**ROYAUME DU MAROC**

**MAITRE D’OUVRAGE**

**SOCIETE FONCIERE CMC S.A.**

**MAITRE D’OUVRAGE DELEGUE**

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE**

**ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**Dossier d’Appel d’offres**

**Ouvert sur offres de prix**

**N°197/ 2022**

|  |
| --- |
| Objet de l’Appel d’offres :  Lot unique : Acquisition, installation et mise en service d’une Minichaine didactique pour la fabrication des bornes de recharges pour véhicule électrique destinés à la Cité des métiers et des compétences de RABAT. |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

ACTE D'ENGAGEMENT

**A -** **Partie réservée à l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°………………du………………….

Objet du marché : Lot unique : Acquisition, installation et mise en service d’une Minichaine didactique pour la fabrication des bornes de recharges pour véhicule électrique destinés à la Cité des métiers et des compétences de RABAT.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l’article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent**

1. **Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ......................................... (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (Localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. **Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société)

Au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société....................................................................

Adresse du domicile élu........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°.................................... (2) et (3)

N° de patente........................(2) et (3)

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

* **Montant total HT/HDD/HTVA :……………….........................................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant Droits de Douanes : ……………….........................................(en lettres et en chiffres)**
* **Taux de la TVA……………………………………………………….………(en pourcentage)**
* **Montant de la T.V.A. :………………................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant total T.V.A. comprise :....................................................(en lettres et en chiffres)**

La Société Foncière CMC S.A. se libérera des sommes dues par elle en faisant donner crédit au compte ............. (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.................................. (Localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro…………………………………….

**Fait à........................le....................**

(Signature et cachet du concurrent)

*(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :*

* mettre : «Nous, soussignés.................... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* *ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».*

*(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.*

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

Objet du marché : Lot unique : Acquisition, installation et mise en service d’une Minichaine didactique pour la fabrication des bornes de recharges pour véhicule électrique destinés à la Cité des métiers et des compétences de RABAT.

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (Prénom, nom et qualité)

Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

Adresse du domicile élu :.........................................................................................

Affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

Inscrit au registre du commerce de............................................ (Localité) sous le n° ...................................... (1) n° de patente.......................... (1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°....................................(1)

N° de patente........................(1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(1)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l’office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l’OFPPT ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....................le...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. *Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.*
      2. *à supprimer le cas échéant.*
      3. *Lorsque le CPS le prévoit.*
      4. *à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.*

