Affiliée à la CNSS sous le n° :
- Inscrite au registre de commerce de (localité) sous le n° :
- Patente n° :
- N° d'identification fiscale
- N° de l'identifiant Commun de l'Entreprise :
- Représentée par :
Monsieur

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,

CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :**ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHE**

Le présent marché a pour objet Acquisition, installation et mise en service des équipements de cuisine destiné à l'internat de l'institut spécialisé dans les métiers des énergies renouvelables Tarfaya et l'ISHT EL HAOUZIA AZZEMMOUR répartie en lot Suivants : ✓

- LOT 1 : Matériel de préparation Cuisine ✓
- LOT 2 : Matériel de laverie ✓
- LOT 3 : Fours mixtes ✓
- LOT 4 : Petit Matériel de Cuisine ✓
- LOT 5 : Matériel de distribution au self-service ✓
- LOT 6 : Petit outillage de cuisine ✓
- LOT 7 : Matériel de buanderie ✓

ARTICLE 2 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- L'offre technique du titulaire,

5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016).

En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.

ARTICLE 3 : AUTRES TEXTES APPLICABLES

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- L'arrêté 2-3663 du 13 /07/2005 portant organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

ARTICLE N°4 : CARACTERE DES PRIX

Les prix des équipements objet du présent marché sont fermes et non révisables.
Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le maître d'ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

ARTICLE N°5 : NATURE DES PRIX

Le présent marché est à prix unitaires.
Les sommes dues au titulaire du marché sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix-détail estimatif, joint au présent cahier des prescriptions spéciales, aux quantités réellement exécutées conformément au marché.
Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de la livraison des fournitures y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au titulaire une marge pour bénéfices et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

ARTICLE N°6 : DROITS DE TIMBRES

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°7 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD

Délai d'exécution :

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **Soixante (60) jours** pour chaque Lot.

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire

Le délai que se réserve l'OFPPT pour la vérification de la conformité technique, n'est pas inclus dans le délai contractuel susmentionné.

Pénalités de retard :

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité de un pour mille (1/1000) du montant initial, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8)% du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAGT.

ARTICLE N°8 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAGT est :

- LOT 1 : Quatre Mille huit cent Dirhams (4.800,00 DH) ✓
- LOT 2 : Mille six cent Dirhams (1.600,00 DH) ✓
- LOT 3 : Deux Mille huit Cent Dirhams (2.800,00 DH) ✓
- LOT 4 : Deux Mille neuf cent Dirhams (2.900,00 DH) ✓
- LOT 5 : Huit mille deux cent Dirhams (8.200,00 DH) ✓
- LOT 6 : Quatre Mille neuf cent Dirhams (4.900,00 DH) ✓
- LOT 7 : six mille deux cent Dirhams (6.200,00 DH) ✓

Le cautionnement provisoire reste acquis au maître d'ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAGT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

N.B : Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agrés à cet effet conformément à la législation en vigueur

ARTICLE N°9 : LIVRAISON DES EQUIPEMENTS AU SITE BENEFICIAIRE

Les équipements seront livrés aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impacts sur les prix ou autres conditions des marchés.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT un planning prévisionnel de livraison.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité.

Le responsable du centre bénéficiaire signe les bons de livraison des articles livrés en précisant les dates de livraison.

ARTICLE N°10 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique du matériel livré dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'O.F.P.P.T et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Le titulaire interviendra pour l'installation des différents équipements dans un délai de 7 jours qui commencera à courir à partir du lendemain de la saisie du titulaire par l'OFPPT l'informant du dépôt des équipements en question dans les locaux de ce dernier ;

Le titulaire procédera à l'ouverture des caisses, l'installation et la mise en marches des équipements. La matière d'œuvre nécessaire aux différents essais est à sa charge.

Les équipements jugés non-conformes sont récupérés par le titulaire dans un délai maximum de 30 jours qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des équipements concernés. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable des équipements en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des équipement(s).

Les opérations de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité.

L'O.F.P.P.T. procédera à la vérification de la conformité technique de l'équipement avec les spécifications du marché et avenant(s) (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique,) dans les sites bénéficiaires, à la date prévue, en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.

La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'O.F.P.P.T. et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Toute divergence par rapport au marché et le cas échéant ses avenants doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel

ARTICLE N°11 : MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS

L'OFPPT procédera à la réception dans le site bénéficiaire :

- Du matériel sur la base du procès-verbal de vérification de conformité technique
- Des quantités livrées par rapport à celles du marché ou avenant,
- De la mise en marche du matériel si nécessaire.

La réception n'est prononcée qu'une fois l'équipement, vérifié conforme, satisfait aux essais exigés

Les articles réceptionnés sont enregistrés dans le livre journal et éventuellement dans le livre d'inventaire. Les numéros du livre journal et d'inventaire sont portés sur le PV de réception.

ARTICLE N°12 : FORMATION

Il est prévu une formation pour le lot 3 de cet appel d'offres.

ARTICLE N°13 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE

1- Réception provisoire

La réception provisoire du marché n'est prononcée que lorsque tous les équipements sont livrés, vérifiés conformes et une fois tous les essais ont été déclarés satisfaisants par le(s) représentant(s) de l'OFPPT.

La réception provisoire du marché correspondra à la dernière date de réception.

2- Réception définitive

Le titulaire demandera à l'OFPPT d'organiser la réception définitive vingt jours au plus tard avant l'expiration du délai de garantie.

Un planning de réception définitive sera communiqué par l'OFPPT au titulaire en lui précisant les lieux et les dates de réceptions définitives.

Le titulaire prendra les dispositions nécessaires pour se faire représenter à ces opérations qui seront sanctionnées par un procès-verbal de réception définitive locale.

5

Si au moment de la réception définitive, il est reconnu que certaines réserves concernant la réparation ou le remplacement de l'équipement défectueux ayant fait l'objet d'une notification, le titulaire disposera d'un délai de un (1) mois maximum pour réparer ou remplacer l'équipement déclaré défectueux.

Le délai de garantie des équipements concernés qui leur est directement lié est prolongé jusqu'à ce que ces réserves soient levées par le titulaire. A défaut, l'O.F.P.P.T. peut effectuer les réparations ou remplacements aux frais du titulaire de marché ou prendre d'autres mesures correctives.

ARTICLE N°14 : MODE DE REGLEMENT

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

ARTICLE N°15 : MODALITES DE PAIEMENT

Le titulaire adressera à l'Office les factures en cinq exemplaires avec les bons de livraisons des articles réceptionnés conformes. Les sommes dues au titulaire seront réglées à son compte dont le numéro est précisé dans le marché. Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

ARTICLE N°16 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T., ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, des plans, dessins, tracés, échantillons ou information fournis par l'O.F.P.P.T. ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à la dite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T., n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de l'O.F.P.P.T. et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'O.F.P.P.T. sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

ARTICLE N°17 : BREVETS

Le titulaire garantira l'O.F.P.P.T., contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi des équipements ou d'un de leurs éléments au MAROC.

ARTICLE N°18 : SOUS-TRAITANCE

Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article n°141 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°19: DOMICILE DU TITULAIRE

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au maître d'ouvrage dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le maître d'ouvrage, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

ARTICLE N°20 : VALIDITE DU MARCHE

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de l'Office ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

ARTICLE N°21 : DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.

L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de soixante-quinze (75) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions de l'article 136 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°22 : GARANTIE

Le titulaire garantit que tout l'équipement livré en exécution du marché est neuf, n'a jamais été utilisé, est du modèle le plus récent en service et inclue toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériau sauf si le marché en a disposé autrement.

Le titulaire garantit en outre que tout l'équipement livré en exécution du marché n'aura aucune défectuosité due à sa conception, aux matériaux utilisés ou à sa mise en œuvre (sauf dans le cas où la conception et/ou le matériau requis par les spécifications du marché), qui peut se révéler pendant l'utilisation normale de l'équipement livré, dans les conditions prévalant dans les établissements de formation Professionnelles de l'OFPPT.

Pendant la période de garantie, les techniciens du fournisseur interviendront dans un délai de 15 jour partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des pannes des équipements concernés.

Les frais de récupération ou de remplacement des équipements défectueux sont à la charge exclusive de ce dernier

ARTICLE N°23 : RETENUE DE GARANTIE

Conformément à l'Article 64 du C.C.A.G-T, une retenue d'un dixième (1/10) sera effectuée sur le montant des acomptes.

La retenue de garantie cessera de croître lorsqu'elle aura atteint sept pour cent (7 %) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Toutefois, cette retenue de garantie pourra être remplacée, à la demande du titulaire, par une caution personnelle et solidaire dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.

N.B : pour le titulaire étranger, le cautionnement de la retenue de garantie doit être avalisé par une banque marocaine.

ARTICLE N°24 : DELAI DE GARANTIE

Le délai de garantie est fixé à **Une année (01)** pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de réception provisoire de ces équipements.

Le délai de garantie suscité concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

ARTICLE N°25 : RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE

En application des dispositions de l'article 19 du CCAGT, le cautionnement provisoire est restitué au titulaire du marché ou la caution qui le remplace est libérée après que le titulaire aura réalisé le cautionnement définitif.

Le cautionnement définitif est restitué, sauf les cas d'application de l'article 79 du CCAGT, et le paiement du la retenu de garantie est effectué ou bien les cautions qui les remplacent à la suite d'une mainlevée donnée par l'OFPPT dès la signature du procès-verbal de la réception définitive des équipements objet du marché.

ARTICLE N°26: ASSURANCE ET RESPONSABILITES

En application des dispositions de l'article 25 du CCAGT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

ARTICLE N°27 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT).

ARTICLE N°28: NANTISSEMENT

En cas de nantissement du marché, le Maître d'ouvrage remet au titulaire du marché, sur sa demande et contre récépissé, une copie du marché portant la mention « exemplaire unique » dûment signée et indiquant que ladite copie est délivrée en unique exemplaire destiné à former titre pour le nantissement du marché public, conformément aux dispositions du dahir n° 1-15-05 du précisé que :

+ La liquidation des sommes dues par l'Office de la formation Professionnelle et de la Promotion du Travail en exécution du présent marché sera opérée par les soins du Directeur Général de l'O.F.P.P.T ou son délégataire.

+ Le fonctionnaire chargé de fournir au titulaire du futur marché ainsi qu'à bénéficiaire des nantissemments ou subrogations les renseignements, qui ont été prévus à l'article 8 du dahir susvisé, est le Directeur Général de l'OFPPT ou son délégataire.

+ Les paiements prévus au présent marché seront effectués par le Trésorier Payeur de l'OFPPT seul qualifié pour recevoir les significations des créanciers du titulaire du présent marché.
Les frais de timbre et d'enregistrement de l'original du présent marché ainsi que de l'exemplaire unique sont à la charge du titulaire du marché.

ARTICLE 29 : RESILIATION DU MARCHE

Le marché peut être résilié par l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et règlement des marchés de l'OFPPT approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014)).

ARTICLE 30 : MESURES COERCITIVES

Il sera fait application des mesures coercitives prévues la CCAG-T, notamment celle prévues par son chapitre VIII.

CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUE

LOT 1 : Matériel de préparation Cuisine

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
1	TABLE DE TRAVAIL MOBILE - Tout inox AISI 304 - épaisseur 15/10 minimum - Dim: 1000X700, hauteur 850 mm minimum - Doublé par panneau hydrofuge stratifié de 19 mm d'épaisseur et collé - Bord tombé de 40mm minimum avec contrepli - Ceinture haute de 90mm - 4 roulettes dont 2 avec freins En dessous : - un bloc de rangement gastro 5 niveaux GN 1/1 - une étagère basse
2	TABLE DE TRAVAIL AVEC BAC GAUCHE - Tout inox AISI 304 - épaisseur 15/10 minimum - Dimensions : 1400X700 hauteur 850 mm - Doublé par panneau hydrofuge stratifié de 19 mm d'épaisseur minimum et collé - Bac de de 400x400 mm avec bonde surverse crépine et siphon en alliage chromé avec culot démontable - Avec passage de robinetterie (EC/EF) - Bord tombé de 40mm minimum avec contrepli - Ceinture haute de 90mm - Piètement en inox avec vérin en ABS de réglage en hauteur En dessous : - une étagère basse
3	PLONGE BATTERIE INOX 2 BACS AVEC EGOUTTOIR Tout inox AISI 304 - épaisseur 15/10 minimum - Dimensions : 1600 x 700 mm hauteur 850 mm - 2 bacs de 500X500 - Dosseret arrière

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
	<ul style="list-style-type: none"> - Bord tombé droit avec retour d'équerre sur l'avant et les cotés - Dessus chaudronné en extrémité, sans pièces d'obturation sur chaque côté des bords tombés et sur les extrémités des dossierers - Habillage inox cache bacs sur les 3 faces - Douchette avec flexible sur mélangeur monotrou - Bonde surverse crépine en laiton - Ceinture haute en tôle pliée inox 18/10 - Pièces de jonction en ABS avec dispositif de serrage des consoles par 2 vis inox - Piètement en acier inoxydable AISI 304 - Vêrins de mise à niveau en ABS <p>Fixation des appareils suspendus par système d'accrochage sur 3 niveaux (dossierer, ceinture haute, consoles)</p>
4	<p>ECHELLE HAUTE GN 1/1 DE 20 NIVEAUX</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tout inox AISI 304 - 20 niveaux GN 1/1 - Butées avant arrière - 4 roulettes pivotantes avec pare chocs dont 2 à frein - Fixation des 4 roues sur les pieds avec serrage écrous et contre-écrous. - Ossature en acier inoxydable AISI 304 de section 25 x 25 mm minimum - Glissières inox soudées avec butée d'extrémité de glissières - Butoirs d'angle en caoutchouc
5	<p>LAVE-MAINTOUT INOX SUSPENDU</p> <ul style="list-style-type: none"> - Commande à poussoir - Clapet anti retour dossierer avant et arrière - Cuve inox AISI 304 avec habillage sur 3 faces - Commande de l'eau mitigée au genou sur panneau de façade articulé - Dossierer arrière inox avec distributeur de savon liquide - Mélangeur d'eau mitigée avec robinet à col de cygne <p>Livré avec :</p> <ul style="list-style-type: none"> - distributeur de serviettes papier, - distributeur de savon, - brosse à ongle - poubelle pour les serviettes
6	<p>POSTE MOBILE DE DESINFECTION</p> <p>Equipé de</p> <ul style="list-style-type: none"> - une lance de 15 m - Enrouleur - un pistolet antichoc - Distributeur de produit - panier pour bidon de 5 litres et sélecteur
7	<p>ECHELLE DE DEBARRASSAGE</p> <ul style="list-style-type: none"> - En acier inox 18/10 - 12 niveaux de glissières au pas de 100 mm minimum - 4 roulettes pivotantes dont 2 à frein - Butoirs d'angle en caoutchouc- - 2 parois latérales habillées en mélaminé
8	<p>CHARIOT DE DEBARRASSAGE OU DE SERVICE</p> <ul style="list-style-type: none"> - En acier inox 18/10 épaisseur 10/10 minimum - 3 niveaux 875X546X845 mm <p>4 roues pivotantes avec 2 autobloquants</p>
9	<p>ARMOIRE DE RANGEMENT</p> <ul style="list-style-type: none"> - en acier inox - Dimensions L : 1500 X P:700 X H : 1800 mm <p>sur roulettes</p>
10	<p>ETAGERE MOBILE</p> <ul style="list-style-type: none"> - en acier inox - Dimensions : 1000X500, hauteur : 1800 mm \pm 10 % - 5 niveaux
11	<p>BILLOT</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sur pied inox AISI 304, - Billot en polypropylènes hauteur entre 80 et 100 mm,

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
	- Dimension totale L 500 x P 500 x h 850 mm

Tableau de répartition :

Items	Désignations et caractéristiques techniques	Internat ISMER TARFAYA	INTERNAT ISHT EL HAOUZIA	Quantité totale
1	TABLE DE TRAVAIL MOBILE	10	1	11
2	TABLE DE TRAVAIL AVEC BAC GAUCHE	3	2	5
3	PLONGE BATTERIE INOX 2 BACS AVEC EGOUTTOIR	1	1	2
4	ECHELLE HAUTE GN 1/1 DE 20 NIVEAUX	1	1	2
5	LAVE-MAINS TOUT INOX SUSPENDU	1	1	2
6	POSTE MOBILE DE DESINFECTION	1	1	2
7	ECHELLE DE DEBARRASSAGE	1	1	2
8	CHARIOT DE DEBARRASSAGE OU DE SERVICE	1	1	2
9	ARMOIRE DE RANGEMENT	4	2	6
10	ETAGERE MOBILE	2	1	3
11	BILLOT	1	1	2

LOT 2: Matériel de laverie

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
1	LAVE VAISSELLE A CAPOT <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions des paniers utilisés : 500 x 500 mm - Hauteur du gabarit de passage des casiers : 440 mm minimum - pompe inox, - 3 cycles, - Surchauffeur puissance 9Kw minimum, - Table prélavage inox avec douchette longueur 1200 mm - Plan de sortie machine à laver 700 x 700 mm - Poste de prélavage automatique - Système de régulation thermostatique compte tenu de l'apport de l'eau primaire - Alimentation : triphasée 380 v + N + T - 50 Hz, Accessoires : <ul style="list-style-type: none"> - Dispositif d'injection des produits de lessive - 2 paniers à verre - 2 paniers pour couverts - 2 paniers à plateaux - adoucisseur Prévoir un bornier dans l'armoire pour le raccordement du dispositif d'injection des produits de lessive
2	LAVE VERRE <ul style="list-style-type: none"> - Capacité panier de 500X500 minimum - Hauteur de passage 300 mm minimum - Lavage puissance 2 Kw minimum - Rinçage : 2 Kw

Tableau de répartition :

Items	Désignations et caractéristiques techniques	Internat ISMER TARFAYA	INTERNAT ISHT EL HAOUZIA	Quantité totale
1	LAVE VAISSELLE A CAPOT	01	01	02
2	LAVE VERRE	01	01	02

LOT 3 : Fours mixtes

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
1	<p>FOUR MIXTE A VAPEUR DIRECTE DE 10 NIVEAUX GN 1/1 ELECTRIQUE</p> <p>CARACTERISTIQUES</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10 Niveaux GN 1/1 • Construction en acier inox. • Chambre de cuisson en acier inox AISI 304, emboutie, à bords complètement arrondis avec un ample rayon pour faciliter le nettoyage. • Chambre parfaitement lisse, étanche et à soudures sans joints. • Isolation thermique de la chambre de cuisson • Porte à double vitre en verre trempé, à chambre à air, pour réduire le rayonnement de la chaleur vers l'opérateur. • Poignée pour ouverture à droite ou à gauche. • Joint de porte. • Commandes manuelles • Système d'évacuation rapide de l'humidité • Autoreverse (répartition de l'air dans la chambre avec inversion automatique du sens de rotation du ventilateur). • Humidificateur • Éclairage de la chambre de cuisson. • Refroidissement rapide à porte ouverte Puissance électrique 16KW minimum Porte plaques soit pour la gastronomie et la pâtisserie Alimentation triphasée 380 v - 50 hz <p>CHAUFFAGE ELECTRIQUE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chauffage de la chambre de cuisson l'aide de résistances électriques blindées <p>MODES DE CUISSON</p> <ul style="list-style-type: none"> • Air pulsé avec température 30°C - 260°C ± 10 % • Vapeur 30°C - 130°C minimum (basse température, atmosphérique, forcée) • Mixte air pulsé vapeur avec température 30°C - 260°C ± 10 % <p>MODES DE FONCTIONNEMENT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Manuel • Programmable avec cuissons en séquence automatique jusqu'à 9 cycles minimum <p>ÉQUIPEMENTS DE SECURITE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Thermostat de sécurité de la chambre de cuisson. • Sécurité contre la surpression et la dépression dans la chambre de cuisson. • Relais thermique de sécurité du moteur. • Contact de porte magnétique. • Contrôle automatique du niveau de l'eau dans la chaudière. • Système automatique de refroidissement des composants et du logement des commandes. <p>ACCESSOIRES STANDARD:</p> <ul style="list-style-type: none"> • sonde au cœur, • douchette, • système de lavage automatique • adoucisseur • Supports munis de pieds avec porte-plaques incorporé et équipé d'une étagère pour le détergent et l'adoucisseur. • hotte aspirante en acier inox, munie de moteur et condenseur à air pour éliminer les vapeurs • bidons de détergent de lavage (20 L) <p>FORMATION SUR LE FOUR MIXTE :</p> <p>Durée : 1 journée</p>

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
	Programme : Formation sur l'utilisation du four et de son entretien.

Tableau de répartition :

Items	Désignations et caractéristiques techniques	Internat ISMER TARFAYA	INTERNAT ISHT EL HAOUZIA	Quantité totale
1	FOUR MIXTE A VAPEUR DIRECTE DE 10 NIVEAUX GN 1/1 ELECTRIQUE	01	01	02

LOT 4 : Petit Matériel de Cuisine

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
1	BATTEUR MELANGEUR DE 5 LITRES cuve inox Puissance : 250 w Alimentation : 220 V + T - 50 Hz Avec variateur de vitesse Avec grille protection de cuve Livré avec : fouet, batteur plat crochet
2	COMBINE CUTTER COUPE LEGUMES, cuve en inox ; capacité : 5 litres, 2 vitesses minimum Alimentation : 220 V - 50 Hz Sécurité magnétique pour le bol et thermique pour le moteur Livré avec équipement : 1 trancheur fin 2 lame 1 trancheur fin 1 lame; 1 râpe; 1 trancheur à bâtonnet
3	BALANCE ELECTRONIQUE portée de 10 KG précision à 2 grammes fonctionnement sur secteur 220 v - 50 Hz Livré avec : - Adaptateur de tension (si nécessaire)
4	BALANCE PESE CARCASSE Portée : 150 Kg. Cadran affichage électronique ou à aiguille Livré avec : Plateau crochet de pesage

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
5	TRANCHEUR en alliage aluminium anodisé inoxydable, transmission par pignon, Alimentation 220 V - 50 Hz capacité de coupe 250 mm, lame acier chromé, Réglage d'épaisseur, chariot démontable Livré avec : démonte lame, aiguiseur,
6	BLENDER ELECTRIQUE Corps en acier chromé Capacité : 1,5 litre minimum
7	PRESSE AGRUME CUVE <ul style="list-style-type: none"> • en acier chromé • Alimentation : 220 V - 50 Hz • Production de 10 litres/heure.
8	DIABLE à haut dossier force 250 Kg Roues à bandage caoutchouc Hauteur 1300 mm Largeur des bavettes 300 mm Peinture époxy
9	SOCLE ROULANT A ROUES NYLON ET CHAPE INOX Dimensions : 600 x 400 mm
10	ESSOREUSE A SALADE MANUELLE Marque : Capacité : 20 l.
11	CHARIOT ROULANT INOX POUR BALANCE Avec 2 étagères en soubassement Dimensions : 600 x 400 mm Hauteur : 750 mm
12	EPLUCHEUSE A LEGUMES En inox capacité tubercules 10 kgs Evacuation frontale, sur piètement inox avec bac récupération épluchures, fonction : épluchage oignons, essuyage tubercules et essorage salade. Alimentation électrique 220 V - 50 Hz, Puissance 300 W Plateau émerisé pour pommes de terre

Tableau de répartition :

Items	Désignations et caractéristiques techniques	Internat ISMER TARFAYA	INTERNAT ISHT EL HAOUZIA	Quantité totale
1	BATTEUR MELANGEURDE 5 LITRES /	01	01	2
2	COMBINE CUTTER COUPE LEGUMES, /	01	01	2
3	BALANCE ELECTRONIQUE /	01	01	2
4	BALANCE PESE CARCASSE /	01	00	1
5	TRANCHEUR /	01	01	2
6	BLENDER ELECTRIQUE /	01	01	2
7	PRESSE AGRUME CUVE /	01	01	2
8	DIABLE /	01	00	1

Items	Désignations et caractéristiques techniques	Internat ISMER TARFAYA	INTERNAT ISHT EL HAOUZIA	Quantité totale
9	SOCLE ROULANT A ROUES NYLON ET CHAPE INOX /	01	00	1
10	ESSOREUSE A SALADE MANUELLE /	01	01	2
11	CHARIOT ROULANT INOX POUR BALANCE /	01	00	1
12	EPLUCHEUSE A LEGUMES	01	01	2

LOT 5: Matériel de distribution au self-service

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
1	<p>MEUBLE BAIN MARIE A EAU SUR MEUBLE CHAUD Dimensions $\pm 10\%$: L x P x H hors tout 1500x800x900 mm Structure : entièrement en acier inoxydable AISI 304.</p> <ul style="list-style-type: none"> dessus épaisseur 1,5 mm minimum 4 vérins réglables en hauteur. rampe à plateaux profondeur 300 mm minimum habillage de façade et latéraux stratifié, couleur au choix <p><u>Rampe</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Rampe chauffante halogène en inox avec pare-haleine droit Eclairage du meuble par lampes incorporé <p><u>Cuve</u></p> <ul style="list-style-type: none"> cuve rayonnée, épaisseur 2 mm, profondeur 200 mm maximum pour 4 bacs GN 1/1 chauffage par résistances blindées. thermostat de régulation électronique à affichage digital et réglage par touches sensibles. protection par thermostat de sécurité. isolation laine de verre. remplissage automatique avec contrôle du niveau. <p><u>Réserve</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Thermostat de régulation à bulbe réglable. Protection par thermostat de sécurité. Chauffage par résistances blindées et ventilateur centrifuge Tension 220 V monophasé 50 Hz Puissance totale 3000 W minimum
2	<p>MEUBLE REFRIGERE AVEC VITRINES Acier inox de qualité alimentaire Dimension $\pm 10\%$: 1500X800X1800mm Dessus cuve gastronome réfrigéré profondeur de 30 mm angles arrondis Dessous réfrigéré 2 portes GN 2/1 à 5 niveaux équipé avec support de claies amovibles Vitrines réfrigérées en glace sécurit avec pare-haleine 1 porte coulissante glace sécurit à l'arrière 2 joues d'extrémité en glace sécurit - Eclairage néon incorporé Rampe à plateaux en tube de $\varnothing 32$ minimum Plinthe en inox sur toute la longueur Habillage façade et latéral en stratifié Alimentation : Mono 230 V+T - Puissance : 1.5Kw minimum</p> <p>Dessus du meuble : Dessus de meuble en acier inoxydable C.N. 18.10 épaisseur mini 20/10 de mm Bord avant arrondi et polis miroir sur le devant de chaque dessus de meuble (réfrigéré, chaud ou neutre) Présentation Scotch Brite sur les dessus / Habillages extérieurs (façades avant et arrière et portillons) en acier inoxydable C.N. 18.10, épaisseur mini 10/10 de mm</p> <p>Cuve : Toute cuve sera chaudronnée et arrondie avec rayons de 10 mm minimum dans tous les angles.</p>

	<p>Pour les cuves réfrigérées, les boucles des serpentins en cuivre frigorifique ne devront pas excéder 100 mm entre axes.</p> <p>Evaporateur ventilé dans toutes les réserves (évaporateur transversal)</p> <p>La réfrigération de la cuve sera en froid ventilé (+2°C) flux laminaire sur les longueurs avec évaporateur relevable par vérins pour faciliter le nettoyage.</p> <p>Portes arrière coulissantes en glace " SECURIT " 6 mm</p> <p>Côtés extérieurs en glace thermo panne (double vitrage)</p> <p>Rideau textile PVC à enroulement automatique côté public</p> <p>Isolation du caisson technique en mousse de polyuréthane</p> <p>Eclairage étanche par tubes fluo extra plats encastrés et étanches</p> <p>Construction entièrement en acier inoxydable, C.N. 18.10 solidement ancré sur le châssis de chaque meuble</p> <p>Entretoises, barres et consoles de qualité hygiène alimentaire</p> <p>Composition : trois profilés sur consoles avec embases rayonnées</p> <p>Habillage côtés et façade en stratifié sur panneau phénolique épaisseur 10 mm avec protection de tous les angles (verticaux et horizontaux) en acier inox C.N. 18.10</p> <p>Les eaux usées (bain-marie) et les eaux de dégivrage des meubles sont raccordées au réseau d'eaux usées.</p> <p>Construction tout en acier inox 18.10</p> <p>Plinthes inox fixées sur piètement</p>
3	<p>MEUBLE A PLATEAUX COUVERTSET PAIN</p> <p>Dim : 1300 x 800 x 1500 mm minimum</p> <p>Bas : plateaux</p> <p>Acier utilisé sera inox AISI 304</p> <p>Piètements en acier inoxydable AISI 304 hauteur 850mm</p> <p>Dessus de meuble en acier inoxydable AISI 304 épaisseur mini 20/10 de mm</p> <p>Bord avant arrondi et polis miroir sur le devant de chaque dessus de meuble</p> <p>Habillages extérieurs (façades avant et arrière et portillons) en acier inoxydable C.N. 18.10, épaisseur mini 10/10 de mm</p> <p>présentoir à couverts et à pain, à la partie supérieure 3 bacs en polycarbonate 2x3GN 1/3 - 100 pour les couverts+ en dessous 2 bac GN 2/1 200 pour le pain ; une surface permettant le stockage de 2 piles de plateaux GN 1/1.</p>
4	<p>CHARIOT CHAUFFE ASSIETTES</p> <p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>inox AISI 304 assiette à niveau constant</p> <p>alimentation : Mono 230 V+T , 50 Hz</p> <p>Contenance 2 piles de 100 à 120 assiettes environ (Diam 220 mm)</p> <p>Chauffage par résistances blindées T° 80 maxi - puissance : 1300 W environ</p> <p>commande par boîtier étanche avec témoin M/A et protection électrique IP 459</p> <p>Piètements réglables en hauteur en acier inoxydable AISI 304, hauteur 850mm</p> <p>Meubles de distribution équipés avec roues pivotantes à platine Ø125 mm inox dont 2 à frein sur pieds réglables en hauteur</p> <p>Dessus de meuble en acier inoxydable C.N. 18.10 épaisseur mini 20/10 de mm</p> <p>Bord avant arrondi et polis miroir sur le devant de chaque dessus de meuble (réfrigéré, chaud ou neutre)</p> <p>Présentation Scotch Bite sur le dessus</p> <p>Habillages extérieurs (façades avant et arrière et portillons) en acier inoxydable AISI 304, épaisseur mini 10/10 de mm</p> <p>Construction entièrement en acier inox 18.10</p> <p>Couverture de protection</p> <p>Système élévateur par ressorts ajustables aux poids réels</p> <p>Dim : 600 x 800 x 900 mm environ</p>
5	<p>MEUBLE A VERRES MOBILE</p> <p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Dim 700X800X1500 mm environ</p> <p>En casier</p> <p>distributeur à verres 8 niveaux de</p> <p>Meubles de distribution équipés avec roues pivotantes à platine Ø125 mm inox dont 2 à frein</p> <p>Dessus de meuble en acier inoxydable AISI 304 épaisseur mini 20/10 de mm</p> <p>500 x 500 x 75 mm en fils inox fournis, soit une capacité de stockage de 350 verres environ</p>

	Plinthes inox fixées sur piétement
--	------------------------------------

Tableau de répartition :

Items	Désignations et caractéristiques techniques	Internat ISMER TARFAYA	INTERNAT ISHT EL HAOUZIA	Quantité totale
1	MEUBLE BAIN MARIE A EAU SUR MEUBLE CHAUD /	01	01	2
2	MEUBLE REFRIGERE AVEC VITRINES/	01	01	2
3	MEUBLE A PLATEAUX COUVERTSET PAIN /	01	01	2
4	CHARIOT CHAUFFE ASSIETTES /	01	01	2
5	MEUBLE A VERRES MOBILE /	01	01	2

LOT 6 : Petit outillage de cuisine

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques
1	Bac gastronormeinox GN 1/1. Hauteur 100 mm minimum Marque : Qualité inox 18/10
2	Bac gastronormeinox GN 1/2. Hauteur 100 mm minimum Marque : Qualité inox 18/10
3	Bac gastronormeinox GN 1/3. Hauteur 100 mm minimum Marque : Qualité inox 18/10
4	Couvercle gastronormeinox GN 1/1 sans poignée Marque : Qualité inox 18/10
5	Couvercle gastronormeinox GN 1/2 sans poignée Marque : Qualité inox 18/10
6	Couvercle gastronormeinox GN 1/3 sans poignée Marque : Qualité inox 18/10
7	Egouttoir en inox pour bac gastronormeGN 1/1 Marque :
8	Egouttoir en inox pour bac gastronormeGN 1/2 Marque :
9	Egouttoir en inox pour bac gastronormeGN 1/3 Marque :
10	Calotteinox Ø320 mm ± 10 % Marque : Qualité inox 18/10
11	Cul de pouleinox Ø 240mm ± 10 % Marque : Qualité inox 18/10
12	Passoire conique Marque :

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques
	Qualité inox 18/10
13	Couteau d'office Marque : Largeur 7 cm minimum Lame courte et rigide en acier inoxydable Manche riveté mitre carrée.
14	Couteau de cuisine Marque : largeur 15 cm minimum Lame courte et rigide en acier inoxydable Manche riveté mitre carrée.
15	Couteau à désosser Marque : Largeur : 13 cm minimum Lame courte et rigide en acier inoxydable Manche riveté mitre carrée.
16	Couteau à poisson Marque : Lame en acier inoxydable
17	Couteau batte Marque : En acier inoxydable Manche en POM
18	Ciseaux à poisson Marque : En acier inoxydable
19	Ecailleur à poisson Marque : En acier inoxydable
20	Fourchette 2 dents Marque : En acier inoxydable Longueur de 270mm minimum $\pm 10 \%$
21	Fourchette chef 2 dents Marque : En acier inoxydable longueur 180mm minimum $\pm 10 \%$
22	Scie à viande Marque : En acier inoxydable longueur 180mm minimum
23	Fusil mèche ronde Marque : En acier inoxydable Longueur Mèche de 30 cm minimum Manche noir mèche ronde

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques
24	Racloir à billot Marque :
25	Coupe oeufs en quartiers Marque : En acier inoxydable 18/10
26	Coupe oeufs en rondelles Marque : En acier inoxydable 18/10
27	Dérouleur ficelle sur table Marque :
28	Louche inox monobloc Ø de 80mm ± 5 % Marque : En acier inoxydable 18/10
29	Ecumoire inox monobloc Ø de 80mm ± 5 % Marque : En acier inoxydable 18/10
30	Araignée acier inoxydable Marque : Ø de 110 à 140 mm En acier inoxydable 18/10
31	Fouet tout inox longueur de 200 à 250 mm Marque : En acier inoxydable 18/10
32	Entonnoir Marque : - En acier inoxydable 18/10 - 2 diamètres de sortie utilisables avec embout Ø3 mm et Ø 6 mm - 1 diamètre de sortie utilisable sans embout Ø9 mm - Support d'entonnoir
33	Brosse en inox Marque : Manche en bois
34	Moulin à légumes Marque : En acier inoxydable 18/10 Fournis avec 3 grilles
35	Mandoline Marque : En acier inoxydable 18/10
36	Ouvre boîte Marque : Tête porte-couteau facilement amovible Convient pour tous types de boîtes, Tête et poignée en matériau composite. Muni d'un socle à serre-joint pouvant aussi être vissé
37	Planche à découper Marque : en polyéthylène 500 haute densité blanc - Dimensions : 600 x 400 mm
38	Râpe à muscade Marque :

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques
	En acier inoxydable
39	Saupoudreuse Marque : Saupoudreuse à couvercle perforé en acier inoxydable. Couvercle à baïonnette. Contenance : 0,25 litre
40	Seau plastique Marque : matière PP Avec couvercle qualité alimentaire, forme cylindrique coloris : Blanc pour corps et couvercles Avec anse Capacités 10 L minimum
41	Mesure litre Marque : Doseur, verseur gradué en acier inoxydable. Contenance: 100 cl
42	Distributeur papier alu / film Marque :
43	Plateau polypropylène NSF Dimensions : 260x360 mm minimum
44	Carafe à eau base carrée Capacité : 1 litre
45	Coupelle porcelaine blanche de type éco
46	Bol porcelaine blanche de type éco Ø 130 mm ± 10 %
47	Fourchette de table de type éco En inox 18/10
48	Couteau de table monobloc de type éco En inox 18/10
49	Cuillère de table de type éco En inox 18/10
50	Cuillère à café de type éco En inox 18/10
51	Verre trempé de type éco empilable Capacité : 20 cl minimum
52	Saladier granité
53	Pelle spatule en inox extra fort à bout rond, longueur 1200 mm ± 10 %
54	Spatule inox, large coudée, manche polypropylène noir surmoulé Dimensions : 150x80 mm ± 10 %
55	Assiette plate en porcelaine grand feu inaltérable avec aile large Couleur blanche Ø de 240mm ± 5 %
56	Tasse à café en porcelaine grand feu inaltérable
57	Sous tasse à café en porcelaine grand feu inaltérable
58	Verre à thé décor type Maroc

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques
	Capacité : 15 cl minimum
59	Ramasse couverts plastique
60	Plateau rond de service antidérapant Diamètre : 400 minimum
61	Plateau ovale de service antidérapant
62	Plateau de service à anse rectangulaire
63	Moutardier
64	Huilier vinaigrier
65	Beurrier
66	Ramasse miette
67	Coupelle à sucre
68	Corbeille à pain en ronde Ø 200mm minimum
69	Ramequin en porcelaine Diamètre : 80 mm minimum
70	Plat ovale inox 18/10 Aile sans motif Dimension 270X175mm ± 10 %
71	Plat ovale inox 18/10 Aile sans motif Dimension 340X220mm ± 10 %
72	Saucières En inox Capacité 15 cl minimum
73	Moulin à poivre Marque : Référence : en acrylique
74	Moulin à sel Marque : Référence : en acrylique
75	Verre gigogne 22 cl
76	Nappe en plastique : - dim : 1500 x 100 mm environ
77	Serviette de cuisine : couleur blanche Dim : 500 x 500 mm
78	Plaque à pâtisserie tôle acier noir bord pincé 600X400mm
79	Grille pâtisserie inox de 530 x 325 mm
80	Grille pâtisserie inox 600 x 400 mm
81	Couteau à génoise
82	Canneleurs inox, gaucher
83	Canneleurs inox, droitier
84	Spatule flexible de 180mm± 10 %
85	Rouleau à pâtisserie nylon 500 Ø 45mm ± 5 %
86	Cercle à tarte en fer blanc Ø de 80mm ± 5 % et une hauteur de 16mm minimum
87	Cercle à entremets inox Ø de 80 mm ± 5 % et une hauteur de 35 mm minimum
88	Cercle à vacherin inox Ø de 80 mm ± 5 % et une hauteur de 45 mm minimum
89	Cadre à opéra En inox Dimensions : 57x38x3,5 ± 10 %
90	Moule à madeleine Capacité : 12 madeleines

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques
91	Moule à brioche en fer blanc Ø de 90 mm ± 5 %
92	Moule à charlotte
93	Tourtière cannelée fond amovible en fer blanc Ø de 200 mm ± 10 %
94	Moule à savarin
95	Caisse à génoise en fer blanc Dimensions : 400X300X35 mm ± 10 %
96	Milasson
97	Savarin individuel débouché
98	Panière à pain
99	Tamis tout inox Ø de 350 ± 10 % N° de maille : 20
100	Pinceau plat
101	Spatule pâtissière longueur 240mm ± 10 %
102	Rouleau pic-vite
103	Pince pâte
104	Roulette à pâte
105	Racle tout nylon
106	Coupe tout
107	Pelle aluminium longueur de 210mm ± 10 %
108	Noyaux de cuisson En aluminium pur A5 En kg.
109	Emporte pièce cannelée en nylon boîte de 9
110	Emporte pièce unie en nylon boîte de 8
111	Douille cannelée en polycarbonate 8 dents Ø 9mm
112	Douille unie en polycarbonate Ø 10mm
113	Saupoudreuse à sucre
114	Boîte à épices
115	Tamis inox Diamètre : 310 mm - maille 30 mm ± 10 %
116	Thermomètre confiseur
117	Sucrier doseur de sucre
118	Marmite traiteur en inox Marque : triple fond (inox/alu/inox) avec couvercle de : - Ø : 27 cm environ - hauteur : 27 cm environ - capacité : 15 litres minimum
119	Marmite traiteur en inox Marque :

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques
	triple fond (inox/alu/inox) avec couvercle de : - Ø : 35 cm environ - hauteur : 35 cm environ - capacité : 33 litres minimum
120	Marmite traiteur en inox Marque : triple fond (inox/alu/inox) avec couvercle de : - Ø : 50 cm environ - hauteur : 50 cm environ - capacité : 98 litres minimum
121	Poêle tôle bleue Ø 220 mm ± 10 % Marque :
122	Poêle tôle bleue à crêpe Ø 240 mm ± 10 % Marque :
123	Couscoussier Inox avec Couvercle Marque : Capacité : 50 litres minimum Hauteur : 40 cm environ Diamètre : 40 cm environ Casserole en inox Diamètre : 28 cm environ Hauteur : 14 cm environ Capacité : 8 litres minimum
124	Jeu de 5 casseroles en inox Marque : Diamètres : 14, 16, 18, 20 et 22 cm
125	Collecteur de déchets Capacité : 100 litres avec couvercle polypropylène et commande inox non manuelle 2 roues
126	Thermos Marque : En inox Capacité : 1 litre minimum
127	Théière inox Marque : - capacité : 1 litre minimum
128	Bouilloire en aluminium Marque : Référence : capacité : 4 l minimum
129	Percolateur Marque : Référence

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques
	En acier inoxydable Capacité : 15 à 20 l Fonctionnement automatique et maintien du café à la température de service Avec indicateur de niveau Puissance : 800 W minimum Alimentation : 220 V – 50 Hz

Tableau de Répartition

Lot 6 : Petit outillage de cuisine

Item	Désignation	TARFAYA	INTERNAT ISHT EL HAOUZIA	Quantité totale
1	Bac gastronormeinox GN 1/1. /	5	5	10 /
2	Bac gastronormeinox GN 1/2 /	5	5	10 /
3	Bac gastronormeinox GN 1/3 /	5	5	10 /
4	Couvercle gastronormeinox GN 1/1 sans poignée /	5	5	10 /
5	Couvercle gastronormeinox GN 1/2 sans poignée /	5	5	10 /
6	Couvercle gastronormeinox GN 1/3 sans poignée /	5	5	10 /
7	Egouttoir en inox pour bac gastronormeGN 1/1	2	2	4 /
8	Egouttoir en inox pour bac gastronormeGN 1/2	2	2	4 /
9	Egouttoir en inox pour bac gastronormeGN 1/3	2	2	4 /
10	Calotte inox Ø 320 mm ± 10 %	5	5	10 /
11	Cul de poule inox Ø 240mm ± 10 %	2	2	4 /
12	Passoire conique	2	2	4 /
13	Couteau d'office	20	20	40 /
14	Couteau de cuisine	2	20	22 /
15	Couteau à désosser	2	20	22 /
16	Couteau à poisson	2	20	22 /
17	Couteau batte	2	20	22 /
18	Ciseaux à poisson	2	10	12 /
19	Ecailleur à poisson	2	10	12 /
20	Fourchette 2 dents	2	5	7 /
21	Fourchette chef 2 dents	2	2	4 /
22	Scie à viande	2	2	4 /
23	Fusil mèche ronde	2	2	4 /
24	Racloir à billot	2	2	4 /
25	Coupe oeufs en quartiers	2	0	2 /
26	Coupe oeufs en rondelles	2	0	2 /
27	Dérouleur ficelle sur table	1	1	2 /
28	Louche inox monobloc Ø 80mm ± 5 %	2	5	7 /
29	Ecumoire inox monobloc Ø 80mm ± 5 %	2	5	7 /

Item	Désignation	TARFAYA	INTERNAT ISHT EL HAOUZIA	Quantité totale
30	Araignée acier inoxydable	2	5	7 /
31	Fouet tout inox longueur de 200 à 250 mm	2	5	7 /
32	Entonnoir	2	2	4 /
33	Brosse en inox	5	2	7 /
34	Moulin à légumes	2	2	4 /
35	Mandoline	2	2	4 /
36	Ouvre boîte	2	2	4 /
37	Planche à découper	2	4	6 /
38	Râpe à muscade	2	2	4 /
39	Saupoudreuse	2	2	4 /
40	Seau plastique	4	5	9 /
41	Mesure litre	2	2	4 /
42	Distributeur papier alu / film	2	2	4 /
43	Plateau polypropylène NSF	150	200	350 /
44	Carafe à eau base carrée	40	40	80 /
45	Coupelle porcelaine blanche de type éco	40	40	80 /
46	Boî porcelaine blanche de type éco Ø 130mm ± 10 %	150	200	350 /
47	Fourchette de table de type éco	150	200	350 /
48	Couteau de table monobloc de type éco	150	200	350 /
49	Cuillère de table de type éco	150	200	350 /
50	Cuillère à café de type éco	150	200	350 /
51	Verre trempé de type éco empilable	150	200	350 /
52	Saladier granité	40	20	60 /
53	Pelle spatule en inox extra fort à bout rond	2	2	4 /
54	Spatule inox	5	5	10 /
55	Assiette plate en porcelaine grand feu inaltérable avec aile large	150	200	350 /
56	Tasse à café en porcelaine grand feu inaltérable	150	200	350 /
57	Sous tasse à café en porcelaine grand feu inaltérable	150	200	350 /
58	Verre à thé décor type Maroc	150	200	350 /
59	Ramasse couverts plastique	2	2	4 /
60	Plateau rond de service antidérapant	2	2	4 /
61	Plateau ovale de service antidérapant	2	2	4 /
62	Plateau de service à anse rectangulaire	2	2	4 /
63	Moutardier	10	10	20 /
64	Huillier vinaigrier	10	10	20 /
65	Beurrier	10	10	20 /
66	Ramasse miette	10	10	20 /

Item	Désignation	TARFAYA	INTERNAT ISHT EL HAOUZIA	Quantité totale
67	Coupelle à sucre	10	10	20
68	Corbeille à pain	10	10	20
69	Ramequin en porcelaine	150	200	350
70	Plat ovale inox 18/10 Aile sans motif Dimension 270X175mm ± 10 %	2	2	4
71	Plat ovale inox 18/10 Aile sans motif Dimension 340X220mm ± 10 %	2	2	4
72	Saucières En inox	4	4	8
73	Moulin à poivre	2	2	4
74	Moulin à sel	2	2	4
75	Verre gigogne 22 cl	150	200	350
76	Nappe plastique	40	40	80
77	Serviette de cuisine	40	40	80
78	Plaque à pâtisserie tôle acier noir bord pincé 600X400mm	5	5	10
79	Grille pâtisserie inox de 530 x 325 mm	5	5	10
80	Grille pâtisserie inox 600 x 400 mm	5	5	10
81	Couteau à génoise	2	2	4
82	Canneleurs inox, gaucher	2	2	4
83	Canneleurs inox, droitier	2	2	4
84	Spatule flexible de 180mm ± 10 %	2	2	4
85	Rouleau à pâtisserie nylon 500 Ø 45mm ± 5 %	2	2	4
86	Cercle à tarte en fer blanc Ø de 80mm ± 5 % et une hauteur de 16mm minimum	5	5	10
87	Cercle à entremets inox Ø de 80 mm ± 5 % et une hauteur de 35 mm minimum	5	5	10
88	Cercle à vacherin inox Ø de 80 mm ± 5 % et une hauteur de 45 mm	5	5	10
89	Cadre à opéra En inox	2	2	4
90	Moule à madeleine	2	2	4
91	Moule à brioche en fer blanc Ø de 90 mm ± 5 %	2	2	4
92	Moule à charlotte	2	4	6
93	Tourtière cannelée fond amovible en fer blanc Ø de 200 mm ± 10 %	2	2	4
94	Moule à savarin	2	2	4
95	Caisse à génoise en fer blanc	2	4	6
96	Milasson	5	4	9
97	Savarin individuel débouché	3	3	6
98	Panière à pain	2	2	4
99	Tamis tout inox	2	2	4

Item	Désignation	TARFAYA	INTERNAT ISHT EL HAOUZIA	Quantité totale
100	Pinceau plat	2	2	4
101	Spatule pâtissière	2	2	4
102	Rouleau pic-vite	2	2	4
103	Pince pâte	2	2	4
104	Roulette à pâte	2	2	4
105	Racle tout nylon	2	4	6
106	Coupe tout	2	2	4
107	Pelle aluminium	2	2	4
108	Noyaux de cuisson en aluminium pur A5 En kg.	2	4	6
109	Emporte pièce cannelée en nylon boîte de 9	2	2	4
110	Emporte pièce unie en nylon boîte de 8	2	2	4
111	Douille cannelée en polycarbonate 8 dents Ø 9mm	4	4	8
112	Douille unie en polycarbonate Ø 10mm	4	4	8
113	Saupoudreuse à sucre	4	4	8
114	Boîte à épices	4	4	8
115	Tamis inox Diamètre : 310 mm maille 30 mm ± 10 %	2	2	4
116	Thermomètre confiseur	2	2	4
117	Sucrier doseur de sucre	2	2	4
118	Marmite traiteur en inox Ø : 27 cm environ	2	2	4
119	Marmite traiteur en inox - Ø : 35 cm environ	2	2	4
120	Marmite traiteur en inox - Ø : 50 cm environ	2	2	4
121	Poêle tôle bleue Ø220 mm ± 10 %	4	4	8
122	Poêle tôle bleue à crêpe Ø 240 mm ± 10 %	4	4	8
123	Couscoussier Inox avec Couvercle	2	2	4
124	Jeu de 5 casseroles en inox	2	2	4
125	Collecteur de déchets	4	4	8
126	Thermos	5	5	10
127	Théière inox	20	20	40
128	Bouilloire en aluminium	2	6	8
129	Percolateur	2	2	4

LOT N° 7 : Matériel de buanderie


ITEM n°	DESIGNAIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
1	LAVEUSE ESSOREUSE <ul style="list-style-type: none"> - Chargement frontal - Capacité : 23 kg minimum ; - Vitesse d'essorage : 500 tr/min minimum ; - A socle fixe ; - Variateur de vitesse à fréquence

ITEM n°	DESIGNAIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
	<ul style="list-style-type: none"> - Programmeur ; - Chauffage électrique, puissance : 8 Kw minimum ; - Puissance : 15 Kw minimum ; - Alimentation électrique triphasée 380 V + T + N - 50 Hz
2	SECHOIR DE LINGE <ul style="list-style-type: none"> - Capacité : 8 à 10kg - Tambour acier inoxydable - Vitesse de rotation : 38 tr/min environ - Tambour en acier inox ; - Chauffage électrique puissance : 18 Kw minimum ; - Alimentation électrique triphasée 380 V + T + N - 50 Hz
3	CALEDREUSE <ul style="list-style-type: none"> - Longueur cylindre : 1400 mm - Capacité : 20 kg/ H mini - Panneau de contrôle - Bouton d'arrêt d'urgence - Commande manuelle du cylindre - Commutateur principal et alimentation de puissance - Variateur de vitesse - Puissance totale : 8 kw mini - Alimentation : 380 V – 50 hz
4	MACHINE À COUDRE PLATE, UNE AIGUILLE, POINT NOUE <ul style="list-style-type: none"> - Bati en metal a 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - table - Graissage automatique - moteur a embrayage, 220 v – 50hz - vitesse : 4000 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. - accessoires - 1 boîtier a canette - Jeu d'outils de montage démontage. - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien
5	CHARIOT A LINGE SALE A 2 SACS <ul style="list-style-type: none"> - Tube acier époxy - 2 porte sacs avec couvercle - 4 roues pivotantes
6	CHARIOT A LINGE PROPRE <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions l 600 X l 800 X H 1200 mm minimum - 4 portes permettant un accès des 2 côtés - 2 roues fixes - 3 rayons de rangements espacés de 250 mm minimum - Fermeture aimantée
7	TABLE DE REPASSAGE RECTANGULAIRE AVEC GENERATEUR DE VAPEUR INCORPORE, <ul style="list-style-type: none"> - chauffante, aspirante, Thermostat de réglage - chauffage avec limiteur de température, - Tension 220 ou 240 Volts monophasés 50 Hz,

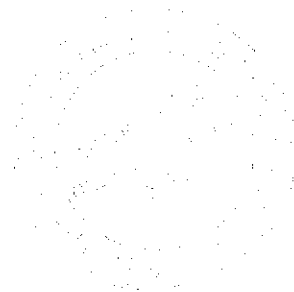
ITEM n°	DESIGNAIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
	<ul style="list-style-type: none"> - surface de repassage 120 x 80 cm, - garniture industrielle souple, - fer à repasser électro vapeur avec repose fer silicone, Puissance 0.8 Kw - socle avec pédale double effet.

Tableau de répartitionLOT N° 7 : MATERIEL DE LA BUANDERIE

Item N	Désignation	TARFAYA	INTERNAT ISHT EL HAOUZIA	Quantité Totale
1	LAVEUSE ESSOREUSE	1	1	2
2	SECHOIR DE LINGE	1	1	2
3	CALENDREUSE	1	1	2
4	MACHINE A COUDRE	1	1	2
5	CHARIOT A 2 SACS DE LINGE SALE	2	2	4
6	CHARIOT A LINGE PROPRE	2	2	4
7	TABLE DE REPASSAGE RECTANGULAIRE AVEC GENERATEUR DE VAPEUR INCORPORE,	1	1	2

LE SOUMISSIONNAIRE	LE MAITRE D'OUVRAGE
<u>Lu et accepté</u>	<p>Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p> 

Annexe 1 :
Spécifications techniques des fournitures
proposées par le concurrent pour les lots 1, 2, 3,
4, 5, 6 et 7



5)

A handwritten signature or mark, possibly a stylized 'S' or a signature, located in the bottom left corner of the page.

R

LOT 1 : Matériel de préparation Cuisine /

- **N.B : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<Proposition du soumissionnaire >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.**
- **Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.**
- **Les colonnes « Désignations et caractéristiques techniques » et « Appréciation de l'administration » ne doivent pas être renseignées ou modifiées.**
- **Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque item, la marque, la référence et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l'item.**
- **Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,..... Doivent être renseignées d'une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».**

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	TABLE DE TRAVAIL MOBILE / - Tout inox AISI 304 / - épaisseur 15/10 minimum / - Dim: 1000X700, hauteur 850 mm minimum / - Doublé par panneau hydrofuge stratifié de 19 mm d'épaisseur et collé / - Bord tombé de 40mm minimum avec contrepli / - Ceinture haute de 90mm / - 4 roulettes dont 2 avec freins / En dessous : / - un bloc de rangement gastro 5 niveaux GN 1/1 / - une étagère basse /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
2	TABLE DE TRAVAIL AVEC BAC GAUCHE / - Tout inox AISI 304 / - épaisseur 15/10 minimum / - Dimensions : 1400X700 hauteur 850 mm / - Doublé par panneau hydrofuge stratifié de 19 mm d'épaisseur minimum et collé / - Bac de de 400x400 mm avec bonde surverse crépine et siphon en alliage chromé avec culot démontable / - Avec passage de robinetterie (EC/EF) / - Bord tombé de 40mm minimum avec contrepli / - Ceinture haute de 90mm / - Piètement en inox avec vérin en ABS de réglage en hauteur / En dessous : / - une étagère basse /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
3	PLONGE BATTERIE INOX 2 BACS AVEC EGOUTTOIR / Tout inox AISI 304 / - épaisseur 15/10 minimum / - Dimensions : 1600 x 700 mm hauteur 850 mm / - 2 bacs de 500X600 / - Dossieret arrière / - Bord tombé droit avec retour d'équerre sur l'avant et les cotés / - Dessus chaudronné en extrémité, sans pièces d'obturation sur chaque côté des bords tombés et sur les extrémités des dossierets / - Habillage inox cache bacs sur les 3 faces / - Douchette avec flexible sur mélangeur monotrou / - Bonde surverse crépine en laiton / - Ceinture haute en tôle pliée inox 18/10 / - Pièces de jonction en ABS avec dispositif de serrage des consoles par 2 vis inox / - Piètement en acier inoxydable AISI 304 / - Vérins de mise à niveau en ABS /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	Fixation des appareils suspendus par système d'accrochage sur 3 niveaux (dosseret, ceinture haute, consoles) /		
4	ECHELLE HAUTE GN 1/1 DE 20 NIVEAUX / - Tout inox AISI 304 / - 20 niveaux GN 1/1 / - Butées avant arrière / - 4 roulettes pivotantes avec pare chocs dont 2 à frein / - Fixation des 4 roues sur les pieds avec serrage écrous et contre-écrous. / - Ossature en acier inoxydable AISI 304 de section 25 x 25 mm minimum / - Glissières inox soudées avec butée d'extrémité de glissières / Butoirs d'angle en caoutchouc /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
5	LAVE-MAINSTOUT INOX SUSPENDU / - Commande à poussoir / - Clapet anti retour dosseret avant et arrière / - Cuve inox AISI 304 avec habillage sur 3 faces / - Commande de l'eau mitigée au genou sur panneau de façade articulé / - Dosseret arrière inox avec distributeur de savon liquide / - Mélangeur d'eau mitigée avec robinet à col de cygne / Livré avec : / - distributeur de serviettes papier, / - distributeur de savon, / - brosse à ongle / - poubelle pour les serviettes /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
6	POSTE MOBILE DE DESINFECTION / Equipé de / - une lance de 15 m / - Enrouleur / - un pistolet antichoc / - Distributeur de produit / - panier pour bidon de 5 litres et sélecteur /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
7	ECHELLE DE DEBARRASSAGE / - En acier inox 18/10 / - 12 niveaux de glissières au pas de 100 mm minimum / - 4 roulettes pivotantes dont 2 à frein / - Butoirs d'angle en caoutchouc- / - 2 parois latérales habillées en mélaminé /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
8	CHARIOT DE DEBARRASSAGE OU DE SERVICE / - En acier inox 18/10 épaisseur 10/10 minimum / - 3 niveaux 875X546X845 mm / 4 roues pivotantes avec 2 autobloquants /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
9	ARMOIRE DE RANGEMENT / - en acier inox / - Dimensions L : 1500 X P:700 X H : 1800 mm / sur roulettes /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
10	ETAGERE MOBILE / - en acier inox / - Dimensions : 1000X500, hauteur : 1800 mm \pm 10 % / - 5 niveaux /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
11	BILLOT / - Sur pied inox AISI 304, / - Billot en polypropylènes hauteur entre 80 et 100 mm, / - Dimension totale L 500 x P 500 x h 850 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT 1 : Matériel de préparation Cuisine

Items	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	TABLE DE TRAVAIL MOBILE /	U	11 /		
2	TABLE DE TRAVAIL AVEC BAC GAUCHE /	U	5 /		
3	PLONGE BATTERIE INOX 2 BACS AVEC EGOUTTOIR	U	2 /		
4	ECHELLE HAUTE GN 1/1 DE 20 NIVEAUX /	U	2 /		
5	LAVE-MAINSTOUT INOX SUSPENDU /	U	2 /		
6	POSTE MOBILE DE DESINFECTION /	U	2 /		
7	ECHELLE DE DEBARRASSAGE /	U	2 /		
8	CHARIOT DE DEBARRASSAGE OU DE SERVICE /	U	2 /		
9	ARMOIRE DE RANGEMENT /	U	6 /		
10	ETAGERE MOBILE /	U	3 /		
11	BILLOT /	U	2 /		
Montant Total en HTVA=					
Total de la TVA (Taux %)=					
Montant Total en TTC =					

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

LOT 2 : Matériel de laverie

- **N.B : les soumissionnaires sont invités à remplir la case « Proposition du soumissionnaire » en précisant les caractéristiques du matériel proposé.**
- **Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.**
- **Les colonnes « Désignations et caractéristiques techniques » et « Appréciation de l'administration » ne doivent pas être renseignées ou modifiées.**
- **Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque item, la marque, la référence et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l'item.**
- **Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,..... Doivent être renseignées d'une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».**

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	LAVE VAISSELLE A CAPOT ✓ Marque : Référence <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions des paniers utilisés : 500 x 500 mm ✓ - Hauteur du gabarit de passage des casiers : 440 mm ✓ minimum - pompe inox, ✓ - 3 cycles, ✓ - Surchauffeur puissance 9Kw minimum, ✓ - Table prélavage inox avec douchette longueur 1200 mm ✓ - Plan de sortie machine à laver 700 x 700 mm ✓ - Poste de prélavage automatique ✓ - Système de régulation thermostatique compte tenu de l'apport de l'eau primaire ✓ - Alimentation : triphasée 380 v + N + T - 50 Hz, ✓ Accessoires : <ul style="list-style-type: none"> - Dispositif d'injection des produits de lessive ✓ - 2 paniers à verre ✓ - 2 paniers pour couverts ✓ - 2 paniers à plateaux ✓ - adoucisseur ✓ Prévoir un bornier dans l'armoire pour le raccordement du dispositif d'injection des produits de lessive ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
2	LAVE VERRE ✓ Marque : Référence : <ul style="list-style-type: none"> - Capacité panier de 500X500 minimum ✓ - Hauteur de passage 300 mm minimum ✓ - Lavage puissance 2 Kw minimum ✓ - Rinçage : 2 Kw ✓ 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**LOT 2 : Matériel de laverie**

Items	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	LAVE VAISSELLE A CAPOT /	U	02 /		
2	LAVE VERRE /	U	02 /		
Montant Total en HTVA=					
Total de la TVA (Taux %)=					
Montant Total en TTC =					

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

LOT 3 : Fours mixtes

- **N.B : les soumissionnaires sont invités à remplir la case « Proposition du soumissionnaire » en précisant les caractéristiques du matériel proposé.**
- **Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.**
- **Les colonnes « Désignations et caractéristiques techniques » et « Appréciation de l'administration » ne doivent pas être renseignées ou modifiées.**
- **Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque item, la marque, la référence et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l'item.**
- **Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,..... Doivent être renseignées d'une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».**

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>FOUR MIXTE A VAPEUR DIRECTE DE 10 NIVEAUX GN 1/1 ELECTRIQUE ✓</p> <p>Marque : Référence :</p> <p>CARACTERISTIQUES ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10 Niveaux GN 1/1 ✓ • Construction en acier inox. ✓ • Chambre de cuisson en acier inox AISI 304, ✓ emboutie, à bords complètement arrondis avec un ample rayon pour faciliter le nettoyage. ✓ • Chambre parfaitement lisse, étanche et à soudures sans joints. ✓ • Isolation thermique de la chambre de cuisson ✓ • Porte à double vitre en verre trempé, à chambre à air, pour réduire le rayonnement de la chaleur vers l'opérateur. ✓ • Poignée pour ouverture à droite ou à gauche. ✓ • Joint de porte. ✓ • Commandes manuelles ✓ • Système d'évacuation rapide de l'humidité ✓ • Autoreverse (répartition de l'air dans la chambre avec inversion automatique du sens de rotation du ventilateur). ✓ • Humidificateur ✓ • Éclairage de la chambre de cuisson. ✓ • Refroidissement rapide à porte ouverte ✓ <p>Puissance électrique 16KW minimum ✓</p> <p>Porte plaques soit pour la gastronomie et la pâtisserie ✓</p> <p>Alimentation triphasée 380 v - 50 hz ✓</p> <p>CHAUFFAGE ELECTRIQUE ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chauffage de la chambre de cuisson l'aide de résistances électriques blindées ✓ <p>MODES DE CUISSON ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Air pulsé avec température 30°C - 260°C ± 10 % ✓ • Vapeur 30°C - 130°C minimum (basse température, atmosphérique, forcée) ✓ • Mixte air pulsé vapeur avec température 30°C - 260°C ± 10 % ✓ <p>MODES DE FONCTIONNEMENT ✓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Manuel ✓ • Programmable avec cuissons en séquence automatique jusqu'à 9 cycles minimum ✓ <p>ÉQUIPEMENTS DE SECURITE ✓</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<ul style="list-style-type: none"> • Thermostat de sécurité de la chambre de cuisson. / • Sécurité contre la surpression et la dépression dans la chambre de cuisson. / • Relais thermique de sécurité du moteur. / • Contact de porte magnétique. / • Contrôle automatique du niveau de l'eau dans la chaudière. / • Système automatique de refroidissement des composants et du logement des commandes. / <p>ACCESSOIRES STANDARD: /</p> <ul style="list-style-type: none"> • sonde au cœur, / • douchette, / • système de lavage automatique / • adoucisseur / • Supports munis de pieds avec porte-plaques incorporé et équipé d'une étagère pour le détergent et l'adoucisseur. / • hotte aspirante en acier inox, munie de moteur et condenseur à air pour éliminer les vapeurs / • bidons de détergent de lavage (20 L) / <p>FORMATION SUR LE FOUR MIXTE : / Durée : 1 journée / Programme : Formation sur l'utilisation du four et de son entretien. /</p>		

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**LOT 3 : Fours mixtes**

Items	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	FOUR MIXTE A VAPEUR DIRECTE DE 10 NIVEAUX GN 1/1 ELECTRIQUE ✓	U	02		
Montant Total en HTVA=					
Total de la TVA (Taux %)=					
Montant Total en TTC =					

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

LOT 4: Petit Matériel de Cuisine

- **N.B : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<Proposition du soumissionnaire >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.**
- **Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.**
- **Les colonnes « Désignations et caractéristiques techniques » et « Appréciation de l'administration » ne doivent pas être renseignées ou modifiées.**
- **Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque item, la marque, la référence et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l'item.**
- **Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,..... Doivent être renseignées d'une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».**

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	BATTEUR MELANGEUR DE 5 LITRES ✓ Marque : Référence : cuve inox ✓ Puissance : 250 w ✓ Alimentation : 220 V + T - 50 Hz ✓ Avec variateur de vitesse ✓ Avec grille protection de cuve ✓ Livré avec : ✓ ○ fouet, ✓ ○ batteur plat ✓ ○ crochet ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
2	COMBINE CUTTER COUPE LEGUMES, ✓ Marque : Référence : cuve en inox ; ✓ capacité : 5 litres, ✓ 2 vitesses minimum ✓ Alimentation : 220 V - 50 Hz ✓ Sécurité magnétique pour le bol et thermique pour le moteur ✓ Livré avec équipement : ✓ ○ 1 trancheur fin 2 lame ✓ ○ 1 trancheur fin 1 lame; ✓ ○ 1 râpe; ✓ ○ 1 trancheur à bâtonnet ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
3	BALANCE ELECTRONIQUE ✓ Marque : Référence : portée de 10 KG ✓ précision à 2 grammes ✓ fonctionnement sur secteur 220 v - 50 Hz ✓ Livré avec : - Adaptateur de tension (si nécessaire) ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
4	BALANCE PESE CARCASSE ✓ Marque : Référence : Portée : 150 Kg. ✓ Cadran affichage électronique ou à aiguille ✓ Livré avec : ✓ • Plateau ✓ • crochet de pesage ✓	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
5	TRANCHEUR / Marque : Référence : en alliage aluminium anodisé inoxydable, / transmission par pignon, / Alimentation 220 V - 50 Hz / capacité de coupe 250 mm, / lame acier chromé, / Réglage d'épaisseur, / chariot démontable / Livré avec : / démonte lame, / aiguiseur, /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
6	BLENDER ELECTRIQUE / Marque : Référence : Corps en acier chromé / Capacité : 1,5 litres minimum /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
7	PRESSE AGRUME CUVE / Marque : Référence : <ul style="list-style-type: none"> • en acier chromé / • Alimentation : 220 V - 50 Hz / • Production de 10 litres/heure. / 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
8	DIABLE / à haut dossier / force 250 Kg / Roues à bandage caoutchouc / Hauteur 1300 mm / Largeur des bavettes 300 mm / Peinture époxy /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
9	SOCLE ROULANT A ROUES NYLON ET CHAPE INOX / Dimensions : 600 x 400 mm /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
10	ESSOREUSE A SALADE MANUELLE / Marque : Capacité : 20 l. /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
11	CHARIOT ROULANT INOX POUR BALANCE / Avec 2 étagères en soubassement / Dimensions : 600 x 400 mm / Hauteur : 750 mm /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
12	EPLUCHEUSE A LEGUMES / Marque : Référence : En inox / capacité tubercules 10 kgs / Evacuation frontale, / sur piètement inox / avec bac récupération épluchures, fonction : épluchage oignons, essuyage tubercules et essorage salade. / Alimentation électrique 220 V - 50 Hz, / Puissance 300 W / Plateau émerisé pour pommes de terre /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**LOT 4 : Petit Matériel de Cuisine**

Items	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	BATTEUR MELANGEURDE 5 LITRES /	U	2 /		
2	COMBINE CUTTER COUPE LEGUMES, /	U	2 /		
3	BALANCE ELECTRONIQUE /	U	2 /		
4	BALANCE PESE CARCASSE /	U	1 /		
5	TRANCHEUR /	U	2 /		
6	BLENDER ELECTRIQUE /	U	2 /		
7	PRESSE AGRUME CUVE /	U	2 /		
8	DIABLE /	U	1 /		
9	SOCLE ROULANT A ROUES NYLON ET CHAPE INOX, /	U	1 /		
10	ESSOREUSE A SALADE MANUELLE /	U	2 /		
11	CHARIOT ROULANT INOX POUR BALANCE /	U	1 /		
12	EPLUCHEUSE A LEGUMES /	U	2 /		
Montant Total en HTVA=					
Total de la TVA (Taux %)=					
Montant Total en TTC =					

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

LOT 5 : Matériel de distribution au self-service /

- **N.B : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<Proposition du soumissionnaire >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.**
- **Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.**
- **Les colonnes « Désignations et caractéristiques techniques » et « Appréciation de l'administration » ne doivent pas être renseignées ou modifiées.**
- **Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque item, la marque, la référence et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l'item.**
- **Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,..... Doivent être renseignées d'une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».**

ITEM N°	DESIGNATIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	MEUBLE BAIN MARIE A EAU SUR MEUBLE CHAUD / Marque : Référence : Dimensions $\pm 10\%$: L x P x H hors tout 1500x800x900 mm / Structure : entièrement en acier inoxydable AISI 304. / <ul style="list-style-type: none"> dessus épaisseur 1,5 mm minimum / 4 vérins réglables en hauteur. / rampe à plateaux profondeur 300 mm minimum / habillage de façade et latéraux stratifié, couleur au choix / Rampe / <ul style="list-style-type: none"> Rampe chauffante halogène en inox avec pare-haleine droit / Eclairage du meuble par lampes incorporé / Cuve / <ul style="list-style-type: none"> cuve rayonnée, épaisseur 2 mm, profondeur 200 mm maximum pour 4 bacs GN 1/1 / chauffage par résistances blindées. / thermostat de régulation électronique à affichage digital et réglage par touches sensibles. / protection par thermostat de sécurité. / isolation laine de verre. / remplissage automatique avec contrôle du niveau. / Réserve / <ul style="list-style-type: none"> Thermostat de régulation à bulbe réglable. / Protection par thermostat de sécurité. / Chauffage par résistances blindées et ventilateur centrifuge / Tension 220 V monophasé 50 Hz / Puissance totale 3000 W minimum / 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
2	MEUBLE REFRIGERE AVEC VITRINES / Marque : Référence : Acier inox de qualité alimentaire / Dimension $\pm 10\%$: 1500X800X1800mm / Dessus cuve gastronome réfrigéré profondeur de 30 mm angles arrondis / Dessous réfrigéré 2 portes GN 2/1 à 5 niveaux équipé avec support de claies amovibles / Vitrines réfrigérées en glace sécurit avec pare-haleine / 1 porte coulissante glace sécurit à l'arrière 2 joues d'extrémité en glace sécurit - Eclairage néon incorporé / Rampe à plateaux en tube de $\varnothing 32$ minimum /	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

	<p>Plinthe en inox sur toute la longueur ✓ Habillage façade et latéral en stratifié ✓ Alimentation : Mono 230 V+T - Puissance : 1.5Kw minimum ✓ Dessus du meuble : ✓ Dessus de meuble en acier inoxydable C.N. 18.10 épaisseur mini 20/10 de mm ✓ Bord avant arrondi et polis miroir sur le devant de chaque dessus de meuble (réfrigéré, chaud ou neutre) ✓ Présentation Scotch Brite sur les dessus / Habillages extérieurs (façades avant et arrière et portillons) en acier inoxydable C.N. 18.10, épaisseur mini 10/10 de mm ✓ Cuve : ✓ Toute cuve sera chaudronnée et arrondie avec rayons de 10 mm minimum dans tous les angles. ✓ Pour les cuves réfrigérées, les boucles des serpentins en cuivre frigorifique ne devront pas excéder 100 mm entre axes. Evaporateur ventilé dans toutes les réserves (évaporateur transversal) La réfrigération de la cuve sera en froid ventilé (+2°C) flux laminaire sur les longueurs avec évaporateur relevable par vérins pour faciliter le nettoyage. ✓ Portes arrière coulissantes en glace " SECURIT " 6 mm ✓ Côtés extérieurs en glace thermo panne (double vitrage) ✓ Rideau textile PVC à enroulement automatique côté public ✓ Isolation du caisson technique en mousse de polyuréthane ✓ Eclairage étanche par tubes fluo extra plats encastrés et étanches Construction entièrement en acier inoxydable, C.N. 18.10 solidement ancré sur le châssis de chaque meuble ✓ Entretoises, barres et consoles de qualité hygiène alimentaire Composition : trois profilés sur consoles avec embases rayonnées Habillage côtés et façade en stratifié sur panneau phénolique épaisseur 10 mm avec protection de tous les angles (verticaux et horizontaux) en acier inox C.N. 18.10 ✓ Les eaux usées (bain-marie) et les eaux de dégivrage des meubles sont raccordées au réseau d'eaux usées. ✓ Construction tout en acier inox 18.10 ✓ Plinthes inox fixées sur piètement ✓</p>		
3	<p>MEUBLE A PLATEAUX COUVERTSET PAIN ✓ Marque : Référence : Dim : 1300 x 800 x 1500 mm minimum ✓ Bas : plateaux ✓ Acier utilisé sera inox AISI 304 ✓ Piètements en acier inoxydable AISI 304 hauteur 850mm ✓ Dessus de meuble en acier inoxydable AISI 304 épaisseur mini 20/10 de mm ✓ Bord avant arrondi et polis miroir sur le devant de chaque dessus de meuble ✓ Habillages extérieurs (façades avant et arrière et portillons) en acier inoxydable C.N. 18.10, épaisseur mini 10/10 de mm ✓ présentoir à couverts et à pain, à la partie supérieure 3 bacs en polycarbonate 2x3GN 1/3 - 100pour les couverts+ en dessous 2 bac GN 2/1 200 pour le pain ; une surface permettant le stockage de 2 piles de plateaux GN 1/1. ✓</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
4	<p>CHARIOT CHAUFFE ASSIETTES ✓ Marque : Référence : inox AISI 304 assiette à niveau constant ✓ alimentation : Mono 230 V+T , 50 Hz ✓ Contenance 2 piles de 100 à 120 assiettes environ (Diam 220 mm) ✓</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

	<p>Chauffage par résistances blindées T° 80 maxi - puissance : 1300 W environ ✓</p> <p>commande par boîtier étanche avec témoin M/A et protection électrique IP 459 ✓</p> <p>Piètements réglables en hauteur en acier inoxydable AISI 304, hauteur 850mm ✓</p> <p>Meubles de distribution équipés avec roues pivotantes à platine Ø125 mm inox dont 2 à frein sur pieds réglables en hauteur ✓</p> <p>Dessus de meuble en acier inoxydable C.N. 18.10 épaisseur mini 20/10 de mm ✓</p> <p>Bord avant arrondi et polis miroir sur le devant de chaque dessus de meuble (réfrigéré, chaud ou neutre) ✓</p> <p>Présentation Scotch Bite sur le dessus ✓</p> <p>Habillages extérieurs (façades avant et arrière et portillons) en acier inoxydable AISI 304, épaisseur mini 10/10 de mm ✓</p> <p>Construction entièrement en acier inox 18.10 ✓</p> <p>Couverture de protection ✓</p> <p>Système élévateur par ressorts ajustables aux poids réels ✓</p> <p>Dim : 600 x 800 x 900 mm environ ✓</p>		
5	<p>MEUBLE A VERRES MOBILE ✓</p> <p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Dim 700X800X1500 mm environ ✓</p> <p>En casier ✓</p> <p>distributeur à verres 8 niveaux de ✓</p> <p>Meubles de distribution équipés avec roues pivotantes à platine Ø125 mm inox dont 2 à frein ✓</p> <p>Dessus de meuble en acier inoxydable AISI 304 épaisseur mini 20/10 de mm ✓</p> <p>500 x 500 x 75 mm en fils inox fournis, soit une capacité de stockage de 350 verres environ</p> <p>Plinthes inox fixées sur piètement ✓</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**LOT 5 : Matériel de distribution au self-service**

Items	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	MEUBLE BAIN MARIE A EAU SUR MEUBLE CHAUD	U	2 /		
2	MEUBLE REFRIGERE AVEC VITRINES	U	2 /		
3	MEUBLE A PLATEAUX COUVERTSET PAIN	U	2 /		
4	CHARIOT CHAUFFE ASSIETTES	U	2 /		
5	MEUBLE A VERRES MOBILE	U	2 /		
Montant Total en HTVA=					
Total de la TVA (Taux %)=					
Montant Total en TTC =					

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

LOT 6 : Petit outillage de cuisine

- **N.B :** les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<Proposition du soumissionnaire >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.
- Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.
- Les colonnes « Désignations et caractéristiques techniques » et « Appréciation de l'administration » ne doivent pas être renseignées ou modifiées.
- Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque item, la marque, la référence et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l'item.
- Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,..... Doivent être renseignées d'une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	Bac gastronorme inox GN 1/1. Hauteur 100 mm minimum / Marque : Qualité inox 18/10 ✓		
2	Bac gastronormeinox GN 1/2. Hauteur 100 mm minimum / Marque : Qualité inox 18/10 ✓		
3	Bac gastronormeinox GN 1/3. Hauteur 100 mm minimum / Marque : Qualité inox 18/10 ✓		
4	Couvercle gastronormeinox GN 1/1 sans poignée / Marque : Qualité inox 18/10 ✓		
5	Couvercle gastronormeinox GN 1/2 sans poignée / Marque : Qualité inox 18/10 ✓		
6	Couvercle gastronormeinox GN 1/3 sans poignée / Marque : Qualité inox 18/10 ✓		
7	Egouttoir en inox pour bac gastronormeGN 1/1 / Marque :		
8	Egouttoir en inox pour bac gastronormeGN 1/2 / Marque :		
9	Egouttoir en inox pour bac gastronormeGN 1/3 / Marque :		
10	Calotteinox Ø320 mm ± 10 % / Marque : Qualité inox 18/10 ✓		
11	Cul de pouleinox Ø 240mm ± 10 % / Marque :		

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	Qualité inox 18/10 /		
12	Passoire conique / Marque : Qualité inox 18/10 /		
13	Couteau d'office / Marque : Largeur 7 cm minimum / Lame courte et rigide en acier inoxydable / Manche riveté / mitre carrée. /		
14	Couteau de cuisine / Marque : largeur 15 cm minimum / Lame courte et rigide en acier inoxydable / Manche riveté / mitre carrée. /		
15	Couteau à désosser / Marque : Largeur : 13 cm minimum / Lame courte et rigide en acier inoxydable / Manche riveté / mitre carrée. /		
16	Couteau à poisson / Marque : Lame en acier inoxydable /		
17	Couteau batte / Marque : En acier inoxydable / Manche en POM /		
18	Ciseaux à poisson / Marque : En acier inoxydable /		
19	Écailleur à poisson / Marque : En acier inoxydable /		
20	Fourchette 2 dents / Marque : En acier inoxydable / Longueur de 270mm minimum $\pm 10\%$ /		
21	Fourchette chef 2 dents / Marque : En acier inoxydable / longueur 180mm minimum $\pm 10\%$ /		
22	Scie à viande / Marque : En acier inoxydable / longueur 180mm minimum /		
23	Fusil mèche ronde / Marque : En acier inoxydable / Longueur Mèche de 30 cm minimum /		

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	Manche noir / mèche ronde /		
24	Racloir à billot / Marque : /		
25	Coupe oeufs en quartiers / Marque : En acier inoxydable 18/10 /		
26	Coupe oeufs en rondelles / Marque : En acier inoxydable 18/10 /		
27	Dérouleur ficelle sur table / Marque : /		
28	Louche inox monobloc Ø de 80mm ± 5 % / Marque : En acier inoxydable 18/10		
29	Ecumoire inox monobloc Ø de 80mm ± 5 % / Marque : En acier inoxydable 18/10 /		
30	Araignée acier inoxydable / Marque : Ø de 110 à 140 mm / En acier inoxydable 18/10 /		
31	Fouet tout inox longueur de 200 à 250 mm / Marque : En acier inoxydable 18/10 /		
32	Entonnoir / Marque : - En acier inoxydable 18/10 / - 2 diamètres de sortie utilisables avec embout Ø3 mm et Ø 6 mm / - 1 diamètre de sortie utilisable sans embout Ø9 mm / - Support d'entonnoir /		
33	Brosse en inox / Marque : / Manche en bois /		
34	Moulin à légumes / Marque : En acier inoxydable 18/10 / Fournis avec 3 grilles /		
35	Mandoline / Marque : En acier inoxydable 18/10 /		
36	Ouvre boîte / Marque : Tête porte-couteau facilement amovible / Convient pour tous types de boîtes, / Tête et poignée en matériau composite. /		

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	Muni d'un socle à serre-joint pouvant aussi être vissé /		
37	Planche à découper / Marque : en polyéthylène 500 haute densité / blanc - Dimensions : 600 x 400 mm /		
38	Râpe à muscade / Marque : En acier inoxydable /		
39	Saupoudreuse / Marque : Saupoudreuse à couvercle perforé / en acier inoxydable. / Couvercle à baïonnette. / Contenance : 0,25 litre /		
40	Seau plastique / Marque : matière PP / Avec couvercle / qualité alimentaire, / forme cylindrique / coloris : Blanc pour corps et couvercles / Avec anse / Capacités 10 L minimum /		
41	Mesure litre / Marque : Doseur, verseur gradué en acier inoxydable, / Contenance: 100 cl /		
42	Distributeur papier alu / film / Marque : /		
43	Plateau polypropylène NSF / Dimensions : 260x360 mm minimum /		
44	Carafe à eau base carrée / Capacité : 1 litre /		
45	Coupelle porcelaine blanche de type éco /		
46	Bol porcelaine blanche de type éco Ø 130 mm ± 10 % /		
47	Fourchette de table de type éco / En inox 18/10 /		
48	Couteau de table monobloc de type éco / En inox 18/10 /		
49	Cuillère de table de type éco / En inox 18/10 /		
50	Cuillère à café de type éco / En inox 18/10 /		
51	Verre trempé de type éco empilable / Capacité : 20 cl minimum /		
52	Saladier granité /		
53	Pelle spatule en inox extra fort à bout rond, /		

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	longueur 1200 mm \pm 10 % /		
54	Spatule inox, / large coudée, / manche polypropylène noir surmoulé / Dimensions : 150x80 mm \pm 10 % /		
55	Assiette plate en porcelaine grand feu inaltérable avec aile large Couleur blanche Ø de 240mm \pm 5 % /		
56	Tasse à café en porcelaine grand feu inaltérable /		
57	Sous tasse à café en porcelaine grand feu inaltérable /		
58	Verre à thé décor type Maroc / Capacité : 15 cl minimum /		
59	Ramasse couverts plastique /		
60	Plateau rond de service antidérapant / Diamètre : 400 minimum /		
61	Plateau ovale de service antidérapant /		
62	Plateau de service à anse rectangulaire /		
63	Moutardier /		
64	Huiler vinaigrier /		
65	Beurrier /		
66	Ramasse miette /		
67	Coupelle à sucre /		
68	Corbeille à pain en ronde Ø 200mm / minimum /		
69	Ramequin en porcelaine / Diamètre : 80 mm minimum /		
70	Plat ovale inox 18/10 Aile sans motif / Dimension 270X175mm \pm 10 % /		
71	Plat ovale inox 18/10 Aile sans motif / Dimension 340X220mm \pm 10 % /		
72	Saucières / En inox / Capacité 15 cl minimum /		
73	Moulin à poivre / Marque : Référence : en acrylique /		
74	Moulin à sel / Marque : Référence : en acrylique /		
75	Verre gigogne 22 cl /		
76	Nappe en plastique : / - dim : 1500 x 100 mm environ /		
77	Serviette de cuisine : / couleur blanche / Dim : 500 x 500 mm /		

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
78	Plaque à pâtisserie tôle acier noir bord pincé 600X400mm ✓		
79	Grille pâtisserie inox de 530 x 325 mm ✓		
80	Grille pâtisserie inox 600 x 400 mm ✓		
81	Couteau à génoise ✓		
82	Canneleurs inox, gaucher ✓		
83	Canneleurs inox, droitier ✓		
84	Spatule flexible de 180mm± 10 % ✓		
85	Rouleau à pâtisserie nylon 500 Ø 45mm ± 5 % ✓		
86	Cercle à tarte en fer blanc Ø de 80mm ± 5 % et une hauteur de 16mm minimum ✓		
87	Cercle à entremets inox Ø de 80 mm ± 5 % et une hauteur de 35 mm minimum ✓		
88	Cercle à vacherin inox Ø de 80 mm ± 5 % et une hauteur de 45 mm minimum ✓		
89	Cadre à opéra ✓ En inox ✓ Dimensions : 57x38x3,5 ± 10 % ✓		
90	Moule à madeleine ✓ Capacité : 12 madeleines ✓		
91	Moule à brioche en fer blanc Ø de 90 mm ± 5 % ✓		
92	Moule à charlotte ✓		
93	Tourtière cannelée fond amovible en fer blanc Ø de 200 mm ± 10 % ✓		
94	Moule à savarin ✓		
95	Caisse à génoise ✓ en fer blanc ✓ Dimensions : 400X300X35 mm ± 10 % ✓		
96	Milasson ✓		
97	Savarin individuel débouché ✓		
98	Panière à pain ✓		
99	Tamis tout inox ✓ Ø de 350 ± 10 % ✓ N° de maille : 20 ✓		
100	Pinceau plat ✓		
101	Spatule pâtissière ✓ longueur 240mm ± 10 % ✓		
102	Rouleau pic-vite ✓		
103	Pince pâte ✓		
104	Roulette à pâte ✓		
105	Racle tout nylon ✓		
106	Coupe tout ✓		
107	Pelle aluminium ✓ longueur de 210mm ± 10 % ✓		
108	Noyaux de cuisson ✓ En aluminium pur A5 ✓		

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	En kg. ✓		
109	Emporte pièce cannelée ✓ en nylon boîte de 9 ✓		
110	Emporte pièce unie ✓ en nylon boîte de 8 ✓		
111	Douille cannelée en polycarbonate 8 dents Ø 9mm ✓		
112	Douille unie en polycarbonate Ø 10mm ✓		
113	Saupoudreuse à sucre ✓		
114	Boîte à épices ✓		
115	Tamis inox ✓ Diamètre : 310 mm - maille 30 mm ± 10 % ✓		
116	Thermomètre confiseur ✓		
117	Sucrier doseur de sucre ✓		
118	Marmite traiteur en inox ✓ Marque : triple fond (inox/alu/inox) ✓ avec couvercle de : ✓ - Ø : 27 cm environ ✓ - hauteur : 27 cm environ ✓ - capacité : 15 litres minimum ✓		
119	Marmite traiteur en inox ✓ Marque : triple fond (inox/alu/inox) ✓ avec couvercle de : ✓ - Ø : 35 cm environ ✓ - hauteur : 35 cm environ ✓ - capacité : 33 litres minimum ✓		
120	Marmite traiteur en inox ✓ Marque : triple fond (inox/alu/inox) ✓ avec couvercle de : ✓ - Ø : 50 cm environ ✓ - hauteur : 50 cm environ ✓ - capacité : 98 litres minimum ✓		
121	Poêle tôle bleue Ø 220 mm ± 10 % ✓ Marque :		
122	Poêle tôle bleue à crêpe Ø 240 mm ± 10 % ✓ Marque :		
123	Couscoussier Inox avec Couvercle ✓ Marque : Capacité : 50 litres minimum ✓ Hauteur : 40 cm environ ✓ Diamètre : 40 cm environ ✓ Casserole en inox ✓ Diamètre : 28 cm environ ✓ Hauteur : 14 cm environ ✓ Capacité : 8 litres minimum ✓		

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
124	Jeu de 5 casseroles en inox ✓ Marque : Diamètres : 14, 16, 18, 20 et 22 cm ✓		
125	Collecteur de déchets ✓ Capacité : 100 litres ✓ avec couvercle polypropylène ✓ et commande inox non manuelle ✓ 2 roues ✓		
126	Thermos ✓ Marque : En inox ✓ Capacité : 1 litre minimum ✓		
127	Théière inox ✓ Marque : - capacité : 1 litre minimum ✓		
128	Bouilloire en aluminium ✓ Marque : Référence : capacité : 4 l minimum ✓		
129	Percolateur ✓ Marque : Référence En acier inoxydable ✓ Capacité : 15 à 20 l ✓ Fonctionnement automatique et maintien du café à la température de service ✓ Avec indicateur de niveau ✓ Puissance : 800 W minimum ✓ Alimentation : 220 V – 50 Hz ✓		

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Item N°	Désignation	Unité	Qté	Prix unitaire En Hors TVA	Prix totale En Hors TVA
1	Bac gastronorme inox GN 1/1.	U	10 /		
2	Bac gastronorme inox GN 1/2	U	10 /		
3	Bac gastronorme inox GN 1/3	U	10 /		
4	Couvercle gastronorme inox GN 1/1 sans poignée	U	10 /		
5	Couvercle gastronorme inox GN 1/2 sans poignée	U	10 /		
6	Couvercle gastronorme inox GN 1/3 sans poignée	U	10 /		
7	Egouttoir en inox pour bac gastronorme GN 1/1	U	4 /		
8	Egouttoir en inox pour bac gastronorme GN 1/2	U	4 /		
9	Egouttoir en inox pour bac gastronorme GN 1/3	U	4 /		
10	Calotte inox Ø 320 mm ± 10 %	U	10 /		
11	Cul de poule inox Ø 240mm ± 10 %	U	4 /		
12	Passeoire conique	U	4 /		
13	Couteau d'office	U	40 /		
14	Couteau de cuisine	U	22 /		
15	Couteau à désosser	U	22 /		
16	Couteau à poisson	U	22 /		
17	Couteau batte	U	22 /		
18	Ciseaux à poisson	U	12 /		
19	Ecailleur à poisson	U	12 /		
20	Fourchette 2 dents	U	7 /		
21	Fourchette chef 2 dents	U	4 /		
22	Scie à viande	U	4 /		
23	Fusil mèche ronde	U	4 /		
24	Racloir à billot	U	4 /		
25	Coupe oeufs en quartiers	U	2 /		
26	Coupe oeufs en rondelles	U	2 /		
27	Dérouleur ficelle sur table	U	2 /		
28	Louche inox monobloc Ø 80mm ± 5 %	U	7 /		
29	Ecumoire inox monobloc Ø 80mm ± 5 %	U	7 /		
30	Araignée acier inoxydable	U	7 /		
31	Fouet tout inox longueur de 200 à 250 mm	U	7 /		
32	Entonnoir	U	4 /		
33	Brosse en inox	U	7 /		
34	Moulin à légumes	U	4 /		
35	Mandoline	U	4 /		
36	Ouvre boîte	U	4 /		

Item N°	Désignation	Unité	Qté	Prix unitaire En Hors TVA	Prix totale En Hors TVA
37	Planche à découper	U	6 /		
38	Râpe à muscade	U	4 /		
39	Saupoudreuse	U	4 /		
40	Seau plastique	U	9 /		
41	Mesure litre	U	4 /		
42	Distributeur papier alu / film	U	4 /		
43	Plateau polypropylène NSF	U	350 /		
44	Carafe à eau base carrée	U	80 /		
45	Coupelle porcelaine blanche de type éco	U	80 /		
46	Bol porcelaine blanche de type éco Ø 130mm ± 10 %	U	350 /		
47	Fourchette de table de type éco	U	350 /		
48	Couteau de table monobloc de type éco	U	350 /		
49	Cuillère de table de type éco	U	350 /		
50	Cuillère à café de type éco	U	350 /		
51	Verre trempé de type éco empilable	U	350 /		
52	Saladier granité	U	60 /		
53	Pelle spatule en inox extra fort à bout rond	U	4 /		
54	Spatule inox	U	10 /		
55	Assiette plate en porcelaine grand feu inaltérable avec aile large	U	350 /		
56	Tasse à café en porcelaine grand feu inaltérable	U	350 /		
57	Sous tasse à café en porcelaine grand feu inaltérable	U	350 /		
58	Verre à thé décor type Maroc	U	350 /		
59	Ramasse couverts plastique	U	4 /		
60	Plateau rond de service antidérapant	U	4 /		
61	Plateau ovale de service antidérapant	U	4 /		
62	Plateau de service à anse rectangulaire	U	4 /		
63	Moutardier	U	20 /		
64	Huilier vinaigrier	U	20 /		
65	Beurrier	U	20 /		
66	Ramasse miette	U	20 /		
67	Coupelle à sucre	U	20 /		
68	Corbeille à pain	U	20 /		
69	Ramequin en porcelaine	U	350 /		
70	Plat ovale inox 18/10 Aile sans motif Dimension 270X175mm ± 10 %	U	4 /		

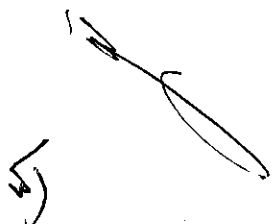
Item N°	Désignation	Unité	Qté	Prix unitaire En Hors TVA	Prix totale En Hors TVA
71	Plat ovale inox 18/10 Aile sans motif Dimension 340X220mm ± 10 %	U	4 /		
72	Saucières En inox	U	8 /		
73	Moulin à poivre	U	4 /		
74	Moulin à sel	U	4 /		
75	Verre gironne 22 cl	U	350 /		
76	Nappe plastique	U	80 /		
77	Serviette de cuisine	U	80 /		
78	Plaque à pâtisserie tôle acier noir bord pincé 600X400mm	U	10 /		
79	Grille pâtisserie inox de 530 x 325 mm	U	10 /		
80	Grille pâtisserie inox 600 x 400 mm	U	10 /		
81	Couteau à génoise	U	4 /		
82	Canneleurs inox, gaucher	U	4 /		
83	Canneleurs inox, droitier	U	4 /		
84	Spatule flexible de 180mm± 10 %	U	4 /		
85	Rouleau à pâtisserie nylon 500 Ø 45mm ± 5 %	U	4 /		
86	Cercle à tarte en fer blanc Ø de 80mm ± 5 % et une hauteur de 16mm minimum	U	10 /		
87	Cercle à entremets inox Ø de 80 mm ± 5 % et une hauteur de 35 mm minimum	U	10 /		
88	Cercle à vacherin inox Ø de 80 mm ± 5 % et une hauteur de 45 mm	U	10 /		
89	Cadre à opéraEn inox	U	4 /		
90	Moule à madeleine	U	4 /		
91	Moule à brioche en fer blanc Ø de 90 mm ± 5 %	U	4 /		
92	Moule à charlotte	U	6 /		
93	Tourtière cannelée fond amovible en fer blanc Ø de 200 mm ± 10 %	U	4 /		
94	Moule à savarin	U	4 /		
95	Caisse à génoise en fer blanc	U	6 /		
96	Milasson	U	9 /		
97	Savarin individuel débouché	U	6 /		
98	Panière à pain	U	4 /		
99	Tamis tout inox	U	4 /		
100	Pinceau plat	U	4 /		
101	Spatule pâtissière	U	4 /		
102	Rouleau pic-vite	U	4 /		
103	Pince pâte	U	4 /		

Item N°	Désignation	Unité	Qté	Prix unitaire En Hors TVA	Prix totale En Hors TVA
104	Roulette à pâte	U	4 /		
105	Racle tout nylon	U	6 /		
106	Coupe tout	U	4 /		
107	Pelle aluminium	U	4 /		
108	Noyaux de cuisson en aluminium pur A5 En kg.	U	6 /		
109	Emporte pièce cannelée en nylon boîte de 9	U	4 /		
110	Emporte pièce unie en nylon boîte de 8	U	4 /		
111	Douille cannelée en polycarbonate 8 dents Ø 9mm	U	8 /		
112	Douille unie en polycarbonate Ø 10mm	U	8 /		
113	Saupoudreuse à sucre	U	8 /		
114	Boîte à épices	U	8 /		
115	Tamis inox Diamètre : 310 mm maille 30 mm ± 10 %	U	4 /		
116	Thermomètre confiseur	U	4 /		
117	Sucrier doseur de sucre	U	4 /		
118	Marmite traiteur en inox Ø : 27 cm environ	U	4 /		
119	Marmite traiteur en inox - Ø : 35 cm environ	U	4 /		
120	Marmite traiteur en inox - Ø : 50 cm environ	U	4 /		
121	Poêle tôle bleue Ø220 mm ± 10 %	U	8 /		
122	Poêle tôle bleue à crêpe Ø 240 mm ± 10 %	U	8 /		
123	Couscoussier Inox avec Couvercle	U	4 /		
124	Jeu de 5 casseroles en inox	U	4 /		
125	Collecteur de déchets	U	8		
126	Thermos	U	10 /		
127	Théière inox	U	40 /		
128	Bouilloire en aluminium	U	8 /		
129	Percolateur	U	4 /		
TOTAL HTVA					
Taux TVA (En %)					
TOTAL TTC					

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent




LOT 7 : Matériel de buanderie ✓

- **N.B : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<Proposition du soumissionnaire >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.**
- **Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.**
- **Les colonnes « Désignations et caractéristiques techniques » et « Appréciation de l'administration » ne doivent pas être renseignées ou modifiées.**
- **Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque item, la marque, la référence et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l'item.**
- **Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,..... Doivent être renseignées d'une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».**

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	LAVEUSE ESSOREUSE ✓ Marque : Réf : <ul style="list-style-type: none"> - Chargement frontal ✓ - Capacité : 23 kg minimum ; ✓ - Vitesse d'essorage : 500 tr/min minimum ; ✓ - A socle fixe ; ✓ - Variateur de vitesse à fréquence ✓ - Programmeur ; ✓ - Chauffage électrique, puissance : 8 Kw minimum ; ✓ - Puissance : 15 Kw minimum ; ✓ - Alimentation électrique triphasée 380 V + T + N - 50 Hz ✓ 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
2	SECHOIR DE LINGE ✓ Marque : Réf : <ul style="list-style-type: none"> - Capacité : 8 à 10kg ✓ - Tambour acier inoxydable ✓ - Vitesse de rotation : 38 tr/min environ ✓ - Tambour en acier inox ; ✓ - Chauffage électrique puissance : 18 Kw minimum ; ✓ - Alimentation électrique triphasée 380 V + T + N - 50 Hz ✓ 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
3	CALENDREUSE ✓ Marque : Réf : <ul style="list-style-type: none"> - Longueur cylindre : 1400 mm ✓ - Capacité : 20 kg/ H mini ✓ - Panneau de contrôle ✓ - Bouton d'arrêt d'urgence ✓ - Commande manuelle du cylindre ✓ 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<ul style="list-style-type: none"> - Commutateur principal et alimentation de puissance - Variateur de vitesse - Puissance totale : 8 kw mini - Alimentation : 380 V – 50 hz 		
4	MACHINE À COUDRE PLATE, UNE AIGUILLE, POINT NOUE Marque : Réf : <ul style="list-style-type: none"> - Bati en metal a 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - table - Graissage automatique - moteur a embrayage, 220 v – 50hz - vitesse : 4000 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur / par genouillère - Crochet rotatif. - accessoires - 1 boitier a canette - Jeu d'outils de montage / démontage. - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
5	CHARIOT A LINGE SALE A 2 SACS <ul style="list-style-type: none"> - Tube acier époxy - 2 porte sacs avec couvercle - 4 roues pivotantes 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
6	CHARIOT A LINGE PROPRE <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions l 600 X l 800 X H 1200 mm minimum - 4 portes permettant un accès des 2 côtés - 2 roues fixes - 3 rayons de rangements espacés de 250 mm minimum - Fermeture aimantée 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
7	TABLE DE REPASSAGE RECTANGULAIRE AVEC GENERATEUR DE VAPEUR INCORPORE, <ul style="list-style-type: none"> - chauffante, aspirante, - Thermostat de réglage 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

Item N°	Désignation et Caractéristiques Techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
	<ul style="list-style-type: none"> - chauffage avec limiteur de température, ✓ - Tension 220 ou 240 Volts monophasés 50 Hz, ✓ - surface de repassage 120 x 80 cm, ✓ - garniture industrielle souple, ✓ - fer à repasser électro vapeur avec repose fer silicone, ✓ Puissance 0.8 Kw ✓ - socle avec pédale double effet. ✓ 		

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT 7 : Matériel de buanderie

Items	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	LAVEUSE ESSOREUSE ✓	U	2 ✓		
2	SECHOIR DE LINGE ✓	U	2 ✓		
3	CALENDREUSE ✓	U	2 ✓		
4	MACHINE A COUDRE ✓	U	2 ✓		
5	CHARIOT A 2 SACS DE LINGE SALE ✓	U	4 ✓		
6	CHARIOT A LINGE PROPRE ✓	U	4 ✓		
7	TABLE DE REPASSAGE RECTANGULAIRE AVEC GENERATEUR DE VAPEUR INCORPORE ✓	U	2 ✓		
Montant Total en HTVA=					
Total de la TVA (Taux %)=					
Montant Total en TTC =					

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent