

ROYAUME DU MAROC
Maître d'ouvrage : LA SOCIETE FONCIERE CMC S.A.
Maître d'ouvrage délégué : OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 22/2023

Le **06 Mars 2023 à 10 Heures**, Il sera procédé, dans les bureaux de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca à l'ouverture des plis relatifs à l'appel d'offres sur offres de prix, pour le compte de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail en maîtrise d'ouvrage déléguée, ayant pour objet **l'Acquisition, l'installation et la mise en service des équipements du secteur génie mécanique destinés aux Cités des métiers et des Compétences de la région CASABLANCA-Settat ; répartie en lots suivants :**

- ✓ Lot n°1 : Machine et appareils de mesure
- ✓ Lot n°2 : Banc de préréglage et de mesure d'outils et banc de frettage par induction
- ✓ Lot n°3 : Machine découpe plasma à commande numérique 3 axes & aspiration et filtration & logiciels & formation
- ✓ Lot n°4 : Simulateur de soudage
- ✓ Lot n°5 : Outillages atelier mécanique
- ✓ Lot n°6 : Outillages atelier construction métallique

Le dossier d'appel d'offres peut être retiré au service des marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma. Et à partir du site de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

Les cautionnements provisoires sont fixés à la somme de :

- Lot N°1 : Cinquante-deux mille trois cent vingt-cinq Dirhams (52 325,00 DH)
- Lot N°2 : Quatre mille cent cinquante et un Dirhams (4 151,00 DH)
- Lot N°3 : Vingt-neuf mille cinq cent vingt Dirhams (29 520,00 DH)
- Lot N°4 : Trente-cinq mille six cents Dirhams (35 600,00 DH)
- Lot N°5 : Huit mille Dirhams (8 000,00 DH)
- Lot N°6 : Quatre mille quatre cent quarante-quatre Dirhams (4 444,00 DH)

Les estimations des coûts des prestations établies par le Maître d'ouvrage sont fixées à la somme de :

- Lot n° 1 : Trois millions quatre cent quatre-vingt-huit mille deux cent quatre-vingts Dirhams (3 488 280,00 DH) en TTC.
- Lot n° 2 : Deux cent soixante-seize mille sept cent cinquante Dirhams (276 750,00 DH) en TTC.
- Lot n° 3 : Un million neuf cent soixante-huit mille Dirhams (1 968 000,00 DH) en TTC.
- Lot n° 4 : Deux millions trois cent soixante-treize mille neuf cents Dirhams (2 373 900,00 DH) en TTC.
- Lot n° 5 : Cinq cent trente-trois mille huit cent cinquante-six Dirhams et quatre-vingt-dix centimes (533 856,90 DH) en TTC.
- Lot n° 6 : Deux cent quatre-vingt-seize mille deux cent trente-trois Dirhams et vingt centimes (296 233,20 DH) en TTC.

Le contenu, la présentation ainsi que le dépôt des dossiers des concurrents doivent être conformes aux dispositions des articles 27, 29 et 31 du Règlement des Marchés de l'OFPPPT

Les concurrents peuvent :

- ❖ soit envoyer, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau prédicté :

- ❖ soit déposer contre récépissé leurs plis dans le bureau du service des marchés rattaché à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca ;
- ❖ soit les remettre au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance et avant l'ouverture des plis.
- ❖ Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n°20-14 du 8 kaada 1435 (4 septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n°6 du règlement de consultation

المملكة المغربية

صاحب المشروع: LA FONCIERE CMC S.A
صاحب المشروع مفوض: مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

رقم 2023/22

في يوم 06 مارس 2023 على الساعة العاشرة صباحاً، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء ، فتح الأظرفة المتعلقة بطلب عروض الأثمان المفتوح لحساب مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل في إدارة المشاريع بالتفويض ، ، لأجل اقتناء، تركيب وتشغيل معدات قطاع الهندسة الميكانيكية لفائدة مدينة المهن و الكفاءات لجهة الدار البيضاء-سطات ، موزعة على الحصص كالتالي:

- الحصة 1: الات وأجهزة القياس
- الحصة 2: مصطبة مسبقة الضبط و قياس اللوازم و مصطبة الحث عن طريق الاستقراء
- الحصة 3: آلة القطع المسطحة ذات تحكم رقمي 3 أعمدة و الشفط والترشيح و برامج و التكوين
- الحصة 4: محاكي التلحيم
- الحصة 5: لوازم مراب الميكانيك
- الحصة 6: لوازم مراب المنشأة المعدنية

يمكن سحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة www.marchéspublics.gov.ma وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: www.ofppt.ma

وتبلغ الضمانة المؤقتة

- الحصة 1: اثنان وخمسون ألفاً وثلاثمائة وخمسة وعشرون (52 325.00) درهم
- الحصة 2: أربعة آلاف ومائة وواحد وخمسون (4 151.00) درهم
- الحصة 3: تسعة وعشرون ألفاً وخمسمائة وعشرون (29 520.00) درهم
- الحصة 4: خمسة وثلاثون ألفاً وستمائة (35 600.00) درهم
- الحصة 5: ثمانية آلاف (8 000.00) درهم
- الحصة 6: أربعة آلاف وأربعمائة وأربعة وأربعون (4 444.00) درهم

والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ

- الحصة 1: ثلاث ملايين وأربعمائة وثمانية وثمانون ألفاً وثمانون درهم (3 488 280,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 2: منتان وستة وسبعون ألفاً وسبعمائة وخمسون درهم (276 750,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 3: مليون وتسعمائة وثمانية وستون ألف درهم (1 968 000,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 4 : مليونان وثلاثمائة وثلاثة وسبعون ألفاً وتسعمائة درهم (2 373 900,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 5: خمسمائة وثلاثة وثلاثون ألفاً وثمانمائة وستة وخمسون درهم و تسعون سنتيما (533 856,90) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 6: منتان وستة وتسعون ألفاً ومنتان وثلاثة وثلاثون درهم و عشرون سنتيما (296 233,20) مع احتساب جميع الرسوم

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات المواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.

ويمكن للمتنافسين :

- إما إرسالها عن طريق البريد المضمون بإفادة بالاستلام إلى المكتب المذكور؛

- إما إيداع أظرفتهم مقابل وصل، بمكتب مصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء؛
- إما تسليمها مباشرة لرئيس لجنة طلب العروض عند بداية الجلسة وقبل فتح الأظرفة.
- إما أن يتم إرسالها إلكترونياً وفقاً لأحكام قرار وزارة الاقتصاد والمالية رقم 14-20 بتاريخ 8 ذي القعدة 1435 (4 سبتمبر 2014) المتعلق بإزالة الطابع المادي لإجراءات المشتريات العامة.

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 6 من نظام الإستشارة

ROYAUME DU MAROC

MAITRE D'OUVRAGE

SOCIETE FONCIERE CMC S.A.

MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE

OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

Dossier d'Appel d'offres

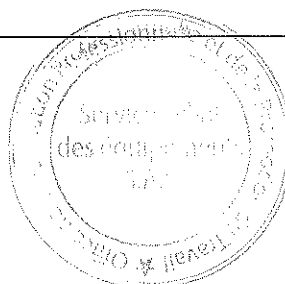
Ouvert sur offres de prix

N° 22 / 2023

Objet de l'Appel d'offres :

Acquisition, installation et mise en service des équipements du secteur génie mécanique destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région Casablanca-Settat, répartie en lots suivants :

- **Lot N°1 : Machines et appareils de mesure**
- **Lot n°2 : Banc de préréglage et de mesure d'outils et Banc de frettage par induction**
- **Lot n°3 : Machine DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE 3 axes & Aspiration et filtration & Logiciels & Formation**
- **Lot n°4 : SIMULATEUR DE SOUDAGE**
- **Lot n°5 : Outillages atelier mécanique**
- **Lot n°6 : Outillages atelier construction métallique**



Handwritten signature or mark.

**REGLEMENT DE LA CONSULTATION
(R. C.)**



SOMMAIRE

ARTICLE 1	: OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.	4
ARTICLE 2	: MAITRE D'OUVRAGE	4
ARTICLE 3	: MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE	4
ARTICLE 4	: DEFINITIONS	5
ARTICLE 5	: CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.	5
ARTICLE 6	: JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.	6
ARTICLE 7	: DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ORGANISMES PUBLICS.	7
ARTICLE 8	: CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	8
ARTICLE 9	: OFFRE VARIANTE.	9
ARTICLE 10	: COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	10
ARTICLE 11	: INFORMATION DES CONCURRENTS.	10
ARTICLE 12	: MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	10
ARTICLE 13	: REPARTITION EN LOT.	11
ARTICLE 14	: PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	12
ARTICLE 15	: RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	12
ARTICLE 16	: DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.	13
ARTICLE 17	: DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.	13
ARTICLE 18	: LANGUE DE L'OFFRE.	13
ARTICLE 19	: PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.	13
ARTICLE 20	: MONNAIE DE L'OFFRE.	14
ARTICLE 21	: DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.	14
ARTICLE 22	: EVALUATION DES OFFRES DES CONCURRENTS.	14



REGLEMENT DE LA CONSULTATION

ARTICLE N°1 : OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres de prix ayant pour objet : Acquisition, Installation et mise en service des équipements du secteur génie mécanique destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région Casablanca-Settat, répartie en lots suivants :

- Lot N°1 : Machines et appareils de mesure
- Lot n°2 : Banc de préréglage et de mesure d'outils et Banc de fretage par Induction
- Lot n°3 : Machine DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE 3 axes & Aspiration et filtration & Logiciels & Formation
- Lot n°4 : SIMULATEUR DE SOUDAGE
- Lot n°5 : Outillages atelier mécanique
- Lot n°6 : Outillages atelier construction métallique

Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article n°18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°2 : MAITRE D'OUVRAGE

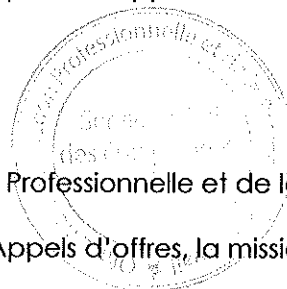
Le maître d'ouvrage du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : la **Société Foncière CMC S.A.**

ARTICLE N°3 : MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE

Le maître d'ouvrage délégué est l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Outre le lancement et le jugement de la procédure des Appels d'offres, la mission de la maîtrise d'ouvrage déléguée est portée sur :

- Le suivi d'exécution du marché ;
- Les démarches, éventuelles, nécessaires à l'obtention de l'exonération des droits de douanes ;
- La coordination nécessaire pour La préparation des conditions de livraison, d'installation et de réception des équipements ;
- La signature des bons de dépôt et des livraisons conformément aux dispositions prévues par ce marché ;
- La réception provisoire du marché ;
- La réception définitive du marché ;
- La liquidation et le paiement des dossiers de facturation.



76

L'OFPPT représente la Société Foncière CMC S.A. à l'égard du titulaire de ce marché dans l'exercice des attributions qui lui sont confiés jusqu'à ce que la Société Foncière des CMC ait constaté l'achèvement de sa mission.

ARTICLE N°4 : DEFINITIONS.

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

- 1- **Attributaire** : concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;
- 2- **Autorité compétente** : l'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;
- 3- **Concurrent** : toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;
- 4- **Groupement** : deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 du règlement des marchés publics de l'OFPPT ;
- 5- **Titulaire** : attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

ARTICLE N°5 : CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres, les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;
- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.

Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :

- Les personnes en liquidation judiciaire ;
- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.



ARTICLE N°6 : JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.

Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

A- Le dossier administratif comprend :

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'attestation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

N.B : 1- Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine).

2- Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

Pour les groupements, il y a lieu de produire :

- + Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- + Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'article 40 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

- a) la ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
- c) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 joumada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme ;

* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

- d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;

Pour, les concurrents non installés au Maroc : l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays d'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

B - Le dossier technique comprend :

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.
2. Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.

ARTICLE N°7 : DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ETABLISSEMENTS PUBLICS.

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;

2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :

a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'original délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;

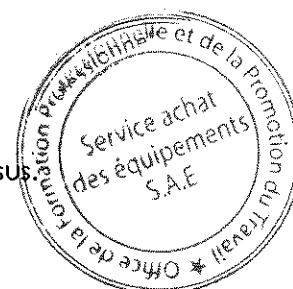
b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 joumada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

ARTICLE N°8 : CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

7.1 - **Les dossiers administratifs et techniques**, prévus à l'article 5 ci-dessus.



7.2 - Une offre technique :

L'offre technique du concurrent doit comprendre les éléments suivants :

Les « spécifications techniques des fournitures » renseignés conformément au canevas prévu à l'annexe : **Lot N°1, Lot N°2, Lot N°3, Lot N°4, Lot N°5, et Lot N°6**, du cahier des prescriptions spéciales et ce, en faisant ressortir l'annexe caractéristiques des fournitures proposées par le concurrent, leurs marques et leurs références.

Cette annexe est signée par le concurrent et étayée par **les catalogues et/ou**

Documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » afférents aux équipements et /ou fournitures proposées.

Ces catalogues et/ou documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » doivent être cachetés sur toutes les pages et portant le numéro de l'appel d'offres et l'item correspondant.

Il est à noter que :

- Pour le cas d'un groupement, les documents relatifs à l'offre technique sont à signer par l'ensemble des membres du groupement, soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.
- Pour les pièces de l'offre technique de la solution variante, les mêmes pièces sont exigées et ce, pour les fournitures proposés au titre de la solution variante.

7.3 - Une offre financière qui comprend :

a) l'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.

Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.

Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) le bordereau des prix - détail estimatif prix établis par le Maître d'Ouvrage Délégué et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doivent tenir compte de :

- ✦ La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits).
- ✦ Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- ✦ Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.



En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.4 - **Le cahier des prescriptions spéciales** paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

ARTICLE N°9 : OFFRE VARIANTE.

Des offres variantes pourront être proposées par les concurrents.

La présentation des offres variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.

Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.

Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessous, accompagnée des dossiers prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention " offre variante".

ARTICLE N°10 : COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif ;
- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité ;
- f) Le présent règlement de la consultation.



ARTICLE N°11 : INFORMATION DES CONCURRENTS.

Tout concurrent peut demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au Maître d'Ouvrage Délégué au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le Maître d'Ouvrage Délégué doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le Maître d'Ouvrage Délégué à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique. Il est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

Les éclaircissements ou renseignements fournis par le Maître d'Ouvrage Délégué doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent.

Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

ARTICLE N°12 : MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPPT, exceptionnellement le Maître d'Ouvrage Délégué peut introduire des modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents.

Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe I-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.

Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au Maître d'Ouvrage Délégué délégué d'apprécier sa demande de report.

Si le Maître d'Ouvrage Délégué reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report, dont la durée est laissée à l'appréciation du Maître d'Ouvrage Délégué.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis, ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.



ARTICLE N°13 : REPARTITION EN LOTS.

- Le jugement des offres, prévu pour le présent appel d'offres, est un jugement **par lot**.
 - Le soumissionnaire peut faire une offre pour un ou plusieurs lots de l'appel d'offres.
 - Chaque lot fait l'objet d'un seul marché séparé et les quantités indiquées aux différents lots sont indivisibles.
 - Le soumissionnaire doit obligatoirement offrir l'ensemble de la quantité indiquée à chaque lot.
 - Les offres partielles, techniques et financières, ne sont en aucun cas prises en considération.
- Pour l'attribution, le Maître d'Ouvrage Délégué procède à l'ouverture, à l'examen des offres de chaque lot, et à l'attribution par lot.

ARTICLE N°14 : PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
- L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis ".

B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

- a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, et le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.
Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention **« dossiers administratif et technique »**.
- b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention **« offre financière »**.
- c) La troisième enveloppe contient l'offre technique. Elle doit être cachetée et porte de façon apparente la mention **« offre technique »**,

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus indiquent de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;



ARTICLE N°15 : RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Le dossier d'appel d'offres est mis à la disposition des concurrents dans le bureau du Service des Marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) à Casablanca, dès la première parution de l'avis d'appel d'offres dans l'un des supports de publication prévus à l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT et jusqu'à la date limite de remise des offres. Le dossier d'appel d'offres est remis gratuitement aux concurrents.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

ARTICLE N°16 : DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article 31 du règlement des marchés de l'OFPPT, les plis sont, au choix des concurrents :

- Soit déposés, contre récépissé, dans le bureau de la Direction des Approvisionnements et Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route B.O. n° 50 et la Route Nationale 11 Sidi Maârouf – Casablanca - MAROC ;
- Soit envoyés, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- Soit remis, séance tenante, au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance, et avant l'ouverture des plis.
- Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n° 20-14 du 8 kaada 1435 (4 Septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.

ARTICLE N°17 : DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le Maître d'Ouvrage Délégué saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de communication donnant date certaine adressée au Maître d'Ouvrage Délégué, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

ARTICLE N°18 : LANGUE DE L'OFFRE.

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française.

Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.



ARTICLE N°19 : PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

ARTICLE N°20 : MONNAIE DE L'OFFRE.

Pour le concurrent national, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé en Dirhams.

Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du

Dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

ARTICLE N°21 : DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.

Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

ARTICLE N°22 : EVALUATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles 36, 38, 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :

- Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestation de références, conformes aux prescriptions de l'article 5-alinéa B-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25 % de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des années (2015 et postérieur).

Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisé par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.

Les offres techniques seront évaluées comme suit :

- La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base des documents présentés dans l'offre technique du soumissionnaire et par rapport aux spécifications techniques des fournitures demandées au niveau du CPS.
- En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements et/ou des compléments d'informations, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments qui doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.



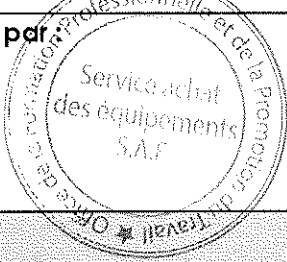
- Tout article ne répondant pas aux spécifications techniques demandées sera déclaré non conforme.
- La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.

Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issue de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disant par lot.

NB : En application des dispositions de l'article 27 du règlement des marchés l'OFPPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques s'effectueront de la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;
- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

Etabli par 	Vérifié par le Service des Marchés : Achraf HAJJAJI Chef de Service des Marchés
Le Maître d'Ouvrage Délégué	
Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique Abdeltif AOURAGH	



MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT

ACTE D'ENGAGEMENT

A - Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°.....du.....

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements du secteur génie mécanique destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région Casablanca-Settat, répartie en lots suivants :

Lot N° :

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

B - Partie réservée au concurrent

a) Pour les personnes physiques

Je (1), soussigné : (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu affilié à la CNSS sous le (2) inscrit au registre du commerce de (Localité) sous le n° (2) n° de patente (2) :

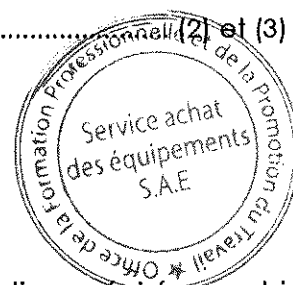
b) Pour les personnes morales

Je (1), soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
Agissant au nom et pour le compte de (Raison sociale et forme juridique de la société)
Au capital de:
Adresse du siège social de la société
Adresse du domicile élu
Affiliée à la CNSS sous le n° (2) et (3)
Inscrite au registre du commerce (Localité) sous le n° (2) et (3)
N° de patente (2) et (3)
N° d'identification fiscale
N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : (2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :



1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- Montant des droits de douanes. :.....(en lettres et en chiffres)
- Montant total hors T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)
- Taux de la TVA.....(en pourcentage)
- Montant de la T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)
- Montant total T.V.A. comprise :.....(en lettres et en chiffres)

La Société Foncière CMC S.A. se libérera des sommes dues par elle en faisant donner crédit au compte (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..... (Localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)

(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- mettre : « Nous, soussignés..... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.



MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR

DECLARATION SUR L'HONNEUR

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements du secteur génie mécanique destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région Casablanca-Settat, répartie en lots suivants :

Lot N° :

A - Pour les personnes physiques

Je, soussigné : (Prénom, nom et qualité)
Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,
Adresse du domicile élu :
Affilié à la CNSS sous le n° : (1)
Inscrit au registre du commerce de (Localité) sous le n° (1)
n° de patente (1)
N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB), ouvert auprès de

B - Pour les personnes morales

Je, soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
Agissant au nom et pour le compte de (Raison sociale et forme juridique de la société) au capital de :
Adresse du siège social de la société adresse du domicile élu
Affiliée à la CNSS sous le n° (1)
Inscrite au registre du commerce (Localité) sous le n° (1)
N° de patente (1)
N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB), ouvert auprès de
N° d'identification fiscale
N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : (1)

- Déclare sur l'honneur :

- 1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;
- 2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;
- 3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;
- 4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
 - que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;
 - à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées au Maroc ; (3)
- 5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;
- 6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.
- 7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).
- 8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- 9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.
- 10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....le.....

Signature et cachet du concurrent

- (1)** Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
- (2)** à supprimer le cas échéant.
- (3)** Lorsque le CPS le prévoit.
- (4)** à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- (*)** En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.

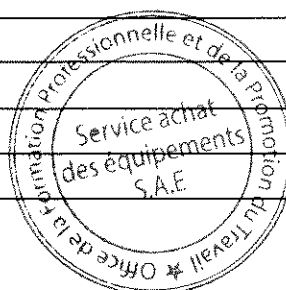


**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES
(C. P. S.)**



SOMMAIRE

ARTICLE 1	:	OBJET DU MARCHE.	24
ARTICLE 2	:	MAITRISE D'OUVRAGE DELEGUEE ET REGLEMENT DE PASSATION APPLICABLE	24
ARTICLE 3	:	DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE.	25
ARTICLE 4	:	AUTRES TEXTES APPLICABLES.	25
ARTICLE 5	:	CARACTERE DES PRIX.	26
ARTICLE 6	:	NATURE DES PRIX.	26
ARTICLE 7	:	DROITS DE TIMBRES.	26
ARTICLE 8	:	FORMALITES DE DOUANES ET DU COMMERCE EXTERIEUR	26
ARTICLE 9	:	FORMALITES D'EXONERATION DE LA TVA	27
ARTICLE 10	:	DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD.	28
ARTICLE 11	:	CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF.	29
ARTICLE 12	:	LIVRAISON DES EQUIPEMENTS AU SITE BENEFICIAIRE	29
ARTICLE 13	:	MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE	30
ARTICLE 14	:	MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS	31
ARTICLE 15	:	FORMATION	32
ARTICLE 16	:	RECEPTIONS PROVISoire ET DEFINITIVE.	32
ARTICLE 17	:	MODE DE REGLEMENT.	33
ARTICLE 18	:	MODALITES DE PAIEMENT.	33
ARTICLE 19	:	UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.	35
ARTICLE 20	:	BREVETS.	35
ARTICLE 21	:	SOUS-TRAITANCE.	35
ARTICLE 22	:	DOMICILE DU TITULAIRE	36
ARTICLE 23	:	VALIDITE DU MARCHE.	36
ARTICLE 24	:	DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.	36
ARTICLE 25	:	GARANTIE.	36
ARTICLE 26	:	RETENUE DE GARANTIE.	37
ARTICLE 27	:	DELAI DE GARANTIE.	37
ARTICLE 28	:	RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE	37
ARTICLE 29	:	ASSURANCE ET RESPONSABILITES.	37
ARTICLE 30	:	REGLEMENT DES CONTESTATIONS.	37
ARTICLE 31	:	NANTISSEMENT.	38
ARTICLE 32	:	RESILIATION DU MARCHE.	38
ARTICLE 33	:	MESURES COERCITIVES	38



CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° / 2023.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

Entre les soussignés :

LA SOCIETE FONCIERE CMC S.A. ou son délégué, représentée par son Directeur Général Mme Loubna TRICHA,

D'une part

Et,

La Société :

- Titulaire du compte bancaire (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société :

- Adresse du domicile élu :

- Affiliée à la CNSS sous le n° :

- Insrite au registre de commerce de (localité) sous le n° :

- Patente n° :

- N° d'Identification fiscale

- n° de l'Identifiant de l'Entreprise :.....

- Représentée par :

Monsieur

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,

D'autre part

IL A ETE ARRETE ET CONVENU CE QUI SUIT



CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :

ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHÉ

Le présent marché a pour objet : Acquisition, installation et mise en service des équipements du secteur génie mécanique destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région Casablanca-Settat, répartie en lots suivants :

- Lot N°1 : Machines et appareils de mesure
- Lot n°2 : Banc de pré réglage et de mesure d'outils et Banc de fretage par induction
- Lot n°3 : Machine DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE 3 axes & Aspiration et filtration & Logiciels & Formation
- Lot n°4 : SIMULATEUR DE SOUDAGE
- Lot n°5 : Outillages atelier mécanique
- Lot n°6 : Outillages atelier construction métallique

ARTICLE 2 : MAITRISE D'OUVRAGE DELEGUEE ET REGLEMENT DE PASSATION APPLICABLE

SOCIETE FONCIERE CMC S.A. a confié à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion de Formation professionnel (OFPPT) la mission globale de maîtrise d'ouvrage déléguée du programme des Cités des Métiers et des Compétences.

A cet effet, le Maître d'Ouvrage Délégué (OFPPT) agira pour l'accomplissement de la mission qui lui est confiée au nom et pour le compte du Maître d'Ouvrage (SOCIETE FONCIERE CMC S.A.).

A ce titre, le présent marché est passé en application à l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 chaâbane 1435 (16 juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion de Travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

ARTICLE 3 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHÉ

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- L'offre technique du titulaire,
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016).



En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.

ARTICLE 4 : AUTRES TEXTES APPLICABLES

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

Handwritten signature or mark.

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Le décret royal n° 330-66 du 10 moharrem 1387 (21 avril 1967) portant règlement général de comptabilité publique tel qu'il a été modifié et complété.
- L'arrêté 2-3663 du 13 /07/2005 portant Organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

ARTICLE N°5 : CARACTERE DES PRIX

Les prix des prestations objet du présent marché sont fermes et non révisables.
Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le Maître d'Ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

ARTICLE N°6 : NATURE DES PRIX

Le présent marché est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix - détail estimatif, aux quantités pour les prestations réellement exécutées conformément au marché.

Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de l'exécution des prestations y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au prestataire de services une marge pour bénéfice et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

ARTICLE N°7 : DROITS DE TIMBRES

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°8 : FORMALITES DE DOUANES ET DU COMMERCE EXTERIEUR

Dans le cadre de l'exécution des marchés afférents aux projets des Cités des Métiers et des Compétences (CMC), le titulaire pourra ou non opter pour le bénéfice de la franchise tel que précisé ci-après :



a. Le titulaire ayant opté pour bénéficier de la franchise douanière :

Les équipements du présent marché pourront bénéficier de la franchise des droits de douanes et des taxes à l'importation, sur demande du titulaire, et ce conformément à la convention de l'UNESCO à laquelle le Maroc a adhéré par Dahir n°1.60201 et n°160.202 du 14 Joumada I 1383 (3 Octobre 1963).

Toutes les formalités d'établissement des demandes d'importation et d'obtention des autorisations d'importation délivrées par l'autorité gouvernementale chargée du commerce et de l'industrie (direction du commerce extérieur et Office des changes) ainsi que toutes les formalités douanières seront réalisées par le titulaire et les frais y afférents seront à sa charge.

A cet effet, le titulaire devra prendre toutes les mesures nécessaires pour obtenir les autorisations d'importation dûment visées par les autorités compétentes.

Le titulaire est réputé être au courant des démarches à suivre et de la liste des produits susceptibles d'être non autorisés à l'importation au MAROC. Aucune réclamation ne sera admise à cet effet par l'O.F.P.P.T.

En tant que Maître d'Ouvrage Délégué (MOD), l'O.F.P.P.T. s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

b. Le titulaire n'ayant pas opté pour bénéficier de la franchise douanière :

En vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des Impôts, les droits de la TVA sont exonérés au titre du présent marché.

A cet effet, le titulaire devra fournir à l'OFPPT une facture pro-forma globale égale à la valeur du marché pour permettre à l'OFPPT d'obtenir l'attestation d'exonération de la TVA.

Sur la base de l'attestation d'exonération de la TVA délivrée par l'Administration fiscale Marocaine, le titulaire devra fournir les factures en Hors TVA portant la mention « exonération de la taxe sur la valeur ajoutée en vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des Impôts ».

ARTICLE N°9 : FORMALITES DE FRANCHISE DOUANIÈRE ET D'EXONERATION DE LA TVA.

a. Le titulaire ayant opté pour bénéficier de la franchise douanière :

Le matériel bénéficiant de la franchise douanière UNESCO bénéficiera d'une exonération de la TVA et ce en application de l'article 8 paragraphe 28 de la loi n°30-85 tel qu'elle a été modifiée et complétée.

L'OFPPT demandera l'exonération de la TVA à la Direction des impôts après avoir reçu du titulaire du marché les pièces suivantes :

- La demande d'attestation d'achat en exonération de la TVA en annexe dûment remplie par le titulaire ;

- La facture pro forma en quatre exemplaires ;

- L'original de la décision soldée de la franchise douanière dûment visée par l'inspecteur douanier ;



-La copie de la déclaration unique de marchandise (DUM) ;

b. Le titulaire n'ayant pas opté pour bénéficier de la franchise douanière :

En vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Générale des Impôts, les droits de la TVA sont exonérés au titre du présent marché.

A cet effet, le titulaire devra fournir à l'OFPPT une facture pro-forma globale égale à la valeur du marché pour permettre à l'OFPPT d'obtenir l'attestation d'exonération de la TVA.

Sur la base de l'attestation d'exonération de la TVA délivrée par l'Administration fiscale Marocaine, le titulaire devra fournir les factures en Hors TVA portant la mention « exonération de la taxe sur la valeur ajoutée en vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des Impôts ».

ARTICLE N°10 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD

Délai d'exécution :

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **(4) Quatre mois**.

Ce délai est incompressible, et comprend aussi bien les délais nécessaires à la procédure de franchise, de transbordement et de passage en Douane.

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service dont le modèle est en annexe prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire.

Le délai contractuel reprend 7 jours à partir du lendemain du dépôt des équipements en question dans les locaux de l'OFPPT ;

Ce délai est celui que se réserve l'OFPPT pour la mise en œuvre des modalités de vérification de conformité technique objet de l'article 12 du présent CPS.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

L'O.F.P.P.T. s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort, et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

Pénalités de retard :

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité d'un pour mille (1/1000) du montant initial du marché, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8%) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.



Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAGT.

ARTICLE N°11 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAGT est :

- Lot N°1 : Cinquante-deux mille trois cent vingt-cinq Dirhams (52 325,00 DH)
- Lot N°2 : Quatre mille cent cinquante un Dirhams (4 151,00 DH)
- Lot N°3 : Vingt-neuf mille cinq cent vingt Dirhams (29 520,00 DH)
- Lot N°4 : Trent cinq mille six cent Dirhams (35 600,00 DH)
- Lot N°5 : Huit mille Dirhams (8 000,00 DH)
- Lot N°6 : Quatre mille quatre cent quarante-quatre Dirhams (4 444,00 DH)

Le cautionnement provisoire reste acquis au Maître d'Ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAGT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

N.B : Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agers à cet effet conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°12 : LIVRAISON DES EQUIPEMENTS EN FAVEUR DU SITE BENEFICIAIRE

Les équipements seront livrés aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

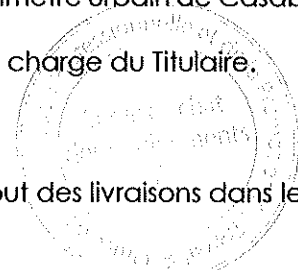
Toutefois, l'acheminement des équipements vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires

Toutefois et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition dudit planning peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.



Handwritten signature

Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

ARTICLE N°13 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique du matériel livré dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire. En cas d'indisponibilité du Site bénéficiaire, les opérations de vérification de conformité technique seront effectuées dans l'Entrepôt dédié avant l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Il est bien entendu qu'en cas de livraison à l'entrepôt dédié, la vérification portera sur la conformité technique et les essais de mise en marche, tandis que l'installation et la mise en marche se feront sur le site bénéficiaire.

Une lettre d'engagement doit être signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation nécessaire après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'OFPPT et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Le titulaire interviendra pour l'installation des différents équipements dans un délai de 7 jours qui commencera à courir à partir du lendemain de la saisie du titulaire par l'OFPPT l'informant du dépôt des équipements en question dans les locaux de ce dernier ;

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

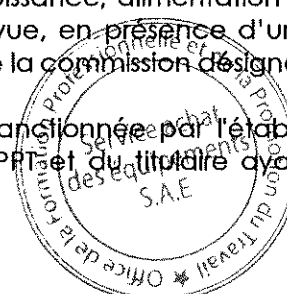
Le titulaire prend en charge les accessoires, les composants, la matière d'œuvre et toutes sujétions nécessaire à l'installation, la mise en service et aux différents essais de ces équipements.

Les équipements jugés non-conformes sont récupérés séance tenante par le titulaire, ceux présentant des observations doivent faire l'objet de levée de réserves dans un délai maximum de **15 jours** qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des équipements concernés. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable des équipements en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des équipement(s).

L'OFPPT procédera à la vérification de la conformité technique de l'équipement avec les spécifications du marché) (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique, ...) dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié, à la date prévue, en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.

La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'OFPPT et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.



Toute divergence par rapport au marché doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

Le titulaire remettra aux représentants du site bénéficiaire 5 exemplaires originales des bons de livraison, afin de renseigner les numéros d'enregistrement dans les livres journal et inventaire dans le site bénéficiaire et /ou l'entrepôt dédié.

ARTICLE N°14 : MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS

L'OFPPT procédera à la réception dans le site bénéficiaire ou l'Entrepôt dédié :

- Du matériel sur la base du procès-verbal de vérification de conformité technique ;
- Des quantités livrées par rapport à celles du marché ;
- De la mise en marche du matériel si nécessaire.

La réception n'est prononcée qu'une fois l'équipement, vérifié conforme, satisfait aux essais exigés.

Les articles réceptionnés sont enregistrés dans le livre journal et éventuellement dans le livre d'inventaire. Les numéros du livre journal et d'inventaire sont portés sur le PV de réception.

ARTICLE N° 15 : FORMATION

Il est prévu une formation sur l'utilisation et mise en marche pour l'item N°7.

Une feuille de présence journalière de formations doit :

- Préciser la date de la formation, la durée de la formation et les thèmes dispensés
- Être émargé par les bénéficiaires de la formation, le responsable de la formation ou le Directeur, -Lieux de déroulement de la formation et l'intervenant.

ARTICLE N°16 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE

1- Réception provisoire

La réception provisoire du marché n'est prononcée que lorsque tous les équipements sont livrés, vérifiés conformes et une fois tous les essais ont été déclarés satisfaisants par le(s) représentant(s) de l'OFPPT.

La réception provisoire du marché correspondra à la dernière date de réception.

2- Réception définitive :

Le titulaire demandera à l'OFPPT d'organiser la réception définitive vingt jours au plus tard avant l'expiration du délai de garantie.



Un planning de réception définitive sera communiqué par l'OFPPT au titulaire en lui précisant les lieux et les dates de réceptions définitives.

Le titulaire prendra les dispositions nécessaires pour se faire représenter à ces opérations qui seront sanctionnées par un procès-verbal de réception définitive locale.

Si au moment de la réception définitive, il est reconnu que certaines réserves concernant la réparation ou le remplacement de l'équipement défectueux ayant fait l'objet d'une notification, le titulaire disposera d'un délai d'un (1) mois maximum pour réparer ou remplacer l'équipement déclaré défectueux.

Le délai de garantie des équipements concernés qui leur est directement lié est prolongé jusqu'à ce que ces réserves soient levées par le titulaire. A défaut, l'OFPPT peut effectuer les réparations ou remplacements aux frais du titulaire de marché ou prendre d'autres mesures correctives.

ARTICLE N°17 : MODE DE REGLEMENT

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

ARTICLE N°18 : MODALITES DE PAIEMENT

Tous les prix du présent marché seront établis en tenant compte de toutes les taxes et charges diverses, y compris la taxe sur la valeur ajoutée "T.V.A". Toutefois et dans le cadre de l'article l'article 92 (I-6°) du Code Générale des impôts, les droits de la TVA sont exonérés au titre du présent marché.

A cet effet, le titulaire devra fournir à l'OFPPT une facture pro-forma globale égale à la valeur du marché pour permettre à l'OFPPT d'obtenir l'attestation d'exonération de la TVA.

Sur la base de l'attestation d'exonération de la TVA délivrée par l'Administration fiscale Marocaine, le titulaire devra fournir les factures en Hors TVA portant la mention « exonération de la taxe sur la valeur ajoutée en vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des Impôts. ».

Société Foncière CMC S.A. procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes.

1) Modalités de paiement pour livraison directe sur le Site bénéficiaire :

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.



Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

2) Modalités de paiement pour livraison sur l'Entrepôt dédié :

a) Livraison sur l'Entrepôt dédié :

- En cas de livraison dans l'entrepôt dédié, La Société Foncière CMC S.A. procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes sur la base des PVs de vérification de conformité technique et essai de marche à hauteur de 65% du montant global de la facture.

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originaux portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par le Magasinier de l'entrepôt dédié.
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique et essai de marche
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Une lettre d'engagement signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation et de formation nécessaires après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

b) Livraison et acheminement vers le Site Bénéficiaire :

Le reliquat de 35% sera réglé après l'acheminement et l'installation du matériel dans le Site Bénéficiaire.

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Le Maître d'Ouvrage se libérera des sommes dues en exécution du présent marché en faisant donner crédit au compte ouvert au nom du prestataire indiqué sur l'acte d'engagement. Les paiements se feront sur la base du montant Hors Taxes, conformément aux dispositions prévues par la Code Générale des Impôts.



Dans le cas où ladite exonération n'est plus applicable, le Maître d'ouvrage paiera la TVA conformément aux règles de droit commun.

Aussi, les prestations de service réalisées pour le compte du maître d'ouvrage par une entreprise non résidente sont soumises à l'impôt sur les sociétés au taux de 10% de ces prestations. Cet impôt est prélevé du montant desdites prestations sous forme de retenue à la source. Une copie de l'attestation du versement de cet impôt sera remise au prestataire, à sa demande. Pour les entreprises originaires de pays ayant signé avec le Maroc une convention destinée à éviter les doubles impositions, la retenue à la source est déductible des impôts dus dans leur pays d'origine.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

ARTICLE N°19 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, des plans, dessins, tracés, échantillons ou information fournis par l'OFPPT ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à ladite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de la Société Foncière CMC S.A. et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'OFPPT sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

ARTICLE N°20 : BREVETS

Le titulaire garantira la Société Foncière CMC S.A., contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi des équipements ou d'un de leurs éléments au MAROC.

ARTICLE N°21 : SOUS-TRAITANCE

Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article n°141 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°22 : DOMICILE DU TITULAIRE

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au Maître d'Ouvrage Délégué dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.



En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le Maître d'Ouvrage Délégué, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

ARTICLE N°23 : VALIDITE DU MARCHÉ

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de la Société Foncière CMC S.A. ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

ARTICLE N°24 : DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHÉ

L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de soixante-quinze (75) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions de l'article 136 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°25 : GARANTIE

Le titulaire garantit que tout l'équipement livré en exécution du marché est neuf, n'a jamais été utilisé, est du modèle le plus récent en service et inclue toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériau sauf si le marché en a disposé autrement.

Le titulaire garantit en outre que tout l'équipement livré en exécution du marché n'aura aucune défectuosité due à sa conception, aux matériaux utilisés ou à sa mise en œuvre (sauf dans le cas où la conception et/ou le matériau requis par les spécifications du marché), qui peut se révéler pendant l'utilisation normale de l'équipement livré, dans les conditions prévalant dans les établissements de la Société Foncière CMC S.A..

Pendant la période de garantie, les techniciens du fournisseur interviendront dans un délai de 15 jour à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des pannes des équipements concernés.

Les frais de récupération ou de remplacement des équipements défectueux sont à la charge exclusive de ce dernier.

ARTICLE N°26 : RETENUE DE GARANTIE

Conformément à l'Article 64 du C.C.A.G-T, une retenue d'un dixième (1/10) sera effectuée sur le montant des acomptes.

La retenue de garantie cessera de croître lorsqu'elle aura atteint sept pour cent (7 %) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Toutefois, cette retenue de garantie pourra être remplacée, à la demande du titulaire, par une caution personnelle et solidaire dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.

N.B : Pour le titulaire étranger, le cautionnement de la retenue de garantie doit être avalisé par une banque marocaine.



ARTICLE N°27 : DELAI DE GARANTIE

Le délai de garantie est fixé à Une année (01) pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de la dernière réception provisoire de ces équipements sur le Site bénéficiaire.

Le délai de garantie suscitée concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

ARTICLE N°28 : RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE.

En application des dispositions de l'article 19 du CCACT, le cautionnement provisoire est restitué au titulaire du marché ou la caution qui le remplace est libérée après que le titulaire aura réalisé le cautionnement définitif.

Le cautionnement définitif est restitué, sauf les cas d'application de l'article 79 du CCACT, et le paiement de la retenue de garantie est effectué ou bien les cautions qui les remplacent à la suite d'une mainlevée donnée par l'OFPPT au nom et pour le compte du Maître d'Ouvrage dès la signature du procès-verbal de la réception définitive des équipements objet du marché.

ARTICLE N°29 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES

En application des dispositions de l'article 25 du CCACT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

ARTICLE N° 30 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCACT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCACT).

ARTICLE N° 31 : NANTISSEMENT.

Le nantissement du présent marché se fera selon les mêmes modalités prévues par la loi n° 112-13 relative au nantissement des marchés publics. Ainsi le nantissement du marché, le Maître d'ouvrage délégué remet au titulaire du marché, sur sa demande et contre récépissé, une copie du marché portant la mention « exemplaire unique » dûment signée et indiquant que ladite copie est délivrée en unique exemplaire destinée à former titre pour le nantissement du marché public, conformément aux dispositions du dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n° 112-13 relative au nantissement des marchés publics, étant précisé que :

+ La liquidation des sommes dues par la Foncière CMC en exécution du présent marché sera opérée par les soins du Directeur Général de l'O.F.P.P. T ou son délégataire.



+ le Directeur Général de l'OFPPT ou son délégataire est chargé de fournir au titulaire du futur marché ainsi qu'à bénéficiaire des nantissements ou subrogations les renseignements, qui ont été prévus à l'article 8 du dahir susvisé.

+ les paiements prévus au présent marché seront effectués par le PDG de la Foncière ou son délégué le cas échéant.

Les frais de timbre et d'enregistrement de l'original du présent marché ainsi que de l'exemplaire unique sont à la charge du titulaire du marché.

ARTICLE N°32 : RESILIATION DU MARCHE.

Le marché peut être résilié par la Société Foncière CMC S.A. en concertation avec l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et règlement des marchés de l'OFPPT approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014).

ARTICLE N°33: MESURES COERCITIVES.

Il sera fait application des mesures coercitives prévues la CCAG-T, notamment celle prévues par son chapitre VIII.

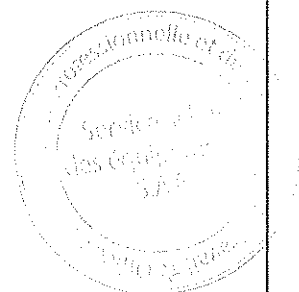


CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

Lot n°1 : Machines et appareils de mesure

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>Machine de fabrication additive par technologie de dépôt de fil</p> <p>Caractéristiques Techniques :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Technologie d'impression 3D FFF (Fused Filament Fabrication) • Têtes d'impression : Bi-matière 1,75 [mm] • Résolution Z : 50 Micron au minimum • Possibilité d'imprimer en bi-matériaux • Volume d'impression 440 x 300 x 500 [mm] • Température d'impression maximale 300 [°C] • Chambre d'impression fermée . • Plateau chauffant intégré • Forme du matériel : Bobine, maximum fi300x100 • Matériaux compatible PLA, ABS, PET, Nylon, PVA, ASA, TPE, PC/ABS, HIPS • Connectivité : USB, Ethernet, WiFi • Un système de filtration d'air <p>Livré avec :</p> <p>10 x bobines ABS GRIS 0,75Kg 10 x bobines ASA BLACK 0,75Kg 10 x bobines BVOH NATURAL 0,35Kg 10 x bobines PA NATURAL 0,75Kg 10 x bobines PLA GOLD 1Kg 10 x bobines TPU BLACK 0,5Kg</p> <p>- Formation : Groupe de formateur matière d'oeuvre à la charge du fournisseur. "</p>
2	<p>Scanner 3D Professionnel avec contenu didactique.</p> <p>Caractéristiques Techniques minimales</p> <p>Plage de taille des pièces 0.1 – 3 m</p> <p>Exactitude Jusqu'à 0.250 mm</p> <p>Capacité de scan :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cylindre : 1,5mm minimum - Trou : 3,0 mm minimum - Pas : 0,1 mm minimum - Mure : 1,0 mm minimum <p>Résolution du maillage 0.250 mm</p> <p>Vitesse de scan : 80 sec/m²</p> <p>Distance d'usage : 250 to 550 mm</p> <p>Source de lumière : IR VCSEL</p> <p>Contrôle de scanner : Ecran tactile</p> <p>Résolution de couleur par objet : 250 DPI</p> <p>Dimensions : 304 x 150 x 79 mm</p> <p>Poids : 950g</p> <p>Connectivité : USB 3.0</p> <p>Format d'export : dae, .fbx, .ma, .obj, .ply, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .x3dz, .zpr, .iges, .step, .dxf</p>

	<p>Pack de 50 Licences réseau de logiciel pour 50 postes avec cinq ans de maintenance inclus</p> <p>Logiciel d'ACQUISITION DU NUAGE DE POINTS (SCAN 3D) Logiciel de RÉTRO-INGÉNIERIE (modélisation 3D) Logiciel d'INSPECTION (contrôle 3D)</p> <p>CONTENU DIDACTIQUE :</p> <p>Présentations didactiques personnalisables Tutoriels vidéo et documentation d'autoformation Exercices de laboratoire préfabriqués avec des séries d'échantillons pour une expérience pratique réelle avec des fichiers 3D.</p> <p>ORDINATEUR PORTABLE :</p> <p>Processeur : Intel Core i7 – 2.6 GHz et plus Carte graphique : NVIDIA Quadro P1000, OpenGL 4.5 ou plus récent Mémoire vive : 32 Go (minimum) Système d'exploitation : Windows 10</p> <p>☐ Notice technique de mise en œuvre, de réglage et d'entretien en langue française sinon en anglais ;</p> <p>Installation et mise en service sur site. "</p>
3	<p>Formation sur l'utilisation du scanner 3D et les logiciels du pack</p>
4	<p>Colonne de mesure Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Résolution = 0.001 mm - Course de mesure : 500 mm minimum - Précision : $2+0.2L/100 \mu m$ au minimum - Déplacement sur coussin d'air - Alimentation en air : compresseur intégré - Affichage sur écran graphique - Langue affichée : Intégrant le Français - Mesure hauteur (surface supérieure / inférieure) - Diamètre (alésage / broche) - Mesure de la distance intérieure ou de l'épaisseur - Calcul des distances - Support des coordonnées polaires - Bloc d'étalonnage pour palpeurs - Jeux de palpeur standard - Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais <p>- Installation et mise en service de la machine selon les normes en vigueur, intégrant éventuellement la fourniture et la mise en place de boîte au sol étanche avec prise électrique appropriée.</p> <p>- Pièce pédagogique pour la prise en main et pour faire des démonstrations</p>



36

	- Formation : Pour un groupe de formateur. Matière d'oeuvre à la charge du fournisseur.
5	<p>Machine à Mesure Tridimensionnelle Automatique Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE Caractéristiques Techniques :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Structure portique mobile en alliage d'aluminium sur base en granit ; • Glissement sur patins aérostatiques sur tous les axes ; • Conforme à la norme ISO 10360 • Table en granit monolithique avec guides intégrés et support isostatique ; • Course axe X : 700 mm au minimum ; • Course axe Y : 650 mm au minimum ; • Course axe Z : 500 mm au minimum ; • Précision MPEE : (2,1 +3 L/1000) µm au maximum ; • Vitesse de positionnement : 400 mm/sec ; • Contrôleur numérique ; • Tête motorisée ; • Tension d'alimentation : monophasée 230V 50Hz ou triphasée 380V 50Hz ; • Kit de palpeurs de base et stylet étoile ; • Pièce de calibration ; • Machine pouvant être pilotée avec le logiciel de mesure géométrique et surfacique « METROLOG X4 » ; <ul style="list-style-type: none"> • Station de travail - Windows 10, 64 bits - Processeur Quadri cœurs >2.5 GHz ou Intel® Core™ i7 ou équivalent AMD - 4 Go de mémoire RAM mini - Carte graphique : 1 Go mini - Ecran 21" mini - Capacité disque dur : 500 Go minimum - Clavier et souris. - Carte réseau - Port USB <ul style="list-style-type: none"> • Une ou plusieurs pièces pédagogiques regroupant les caractéristiques suivantes à contrôler : <ul style="list-style-type: none"> - Cotes dimensionnelles avec des précisions de 0.02 mm ; - Tolérances géométriques de forme (planéité et circularité par exemple) ; - Tolérances géométriques de position : Localisation, symétrie, coaxialité, ... - Tolérances géométriques d'orientation : Perpendicularité, <p>Plan(s) de(s) pièces sous format DWG. Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.</p> <p>Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine</p>

	- Installation et mise en service de la machine selon les normes en vigueur, intégrant éventuellement la fourniture et la mise en place de boîte au sol étanche avec prise électricité appropriée."
6	<p>Bras poly-articulé de mesure tridimensionnelle Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE Caractéristiques Techniques :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conforme à la norme ISO 10360-12 • Nombres d'axes : 8 Axes minimum • Taille $\geq 2,5$ mètres (Diamètre sphérique) • Précision $\leq 0,065$ mm • Sondes de températures internes et intégrés • Système de contre-balancement intégré • Plage de température de fonctionnement : 10°C - 40°C • Palpeurs : Ultra résistant aux chocs et à l'usure • Connexion : USB, Bluetooth • Livré avec Kit de billes de diamètres variés, • Base de montage universelle rapide • TREPIED pliable portable <p>Bras de mesure pouvant être piloté avec le logiciel de mesure géométrique et surfacique « METROLOG X4 » ; Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine Installation et mise en service sur site."</p>
7	Formation sur l'utilisation du bras de mesure
8	<p>Logiciel METROLOG Logiciel de métrologie « METROLOG X4 » Avec contrôleur de la machine à Mesure Tridimensionnelle Automatique Logiciel de métrologie « METROLOG » universel compatible avec tous les moyens de mesure 3D, Bras de mesure tridimensionnelle et Machines à Mesure Tridimensionnelle MMT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pack logiciel Education : 1 licence en ligne et 4 licences hors- ligne • Option Interface bras de mesure tridimensionnelle sur la licence en ligne • Kit hardware (commande numérique + pupitre et câbles). <p>Kit de formation sur la technique et la méthode de la Mesure Tridimensionnelle en utilisant la MMT avec des supports de TP, exercices, évaluations ;"</p>
9	Formation sur l'utilisation du logiciel METROLOG et utilisation de la machine MMT Automatique pour un groupe de formateur
10	<p>Rugosimètre "Appareil de mesure d'état de surface (Rugosimètre)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Course totale 15 mm au minimum - Interface de communication avec PC - Plage de mesure de 200 μm au minimum - Affichage sur écran - Fonctionnant avec un adaptateur au secteur ou sur accumulateurs - Normes minimales de rugosité : ISO, DIN

	Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais "
11	Compresseur à vis lubrifié compact "-Puissance : 7,5Kw -Pression maxi : 8 bars -Débit : 60,5 m3/h -Sur réservoir de 270L -Avec sécheur Frigorifique -Installation et mise en service de la machine selon les normes en vigueur, intégrant éventuellement la fourniture et la mise en place de boite au sol étanche avec prise électricité appropriée."
12	Projecteur de profil vertical - Ecran rotatif 360° - Lecture d'angle : 1' ou 0.01° commutable - Diamètre écran 300mm minimum - Résolution 0,001mm au minimum - Course X, Y de la table 180 x 100 mm au minimum - Objectif 10X minimum Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais "

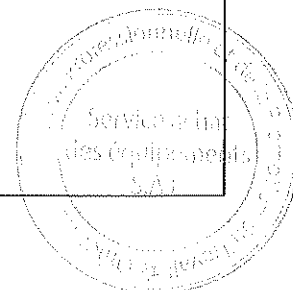


Tableau de répartition

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	CMC CASABLANCA	Total
1	Machine de fabrication additive par technologie de dépôt de fil	1	1
2	Scanner 3D Professionnel avec contenu didactique	1	1
3	Formation sur l'utilisation du scanner 3D et les logiciels du pack	5 jours	5 jours
4	Colonne de mesure	2	2
5	Machine à Mesure Tridimensionnelle Automatique	1	1
6	Bras poly-articulé de mesure tridimensionnelle	1	1
7	Formation sur l'utilisation du bras de mesure	2 jours	2 jours
8	Logiciel METROLOG	1	1
9	Formation sur l'utilisation du logiciel METROLOG et utilisation de la machine MMT Automatique pour un groupe de formateur	5 jours	5 jours
10	Rugosimètre	1	1
11	Compresseur à vis lubrifié compact	1	1
12	Projecteur de profil vertical	1	1

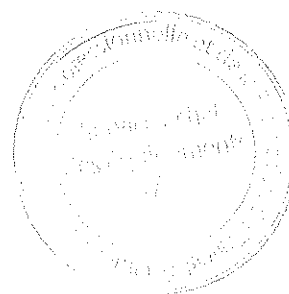
Lot n°2 : Banc de préréglage et de mesure d'outils et Banc de frettage par induction

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>Banc de préréglage et de mesure d'outils</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de mesure : <ul style="list-style-type: none"> - 40-400 mm en hauteur (axe Z) - 50 à 400 mm au diamètre (axe X) • Réglage fin illimité sur les axes X et Z • Blocage pneumatique des axes avec maniment à une main • Système de traitement d'image EyeRay • Mémoire illimitée pour les origines références machines (plan de jauge) • Résolution : 0.001mm sur axes X et Z • Mesure au rayon/diamètre et mm/inch • Mesure en absolu/incrémental • Impression d'étiquettes autocollantes ou listes d'outils <p>Livré avec :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meuble établi pour banc de pré réglage - Support toolboy changement outil - 5 Attachements à fretter minimum (diamètre à définir) <p>- Mise en marche.</p> <p>- Formation : Groupe de formateur matière d'oeuvre à la charge du fournisseur."</p>
2	<p>Banc de frettage par induction</p> <ul style="list-style-type: none"> • Module de chauffe pour frettage/défrettage d'outils en carbure, dénal et acier rapide (HSS) ; • Chauffe par induction ; • Un seul inducteur pour couvrir diam 3-32mm ; • Longueur maxi de frettage 430 à 490mm ; • Ferrites pourvues d'un système à baïonnettes pour empêcher tout retrait de l'inducteur ; • Plateau tournant 2 positions avec réglage en hauteur des butées et refroidisseur par air; • 5 ferrites standards de diam. 3 à 32 ; • 1 jeu de butées standards à visser diam. 4,2 ; • 1 jeu de butées standards à visser diam. 2,5 ; • 1 manuel d'utilisation ; <p>Livré avec :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 Support toolboy changement outil : Offert • 5 Attachement à fretter (diamètre à définir) : <p>- Mise en marche.</p> <p>Formation : Groupe de formateur matière d'oeuvre à la charge du fournisseur."</p>

B

Tableau de répartition

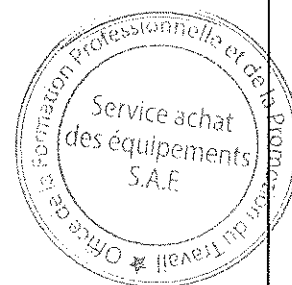
Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	CMC CASABLANCA	Total
1	Banc de pré réglage et de mesure d'outils	1	1
2	Banc de frettage par induction	1	1



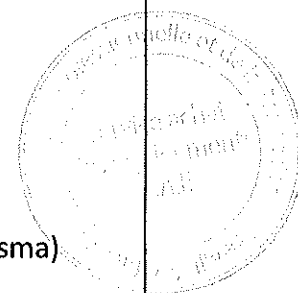
Jb

Lot n°3 : Machine DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE 3 axes & Aspiration et filtration & Logiciels & Formation

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>Machine DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE 3 axes & Aspiration et filtration & Logiciels & Formation</p> <p>1 machine Découpe plasma :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Double entraînement longitudinal par pignon/crémaillère, • Entraînement transversal par pignon/crémaillère, • Vitesse à vide 30 m/min au minimum, • Vitesse de travail 0 à 15 m/min au minimum, • Accélération 0,5 m/s² au minimum. <p>1 commande numérique</p> <ul style="list-style-type: none"> • Environnement WINDOWS 10 • Écran couleur 15" au minimum à commande tactile • Joystick • Potentiomètre • Base de données intégrée avec visualisation référencée des consommables • Visualisation du parcours • Zoom auto-déroulant avec suivi automatique de la position outil • Bibliothèque de formes paramétrées • Fast card 16 G au minimum, 1 lecteur USB au minimum • Carte réseau intégrée • Transmission interne des données • Gestion séparée et simultanée des axes • 12 points de référence programmables au minimum • Fonction reprise de coupe en cas d'arrêt secteur • Onduleur intégré <p>1 Equipement Plasma, comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Un système synchronisation et l'antiparasite de la machine • 1 Porte-torche : <ul style="list-style-type: none"> o Contrôle de distance de coupe par tension d'arc o Dispositif de sécurité anti-collision o Grande vitesse d'approche, 200 mm/s au minimum <p>1 Installation plasma</p> <ul style="list-style-type: none"> • Source de courant onduleur, réglable de 50 à 200 A au minimum • Facteur de marche 100% • Torche refroidie par air • Système avec nez de torche à raccord • Capacité de coupe en "Acier" :



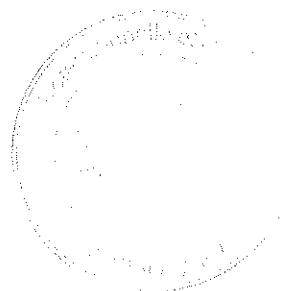
o min.- max.: 0,5 - 30 mm au minimum
o Perçage pleine tôle (max.): 30 mm au minimum
• Un système de reconnaissance de la position tôle et alignement programme/tôle à préciser.
• 1 Dispositif de protection opérateur
• 1 Table support de tôle intégrée
o Zone d'aspiration asservie au déplacement de la machine
o Commande des volets 100% pneumatique
o Cloisonnement tout le 500 mm minimum
o Surface utile : 1,5 x 3 m minimum
1 Ventilateur avec filtre
• Exécution intérieure
• Nettoyage automatique des cartouches
• Filtration avec décolmatage automatique par mesure ΔP
• 4 cartouches
• Volume d'aspiration = 3.000 m³/h minimum
• Récupération des poussières par 1 bac de 50 l.
• Média superfiltrant avec pouvoir séparateur de 99,7 %
• Rejets extérieurs garantis inférieurs à 3 mg/m³
• Le dépoussiéreur doit être calculé de manière à obtenir une vitesse d'aspiration comprise entre 0,8 et 1 m/s au niveau de la table d'aspiration.
Fourniture des gaines de ventilation : Liaison en gaine spiralée roulée galvanisée entre la table et le dépoussiéreur.
1 Licence du Logiciel
§ Dessin 2 D
§ Interface DXF, DWG pour importation de fichiers CAO (compatible AutoCad, Solidworks, ...)
§ Gestion des pièces par base de données
§ Imbrication manuelle avec contrôle des collisions
§ Séquence de coupe technologique
§ Post-processeur et communication sous-tâche machine
Montage et mise en service sur site
Formation machine et logiciel sur site
• 3 jours pour la partie machine (Technique commande numérique + plasma)
• 3 jours pour la partie logiciel d'imbrication
- Installation et mise en service de la machine selon les normes en vigueur, intégrant éventuellement la fourniture et la mise en place de boîte au sol étanche avec prise électrique appropriée



16

Tableau de répartition

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	CMC CASABLANCA	Total
1	Machine DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE 3 axes & Aspiration et filtration & Logiciels & Formation	1	1



Handwritten signature

Lot n°4 : SIMULATEUR DE SOUDAGE

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>SIMULATEUR DE SOUDAGE Simulateurs de soudage pour GMAW, FCAW, GTAW & SMAW -Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE Composition minimale : • Casque de Réalité Augmentée et / ou virtuelle • Torches de soudage : GMAW (MIG/MAG), SMAW (MMA), GTAW (TIG) • Gants • Pack d'éprouvettes d'éducation • Pack d'éprouvettes pour soudage avancé (hors éprouvette de qualification) • Support de travail pour le positionnement des éprouvettes. • Cours de formation en soudage en langue française Matériaux de base : acier au carbone, acier inoxydable et aluminium. Epaisseurs des éprouvettes : 3, 6, 10 mm au minimum Identification et suivi des résultats des stagiaires/étudiants Support technique à distance 1 an de garantie pour simulateur et logiciel au minimum. 2 jours de formation des formateurs sur l'utilisation du simulateur et la Méthodologie de formation Augmentée /virtuelle immersive. Installation et mise en service sur site - Formation : Pour un groupe de formateur.Matière d'oeuvre à la charge du fournisseur."</p>
2	<p>Etablis pour Simulateur Caractéristiques des fournitures proposées • Etabli de mécanicien composé d'un piètement acier électro zingué avec peinture époxy, • d'un plateau stratifié de dimensions : • Epaisseur : 40 mm ± 5% • Longueur : 2000 mm ± 5 % • Largeur : 750 mm ± 5 % • Plateau stratifié haute température. • Charge 1000kg répartis sur la surface. • Hauteur 840mm plateau compris. Pied coffre à porte battante.</p>

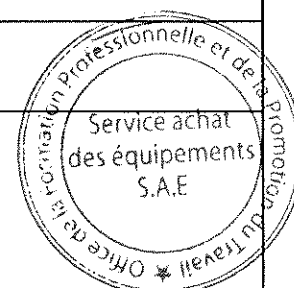


Tableau de répartition

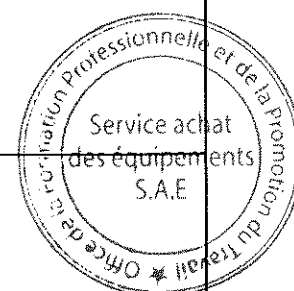
Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	CMC CASABLANCA	Total
1	SIMULATEUR DE SOUDAGE	5	5
2	Etablis pour Simulateur	5	5

Lot n°5 : Outillages atelier mécanique

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>Coffret de cales étalon</p> <ul style="list-style-type: none"> • coffret avec bandes gravées pour identification ; • PV d'étalonnage • Cales étalon de classe 2 • Acier rectifié rodé. • Composition minimale - 1 cale : 1,005 mm - 9 cales : 1,01 à 1,09 mm pas de 0.01mm - 9 cales : 1,1 à 1,90 mm pas de 0.1mm - 24 cales : 1 à 24 mm pas de 1mm - 4 cales : 25 à 100 mm pas de 25mm
2	<p>Niveau à bulle de précision</p> <p>base prismatique, précision 0,1 mm/m, longueur 200mm au minimum, fioles horizontale et verticale</p>
3	<p>Jauges de filetage</p> <ul style="list-style-type: none"> • Type de pas : Pas métrique • Nombre des lames : 20 lames au minimum
4	<p>Jauge d'épaisseur standard</p> <ul style="list-style-type: none"> • pas 0.1mm • Jauge à lames pas 0.1mm (20 lames au minimum)
5	<p>Jauge d'épaisseur standard</p> <ul style="list-style-type: none"> • pas 0.05mm, • Jauge à lames pas 0.05mm (20 lames au minimum)
6	<p>Règle flexible</p> <ul style="list-style-type: none"> • en acier à ressort inoxydable • Longueur 200mm
7	<p>Comparateur à palpeur orientable (indicateur à levier)</p> <ul style="list-style-type: none"> • palpation dans les deux sens, • capacité de mesure 0.4mm au minimum, • graduation en 0.01mm, • avec support à base magnétique
8	<p>Comparateurs à cadran</p> <ul style="list-style-type: none"> • graduation 0.01 mm, • capacité 10mm minimum avec support à base magnétique
9	<p>Rapporteur d'angles avec loupe de lecture</p> <ul style="list-style-type: none"> • Précision de lecture 5' d'arc mini. • Lecture sans parallaxe. Graduation 4x90°. • Réglage fin par bouton moleté. • Acier inox. • Vernier chromé. Loupe de lecture. • Règle coulissante 200 mm au minimum
10	<p>Jeu d'étalons de rugosité</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plaquette de 20 échantillons de surfaces au minimum, • Livré en étui
11	<p>Jeu de tampon lisse</p> <ul style="list-style-type: none"> • double en acier trempé : 8H7, 10H7, 12H7, 16H7, 20H7 • avec Certificat de contrôle
12	<p>Jeu calibre à mâchoire pour la vérification des arbres</p> <ul style="list-style-type: none"> • 8h7, 10h7, 12h7, 16h7, 20h7 • Certificat de contrôle



13	Jeu de bagues filetés g6 « ENTRE-ENTRE PAS » M10, M12, M14, M16, M20
14	Jeu de tampons filetés double classe 6H M10, M12, M14, M16, M20
15	CALIBRES d'affutage de forets • angle 120° • acier inoxydable
16	Jauges à rayons pas de 0.5mm concaves et convexes, rayon de 1 à 7mm
17	Jauges à rayons pas de 1 mm concaves et convexes : rayon de 7.5 à 15mm
18	Pied à coulisse mécanique • Mesure interne/externe • Lecture 1/50 • Capacité 150 mm minimum • Graduation 0.01mm • Vis de blocage du coulisseau • Acier inox
19	Jauge de profondeur à vernier • Capacité 150 mm • Vis de blocage du coulisseau • Acier inox
20	Pied à coulisse digital • Mesure interne/externe • Mesure mm et pouce • Capacité 150 mm • Résolution 0,01 mm • Vis de blocage du coulisseau • Acier inox
21	Pied à coulisse à montre • Mesure interne/externe • Capacité 150 mm • Graduation 0.01mm • Vis de blocage du coulisseau • Acier inox
22	Jeu de micromètres d'extérieur mécanique de 0-100mm • Graduation 0.01mm • Touches en carbure • Berceau acier avec isolateur • Verrou de blocage • Clé de service • Certificat de contrôle
23	Jeu de micromètres d'intérieur à trois touches • Capacités de mesure : Ø12 à Ø 100 mm au minimum • Bagues d'étalonnages dont les diamètres correspondent aux capacités proposées • Graduation 0.01mm • Touches de contrôle en carbure • Clé de service • Certificat de contrôle
24	Micromètre de profondeur • Capacité de mesure de 0 à 100mm • Précision 0.01mm au minimum • Base à face trempé polie • Touches de contrôle en carbure • Certificat de contrôle
25	Micromètre de profondeur • Capacité de mesure de 25 à 50mm • Précision 0.01mm au minimum



	<ul style="list-style-type: none"> • Résolution 0.001mm • Touches de contrôle en métal dur • Certificat de contrôle
26	<p>Coffret de cales de fraisage</p> <ul style="list-style-type: none"> • acier indéformable traité à 55HRC au minimum • 6 paires de cales au minimum • Longueur: 150mm au minimum • Epaisseur 8mm au minimum • Acier indéformable traité • parallélisme 0.01mm au minimum sur 100mm • Précision hauteur /épaisseur : 0.01mm minimum
27	<p>Marbre de traçage en fonte</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensions de la plaque L x l x h : 800 x 500 x 140 mm au minimum • Précision selon DIN876 Classe 3 au minimum
28	<p>Marbre en granite sur support</p> <ul style="list-style-type: none"> • Précision selon DIN876 classe 2 • Marbre de contrôle en granite de 1000x600x100mm minimum, • Support mécano-soudé réglable
29	équerres de précision 1/50 150 x 100 mm mini
30	équerres de précision à chapeau 1/50 150 x 100mm mini
31	trusquins de précision d'une capacité de 300 mm avec un vernier au 1/50
32	trusquins de traçage de mécanicien d'une capacité de 300 mm avec tige ronde pointe en acier trempé
33	Règles à patin graduée capacité 300 mm
34	paire de vés de contrôle avec étriers précision 0,004 mm
35	paire de vés de contrôle en fonte précision 0,02 mm
36	paires de vés à 4 entailles 100x80x60
37	1 cylindre d'équerrage d'une hauteur de 150 mm (précision 0,002 mm)
38	Règle Sinus en acier indéformable, entraxes :100mm mini, finement rectifiées et rodées, contrôle en mesure des angles par positionnement à l'aide de cales étalon. Livrées en coffret
39	<p>Armoire d'outillage</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 étagères réglables en hauteur au minimum • Charge par étagère : 40 kg au minimum • 2 portes à charnières intérieures • Fermeture à serrure à clés • Epaisseur : 0,6 mm au minimum • Matière Métal • Longueur 100 cm au minimum • Largeur 55 cm au minimum • Hauteur 190 cm au minimum
40	<p>Servante d'atelier</p> <p>ROLL.6M3PG métal, ou équivalent</p> <ul style="list-style-type: none"> • Matière principale Métal • Largeur : 55 cm au minimum • Hauteur : 115 cm au minimum • Longueur : 80 cm au minimum • 6 TIROIRS - 3 tiroirs H.60mm au minimum - 2 tiroirs H.120mm au minimum - 1 tiroir H.190mm au minimum • 4 roues diam 125 - 2 pivotantes (dont 1 avec frein) et 2 fixes <p>Livré avec</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verrouillage centralisé positionné sur le côté (livré avec 2 clés dont 1 articulé) - Plan de travail en polypropylène chargé fibre

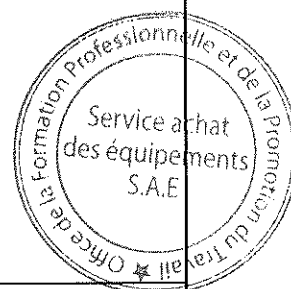
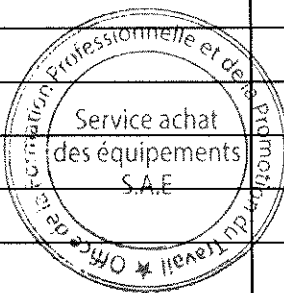


Tableau de répartition

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	CMC CASABLANCA	Total
1	Coffret de cales étalon	1	1
2	Niveau à bulle de précision	2	2
3	Jauges de filetage	12	12
4	Jauge d'épaisseur standard	20	20
5	Jauge d'épaisseur standard	20	20
6	Règle flexible	40	40
7	Comparateur à palpeur orientable (indicateur à levier)	6	6
8	Comparateurs à cadran	10	10
9	Rapporteur d'angles avec loupe de lecture	8	8
10	Jeu d'étalons de rugosité	2	2
11	Jeu de tampon lisse	2	2
12	Jeu calibre à mâchoire pour la vérification des arbres	2	2
13	Jeu de bagues filetés g6 « ENTRE-ENTRE PAS »	2	2
14	Jeu de tampons filetés double classe 6H	2	2
15	Calibres d'affûtage de forets	4	4
16	Jauges à rayons pas de 0.5mm	10	10
17	Jauges à rayons pas de 1 mm	10	10
18	Pied à coulisse mécanique	40	40
19	Jauge de profondeur à vernier	12	12
20	Pied à coulisse digital	10	10
21	Pied à coulisse à montre	10	10
22	Jeu de micromètres d'extérieur mécanique de 0-100mm	2	2
23	Jeu de micromètres d'intérieur à trois touches	2	2
24	Micromètre de profondeur	2	2
25	Micromètre d'extérieur digital	3	3
26	Coffret de cales de fraisage	2	2
27	Marbre de traçage en fonte	3	3
28	Marbre en granite sur support	2	2

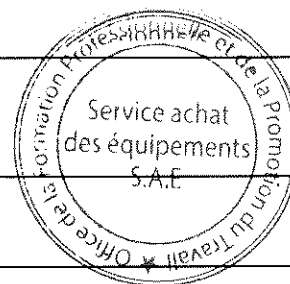


29	équerres de précision	8	8
30	équerres de précision à chapeau	4	4
31	trusquins de précision	3	3
32	trusquins de traçage de mécanicien	3	3
33	Règles à patin	4	4
34	vés de contrôle avec étriers	2	2
35	vés de contrôle en fonte	2	2
36	vés à 4 entailles	6	6
37	cylindre d'équerrage	2	2
38	Règle Sinus	2	2
39	Armoire d'outillage	16	16
40	Servante d'atelier	4	4

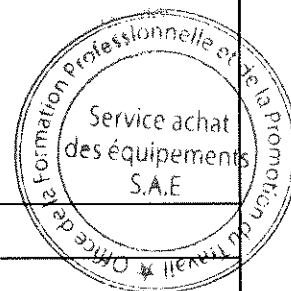


Lot n°6 : Outillages atelier construction métallique

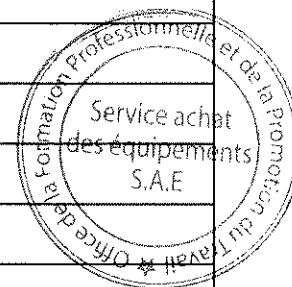
Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	JEU D'ALÉSOIRS POUR BUSE DE CHALUMEAU 12 alésoirs minimum en carbures de tungstène
2	BÉDANE DE MÉCANICIEN Tranchant de 10mm Longueur 200mm minimum
3	BURIN DE MÉCANICIEN Taillant de 20mm Longueur 200mm minimum
4	CARDE À LIMES Planchette de 180 x 45 mm minimum
5	CISAILLE À MAIN BICHANTOURNEUSE Longueur 220mm minimum
6	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À DROITE Longueur 240mm minimum
7	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À GAUCHE Longueur 240mm minimum
8	LIME CARRÉE 1/2 DOUCE-EMMANCHÉE Longueur 200mm minimum
9	LIME RONDE-1/2 DOUCE-EMMANCHÉE Longueur 200mm minimum
10	MONTURE DE SCIE À MÉTAUX, EXTENSIBLE Longueur 300mm
11	JEU DE LAMES DE SCIE À MAIN EN HSS 100 lames 10 dents au cm 100 lames 12 dents au cm
12	PIERRES D'AFFUTAGE A Rectangulaire combinée 1 face Fin 1 face Gros Dimensions 45 x 20 x 180mm minimum
13	PINCE COUPANTE ARTICULÉES EN ACIER AU CHROME VANADIUM Coupe en bout Capacité acier dur : ≥ 3mm Longueur 200mm minimum
14	PINCE-ÉTAU À SERRAGE AUTOMATIQUE Capacité 70mm minimum Longueur 220mm minimum
15	PINCE MULTIPRISES Capacité maxi : ≥ 50 mm. Longueur 220mm minimum
16	PINCE UNIVERSELLE Longueur 180mm minimum
17	JEU DE TARAUDS HSS Composé de : • Jeu de 3 tarauds M6 • Jeu de 3 tarauds M8 • Jeu de 3 tarauds M10 • Jeu de 3 tarauds M12 • Jeu de 3 tarauds M14 • Jeu de 3 tarauds M16
18	TOURNE A GAUCHE REGLABLES Capacité M 2 à M 6
19	TOURNE A GAUCHE REGLABLES Capacité M 6 à M 12



20	POINTEAU DE MÉCANICIEN : Diamètre \varnothing 8 mm Longueur 90mm minimum
21	POINTEAU DE MÉCANICIEN : Diamètre \varnothing 12 mm Longueur 120mm minimum
22	LIME 1/2 RONDE -1/2 DOUCE –EMMANCHÉE Longueur 300mm
23	LIME PLATE-BATARDE-EMMANCHÉE Longueur 300mm
24	LIME RONDE DEMI-DOUCE EMMANCHÉE Longueur 300mm
25	LIME 1/2 RONDE-BATARDE- EMMANCHÉE Longueur 300mm
26	LIME RONDE DEMI - DOUCE \varnothing 6 Longueur 200mm
27	LIME RONDE BATARDE \varnothing 68 Longueur 200mm
28	SERRE-JOINT DE TYPE PRESSE EN C EN ACIER BLANC Serrage: 60 mm profondeur: 55 mm, diamètre vis: 12 mm
29	Jauges de mesure pour mesure cordons de soudage au 1/10 mm
30	Pince porte électrode Intensité maxi: 250 A
31	Pince porte-électrode Pas à droite, intensité maxi 400 A
32	Jauge de contrôle de cordons de soudure permettant de mesurer (en mm ou en pouce) : la côte "a" des cordons en angle, la côte "s" des cordons en angle, la surépaisseur des cordons bord à bord, le manque d'alignement des tôles, les angles des chanfreins
33	Brosse métallique compatible avec la meuleuse d'angle
34	Crayon à tracer avec pointe carbure Crayon avec pointe carbure à tracer longueur 150 mm, corps hexagonal acier muni d'une agrafe, pointe réaffûtable, longueur: 12 mm, diamètre 2.5 mm
35	BIGORNE À ÉQUERRE : ÉQUERRE DE 750MM
36	BIGORNE DE BILLOT (ENCLUMETTE) :BILLOT (ENCLUMETTE) DE 550MM
37	JEU DE CLÉS À : Composé de : Une Clé à griffe Long. 600 mm - Mâch. 60 mm Une Clé à griffe Long. 1200 mm - Mâch. 140 mm
38	CASQUE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ : Muni des cliquets et porte cliquets nécessaires pour à la fixation du masque
39	COFFRET DES CLÉS À Composition : • 16 douilles minimum de 8 à 24. • Cliquet réversible • Rallonges • Cardan • Poignée coulissante
40	BROSSE MÉTALLIQUE À MANCHE
41	GANT DE SOUDAGE 5 doigts grands manchette
42	GUÊTRE DE SOUDEUR EN CUIR Protection chaussures et bas de pantalon



43	TABLIER DE SOUDEUR EN CUIR Protection de face des vêtements au niveau de torse et des jambes
44	MAILLET À EMBOUTIR-FRETTÉ : Diamètre Ø 60mm
45	MAILLET "TONNEAU"-FRETTÉ : Diamètre Ø 60mm
46	MARTEAU À GARNIR : Tête ronde. Ø 30 minimum Manche en bois dur
47	MARTEAU À MAIN : Poids ≥ 1000 g Manche en bois dur
48	MARTEAU À PLANER : Deux têtes rondes Ø 30mm minimum Manche en bois dur
49	MARTEAU À PANNE : Poids ≥ 1300 g Manche en bois dur
50	CAGOULE DE SOUDURE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ : Livré avec 25 jeux de verre teinté calibre 10,11 et 12 et verre blanc
51	LUNETTES DE SOUDAGE : TEINTÉES (CHALUMEAUX)
52	ÉTAU D'ANGLE : Serrage de pièces à souder en équerre à 90°. système de réglage rapide des mors Ecartement des mors 65 mm minimum
53	COMPAS À SECTEUR : Ouverture ≥ 250mm
54	COMPAS À VERGE - SANS VERNIER : Ouverture 500mm
55	COMPAS À VERGE SANS VERNIER : Ouverture 1000mm
56	COMPAS D'ÉPAISSEUR : Longueur ≥ 250mm
57	COMPAS D'INTÉRIEUR : Longueur ≥ 250mm
58	PRESSE DE CARROSSIER : Capacité 200mm
59	EQUERRE À BRIDE : Précision 1/10ème Longueur 350mm
60	TRUSQUIN DE MÉCANICIEN : Base universelle Hauteur ≥ 400mm
61	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN : Longueur 200mm
62	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN : Longueur 300mm
63	EQUERRE D'ONGLET À CHAPEAU Précision 1/20ème Longueur 150mm
64	EQUERRE SIMPLE DE MÉCANICIEN Précision 1/20ème Longueur 500mm
65	PIED À COULISSE AU 1/50ÈME Capacité 150mm mini
66	POINTE À TRACER Longueur : 230mm mini
67	RAPPORTEUR D'ANGLE EN INOX Règle de 200mm minimum
68	CLÉ À MOLETTE Ouverture : 25 mm minimum
69	CLÉ À MOLETTE Ouverture 45 mm minimum
70	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX Longueur 300mm mini



71	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX Longueur 500mm mini
72	Paire de Gants souple en coupe américaine pour soudage TIG Taille 10.Pouce palmé, tout fleur d'agneau ou autre, souple, manchettes croûte
73	Gant docker paume en croûte de bovin Taille 10.Coupe américaine, pouce palmé,paume doublée toile plus protège artère. Dos en toile avec élastique de serrage,renfort cuir sur le dos, renfort cuir sur la paume
74	Etau à pied tournant Etau à pied tournant, conçu pour une utilisation intensive. Mors striés, taillés dans la masse et trempés superficiellement. largeur des mors 125 mm au minimum ouverture des mors 150 mm au minimum , hauteur du pied 800 mm au minimum, construction solide avec pied, type pivotant, pour fixation sur établi, Vis forgée.
75	Jauge Conique d'Ecartement 1-15mm/1/8"- Double Face Gravée Métrique/Impérial Acier Inoxydable Outil de Mesure pour Soudure Soudage
76	Testeur de Débit de Gaz embout pour procédés MIG/MAG et TIG
77	Appareil de mesure de paramètres de soudage Intensité, Effort et Tension
78	TRUSQUIN MECANIQUE CAPACITE 600mm (Type Mitutoyo ou équivalent) Règle en acier trempé et rectifié. Pointe à tracer en carbure rapportée. Capacité : 0 - 600 mm Précision : ±0,05 mm Réglage fin : 7 mm Lecture : 0,02 mm Course de la règle : 15 mm Unité de mesure : Métrique
79	Pied à coulisse mécanique à vernier avec becs longs 0-500mm, Métrique (Type Mitutoyo ou équivalent) Règle et vernier chromés mats. Règle et coulisseau en acier trempé inoxydable. Surfaces de mesure rodées. Becs renforcés. Capacité: 0 - 500 mm Précision: ±0,13 mm Lecture: 0,05 mm Longueur de becs : 200 mm au minimum

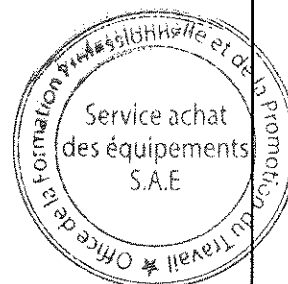
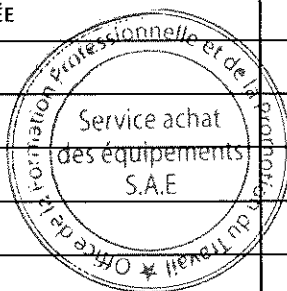


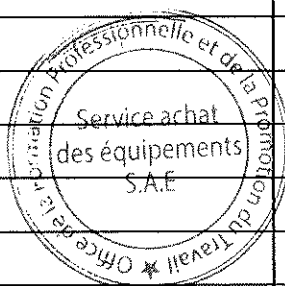
Tableau de répartition

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	CMC CASABLANCA	Total
1	JEU D'ALÉSOIRS POUR BUSE DE CHALUMEAU	4	4
2	BÉDANE DE MÉCANICIEN	20	20
3	BURIN DE MÉCANICIEN	20	20

4	CARDE À LIMES	20	20
5	CISAILLE À MAIN BICHANTOURNEUSE	6	6
6	CISAILLE À MAIN COUPE-TRou À DROITE	6	6
7	CISAILLE À MAIN COUPE-TRou À GAUCHE	6	6
8	LIME CARRÉE 1/2 DOUCE-EMMANCHÉE	20	20
9	LIME RONDE-1/2 DOUCE-EMMANCHÉE	20	20
10	MONTURE DE SCIE À MÉTAUX, EXTENSIBLE	20	20
11	JEU DE LAMES DE SCIE À MAIN EN HSS	1	1
12	PIERRES D'AFFUTAGE A MAIN	4	4
13	PINCE COUPANTE ARTICULÉES EN ACIER AU CHROME VANADIUM	8	8
14	PINCE-ÉTAU À SERRAGE AUTOMATIQUE	10	10
15	PINCE MULTIPRISES	10	10
16	PINCE UNIVERSELLE	10	10
17	JEU DE TARAUDS HSS	5	5
18	TOURNE A GAUCHE RÉGLABLES	4	4
19	TOURNE A GAUCHE RÉGLABLES	4	4
20	POINTEAU DE MÉCANICIEN	12	12
21	POINTEAU DE MÉCANICIEN	12	12
22	LIME 1/2 RONDE -1/2 DOUCE –EMMANCHÉE	20	20
23	LIME PLATE-BATARDE-EMMANCHÉE	20	20
24	LIME RONDE DEMI-DOUCE EMMANCHÉE	20	20
25	LIME 1/2 RONDE-BATARDE- EMMANCHÉE	20	20
26	LIME RONDE DEMI - DOUCE	5	5
27	LIME RONDE BATARDE	5	5
28	SERRE-JOINT DE TYPE PRESSE EN C EN ACIER BLANC	5	5
29	Jauges de mesure Calibre	5	5
30	Pince porte électrode à vissage	10	10
31	Pince porte-électrode à vissage	10	10
32	Jauge de contrôle de cordons de soudure permettant de mesurer (en mm ou en pouce) :	5	5
33	Brosse métallique circulaire	10	10
34	Crayon à tracer avec pointe carbure	20	20
35	BIGORNE À ÉQUERRE	1	1

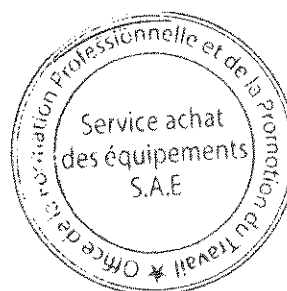


36	BIGORNE DE BILLOT (ENCLUMETTE)	1	1
37	JEU DE CLÉS À GRIFFES	2	2
38	CASQUE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ	20	20
39	COFFRET DES CLÉS À DOUILLES	1	1
40	BROSSE MÉTALLIQUE À MANCHE	20	20
41	GANT DE SOUDAGE CUIR	20	20
42	GUÊTRE DE SOUDEUR EN CUIR	20	20
43	TABLIER DE SOUDEUR EN CUIR	20	20
44	MAILLET À EMBOUTIR-FRETTÉ	4	4
45	MAILLET "TONNEAU"-FRETTÉ	4	4
46	MARTEAU À GARNIR	4	4
47	MARTEAU À MAIN (RIVOIR)	4	4
48	MARTEAU À PLANER	4	4
49	MARTEAU À PANNE EN LONG	4	4
50	CAGOULE DE SOUDURE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ	20	20
51	LUNETTES DE SOUDAGE	20	20
52	ÉTAU D'ANGLE	4	4
53	COMPAS À SECTEUR	4	4
54	COMPAS À VERGE - SANS VERNIER	4	4
55	COMPAS À VERGE SANS VERNIER	4	4
56	COMPAS D'ÉPAISSEUR	4	4
57	COMPAS D'INTÉRIEUR	4	4
58	PRESSE DE CARROSSIER	4	4
59	EQUERRE À BRIDE	4	4
60	TRUSQUIN DE MÉCANICIEN	4	4
61	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN	4	4
62	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN	4	4
63	EQUERRE D'ONGLET À CHAPEAU	4	4
64	EQUERRE SIMPLE DE MÉCANICIEN	4	4
65	PIED À COULISSE AU 1/50ÈME	4	4
66	POINTE À TRACER	15	15
67	RAPPORTEUR D'ANGLE EN INOX	4	4



68	CLÉ À MOLETTE	4	4
69	CLÉ À MOLETTE	4	4
70	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX	4	4
71	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX	4	4
72	Paire de Gants souple en coupe américaine pour soudage TIG	20	20
73	Gant docker paume en croûte de bovin	10	10
74	Etau à pied tournant	8	8
75	Jauge Conique d'Ecartement 1-15mm/1/8"-5/8"	2	2
76	Testeur de Débit de Gaz embout	4	4
77	Appareil de mesure de paramètres de soudage	4	4
78	TRUSQUIN MECANIQUE CAPACITE 600mm	2	2
79	Pied à coulisse mécanique à vernier avec becs longs 0-500mm, Métrique	2	2

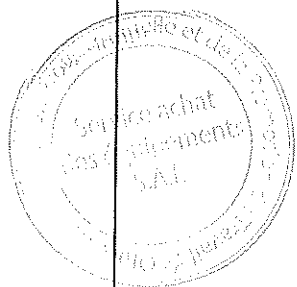
LE SOUMISSIONNAIRE	LE MAITRE D'OUVRAGE
<u>Lu et accepté</u>	<p>Abdeltif AOURAGH</p> <p>Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p>

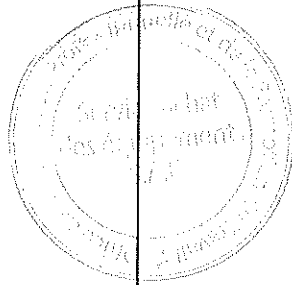


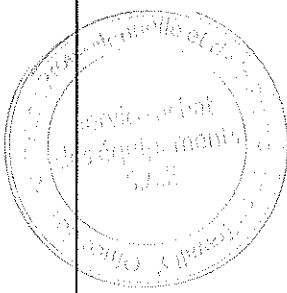
Annexe :
**Spécifications techniques des fournitures proposées par
les concurrents**



Lot n°1 : Machines et appareils de mesure

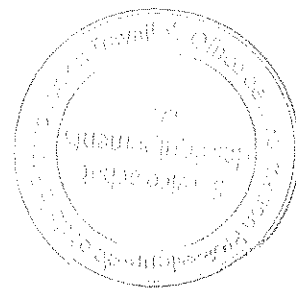
Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Machine de fabrication additive par technologie de dépôt de fil Caractéristiques Techniques : • Technologie d'impression 3D FFF (Fused Filament Fabrication) • Têtes d'impression : Bi-matière 1,75 [mm] • Résolution Z : 50 Micron au minimum • Possibilité d'imprimer en bi-matériaux • Volume d'impression 440 x 300 x 500 [mm] • Température d'impression maximale 300 [°C] • Chambre d'impression fermée . • Plateau chauffant intégré, • Forme du matériel : Bobine, maximum fi300x100 • Matériaux compatible PLA, ABS, PET, Nylon, PVA, ASA, TPE, PC/ABS, HIPS • Connectivité : USB, Ethernet, WiFi • Un système de filtration d'air Livré avec : 10 x bobines ABS GRIS 0,75Kg 10 x bobines ASA BLACK 0,75Kg 10 x bobines BVOH NATURAL 0,35Kg 10 x bobines PA NATURAL 0,75Kg 10 x bobines PLA GOLD 1Kg 10 x bobines TPU BLACK 0,5Kg - Formation : Groupe de formateur matière d'oeuvre à la charge du fournisseur. "</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
2	<p>Scanner 3D Professionnel avec contenu didactique. Caractéristiques Techniques minimales Plage de taille des pièces 0.1 – 3 m Exactitude Jusqu'à 0.250 mm Capacité de scan : - Cylindre : 1,5mm minimum - Trou : 3,0 mm minimum - Pas : 0,1 mm minimum - Mure : 1,0 mm minimum Résolution du maillage 0.250 mm Vitesse de scan : 80 sec/m² Distance d'usage : 250 to 550 mm Source de lumière : IR VCSEL Contrôle de scanner : Ecran tactile Résolution de couleur par objet : 250 DPI Dimensions : 304 x 150 x 79 mm Poids : 950g Connectivité : USB 3.0 Format d'export : dae, .fbx, .ma, .obj, .ply, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .x3dz, .zpr, .iges, .step, .dxf Pack de 50 Licences réseau de logiciel pour 50 postes avec cinq ans de maintenance inclus</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

	<p>Logiciel d'ACQUISITION DU NUAGE DE POINTS (SCAN 3D) Logiciel de RÉTRO-INGÉNIERIE (modélisation 3D) Logiciel d'INSPECTION (contrôle 3D)</p> <p>CONTENU DIDACTIQUE :</p> <p>Présentations didactiques personnalisables Tutoriels vidéo et documentation d'autoformation Exercices de laboratoire préfabriqués avec des séries d'échantillons pour une expérience pratique réelle avec des fichiers 3D.</p> <p>ORDINATEUR PORTABLE :</p> <p>Processeur : Intel Core i7 – 2.6 GHz et plus Carte graphique : NVIDIA Quadro P1000, OpenGL 4.5 ou plus récent Mémoire vive : 32 Go (minimum) Système d'exploitation : Windows 10</p> <p>☑ Notice technique de mise en œuvre, de réglage et d'entretien en langue française sinon en anglais ;</p> <p>Installation et mise en service sur site.</p>		
3	Formation sur l'utilisation du scanner 3D et les logiciels du pack		
4	<p>Colonne de mesure Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Résolution = 0.001 mm - Course de mesure : 500 mm minimum - Précision : $2+0.2L/100 \mu m$ au minimum - Déplacement sur coussin d'air - Alimentation en air : compresseur intégré - Affichage sur écran graphique - Langue affichée : Intégrant le Français - Mesure hauteur (surface supérieure / inférieure) - Diamètre (alésage / broche) - Mesure de la distance intérieure ou de l'épaisseur - Calcul des distances - Support des coordonnées polaires - Bloc d'étalonnage pour palpeurs - Jeux de palpeur standard - Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais <p>- Installation et mise en service de la machine selon les normes en vigueur, intégrant éventuellement la fourniture et la mise en place de boîte au sol étanche avec prise électricité appropriée.</p> <p>- Pièce pédagogique pour la prise en main et pour faire des démonstrations</p> <p>- Formation : Pour un groupe de formateur. Matière d'oeuvre à la charge du fournisseur.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> 	
5	<p>Machine à Mesure Tridimensionnelle Automatique Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE Caractéristiques Techniques :</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

	<ul style="list-style-type: none"> • Structure portique mobile en alliage d'aluminium sur base en granit ; • Glissement sur patins aérostatiques sur tous les axes ; • Conforme à la norme ISO 10360 • Table en granit monolithique avec guides intégrés et support isostatique ; • Course axe X : 700 mm au minimum ; • Course axe Y : 650 mm au minimum ; • Course axe Z : 500 mm au minimum ; • Précision MPEE : (2,1 +3 L/1000) µm au maximum ; • Vitesse de positionnement : 400 mm/sec ; • Contrôleur numérique ; • Tête motorisée ; • Tension d'alimentation : monophasée 230V 50Hz ou triphasée 380V 50Hz ; • Kit de palpeurs de base et stylet étoile ; • Pièce de calibration ; • Machine pouvant être pilotée avec le logiciel de mesure géométrique et surfacique « METROLOG X4 » ; <ul style="list-style-type: none"> • Station de travail - Windows 10, 64 bits - Processeur Quadri cœurs >2.5 GHz ou Intel® Core™ i7 ou équivalent AMD - 4 Go de mémoire RAM mini - Carte graphique : 1 Go mini - Ecran 21" mini - Capacité disque dur : 500 Go minimum - Clavier et souris. - Carte réseau - Port USB <ul style="list-style-type: none"> • Une ou plusieurs pièces pédagogiques regroupant les caractéristiques suivantes à contrôler : <ul style="list-style-type: none"> - Cotes dimensionnelles avec des précisions de 0.02 mm ; - Tolérances géométriques de forme (planéité et circularité par exemple) ; - Tolérances géométriques de position : Localisation, symétrie, coaxialisé, ... - Tolérances géométriques d'orientation : Perpendicularité, Plan(s) de(s) pièces sous format DWG. <p>Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.</p> <p>Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine</p> <ul style="list-style-type: none"> - Installation et mise en service de la machine selon les normes en vigueur, intégrant éventuellement la fourniture et la mise en place de boîte au sol étanche avec prise électricité appropriée." 		
6	<p>Bras poly-articulé de mesure tridimensionnelle</p> <p>Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p>	

	<p>Caractéristiques Techniques :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conforme à la norme ISO 10360-12 • Nombres d'axes : 8 Axes minimum • Taille $\geq 2,5$ mètres (Diamètre sphérique) • Précision $\leq 0,065$ mm • Sondes de températures internes et intégrés • Système de contre-balancement intégré • Plage de température de fonctionnement : 10°C - 40°C • Palpeurs : Ultra résistant aux chocs et à l'usure • Connexion : USB, Bluetooth • Livré avec Kit de billes de diamètres variés, • Base de montage universelle rapide • TREPIED pliable portable <p>Bras de mesure pouvant être piloté avec le logiciel de mesure géométrique et surfacique « METROLOG X4 » ;</p> <p>Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais.</p> <p>Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine</p> <p>Installation et mise en service sur site."</p>	Caractéristique proposée :	
7	Formation sur l'utilisation du bras de mesure		
8	<p>Logiciel METROLOG</p> <p>Logiciel de métrologie « METROLOG X4 » Avec contrôleur de la machine à Mesure Tridimensionnelle Automatique</p> <p>Logiciel de métrologie « METROLOG » universel compatible avec tous les moyens de mesure 3D, Bras de mesure tridimensionnelle et Machines à Mesure Tridimensionnelle MMT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pack logiciel Education : 1 licence en ligne et 4 licences hors- ligne • Option Interface bras de mesure tridimensionnelle sur la licence en ligne • Kit hardware (commande numérique + pupitre et câbles). <p>Kit de formation sur la technique et la méthode de la Mesure Tridimensionnelle en utilisant la MMT avec des supports de TP, exercices, évaluations ;"</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	
9	Formation sur l'utilisation du logiciel METROLOG et utilisation de la machine MMT Automatique pour un groupe de formateur		
10	<p>Rugosimètre</p> <p>"Appareil de mesure d'état de surface (Rugosimètre)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Course totale 15 mm au minimum - Interface de communication avec PC - Plage de mesure de 200 μm au minimum - Affichage sur écran - Fonctionnant avec un adaptateur au secteur ou sur accumulateurs - Normes minimales de rugosité : ISO, DIN <p>Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais "</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée :</p>	
11	<p>Compresseur à vis lubrifié compact</p> <p>"-Puissance : 7,5Kw</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p>	

	<p>-Pression maxi : 8 bars -Débit : 60,5 m3/h -Sur réservoir de 270L -Avec sécheur Frigorifique -Installation et mise en service de la machine selon les normes en vigueur, intégrant éventuellement la fourniture et la mise en place de boîte au sol étanche avec prise électricité appropriée."</p>	Caractéristique proposée :	
12	<p>Projecteur de profil vertical - Ecran rotatif 360° - Lecture d'angle : 1' ou 0.01° commutable - Diamètre écran 300mm minimum - Résolution 0,001mm au minimum - Course X, Y de la table 180 x 100 mm au minimum - Objectif 10X minimum Manuel d'utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais "</p>	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



Handwritten signature

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

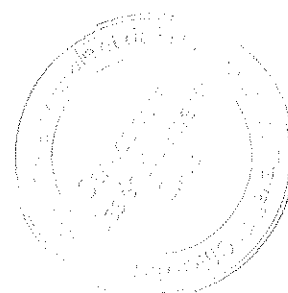
Lot n°1 : Machines et appareils de mesure

ms N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA	(3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5) + (6)
1	Machine de fabrication additive par technologie de dépôt de fil	U	1						
2	Scanner 3D Professionnel avec contenu didactique	U	1						
3	Formation sur l'utilisation du scanner 3D et les logiciels du pack	U	5 jours						
4	Colonne de mesure	U	2						
5	Machine à Mesure Tridimensionnelle Automatique	U	1						
6	Bras poly-articulé de mesure tridimensionnelle	U	1						
7	Formation sur l'utilisation du bras de mesure	U	2 jours						
8	Logiciel METROLOG	U	1						
9	Formation sur l'utilisation du logiciel METROLOG et utilisation de la machine MMT Automatique pour un groupe de formateur	U	5 jours						
10	Rugosimètre	U	1						
11	Compresseur à vis lubrifié compact	U	1						
12	Projecteur de profil vertical	U	1						
MONTANT TOTAL =									

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.



Fait à le

Signature et cachet du concurrent

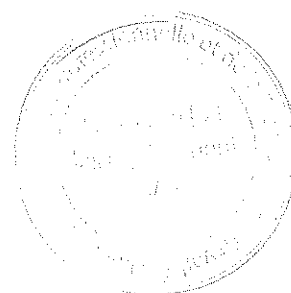


Handwritten signature

Lot n°2 : Banc de préréglage et de mesure d'outils et Banc de frettage par induction

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Banc de préréglage et de mesure d'outils</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de mesure : <ul style="list-style-type: none"> - 40-400 mm en hauteur (axe Z) - 50 à 400 mm au diamètre (axe X) • Réglage fin illimité sur les axes X et Z • Blocage pneumatique des axes avec maniement à une main • Système de traitement d'image EyeRay • Mémoire illimitée pour les origines références machines (plan de jauge) • Résolution : 0.001mm sur axes X et Z • Mesure au rayon/diamètre et mm/inch • Mesure en absolu/incrémental • Impression d'étiquettes autocollantes ou listes d'outils <p>Livré avec :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meuble établi pour banc de pré réglage - Support toolboy changement outil - 5 Attachements à fretter minimum (diamètre à définir) <p>- Mise en marche.</p> <p>- Formation : Groupe de formateur matière d'oeuvre à la charge du fournisseur."</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
2	<p>Banc de frettage par induction</p> <ul style="list-style-type: none"> • Module de chauffe pour frettage/défrettage d'outils en carbure, dénal et acier rapide (HSS) ; • Chauffe par induction ; • Un seul inducteur pour couvrir diam 3-32mm ; • Longueur maxi de frettage 430 à 490mm ; • Ferrites pourvues d'un système à baïonnettes pour empêcher tout retrait de l'inducteur ; • Plateau tournant 2 positions avec réglage en hauteur des butées et refroidisseur par air; • 5 ferrites standards de diam. 3 à 32 ; • 1 jeu de butées standards à visser diam. 4,2 ; 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

	<ul style="list-style-type: none"> • 1 jeu de butées standards à visser diam. 2,5 ; • 1 manuel d'utilisation ; <p>Livré avec :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 Support toolboy changement outil : Offert • 5 Attachement à fretter (diamètre à définir) : <p>- Mise en marche. Formation : Groupe de formateur matière d'oeuvre à la charge du fournisseur."</p>		
--	--	--	--



Handwritten signature

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot n°2 : Banc de préréglage et de mesure d'outils et Banc de frettage par induction

ms N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA	(3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5) + (6)
1	Banc de préréglage et de mesure d'outils	U	1						
2	Banc de frettage par induction	U	1						
MONTANT TOTAL =									

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

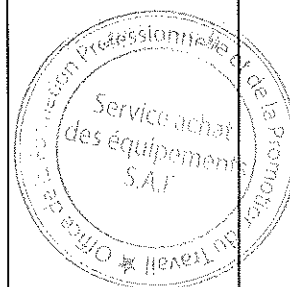
Signature et cachet du concurrent

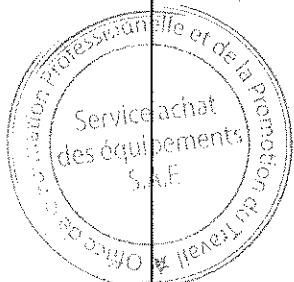


76

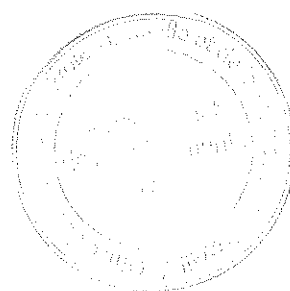
Lot n°3 : Machine DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE 3 axes & Aspiration et filtration & Logiciels & Formation

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Machine DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE 3 axes & Aspiration et filtration & Logiciels & Formation</p> <p>1 machine Découpe plasma :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Double entraînement longitudinal par pignon/crémaillère, • Entraînement transversal par pignon/crémaillère, • Vitesse à vide 30 m/min au minimum, • Vitesse de travail 0 à 15 m/min au minimum, • Accélération 0,5 m/s² au minimum. <p>1 commande numérique</p> <ul style="list-style-type: none"> • Environnement WINDOWS 10 • Écran couleur 15" au minimum à commande tactile • Joystick • Potentiomètre • Base de données intégrée avec visualisation référencée des consommables • Visualisation du parcours • Zoom auto-déroutant avec suivi automatique de la position outil • Bibliothèque de formes paramétrées • Fast card 16 G au minimum, 1 lecteur USB au minimum • Carte réseau intégrée • Transmission interne des données • Gestion séparée et simultanée des axes • 12 points de référence programmables au minimum • Fonction reprise de coupe en cas d'arrêt secteur • Onduleur intégré <p>1 Equipement Plasma, comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Un système synchronisation et l'antiparasite de la machine • 1 Porte-torche : o Contrôle de distance de coupe par tension d'arc o Dispositif de sécurité anti-collision 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	



<p>o Grande vitesse d'approche, 200 mm/s au minimum</p> <p>1 Installation plasma</p> <ul style="list-style-type: none"> • Source de courant onduleur, réglable de 50 à 200 A au minimum • Facteur de marche 100% • Torche refroidie par air • Système avec nez de torche à raccord • Capacité de coupe en "Acier" : o min.- max.: 0,5 - 30 mm au minimum o Perçage pleine tôle (max.): 30 mm au minimum • Un système de reconnaissance de la position tôle et alignement programme/tôle à préciser. • 1 Dispositif de protection opérateur • 1 Table support de tôle intégrée o Zone d'aspiration asservie au déplacement de la machine o Commande des volets 100% pneumatique o Cloisonnement tout le 500 mm minimum o Surface utile : 1,5 x 3 m minimum 1 Ventilateur avec filtre • Exécution intérieure • Nettoyage automatique des cartouches • Filtration avec décolmatage automatique par mesure ΔP • 4 cartouches • Volume d'aspiration = 3.000 m³/h minimum • Récupération des poussières par 1 bac de 50 l. • Média superfiltrant avec pouvoir séparateur de 99,7 % • Rejets extérieurs garantis inférieurs à 3 mg/m³ • Le dépoussiéreur doit être calculé de manière à obtenir une vitesse d'aspiration comprise entre 0,8 et 1 m/s au niveau de la table d'aspiration. <p>Fourniture des gaines de ventilation : Liaison en gaine spiralée roulée galvanisée entre la table et le dépoussiéreur.</p> <p>1 Licence du Logiciel</p> <p>§ Dessin 2 D</p> <p>§ Interface DXF, DWG pour importation de fichiers CAO (compatible AutoCad, Solidworks, ...)</p> <p>§ Gestion des pièces par base de données</p> <p>§ Imbrication manuelle avec contrôle des collisions</p> <p>§ Séquence de coupe technologique</p> <p>§ Post-processeur et communication sous-tâche machine</p>		
--	--	---

	<p>Montage et mise en service sur site</p> <p>Formation machine et logiciel sur site</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3 jours pour la partie machine (Technique commande numérique + plasma) • 3 jours pour la partie logiciel d'imbrication <p>- Installation et mise en service de la machine selon les normes en vigueur, intégrant éventuellement la fourniture et la mise en place de boîte au sol étanche avec prise électrique appropriée</p>		
--	--	--	--



76

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot n°3 : Machine DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE 3 axes & Aspiration et filtration & Logiciels & Formation

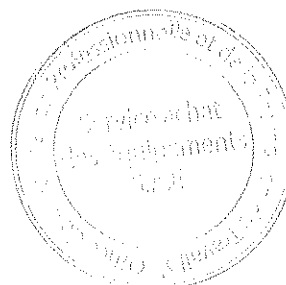
ms N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA	(3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5) + (6)
1	Machine DECOUPE PLASMA A COMMANDE NUMERIQUE 3 axes & Aspiration et filtration & Logiciels & Formation	U	1						
MONTANT TOTAL =									

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

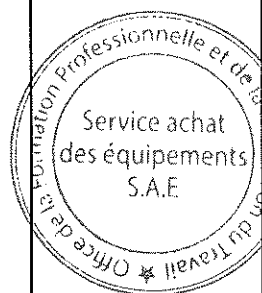
Fait à le

Signature et cachet du concurrent

5



Lot n°4 : SIMULATEUR DE SOUDAGE

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>SIMULATEUR DE SOUDAGE Simulateurs de soudage pour GMAW, FCAW, GTAW & SMAW -Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE Composition minimale : • Casque de Réalité Augmentée et / ou virtuelle • Torches de soudage : GMAW (MIG/MAG), SMAW (MMA), GTAW (TIG) • Gants • Pack d'éprouvettes d'éducation • Pack d'éprouvettes pour soudage avancé (hors éprouvette de qualification) • Support de travail pour le positionnement des éprouvettes. • Cours de formation en soudage en langue française Matériaux de base : acier au carbone, acier inoxydable et aluminium. Epaisseurs des éprouvettes : 3, 6, 10 mm au minimum Identification et suivi des résultats des stagiaires/étudiants Support technique à distance 1 an de garantie pour simulateur et logiciel au minimum. 2 jours de formation des formateurs sur l'utilisation du simulateur et la Méthodologie de formation Augmentée /virtuelle immersive. Installation et mise en service sur site - Formation : Pour un groupe de formateur.Matière d'oeuvre à la charge du fournisseur."</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
2	<p>Etablis pour Simulateur Caractéristiques des fournitures proposées • Etabli de mécanicien composé d'un piètement acier électro zingué avec peinture époxy, • d'un plateau stratifié de dimensions : • Epaisseur : 40 mm ± 5% • Longueur : 2000 mm ± 5 % • Largeur : 750 mm ± 5 % • Plateau stratifié haute température. • Charge 1000kg répartis sur la surface. • Hauteur 840mm plateau compris. Pied coffre à porte battante.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot n°4 : SIMULATEUR DE SOUDAGE

ms N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA	(3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3)+(4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5)+(6)
1	SIMULATEUR DE SOUDAGE	U	5						
2	Etablis pour Simulateur	U	5						
MONTANT TOTAL =									

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

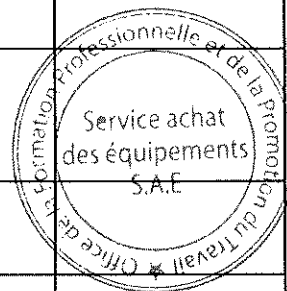
Fait à le

Signature et cachet du concurrent

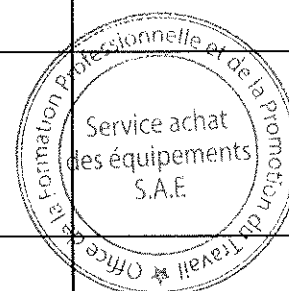


Lot n°5 : Outillages atelier mécanique

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	Coffret de cales étalon <ul style="list-style-type: none"> • coffret avec bandes gravées pour identification ; • PV d'étalonnage • Cales étalon de classe 2 • Acier rectifié rodé. • Composition minimale - 1 cale : 1,005 mm - 9 cales : 1,01 à 1,09 mm pas de 0.01mm - 9 cales : 1,1 à 1,90 mm pas de 0.1mm - 24 cales : 1 à 24 mm pas de 1mm - 4 cales : 25 à 100 mm pas de 25mm 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
2	Niveau à bulle de précision base prismatique, précision 0,1 mm/m, longueur 200mm au minimum, fioles horizontale et verticale	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
3	Jauges de filetage <ul style="list-style-type: none"> • Type de pas : Pas métrique • Nombre des lames : 20 lames au minimum 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
4	Jauge d'épaisseur standard <ul style="list-style-type: none"> • pas 0.1mm • Jauge à lames pas 0.1mm (20 lames au minimum) 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
5	Jauge d'épaisseur standard <ul style="list-style-type: none"> • pas 0.05mm, • Jauge à lames pas 0.05mm (20 lames au minimum) 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
6	Règle flexible <ul style="list-style-type: none"> • en acier à ressort inoxydable • Longueur 200mm 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
7	Comparateur à palpeur orientable (indicateur à levier) <ul style="list-style-type: none"> • palpation dans les deux sens, • capacité de mesure 0.4mm au minimum, • graduation en 0.01mm, • avec support à base magnétique 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
8	Comparateurs à cadran <ul style="list-style-type: none"> • graduation 0.01 mm, • capacité 10mm minimum avec support à base magnétique 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
9	Rapporteur d'angles avec loupe de lecture <ul style="list-style-type: none"> • Précision de lecture 5' d'arc mini. • Lecture sans parallaxe. Graduation 4x90°. • Réglage fin par bouton moleté. • Acier inox. • Vernier chromé. Loupe de lecture. • Règle coulissante 200 mm au minimum 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
10	Jeu d'étalons de rugosité <ul style="list-style-type: none"> • Plaquette de 20 échantillons de surfaces au minimum, • Livré en étui 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
11	Jeu de tampon lisse <ul style="list-style-type: none"> • double en acier trempé : 8H7, 10H7, 12H7, 16H7, 20H7 • avec Certificat de contrôle 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
12	Jeu calibre à mâchoire pour la vérification des arbres <ul style="list-style-type: none"> • 8h7, 10h7, 12h7, 16h7, 20h7 • Certificat de contrôle 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
13	Jeu de bagues filetées g6 « ENTRE-ENTRE PAS » M10, M12, M14, M16, M20	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



14	Jeu de tampons filetés double classe 6H M10, M12, M14, M16, M20	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
15	CALIBRES d'affutage de forets • angle 120° • acier inoxydable	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
16	Jauges à rayons pas de 0.5mm concaves et convexes, rayon de 1 à 7mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
17	Jauges à rayons pas de 1 mm concaves et convexes : rayon de 7.5 à 15mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
18	Pied à coulisse mécanique • Mesure interne/externe • Lecture 1/50 • Capacité 150 mm minimum • Graduation 0.01mm • Vis de blocage du coulisseau • Acier inox	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
19	Jauge de profondeur à vernier • Capacité 150 mm • Vis de blocage du coulisseau • Acier inox	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
20	Pied à coulisse digital • Mesure interne/externe • Mesure mm et pouce • Capacité 150 mm • Résolution 0,01 mm • Vis de blocage du coulisseau • Acier inox	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
21	Pied à coulisse à montre • Mesure interne/externe • Capacité 150 mm • Graduation 0.01mm • Vis de blocage du coulisseau • Acier inox	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
22	Jeu de micromètres d'extérieur mécanique de 0-100mm • Graduation 0.01mm • Touches en carbure • Berceau acier avec isolateur • Verrou de blocage • Clé de service • Certificat de contrôle	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
23	Jeu de micromètres d'intérieur à trois touches • Capacités de mesure : Ø12 à Ø 100 mm au minimum • Bagues d'étalonnages dont les diamètres correspondent aux capacités proposées • Graduation 0.01mm • Touches de contrôle en carbure • Clé de service • Certificat de contrôle	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
24	Micromètre de profondeur • Capacité de mesure de 0 à 100mm • Précision 0.01mm au minimum • Base à face trempé polie • Touches de contrôle en carbure • Certificat de contrôle	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
25	Micromètre de profondeur • Capacité de mesure de 25 à 50mm • Précision 0.01mm au minimum • Résolution 0.001mm • Touches de contrôle en métal dur • Certificat de contrôle	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



26	Coffret de cales de fraisage • acier indéformable traité à 55HRC au minimum • 6 paires de cales au minimum • Longueur: 150mm au minimum • Epaisseur 8mm au minimum • Acier indéformable traité • parallélisme 0.01mm au minimum sur 100mm • Précision hauteur /épaisseur : 0.01mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
27	Marbre de traçage en fonte • Dimensions de la plaque L x l x h : 800 x 500 x 140 mm au minimum • Précision selon DIN876 Classe 3 au minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
28	Marbre en granite sur support • Précision selon DIN876 classe 2 • Marbre de contrôle en granite de 1000x600x100mm minimum, • Support mécano-soudé réglable	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
29	équerres de précision 1/50 150 x 100 mm mini	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
30	équerres de précision à chapeau 1/50 150 x 100mm mini	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
31	trusquins de précision d'une capacité de 300 mm avec un vernier au 1/50	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
32	trusquins de traçage de mécanicien d'une capacité de 300 mm avec tige ronde pointe en acier trempé	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
33	Règles à patin graduée capacité 300 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
34	paire de vés de contrôle avec étriers précision 0,004 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
35	paire de vés de contrôle en fonte précision 0,02 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
36	paires de vés à 4 entailles 100x80x60	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
37	1 cylindre d'équerrage d'une hauteur de 150 mm (précision 0,002 mm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
38	Règle Sinus en acier indéformable, entraxes :100mm mini, finement rectifiées et rodées, contrôle en mesure des angles par positionnement à l'aide de cales étalon. Livrées en coffret	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
39	Armoire d'outillage • 4 étagères réglables en hauteur au minimum • Charge par étagère : 40 kg au minimum • 2 portes à charnières intérieures • Fermeture à serrure à clés • Epaisseur : 0,6 mm au minimum • Matière Métal • Longueur 100 cm au minimum • Largeur 55 cm au minimum • Hauteur 190 cm au minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
40	Servante d'atelier ROLL 6M3PG métal, ou équivalent • Matière principale Métal	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



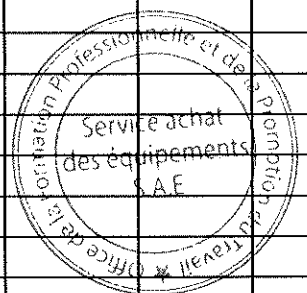
<ul style="list-style-type: none"> • Largeur : 55 cm au minimum • Hauteur : 115 cm au minimum • Longueur : 80 cm au minimum • 6 TIROIRS <ul style="list-style-type: none"> - 3 tiroirs H.60mm au minimum - 2 tiroirs H.120mm au minimum - 1 tiroir H.190mm au minimum • 4 roues diam 125 - 2 pivotantes (dont 1 avec frein) et 2 fixes <p>Livré avec</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verrouillage centralisé positionné sur le côté (livré avec 2 clés dont 1 articulé) - Plan de travail en polypropylène chargé fibre 		
---	--	--



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot n°5 : Outillages atelier mécanique

ms N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA	(3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5) + (6)
1	Coffret de cales étalon	U	1						
2	Niveau à bulle de précision	U	2						
3	Jauges de filetage	U	12						
4	Jauge d'épaisseur standard	U	20						
5	Jauge d'épaisseur standard	U	20						
6	Règle flexible	U	40						
7	Comparateur à palpeur orientable (indicateur à levier)	U	6						
8	Comparateurs à cadran	U	10						
9	Rapporteur d'angles avec loupe de lecture	U	8						
10	Jeu d'éталons de rugosité	U	2						
11	Jeu de tampon lisse	U	2						
12	Jeu calibre à mâchoire pour la vérification des arbres	U	2						
13	Jeu de bagues filetées g6 « ENTRE-ENTRE PAS »	U	2						
14	Jeu de tampons filetés double classe 6H	U	2						
15	Calibres d'affûtage de forets	U	4						
16	Jauges à rayons pas de 0.5mm	U	10						
17	Jauges à rayons pas de 1 mm	U	10						
18	Pied à coulisse mécanique	U	40						
19	Jauge de profondeur à vernier	U	12						
20	Pied à coulisse digital	U	10						
21	Pied à coulisse à montre	U	10						
22	Jeu de micromètres d'extérieur mécanique de 0-100mm	U	2						
23	Jeu de micromètres d'intérieur à trois touches	U	2						
24	Micromètre de profondeur	U	2						
25	Micromètre d'extérieur digital	U	3						
26	Coffret de cales de fralage	U	2						
27	Marbre de traçage en fonte	U	3						
28	Marbre en granite sur support	U	2						
29	équerres de précision	U	8						
30	équerres de précision à chapeau	U	4						
31	trusquins de précision	U	3						
32	trusquins de traçage de mécanicien	U	3						
33	Règles à patin	U	4						
34	vés de contrôle avec étriers	U	2						



ms N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA	(3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5) + (6)
35	vés de contrôle en fonte	U	2						
36	vés à 4 entailles	U	6						
37	cylindre d'équerrage	U	2						
38	Règle Sinus	U	2						
39	Armoire d'outillage	U	16						
40	Servante d'atelier	U	4						
MONTANT TOTAL =									

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

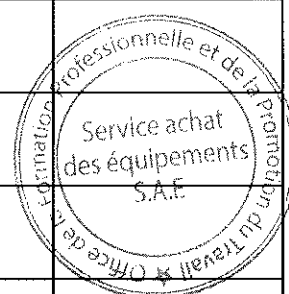
Fait à le

Signature et cachet du concurrent

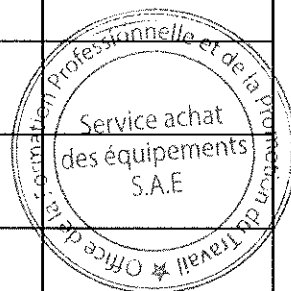


Lot n°6 : Outillages atelier construction métallique

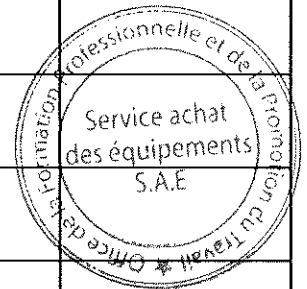
Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	JEU D'ALÉSOIRS POUR BUSE DE CHALUMEAU 12 alésoirs minimum en carbures de tungstène	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
2	BÉDANE DE MÉCANICIEN Tranchant de 10mm Longueur 200mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
3	BURIN DE MÉCANICIEN Taillant de 20mm Longueur 200mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
4	CARDE À LIMES Planchette de 180 x 45 mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
5	CISAILLE À MAIN BICHANTOURNEUSE Longueur 220mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
6	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À DROITE Longueur 240mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
7	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À GAUCHE Longueur 240mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
8	LIME CARRÉE 1/2 DOUCE-EMMANCHÉE Longueur 200mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
9	LIME RONDE-1/2 DOUCE-EMMANCHÉE Longueur 200mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
10	MONTURE DE SCIE À MÉTAUX, EXTENSIBLE Longueur 300mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
11	JEU DE LAMES DE SCIE À MAIN EN HSS 100 lames 10 dents au cm 100 lames 12 dents au cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
12	PIERRES D'AFFUTAGE A Rectangulaire combinée 1 face Fin 1 face Gros Dimensions 45 x 20 x 180mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
13	PINCE COUPANTE ARTICULÉES EN ACIER AU CHROME VANADIUM Coupe en bout Capacité acier dur : ≥ 3mm Longueur 200mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
14	PINCE-ÉTAU À SERRAGE AUTOMATIQUE Capacité 70mm minimum Longueur 220mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
15	PINCE MULTIPRISES Capacité maxi : ≥ 50 mm. Longueur 220mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
16	PINCE UNIVERSELLE Longueur 180mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
17	JEU DE TARAUDS HSS	Marque : Référence :	



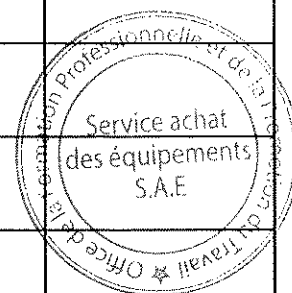
	Composé de : • Jeu de 3 tarauds M6 • Jeu de 3 tarauds M8 • Jeu de 3 tarauds M10 • Jeu de 3 tarauds M12 • Jeu de 3 tarauds M14 • Jeu de 3 tarauds M16	Caractéristique proposée :	
18	TOURNE A GAUCHE REGLABLES Capacité M 2 à M 6	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
19	TOURNE A GAUCHE REGLABLES Capacité M 6 à M 12	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
20	POINTEAU DE MÉCANICIEN : Diamètre Ø 8 mm Longueur 90mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
21	POINTEAU DE MÉCANICIEN : Diamètre Ø 12 mm Longueur 120mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
22	LIME 1/2 RONDE -1/2 DOUCE –EMMANCHÉE Longueur 300mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
23	LIME PLATE-BATARDE-EMMANCHÉE Longueur 300mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
24	LIME RONDE DEMI-DOUCE EMMANCHÉE Longueur 300mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
25	LIME 1/2 RONDE-BATARDE- EMMANCHÉE Longueur 300mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
26	LIME RONDE DEMI - DOUCE Ø 6 Longueur 200mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
27	LIME RONDE BATARDE Ø 68 Longueur 200mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
28	SERRE-JOINT DE TYPE PRESSE EN C EN ACIER BLANC Serrage: 60 mm profondeur: 55 mm, diamètre vis: 12 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
29	Jauges de mesure pour mesure cordons de soudage au 1/10 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
30	Pince porte électrode Intensité maxi: 250 A	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
31	Pince porte-électrode Pas à droite, intensité maxi 400 A	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
32	Jauge de contrôle de cordons de soudure permettant de mesurer (en mm ou en pouce) : la côte "a" des cordons en angle, la côte "s" des cordons en angle, la surépaisseur des cordons bord à bord, le manque d'alignement des tôles, les angles des chanfreins	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
33	Brosse métallique compatible avec la meuleuse d'angle	Marque : Référence :	



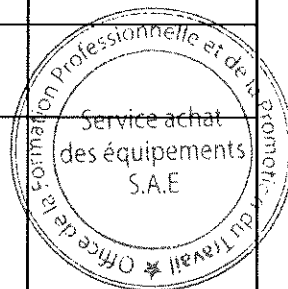
		Caractéristique proposée :	
34	Crayon à tracer avec pointe carbure Crayon avec pointe carbure à tracer longueur 150 mm, corps hexagonal acier muni d'une agrafe, pointe réaffûtable, longueur: 12 mm, diamètre 2,5 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
35	BIGORNE À ÉQUERRE : ÉQUERRE DE 750MM	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
36	BIGORNE DE BILLOT (ENCLUMETTE) :BILLOT (ENCLUMETTE) DE 550MM	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
37	JEU DE CLÉS À : Composé de : Une Clé à griffe Long. 600 mm - Mâch. 60 mm Une Clé à griffe Long. 1200 mm - Mâch. 140 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
38	CASQUE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ : Muni des cliquets et porte cliquets nécessaires pour à la fixation du masque	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
39	COFFRET DES CLÉS À Composition : • 16 douilles minimum de 8 à 24. • Cliquet réversible • Rallonges • Cardan • Poignée coulissante	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
40	BROSSE MÉTALLIQUE À MANCHE	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
41	GANT DE SOUDAGE 5 doigts grands manchette	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
42	GUÊTRE DE SOUDEUR EN CUIR Protection chaussures et bas de pantalon	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
43	TABLIER DE SOUDEUR EN CUIR Protection de face des vêtements au niveau de torse et des jambes	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
44	MAILLET À EMBOUTIR-FRETTÉ : Diamètre Ø 60mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
45	MAILLET "TONNEAU"-FRETTÉ : Diamètre Ø 60mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
46	MARTEAU À GARNIR : Tête ronde. Ø 30 minimum Manche en bois dur	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
47	MARTEAU À MAIN : Poids ≥ 1000 g Manche en bois dur	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
48	MARTEAU À PLANER : Deux têtes rondes Ø 30mm minimum Manche en bois dur	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
49	MARTEAU À PANNE : Poids ≥ 1300 g Manche en bois dur	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



50	CAGOLE DE SOUDURE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ : Livré avec 25 jeux de verre teinté calibre 10,11 et 12 et verre blanc	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
51	LUNETTES DE SOUDAGE : TEINTÉES (CHALUMEAUX)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
52	ÉTAU D'ANGLE : Serrage de pièces à souder en équerre à 90°. système de réglage rapide des mors Ecartement des mors 65 mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
53	COMPAS À SECTEUR : Ouverture ≥ 250mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
54	COMPAS À VERGE - SANS VERNIER : Ouverture 500mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
55	COMPAS À VERGE SANS VERNIER : Ouverture 1000mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
56	COMPAS D'ÉPAISSEUR : Longueur ≥ 250mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
57	COMPAS D'INTÉRIEUR : Longueur ≥ 250mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
58	PRESSE DE CARROSSIER : Capacité 200mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
59	EQUERRE À BRIDE : Précision 1/10ème Longueur 350mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
60	TRUSQUIN DE MÉCANICIEN : Base universelle Hauteur ≥ 400mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
61	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN : Longueur 200mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
62	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN : Longueur 300mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
63	EQUERRE D'ONGLET À CHAPEAU Précision 1/20ème Longueur 150mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
64	EQUERRE SIMPLE DE MÉCANICIEN Précision 1/20ème Longueur 500mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
65	PIED À COULISSE AU 1/50ÈME Capacité 150mm mini	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
66	POINTE À TRACER Longueur : 230mm mini	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
67	RAPPORTEUR D'ANGLE EN INOX Règle de 200mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
68	CLÉ À MOLETTE Ouverture : 25 mm minimum	Marque : Référence :	



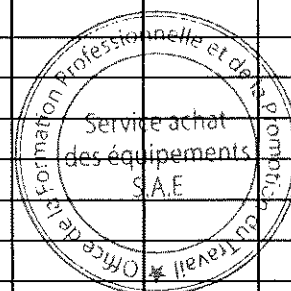
		Caractéristique proposée :	
69	CLÉ À MOLETTE Ouverture 45 mm minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
70	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX Longueur 300mm mini	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
71	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX Longueur 500mm mini	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
72	Paire de Gants souple en coupe américaine pour soudage TIG Taille 10. Pouce palmé, tout fleur d'agneau ou autre, souple, manchettes croûte	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
73	Gant docker paume en croûte de bovin Taille 10. Coupe américaine, pouce palmé, paume doublée toile plus protège artère. Dos en toile avec élastique de serrage, renfort cuir sur le dos, renfort cuir sur la paume	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
74	Etau à pied tournant Etau à pied tournant, conçu pour une utilisation intensive. Mors striés, taillés dans la masse et trempés superficiellement. largeur des mors 125 mm au minimum ouverture des mors 150 mm au minimum, hauteur du pied 800 mm au minimum, construction solide avec pied, type pivotant, pour fixation sur établi, Vis forgée.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
75	Jauge Conique d'Ecartement 1-15mm/1/8"- Double Face Gravée Métrique/Impérial Acier Inoxydable Outil de Mesure pour Soudure Soudage	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
76	Testeur de Débit de Gaz embout pour procédés MIG/MAG et TIG	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
77	Appareil de mesure de paramètres de soudage Intensité, Effort et Tension	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
78	TRUSQUIN MECANIQUE CAPACITE 600mm (Type Mitutoyo ou équivalent) Règle en acier trempé et rectifié. Pointe à tracer en carbure rapportée. Capacité : 0 - 600 mm Précision : ±0,05 mm Réglage fin : 7 mm Lecture : 0,02 mm Course de la règle : 15 mm Unité de mesure : Métrique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
79	Pied à coulisse mécanique à vernier avec becs longs 0-500mm, Métrique (Type Mitutoyo ou équivalent) Règle et vernier chromés mats. Règle et coulisseau en acier trempé inoxydable. Surfaces de mesure rodées. Becs renforcés. Capacité: 0 - 500 mm Précision: ±0,13 mm Lecture: 0,05 mm Longueur de becs : 200 mm au minimum	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



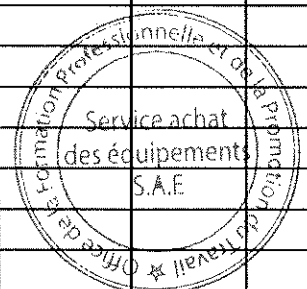
BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot n°6 : Outillages atelier construction métallique

ms N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA	(3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5) + (6)
1	JEU D'ALÉSOIRS POUR BUSE DE CHALUMEAU	U	4						
2	BÉDANE DE MÉCANICIEN	U	20						
3	BURIN DE MÉCANICIEN	U	20						
4	CARDE À LIMES	U	20						
5	CISAILLE À MAIN BICHANTOURNEUSE	U	6						
6	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À DROITE	U	6						
7	CISAILLE À MAIN COUPE-TROU À GAUCHE	U	6						
8	LIME CARRÉE 1/2 DOUCE-EMMANCHÉE	U	20						
9	LIME RONDE-1/2 DOUCE-EMMANCHÉE	U	20						
10	MONTURE DE SCIE À MÉTAUX, EXTENSIBLE	U	20						
11	JEU DE LAMES DE SCIE À MAIN EN HSS	U	1						
12	PIERRES D'AFFUTAGE A MAIN	U	4						
13	PINCE COUPANTE ARTICULÉES EN ACIER AU CHROME VANADIUM	U	8						
14	PINCE-ÉTAU À SERRAGE AUTOMATIQUE	U	10						
15	PINCE MULTIPRISES	U	10						
16	PINCE UNIVERSELLE	U	10						
17	JEU DE TARAUDS HSS	U	5						
18	TOURNE A GAUCHE REGLABLES	U	4						
19	TOURNE A GAUCHE REGLABLES	U	4						
20	POINTEAU DE MÉCANICIEN	U	12						
21	POINTEAU DE MÉCANICIEN	U	12						
22	LIME 1/2 RONDE -1/2 DOUCE –EMMANCHÉE	U	20						
23	LIME PLATE-BATARDE-EMMANCHÉE	U	20						
24	LIME RONDE DEMI-DOUCE EMMANCHÉE	U	20						
25	LIME 1/2 RONDE-BATARDE- EMMANCHÉE	U	20						
26	LIME RONDE DEMI - DOUCE	U	5						
27	LIME RONDE BATARDE	U	5						
28	SERRE-JOINT DE TYPE PRESSE EN C. EN ACIER BLANC	U	5						
29	Jauges de mesure Calibre	U	5						
30	PInce porte électrode à vissage	U	10						
31	PInce porte-électrode à vissage	U	10						
32	Jauge de contrôle de cordons de soudure permettant de mesurer (en mm ou en pouce) :	U	5						
33	Brosse métallique circulaire	U	10						
34	Crayon à tracer avec pointe carbure	U	20						
35	BIGORNE À ÉQUERRE	U	1						
36	BIGORNE DE BILLOT (ENCLUMETTE)	U	1						



ms N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA	(3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3)+(4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5)+(6)
37	JEU DE CLÉS À GRIFFES	U	2						
38	CASQUE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ	U	20						
39	COFFRET DES CLÉS À DOUILLES	U	1						
40	BROSSE MÉTALLIQUE À MANCHE	U	20						
41	GANT DE SOUDAGE CUIR	U	20						
42	GUÊTRE DE SOUDEUR EN CUIR	U	20						
43	TABLIER DE SOUDEUR EN CUIR	U	20						
44	MAILLET À EMBOUTIR-FRETTÉ	U	4						
45	MAILLET "TONNEAU"-FRETTÉ	U	4						
46	MARTEAU À GARNIR	U	4						
47	MARTEAU À MAIN (RIVOIR)	U	4						
48	MARTEAU À PLANER	U	4						
49	MARTEAU À PANNE EN LONG	U	4						
50	CAGOULE DE SOUDURE DE SOUDEUR EN POLYESTER ARMÉ	U	20						
51	LUNETTES DE SOUDAGE	U	20						
52	ÉTAU D'ANGLE	U	4						
53	COMPAS À SECTEUR	U	4						
54	COMPAS À VERGE - SANS VERNIER	U	4						
55	COMPAS À VERGE SANS VERNIER	U	4						
56	COMPAS D'ÉPAISSEUR	U	4						
57	COMPAS D'INTÉRIEUR	U	4						
58	PRESSE DE CARROSSIER	U	4						
59	EQUERRE À BRIDE	U	4						
60	TRUSQUIN DE MÉCANICIEN	U	4						
61	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN	U	4						
62	EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN	U	4						
63	EQUERRE D'ONGLET À CHAPEAU	U	4						
64	EQUERRE SIMPLE DE MÉCANICIEN	U	4						
65	PIED À COULISSE AU 1/50ÈME	U	4						
66	POINTE À TRACER	U	15						
67	RAPPORTEUR D'ANGLE EN INOX	U	4						
68	CLÉ À MOLETTE	U	4						
69	CLÉ À MOLETTE	U	4						
70	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX	U	4						
71	RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX	U	4						
72	Paire de Gants souple en coupe américaine pour soudage TIG	U	20						
73	Gant docker paume en croûte de bovin	U	10						
74	Etau à pied tournant	U	8						
75	Jauge Conlque d'Ecartement 1-15mm/1/8"-5/8"	U	2						



ms N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA	(3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2)	(4) Droits de Douanes sur (3)	(5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4)	(6) TVA Appliquée sur (5)	(7) Montant TTC (7) = (5) + (6)
76	Testeur de Débit de Gaz embout	U	4						
77	Appareil de mesure de paramètres de soudage	U	4						
78	TRUSQUIN MECANIQUE CAPACITE 600mm	U	2						
79	Pied à coulisse mécanique à vernier avec becs longs 0-500mm, Métrique	U	2						
MONTANT TOTAL =									

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