***(\*)*** *En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.*

**Annexe :**

**Spécifications techniques des fournitures proposées par les concurrents**

**Lot unique : Acquisition, installation et mise en service d’une Minichaine didactique pour la fabrication des bornes de recharges pour véhicule électrique destinés à la Cité des métiers et des compétences de RABAT.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Item N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| **1** | **Développement d’une borne de recharge didactique voiture électrique équipé d’une sortie « Type2 »**  Livrable :   * Dossier d’étude incluant le process de charge d’une voiture électrique, avec description des différents états possible pour une session de charge et les états de défaut suivant la norme IEC- 61851 pour la recharge AC * Dossier de spécification système composé de éléments suivants :   + Spécification carte électronique   + Spécification système   + Spécification Boitier * Dossier de conception produit incluant :   + Schéma carte électronique   + Liste des composants électroniques de la carte   + Schéma de câblage   + Liste des composants produits   + Fichier 3D du boitier de format « .stp »   + Binaire du logiciel embarqué * Prototype du produit fini avec une liste de tests effectués pour validation produit |  |  |
| **2** | **Développement d’une application desktop permettant la communication avec la borne de Recharge développé.**   * Exigence Application : * Exécution sous Windows 10 * Communication USB avec la borne * Détection automatique de la borne * Affichage des différents états de la borne * Affichage de l’état des signaux communiquant avec la voiture * Affichage du courant temps réel consommé   Livrable :   * Fichier d’installation logiciel sous Windows * Manuel d’utilisation en Français |  |  |
| **3** | **Logiciel de gestion de stock**   * Développement logiciel de gestion de stock incluant :   + Inventaire en temps réel de la matière première   + Traçabilité de consommation de la matière première   + Configuration des alertes de seuil minimal de la matière première   + Gestion stock des produits finit   + Interface de gestion magasiner   + Interface de gestion pour le contrôleur de gestion   Livrable :   * Fichier d’installation logiciel sous Windows * Manuel d’utilisation en Français |  |  |
| **4** | **Logiciel de supervision de production usine**   * Développement logiciel permettant la supervision des machines incluant les suivantes fonctionnalités :   + Interface utilisateur pour chaque poste de la minichaine pour indication état de production   + Communication avec les lecteurs et imprimante code barre pour la génération des codes afin de suivre la production via des TAG   + Supervision de la production de la minichaine   + Affichage temps réel du stock intermédiaire du production   Livrable :   * Fichier d’installation logiciel sous Windows * Manuel d’utilisation en Français |  |  |
| **5** | **Poste Robot découpe laser**   * Robot : * Nombre minimal d’axes : 5 * Charge utile minimal : 10kg * Indice protection minimal : IP40 * Plage de travail minimal : 2m * Répétabilité : 0,03 mm * Interface de commande y compris contrôleur * Montage au sol * Tête découpe laser : * Puissance min : 500W * Cabine : * Le robot doit être cadré dans une cabine pour protection * Table : * Table de pose métallique pour découpe laser avec support de cadrage Tôle |  |  |
| **6** | **Rayonnage Stock production :**   * 4 étagères Minimum * Structure métallique * Dimension Min 1900mm x 1000mm x 400mm * 12 bacs à bec |  |  |
| **7** | **Armoire Stock matière première :**   * 4 étagères Minimum * Structure métallique * Zone de rangement par type de produit * 2 portes * Dimension min 1900mm x 1000mm x 300mm |  |  |
| **8** | Rayonnage d’exposition éclairé   * 4 étagères Minimum * Eclairage interne * Porte transparente * Dimension min 1900mm x 1000mm x 300mm |  |  |
| **9** | **Imprimante 3D**   * Volume d’impression minimum 600x300x300 * Nombre d'extrudeur min : 1 * Précision X/Y minimal : 15 microns, Z minimal : 1 micron * Tête d'impression interchangeable * Ecran tactile couleur * Température max : extrudeur 420°C, plateau 150°C * Sécurité : bouton stop en façade, verrouillage de l'enceinte par clé, blocage écran par mot de passe * Plateau vitrocéramique magnétique * Logiciel avec licence * Option :   + Tête complète de rechange   + Buses cuivre nickel 0.4 et 0.6mm   + Fixatif pour plateau * Une table de travail industriel   + Plateau Table : 1000mm x 750mm   + Multiprise : 2 prises 2P+ terre   + Disjoncteur différentiel 30mA |  |  |
| **10** | **Chaine d’assemblage numérique**   * Système semi-automatique de prise et de placement Pick and place (pose de composants)   + Alimentation Monophasé 220V 50Hz   + Minimum 4 têtes de placement   + Vitesse de placement min : 1000CPH   + Précision de placement min : +/- 0.02mm   + Type de chargeur : Bobine, Tube a vibration, plateau   + Nombre de chargeur min : 30 chargeurs     - Quantité min Chargeur 8mm : 16     - Quantité min Chargeur 12mm : 8     - Quantité min Chargeur 16mm : 4     - Quantité min Chargeur 24mm : 2   + Dimensions externes max : L 1000 \* W 1000 \* H 800mm   + Zone de placement jusqu’à : 290 mm \* 1200 mm   + La machine doit permettre de placer au minimum des composants dont les dimensions sont :     - Plus petite taille : 1mm x 0.5mm (0402)     - Plus grande taille : 32mm x 32mm (QFP240)     - Hauteur max : 5 mm   + Support : Support pied pour machine   + Conforme Standard EN ISO 12100, EN 60204-1, EN61000-6-2, EN61000-6-4 * Four à refusion   + Alimentation Monophasé 220V 50Hz   + Doit avoir au minimum 6 Zones de chauffage pour maitriser le profilé de refroidissement de la soudure   + Plage de Température programmable entre température ambiante et 300°C   + Une zone de refroidissement   + Interface de programmation de profile de température intégrée   + Doit être munie d’un convoyeur   + Dimension minimale de la chambre : L 500 x W 200mm   + Dimensions externes maximale : L 1500 \* W 1000 \* H 1000mm   + Support : livré avec son support pied * Machine stencil manuel   + La machine doit recevoir des PCB dont les caractéristiques minimales sont :     - Plus petite PCB : 10mm x 5mm     - Plus grande PCB : 250mm x 300mm     - Epaisseur entre : 0 - 10 mm   + Plage de réglage sur les trois axes afin de faire ajuster la position du PCB par rapport au stencil :     - Axe X : +/- 15mm     - Axe Y : +/- 15mm     - Axe Z : +/- 15mm   + Plateau de pose PCB   + Dimensions externes maximale : L 1000 \* W 1000 \* H 1000mm   + Support : livré avec table de pose * Convoyeur   + Convoyeur SMT automatique   + Alimentation Monophasé 220V 50Hz   + Largeur de pcb possible (mm) : 30-300   + Longueur de pcb possible (mm) : 50-320   + Dimensions externes maximale : L 1000 \* W 1000 \* H 1000mm |  |  |
| **11** | **Poste reprise manuel électronique et test qualité**   * Une table de travail industrielle ergonomique   + Plateau Table min : 1500mm x 750mm   + Rail d’éclairage   + Multiprise Min : 4 prises + terre avec Disjoncteur Différentiel 30mA   + Etagère acier avec équerres min : 750mm x 300mm   + Support écran plat sur bras double articulation   + Rail porte bacs étroits   + 5 x Bac à bec   + Chaise   + Tapis antistatique ESD * Equipement :   + Ordinateur avec clavier et souris sans fil   + Oscilloscope 4 Voies – bande passante Min 10MHz   + Multimètre numérique   + Alimentation AC/DC 2 sortie réglable – affichage numérique - 0 à 30 V DC   + Station soudage/dessoudage puissance Min 50W Min   + Extracteur d’air   + Poste camera avec écran pour visualisation de soudage   + Accessoire de soudage (tresse, flux, pince Brussel, pince coupant, étain, …)   + Testeur spécifique pour carte principal borne |  |  |
| **12** | **Poste dénudage et sertissage**   * Une table de travail industrielle ergonomique   + Plateau Table min : 1500mm x 750mm   + Rail d’éclairage   + Multiprise Min : 4 prises + terre avec Disjoncteur Différentiel 30mA   + Etagère acier avec équerres min 750mm x 300mm   + Support écran plat sur bras double articulation   + Rail porte bacs étroits   + 5 x Bac à bec   + Chaise * Equipement :   + Ordinateur avec clavier et souris sans fil   + Appareil à dénuder et à sertir automatique     - Section : 0.25 – 2.5 mm2   + Outils à dénuder manuel   + Outils à sertir manuel   + Les outils de câblage |  |  |
| **13** | **Poste préparation faisceau de câble**   * Une table de travail industrielle ergonomique   + Plateau Table min : 1500mm x 750mm   + Rail d’éclairage   + Multiprise Min : 4 prises + terre avec Disjoncteur Différentiel 30mA   + Etagère acier avec équerres min 750mm x 300mm   + Support écran plat sur bras double articulation   + Rail porte bacs étroits   + 5 x Bac à bec   + Chaise * Equipement :   + Ordinateur avec clavier souris sans fil   + Gabarie pour faisceau de câblage borne   + Testeur de câble spécifique pour le faisceau de câble de la borne de recharge |  |  |
| **14** | **Poste Assemblage platine**   * Une table de travail industrielle ergonomique   + Plateau Table min : 1500mm x 750mm   + Rail d’éclairage   + Multiprise Min : 4 prises + terre avec Disjoncteur Différentiel 30mA   + Etagère acier avec équerres min 750mm x 300mm   + Support écran plat sur bras double articulation   + Rail porte bacs étroits   + 5 x Bac à bec   + Chaise * Equipement :   + Ordinateur avec clavier souris sans fil   + Système de réaction au couple et de contrôle de position avec visseuse intégré   + Outils de visserie manuel |  |  |
| **15** | **Poste qualité boitier imprimé**   * Une table de travail industrielle ergonomique   + Plateau Table min : 1500mm x 750mm   + Rail d’éclairage   + Multiprise Min : 4 prises + terre avec Disjoncteur Différentiel 30mA   + Etagère acier avec équerres min 750mm x 300mm   + Support écran plat sur bras double articulation   + Rail porte bacs étroits   + 5 x Bac à bec   + Chaise * Equipement :   + Ordinateur avec clavier souris sans fil   + Les outils de mesure de distance numérique   + Les outils de finitions de surface |  |  |
| **16** | **Poste d'intégration**   * Une table de travail industrielle ergonomique   + Plateau Table min : 1500mm x 750mm   + Rail d’éclairage   + Multiprise Min : 4 prises + terre avec Disjoncteur Différentiel 30mA   + Etagère acier avec équerres min 750mm x 300mm   + Support écran plat sur bras double articulation   + Rail porte bacs étroits   + 5 x Bac à bec   + Chaise * Equipement :   + Ordinateur avec clavier souris sans fil   + Système de réaction au couple et de contrôle de position avec visseuse intégré   + Outils de visserie manuel |  |  |
| **17** | **Poste emballage**   * Une table de travail industrielle ergonomique   + Plateau Table min: 1500mm x 750mm   + Rail d’éclairage   + Multiprise Min : 4 prises + terre avec Disjoncteur Différentiel 30mA   + Etagère acier avec équerres min 750mm x 300mm   + Support écran plat sur bras double articulation   + Rail porte bacs étroits   + 5 x Bac à bec   + Chaise * Equipement :   + Ordinateur avec clavier souris sans fil |  |  |
| **18** | **Poste supervision**   * Une table de travail industrielle ergonomique   + Plateau Table min : 1500mm x 750mm   + Multiprise Min : 4 prises + terre avec Disjoncteur Différentiel 30mA   + Support écran plat réglable   + Chaise * Equipement :   + Ordinateur avec écran large dimension   + Clavier souris sans fils |  |  |
| **19** | **Support de Montage pour bornes de Recharge pour Voitures électriques**   * Hauteur min : 1,5M * Largeur min : 0,5M |  |  |
| **20** | **Testeur de bornes de recharges de véhicules électriques avec connecteur type 2**  Le testeur doit permettre de simuler le branchement d’un VE à la borne de recharge testée, de déclencher le processus de charge en sélectionnant les états PP et CP et de générer des erreurs pour contrôler les fonctions de sécurité.  Simulation charge PP (Pilote de proximité) 13 A, 20 A, 32 A / Sélecteur rotatif  Simulation état du véhicule CP (Pilote de contrôle)  A : Véhicule électrique non connecté  B : Véhicule électrique connecté, pas prêt à charger  C : Véhicule électrique connecté sans ventilation, prêt à charger  D : Véhicule électrique connecté avec ventilation, prêt à charger  Erreur CP « E » Bouton-poussoir  Erreur PE (défaut à la terre) Bouton-poussoir  Indicateur de présence tension |  |  |
| **21** | **Stock :**  Stock nécessaire pour fabriquer 30 bornes de recharges :   * Composant électronique * PCB * Matière de fabrication boitier borne de recharge * Cable * Accessoires * Emballage |  |  |
| **22** | **Lecteur code barre**   * Scanner laser 1D * Interface : USB * Capteur automatique * Livré avec support * Scan mode : Manuel & Automatique |  |  |
| **23** | **Machine d'impression code barre**   * Impression Transfert Thermique * Interface : Ethernet ou USB |  |  |
| **24** | **Moule boitier**   * Moule boitier borne de recharge en deux parties   + Partie supérieure du boitier   + Partie inférieure |  |  |
| **25** | **Installation et mise en service de la mini-chaîne, mettre en place et signalisation** |  |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**Lot unique : Acquisition, installation et mise en service d’une Minichaine didactique pour la fabrication des bornes de recharges pour véhicule électrique destinés à la Cité des métiers et des compétences de RABAT.**

| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **QTE** | **Prix Unitaire**  **En HTVA**  **En chiffre** | **Prix Total**  **En HTVA**  **En chiffre** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Développement d’une borne de recharge didactique voiture électrique équipé d’une sortie « Type2 »** | **U** | **1** |  |  |
| **2** | **Développement d’une application desktop permettant la communication avec la borne de Recharge développé.** | **U** | **1** |  |  |
| **3** | **Logiciel de gestion de stock** | **U** | **1** |  |  |
| **4** | **Logiciel de supervision de production usine** | **U** | **1** |  |  |
| **5** | **Poste Robot découpe laser** | **U** | **1** |  |  |
| **6** | **Rayonnage Stock production :** | **U** | **4** |  |  |
| **7** | **Armoire Stock matière première :** | **U** | **2** |  |  |
| **8** | **Rayonnage d’exposition éclairé** | **U** | **1** |  |  |
| **9** | **Imprimante 3D** | **U** | **2** |  |  |
| **10** | **Chaine d’assemblage numérique** | **U** | **1** |  |  |
| **11** | **Poste reprise manuel électronique et test qualité** | **U** | **1** |  |  |
| **12** | **Poste dénudage et sertissage** | **U** | **1** |  |  |
| **13** | **Poste préparation faisceau de câble** | **U** | **1** |  |  |
| **14** | **Poste Assemblage platine** | **U** | **1** |  |  |
| **15** | **Poste qualité boitier imprimé** | **U** | **1** |  |  |
| **16** | **Poste d'intégration** | **U** | **1** |  |  |
| **17** | **Poste emballage** | **U** | **1** |  |  |
| **18** | **Poste supervision** | **U** | **1** |  |  |
| **19** | **Support de Montage pour bornes de Recharge pour Voitures électriques** | **U** | **2** |  |  |
| **20** | **Testeur de bornes de recharges de véhicules électriques avec connecteur type 2** | **U** | **1** |  |  |
| **21** | **Stock** | **U** | **1** |  |  |
| **22** | **Lecteur code barre** | **U** | **5** |  |  |
| **23** | **Machine d'impression code barre** | **U** | **5** |  |  |
| **24** | **Moule boitier** | **U** | **1** |  |  |
| **25** | **Installation et mise en service de la mini-chaîne, mettre en place et signalisation** | **U** | **1** |  |  |
| **MONTANT TOTAL EN HTVA** | | | | |  |
| **TOTAL DE LA TVA (TAUX %)** | | | | |  |
| **MONTANT TOTAL EN TTC** | | | | |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ………………………**

**Signature et cachet du concurrent**