

ROYAUME DU MAROC
Maître d'ouvrage : LA SOCIETE FONCIERE CMC S.A.
Maître d'ouvrage délégué : OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL
AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 22/2025

Le **20 Mai 2025 à 10 heures**, il sera procédé, dans les bureaux de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, sis à : Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca à l'ouverture des plis relatifs à l'appel d'offres sur offres de prix n° **22/2025** pour :

Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur agro-industrie destinés au Cités des Métiers et des Compétences de la Région DAKHLA :

Lot unique : Liste des équipements-préparateur des produits de la pêche.

Le dossier d'appel d'offres doit être téléchargé à partir du portail des marchés publics accessible à l'adresse www.marchespublics.gov.ma.

L'estimation des coûts des prestations établie par le maître d'ouvrage est fixée à la somme de : **trois millions neuf cent quatorze mille sept cent cinquante-quatre Dirhams (3 914 754,00 DH) en TTC.**

Le cautionnement provisoire est fixé à la somme de : **cinquante-huit mille sept cents Dirhams (58 700,00 DH)**

Le contenu, la présentation ainsi que le dépôt des dossiers des concurrents doivent être conformes aux dispositions des articles 27, 29 et 31 du Règlement des Marchés de l'OFPPT

Les concurrents doivent déposer leurs dossiers par voie électronique dans le portail des marchés publics accessible à l'adresse www.marchespublics.gov.ma

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n°6 du règlement de consultation

المملكة المغربية

صاحب المشروع: LA FONCIERE CMC S.A

صاحب المشروع مفوض: مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

رقم 2025/22

في يوم 20 ماي 2025 على الساعة العاشرة صباحا، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء ، فتح الأظرفة المتعلقة بطلب عروض الأثمان المفتوح رقم 2025/22، لأجل اقتناء وتركيب وتشغيل معدات قطاع الصناعة الزراعية المخصصة لمدن المهن و الكفاءات في منطقة الداخلة:

- حصة وحيدة: قائمة المعدات اللازمة لإعداد المنتجات السمكية.

يوجب سحب ملف طلب العروض إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة من العنوان الإلكتروني www.marchespublics.gov.ma

تبلغ الكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع ثلاثة ملايين وتسعمائة وأربعة عشر ألفا وسبعمائة وأربعة وخمسون درهم (3 914 754,00) مع احتساب جميع الرسوم

تبلغ الضمانة المؤقتة ثمانية وخمسون ألفا وسبعمائة (58 700.00) درهم

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات المواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.

يجب على المتنافسين أن يرسلوا أظرفتهم إلكترونيا في بوابة الصفقات العمومية من العنوان الإلكتروني www.marchespublics.gov.ma

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 6 من نظام الإستشارة

ROYAUME DU MAROC

MAITRE D'OUVRAGE

SOCIETE FONCIERE CMC S.A.

MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE

OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

Dossier d'Appel d'offres
Ouvert sur offres de prix
N° 22/ 2025

Objet de l'Appel d'offres :

Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur agro-industrie destinés au
Cité des métiers et des compétences de la région DAKHLA :

Lot unique : Liste des équipements - Préparateur des produits de la pêche

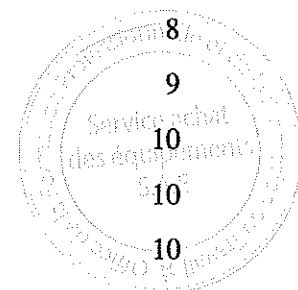


**REGLEMENT DE LA CONSULTATION
(R. C.)**



SOMMAIRE

ARTICLE 1	: OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.	4
ARTICLE 2	: MAITRE D'OUVRAGE	4
ARTICLE 3	: MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE	4
ARTICLE 4	: DEFINITIONS	5
ARTICLE 5	: CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.	5
ARTICLE 6	: JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.	6
ARTICLE 7	: DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ORGANISMES PUBLICS.	7
ARTICLE 8	: CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	8
ARTICLE 9	: OFFRE VARIANTE.	9
ARTICLE 10	: COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	10
ARTICLE 11	: INFORMATION DES CONCURRENTS.	10
ARTICLE 12	: MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	10
ARTICLE 13	: REPARTITION EN LOT.	11
ARTICLE 14	: PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	12
ARTICLE 15	: RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	12
ARTICLE 16	: DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.	13
ARTICLE 17	: DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.	13
ARTICLE 18	: LANGUE DE L'OFFRE.	13
ARTICLE 19	: PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.	13
ARTICLE 20	: MONNAIE DE L'OFFRE.	14
ARTICLE 21	: DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.	14
ARTICLE 22	: EVALUATION DES OFFRES DES CONCURRENTS.	14



Handwritten marks and signatures at the bottom right of the page.

REGLEMENT DE LA CONSULTATION

ARTICLE N°1 : OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres de prix ayant pour objet : **Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur agro-industrie destinés au Cité des métiers et des compétences de la région DAKHLA :**

Lot unique :Liste des équipements -Préparateur des produits de la pêche

Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article n°18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°2 : MAITRE D'OUVRAGE

Le maître d'ouvrage du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : la **Société Foncière CMC S.A.**



ARTICLE N°3 : MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE

Le maître d'ouvrage délégué est l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Outre le lancement et le jugement de la procédure des Appels d'offres, la mission de la maîtrise d'ouvrage déléguée est portée sur :

- Le suivi d'exécution du marché ;
- Les démarches, éventuelles, nécessaires à l'obtention de l'exonération des droits de douanes ;
- La coordination nécessaire pour La préparation des conditions de livraison, d'installation et de réception des équipements ;
- La signature des bons de dépôt et des livraisons conformément aux dispositions prévues par ce marché ;
- La réception provisoire du marché ;

- La réception définitive du marché ;
- La liquidation et le paiement des dossiers de facturation.

L'OFPPT représente la Société Foncière CMC S.A. à l'égard du titulaire de ce marché dans l'exercice des attributions qui lui sont confiés jusqu'à ce que la Société Foncière des CMC ait constaté l'achèvement de sa mission.

ARTICLE N°4 : DEFINITIONS.

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

- 1- **Attributaire** : concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;
- 2- **Autorité compétente** : l'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;
- 3- **Concurrent** : toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;
- 4- **Groupeement** : deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 du règlement des marchés publics de l'OFPPT ;
- 5- **Titulaire** : attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

ARTICLE N°5 : CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres, les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;
- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.

Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :

- Les personnes en liquidation judiciaire ;

- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.

ARTICLE N°6 : JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.

Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

A- Le dossier administratif comprend :

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'attestation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

N.B : 1- Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine).

2- Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

Pour les groupements, il y a lieu de produire :

- + Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- + Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'article 40 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

- a) la ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au

titre de laquelle le concurrent est imposé ;

- c) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme ;

* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

- d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;

Pour, les concurrents non installés au Maroc : l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays d'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

B - Le dossier technique comprend :

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.
2. Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.

ARTICLE N°7 : DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ETABLISSEMENTS PUBLICS.

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;

2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :

a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'original délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;

b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

ARTICLE N°8 : CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

7.1 - **Les dossiers administratifs et techniques**, prévus à l'article 5 ci-dessus.

7.2 - **Une offre technique** :

L'offre technique du concurrent doit comprendre les éléments suivants :

Les « spécifications techniques des fournitures » renseignés conformément au canevas prévu à l'annexe : **Lot unique** du cahier des prescriptions spéciales et ce, en faisant ressortir l'annexe caractéristiques des fournitures proposées par le concurrent, leurs marques et leurs références.

Cette annexe est signée par le concurrent et étayée par **les catalogues et/ou**

Documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » afférents aux équipements et /ou fournitures proposées.

Ces catalogues et/ou documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » doivent être cachetés sur toutes les pages et portant le numéro de l'appel d'offres et l'item correspondant.

Il est à noter que :

- Pour le cas d'un groupement, les documents relatifs à l'offre technique sont à signer par l'ensemble des membres du groupement, soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.
- Pour les pièces de l'offre technique de la solution variante, les mêmes pièces sont exigées et ce, pour les fournitures proposés au titre de la solution variante.

7.3 - Une offre financière qui comprend :

a) l'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.

Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.

Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) le bordereau des prix - détail estimatif prix établis par le Maître d'Ouvrage Délégué et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doivent tenir compte de :

- ✦ La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits).
- ✦ Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- ✦ Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.

En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.4 - Le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

ARTICLE N°9 : OFFRE VARIANTE.

Des offres variantes pourront être proposées par les concurrents.
La présentation des offres variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.

Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.

Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessous, accompagnée des dossiers prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention "offre variante".

ARTICLE N°10 : COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif ;
- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité ;
- f) Le présent règlement de la consultation.



ARTICLE N°11 : INFORMATION DES CONCURRENTS.

Tout concurrent peut demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au Maître d'Ouvrage Délégué au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le Maître d'Ouvrage Délégué doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le Maître d'Ouvrage Délégué à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique. Il est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

Les éclaircissements ou renseignements fournis par le Maître d'Ouvrage Délégué doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent.

Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

ARTICLE N°12 : MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPPT, exceptionnellement le Maître d'Ouvrage Délégué peut introduire des modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents.

Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe I-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.

Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au Maître d'Ouvrage Délégué d'apprécier sa demande de report.

Si le Maître d'Ouvrage Délégué reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report, dont la durée est laissée à l'appréciation du Maître d'Ouvrage Délégué.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis, ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.

ARTICLE N°13 : PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
- L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis ".

B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, et le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **dossiers administratif et technique** ».

b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **offre financière** ».

c) La troisième enveloppe contient l'offre technique. Elle doit être cachetée et porte de façon apparente la mention « **offre technique** »,

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus indiquent de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;

ARTICLE N°14 : RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

ARTICLE N°15 : DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.

Les plis sont obligatoirement :

- Transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n° 20-14 du 8 kaada 1435 (4 Septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.

ARTICLE N°16 : DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le Maître d'Ouvrage Délégué saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de communication donnant date certaine adressée au Maître d'Ouvrage Délégué, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

ARTICLE N°17 : LANGUE DE L'OFFRE.

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française. Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.

ARTICLE N°18 : PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

ARTICLE N°19 : MONNAIE DE L'OFFRE.

Pour le concurrent national, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé en Dirhams.

Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du

Dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

ARTICLE N°20 : DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.

Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

ARTICLE N°21 : EVALUATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles **36, 38, 39, 40** et **41** du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :

- Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestation de références, conformes aux prescriptions de l'article 5-alinéa B-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25 % de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des années (2018 et postérieur).

Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisé par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.

Les offres techniques seront évaluées comme suit :

- La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base des documents présentés dans l'offre technique du soumissionnaire et par rapport aux spécifications techniques des fournitures demandées au niveau du CPS.
- En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements et/ou des compléments d'informations, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments qui doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.

- Tout article ne répondant pas aux spécifications techniques demandées sera déclaré non conforme.
- Les concurrents n'ayant pas présenté les schémas d'agencement et d'installation seront automatiquement écartés.
- La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.

Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issue de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disant par lot.

NB : En application des dispositions de l'article 27 du règlement des marchés l'OFPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques s'effectueront de la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;
- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

Etabli par :  	Vérifié par le Service des Marchés : 
Le Maître d'Ouvrage Délégué	
<p style="text-align: center;">Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique P.I</p> <p style="text-align: center;">ABDELTIF AOURAGH <small>Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</small></p> <p style="text-align: center;">Abdeltif AOURAGH</p>	

MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT

ACTE D'ENGAGEMENT

A -Partie réservée à la société foncière CMC S.A

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°.....du.....

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur agro-industrie destinés au Cité des métiers et des compétences de la région DAKHLA :

Lot N° :



Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

B - Partie réservée au concurrent

a) Pour les personnes physiques

Je (1), soussigné : (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu
.....affilié à la CNSS sous le (2) inscrit au registre du commerce de..... (Localité) sous le n° (2) n° de patente..... (2) :

b) Pour les personnes morales

Je (1), soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
Agissant au nom et pour le compte de..... (Raison sociale et forme juridique de la société)
Au capital de:
Adresse du siège social de la société.....
Adresse du domicile élu.....
Affiliée à la CNSS sous le n°.....(2) et (3)
Inscrite au registre du commerce..... (Localité) sous le n° (2) et (3)
N° de la taxe professionnelle(2) et (3)
N° d'identification fiscale.....
N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise :(2) et (3)

Handwritten signatures and initials in blue ink.

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- **Montant total hors T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)**
- **Taux de la TVA.....(en pourcentage)**
- **Montant de la T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)**
- **Montant total T.V.A. comprise :.....(en lettres et en chiffres)**

La Société Foncière CMC S.A. se libérera des sommes dues par elle en faisant donner crédit au compte (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..... (Localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)

(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- Mettre : « Nous, soussignés..... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- Ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ;

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR

DECLARATION SUR L'HONNEUR

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur agro-industrie destinés au Cité des métiers et des compétences de la région DAKHLA :

Lot N° :

A - Pour les personnes physiques

Je, soussigné : (Prénom, nom et qualité)
Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,
Adresse du domicile élu :
Affilié à la CNSS sous le n° : (1)
Inscrit au registre du commerce de (Localité) sous le n°
..... (1) n° de patente (1)
N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB), ouvert auprès de
.....

B - Pour les personnes morales

Je, soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
Agissant au nom et pour le compte de (Raison sociale et forme juridique
de la société) au capital de :
Adresse du siège social de la société adresse du
domicile élu
Affiliée à la CNSS sous le n° (1)
Inscrite au registre du commerce (Localité) sous le n° (1)
N° de la taxe professionnelle (1)
N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB), ouvert auprès de
.....
N° d'identification fiscale
N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : (1)

- Déclare sur l'honneur :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;
- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées au Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....le.....

Signature et cachet du concurrent

(1) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

(2) à supprimer le cas échéant.

(3) Lorsque le CPS le prévoit.

(4) à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

(*) En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.



**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES
(C. P. S.)**

SOMMAIRE

ARTICLE 1	:	OBJET DU MARCHE.	
ARTICLE 2	:	MAITRISE D'OUVRAGE DELEGUEE ET REGLEMENT DE PASSATION APPLICABLE	
ARTICLE 3	:	DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE.	
ARTICLE 4	:	AUTRES TEXTES APPLICABLES.	
ARTICLE 5	:	CARACTERE DES PRIX.	
ARTICLE 6	:	NATURE DES PRIX.	
ARTICLE 7	:	DROITS DE TIMBRES.	
ARTICLE 8	:	DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD.	
ARTICLE 9	:	CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF.	
ARTICLE 10	:	LIVRAISON DES EQUIPEMENTS AU SITE BENEFICIAIRE	
ARTICLE 11	:	MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE	
ARTICLE 12	:	MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS	
ARTICLE 13	:	FORMATION	
ARTICLE 14	:	RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE.	
ARTICLE 15	:	MODE DE REGLEMENT.	
ARTICLE 16	:	MODALITES DE PAIEMENT.	
ARTICLE 17	:	UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.	
ARTICLE 18	:	BREVETS.	
ARTICLE 19	:	SOUS-TRAITANCE.	
ARTICLE 20	:	DOMICILE DU TITULAIRE	
ARTICLE 21	:	VALIDITE DU MARCHE.	
ARTICLE 22	:	DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.	
ARTICLE 23	:	GARANTIE.	
ARTICLE 24	:	RETENUE DE GARANTIE.	
ARTICLE 25	:	DELAI DE GARANTIE.	
ARTICLE 26	:	RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE	
ARTICLE 27	:	ASSURANCE ET RESPONSABILITES.	
ARTICLE 28	:	REGLEMENT DES CONTESTATIONS.	
ARTICLE 29	:	NANTISSEMENT.	
ARTICLE 30	:	RESILIATION DU MARCHE.	
ARTICLE 31	:	MESURES COERCITIVES	

CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° / 2025.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

Entre les soussignés :

LA SOCIETE FONCIERE CMC S.A. ou son délégué, représentée par son Directeur Général
Mme Loubna TRICHA,

D'une part

Et,

La Société :

- Titulaire du compte bancaire (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal)
ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé
d'identification bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société :
- Adresse du domicile élu :
- Affiliée à la CNSS sous le n° :
- Inscrite au registre de commerce de (localité) sous le n° :
- Patente n° :
- N° d'identification fiscale
- n° de l'Identifiant de l'Entreprise :
- Représentée par :
Monsieur

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,

D'autre part

IL A ETE ARRETE ET CONVENU CE QUI SUI

CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :

ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHÉ

Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur agro-industrie destinés au Cité des métiers et des compétences de la région DAKHLA :

Lot unique : Liste des équipements -Préparateur des produits de la pêche

ARTICLE 2 : MAITRISE D'OUVRAGE DELEGUEE ET REGLEMENT DE PASSATION APPLICABLE

SOCIETE FONCIERE CMC S.A. a confié à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion de Formation professionnel (OFPPT) la mission globale de maitrise d'ouvrage déléguée du programme des Cités des Métiers et des Compétences.

A cet effet, le Maître d'Ouvrage Délégué (OFPPT) agira pour l'accomplissement de la mission qui lui est confiée au nom et pour le compte du Maître d'Ouvrage (SOCIETE FONCIERE CMC S.A.).

A ce titre, le présent marché est passé en application à l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 chaâbane 1435 (16 juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion de Travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

ARTICLE 3 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHÉ

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- L'offre technique du titulaire,
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016).

En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.

ARTICLE 4 : AUTRES TEXTES APPLICABLES

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Le décret royal n° 330-66 du 10 moharrem 1387 (21 avril 1967) portant règlement général de comptabilité publique tel qu'il a été modifié et complété.
- L'arrêté 2-3663 du 13 /07/2005 portant Organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

ARTICLE N°5 : CARACTERE DES PRIX

Les prix des prestations objet du présent marché sont fermes et non révisables. Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le Maître d'Ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

ARTICLE N°6 : NATURE DES PRIX

Le présent marché est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix - détail estimatif, aux quantités pour les prestations réellement exécutées conformément au marché.

Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de l'exécution des prestations y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au prestataire de services une marge pour bénéfice et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

ARTICLE N°7 : DROITS DE TIMBRES

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°8 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD

Délai d'exécution :

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **3 Mois (Trois Mois)**.

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire.

Le délai que se réserve l'OFPPT pour la vérification de la conformité technique, n'est pas inclus dans le délai contractuel susmentionné.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

L'OFPPT s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

Pénalités de retard :

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité d'Un pour mille (1/1000) du montant du marché, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8%) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAGT.

ARTICLE N°9 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAGT est :

Lot unique : cinquante-huit mille sept cent Dirhams (58 700,00 DH)

Le cautionnement provisoire reste acquis au Maître d'Ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAGT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

N.B : Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agrès à cet effet conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°10 : LIVRAISON DES EQUIPEMENTS EN FAVEUR DU SITE BENEFICIAIRE

Les équipements seront livrés aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

Toutefois, l'acheminement des équipements vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- o Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires

Toutefois et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition dudit planning peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

ARTICLE N°11 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique du matériel livré dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire.

En cas d'indisponibilité du Site bénéficiaire, les opérations de vérification de conformité technique seront effectuées dans l'Entrepôt dédié avant l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Il est bien entendu qu'en cas de livraison à l'entrepôt dédié, la vérification portera sur la conformité technique et les essais de mise en marche, tandis que l'installation et la mise en marche se feront sur le site bénéficiaire.

Une lettre d'engagement doit être signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation nécessaire après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'OFPPT et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Le titulaire interviendra pour l'installation des différents équipements dans un délai de 7 jours qui commencera à courir à partir du lendemain de la saisie du titulaire par l'OFPPT l'informant du dépôt des équipements en question dans les locaux de ce dernier ;

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le titulaire prend en charge les accessoires, les composants, la matière d'œuvre et toutes sujétions nécessaires à l'installation, la mise en service et aux différents essais de ces équipements.

Les équipements jugés non-conformes sont récupérés séance tenante par le titulaire, ceux présentant des observations doivent faire l'objet de levée de réserves dans un délai maximum de **15 jours** qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des équipements concernés. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable des équipements en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des équipement(s).

L'OFPPT procédera à la vérification de la conformité technique de l'équipement avec les spécifications du marché (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique, ...) dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié, à la date prévue, en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.

La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'OFPPT et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Toute divergence par rapport au marché doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

Le titulaire remettra aux représentants du site bénéficiaire 5 exemplaires originales des bons de livraison, afin de renseigner les numéros d'enregistrement dans les livres journal et inventaire dans le site bénéficiaire et /ou l'entrepôt dédié.

ARTICLE N°12 : MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS

L'OFPPT procédera à la réception dans le site bénéficiaire ou l'Entrepôt dédié :

- Du matériel sur la base du procès-verbal de vérification de conformité technique ;
- Des quantités livrées par rapport à celles du marché ;
- De la mise en marche du matériel si nécessaire.

La réception n'est prononcée qu'une fois l'équipement, vérifié conforme, satisfait aux essais exigés.

Les articles réceptionnés sont enregistrés dans le livre journal et éventuellement dans le livre d'inventaire. Les numéros du livre journal et d'inventaire sont portés sur le PV de réception.

ARTICLE N° 13 : FORMATION

Il est prévu des formations sur l'utilisation et mise en marche pour le **LOT unique**.

Une feuille de présence journalière de formations doit :

Préciser la date de la formation, la durée de la formation et les thèmes dispensés

Être émarginé par les bénéficiaires de la formation, le responsable de la formation ou le Directeur, lieux de déroulement de la formation et l'intervenant.

ARTICLE N°14 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE

1- Réception provisoire :

La réception provisoire du marché n'est prononcée que lorsque tous les équipements sont livrés, vérifiés conformes et une fois tous les essais ont été déclarés satisfaisants par le(s) représentant(s) de l'OFPPT.

La réception provisoire du marché correspondra à la dernière date de réception.

2- Réception définitive :

Le titulaire demandera à l'OFPPT d'organiser la réception définitive vingt jours au plus tard avant l'expiration du délai de garantie.

Un planning de réception définitive sera communiqué par l'OFPPT au titulaire en lui précisant les lieux et les dates de réceptions définitives.

Le titulaire prendra les dispositions nécessaires pour se faire représenter à ces opérations qui seront sanctionnées par un procès-verbal de réception définitive locale.

Si au moment de la réception définitive, il est reconnu que certaines réserves concernant la réparation ou le remplacement de l'équipement défectueux ayant fait l'objet d'une notification, le titulaire disposera d'un délai d'un (1) mois maximum pour réparer ou remplacer l'équipement déclaré défectueux.

Le délai de garantie des équipements concernés qui leur est directement lié est prolongé jusqu'à ce que ces réserves soient levées par le titulaire. A défaut, l'OFPPT peut effectuer les réparations ou remplacements aux frais du titulaire de marché ou prendre d'autres mesures correctives.

ARTICLE N°15 : MODE ET DELAI DE REGLEMENT

A-mode de règlement

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

B-délai de règlement

En application de l'article 78-2 de loi n°69-21 relative aux délais de paiement, le délai de règlement des paiements est fixé à 120 jours à compter de la date de facturation ;

ARTICLE N°16 : MODALITES DE PAIEMENT

Société Foncière CMC S.A.

Procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes.

1) Modalités de paiement pour livraison directe sur le Site bénéficiaire :

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivant :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.
- Attestation de régularité fiscale.

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.



2) Modalités de paiement pour livraison sur l'Entrepôt dédié :

a) Livraison sur l'Entrepôt dédié :

- En cas de livraison dans l'entrepôt dédié, La Société Foncière CMC S.A. procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes sur la base des PVs de vérification de conformité technique et essai de marche à hauteur de 65% du montant global de la facture.

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivant :

- Les Factures en cinq exemplaires originaux portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par le Magasinier de l'entrepôt dédié.
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique et essai de marche
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison

- Une lettre d'engagement signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation et de formation nécessaires après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

b) Livraison et acheminement vers le Site Bénéficiaire :

Le reliquat de 35% sera réglé après l'acheminement et l'installation du matériel dans le Site bénéficiaire.

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivant :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Le Maître d'Ouvrage se libérera des sommes dues en exécution du présent marché en faisant donner crédit au compte ouvert au nom du prestataire indiqué sur l'acte d'engagement. Les paiements se feront sur la base du montant Hors Taxes, conformément aux dispositions prévues par la Code Générale des Impôts.

Dans le cas où ladite exonération n'est plus applicable, le Maître d'ouvrage paiera la TVA conformément aux règles de droit commun.

Aussi, les prestations de service réalisées pour le compte du maître d'ouvrage par une entreprise non résidente sont soumises à l'impôt sur les sociétés au taux de 10% de ces prestations. Cet impôt est prélevé du montant desdites prestations sous forme de retenue à la source. Une copie de l'attestation du versement de cet impôt sera remise au prestataire, à sa demande. Pour les entreprises originaires de pays ayant signé avec le Maroc une convention

destinée à éviter les doubles impositions, la retenue à la source est déductible des impôts dus dans leur pays d'origine.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

ARTICLE N°17 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, des plans, dessins, tracés, échantillons ou information fournis par l'OFPPT ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à ladite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de la Société Foncière CMC S.A. et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'OFPPT sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

ARTICLE N°18 : BREVETS

Le titulaire garantira la Société Foncière CMC S.A., contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi des équipements ou d'un de leurs éléments au MAROC.

ARTICLE N°19 : SOUS-TRAITANCE

Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article n°141 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°20 : DOMICILE DU TITULAIRE

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au Maître d'Ouvrage Délégué dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le Maître d'Ouvrage Délégué, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

ARTICLE N°21 : VALIDITE DU MARCHÉ

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de la Société Foncière CMC S.A. ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

ARTICLE N°22 : DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHÉ

L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de soixante-quinze (75) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions de l'article 136 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°23 : GARANTIE

Le titulaire garantit que tout l'équipement livré en exécution du marché est neuf, n'a jamais été utilisé, est du modèle le plus récent en service et inclue toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériau sauf si le marché en a disposé autrement.

Le titulaire garantit en outre que tout l'équipement livré en exécution du marché n'aura aucune défectuosité due à sa conception, aux matériaux utilisés ou à sa mise en œuvre (sauf dans le cas où la conception et/ou le matériau requis par les spécifications du marché), qui peut se révéler pendant l'utilisation normale de l'équipement livré, dans les conditions prévalant dans les établissements de la Société Foncière CMC S.A.

Pendant la période de garantie, les techniciens du fournisseur interviendront dans un délai de 15 jour à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des pannes des équipements concernés.

Les frais de récupération ou de remplacement des équipements défectueux sont à la charge exclusive de ce dernier.

ARTICLE N°24 : RETENUE DE GARANTIE

Conformément à l'Article 64 du C.C.A.G-T, une retenue d'un dixième (1/10) sera effectuée sur le montant des acomptes.

La retenue de garantie cessera de croître lorsqu'elle aura atteint sept pour cent (7 %) du montant du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Toutefois, cette retenue de garantie pourra être remplacée, à la demande du titulaire, par une caution personnelle et solidaire dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.

N.B : Pour le titulaire étranger, le cautionnement de la retenue de garantie doit être avalisé par une banque marocaine.

ARTICLE N°25 : DELAI DE GARANTIE

Le délai de garantie est fixé à Une année (01) pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de la dernière réception provisoire de ces équipements sur le Site bénéficiaire.

Le délai de garantie suscité concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

ARTICLE N°26 : RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE.

En application des dispositions de l'article 19 du CCAGT, le cautionnement provisoire est restitué au titulaire du marché ou la caution qui le remplace est libérée après que le titulaire aura réalisé le cautionnement définitif.

Le cautionnement définitif est restitué, sauf les cas d'application de l'article 79 du CCAGT, et le paiement de la retenue de garantie est effectué ou bien les cautions qui les remplacent à la suite d'une mainlevée donnée par l'OFPPT au nom et pour le compte du Maître d'Ouvrage dès la signature du procès-verbal de la réception définitive des équipements objet du marché.

ARTICLE N°27 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES

En application des dispositions de l'article 25 du CCAGT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

ARTICLE N° 28 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT).

ARTICLE N° 29 : NANTISSEMENT.

En cas de nantissement du marché, le Maître d'ouvrage remet au titulaire du marché, sur sa demande et contre récépissé, une copie du marché portant la mention « exemplaire unique » dûment signée et indiquant que ladite copie est délivrée en unique exemplaire destiné à former titre pour le nantissement du marché public, conformément aux dispositions du dahir n° 1-15-05 du précisé que :

+ La liquidation des sommes dues par la Société Foncière CMC S.A. en exécution du présent marché sera opérée par les soins du Directeur Général de la Société Foncière CMC S.A. ou son délégataire.

+ Le fonctionnaire chargé de fournir au titulaire du futur marché ainsi qu'à bénéficier des nantissemments ou subrogations les renseignements, qui ont été prévus à l'article 8 du dahir susvisé.

+ Les paiements prévus au présent marché seront effectués par le Trésorier Payeur de l'OFPPT. Seul qualifié pour recevoir les significations des créanciers du titulaire du présent marché.

Les frais de timbre et d'enregistrement de l'original du présent marché ainsi que de l'exemplaire unique sont à la charge du titulaire du marché.

ARTICLE N°30 : RESILIATION DU MARCHE.

Le marché peut être résilié par la Société Foncière CMC S.A. en concertation avec l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et règlement des marchés de l'OFPPT approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014).

ARTICLE N°31 : MESURES COERCITIVES.

Il sera fait application des mesures coercitives prévues la CCAG-T, notamment celle prévues par son chapitre VIII.

CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

Les marques commerciales, références au catalogue, appellation, brevet, conception, type, origine ou producteurs particuliers qui sont spécifiés au niveau de « Désignation et caractéristiques techniques » ne le sont qu'à défaut d'autre moyen suffisamment précis et intelligible de décrire les caractéristiques des prestations requises.

Lot unique : Liste des équipements -Préparateur des produits de la pêche

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p>Ligne de traitement de poisson</p> <p>-Ligne de traitement de poisson « étêtage éviscération, équeutage) de 10 postes (5 postes de stagiaires en face à 45 postes) équipée de trois convoyeurs :</p> <p>Un convoyeur pour transporter le poisson non traité</p> <p>Un convoyeur pour y déposer le poisson traité (éviscéré, étêté...)</p> <p>Un convoyeur pour drainer les déchets solides</p> <p>- Dimensions MIN : Longueur 3 m ; Largeur 1,5 m ; Hauteur 85 cm ;</p> <p>-Dimensions MAX : Longueur 3,5 m ; Largeur 1,8 m ; Hauteur 92 cm ;</p> <p>- Conçu pour la coupe de têtes et de queues, et l'éviscération manuelle de sardines ou d'espèces similaires.</p> <p>- Fabriqué en acier inoxydable alimentaire ;</p> <p>- Panneau de commande électrique très résistant et très étanche à l'eau et poussière, adapté au milieu de travail humide ;</p> <p>- Dotée d'un bouton de deux sens de marche et bouton poussoir d'arrêt d'urgence</p> <p>-Alimentation 220V, 50Hz.</p> <p>- Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.</p> <p>- Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur)</p>
2	<p>Table en inox pour la mise en boîte</p> <p>--Dimensions MIN : Largeur 80 cm, longueur 2 m, Hauteur 88 cm ;</p> <p>Dimensions MAX : Largeur 90 cm, longueur 2,5 m, Hauteur 92 cm ; Pieds en acier inoxydable ;</p> <p>-Avec sous table de rangement de caisse en acier inoxydable alimentaire Très résistante et robuste, capable de soutenir une ---charge maximale de 500 kg</p> <p>-Fabriqué en acier inoxydable alimentaire ;</p>

3	<p>Table en inox pour lavage des poissons :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions MIN : Longueur 2 m, Hauteur 880 mm ; - Dimensions MAX : Longueur 2,5 m, Hauteur 920 mm ; - La table en inox dispose de deux bacs de rinçage en inox (Profondeur Max – (600x700xh300 mm) Profondeur Min – (400x500xh275 mm) plus égouttoir gauche ou droite en inox ; Crépines et bondes de trop-plein - Matériau : Fabriqué en acier inoxydable alimentaire - Chaque bac de lavage est équipé de robinet mélangeur adapté à un usage intensif professionnel, en plus de douchette à jet réglable avec débit au minimum 7 l/min et à diffuseur antitartre et embout antichoc et flexible armé de qualité alimentaire - Trou de robinetterie au centre du bac d'un diamètre externe de $8 \pm 5\%$ cm ; - Installation mural et branchement robinet et évacuation par le fournisseur. - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur)
4	<p>Chariot avec des grilles perforées en inox sur 20 niveaux, livré avec 20 grilles</p> <p>Dimensions MIN : largeur 660 mm x Profondeur 435 mm x Hauteur 1785 mm ; Dimensions MAX : Largeur 685 mm x Profondeur 590 mm x Hauteur 1787 mm ;</p> <ul style="list-style-type: none"> -Glissière antichute avec butée 2 côtés ; 20 Grilles de 600*400 mm en inox alimentaire ; -Compatible pour porter des grilles de 600 X 400 mm ; -Fabriqué en acier inoxydable ; -4 Roulettes résistantes, à roulage facile, pivotantes, avec pare-chocs, avec 2 freins ; -Galets d'attaque en polyamide haute résistance ; -Très bon rapport Rigidité / Poids ; - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur)
5	<p>Four électrique à vapeur</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions four (L*P*H mm) : 730*850*850 $\pm 10\%$ - Capacité : N° 7 plaques/grille 1/1 GN - Température : 50-270 °C. - Préchauffage disponible. -Contrôle de la température : Sonde numérique. - Vapeur direct avec réglage automatique via le sélecteur d'écran tactile.

	<ul style="list-style-type: none"> - Panneau de commande à boutons avec écran tactile; - Indicateur de température numérique dans la chambre de cuisson ; - Possibilité de variation du temps de cuisson ; - Affichage numérique du temps de cuisson ; - Cuisson semi-statique ; - Empilable avec pieds réglables. - Porte avec ouverture latérale, avec charnières à droite ventilée et vitre de contrôle; - Hotte d'aspiration à condensation; - Doté de purgeur pour la récupération des condensats ; - Récupération des huiles et graisses générées pendant la cuisson; - Equipé de système d'adoucissement d'eau d'alimentation pour le générateur à vapeur ; - Construction en acier inoxydable alimentaire (AISI 304); - Alimentation 380 V, 50Hz ; - Notice technique en français ; - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) - Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.
6	<p>Fardeleuse :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fardeleuse semi-automatique pour emballer les produits de façon perpendiculaire (boîtes métalliques, cannettes, flacons, etc...). - L'amenée des produits se fait manuellement, à l'aide d'un poussoir pneumatique commandé par un bouton. - Soudage et rétraction du film en une seule étape - Dimensions du barre de soudure environ : 700 mm - Dimensions environ du produit (mm): L450xL300xH200 ; - Dimensions environ de la machine (mm) : L2500xL1100xH1900 ; - Alimentation 380 V, 50Hz ; - Livraison de 3 bobines de film rétractable PVC adaptées aux dimensions de la fardeleuse ; - Barre à chaud type de barre de soudure avec découpe du film au moyen d'une lame à froid - Photocellule de sécurité qui bloque la barre de soudure si elle trouve un obstacle sur sa trajectoire - Ouverture du passage sous la barre de soudure de 380 mm - Système automatique supérieur et inférieur pour le débobinage du film avec rouleaux d'entraînement

	<ul style="list-style-type: none"> -Tunnel de thermo-rétraction de 1300 mm de long avec un système de recirculation de l'air -Vitesse réglable de la bande transporteuse à l'intérieur du tunnel -Consommation d'air 15 nl/min -Composants pneumatiques qui fonctionnent avec de l'air non lubrifié à sec -Interrupteur pour le fonctionnement manuel ou semi-automatique - Notice technique en français ; - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) -Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.
7	<p>Compresseur mobile à roulettes,</p> <ul style="list-style-type: none"> -Réservoir ≥ 200 L, Pression ≥ 6 bars -Avec 10m de tuyau d'air et crépine pour bullage d'air -Alimentation : 220- 50/60 Hz -Notice technique en français -Installation et mise en service
8	<p>Doseuse volumétrique</p> <ul style="list-style-type: none"> -Equipée de convoyeur compatible à l'usage dans les conserveries de poisson -Doseuse à piston ; - Doseuse à deux buses de dosage ; - Tuyauterie et trémie d'alimentation ou d'aspiration de qualité alimentaire ; -Volume dosage réglable : de 10 ml à 1000 ml ; -Munie d'une bande transporteuse ou convoyeur qui positionne les boîtes à remplir sous les doseuses, en les centrant parfaitement ; -Après le dosage la bande transporte les boîtes au plan de récupération de boîte au même niveau e la bande pour éviter le versement du produit à l'extérieur des boîtes ; -Les doseurs sont facilement réglables à partir du panneau de commande et peuvent être facilement retirés et nettoyés ; -Panneau de commande très résistant et très étanche à l'eau et poussière, adapté au milieu de travail humide ; -Alimentation 220V, 50Hz ; - Construction en acier inoxydable de qualité alimentaire ; - Notice technique en français - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle,

	matière première à la charge du fournisseur)
9	<p>Sertisseuse pour les boîtes ¼ club</p> <p>Fonction : Sertissage de boîtes de conserves</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sertisseuse montée sur bâti acier inoxydable avec hauteur minimale de 140 cm - Tête tournante par 4 molettes. - Sertis semi-automatique pour boîtes ¼ Club - Ajustement et blocage rapide de la hauteur de sertis - Livrée avec 4 mandrins et 10 molettes correspondantes en inox - Mise en pression de la boîte par Pédale - Fourniture de 1000 boîtes avec couvercle - Pédale montée sur pied ; - Vitre de protection ; - Arrêt d'urgence -Alimentation 220V, 50Hz. - Notice technique en français - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur)
10	<p>Sertisseuse pour les boîtes rondes.</p> <p>Fonction : Sertissage de boîtes de conserves</p> <p>Descriptif :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sertisseuse montée sur bâti acier inoxydable avec hauteur minimale de 140 cm - Sertis semi-automatique pour boîtes de diamètre entre 55 et 150 mm - Adaptée pour les boîtes ½ haute et 1/10 basse - Préréglage sur chaque diamètre de boîte - Hauteur 350 mm maximum de sertis - Ajustement et blocage rapide de la hauteur de sertis - Livrée avec 4 mandrins (diamètre entre 55 et 150) et 10 molettes correspondantes à chaque diamètre en inox. - Mise en pression de la boîte par Pédale - Fourniture de 1000 boîtes avec couvercle pour chaque mandrin - Pédale montée sur pied ; - Vitre de protection ; - Arrêt d'urgence -Alimentation 220V, 50Hz. - Notice technique en français - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes



	suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur)
11	<p>Boîtes vides avec couvercle:</p> <ul style="list-style-type: none"> *1/2 haute palette de 500 boîtes *1/10 basse palette de 500 boîtes *1 /4 club palette de 500 boîtes <p>-Fiche technique pour chaque boîte, comprenant les critères suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spécification du fond • Résistance mécanique • Paramètre critique du serti • Paramètre recommandés du serti • Conditionnement
12	<p>Palettes</p> <ul style="list-style-type: none"> -Dimensions (L*W*H) : 1 200*800*145 mm -Palette en polyéthylène haute densité de qualité alimentaire. -Résistent aux hautes températures (-40 °C à + 70 °C) -Inattaquables par les moisissures et l'humidité et adaptées aux secteurs alimentaires ; - robuste et facile à transporter -Couleur : Blanche -Poids (Environ) : 7 kg -Charge dynamique : 1000 kg maxi. -Charge statique :
13	<p>Caisses en plastique avec logo de l'OFPPT</p> <ul style="list-style-type: none"> -En polyéthylène haute densité de qualité alimentaire. -Résistent aux hautes températures (-20 °C à + 70 °C) -Inattaquables par les moisissures et l'humidité et adaptées aux secteurs alimentaires ; - Couleur : Blanche - robuste et facile à transporter -Dimensions environ : Largeur 600x Profondeur 400 x Hauteur 150 mm ; -Capacité : 20 litres. -Poids 1,5 kg
14	<p>Ciseaux pour étêter ; éviscérer et équeuter le poisson :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Permet de sectionner partiellement la tête de la sardine, de sorte que les viscères y restent solidaires, puis, par un mouvement de traction, de retirer l'ensemble tête et



	<p>viscères. Il ne nécessite qu'une légère rotation du poignet tenant la sardine.</p> <ul style="list-style-type: none"> -La qualité et la productivité de ces opérations sont identiques à celles réalisées avec un couteau. Facile à utiliser ; -Fabriquer en inox acier inoxydable (conforme aux normes alimentaires) avec poignée et becs surmoulés. -Ciseaux démontable pour faciliter le nettoyage.
15	<p>Couteaux pour filetage de poisson :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Matériaux de la lame : en acier inoxydable alimentaire -Matériaux de poignée : poignée en plastique -Longueur de la lame environ : 150 mm -Longueur de la poignée environ : 120mm
16	<p>Balance plateforme</p> <ul style="list-style-type: none"> -Portée : 0- 50 kg \pm 10% ; -précision :10 g ; -Plateau inox ; -Calibrage externe de la tare. -Alimentation 220V, 50HZ. -Homologué et étalonné (Livrée avec certificat d'étalonnage). -Dimensions plateforme de pesée (L×P×H) :600*400*120 mm \pm 10% -Lecture [d] : 0,005 kg - Installation et mise en service par le fournisseur ; - Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.
17	<p>Balance de 5kg :</p> <p>Balance de laboratoire de table, portée 5 kg minimum</p> <p>Fonction(s)</p> <ul style="list-style-type: none"> -Pesée réactifs -Préparation milieux de culture microbiologiques -Pesée petits ingrédients. <p>Descriptif</p> <ul style="list-style-type: none"> • Portée : 5000 g \pm 10% ; • Précision minimale : max 0,01 g • Affichage digital • Pieds réglables





	<ul style="list-style-type: none"> • Plateau inox <p>Accessoires</p> <ul style="list-style-type: none"> • Poids de calibrage. <p>Livré avec :</p> <p>Jeu de poids d'ajustage pour balance :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 5kg, - 1kg, - 200g, - 100g, - 100g <ul style="list-style-type: none"> - Les poids sont fournis en étuis individuel avec gants et pince de manipulation - Alimentation 220V, 50HZ. - Installation et mise en service par le fournisseur ; - Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.
18	<p>Thermomètre à sonde :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sonde de plage de mesure - 30 ° C et 250 °C - Etanche - Sonde de pénétration - Précision : 0.03°C sinon 0.05% lecture (sur la chaîne de mesure complète), -Résolution : 0,01 °C - Longueur sonde environ 14 cm - Dimensions de boîte digital environ L 90 x H 200 x P 40 mm - Affichage : Grand afficheur LCD pour l'affichage des valeurs et d'informations supplémentaires ; - Livré avec étui de protection sonde - Enregistreur de données intégré - Incluant un certificat d'étalonnage - Installation et mise en service par le fournisseur ; - Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.
19	<p>Moniteur automatique d'analyse de sertis :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Le moniteur doit être équipé d'un caméra CCD UHD et d'un Logiciel d'analyses et traitements des images et mesures. -La mesure doit être rapide et réalisée en automatique ou manuel. -12 points de mesure : longueur du sertissage, longueur crochet du corps, longueur du crochet du capot, épaisseur de sertissage, longueur du recouvrement, taux de recouvrement, taux débutée du crochet du corps, taux de la butée du crochet capot,

épaisseur du bord de sertis, profondeur de cuvette, croisure, jeu du serti, hauteur du serti, cochet de couvercle, profondeur du serti, épaisseur de couvercle.

- Doté d'une loupe pour agrandir l'image des essais ;
- L'image du sertissage peut être imprimée et stockée ;
- L'appareil est fourni avec une pièce à étalonnage à tout moment ;
- Doté d'une alarme qui se déclenche si les valeurs ne correspondent pas aux spécifications.

- Luminosité ajustable

- Plateforme ajustable

- Le logiciel doit être doté d'une fonction statique graphique qui analyse automatiquement et compare les résultats de mesure.

- Calibre d'étalonnage de 2 mm

- Alimentation électrique : 240V / 50 - 60 Hz

- Interface de série : USB 2.0

- Résolution : 0,01 ou 0,001mm

- Précision : 0,005 mm

- Zoom : 60 X

- Facteur de grossissement : 180 X

- Plage d'épaisseur de soudure : 0 - 2,6 mm

- Plage de longueur de soudure (Hauteur de soudure) : 0 - 3,6 mm

- Diamètre des boîtes : entre 50-200 mm

- Dimensions : 420 x 200 x 95 mm

- Exigences du système d'exploitation : Windows 7 SP1 ou supérieur, Windows 8/10

- CPU : Dual core 1.5 GHz ou supérieur

- RAM : 4 G ou plus

- Capacité HDD (où le logiciel est installé) : 120 GB ou plus.

- Scie anti-bruit pour préparation

- Indicateur d'épaisseur de serti

- Appareil de mesure de profondeur de serti après découpe.

- Jauge de hauteur

Le soumissionnaire doit fournir tous les accessoires nécessaires pour l'équipement.

Le soumissionnaire doit installer l'équipement, faire des essais et fournir le catalogue et le manuel d'utilisation en français.

- Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur)

- Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.



20 PH mètre de paille/potentiomètre :

Handwritten marks: 3, 4, d

- Gamme de pH = 0 -14 \pm 0,01 pH
- Potentiel redox : \pm 1800 mV min.
- Gamme de température environ : 0 à 100 °C \pm 0,5 °C,
- Etalonnage automatique
- Compensation automatique de la température
- Avec bras porte électrode et sonde de température, complet
- Sonde de température (si non intégrée aux électrodes de pH)
- Electrodes : 1 électrode pH verre à électrolyte
- Alimentation 220V/ 50 Hz
- Appareil livré avec :
- Une électrode combinée de remplacement
- 3 solutions tampons pH 4, 7 et 10
- Solution pepsine de nettoyage
- Solution d'électrolytes pour sonde pH
- Incluant un certificat d'étalonnage
- Installation et mise en service par le fournisseur ;
- Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.



Kit de contrôle de serti :

- Scie simple manuelle pour la coupe du serti.
- Micromètre 0 ÷ 13mm Pour le mesurage des épaisseurs des corps et des fonds.
- Micromètre pour le mesurage du serti. Pour mesurer la hauteur et l'épaisseur du serti
- Ouvre boîte manuel Pour l'ouverture manuelle des boîtes à examiner.
- Ciseaux pour labo avec pointes courbées. Pour l'ouverture manuel du serti pour examiner les plis et mesurer manuellement les crochets.
- Calibre digital 0/200 mm Pour différents mesurages (ϕ de la boucle des couvercles, hauteur totale de la boîte, épaisseur du bord, etc)
- Appareil manuel de mise en pression de la boîte, affichage de la pression
- Ouvre boîte électrique pour le contrôle de l'agrafure, tête en inox
- Dépressomètre / vacuomètre
- Mesure de la dépression interne des boîtes de conserves
- Mesure de la dépression interne des bords capsulés
- les notices techniques en français
- Installation et mise en service par le fournisseur ;
- Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.

21

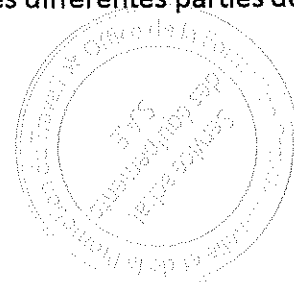
22	<p>Machine de conditionnement à vide :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Application : permet la mise sous vide en quelques secondes de tous types de produit alimentaires, et préparations cuisinées ; -Chambre à vide d'environ 400 x 450 x H 200 mm \pm 10% -Barre de soudure : 400 mm - Panneau de commande : réglage du temps de mise sous vide et de la température de soudure ; Panneau de commande protégé contre les éclaboussures d'eau. -Manomètre digital en % - Un vacuomètre en façade permet de visualiser précisément l'intensité du vide ; - Bouton Stop permet d'interrompre à tout moment le cycle de mise sous vide ; - Soudure haute pression avec pré découpage ; - Barre de soudure sans fil et cuve emboutie ; - Cuve emboutie avec coins arrondis ; - Plaques d'ajustement et kit d'entretien fournis ; - Fabriquer en inox ; - Alimentation 220V/ 50 Hz ; - Installation et mise en service (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) ; - les notices techniques en français ; - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) - Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.
23	<p>Machine de production de glace écaïlle :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Machine à glace écaïlle est un appareil qui permet de fabriquer de minces fragments de glace forme écaïlle ; - Dimensions d'environ : L 550 x W 350 x H 600 mm \pm 10% 52 x 36 x 60 -Production jusqu'à 400 kg/24h. - Type : Cylindre vertical fixe et isolé - Marque : GENEGLACE ou similaire - Epaisseur des écaïlle : Entre 1,5 mm et 2.2 mm - Débit d'air : 4500 m³/h - Ensemble monobloc - Refroidissement à air - Type d'eau : Eau douce (y compris adoucisseur)

	<ul style="list-style-type: none"> - Bac en dessous pour l'accumulation de la glace produite - Châssis en acier inox - Vidange en 25 mm - Système de contrôle électronique pour détecter la hausse de température et de courant ainsi que le manque d'eau ; - Système d'arrêt électronique - Alimentation 220V/ 50 Hz - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) - les fiches techniques et schéma synoptique qui présentent de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles de l'installation.
24	<p>Machine de marquage :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machine à impression jet d'encre avec fixation de jet d'encre et positionnement adapté aux boîtes de ¼ club et boîtes rondes de diamètre 73 mm; - Convoyeur adapté aux boîtes ¼ club et boîtes rondes de diamètre 73 mm; - Jet d'encre adapté au fonctionnement sur convoyeur ; - Des codes nets et contrastés (Impression de haute résolution très lisible) ; -Panneau électronique très étanche adapté au milieu de travail humide ; -Ecran tactile couleur pour affichage des paramètres et modification des données ; - Capacité de stockage des messages : Plus de 250 messages complexes - Communications : OPC-UA, Modbus, EtherNet/IP, Serial - Smart Cartridge - USB -Pression positive / Clean Flow -Modules de têtes d'impression Plug & Play - Longueur ombilic : entre 3 et 5 mètres. -Remplacement de cartouche à encre très facile ; -Taille de caractère modifiable ; -Livré avec paquet de cartouche de rechange - Alimentation 220V/ 50 Hz ; - Installation et mise en service (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) ; - les notices techniques en français ; - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes

	<p>suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.
25	<p>Chambre froide positive d'environ 10 m3 :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Panneaux sandwich, 100 mm d'épaisseur, en polyuréthane injecté entre 2 tôles laquées blanc modulables à surface lisse ; assemblés au moyen de serrures - Sol : panneau isolant, charge maximale de 500 Kg/m², recouvert d'un revêtement polyester antidérapant. Construction permettant une ventilation naturelle. - Cordons chauffants 24 V sur Huisserie et seuil - Porte pivotante isotherme de même caractéristiques que les panneaux, passage libre d'environ 2,2 m x 1,2 m, dé-condamnable de l'intérieur. - Protection des bas de cloisons par plinthes inox - Tuyauterie à évacuation des eaux de dégivrage sortant le plus rapidement de la partie intérieure de la C.F. trajet le plus direct pour la tuyauterie - 2 PC étanches à volet encastré à 1 m 80 du sol. - Interrupteur d'éclairage externe avec voyant de signalisation - Eclairage étanche à hublot. - Afficheur digital en façade - Aération haute et basse en arrière des chambres froides - Cloison frontale unique toute hauteur condamnant toute circulation d'air avec l'arrière des chambres froides - Commande, protection et raccordement de l'éclairage, des cordons chauffants et du système d'alarme : réalisés à partir d'un tableau placé à proximité de la chambre Machinerie : - Installation frigorifique standard complète (compresseur hermétique, évaporateur etc.), Puissance Frigorifique : 4 Kw (Evaporation : -6°C//Extérieur :35°C) Type de groupe : Carrossé avec traitement contre la corrosion - Installation de la machinerie en terrasse avec toutes les protections nécessaires (protection matériel, protection opérateurs) Dimensions chambre froide :Au sol L x l : 2 x 2 - Notice technique en français - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) - les fiches techniques, sélections et schéma synoptique qui présentent de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles de l'installation

Autoclave

- Capacité : 100 litres minimum
 - Construction : acier inox.
 - Lecture de la température à cœur par sonde incorporée- Soupapes de sécurité
 - Enregistreur de données de stérilisation, y compris logiciel, avec retransmission sur PC- Suppression de service jusqu'à 2,5 bars
 - Couvercle hydraulique
 - Montage sur bâti permettant le déplacement de l'appareil à l'aide de roulettes
 - Piquage pour passage de sonde de température et de pression
 - Un thermomètre à lecture directe
 - Réglage de la contre pression
 - Chauffage électrique.
 - Manomètre gradué pour lecture directe de la pression,
 - Pression de travail environ 2,5 bars +/-10%
 - Filtre sur arrivée d'eau de ville, clapet anti retour en entrée des différentes parties de l'installation –Vanne de vidange de l'autoclave.
 - Robinet de purge.
 - Thermostat de sécurité
 - Sécurité manque d'eau, Sécurité porte
 - Unité de refroidissement rapide
 - Bouton d'arrêt d'urgence
 - Alimentation : 380 V triphasé
 - Capteur de pression interne et pressostat
 - Notice technique en français
 - Livré avec les accessoires :
 - Quatre paniers en inox,
 - Sondes de mesure de température (1 pour mesure température interne et 3 pour température à cœur)
 - Passe fil et matériels permettant de fixer les sondes de températures sur les boîtes pour mesure interne et dans la chambre
 - Ensemble des tuyauteries et câbles nécessaires pour raccorder les différentes parties de l'installation
 - Manuel technique en Français
 - Certificat de sécurité
- Le soumissionnaire doit installer l'équipement, faire des essais d'utilisation, fournir les accessoires, catalogues et manuel d'utilisation des équipements en français ;
- Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur)
 - Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.



27	<p>Tunnel IQF</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacité: 200 à 400 Kg/h \pm 10% - Température de régulation : -190 °C \pm 10% - Température de la chambre : Entre -35 °C et -40 °C - Temps de séjour : de 30 à 300 Min. - Voltage: 380V/50Hz - Nombre de Compresseurs : 6 - Type du 1^{er} et 4^{eme} compresseur : Scroll DC INVERTER (52 à 232 Hz) Séparateur d'huile : 6 (Un par compresseur) - Puissance Frigorifique du groupe : 24 kW, +/- 5% - Température d'Évaporation : -40 °C - Température Extérieure : 35 °C - Fluide Frigorifique : R410a - Condenseur : Intégré avec traitement anticorrosion - Ventilateur du Condenseur : Moteur DC Inverter - Alimentation Électrique : 3 phases / 50 Hz / 380 - 415 V + neutre - Économiseur : Sur la ligne de liquide - Sous refroidissement de liquide : 30K - niveaux sonores : 50dB Max Evaporateur Cubique a posé sur pied aux soles Pression de soufflage : 150Pa Ecartement des ailettes : entre 9 et 12 mm Dégivrage électrique Résistance de sol et bacs Avec tout les accessoires et option nécessaire pour le bon fonctionnement - Composants de base: Chambre de congélation, Système frigorifique, Système de ventilation et flux d'air, Convoyeur ou tapis roulant, Système d'entrée et de sortie, Panneau de contrôle, Structure isolée, Dispositifs de sécurité, Système d'évacuation des condensats - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) - les fiches techniques, sélections et schéma synoptique qui présentent de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles de l'installation
28	<p>Transpalette manuel</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur totale : maximum 550 mm





	<ul style="list-style-type: none"> - Hauteur totale : maximum 1300 mm - Largeur des fourches : 160 mm \pm 10% - Hauteur maximum des fourches : 200 mm - Dimensions des roues directrices : 180 x 50 mm \pm 10% - Dimensions des galets : 70 x 80 mm \pm 10% - Poids : environ 65 Kg - Capacité : minimum 2500 Kg
29	<p>Tableau de Distribution électrique</p> <p>Tableau Distribution électrique Fourniture, pose, raccordement, mise en œuvre d'un tableau électrique équipé pour l'alimentation et protection de l'ensemble des équipements du présent Lot.</p> <p>Descriptif du tableau :</p> <p>Le tableau doit être avec structure modulaire, métallique, associable et évolutive, elle doit être composée des colonnes juxtaposées qui sert à l'alimentation, protection et contrôle commande de l'atelier du ledit lot.</p> <p>L'armoire doit être de type testé IEC61439 forme 2 composé de 03 compartiments selon la décomposition.</p> <p>01-Compartiment répartiteur verticale 02- Compartiment platine appareillages 03- Compartiment gaine à câble</p> <p>Le compartiment appareillage doit être équipé par plastrons en face avant de l'armoire, porte vitrée.</p> <p>Prévoir une réserve de place de 20 %.</p> <p>Le disjoncteur principal du TGBT doit être un disjoncteur MCCB 4P, Il devra être conforme aux normes en vigueur, avec un pouvoir assigné de coupure appropriée.</p> <p>Chaque unité fonctionnelle de départ sera constituée d'un disjoncteur équipé d'une unité de protection adéquate pour assurer la protection des équipements du présent Lot.</p> <p>Relais de tension multifonction Voyants présence de tension Un compteur d'énergie autoalimenté communicant devra être installé sur l'arrivée générale pour remonter toutes les informations de consommations énergétiques et de mesures instantanées avec des TI 5A et disposera d'une communication Modbus RS485. Chaque départ sera équipé d'un compteur doté d'une communication Modbus RS485 qui permettra de remonter toutes les informations de consommations énergétiques.</p> <p>Système de supervision Energie pour l'ensemble des équipements alimentés à partir du TGBT</p> <p>Fournir l'ensemble des schémas, repérage et nomenclature des départs, borniers, repères câbles, repérage des câbles de puissance</p>


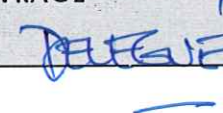
Handwritten marks: a blue checkmark, a blue 'd', and a blue 'A'.

	Joindre à l'offre technique schéma unifilaire électrique ainsi un synoptique d'asservissement détaillé
30	<p>Paillasse humide</p> <p>Paillasse humide avec lavabo complet, plan de travail en corian avec dossier et bloc de 2 prises de courant, ossature : structure métallique (tube environ 35x 2mm), dimensions d'environ 1800x750x900mm. Avec meuble sous-paillasse composé de tiroir et porte battante.</p>
<p>Fournir pour tous les articles :</p> <p>*Photo poster avec fiche technique simplifiée reprenant photo de l'article, nom, description et utilité avec présentoir en plexiglas ;</p> <p>*Plaques signalétiques des zones de l'atelier.</p> <p>* La formation sur les équipements du présent lot se déroulera sur une durée de 7 jours, et le syllabus de la formation sera élaboré par le CDC Agro.</p> <p>*La matière d'œuvre nécessaire pour le bon déroulement de la formation sera en charge de l'adjudicataire.</p> <p>*les équipements doivent être conforme aux normes européennes (marquage CE)</p> <p>Plans et fiches techniques</p> <p>-Le soumissionnaire devra fournir à la soumission une proposition d'agencement et d'exécution (Schéma synoptique, plan d'exécution, bilan de puissance électrique), tenant en considération tous les équipements du Lot</p> <p>-L'adjudicataire doit assurer la Fourniture, l'impression et la pose des plans de recollement.</p>	

TABLEAU DE REPARTITION :

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	CMC DAKHLA
1	Ligne de traitement de poisson	1
2	Table en inox pour la mise en boîte	6
3	Table en inox pour lavage des poissons :	1
4	Chariot avec des grilles perforées en inox sur 20 niveaux, livré avec 20 grilles	3
5	Four électrique à vapeur	1
6	Fardeuseuse :	1
7	Compresseur mobile à roulettes,	1
8	Doseuse volumétrique	1
9	Sertisseuse pour les boîtes ¼ club	1
10	Sertisseuse pour les boîtes rondes.	1

11	Boîtes vides avec couvercle:	1500
12	Palettes	10
13	Caisses en plastique avec logo de l'OFPPT	100
14	Ciseaux pour étêter ; éviscérer et équeuter le poisson :	20
15	Couteaux pour filetage de poisson :	20
16	Balance plateforme	1
17	Balance de 5kg :	3
18	Thermomètre à sonde :	3
19	Moniteur automatique d'analyse de serti :	1
20	PH mètre de paillasse/potentiomètre :	1
21	Kit de contrôle de serti :	2
22	Machine de conditionnement à vide :	1
23	Machine de production de glace écaïlle :	1
24	Machine de marquage :	1
25	Chambre froide positive d'environ 10 m3 :	1
26	Autoclave	1
27	Tunnel IQF	1
28	Transpalette manuel	1
29	Tableau de Distribution électrique	1
30	Paillasse humide	2

LE SOUMISSIONNAIRE	LE MAITRE D'OUVRAGE
Lu et accepté	  Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique Abdeltif AOURAGH



Annexe :
**Spécifications techniques des fournitures proposées
par les concurrents**

N.B : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<Proposition du soumissionnaire >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.

Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.

Les colonnes Désignations et caractéristiques techniques et Appréciation de l'administration >> ne doivent pas être renseignées ou modifiées.

Les marques commerciales, références au catalogue, appellation, brevet, conception, type, origine ou producteurs particuliers qui sont spécifiés au niveau de « Désignation et caractéristiques techniques » ne le sont qu'à défaut d'autre moyen suffisamment précis et intelligible de décrire les caractéristiques des prestations requises. Les prestations ayant des caractéristiques équivalentes et qui présentent une performance et qualité au moins égales à celles qui sont exigées seront jugées conformes.

Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque item, la marque, la référence et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l'item.

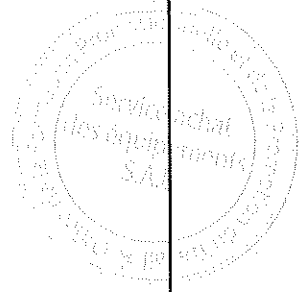
Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,... Doivent être renseignées d'une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».


Lot unique :Liste des équipements -Préparateur des produits de la pêche

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Ligne de traitement de poisson</p> <p>-Ligne de traitement de poisson « étêtage éviscération, équeutage) de 10 postes (5 postes de stagiaires en face à 45postes) équipée de trois convoyeurs :</p> <p>Un convoyeur pour transporter le poisson non traité</p> <p>Un convoyeur pour y déposer le poisson traité (éviscéré, étêté...)</p> <p>Un convoyeur pour drainer les déchets solides</p> <p>- Dimensions MIN : Longueur 3 m ; Largeur 1,5 m ; Hauteur 85 cm ;</p> <p>-Dimensions MAX : Longueur 3,5 m ; Largeur 1,8 m ; Hauteur 92 cm ;</p> <p>- Conçu pour la coupe de têtes et de queues, et l'éviscération manuelle de sardines ou d'espèces similaires.</p> <p>- Fabriqué en acier inoxydable alimentaire ;</p> <p>- Panneau de commande électrique très résistant et très étanche à l'eau et poussière, adapté au milieu de travail humide ;</p> <p>- Dotée d'un bouton de deux sens de marche et bouton poussoir d'arrêt d'urgence</p> <p>-Alimentation 220V, 50Hz.</p> <p>- Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.</p> <p>- Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	

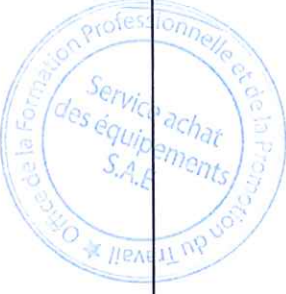
	l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur)		
2	Table en inox pour la mise en boîte --Dimensions MIN : Largeur 80 cm, longueur 2 m, Hauteur 88 cm ; Dimensions MAX : Largeur 90 cm, longueur 2,5 m, Hauteur 92 cm ; Pieds en acier inoxydable ; -Avec sous table de rangement de caisse en acier inoxydable alimentaire Très résistante et robuste, capable de soutenir une --- charge maximale de 500 kg -Fabriqué en acier inoxydable alimentaire ;	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
3	Table en inox pour lavage des poissons : - Dimensions MIN : Longueur 2 m, Hauteur 880 mm ; - Dimensions MAX : Longueur 2,5 m, Hauteur 920 mm ; - La table en inox dispose de deux bacs de rinçage en inox (Profondeur Max – (600x700xh300 mm) Profondeur Min – (400x500xh275 mm) plus égouttoir gauche ou droite en inox ; Crépines et bondes de trop-plein - Matériau : Fabriqué en acier inoxydable alimentaire - Chaque bac de lavage est équipé de robinet mélangeur adapté à un usage intensif professionnel, en plus de douchette à jet réglable avec débit au minimum 7 l/min et à diffuseur antitartre et embout antichoc et flexible armé de qualité alimentaire -Trou de robinetterie au centre du bac d'un diamètre externe de 8 ± 5% cm ; - Installation mural et branchement robinet et évacuation par le fournisseur. - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur)	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
4	Chariot avec des grilles perforées en inox sur 20 niveaux, livré avec 20 grilles Dimensions MIN : largeur 660 mm x Profondeur 435 mm x Hauteur 1785 mm ; Dimensions MAX : Largeur 685 mm x Profondeur 590 mm x Hauteur	Marque : Référence : Caractéristique proposée	

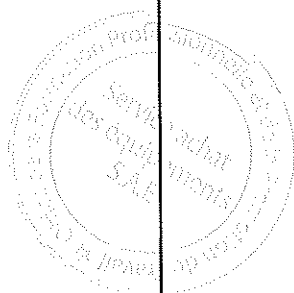
7
al
H

	<p>1787 mm ;</p> <ul style="list-style-type: none"> -Glissière antichute avec butée 2 côtés ; 20 Grilles de 600*400 mm en inox alimentaire ; -Compatible pour porter des grilles de 600 X 400 mm ; -Fabriqué en acier inoxydable ; -4 Roulettes résistantes, à roulage facile, pivotantes, avec pare-chocs, avec 2 freins ; -Galets d'attaque en polyamide haute résistance ; -Très bon rapport Rigidité / Poids ; - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaires au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) 		
5	<p>Four électrique à vapeur</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions four (L*P*H mm) : 730*850*850 ± 10% - Capacité : N° 7 plaques/grille 1/1 GN - Température : 50-270 °C. - Préchauffage disponible. -Contrôle de la température : Sonde numérique. - Vapeur direct avec réglage automatique via le sélecteur d'écran tactile. - Panneau de commande à boutons avec écran tactile; - Indicateur de température numérique dans la chambre de cuisson ; - Possibilité de variation du temps de cuisson ; - Affichage numérique du temps de cuisson ; - Cuisson semi-statique ; - Empilable avec pieds réglables. - Porte avec ouverture latérale, avec charnières à droite ventilée et vitre de contrôle; - Hotte d'aspiration à condensation; - Doté de purgeur pour la récupération des condensats ; - Récupération des huiles et graisses générées pendant la cuisson; -Equipé de système d'adoucissement d'eau d'alimentation pour le générateur à vapeur ; - Construction en acier inoxydable alimentaire (AISI 304); - Alimentation 380 V, 50Hz ; - Notice technique en français ; - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaires au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	


	fournisseur)		
	-Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.		
6	<p>Fardeleuse :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Fardeleuse semi-automatique pour emballer les produits de façon perpendiculaire (boîtes métalliques, cannettes, flacons, etc...). - L'amenée des produits se fait manuellement, à l'aide d'un poussoir pneumatique commandé par un bouton. - Soudage et rétraction du film en une seule étape - Dimensions du barre de soudure environ : 700 mm - Dimensions environ du produit (mm): L450xL300xH200 ; - Dimensions environ de la machine (mm) : L2500xL1100xH1900 ; -Alimentation 380 V, 50Hz ; - Livraison de 3 bobines de film rétractable PVC adaptées aux dimensions de la fardeleuse ; -Barre à chaud type de barre de soudure avec découpe du film au moyen d'une lame à froid -Photocellule de sécurité qui bloque la barre de soudure si elle trouve un obstacle sur sa trajectoire -Ouverture du passage sous la barre de soudure de 380 mm -Système automatique supérieur et inférieur pour le débobinage du film avec rouleaux d'entraînement -Tunnel de thermo-rétraction de 1300 mm de long avec un système de recirculation de l'air -Vitesse réglable de la bande transporteuse à l'intérieur du tunnel -Consommation d'air 15 nl/min -Composants pneumatiques qui fonctionnent avec de l'air non lubrifié à sec -Interrupteur pour le fonctionnement manuel ou semi-automatique - Notice technique en français ; - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) -Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> 	

	produit.		
7	Compresseur mobile à roulettes, -Réservoir ≥ 200 L, Pression ≥ 6 bars -Avec 10m de tuyau d'air et crépine pour bullage d'air -Alimentation : 220- 50/60 Hz -Notice technique en français -Installation et mise en service	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
8	Doseuse volumétrique -Equipée de convoyeur compatible à l'usage dans les conserveries de poisson -Doseuse à piston ; - Doseuse à deux buses de dosage ; - Tuyauterie et trémie d'alimentation ou d'aspiration de qualité alimentaire ; -Volume dosage réglable : de 10 ml à 1000 ml ; -Munie d'une bande transporteuse ou convoyeur qui positionne les boîtes à remplir sous les doseuses, en les centrant parfaitement ; -Après le dosage la bande transporte les boîtes au plan de récupération de boîte au même niveau e la bande pour éviter le versement du produit à l'extérieur des boîtes ; -Les doseurs sont facilement réglables à partir du panneau de commande et peuvent être facilement retirés et nettoyés ; -Panneau de commande très résistant et très étanche à l'eau et poussière, adapté au milieu de travail humide ; -Alimentation 220V, 50Hz ; - Construction en acier inoxydable de qualité alimentaire ; - Notice technique en français - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur)	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
9	Sertisseuse pour les boîtes ¼ club Fonction : Sertissage de boîtes de conserves - Sertisseuse montée sur bâti acier inoxydable avec hauteur minimale de 140 cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée	

	<ul style="list-style-type: none"> - Tête tournante par 4 molettes. - Sertis semi-automatique pour boîtes ¼ Club - Ajustement et blocage rapide de la hauteur de sertis - Livraison avec 4 mandrins et 10 molettes correspondantes en inox - Mise en pression de la boîte par Pédale - Fourniture de 1000 boîtes avec couvercle - Pédale montée sur pied ; - Vitre de protection ; - Arrêt d'urgence -Alimentation 220V, 50Hz. - Notice technique en français - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaires au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) 		
10	<p>Sertisseuse pour les boîtes rondes.</p> <p>Fonction : Sertissage de boîtes de conserves</p> <p>Descriptif :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sertisseuse montée sur bâti acier inoxydable avec hauteur minimale de 140 cm - Sertis semi-automatique pour boîtes de diamètre entre 55 et 150 mm - Adaptée pour les boîtes ½ haute et 1/10 basse - Préréglage sur chaque diamètre de boîte - Hauteur 350 mm maximum de sertis - Ajustement et blocage rapide de la hauteur de sertis - Livraison avec 4 mandrins (diamètre entre 55 et 150) et 10 molettes correspondantes à chaque diamètre en inox. - Mise en pression de la boîte par Pédale - Fourniture de 1000 boîtes avec couvercle pour chaque mandrin - Pédale montée sur pied ; - Vitre de protection ; - Arrêt d'urgence -Alimentation 220V, 50Hz. - Notice technique en français - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaires au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) 	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée</p>	

11	<p>Boîtes vides avec couvercle:</p> <ul style="list-style-type: none"> *1/2 haute palette de 500 boîtes *1/10 basse palette de 500 boîtes *1 /4 club palette de 500 boîtes <p>-Fiche technique pour chaque boîte, comprenant les critères suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spécification du fond • Résistance mécanique • Paramètre critique du serti • Paramètre recommandés du serti • Conditionnement 		
12	<p>Palettes</p> <ul style="list-style-type: none"> -Dimensions (L*W*H) : 1 200*800*145 mm -Palette en polyéthylène haute densité de qualité alimentaire. -Résistent aux hautes températures (-40 °C à + 70 °C) -Inattaquables par les moisissures et l'humidité et adaptées aux secteurs alimentaires ; - robuste et facile à transporter -Couleur : Blanche -Poids (Environ) : 7 kg -Charge dynamique : 1000 kg maxi. -Charge statique : 		
13	<p>Caisses en plastique avec logo de l'OFPPT</p> <ul style="list-style-type: none"> -En polyéthylène haute densité de qualité alimentaire. -Résistent aux hautes températures (-20 °C à + 70 °C) -Inattaquables par les moisissures et l'humidité et adaptées aux secteurs alimentaires ; - Couleur : Blanche - robuste et facile à transporter -Dimensions environ : Largeur 600x Profondeur 400 x Hauteur 150 mm ; -Capacité : 20 litres. -Poids 1,5 kg 		
	Ciseaux pour étêter ; éviscérer et équeuter le poisson :	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique</p>	

Handwritten marks: a stylized 'u' or '7' and a signature 'd'.

14	<p>-Permet de sectionner partiellement la tête de la sardine, de sorte que les viscères y restent solidaires, puis, par un mouvement de traction, de retirer l'ensemble tête et viscères. Il ne nécessite qu'une légère rotation du poignet tenant la sardine.</p> <p>-La qualité et la productivité de ces opérations sont identiques à celles réalisées avec un couteau. Facile à utiliser ;</p> <p>-Fabriquer en inox acier inoxydable (conforme aux normes alimentaires) avec poignée et becs surmoulés.</p> <p>-Ciseaux démontable pour faciliter le nettoyage.</p>	proposée	
15	<p>Couteaux pour filetage de poisson :</p> <p>-Matériaux de la lame : en acier inoxydable alimentaire</p> <p>-Matériaux de poignée : poignée en plastique</p> <p>-Longueur de la lame environ : 150 mm</p> <p>-Longueur de la poignée environ : 120mm</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée</p>	
16	<p>Balance plateforme</p> <p>-Portée : 0- 50 kg \pm 10% ;</p> <p>-précision :10 g ;</p> <p>-Plateau inox ;</p> <p>-Calibrage externe de la tare.</p> <p>-Alimentation 220V, 50HZ.</p> <p>-Homologué et étalonné (Livrée avec certificat d'étalonnage).</p> <p>-Dimensions plateforme de pesée (L×P×H) :600*400*120 mm \pm 10%</p> <p>-Lecture [d] : 0,005 kg</p> <p>- Installation et mise en service par le fournisseur ;</p> <p>- Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée</p>	
17	<p>Balance de 5kg :</p> <p>Balance de laboratoire de table, portée 5 kg minimum</p> <p>Fonction(s)</p> <p>-Pesée réactifs</p> <p>-Préparation milieux de culture microbiologiques</p> <p>-Pesée petits ingrédients.</p> <p>Descriptif</p> <p>• Portée : 5000 g \pm 10% ;</p>	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée</p>	

	<ul style="list-style-type: none"> • Précision minimale : max 0,01 g • Affichage digital • Pieds réglables • Plateau inox <p>Accessoires</p> <ul style="list-style-type: none"> • Poids de calibrage. <p>Livré avec :</p> <p>Jeu de poids d'ajustage pour balance :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 5kg, - 1kg, - 200g, - 100g, - 100g <p>- Les poids sont fournis en étuis individuel avec gants et pince de manipulation</p> <p>- Alimentation 220V, 50HZ.</p> <p>- Installation et mise en service par le fournisseur ;</p> <p>- Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.</p>		
18	<p>Thermomètre à sonde :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sonde de plage de mesure - 30 ° C et 250 °C - Etanche - Sonde de pénétration - Précision : 0.03°C sinon 0.05% lecture (sur la chaîne de mesure complète), -Résolution : 0,01 °C - Longueur sonde environ 14 cm - Dimensions de boîte digital environ L 90 x H 200 x P 40 mm - Affichage : Grand afficheur LCD pour l'affichage des valeurs et d'informations supplémentaires ; - Livré avec étui de protection sonde - Enregistreur de données intégré - Incluant un certificat d'étalonnage - Installation et mise en service par le fournisseur ; - Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit. 	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée</p>	
19	<p>Moniteur automatique d'analyse de sertis :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Le moniteur doit être équipé d'un caméra CCD UHD et d'un Logiciel 	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée</p>	

d'analyses et traitements des images et mesures.

-La mesure doit être rapide et réalisée en automatique ou manuel.
-12 points de mesure : longueur du sertissage, longueur crochet du corps, longueur du crochet du capot, épaisseur de sertissage, longueur du recouvrement, taux de recouvrement, taux débutée du crochet du corps, taux de la butée du crochet capot, épaisseur du bord de sertis, profondeur de cuvette, croisure, jeu du serti, hauteur du serti, cochet de couvercle, profondeur du serti, épaisseur de couvercle.

- Doté d'une loupe pour agrandir l'image des essais ;
-L'image du sertissage peut être imprimée et stockée ;
-L'appareil est fourni avec une pièce à étalonnage à tout moment ;
- Doté d'une alarme qui se déclenche si les valeurs ne correspondent pas aux spécifications.

-Luminosité ajustable

-Plateforme ajustable

-Le logiciel doit être doté d'une fonction statique graphique qui analyse automatiquement et compare les résultats de mesure.

-Calibre d'étalonnage de 2 mm

-Alimentation électrique : 240V / 50 - 60 Hz

-Interface de série : USB 2.0

- Résolution : 0,01 ou 0,001mm

-Précision : 0,005 mm

-Zoom : 60 X

-Facteur de grossissement : 180 X

-Plage d'épaisseur de soudure : 0 - 2,6 mm

-Plage de longueur de soudure (Hauteur de soudure) : 0 - 3,6 mm

-Diamètre des boîtes : entre 50-200 mm

-Dimensions : 420 x 200 x 95 mm

-Exigences du système d'exploitation : Windows 7 SP1 ou supérieur, Windows 8/10

-CPU : Dual core 1.5 GHz ou supérieur

- RAM : 4 G ou plus

-Capacité HDD (où le logiciel est installé) : 120 GB ou plus.

-Scie anti-bruit pour préparation

-Indicateur d'épaisseur de serti


-Appareil de mesure de profondeur de serti après découpe.

- Jauge de hauteur

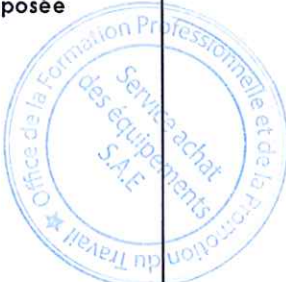
Le soumissionnaire doit fournir tous les accessoires nécessaires pour l'équipement.

Le soumissionnaire doit installer l'équipement, faire des essais et fournir le catalogue et le manuel d'utilisation en français.



	<ul style="list-style-type: none"> - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaires au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) - Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit. 		
20	<p>PH mètre de paille/potentiomètre :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gamme de pH = 0 -14 ± 0,01 pH - Potentiel redox : ± 1800 mV min. - Gamme de température environ : 0 à 100 °C +/- 0,5 °C, - Etalonnage automatique - Compensation automatique de la température - Avec bras porte électrode et sonde de température, complet - Sonde de température (si non intégrée aux électrodes de pH) - Electrodes : 1 électrode pH verre à électrolyte - Alimentation 220V/ 50 Hz - Appareil livré avec : <ul style="list-style-type: none"> - Une électrode combinée de remplacement - 3 solutions tampons pH 4, 7 et 10 - Solution pepsine de nettoyage - Solution d'électrolytes pour sonde pH - Incluant un certificat d'étalonnage - Installation et mise en service par le fournisseur ; - Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit. 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> 	
21	<p>Kit de contrôle de serti :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Scie simple manuelle pour la coupe du serti. - Micromètre 0 ÷ 13mm Pour le mesurage des épaisseurs des corps et des fonds. - Micromètre pour le mesurage du serti. Pour mesurer la hauteur et l'épaisseur du serti - Ouvre boîte manuel Pour l'ouverture manuelle des boîtes à 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	


	<p>examiner.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ciseaux pour labo avec pointes courbées. Pour l'ouverture manuel du serti pour examiner les plis et mesurer manuellement les crochets. - Calibre digital 0/200 mm Pour différents mesurages (\varnothing de la boucle des couvercles, hauteur totale de la boîte, épaisseur du bord, etc) - Appareil manuel de mise en pression de la boîte, affichage de la pression - Ouvre boîte électrique pour le contrôle de l'agrafure, tête en inox - Dépressomètre / vacuomètre - Mesure de la dépression interne des boîtes de conserves - Mesure de la dépression interne des bocaux capsulés - les notices techniques en français - Installation et mise en service par le fournisseur ; - Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit. 		
22	<p>Machine de conditionnement à vide :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Application : permet la mise sous vide en quelques secondes de tous types de produit alimentaires, et préparations cuisinées ; -Chambre à vide d'environ 400 x 450 x H 200 mm \pm 10% -Barre de soudure : 400 mm - Panneau de commande : réglage du temps de mise sous vide et de la température de soudure ; Panneau de commande protégé contre les éclaboussures d'eau. -Manomètre digital en % - Un vacuomètre en façade permet de visualiser précisément l'intensité du vide ; - Bouton Stop permet d'interrompre à tout moment le cycle de mise sous vide ; - Soudure haute pression avec pré découpage ; - Barre de soudure sans fil et cuve emboutie ; - Cuve emboutie avec coins arrondis ; - Plaques d'ajustement et kit d'entretien fournis ; - Fabriquer en inox ; - Alimentation 220V/ 50 Hz ; - Installation et mise en service (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) ; - les notices techniques en français ; 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	

	<ul style="list-style-type: none"> - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaires au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) - Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit. 		
23	<p>Machine de production de glace écaïlle :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machine à glace écaïlle est un appareil qui permet de fabriquer de minces fragments de glace forme écaïlle ; - Dimensions d'environ : L 550 x W 350 x H 600 mm \pm 10% 52 x 36 x 60 - Production jusqu'à 400 kg/24h. - Type : Cylindre vertical fixe et isolé - Marque : GENEGLACE ou similaire - Epaisseur des écaïlle : Entre 1,5 mm et 2.2 mm - Débit d'air : 4500 m3/h - Ensemble monobloc - Refroidissement à air - Type d'eau : Eau douce (y compris adoucisseur) - Bac en dessous pour l'accumulation de la glace produite - Châssis en acier inox - Vidange en 25 mm - Système de contrôle électronique pour détecter la hausse de température et de courant ainsi que le manque d'eau ; - Système d'arrêt électronique - Alimentation 220V/ 50 Hz - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaires au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) - les fiches techniques et schéma synoptique qui présentent de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles de l'installation. 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> 	

24	<p>Machine de marquage :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machine à impression jet d'encre avec fixation de jet d'encre et positionnement adapté aux boîtes de ¼ club et boîtes rondes de diamètre 73 mm; - Convoyeur adapté aux boîtes ¼ club et boîtes rondes de diamètre 73 mm; - Jet d'encre adapté au fonctionnement sur convoyeur ; - Des codes nets et contrastés (Impression de haute résolution très lisible) ; -Panneau électronique très étanche adapté au milieu de travail humide ; -Ecran tactile couleur pour affichage des paramètres et modification des données ; - Capacité de stockage des messages : Plus de 250 messages complexes - Communications : OPC-UA, Modbus, EtherNet/IP, Serial - Smart Cartridge - USB -Pression positive / Clean Flow -Modules de têtes d'impression Plug & Play - Longueur ombilic : entre 3 et 5 mètres. -Remplacement de cartouche à encre très facile ; -Taille de caractère modifiable ; -Livré avec paquet de cartouche de rechange - Alimentation 220V/ 50 Hz ; - Installation et mise en service (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) ; - les notices techniques en français ; - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) - Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit. 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	
25	<p>Chambre froide positive d'environ 10 m3 :</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique</p>	

	<ul style="list-style-type: none"> - Panneaux sandwich, 100 mm d'épaisseur, en polyuréthane injecté entre 2 tôles laquées blanc modulables à surface lisse ; assemblés au moyen de serrures - Sol : panneau isolant, charge maximale de 500 Kg/m², recouvert d'un revêtement polyester antidérapant. Construction permettant une ventilation naturelle. -Cordons chauffants 24 V sur Huisserie et seuil - Porte pivotante isotherme de même caractéristiques que les panneaux, passage libre d'environ 2,2 m x 1,2 m, dé-condamnable de l'intérieur. -Protection des bas de cloisons par plinthes inox -Tuyauterie à évacuation des eaux de dégivrage sortant le plus rapidement de la partie intérieure de la C.F. trajet le plus direct pour la tuyauterie -2 PC étanches à volet encastré à 1 m 80 du sol. -Interrupteur d'éclairage externe avec voyant de signalisation -Eclairage étanche à hublot. -Afficheur digital en façade - Aération haute et basse en arrière des chambres froides - Cloison frontale unique toute hauteur condamnant toute circulation d'air avec l'arrière des chambres froides - Commande, protection et raccordement de l'éclairage, des cordons chauffants et du système d'alarme : réalisés à partir d'un tableau placé à proximité de la chambre <p>Machinerie :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Installation frigorifique standard complète (compresseur hermétique, évaporateur etc.), <p>Puissance Frigorifique : 4 Kw (Evaporation : -6°C//Extérieur :35°C) Type de groupe : Carrossé avec traitement contre la corrosion</p> <ul style="list-style-type: none"> - Installation de la machinerie en terrasse avec toutes les protections nécessaires (protection matériel, protection opérateurs) <p>Dimensions chambre froide :Au sol L x l : 2 x 2</p> <ul style="list-style-type: none"> -Notice technique en français - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) - les fiches techniques, sélections et schéma synoptique qui présentent de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles de l'installation 	proposée	
26	Autoclave	<p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique</p>	

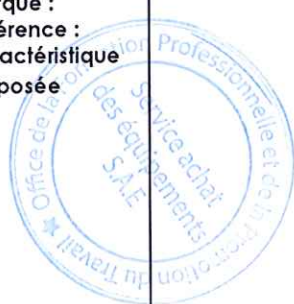
Handwritten marks: 37, 4, 46

<ul style="list-style-type: none"> - Capacité : 100 litres minimum - Construction : acier inox. - Lecture de la température à cœur par sonde incorporée- Soupapes de sécurité - Enregistreur de données de stérilisation, y compris logiciel, avec retransmission sur PC- Surpression de service jusqu'à 2,5 bars - Couvercle hydraulique - Montage sur bâti permettant le déplacement de l'appareil à l'aide de roulettes - Piquage pour passage de sonde de température et de pression - Un thermomètre à lecture directe - Réglage de la contre pression - Chauffage électrique. - Manomètre gradué pour lecture directe de la pression, - Pression de travail environ 2,5 bars +/-10% - Filtre sur arrivée d'eau de ville, clapet anti retour en entrée des différentes parties de l'installation -Vanne de vidange de l'autoclave. - Robinet de purge. -Thermostat de sécurité - Sécurité manque d'eau, Sécurité porte - Unité de refroidissement rapide - Bouton d'arrêt d'urgence - Alimentation : 380 V triphasé -Capteur de pression interne et pressostat - Notice technique en français - Livré avec les accessoires : - Quatre paniers en inox, - Sondes de mesure de température (1 pour mesure température interne et 3 pour température à cœur) - Passe fil et matériels permettant de fixer les sondes de températures sur les boîtes pour mesure interne et dans la chambre - Ensemble des tuyauteries et câbles nécessaires pour raccorder les différentes parties de l'installation - Manuel technique en Français - Certificat de sécurité <p>Le soumissionnaire doit installer l'équipement, faire des essais d'utilisation, fournir les accessoires, catalogues et manuel d'utilisation des équipements en français ;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) 	<p>proposée</p> <div data-bbox="1157 981 1449 1272">  </div>
---	--

	- Une fiche technique qui présente de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et informations essentielles du produit.		
27	<p>Tunnel IQF</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacité: 200 à 400 Kg/h \pm 10% - Température de régulation : -190 °C \pm 10% - Température de la chambre : Entre -35 °C et -40 °C - Temps de séjour : de 30 à 300 Min. - Voltage: 380V/50Hz - Nombre de Compresseurs : 6 - Type du 1^{er} et 4^{eme} compresseur : Scroll DC <u>INVERTER</u> (52 à 232 Hz) Séparateur d'huile : 6 (Un par compresseur) - Puissance Frigorifique du groupe : 24 kW, \pm 5% - Température d'Évaporation : -40 °C - Température Extérieure : 35 °C - Fluide Frigorifique : R410a - Condenseur : <u>Intégré</u> avec traitement anticorrosion - Ventilateur du Condenseur : Moteur DC Inverter - Alimentation Électrique : 3 phases / 50 Hz / 380 - 415 V + neutre - <u>Économiseur</u> : Sur la ligne de liquide - Sous refroidissement de liquide : 30K - niveaux sonores : 50dB Max Evaporateur Cubique a posé sur pied aux soles Pression de soufflage : 150Pa Ecartement des ailettes : entre 9 et 12 mm Dégivrage électrique Résistance de sol et bacs Avec tout les accessoires et option nécessaire pour le bon fonctionnement - Composants de base: Chambre de congélation, Système frigorifique, Système de ventilation et flux d'air, Convoyeur ou tapis roulant, Système d'entrée et de sortie, Panneau de contrôle, Structure isolée, Dispositifs de sécurité, Système d'évacuation des condensats - Installation, raccordement et mise en service par le fournisseur (y compris toutes suggestions nécessaire au bon fonctionnement de l'installation) ; (production réelle, matière première à la charge du fournisseur) - les fiches techniques, sélections et schéma synoptique qui présentent de manière claire et concise les spécifications, caractéristiques, et 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	



Handwritten marks: a checkmark, a stylized 'A', and a signature.

	informations essentielles de l'installation		
28	<p>Transpalette manuel</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur totale : maximum 550 mm - Hauteur totale : maximum 1300 mm - Largeur des fourches : 160 mm \pm 10% - Hauteur maximum des fourches : 200 mm - Dimensions des roues directrices : 180 x 50 mm \pm 10% - Dimensions des galets : 70 x 80 mm \pm 10% - Poids : environ 65 Kg - Capacité : minimum 2500 Kg 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	
29	<p>Tableau de Distribution électrique</p> <p>Tableau Distribution électrique Fourniture, pose, raccordement, mise en œuvre d'un tableau électrique équipé pour l'alimentation et protection de l'ensemble des équipements du présent Lot.</p> <p>Descriptif du tableau :</p> <p>Le tableau doit être avec structure modulaire, métallique, associable et évolutive, elle doit être composée des colonnes juxtaposées qui sert à l'alimentation, protection et contrôle commande de l'atelier du ledit lot.</p> <p>L'armoire doit être de type testé IEC61439 forme 2 composé de 03 compartiments selon la décomposition.</p> <p>01-Compartiment répartiteur verticale 02- Compartiment platine appareillages 03- Compartiment gaine à câble</p> <p>Le compartiment appareillage doit être équipé par plastrons en face avant de l'armoire, porte vitrée.</p> <p>Prévoir une réserve de place de 20 %.</p> <p>Le disjoncteur principal du TGBT doit être un disjoncteur MCCB 4P, Il devra être conforme aux normes en vigueur, avec un pouvoir assigné de coupure appropriée.</p> <p>Chaque unité fonctionnelle de départ sera constituée d'un disjoncteur équipé d'une unité de protection adéquate pour assurer la protection des équipements du présent Lot.</p> <p>Relais de tension multifonction Voyants présence de tension Un compteur d'énergie autoalimenté communicant devra être installé</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> 	

	<p>sur l'arrivée générale pour remonter toutes les informations de consommations énergétiques et de mesures instantanées avec des TI 5A et disposera d'une communication Modbus RS485.</p> <p>Chaque départ sera équipé d'un compteur doté d'une communication Modbus RS485 qui permettra de remonter toutes les informations de consommations énergétiques.</p> <p>Système de supervision Energie pour l'ensemble des équipements alimentés à partir du TGBT</p> <p>Fournir l'ensemble des schémas, repérage et nomenclature des départs, borniers, repères câbles, repérage des câbles de puissance</p> <p>Joindre à l'offre technique schéma unifilaire électrique ainsi un synoptique d'asservissement détaillé</p>		
30	<p>Paillasse humide</p> <p>Paillasse humide avec lavabo complet, plan de travail en corian avec dossier et bloc de 2 prises de courant, ossature : structure métallique (tube environ 35x 2mm), dimensions d'environ 1800x750x900mm. Avec meuble sous-paillasse composé de tiroir et porte battante.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	
<p>Fournir pour tous les articles :</p> <p>*Photo poster avec fiche technique simplifiée reprenant photo de l'article, nom, description et utilité avec présentoir en plexiglas ;</p> <p>*Plaques signalétiques des zones de l'atelier.</p> <p>* La formation sur les équipements du présent lot se déroulera sur une durée de 7 jours, et le syllabus de la formation sera élaboré par le CDC AgRO.</p> <p>*La matière d'œuvre nécessaire pour le bon déroulement de la formation sera en charge de l'adjudicataire.</p> <p>*les équipements doivent être conforme aux normes européennes (marquage CE)</p> <p>Plans et fiches techniques</p> <p>-Le soumissionnaire devra fournir à la soumission une proposition d'agencement et d'exécution (Schéma synoptique, plan d'exécution, bilan de puissance électrique), tenant en considération tous les équipements du Lot</p> <p>-L'adjudicataire doit assurer la Fourniture, l'impression et la pose des plans de recollement.</p>			

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot unique : Liste des équipements -Préparateur des produits de la pêche

Items N°	Désignations	Unité	(1) QTE	(2) Prix unitaire HTVA	(3) Prix total HTVA (3) = (1) x (2)	(4) TVA Appliquée sur (3)	(5) Montant TTC (5) = (3)+(4)
1	Ligne de traitement de poisson	U	1				
2	Table en inox pour la mise en boîte	U	6				
3	Table en inox pour lavage des poissons :	U	1				
4	Chariot avec des grilles perforées en inox sur 20 niveaux, livré avec 20 grilles	U	3				
5	Four électrique à vapeur	U	1				
6	Fardeuse :	U	1				
7	Compresseur mobile à roulettes,	U	1				
8	Doseuse volumétrique	U	1				
9	Sertisseuse pour les boîtes ¼ club	U	1				
10	Sertisseuse pour les boîtes rondes.	U	1				
11	Boîtes vides avec couvercle:	U	1500				
12	Palettes	U	10				
13	Caisses en plastique avec logo de l'OFPPT	U	100				
14	Ciseaux pour étêter ; éviscérer et équeuter le poisson :	U	20				
15	Couteaux pour filetage de poisson :	U	20				
16	Balance plateforme	U	1				

17	Balance de 5kg :	U	3				
18	Thermomètre à sonde :	U	3				
19	Moniteur automatique d'analyse de sertis :	U	1				
20	PH mètre de paillasse/potentiomètre :	U	1				
21	Kit de contrôle de serti :	U	2				
22	Machine de conditionnement à vide :	U	1				
23	Machine de production de glace écaïlle :	U	1				
24	Machine de marquage :	U	1				
25	Chambre froide positive d'environ 10 m3 :	U	1				
26	Autoclave	U	1				
27	Tunnel IQF	U	1				
28	Transpalette manuel	U	1				
29	Tableau de Distribution électrique	U	1				
30	Paillasse humide	U	2				
MONTANT TOTAL =					

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent