

**ROYAUME DU MAROC**

**\*\*\_\*\*\_\*\*\_\*\*\_\*\***

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE  
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**\*==\*==\*==\***

**AVIS RECTIFICATIF DE L'APPEL D'OFFRES  
OUVERT N° 24 / 2023**

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail porte à la connaissance du public que des modifications, ci-après, ont été apportées à l'avis du dossier d'appel d'offres ouvert n°24/2023, relatif à **L'Acquisition d'outillage pour le secteur Réparation des Engins à Moteur destinés aux Directions régionales TANGER et BENI MELLAL** ; répartie en lots suivants :

- Lot n°01 : Outillage à main
- Lot n°02 : Outillage REM

1- Les estimations des coûts des prestations établies par le Maître d'ouvrage sont fixées à la somme de :

- Lot n°1 : Un million cinq cent quatre-vingt-neuf mille deux cent soixante-huit Dirhams (1 589 268,00 DH) en TTC
- Lot n°2 : Sept cent trois mille sept cent soixante-seize Dirhams (703 776,00 DH) en TTC

2- La date d'ouverture des plis est reportée au **25 Juillet 2023 à 10 Heures 30 mn.**

Le dossier d'appel d'offres rectifié peut être retiré à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat [www.marchéspublics.gov.ma](http://www.marchéspublics.gov.ma) et du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : [www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma).

\* Les autres termes et conditions restent inchangés.

المملكة المغربية المملكة المغربية  
مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل  
\*\*\*\*\*

إعلان تصحيحي لطلب العروض المفتوح

رقم 24/2023

ينهي مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل إلى علم العموم أنه قد أجريت تغييرات على إعلان ملف طلب العروض المفتوح رقم 24/2023، لأجل اقتناء أدوات لقطاع اصلاح اليات ذات محرك لفائدة المديرية الجهوية طنجة وبني ملال، موزعة في حصص كالتالي:

- الحصة 1: أدوات يدوية
- الحصة 2: أدوات لإصلاح اليات ذات محرك

1. والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ  
الحصة 1: مليون وخمسمائة وتسعة وثمانون ألفاً ومئتان وثمانية وستون درهم (1 589 268,00) مع احتساب جميع الرسوم  
الحصة 2: سبعمائة وثلاثة آلاف وسبعمائة وستة وسبعون درهم (703 776,00) مع احتساب جميع الرسوم

2. تأجيل تاريخ فتح الاظرفة الى يوم 25 يوليوز 2023 على الساعة العاشرة و النصف صباحا

يمكن سحب ملف طلب العروض المصحح بمصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء ، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة : [www.marchéspublics.gov.ma](http://www.marchéspublics.gov.ma) . وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: [www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma).

- وأن جميع الشروط و المتطلبات الأخرى تبقى بدون تغيير.

**ROYAUME DU MAROC**

**\*\*\_\*\*\_\*\*\_\*\*\_\*\***

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE  
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 24/2023**

Le **12 Juillet 2023 à 10 Heures**, Il sera procédé, dans les bureaux de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca à l'ouverture des plis relatifs à l'appel d'offres sur offres de prix, ayant pour **L'Acquisition d'outillage pour le secteur Réparation des Engins à Moteur destinés aux Directions régionales TANGER et BENI MELLAL ; répartie en lots suivants :**

- **Lot n°01 : Outillage à main**
- **Lot n°02 : Outillage REM**

Le dossier d'appel d'offres peut être retiré au service des marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur SidiMaârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat [www.marchéspublics.gov.ma](http://www.marchéspublics.gov.ma). Et à partir du site de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : [www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma).

Les cautionnements provisoires sont fixés à la somme de :

- **Lot n°1 : Vingt-quatre mille Dirhams (24 000.00 DH)**
- **Lot n°2 : Onze mille Dirhams (11 000.00 DH)**

Les estimations des coûts des prestations établies par le Maître d'ouvrage sont fixées à la somme de :

- **Lot n°1 : Trois cent soixante et onze mille deux cent soixante-quinze Dirhams et quatre-vingt-douze centimes (371 275,92 DH) en TTC**
- **Lot n°2 : Cinq cent vingt-six mille cent quatre Dirhams (526 104,00 DH) en TTC**

Le contenu, la présentation ainsi que le dépôt des dossiers des concurrents doivent être conformes aux dispositions des articles 27, 29 et 31 du Règlement des Marchés de l'OFPPPT.

Les concurrents peuvent :

- ❖ soit envoyer, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- ❖ soit déposer contre récépissé leurs plis dans le bureau du service des marchés rattaché à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca ;
- ❖ soit les remettre au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance et avant l'ouverture des plis.
- ❖ Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n°20-14 du 8 kaada 1435 (4 septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n° 5 du règlement de consultation

المملكة المغربية  
مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل  
إعلان عن طلب عروض أثمان مفتوح  
رقم 2023/24

في يوم 12 يوليوز 2023 على الساعة العاشرة صباحا، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، فتح الأظرفة المتعلقة بطلب عروض الأثمان المفتوح، لأجل اقتناء أدوات لقطاع إصلاح اليات ذات محرك لفائدة المديرية الجهوية طنجة وبني ملال، موزعة في حصص كالتالي:

- الحصة 1: أدوات يدوية
- الحصة 2: أدوات لإصلاح اليات ذات محرك

يمكن سحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة: [www.marchéspublics.gov.ma](http://www.marchéspublics.gov.ma) وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: [www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma).

وتبلغ الضمانة المؤقتة

- الحصة 1: أربعة وعشرون ألفاً (24 000.00) درهم
- الحصة 2: أحد عشر ألفاً (11 000.00) درهم

والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ

- الحصة 1: ثلاثمائة وواحد وسبعون ألفاً ومئتان وخمسة وسبعون درهماً واثنتان وتسعون سنتيماً (371 275,92) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 2: خمسمائة وستة وعشرون ألفاً ومائة وأربعة درهماً (526 104,00) مع احتساب جميع الرسوم

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات المواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.

ويمكن للمتنافسين :

- إما إرسالها عن طريق البريد المضمون بإفادة بالاستلام إلى المكتب المذكور؛
- إما إيداع أظرفتهم مقابل وصل، بمكتب مصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء؛
- إما تسليمها مباشرة لرئيس لجنة طلب العروض عند بداية الجلسة وقبل فتح الأظرفة.
- إما إيداع أظرفتهم إلكترونياً عبر بوابة الصفقات العمومية وفقاً لمقتضيات مرسوم وزارة الاقتصاد والمالية رقم 14-20 (4 شتنبر 2014) ل 8 دوالقعدة 1435 المتعلق بتجريد مساطر الصفقات العمومية من الصفة المادية.

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 5 من نظام الإستشارة.



مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la  
Promotion du Travail

## Dossier d'Appel D'Offres Ouvert sur offres de prix

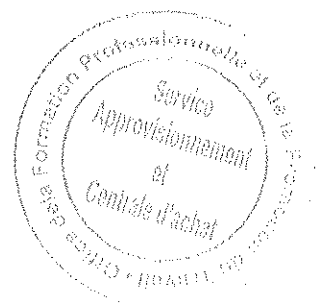
N° 24 / 2023

Financement : Projet OFPPT hors coopérations

### Objet :

**Acquisition d'outillage pour le secteur Réparation des  
Engins à Moteur destinés aux DIRECTIONS REGIONALES  
TANGER ET BENI MELLAL ; répartie en lots suivants :**

- Lot n°1 : Outillage à main
- Lot n°2 : Outillage REM



## REGLEMENT DE LA CONSULTATION

\*\*\*\*\*

### Article n°1 : Objet du règlement de la consultation

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres des prix ayant pour objet l'acquisition d'outillage pour le secteur Réparation des Engins à Moteur destinés aux DIRECTIONS REGIONALES TANGER ET BENI MELLAL ; **répartie en lots suivants :**

- Lot n°1 : Outillage à main
- Lot n°2 : Outillage REM

Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation professionnelle et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article 18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

### Article n°2 : Maître d'ouvrage

Le maître d'ouvrages du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : **l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).**

### Article n°3 : Définitions :

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

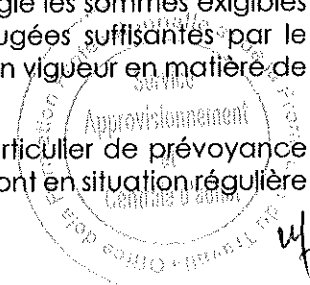
- 1- **Attributaire** : concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;
- 2- **Autorité compétente** : l'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;
- 3- **Concurrent** : toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;
- 4- **Groupement** : deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 ci-dessous ;
- 5- **Titulaire** : attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

### Article n°4 : Conditions requises des concurrents

Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres, les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;
- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.



Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :

- Les personnes en liquidation judiciaire ;
- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.

**Article n°5 : Justification des capacités et des qualités des concurrents**

I- Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

A- Le dossier administratif comprend :

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'attestation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

**N.B :** Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine).

**NB :** Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

**Pour les groupements,** il y a lieu de produire :

- + Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- + Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'article 40 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

- a) La ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- b) Une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
- c) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 joumada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

\* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

- d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation

d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;

**Pour, les concurrents non installés au Maroc :** l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays d'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

#### **B - Le dossier technique comprend :**

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.
2. Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.

#### **Article n°6 : Documents à fournir par les organismes publics**

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et additif le cas échéant et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;

2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :

a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'original délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;

b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

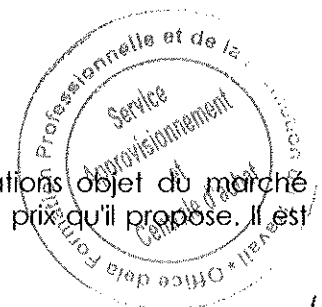
#### **Article n°7 : Contenu des dossiers des concurrents**

Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

7.1 - les dossiers administratif et technique prévus à l'article 5 ci-dessus ;

7-2 - **Une offre financière** qui comprend :

a) l'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.





Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.

Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) le bordereau des prix - détail estimatif établi par le maître d'ouvrage et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doit tenir compte de :

- + La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits).
- + Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- + Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.

En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.3 – le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet ;

7.4 – le règlement de la consultation dûment signés et paraphés par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

#### **Article n°8 : Offre variante.**

Des variantes pourront être proposées par les concurrents.

La présentation des variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.

Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.

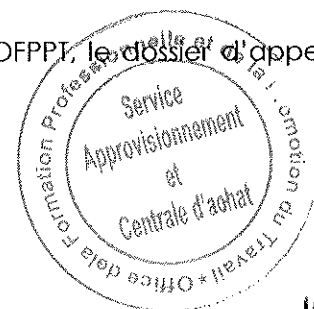
Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessous, accompagnée des dossiers prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention " offre variante".

#### **Article n°9 : Composition du dossier d'appel d'offres.**

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif ;
- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité ;
- f) Le présent règlement de la consultation.



**Article n°10 : Information des concurrents**

Tout concurrent peut demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au maître d'ouvrage au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le maître d'ouvrage doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le maître d'ouvrage à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique. Il est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

Les éclaircissements ou renseignements fournis par le maître d'ouvrage doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent. Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

**Article n°11 : Modification dans le dossier d'appel d'offres.**

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPPT, exceptionnellement, le maître d'ouvrage peut introduire des modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents. Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe I-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.

Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

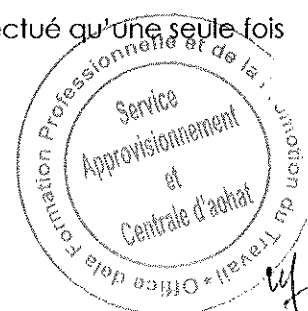
La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au maître d'ouvrage d'apprécier sa demande de report.

Si le maître d'ouvrage reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report, dont la durée est laissée à l'appréciation du maître d'ouvrage.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis, ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.

**Article n°12 : Répartition en lots**

Le jugement des offres, prévu pour le présent appel d'offres, est un jugement par lot. Le soumissionnaire peut faire une offre pour un ou plusieurs lots de l'appel d'offres.



Chaque lot fait l'objet d'un seul marché séparé et les quantités indiquées aux différents lots sont indivisibles. Le soumissionnaire doit obligatoirement offrir l'ensemble de la quantité indiquée à chaque lot. Les offres partielles, techniques et financières, ne sont en aucun cas prises en considération.

Pour l'attribution, le maître d'ouvrage procède à l'ouverture, à l'examen des offres et à l'attribution par lot. Les offres de remise sur le prix présenté par les concurrents en fonction du nombre de lots susceptibles de leur être attribués sont prises en considération.

### **Article n°13 : Présentation des dossiers des concurrents.**

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
- L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis ".

B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

- a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « dossiers administratif et technique ».

- b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « offre financière ».

- c) La troisième enveloppe contient l'offre technique « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « offre technique ».

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus indiquent de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;

### **Article n°14 : Retrait du dossier d'appel d'offres.**

Le dossier d'appel d'offres est mis à la disposition des concurrents dans le bureau du Service des Marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) à Casablanca, dès la première parution de l'avis d'appel d'offres dans l'un des supports de publication prévus à l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT et jusqu'à la date limite de remise des offres. Le dossier d'appel d'offres est remis gratuitement aux concurrents.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat [www.marchéspublics.gov.ma](http://www.marchéspublics.gov.ma) et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : [www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma).

### **Article n°15 : Dépôt des plis des concurrents.**

Conformément aux dispositions de l'article 31 du règlement des marchés de l'OFPPT, les plis sont, au choix des concurrents :

- Soit déposés, contre récépissé, dans le bureau de la Direction des Approvisionnements et Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route B.O. n° 50 et la Route Nationale 11 Sidi Maârouf Casablanca MAROC ;
- Soit envoyés, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- Soit remis, séance tenante, au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance, et avant l'ouverture des plis.
- Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n° 20-14 du 8 kaada 1435 (4 Septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.

**Article n°16 : Délai de validité des offres**

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le maître d'ouvrage saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de communication donnant date certaine adressée au maître d'ouvrage, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

**Article n°17: Langue de l'Offre.**

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française.

Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.

**Article n°18 : Prix préférentiels pour la formation professionnelle.**

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

**Article n°19 : Monnaie de l'offre.**

Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

**Article n°20 : Dépenses encourues du fait de l'appel d'offres**

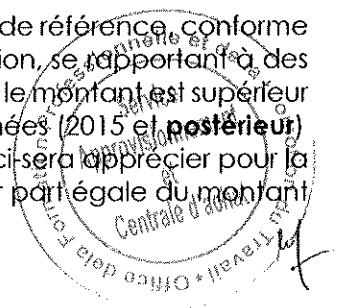
Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

**Article n°21 : Evaluation des offres des concurrents.**

Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles 36, 38, 39, 40 et 41 du règlement des marchés de l'OFPPT.

Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :

- Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestation de référence, conforme aux prescriptions de l'article 5-alinéa B-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25 % de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des années (2015 et postérieur)
- Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisé par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.



Les offres techniques seront évaluées comme suit :

La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base de la proposition du soumissionnaire accompagnée des prospectus, notices ou catalogues en langue française ou accompagnés de traduction nécessaire fournie dans son offre technique, par rapport aux spécifications techniques demandées dans le dossier d'appel d'offres, en respectant l'application du paragraphe 7.2 de l'article 7 ci-dessus.

- En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements et/ou des compléments d'information, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments qui doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.

Tout article ne répondant pas aux spécifications techniques demandées sera déclaré non conforme.

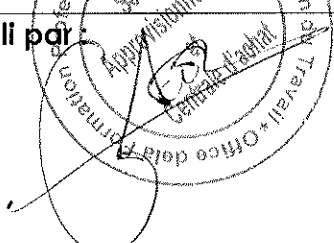
La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.

Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issue de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disante par lot.

NB : En application des dispositions de l'article 27 du règlement des marchés l'OFPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques s'effectueront de la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;
- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement

<b>Etabli par :</b> 	<b>Vérifié par le Service des Marchés :</b>  Achraf HAJJAJI Chef de Service des Marchés
<p align="center"> <b>Le maître d'ouvrage</b>  <b>Directeur de l'Approvisionnement</b>  <b>et la Logistique</b>            Directeur de l'Approvisionnement          et de la Logistique            Abdeltif AOURAGH       </p>	



**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

\*\*\*\*\*

**ACTE D'ENGAGEMENT****A -Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°..... du .....

**Objet du marché :** Acquisition d'outillage pour le secteur Réparation des Engins à Moteur destinés aux DIRECTIONS REGIONALES TANGER ET BENI MELLAL ; **répartie en lots suivants :**

- Lot N° : .....

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent****a) Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ..... (prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..... affilié à la CNSS sous le ..... (2) inscrit au registre du commerce de ..... (localité) sous le n° ..... (2) n° de patente ..... (2) :

**b) Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné ..... (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise) agissant au nom et pour le compte de ..... (raison sociale et forme juridique de la société) au capital de: ..... adresse du siège social de la société ..... adresse du domicile élu ..... affiliée à la CNSS sous le n° ..... (2) et (3) inscrite au registre du commerce ..... (localité) sous le n° ..... (2) et (3) n° de patente ..... (2) et (3) n° d'identification fiscale ..... n° de l'Identifiant commun de l'Entreprise ..... (2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

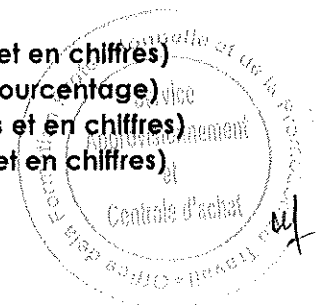
après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- Montant total hors T.V.A.: ..... (en lettres et en chiffres)
- Taux de la TVA : ..... (en pourcentage)
- Montant de la T.V.A.: ..... (en lettres et en chiffres)
- Montant total T.V.A. comprise : ..... (en lettres et en chiffres)



L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte ..... (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (4) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)

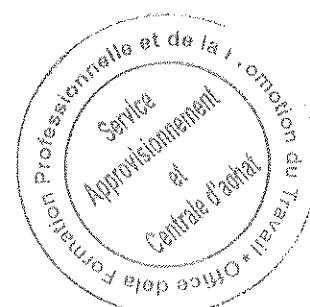
(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- mettre : «Nous, soussignés..... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

(4) supprimer les mentions inutiles



## MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR

\*\*\*\*\*

### DECLARATION SUR L'HONNEUR

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert N°....., sur offres des prix.

**Objet du marché :** Acquisition d'outillage pour le secteur Réparation des Engins à Moteur destinés aux DIRECTIONS REGIONALES TANGER ET BENI MELLAL ; **répartie en lots suivants :**

- Lot N° : .....

#### A - Pour les personnes physiques

Je, soussigné : ..... (prénom, nom et qualité)  
agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,  
adresse du domicile élu : .....  
affilié à la CNSS sous le n° : ..... (1)  
inscrit au registre du commerce de.....(localité) sous le n° ..... (1) n° de  
patente..... (1)  
n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR.....(RIB), ouvert à .....

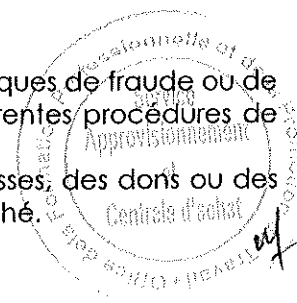
#### B - Pour les personnes morales

Je, soussigné ..... (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)  
agissant au nom et pour le compte de..... (raison sociale et forme juridique de la société)  
au capital de:.....  
adresse du siège social de la société..... adresse du domicile  
élu.....  
affiliée à la CNSS sous le n°.....(1)  
inscrite au registre du commerce..... (localité) sous le n°.....(1)  
n° de patente.....(1)  
n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR.....(RIB) ,ouvert à .....  
n° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise :.....(1)

#### - Déclare sur l'honneur :

- 1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;
- 2- que je remplit les conditions prévues à l'article 24 du Règlement des Marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation professionnelle et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;
- 3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;
- 4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :
  - à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
  - que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maître d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;
  - à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

- 5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;
- 6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.



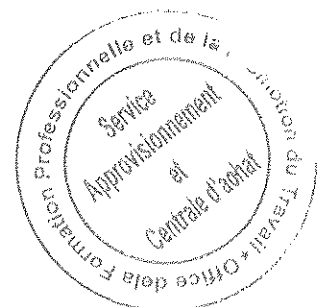


- 7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).
- 8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- 9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.
- 10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....le.....

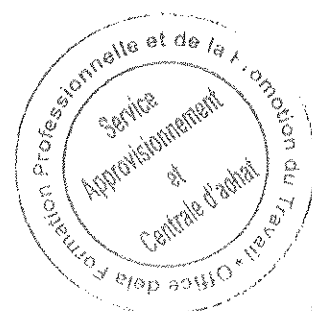
Signature et cachet du concurrent

- (1)** Pour les concurrents non installés au Maroc , préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
- (2)** à supprimer le cas échéant.
- (3)** Lorsque le CPS le prévoit.
- (4)** à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- (\*)** en cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.



47

**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES  
(C. P. S.)**



4/

## CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° ..... / 2023.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Entre les soussignés :

D'une part : .....

L'OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL (O.F.P.P.T.), représenté par son Directeur Général,

Et,

D'autre part : .....

La société : .....

- Titulaire du compte ..... (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société : .....

- Adresse du domicile élu : .....

- Affiliée à la CNSS sous le n° : .....

- Inscrite au registre de commerce de ..... (localité) sous le n° : .....

- Patente n° : .....

- N° d'identification fiscale

- n° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : .....

- Représentée par :

Monsieur .....

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,

### CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :

#### ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHÉ

Le présent marché a pour objet l'acquisition d'outillage pour le secteur Réparation des Engins à Moteur destinés aux DIRECTIONS REGIONALES TANGER ET BENI MELLAL ; **répartie en lots suivants :**

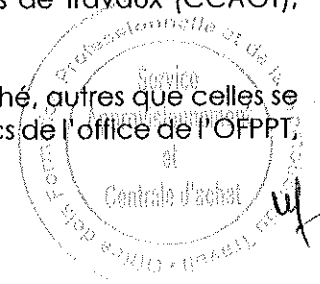
- Lot n°1 : Outillage à main
- Lot n°2 : Outillage REM

#### ARTICLE 2 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHÉ

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- Offre technique
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016).

En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.



**ARTICLE 3 : AUTRES TEXTES APPLICABLES**

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- L'arrêté 2-3663 du 13 /07/2005 portant organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

**ARTICLE N°4 : CARACTERE DES PRIX**

Les prix de la fourniture objet du présent marché sont fermes et non révisables.  
Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le maître d'ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

**ARTICLE N°5 : NATURE DES PRIX**

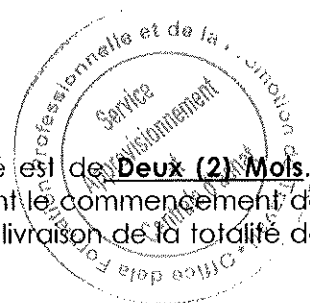
Le présent marché est à prix unitaires.  
Les sommes dues au titulaire du marché sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix-détail estimatif, joint au présent cahier des prescriptions spéciales, aux quantités réellement exécutées conformément au marché.  
Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de la livraison des fournitures y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au titulaire une marge pour bénéfices et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

**ARTICLE N°6 : DROITS DE TIMBRES**

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

**ARTICLE N°7 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD****Délai d'exécution :**

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **Deux (2) Mois**. Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire.



4

Le délai que se réserve l'OFPPT pour la vérification de la conformité technique, n'est pas inclus dans le délai contractuel susmentionné.

**Pénalités de retard :**

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité de - un pour mille (1/1000) du montant initial, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8) % du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCACT.

**ARTICLE N°8 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF**

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCACT est de :

- Lot n° 1 : VINGT QUATRE MILLE DIRHAMS (24 000,00 DH).
- Lot n° 2 : ONZE MILLE DIRHAMS (11 000,00 DH).

Le cautionnement provisoire reste acquis au maître d'ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCACT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

**N.B :** Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agrés à cet effet conformément à la législation en vigueur

**ARTICLE N°9 : LIVRAISON DE LA FOURNITURE AU SITE BENEFICIAIRE**

Les fournitures seront livrées aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

Toutefois, l'acheminement des fournitures vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

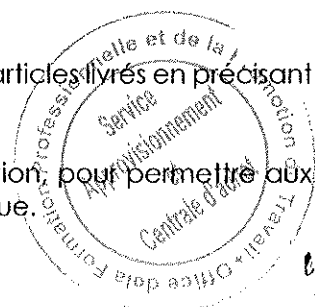
Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.



**ARTICLE N°10 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE**

Sur la base du programme de livraison et suivant un planning communiqué au titulaire du marché, une commission désignée par l'OFPPT composée d'au moins deux membres procédera à la vérification de la conformité des articles livrés, objet du marché, par rapport aux spécifications du marché et ce en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission.

La vérification de la conformité est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par la commission désignée par l'OFPPT et le représentant du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

La fourniture jugée par la commission non conforme devra être récupérée séance tenante par le titulaire pour être remplacée.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité.

**ARTICLE N°11 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE**

Vu la nature de la fourniture, les réceptions provisoire et définitive sont confondues, et la réception sera prononcée une fois que les vérifications nécessaires sont déclarées satisfaisantes par la commission de réception ayant établi les procès-verbaux des fournitures livrées.

**ARTICLE N°12 : MODE DE REGLEMENT**

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

**ARTICLE N°13 : MODALITES DE PAIEMENT**

Le titulaire adressera à l'Office les factures en cinq exemplaires avec les bons de livraisons des articles réceptionnés conformes.

Les sommes dues au titulaire seront réglées à son compte dont le numéro est précisé dans le marché.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

**ARTICLE N°14 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.**

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T., ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, échantillons ou information fournis par l'O.F.P.P.T. ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à la dite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T., n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de l'O.F.P.P.T. et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'O.F.P.P.T. sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

**ARTICLE N°15 : BREVETS**

Le titulaire garantira l'O.F.P.P.T. contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi de la fourniture ou d'un de leurs éléments au MAROC.

**ARTICLE N°16 : SOUS-TRAITANCE**

Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article n°14 du règlement des marchés de l'OFPPT.



**ARTICLE N°17 : DOMICILE DU TITULAIRE**

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au maître d'ouvrage dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le maître d'ouvrage, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

**ARTICLE N°18 : VALIDITE DU MARCHE**

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de l'Office ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

**ARTICLE N°19 : GARANTIE**

Le titulaire garantit que tous les articles livrés en exécution du marché sont de bonne qualité et n'aura aucune défectuosité qui peut se révéler pendant son utilisation normale.

**ARTICLE N°20 : RETENUE DE GARANTIE**

Le délai de garantie est fixé à **Une année (01)** pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de réception provisoire de ces articles.

Le délai de garantie suscité concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

**ARTICLE N°21 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES**

En application des dispositions de l'article 25 du CCAAT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

**ARTICLE N°22 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS**

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAAT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAAT).

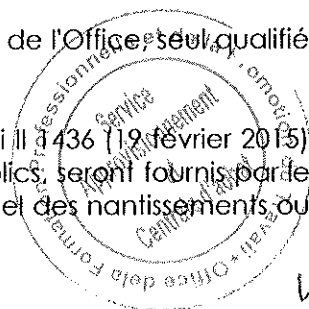
**ARTICLE N°23 : NANTISSEMENT**

Dans l'éventualité d'une affectation en nantissement du présent marché, il est précisé que :

1- La liquidation des sommes dues par l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, en exécution du marché sera opérée par le Directeur Général de l'O.F.P.P.T. ou par la personne ayant reçu délégation à cet effet.

2- Les paiements prévus au présent marché seront effectués par le Trésorier Payeur de l'Office, seul qualifié pour recevoir les significations des créanciers du titulaire du marché.

3- Les renseignements et les états prévus à l'article 8 du Dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n° 112-13 relative au nantissement des marchés publics, seront fournis par le Directeur Général de l'OFPPPT au titulaire du marché ainsi qu'au bénéficiaire éventuel des nantissemements ou subrogations.



4- En application de l'article 13 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT), l'Office délivrera à la demande du titulaire un exemplaire unique du marché. Les frais de timbrage sont à la charge exclusive du titulaire.

#### **ARTICLE N°24 : RESILIATION DU MARCHE**

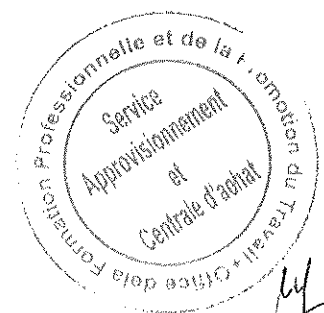
Le marché peut être résilié par l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et règlement des marchés de l'OFPPT, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014)).

#### **ARTICLE N°25 : MESURES COERCITIVES**

Lorsque le titulaire ne se conforme pas, soit aux stipulations du marché, soit aux ordres de service qui lui sont donnés par l'OFPPT, l'autorité compétente le met en demeure d'y satisfaire dans un délai de quinze (15) jours à dater de la notification de la mise en demeure.

Passé ce délai, si le titulaire n'a pas exécuté les dispositions prescrites, l'autorité compétente peut prononcer la résiliation pure et simple du marché, assortie de la confiscation du cautionnement définitif.

Les dispositions de l'article 79 du CCAGT seront appliquées.



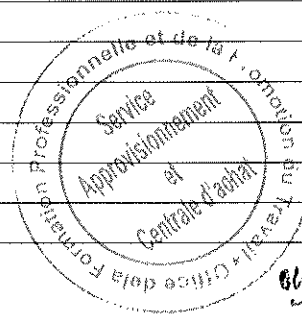


## CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES

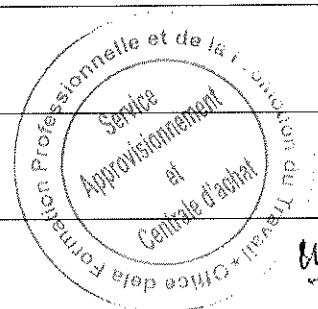
### Lot n°1 : Outillage à main

ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
1	<b>MARBRE D'AJUSTEUR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dimensions minimales : 30 x 45 cm</li> <li>Livré avec 2 paires de V à 4 entailles</li> </ul>	UN
2	<b>ÉTABLIS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Etablis d'atelier mécanique</li> <li>Hauteur : 70 cm</li> <li>Largeur : 75 cm minimum</li> <li>Longueur : 120cm minimum</li> </ul>	UN
3	<b>SERVANTES D'ATELIER MOBILE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>5 tiroirs minimum</li> <li>Charge par tiroir : 10 kg minimum</li> <li>Ouverture individuelle et totale des tiroirs</li> <li>Système de fermeture centralisée par serrure</li> <li>Système anti- basculement</li> <li>Tapis mousse dans chaque tiroir</li> <li>4 roues robustes dont 2 directionnelles avec frein</li> <li>Dimensions minimales : 600 x 700 x 330 mm</li> </ul>	UN
4	<b>BALADEUSE ELECTRIQUE SANS FIL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sans fil à LED</li> <li>Avec interrupteur et crochet.</li> <li>Chargeur de batterie.</li> <li>Tension d'alimentation : 220 V – 50 Hz</li> </ul>	UN
5	<b>ETAU D'AJUSTEUR A MORS PARALLELES BASE FIXE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Structure acier forgé</li> <li>Largeur des mors : 125 mm environ</li> <li>Capacité de serrage maximum : 150 mm environ</li> <li>Mors monobloc</li> </ul>	UN
6	<b>CHANDELLE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité minimale : 2.5 T</li> <li>Modèle sécurisé à crémaillère.</li> <li>Hauteur maxi : 500 mm minimum</li> </ul>	UN
7	<b>BURETTE D'HUILE METALLIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité : 200 ml minimum</li> <li>Munie d'une pompe manuelle</li> <li>Livrée avec un bec</li> </ul>	UN
8	<b>TOURNEVIS POUR VIS A FENTE MANCHE ACETATE</b>	
8-1	• 3 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
8-2	• 5 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
8-3	• 7 x 150 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
8-4	• 5 x 150 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
8-5	• 7 x 200 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
8-6	• 10 x 250 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
9	<b>TOURNEVIS POUR VIS POZIDRIV MANCHE ACETATE</b>	
9-1	• PZ0 3 x 74 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
9-2	• PZ1 4,5 x 99 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
9-3	• PZ2 6 x 124 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN

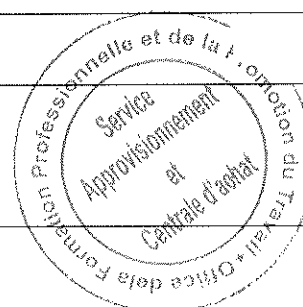
ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
9-4	• PZ3 8 x 149 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
9-5	• PZ4 10 x 199 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
<b>10</b>	<b>TOURNEVIS POUR VIS A EMPREINTE PHILLIPS MANCHE ACETATE</b>	
10-1	• N° 0 - 3 x 75 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
10-2	• N° 1 - 4,5 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
10-3	• N° 2 - 6 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
10-4	• N° 3 - 8 x 150 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
10-5	• N° 4 - 10 x 200 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN
<b>11</b>	<b>CLES PLATES A FOURCHE</b>	
11-1	• 6 x 7 mm en acier chrome vanadium	UN
11-2	• 8 x 9 mm en acier chrome vanadium	UN
11-3	• 10 x 11 mm en acier chrome vanadium	UN
11-4	• 12 x 13 mm en acier chrome vanadium	UN
11-5	• 14 x 15 mm en acier chrome vanadium	UN
11-6	• 16 x 17 mm en acier chrome vanadium	UN
11-7	• 18 x 19 mm en acier chrome vanadium	UN
11-8	• 20 x 22 mm en acier chrome vanadium	UN
11-9	• 24 x 27 mm en acier chrome vanadium	UN
<b>12</b>	<b>CLES A PIPE DEBOUCHEES</b>	
12-1	• De 8 mm en acier chrome vanadium	UN
12-2	• De 9 mm en acier chrome vanadium	UN
12-3	• De 10 mm en acier chrome vanadium	UN
12-4	• De 11 mm en acier chrome vanadium	UN
12-5	• De 12 mm en acier chrome vanadium	UN
12-6	• De 13 mm en acier chrome vanadium	UN
12-7	• De 14 mm en acier chrome vanadium	UN
12-8	• De 15 mm en acier chrome vanadium	UN
12-9	• De 16 mm en acier chrome vanadium	UN
12-10	• De 17 mm en acier chrome vanadium	UN
12-11	• De 18 mm en acier chrome vanadium	UN
12-12	• De 19 mm en acier chrome vanadium	UN
12-13	• De 20 mm en acier chrome vanadium	UN
12-14	• De 22 mm en acier chrome vanadium	UN
12-15	• De 24 mm en acier chrome vanadium	UN
<b>13</b>	<b>CLES MIXTES</b>	
13-1	• De 6 mm en acier chrome vanadium	UN
13-2	• De 7 mm en acier chrome vanadium	UN
13-3	• De 8 mm en acier chrome vanadium	UN
13-4	• De 9 mm en acier chrome vanadium	UN
13-5	• De 10 mm en acier chrome vanadium	UN
13-6	• De 11 mm en acier chrome vanadium	UN
13-7	• De 12 mm en acier chrome vanadium	UN
13-8	• De 13 mm en acier chrome vanadium	UN
13-9	• De 14 mm en acier chrome vanadium	UN
13-10	• De 15 mm en acier chrome vanadium	UN
13-11	• De 16 mm en acier chrome vanadium	UN



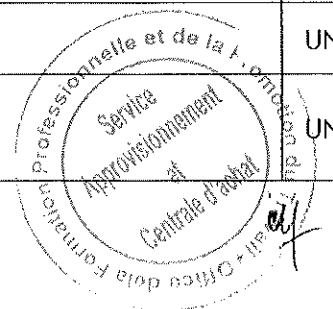
ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
13-12	• De 17 mm en acier chrome vanadium	UN
13-13	• De 18 mm en acier chrome vanadium	UN
13-14	• De 19 mm en acier chrome vanadium	UN
13-15	• De 20 mm en acier chrome vanadium	UN
13-16	• De 21 mm en acier chrome vanadium	UN
13-17	• De 22 mm en acier chrome vanadium	UN
13-18	• De 24 mm en acier chrome vanadium	UN
14	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 2.5 mm • Longueur 90mm minimum	UN
15	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 4 mm • Longueur 90mm minimum	UN
16	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 6 mm • Longueur 90mm minimum	UN
17	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 8 mm • Longueur 90mm minimum	UN
18	<b>CLE A MOLETTE</b> • Chromée • Ouverture maximale ≥ 40 mm	UN
19	<b>CLE EN CROIX</b> • Dimensions : 17, 19, 21 mm	UN
20	<b>CLE A DESSERRER LES FILTRES A HUILE</b> • Marge de diamètres de filtres minimale : 65 – 90 mm	UN
21	<b>COLLIER A SEGMENTS</b> • Capacité minimale : 60 à 110 mm	UN
22	<b>PINCE A SEGMENTS DE PISTON</b> • Capacité minimale : 50 à 100 mm	UN
23	<b>COFFRET DE TARAUDS ET FILIERES DE 30 PIECES MINIMUM</b> • Diamètres de M 3 à M 12 • Porte-outils • Filière • Tourne à gauche • Porte-filière	UN
24	<b>CLE A CHOCS PNEUMATIQUE</b> • Inversion du sens de rotation. • Vitesse variable. • Régulateur de couple. • Vitesse à vide maximale ≥ 5 000 rpm • Couple maximum ≥ 450 N.m • Raccord d'air comprimé. • Livré avec douilles de 10 à 24 mm	UN
25	<b>DOIGT MAGNETIQUE FLEXIBLE</b> • Longueur ≥ 450 mm • Charge maximale ≥ 500 g	UN
26	<b>FER A SOUDER</b> • Puissance ≥ 30 Watts • Alimentation : 220 V - 50 Hz	UN



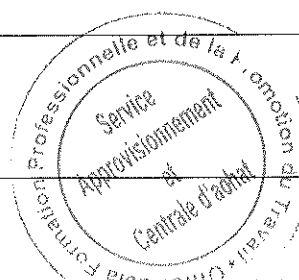
ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
27	<b>JEU DE CABLES DE DEMARRAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Longueur minimale des câbles : 210 mm</li> <li>Capacité : 250 Ampères minimum.</li> </ul>	UN
28	<b>CHASSES GOUPILLES</b>	
28-1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Diamètre : 2.5 mm</li> <li>Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN
28-2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Diamètre : 3 mm</li> <li>Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN
28-3	<ul style="list-style-type: none"> <li>Diamètre : 4 mm</li> <li>Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN
28-4	<ul style="list-style-type: none"> <li>Diamètre : 5 mm</li> <li>Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN
28-5	<ul style="list-style-type: none"> <li>Diamètre : 6 mm</li> <li>Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN
28-6	<ul style="list-style-type: none"> <li>Diamètre : 8 mm</li> <li>Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN
29	<b>COFFRET DE 9 DOUILLES TORX</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Douilles carrées de 1/2.</li> <li>T20 - T25 - T27 - T30 - T40 - T45 - T50 - T55 - T60</li> </ul>	UN
30	<b>Lime plate bâtarde</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Taille croisée de 200 mm</li> <li>manche plastique</li> </ul>	UN
31	<b>Lime demi ronde bâtarde</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Taille croisée de 200 mm</li> <li>manche plastique</li> </ul>	UN
32	<b>Lime queue de rat</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Taille croisée de 200 mm</li> <li>manche plastique</li> </ul>	UN
33	<b>JEU DE 6 EXTRACTEURS DE GOUJONS MINIMUM</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Diamètres des goujons de M 5 à M 16</li> </ul>	UN
34	<b>MAILLET EN CAOUTCHOUC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Manche en bois</li> <li>Diamètre de 50 mm minimum</li> <li>Poids : 350 grammes minimum</li> </ul>	UN
35	<b>MARTEAU DE MECANICIEN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tête en acier trempé</li> <li>Poids : 1 Kg minimum</li> </ul>	UN
36	<b>MONTURE DE SCIE REGLABLE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Livrée avec 10 lames de 300 mm</li> </ul>	UN
37	<b>PINCE COUPANTE DIAGONALE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Longueur 160 mm minimum</li> </ul>	UN
38	<b>PINCE UNIVERSELLE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Longueur 160 mm minimum</li> </ul>	UN
39	<b>PINCES POUR CIRCLIPS FERMANTES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dimensions minimales 15 à 60 mm</li> </ul>	UN
40	<b>PINCES POUR CIRCLIPS OUVRANTES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dimensions minimales 15 à 60 mm</li> </ul>	UN
41	<b>PINCE A RIVETER</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>3 Embouts</li> <li>Clé de montage</li> <li>Pour rivets de 2 à 5 m</li> </ul>	UN



ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
42	<b>PINCE-ETAU</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mâchoire droite</li> <li>• Ouverture maximale <math>\geq 40</math> mm</li> <li>• Longueur : 200 mm minimum</li> </ul>	UN
43	<b>PINCE A SERTIR LES COSSES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité : 0,50 à 5 mm<sup>2</sup> minimum</li> </ul>	UN
44	<b>SOUFFLETTE D'AIR COMPRISE METALLIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bec de longueur 100 mm minimum.</li> <li>• Pression d'utilisation : 1 - 6 bars minimum</li> </ul>	UN
45	<b>COFFRET DE DOUILLES AVEC CLIQUET 1/2</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 cliquet.</li> <li>• 1 rallonge minimum</li> <li>• 17 douilles carré 1/2 : 8-9-10-11-12-13-14-16-17-18-19-21-22-23-24-30-32</li> </ul>	UN
46	<b>COFFRET DE DOUILLES AVEC CLIQUET 1/4</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 cliquet.</li> <li>• 1 rallonge minimum</li> <li>• 13 Douilles minimum carré 1/4 de 6 à 13 mm</li> <li>• Différents embouts plat, cruciforme, hexagonale et Torx</li> </ul>	UN
47	<b>RAPPORT DE SERRAGE ANGULAIRE ÉLECTRONIQUES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Affichage LED rétroéclairé</li> <li>• Unité de mesure : Nm, kg, cm et degré</li> <li>• Précision : <math>\pm 3\%</math></li> <li>• Résolution : 0,0</li> <li>• Plage de mesure : 6,7 - 135 Nm</li> <li>• Test automatique et remise à zéro lors de la mise sous tension</li> <li>• Certificat d'étalonnage</li> <li>• Coffret en plastique.</li> </ul>	UN
48	<b>CLE DYNAMOMETRIQUE ELECTRONIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Clé dynamométrique électronique avec cliquet angulaire 1/2" (12,5 mm) 10 - 200 Nm</li> <li>• Affichage LED rétroéclairé</li> <li>• Précision déclenchement 2 %</li> <li>• Unité de mesure : Nm, kg.cm, deg.</li> <li>• Certificat d'étalonnage</li> <li>• Coffret plastique.</li> </ul>	UN
49	<b>COMPARATEUR A CADRAN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Étendue de mesure minimale : 0 à 10 mm.</li> <li>• Résolution minimale : 1/100°.</li> <li>• Livré avec socle magnétique</li> </ul>	UN
50	<b>VERIFICATEUR D'ALESAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Étendue de mesure minimale : 18 à 35mm</li> <li>• Résolution : 1/100°.</li> </ul>	UN
51	<b>JAUGE DE PROFONDEUR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur minimale 200 mm</li> <li>• Résolution minimale : 1/100°.</li> </ul>	UN
52	<b>JAUGES D'ÉPAISSEUR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lames métriques de 0.05 à 1.00 mm</li> </ul>	UN
53	<b>Micromètre 0-25 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plage de mesures minimale : de 0 à 25 mm</li> <li>• Résolution minimale : 1/100°.</li> </ul>	UN

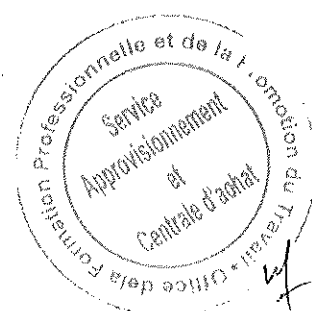


ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
54	<b>MICROMETRE 25-50</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plage de mesures minimale de 25 à 50 mm</li> <li>• Résolution minimale : 1/100°</li> <li>• Livré avec cale d'étalonnage</li> </ul>	UN
55	<b>MICROMETRE 50-75</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plage de mesures minimale de 50 à 75 mm</li> <li>• Résolution minimale : 1/100°</li> <li>• Livré avec cale d'étalonnage</li> </ul>	UN
56	<b>MICROMETRE 75-100</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plage de mesures minimale de 75 à 100 mm</li> <li>• Résolution minimale : 1/100°</li> <li>• Livré avec cale d'étalonnage</li> </ul>	UN
57	<b>PIED A COULISSE AU 1/50 MM</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Règle en acier inoxydable divisée en 250 mm</li> <li>• Capacité de mesure 200 mm</li> <li>• Présentation en boîte plastique ou bois</li> <li>• avec réglet flexible inoxydable de 200 mm</li> </ul>	UN
58	<b>RÈGLE PLEINE INOX GRADUÉE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur minimale 450mm</li> <li>• Largeur minimale 30mm</li> <li>• Epaisseur minimal 4mm</li> <li>• En acier inoxydable</li> </ul>	UN
59	<b>PISTOLET DE GONFLAGE DES PNEUS A MANOMETRE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôleur de pression et gonflage</li> <li>• Version professionnelle</li> <li>• Avec embout rapide</li> <li>• Manomètre haute qualité pour une lecture exacte</li> <li>• Plage de mesure minimum 0-10 bars</li> </ul>	UN
60	<b>EXTRACTEUR A PRISE EXTERIEURE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité minimale : 25 à 150 mm</li> </ul>	UN
61	<b>BROSSE METALLIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fils d'acier ou laiton</li> <li>• 4 Rangs avec Manche en Bois</li> </ul>	UN
62	<b>JEU DE 10 CLES A 6 PANS COUDEES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions : 1,5 à 10</li> </ul>	UN
63	<b>JEU DE 8 CLES MALES TORX</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions : T8 à T40</li> </ul>	UN
64	<b>PINCE MULTIPRISES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité minimale 40 mm</li> <li>• Manche gainée</li> </ul>	UN
65	<b>PISTOLET A AIR CHAUD</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Température réglable : 40 - 600 °C</li> <li>• Puissance minimale : 1600 W</li> <li>• Buse à fente plate</li> <li>• Buse de soudage triangulaire</li> <li>• Buse de soudage ronde</li> </ul>	UN
66	<b>CHARIOT VISITE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tête relevable</li> <li>• Plateaux porte outils</li> <li>• Dimensions : minimum L = 100 cm</li> </ul>	UN
67	<b>ENTONNOIR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité minimal 1.2 Litre</li> <li>• Diamètre minimal 120 mm</li> </ul>	UN



ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
68	<b>BLOCS V AVEC ETRIER DE SERRAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour expertise vilebrequin et arbre à came</li> <li>• Jeu de 2 blocs en V.</li> <li>• En acier spécial. Rectifiés, traités</li> <li>• Angles 90°.</li> <li>• Avec étriers de serrage En acier spécial Rectifiés</li> </ul>	UN
69	<b>COFFRET METALLIQUE DE 25 FORETS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètres de 1 à 13 mm de 0,5 en 0,5 mm</li> </ul>	UN
70	<b>ROULEAUX DE RUBAN ADHESIF -SCOTCH</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Adhésif en toile</li> <li>• Dimension : 50 mm x 50M</li> </ul>	UN
71	<b>ETAIN DE SOUDURE AUTO-DECAPANT</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• D :0,5 MM</li> <li>• En bobine de 100 gr minimum</li> </ul>	KG
72	<b>PINCE A BEC PLAT</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur 160 mm minimum</li> </ul>	UN
73	<b>PINCE A BEC DEMI ROND COUDE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité 1,6 mm de diamètre au plus bas</li> <li>• Longueur 200 mm minimum</li> </ul>	UN
74	<b>PINCE A BEC DEMI ROND BEC LONG</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité 1,6 mm de diamètre au plus bas</li> <li>• Longueur 200 mm minimum</li> </ul>	UN
75	<b>Kit de 6 clés plates pour tuyau de frein I clés polygonales ouvertes I clés pour tuyau de frein 8 à 19 mm</b> kit de : 8 x 9 / 10 x 11 / 12 x 13 / 14 x 15 / 16x17 / 18x19	UN
76	<b>Clé de courroie/outil de verrouillage de la poulie:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cinq positions réglables;</li> <li>- Retient le tendeur pour permettre le serrage de l'écrou du tendeur;</li> <li>- Pour moteurs essence et diesel;</li> <li>- Avec une clé hexagonale de 4 mm, pour ajuster le positionnement;</li> <li>- Matériel: acier;</li> <li>-Dimensions: environ 800 mm.</li> </ul>	UN

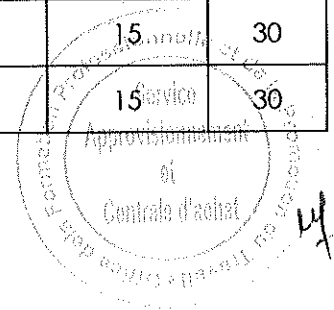
**NB : LES TOURNEVIS ET LES CLES OBJET DES ITEMS N° 8 – 9 – 10 – 11 – 12 ET 13 DOIVENT ETRE DE MEME MARQUE**



## **TABLEAU DE REPARTITION**

### **Lot n°1 : Outillage à main**

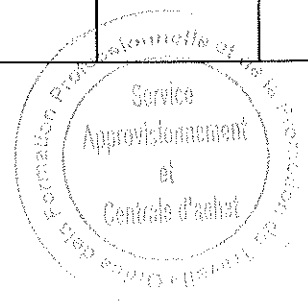
ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	DR TANGER	DR BENI MELLAL	QTE TOTALE
1	<b>MARBRE D'AJUSTEUR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dimensions minimales : 30 x 45 cm</li> <li>Livré avec 2 paires de V à 4 entailles</li> </ul>	UN	5	5	10
2	<b>ÉTABLIS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Etablis d'atelier mécanique</li> <li>Hauteur : 70 cm</li> <li>Largeur : 75 cm minimum</li> <li>Longueur : 120cm minimum</li> </ul>	UN	13	13	26
3	<b>SERVANTES D'ATELIER MOBILE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>5 tiroirs minimum</li> <li>Charge par tiroir : 10 kg minimum</li> <li>Ouverture individuelle et totale des tiroirs</li> <li>Système de fermeture centralisée par serrure</li> <li>Système anti- basculement</li> <li>Tapis mousse dans chaque tiroir</li> <li>4 roues robustes dont 2 directionnelles avec frein</li> <li>Dimensions minimales : 600 x 700 x 330 mm</li> </ul>	UN	15	15	30
4	<b>BALADEUSE ELECTRIQUE SANS FIL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sans fil à LED</li> <li>Avec interrupteur et crochet.</li> <li>Chargeur de batterie.</li> <li>Tension d'alimentation : 220 V – 50 Hz</li> </ul>	UN	8	8	16
5	<b>ETAU D'AJUSTEUR A MORS PARALLELES BASE FIXE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Structure acier forgé</li> <li>Largeur des mors : 125 mm environ</li> <li>Capacité de serrage maximum : 150 mm environ</li> <li>Mors monobloc</li> </ul>	UN	10	10	20
6	<b>CHANDELLE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité minimale : 2,5 T</li> <li>Modèle sécurisé à crémaillère.</li> <li>Hauteur maxi : 500 mm minimum</li> </ul>	UN	4	4	8
7	<b>BURETTE D'HUILE METALLIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité : 200 ml minimum</li> <li>Munie d'une pompe manuelle</li> <li>Livrée avec un bec</li> </ul>	UN	4	4	8
8	<b>TOURNEVIS POUR VIS A FENTE MANCHE ACETATE</b>				0
8-1	• 3 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
8-2	• 5 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
8-3	• 7 x 150 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
8-4	• 5 x 150 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
8-5	• 7 x 200 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
8-6	• 10 x 250 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30



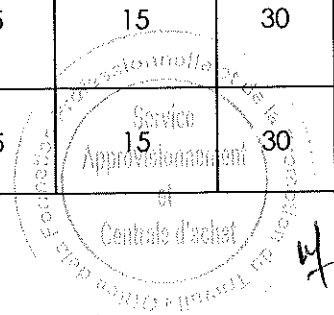


ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	DR TANGER	DR BENI MELLAL	QTE TOTALE
<b>9</b>	<b>TOURNEVIS POUR VIS POZIDRIV MANCHE ACETATE</b>				0
9-1	• PZ0 3 x 74 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
9-2	• PZ1 4,5 x 99 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
9-3	• PZ2 6 x 124 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
9-4	• PZ3 8 x 149 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
9-5	• PZ4 10 x 199 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
<b>10</b>	<b>TOURNEVIS POUR VIS A EMPREINTE PHILLIPS MANCHE ACETATE</b>				0
10-1	• N° 0 - 3 x 75 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
10-2	• N° 1 - 4,5 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
10-3	• N° 2 - 6 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
10-4	• N° 3 - 8 x 150 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
10-5	• N° 4 - 10 x 200 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
<b>11</b>	<b>CLES PLATES A FOURCHE</b>				0
11-1	• 6 x 7 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
11-2	• 8 x 9 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
11-3	• 10 x 11 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
11-4	• 12 x 13 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
11-5	• 14 x 15 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
11-6	• 16 x 17 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
11-7	• 18 x 19 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
11-8	• 20 x 22 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
11-9	• 24 x 27 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
<b>12</b>	<b>CLES A PIPE DEBOUCHEES</b>				0
12-1	• De 8 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-2	• De 9 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-3	• De 10 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-4	• De 11 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-5	• De 12 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-6	• De 13 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-7	• De 14 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-8	• De 15 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-9	• De 16 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-10	• De 17 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-11	• De 18 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-12	• De 19 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-13	• De 20 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-14	• De 22 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
12-15	• De 24 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
<b>13</b>	<b>CLES MIXTES</b>				0
13-1	• De 6 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30

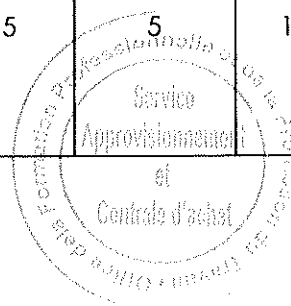
ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	DR TANGER	DR BENI MELLAL	QTE TOTALE
13-2	• De 7 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-3	• De 8 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-4	• De 9 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-5	• De 10 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-6	• De 11 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-7	• De 12 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-8	• De 13 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-9	• De 14 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-10	• De 15 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-11	• De 16 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-12	• De 17 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-13	• De 18 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-14	• De 19 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-15	• De 20 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-16	• De 21 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-17	• De 22 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
13-18	• De 24 mm en acier chrome vanadium	UN	15	15	30
14	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 2.5 mm • Longueur 90mm minimum	UN	15	15	30
15	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 4 mm • Longueur 90mm minimum	UN	15	15	30
16	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 6 mm • Longueur 90mm minimum	UN	15	15	30
17	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 8 mm • Longueur 90mm minimum	UN	15	15	30
18	<b>CLE A MOLETTE</b> • Chromée • Ouverture maximale ≥ 40 mm	UN	15	15	30
19	<b>CLE EN CROIX</b> • Dimensions : 17, 19, 21 mm	UN	15	15	30
20	<b>CLE A DESSERRER LES FILTRES A HUILE</b> • Marge de diamètres de filtres minimale : 65 – 90 mm	UN	3	3	6
21	<b>COLLIER A SEGMENTS</b> • Capacité minimale : 60 à 110 mm	UN	8	8	16
22	<b>PINCE A SEGMENTS DE PISTON</b> • Capacité minimale : 50 à 100 mm	UN	8	8	16
23	<b>COFFRET DE TARAUDS ET FILIERES DE 30 PIECES MINIMUM</b> • Diamètres de M 3 à M 12 • Porte-outils • Filière • Tourne à gauche • Porte-filière	UN	4	4	8



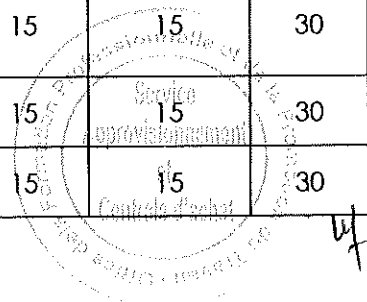
ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	DR TANGER	DR BENI MELLAL	QTE TOTALE
24	<b>CLE A CHOCS PNEUMATIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Inversion du sens de rotation.</li> <li>• Vitesse variable.</li> <li>• Régulateur de couple.</li> <li>• Vitesse à vide maximale <math>\geq 5\,000</math> rpm</li> <li>• Couple maximum <math>\geq 450</math> N.m</li> <li>• Raccord d'air comprimé.</li> <li>• Livré avec douilles de 10 à 24 mm</li> </ul>	UN	6	6	12
25	<b>DOIGT MAGNETIQUE FLEXIBLE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur <math>\geq 450</math> mm</li> <li>• Charge maximale <math>\geq 500</math> g</li> </ul>	UN	5	5	10
26	<b>FER A SOUDER</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Puissance <math>\geq 30</math> Watts</li> <li>• Alimentation : 220 V - 50 Hz</li> </ul>	UN	6	6	12
27	<b>JEU DE CABLES DE DEMARRAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur minimale des câbles : 210 mm</li> <li>• Capacité : 250 Ampères minimum.</li> </ul>	UN	3	3	6
28	<b>CHASSES GOUPILLES</b>				0
28-1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètre : 2.5 mm</li> <li>• Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN	15	15	30
28-2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètre : 3 mm</li> <li>• Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN	15	15	30
28-3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètre : 4 mm</li> <li>• Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN	15	15	30
28-4	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètre : 5 mm</li> <li>• Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN	15	15	30
28-5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètre : 6 mm</li> <li>• Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN	15	15	30
28-6	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètre : 8 mm</li> <li>• Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN	15	15	30
29	<b>COFFRET DE 9 DOUILLES TORX</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Douilles carrées de 1/2.</li> <li>• T20 - T25 - T27 - T30 - T40 - T45 - T50 - T55 - T60</li> </ul>	UN	15	15	30
30	<b>Lime plate bâtarde</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Taille croisée de 200 mm</li> <li>• manche plastique</li> </ul>	UN	15	15	30
31	<b>Lime demi ronde bâtarde</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Taille croisée de 200 mm</li> <li>• manche plastique</li> </ul>	UN	15	15	30
32	<b>Lime queue de rat</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Taille croisée de 200 mm</li> <li>• manche plastique</li> </ul>	UN	15	15	30
33	<b>JEU DE 6 EXTRACTEURS DE GOUJONS MINIMUM</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètres des goujons de M 5 à M 16</li> </ul>	UN	15	15	30
34	<b>MAILLET EN CAOUTCHOUC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Manche en bois</li> <li>• Diamètre de 50 mm minimum</li> <li>• Poids : 350 grammes minimum</li> </ul>	UN	15	15	30
35	<b>MARTEAU DE MECANICIEN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tête en acier trempé</li> <li>• Poids : 1 Kg minimum</li> </ul>	UN	15	15	30



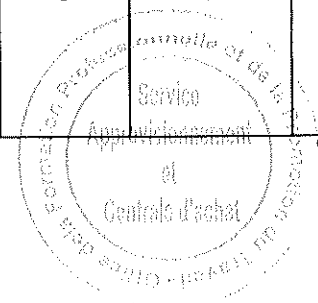
ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	DR TANGER	DR BENI MELLAL	QTE TOTALE
36	<b>MONTURE DE SCIE REGLABLE</b> · Livrée avec 10 lames de 300 mm	UN	15	15	30
37	<b>PINCE COUPANTE DIAGONALE</b> · Longueur 160 mm minimum	UN	15	15	30
38	<b>PINCE UNIVERSELLE</b> · Longueur 160 mm minimum	UN	15	15	30
39	<b>PINCES POUR CIRCLIPS FERMANTES</b> · Dimensions minimales 15 à 60 mm	UN	15	15	30
40	<b>PINCES POUR CIRCLIPS OUVRANTES</b> · Dimensions minimales 15 à 60 mm	UN	15	15	30
41	<b>PINCE A RIVETER</b> · 3 Embouts · Clé de montage · Pour rivets de 2 à 5 mm	UN	15	15	30
42	<b>PINCE-ETAU</b> · Mâchoire droite · Ouverture maximale $\geq 40$ mm · Longueur : 200 mm minimum	UN	15	15	30
43	<b>PINCE A SERTIR LES COSSES</b> · Capacité : 0.50 à 5 mm <sup>2</sup> minimum	UN	15	15	30
44	<b>SOUFFLETTE D'AIR COMPRISE METALLIQUE</b> · Bec de longueur 100 mm minimum. · Pression d'utilisation : 1 - 6 bars minimum	UN	9	9	18
45	<b>COFFRET DE DOUILLES AVEC CLIQUET 1/2</b> · 1 cliquet. · 1 rallonge minimum · 17 douilles carré 1/2 : 8-9-10-11-12-13-14-16-17-18-19-21-22-23-24-30-32	UN	15	15	30
46	<b>COFFRET DE DOUILLES AVEC CLIQUET 1/4</b> · 1 cliquet. · 1 rallonge minimum · 13 Douilles minimum carré 1/4 de 6 à 13 mm · Différents embouts plat, cruciforme, hexagonale et Torx	UN	15	15	30
47	<b>RAPPORT DE SERRAGE ANGULAIRE ÉLECTRONIQUES</b> · Affichage LED rétroéclairé · Unité de mesure : Nm, kg, cm et degré · Précision : $\pm 3\%$ · Résolution : 0,0 · Plage de mesure : 6,7 - 135 Nm · Test automatique et remise à zéro lors de la mise sous tension · Certificat d'étalonnage · Coffret en plastique.	UN	5	5	10
48	<b>CLE DYNAMOMETRIQUE ELECTRONIQUE</b> · Clé dynamométrique électronique avec cliquet angulaire 1/2" (12,5 mm) 10 - 200 Nm · Affichage LED rétroéclairé · Précision déclenchement 2 % · Unité de mesure : Nm, kg.cm, deg. · Certificat d'étalonnage · Coffret plastique.	UN	5	5	10



ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	DR TANGER	DR BENI MELLAL	QTE TOTALE
49	<b>COMPARATEUR A CADRAN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Étendue de mesure minimale : 0 à 10 mm.</li> <li>Résolution minimale : 1/100°.</li> <li>Livré avec socle magnétique</li> </ul>	UN	16	16	32
50	<b>VERIFICATEUR D'ALESAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Étendue de mesure minimale : 18 à 35mm</li> <li>Résolution : 1/100°.</li> </ul>	UN	16	16	32
51	<b>JAUGE DE PROFONDEUR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Longueur minimale 200 mm</li> <li>Résolution minimale : 1/100°.</li> </ul>	UN	16	16	32
52	<b>JAUGES D'ÉPAISSEUR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Lames métriques de 0.05 à 1.00 mm</li> </ul>	UN	16	16	32
53	<b>Micromètre 0-25 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plage de mesures minimale : de 0 à 25 mm</li> <li>Résolution minimale : 1/100°.</li> </ul>	UN	16	16	32
54	<b>MICROMETRE 25-50</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plage de mesures minimale de 25 à 50 mm</li> <li>Résolution minimale : 1/100°</li> <li>Livré avec cale d'étalonnage</li> </ul>	UN	16	16	32
55	<b>MICROMETRE 50-75</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plage de mesures minimale de 50 à 75 mm</li> <li>Résolution minimale : 1/100°</li> <li>Livré avec cale d'étalonnage</li> </ul>	UN	16	16	32
56	<b>MICROMETRE 75-100</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plage de mesures minimale de 75 à 100 mm</li> <li>Résolution minimale : 1/100°</li> <li>Livré avec cale d'étalonnage</li> </ul>	UN	16	16	32
57	<b>PIED A COULISSE AU 1/50 MM</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Règle en acier inoxydable divisée en 250 mm</li> <li>Capacité de mesure 200 mm</li> <li>Présentation en boîte plastique ou bois</li> <li>avec réglet flexible inoxydable de 200 mm</li> </ul>	UN	16	16	32
58	<b>RÈGLE PLEINE INOX GRADUÉE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Longueur minimale 450mm</li> <li>Largeur minimale 30mm</li> <li>Épaisseur minimal 4mm</li> <li>En acier inoxydable</li> </ul>	UN	12	12	24
59	<b>PISTOLET DE GONFLAGE DES PNEUS A MANOMETRE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôleur de pression et gonflage</li> <li>Version professionnelle</li> <li>Avec embout rapide</li> <li>Manomètre haute qualité pour une lecture exacte</li> <li>Plage de mesure minimum 0-10 bars</li> </ul>	UN	8	8	16
60	<b>EXTRACTEUR A PRISE EXTERIEURE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité minimale : 25 à 150 mm</li> </ul>	UN	15	15	30
61	<b>BROSSE METALLIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Fils d'acier ou laiton</li> <li>4 Rangs avec Manche en Bois</li> </ul>	UN	15	15	30
62	<b>JEU DE 10 CLES A 6 PANS COUDEES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dimensions : 1,5 à 10</li> </ul>	UN	15	15	30
63	<b>JEU DE 8 CLES MALES TORX</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dimensions : T8 à T40</li> </ul>	UN	15	15	30

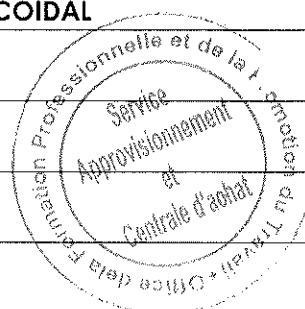


ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	DR TANGER	DR BENI MELLAL	QTE TOTALE
64	<b>PINCE MULTIPRISES</b> · Capacité minimale 40 mm · Manche gainée	UN	15	15	30
65	<b>PISTOLET A AIR CHAUD</b> · Température réglable : 40 - 600 °C · Puissance minimale : 1600 W · Buse à fente plate · Buse de soudage triangulaire · Buse de soudage ronde	UN	2	2	4
66	<b>CHARIOT VISITE</b> · Tête relevable · Plateaux porte outils · Dimensions : minimum L = 100 cm	UN	2	2	4
67	<b>ENTONNOIR</b> · Capacité minimal 1.2 Litre · Diamètre minimal 120 mm	UN	4	4	8
68	<b>BLOCS V AVEC ETRIER DE SERRAGE</b> · Pour expertise vilebrequin et arbre à came · Jeu de 2 blocs en V. · En acier spécial. Rectifiés, traités · Angles 90°. · Avec étriers de serrage En acier spécial Rectifiés	UN	8	8	16
69	<b>COFFRET METALLIQUE DE 25 FORETS</b> · Diamètres de 1 à 13 mm de 0,5 en 0,5 mm	UN	2	2	4
70	<b>ROULEAUX DE RUBAN ADHESIF -SCOTCH</b> · Adhésif en toile · Dimension : 50 mm x 50M	UN	40	40	80
71	<b>ETAIN DE SOUDURE AUTO-DECAPANT</b> · D :0,5 MM · En bobine de 100 gr minimum	KG	8	8	16
72	<b>PINCE A BEC PLAT</b> · Longueur 160 mm minimum	UN	15	15	30
73	<b>PINCE A BEC DEMI ROND COUDE</b> · Capacité 1,6 mm de diamètre au plus bas · Longueur 200 mm minimum	UN	15	15	30
74	<b>PINCE A BEC DEMI ROND BEC LONG</b> · Capacité 1,6 mm de diamètre au plus bas · Longueur 200 mm minimum	UN	15	15	30
75	<b>Kit de 6 clés plates pour tuyau de frein I clés polygonales ouvertes I clés pour tuyau de frein 8 à 19 mm</b> kit de : 8 x 9 / 10 x 11 / 12 x 13 / 14 x 15 / 16x17 / 18x19	UN	15	15	30
76	<b>Clé de courroie/outil de verrouillage de la poulie:</b> - Cinq positions réglables; - Retient le tendeur pour permettre le serrage de l'écrou du tendeur; - Pour moteurs essence et diesel; - Avec une clé hexagonale de 4 mm, pour ajuster le positionnement; - Matériel: acier; -Dimensions: environ 800 mm.	UN	5	5	10

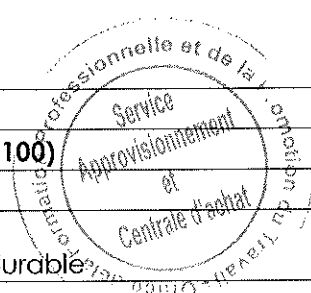


## Lot n°2 : Outillage REM

ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
1	<b>KIT D'OUTILS POUR AMORTISSEUR DE SUSPENSION</b> Valable pour le montage et le démontage des suspensions Mac Pherson, pour véhicules Renault, VAG, PSA, Fiat, Nissan, Ford, BMW, Mercedes....	UN
2	<b>INDICATEUR D'USURE PNEU</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Profondeur 0-25 mm, lecture 0,01 mm</li> <li>• Affichage de la profondeur des rainures du pneu en mm</li> <li>• Piles fournies</li> </ul>	UN
3	<b>KIT DE REPOSE DES PISTONS DE FREIN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérin ou deux permettant de repousser et tourner le piston</li> <li>• Adapté pour repousser les pistons de frein qui doivent être tournés et appuyés simultanément</li> <li>• Kit d'adaptateurs pour les marques de voiture les plus courantes</li> </ul>	UN
4	<b>KIT DE VIDANGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Clé à vidange</li> <li>• Embouts magnétiques carré mâle : 8 - 10 mm</li> <li>• Embouts magnétiques 6 pans mâle : 8 - 10 - 12 - 13 - 14 - 17 mm</li> <li>• Douilles magnétiques 6 pans femelles : 13 - 14 - 17 - 18 - 19 - 21 mm</li> <li>• Embouts magnétiques Torx 45.</li> <li>• Support pour embouts</li> </ul>	UN
5	<b>JEU DE DOUILLES DES BOUGIES D'ALLUMAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fabriqué en acier trempé de haute qualité.</li> <li>• Convient pour enlever / installer la bougie de la plupart des véhicules modernes.</li> </ul>	UN
6	<b>OUTILS A DEGARNIR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jeu de 5 outils minimum</li> </ul>	UN
7	<b>KIT DE DEPOSE FILS ELECTRIQUE DES CONNECTEURS DE CABLAGE AUTOMOBILE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ensemble de 20 outils Minimum de tailles différentes spécialement conçus pour retirer en toute sécurité les fils des borniers.</li> <li>• Un large éventail de types, le kit comprend le tube, plat, jumeau plat, pointe à double angle plat, carré, triple plat, entaillé à plat, à plat, à goupille, et des lames de style pick.</li> </ul>	UN
8	<b>MOTEUR THERMIQUE POUR DEMONTAGE REMONTAGE ESSENCE OU DIESEL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Moteur thermique a quatre temps pour démontage remontage</li> <li>• La cylindrée minimum 1.4 cm3</li> <li>• Livré avec : Le bloc-moteur/La culasse/Le carter inférieur/Les pistons/Le vilebrequin et/le volant moteur/Les bielles/La distribution/Les collecteurs...</li> </ul>	UN
9	<b>BOITE DE VITESSE MANUELLE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Boite de vitesse manuelle minimum 5 rapports pour démontage remontage</li> </ul>	UN
10	<b>BOITE DE VITESSE AUTOMATIQUE A GESTION ELECTRONIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Boite De Vitesse Automatique pour démontage remontage</li> </ul>	UN
11	<b>BOITE DE VITESSE ROBOTISEE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Boite de vitesse robotisée pour démontage remontage</li> </ul>	UN
12	<b>DEMARREUR AUTOMOBILE A PIGNON LANCEUR</b>	UN
13	<b>ALTERNATEUR AUTOMOBILE AVEC REGULATEUR</b>	UN
14	<b>AMORTISSEUR DE SUSPENSION AUTOMOBILE AVEC RESSORT HELICOÏDAL</b>	UN
15	<b>BATTERIE POUR AUTOMOBILE 12V</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 12V 480A 56AH</li> </ul>	UN
16	<b>BATTERIE POUR AUTOMOBILE 12V</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 12V 640A 70AH</li> </ul>	UN
17	<b>GAZ REFRIGERANT</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouteille de gaz r134a 10 KG MINIMUM</li> </ul>	UN



ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
18	<b>PROTECTION INTERIEUR VOITURE</b> - Kit - Jetable - Plastique - Blanc Contenant les housses de siège, les tapis de sol papier, protège volant, protection levier de vitesse, protection frein à main.	UN
19	<b>GASOIL EN LITRE</b>	LT
20	<b>ESSENCE EN LITRE</b>	LT
21	<b>NETTOYANT POUR LES MAINS (EN BOITE DE 5 KG)</b>	UN
22	<b>DEGRIPPANT (AEROSOL)</b>	UN
23	<b>CHIFFON (40 KG)</b>	KG
24	<b>HUILE POUR CIRCUIT HYDRAULIQUE INDUSTRIEL (EN BIDON DE 2L)</b>	UN
25	<b>HUILE POUR DIRECTION ASSISTEE (EN BIDON DE 1L)</b>	UN
26	<b>HUILE MOTEUR 10W40 (ESSENCE ET DIESEL) EN BIDON DE 5LT</b>	UN
27	<b>LIQUIDE DE FREIN DOT 4 (EN BIDON DE 0.5 LITRE)</b>	UN
28	<b>LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT EN BIDON DE 5L</b>	LT
29	<b>ASSORTIMENT DE JOINTS DE VIDANGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• TYPE : RONDELLE PLATE</li> <li>• MATIERE : CUIVRE</li> <li>• QUANTITE : 200 PIECES MINIMUM</li> <li>• LIVREE DANS UNE BOITE</li> </ul>	UN
30	<b>PATE A JOINT POUR MOTEUR THERMIQUE</b>	UN
31	<b>DEGRAISSANT 1L</b>	LT
32	<b>PNEU</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pneu 205/60 R16</li> </ul>	UN
33	<b>JANTE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jante Tôle Noir 6.5x16 5x114.3 Et47</li> </ul>	UN
34	<b>MASSE D'EQUILIBRAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Boite d'assortiments de 490 masses d'équilibrage</li> <li>• Valable pour jantes tôles et aluminium</li> <li>• VDe 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, grammes</li> </ul>	UN
35	<b>PAIRES GANTS DE TRAVAIL (pour mécanicien TAILLE 8,9)</b>	UN
36	<b>LUNETTES DE PROTECTION</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Incolores En polycarbonate</li> <li>• Peut également être portée sur une autre lunette</li> <li>• Légère forme</li> </ul>	UN
37	<b>BATTERIE 1,5 V ALCALINE</b>	UN
38	<b>BATTERIE 9 V ALCALINE</b>	UN
39	<b>NETTOYANT POUR SOL EN BIDON DE 5L</b>	UN
40	<b>COSSES BATTERIE AUTOMOBILE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jeu de 2 cosses pour batterie auto-voiture utilitaire</li> </ul>	UN
41	<b>FUSIBLE AUTOMOBILE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Assortiment fusibles automobile 12 V (5/10/15/20/25/30A) Minimum 100 pièces Grand, Moyen et Micro</li> </ul>	UN
42	<b>JEU DE 12 COLLIERS DE SERRAGE A VIS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pression moyenne</li> <li>• Différents diamètres</li> </ul>	UN
43	<b>KIT COUPLEUR CONNECTEUR 1/4"BSP RACCORD DE TUYAU D'AIR</b>	UN
44	<b>GANTS NITRILE SANS POUDRE JETABLES NOIRS - TAILLE XL (paquet DE 100)</b>	UN
45	<b>KIT DES MANCHONS THERMO RETRACTABLES (paquet)</b>	UN
46	<b>PROTECTION EXTERIEUR D'AILE DE VOITURE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Magnétique tissu caoutchouté Longueur de l'aile complète, durable</li> </ul>	UN



ly



ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M
47	<b>MICROMETRE DE DISQUE DE FREIN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lecture : 0,01 mm</li> <li>• Graduations : tambour et fourreau gradués</li> <li>• Broche de mesure : 1 tour de tambour égal à 0,5 mm</li> <li>• Dispositif de blocage</li> <li>• Livré avec coffret</li> </ul>	UN
48	<b>DEMONTE SOUPAPES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour les moteurs à essence et diesel.</li> </ul>	UN
49	<b>POMPE A MAIN (PRESSION-DEPRESSION)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Manomètre intégré</li> <li>• Pression maximale 4 bars et dépression - 1 bar.</li> <li>• Permet d'effectuer toutes les opérations de type purge, contrôle</li> <li>• Étanchéité, tarage, etc..</li> <li>• Livrée en coffret plastique avec embouts, connecteurs et flexibles.</li> </ul>	UN
50	<b>BIDON DE CARBURANT</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• En métal</li> <li>• Pour hydrocarbures</li> <li>• Contenance : 10 litres minimum</li> <li>• Avec bec verseur</li> </ul>	UN
51	<b>DEMONTE ROTULE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Livré avec 3 goupilles de rechange.</li> <li>• Fourches de diamètre : 22 mm</li> <li>• Utilisation des deux faces de la semelle.</li> </ul>	UN
52	<b>Système de détection de CO2.</b> Permet de vérifier la présence de gaz de combustion dans le circuit de refroidissement. Le liquide de test change de couleur si une fuite est détectée. Identification rapide d'un joint de culasse défectueux.	UN
53	<b>Cartouche de gaz :</b> -cartouche de gaz standard 190 grammes.	UN
54	<b>La graisse :</b> -Classification NLGI = 2 -Couleur = brune -Texture = lisse -Point de goutte = 180°C -Températures limites d'emploi :-20 °C +177 °C	KG
55	<b>Huile de lubrification :</b> -Viscosité SAE 10W40	LT
57	<b>Papier Abrasif :</b>	
57-1	-Papier Abrasif P1600	UN
57-2	-Papier Abrasif P2000	UN
58	<b>Huile d'essai pour diéséliste :</b> -Fluide ou huile de banc d'essai diesel 20 Litres ISO 4113.	LT

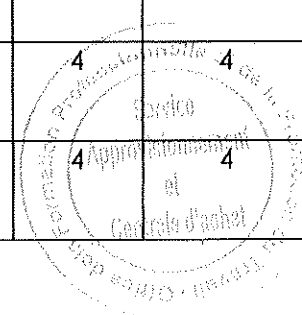


47

## **TABLEAU DE REPARTITION**

### **Lot n°2 : Outillage REM**

ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	DR TANGER	DR BENI MELLAL	QTE TOTALE
1	<b>KIT D'OUTILS POUR AMORTISSEUR DE SUSPENSION</b> Valable pour le montage et le démontage des suspensions Mac Pherson, pour véhicules Renault, VAG, PSA, Fiat, Nissan, Ford, BMW, Mercedes....	UN	2	2	4
2	<b>INDICATEUR D'USURE PNEU</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Profondeur 0-25 mm, lecture 0,01 mm</li> <li>Affichage de la profondeur des rainures du pneu en mm</li> <li>Piles fournies</li> </ul>	UN	2	2	4
3	<b>KIT DE REPOSE DES PISTONS DE FREIN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérin ou deux permettant de repousser et tourner le piston</li> <li>Adapté pour repousser les pistons de frein qui doivent être tournés et appuyés simultanément</li> <li>Kit d'adaptateurs pour les marques de voiture les plus courantes</li> </ul>	UN	2	2	4
4	<b>KIT DE VIDANGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Clé à vidange</li> <li>Embouts magnétiques carré mâle : 8 - 10 mm</li> <li>Embouts magnétiques 6 pans mâle : 8 - 10 - 12 - 13 - 14 - 17 mm</li> <li>Douilles magnétiques 6 pans femelles : 13 - 14 - 17 - 18 - 19 - 21 mm</li> <li>Embouts magnétiques Torx 45.</li> <li>Support pour embouts</li> </ul>	UN	3	3	6
5	<b>JEU DE DOUILLES DES BOUGIES D'ALLUMAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Fabriqués en acier trempé de haute qualité.</li> <li>Convient pour enlever / installer la bougie de la plupart des véhicules modernes.</li> </ul>	UN	8	8	16
6	<b>OUTILS A DEGARNIR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Jeu de 5 outils minimum</li> </ul>	UN	7	7	14
7	<b>KIT DE DEPOSE FILS ELECTRIQUE DES CONNECTEURS DE CABLAGE AUTOMOBILE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ensemble de 20 outils Minimum de tailles différentes spécialement conçus pour retirer en toute sécurité les fils des borniers.</li> <li>Un large éventail de types, le kit comprend le tube, plat, jumeau plat, pointe à double angle plat, carré, triple plat, entaillé à plat, à plat, à goupille, et des lames de style pick.</li> </ul>	UN	2	2	4
8	<b>MOTEUR THERMIQUE POUR DEMONTAGE REMONTAGE ESSENCE OU DIESEL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Moteur thermique à quatre temps pour démontage remontage</li> <li>La cylindrée minimum 1.4 cm3</li> <li>Livré avec : Le bloc-moteur/La culasse/Le carter inférieur/Les pistons/Le vilebrequin et/le volant moteur/Les bielles/La distribution/Les collecteurs...</li> </ul>	UN	10	10	20
9	<b>BOITE DE VITESSE MANUELLE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Boîte de vitesse manuelle minimum 5 rapports pour démontage remontage</li> </ul>	UN	4	4	8
10	<b>BOITE DE VITESSE AUTOMATIQUE A GESTION ELECTRONIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Boîte De Vitesse Automatique pour démontage remontage</li> </ul>	UN	4	4	8



ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	DR TANGER	DR BENI MELLAL	QTE TOTALE
11	<b>BOITE DE VITESSE ROBOTISEE</b> • Boîte de vitesse robotisée pour démontage remontage	UN	4	4	8
12	<b>DEMARREUR AUTOMOBILE A PIGNON LANCEUR</b>	UN	10	10	20
13	<b>ALTERNATEUR AUTOMOBILE AVEC REGULATEUR</b>	UN	10	10	20
14	<b>AMORTISSEUR DE SUSPENSION AUTOMOBILE AVEC RESSORT HELICOÏDAL</b>	UN	4	4	8
15	<b>BATTERIE POUR AUTOMOBILE 12V</b> • 12V 480A 56AH	UN	7	7	14
16	<b>BATTERIE POUR AUTOMOBILE 12V</b> • 12V 640A 70AH	UN	6	6	12
17	<b>GAZ REFRIGERANT</b> • Bouteille de gaz r134a 10 KG MINIMUM	UN	1	1	2
18	<b>PROTECTION INTERIEUR VOITURE</b> - Kit - Jetable - Plastique - Blanc Contenant les housses de siège, les tapis de sol papier, protège volant, protection levier de vitesse, protection frein à main.	UN	2	2	4
19	<b>GASOIL EN LITRE</b>	LT	40	40	80
20	<b>ESSENCE EN LITRE</b>	LT	40	40	80
21	<b>NETTOYANT POUR LES MAINS (EN BOITE DE 5 KG)</b>	UN	2	2	4
22	<b>DEGRIPPANT (AEROSOL)</b>	UN	10	10	20
23	<b>CHIFFON (40 KG)</b>	KG	80	80	160
24	<b>HUILE POUR CIRCUIT HYDRAULIQUE INDUSTRIEL (EN BIDON DE 2L)</b>	UN	8	8	16
25	<b>HUILE POUR DIRECTION ASSISTEE (EN BIDON DE 1L)</b>	UN	2	2	4
26	<b>HUILE MOTEUR 10W40 (ESSENCE ET DIESEL) EN BIDON DE 5LT</b>	UN	5	5	10
27	<b>LIQUIDE DE FREIN DOT 4 (EN BIDON DE 0.5 LITRE)</b>	UN	4	4	8
28	<b>LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT EN BIDON DE 5L</b>	LT	20	20	40
29	<b>ASSORTIMENT DE JOINTS DE VIDANGE</b> • TYPE : RONDELLE PLATE • MATIERE : CUIVRE • QUANTITE : 200 PIECES MINIMUM • LIVREE DANS UNE BOITE	UN	1	1	2
30	<b>PATE A JOINT POUR MOTEUR THERMIQUE</b>	UN	4	4	8
31	<b>DEGRAISSANT 1L</b>	LT	5	5	10
32	<b>PNEU</b> • Pneu 205/60 R16	UN	4	4	8
33	<b>JANTE</b> • Jante Tôle Noir 6.5x16 5x114.3 Et47	UN	4	4	8
34	<b>MASSE D'EQUILIBRAGE</b> • Boîte d'assortiments de 490 masses d'équilibrage • Valable pour jantes tôles et aluminium • VDe 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, grammes	UN	2	2	4
35	<b>PAIRES GANTS DE TRAVAIL (pour mécanicien TAILLE 8,9)</b>	UN	400	400	800
36	<b>LUNETTES DE PROTECTION</b> • Incolores En polycarbonate • Peut également être portée sur une autre lunette • Légère forme	UN	200	200	400
37	<b>BATTERIE 1,5 V ALCALINE</b>	UN	20	20	40
38	<b>BATTERIE 9 V ALCALINE</b>	UN	10	10	20
39	<b>NETTOYANT POUR SOL EN BIDON DE 5L</b>	UN	14	14	28

ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	DR TANGER	DR BENI MELLAL	QTE TOTALE
40	<b>COSSES BATTERIE AUTOMOBILE</b> · Jeu de 2 cosses pour batterie auto-voiture utilitaire	UN	8	8	16
41	<b>FUSIBLE AUTOMOBILE</b> · Assortiment fusibles automobile 12 V (5/10/15/20/25/30A) Minimum 100 pièces Grand, Moyen et Micro	UN	3	3	6
42	<b>JEU DE 12 COLLIERS DE SERRAGE A VIS</b> · Pression moyenne · Différents diamètres	UN	3	3	6
43	<b>KIT COUPLEUR CONNECTEUR 1/4" BSP RACCORD DE TUYAU D'AIR</b>	UN	10	10	20
44	<b>GANTS NITRILE SANS POUDRE JETABLES NOIRS - TAILLE XL (paquet DE 100)</b>	UN	16	16	32
45	<b>KIT DES MANCHONS THERMO RETRACTABLES (paquet)</b>	UN	6	6	12
46	<b>PROTECTION EXTERIEUR D'AILE DE VOITURE</b> · Magnétique tissu caoutchouté Longueur de l'aile complète, durable	UN	8	8	16
47	<b>MICROMETRE DE DISQUE DE FREIN</b> · Lecture : 0,01 mm · Graduations : tambour et fourreau gradués · Broche de mesure : 1 tour de tambour égal à 0,5 mm · Dispositif de blocage · Livré avec coffret	UN	2	2	4
48	<b>DEMONTE SOUPAPES</b> · Pour les moteurs à essence et diesel.	UN	6	6	12
49	<b>POMPE A MAIN (PRESSION-DEPRESSION)</b> · Manomètre intégré · Pression maximale 4 bars et dépression - 1 bar. · Permet d'effectuer toutes les opérations de type purge, contrôle · Étanchéité, tarage, etc.. · Livrée en coffret plastique avec embouts, connecteurs et flexibles.	UN	3	3	6
50	<b>BIDON DE CARBURANT</b> · En métal · Pour hydrocarbures · Contenance : 10 litres minimum · Avec bec verseur	UN	2	2	4
51	<b>DEMONTE ROTULE</b> · Livré avec 3 goupilles de rechange. · Fourches de diamètre : 22 mm · Utilisation des deux faces de la semelle.	UN	2	2	4
52	<b>Système de detection de CO2.</b> Permet de vérifier la présence de gaz de combustion dans le circuit de refroidissement. Le liquide de test change de couleur si une fuite est détectée. Identification rapide d'un joint de culasse défectueux.	UN	2	2	4
53	<b>Cartouche de gaz :</b> -cartouche de gaz standard 190 grammes.	UN	4		4
54	<b>La graisse :</b> -Classification NLGI = 2 -Couleur = brune -Texture = lisse -Point de goutte = 180°C -Températures limites d'emploi :-20 °C +177 °C	KG	4		4

ITEM N°	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	DR TANGER	DR BENI MELLAL	QTE TOTALE
55	Huile de lubrification : -Viscosité SAE 10W40	LT	4		4
57	Papier Abrasif :				
57-1	-Papier Abrasif P1600	UN	4		4
57-2	-Papier Abrasif P2000	UN	4		4
58	Huile d'essai pour diéséliste : -Fluide ou huile de banc d'essai diesel 20 Litres ISO 4113.	LT	6		6

LE SOUMISSIONNAIRE	LE MAITRE D'OUVRAGE
<u>Lu et accepté</u>	<p>Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p> <p>Abdeltif AOURAGH</p>



**Annexe :**  
**Spécifications techniques des fournitures**  
**proposées**  
**Par le concurrent**

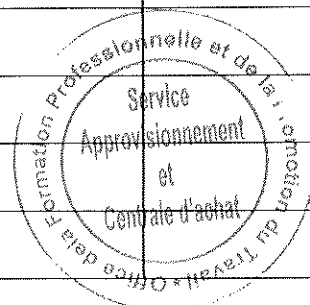


## Le cahier définissant les spécifications Techniques

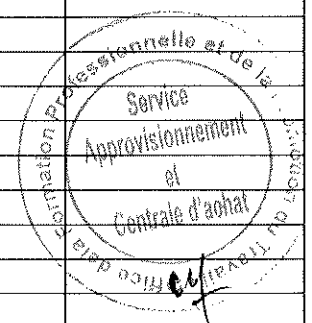
- **N.B** : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<Proposition du soumissionnaire >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.
- Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.
- Les colonnes <<Désignations et caractéristiques + Appréciation de l'administration>> ne doivent pas être touchés.

### ➤ Lot n°1 : Outillage à main

N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
1	<b>MARBRE D'AJUSTEUR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dimensions minimales : 30 x 45 cm</li> <li>Livré avec 2 paires de V à 4 entailles</li> </ul>	UN		
2	<b>ÉTABLIS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Etablis d'atelier mécanique</li> <li>Hauteur : 70 cm</li> <li>Largeur : 75 cm minimum</li> <li>Longueur : 120cm minimum</li> </ul>	UN		
3	<b>SERVANTES D'ATELIER MOBILE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>5 tiroirs minimum</li> <li>Charge par tiroir : 10 kg minimum</li> <li>Ouverture individuelle et totale des tiroirs</li> <li>Système de fermeture centralisée par serrure</li> <li>Système anti- basculement</li> <li>Tapis mousse dans chaque tiroir</li> <li>4 roues robustes dont 2 directionnelles avec frein</li> <li>Dimensions minimales : 600 x 700 x 330 mm</li> </ul>	UN		
4	<b>BALADEUSE ELECTRIQUE SANS FIL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sans fil à LED</li> <li>Avec interrupteur et crochet.</li> <li>Chargeur de batterie.</li> <li>Tension d'alimentation : 220 V – 50 Hz</li> </ul>	UN		
5	<b>ETAU D'AJUSTEUR A MORS PARALLELES BASE FIXE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Structure acier forgé</li> <li>Largeur des mors : 125 mm environ</li> <li>Capacité de serrage maximum : 150 mm environ</li> <li>Mors monobloc</li> </ul>	UN		
6	<b>CHANDELLE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité minimale : 2.5 T</li> <li>Modèle sécurisé à crémaillère.</li> <li>Hauteur maxi : 500 mm minimum</li> </ul>	UN		
7	<b>BURETTE D'HUILE METALLIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité : 200 ml minimum</li> <li>Munie d'une pompe manuelle</li> <li>Livrée avec un bec</li> </ul>	UN		
8	<b>TOURNEVIS POUR VIS A FENTE MANCHE ACETATE</b>			
8-1	• 3 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
8-2	• 5 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
8-3	• 7 x 150 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
8-4	• 5 x 150 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		

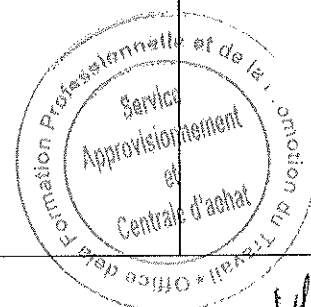


N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
8-5	• 7 x 200 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
8-6	• 10 x 250 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
9	<b>TOURNEVIS POUR VIS POZIDRIV MANCHE ACETATE</b>			
9-1	• PZ0 3 x 74 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
9-2	• PZ1 4,5 x 99 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
9-3	• PZ2 6 x 124 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
9-4	• PZ3 8 x 149 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
9-5	• PZ4 10 x 199 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
10	<b>TOURNEVIS POUR VIS A EMPREINTE PHILLIPS MANCHE ACETATE</b>			
10-1	• N° 0 - 3 x 75 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
10-2	• N° 1 - 4,5 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
10-3	• N° 2 - 6 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
10-4	• N° 3 - 8 x 150 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
10-5	• N° 4 - 10 x 200 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN		
11	<b>CLES PLATES A FOURCHE</b>			
11-1	• 6 x 7 mm en acier chrome vanadium	UN		
11-2	• 8 x 9 mm en acier chrome vanadium	UN		
11-3	• 10 x 11 mm en acier chrome vanadium	UN		
11-4	• 12 x 13 mm en acier chrome vanadium	UN		
11-5	• 14 x 15 mm en acier chrome vanadium	UN		
11-6	• 16 x 17 mm en acier chrome vanadium	UN		
11-7	• 18 x 19 mm en acier chrome vanadium	UN		
11-8	• 20 x 22 mm en acier chrome vanadium	UN		
11-9	• 24 x 27 mm en acier chrome vanadium	UN		
12	<b>CLES A PIPE DEBOUCHEES</b>			
12-1	• De 8 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-2	• De 9 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-3	• De 10 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-4	• De 11 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-5	• De 12 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-6	• De 13 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-7	• De 14 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-8	• De 15 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-9	• De 16 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-10	• De 17 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-11	• De 18 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-12	• De 19 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-13	• De 20 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-14	• De 22 mm en acier chrome vanadium	UN		
12-15	• De 24 mm en acier chrome vanadium	UN		
13	<b>CLES MIXTES</b>			
13-1	• De 6 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-2	• De 7 mm en acier chrome vanadium	UN		



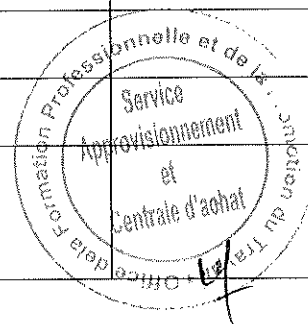


N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
13-3	• De 8 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-4	• De 9 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-5	• De 10 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-6	• De 11 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-7	• De 12 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-8	• De 13 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-9	• De 14 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-10	• De 15 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-11	• De 16 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-12	• De 17 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-13	• De 18 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-14	• De 19 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-15	• De 20 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-16	• De 21 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-17	• De 22 mm en acier chrome vanadium	UN		
13-18	• De 24 mm en acier chrome vanadium	UN		
14	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 2.5 mm • Longueur 90mm minimum	UN		
15	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 4 mm • Longueur 90mm minimum	UN		
16	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 6 mm • Longueur 90mm minimum	UN		
17	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 8 mm • Longueur 90mm minimum	UN		
18	<b>CLE A MOLETTE</b> • Chromée • Ouverture maximale ≥ 40 mm	UN		
19	<b>CLE EN CROIX</b> • Dimensions : 17, 19, 21 mm	UN		
20	<b>CLE A DESSERRER LES FILTRES A HUILE</b> • Marge de diamètres de filtres minimale : 65 – 90 mm	UN		
21	<b>COLLIER A SEGMENTS</b> • Capacité minimale : 60 à 110 mm	UN		
22	<b>PINCE A SEGMENTS DE PISTON</b> • Capacité minimale : 50 à 100 mm	UN		
23	<b>COFFRET DE TARAUDS ET FILIERES DE 30 PIECES MINIMUM</b> • Diamètres de M 3 à M 12 • Porte-outils • Filière • Tourne à gauche • Porte-filière	UN		
24	<b>CLE A CHOCS PNEUMATIQUE</b> • Inversion du sens de rotation. • Vitesse variable. • Régulateur de couple. • Vitesse à vide maximale ≥ 5 000 rpm • Couple maximum ≥ 450 N.m • Raccord d'air comprimé. • Livré avec douilles de 10 à 24 mm	UN		

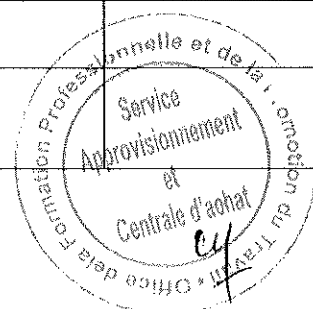


ef

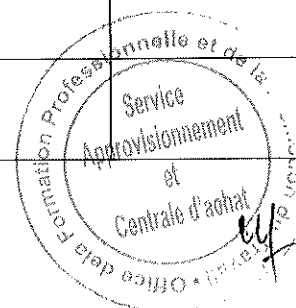
N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
25	<b>DOIGT MAGNETIQUE FLEXIBLE</b> • Longueur $\geq$ 450 mm • Charge maximale $\geq$ 500 g	UN		
26	<b>FER A SOUDER</b> • Puissance $\geq$ 30 Watts • Alimentation : 220 V - 50 Hz	UN		
27	<b>JEU DE CABLES DE DEMARRAGE</b> • Longueur minimale des câbles : 210 mm • Capacité : 250 Ampères minimum.	UN		
28	<b>CHASSES GOUPILLES</b>			
28-1	• Diamètre : 2.5 mm • Longueur : 100 mm minimum	UN		
28-2	• Diamètre : 3 mm • Longueur : 100 mm minimum	UN		
28-3	• Diamètre : 4 mm • Longueur : 100 mm minimum	UN		
28-4	• Diamètre : 5 mm • Longueur : 100 mm minimum	UN		
28-5	• Diamètre : 6 mm • Longueur : 100 mm minimum	UN		
28-6	• Diamètre : 8 mm • Longueur : 100 mm minimum	UN		
29	<b>COFFRET DE 9 DOUILLES TORX</b> • Douilles carrées de 1/2. • T20 - T25 - T27 - T30 - T40 - T45 - T50 - T55 - T60	UN		
30	<b>Lime plate bâtarde</b> • Taille croisée de 200 mm • manche plastique	UN		
31	<b>Lime demi ronde bâtarde</b> • Taille croisée de 200 mm • manche plastique	UN		
32	<b>Lime queue de rat</b> • Taille croisée de 200 mm • manche plastique	UN		
33	<b>JEU DE 6 EXTRACTEURS DE GOIJONS MINIMUM</b> • Diamètres des goujons de M 5 à M 16	UN		
34	<b>MAILLET EN CAOUTCHOUC</b> • Manche en bois • Diamètre de 50 mm minimum • Poids : 350 grammes minimum	UN		
35	<b>MARTEAU DE MECANICIEN</b> • Tête en acier trempé • Poids : 1 Kg minimum	UN		
36	<b>MONTURE DE SCIE REGLABLE</b> • Livrée avec 10 lames de 300 mm	UN		
37	<b>PINCE COUPANTE DIAGONALE</b> • Longueur 160 mm minimum	UN		
38	<b>PINCE UNIVERSELLE</b> • Longueur 160 mm minimum	UN		
39	<b>PINCES POUR CIRCLIPS FERMANTES</b> • Dimensions minimales 15 à 60 mm	UN		
40	<b>PINCES POUR CIRCLIPS OUVRANTES</b> • Dimensions minimales 15 à 60 mm	UN		
41	<b>PINCE A RIVETER</b> • 3 Embouts • Clé de montage • Pour rivets de 2 à 5 m	UN		



N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
42	<b>PINCE-ETAU</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Mâchoire droite</li> <li>Ouverture maximale <math>\geq 40</math> mm</li> <li>Longueur : 200 mm minimum</li> </ul>	UN		
43	<b>PINCE A SERTIR LES COSSES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité : 0,50 à 5 mm<sup>2</sup> minimum</li> </ul>	UN		
44	<b>SOUFFLETTE D'AIR COMPRISE METALLIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bec de longueur 100 mm minimum.</li> <li>Pression d'utilisation : 1 - 6 bars minimum</li> </ul>	UN		
45	<b>COFFRET DE DOUILLES AVEC CLIQUET 1/2</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>1 cliquet.</li> <li>1 rallonge minimum</li> <li>17 douilles carré 1/2 : 8-9-10-11-12-13-14-16-17-18-19-21-22-23-24-30-32</li> </ul>	UN		
46	<b>COFFRET DE DOUILLES AVEC CLIQUET 1/4</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>1 cliquet.</li> <li>1 rallonge minimum</li> <li>13 Douilles minimum carré 1/4 de 6 à 13 mm</li> <li>Différents embouts plat, cruciforme, hexagonale et Torx</li> </ul>	UN		
47	<b>RAPPORT DE SERRAGE ANGULAIRE ÉLECTRONIQUES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Affichage LED rétroéclairé</li> <li>Unité de mesure : Nm, kg, cm et degré</li> <li>Précision : <math>\pm 3\%</math></li> <li>Résolution : 0,0</li> <li>Plage de mesure : 6,7 - 135 Nm</li> <li>Test automatique et remise à zéro lors de la mise sous tension</li> <li>Certificat d'étalonnage</li> <li>Coffret en plastique.</li> </ul>	UN		
48	<b>CLE DYNAMOMETRIQUE ELECTRONIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Clé dynamométrique électronique avec cliquet angulaire 1/2" (12,5 mm) 10 - 200 Nm</li> <li>Affichage LED rétroéclairé</li> <li>Précision déclenchement 2 %</li> <li>Unité de mesure : Nm, kg.cm, deg.</li> <li>Certificat d'étalonnage</li> <li>Coffret plastique.</li> </ul>	UN		
49	<b>COMPARATEUR A CADRAN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Étendue de mesure minimale : 0 à 10 mm.</li> <li>Résolution minimale : 1/100°.</li> <li>Livré avec socle magnétique</li> </ul>	UN		
50	<b>VERIFICATEUR D'ALESAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Étendue de mesure minimale : 18 à 35mm</li> <li>Résolution : 1/100°.</li> </ul>	UN		
51	<b>JAUGE DE PROFONDEUR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Longueur minimale 200 mm</li> <li>Résolution minimale : 1/100°.</li> </ul>	UN		
52	<b>JAUGES D'EPAISSEUR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Lames métriques de 0.05 à 1.00 mm</li> </ul>	UN		
53	<b>Micromètre 0-25 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plage de mesures minimale : de 0 à 25 mm</li> <li>Résolution minimale : 1/100°.</li> </ul>	UN		



N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
54	<b>MICROMETRE 25-50</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plage de mesures minimale de 25 à 50 mm</li> <li>Résolution minimale : 1/100°</li> <li>Livré avec cale d'étalonnage</li> </ul>	UN		
55	<b>MICROMETRE 50-75</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plage de mesures minimale de 50 à 75 mm</li> <li>Résolution minimale : 1/100°</li> <li>Livré avec cale d'étalonnage</li> </ul>	UN		
56	<b>MICROMETRE 75-100</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plage de mesures minimale de 75 à 100 mm</li> <li>Résolution minimale : 1/100°</li> <li>Livré avec cale d'étalonnage</li> </ul>	UN		
57	<b>PIED A COULISSE AU 1/50 MM</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Règle en acier inoxydable divisée en 250 mm</li> <li>Capacité de mesure 200 mm</li> <li>Présentation en boîte plastique ou bois</li> <li>avec réglet flexible inoxydable de 200 mm</li> </ul>	UN		
58	<b>RÈGLE PLEINE INOX GRADUÉE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Longueur minimale 450mm</li> <li>Largeur minimale 30mm</li> <li>Epaisseur minimal 4mm</li> <li>En acier inoxydable</li> </ul>	UN		
59	<b>PISTOLET DE GONFLAGE DES PNEUS A MANOMETRE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôleur de pression et gonflage</li> <li>Version professionnelle</li> <li>Avec embout rapide</li> <li>Manomètre haute qualité pour une lecture exacte</li> <li>Plage de mesure minimum 0-10 bars</li> </ul>	UN		
60	<b>EXTRACTEUR A PRISE EXTERIEURE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité minimale : 25 à 150 mm</li> </ul>	UN		
61	<b>BROSSE METALLIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Fils d'acier ou laiton</li> <li>4 Rangs avec Manche en Bois</li> </ul>	UN		
62	<b>JEU DE 10 CLES A 6 PANS COUDEES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dimensions : 1,5 à 10</li> </ul>	UN		
63	<b>JEU DE 8 CLES MALES TORX</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dimensions : T8 à T40</li> </ul>	UN		
64	<b>PINCE MULTIPRISES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité minimale 40 mm</li> <li>Manche gainée</li> </ul>	UN		
65	<b>PISTOLET A AIR CHAUD</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Température réglable : 40 - 600 °C</li> <li>Puissance minimale : 1600 W</li> <li>Buse à fente plate</li> <li>Buse de soudage triangulaire</li> <li>Buse de soudage ronde</li> </ul>	UN		
66	<b>CHARIOT VISITE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tête relevable</li> <li>Plateaux porte outils</li> <li>Dimensions : minimum L = 100 cm</li> </ul>	UN		
67	<b>ENTONNOIR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité minimal 1.2 Litre</li> <li>Diamètre minimal 120 mm</li> </ul>	UN		

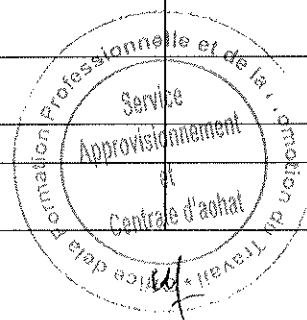


N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
68	<b>BLOCS V AVEC ETRIER DE SERRAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour expertise vilebrequin et arbre à came</li> <li>• Jeu de 2 blocs en V.</li> <li>• En acier spécial. Rectifiés, traités</li> <li>• Angles 90°.</li> <li>• Avec étriers de serrage En acier spécial Rectifiés</li> </ul>	UN		
69	<b>COFFRET METALLIQUE DE 25 FORETS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètres de 1 à 13 mm de 0,5 en 0,5 mm</li> </ul>	UN		
70	<b>ROULEAUX DE RUBAN ADHESIF -SCOTCH</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Adhésif en toile</li> <li>• Dimension : 50 mm x 50M</li> </ul>	UN		
71	<b>ETAIN DE SOUDURE AUTO-DECAPANT</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• D :0,5 MM</li> <li>• En bobine de 100 gr minimum</li> </ul>	KG		
72	<b>PINCE A BEC PLAT</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur 160 mm minimum</li> </ul>	UN		
73	<b>PINCE A BEC DEMI ROND COUDE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité 1,6 mm de diamètre au plus bas</li> <li>• Longueur 200 mm minimum</li> </ul>	UN		
74	<b>PINCE A BEC DEMI ROND BEC LONG</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité 1,6 mm de diamètre au plus bas</li> <li>• Longueur 200 mm minimum</li> </ul>	UN		
75	<b>Kit de 6 clés plates pour tuyau de frein I clés polygonales ouvertes I clés pour tuyau de frein 8 à 19 mm</b> kit de : 8 x 9 / 10 x 11 / 12 x 13 / 14 x 15 / 16x17 / 18x19	UN		
76	<b>Clé de courroie/outil de verrouillage de la poulie:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cinq positions réglables;</li> <li>- Retient le tendeur pour permettre le serrage de l'écrou du tendeur;</li> <li>- Pour moteurs essence et diesel;</li> <li>- Avec une clé hexagonale de 4 mm, pour ajuster le positionnement;</li> <li>- Matériel: acier;</li> <li>-Dimensions: environ 800 mm.</li> </ul>	UN		

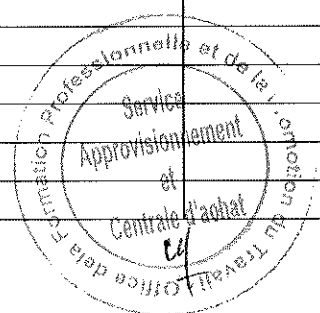


**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**  
**LOT N°1 : OUTILLAGE A MAIN**

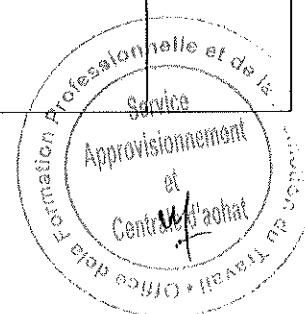
Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
1	<b>MARBRE D'AJUSTEUR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dimensions minimales : 30 x 45 cm</li> <li>Livré avec 2 paires de V à 4 entailles</li> </ul>	UN	10		
2	<b>ÉTABLIS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Etablis d'atelier mécanique</li> <li>Hauteur : 70 cm</li> <li>Largeur : 75 cm minimum</li> <li>Longueur : 120cm minimum</li> </ul>	UN	26		
3	<b>SERVANTES D'ATELIER MOBILE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>5 tiroirs minimum</li> <li>Charge par tiroir : 10 kg minimum</li> <li>Ouverture individuelle et totale des tiroirs</li> <li>Système de fermeture centralisée par serrure</li> <li>Système anti- basculement</li> <li>Tapis mousse dans chaque tiroir</li> <li>4 roues robustes dont 2 directionnelles avec frein</li> <li>Dimensions minimales : 600 x 700 x 330 mm</li> </ul>	UN	30		
4	<b>BALADEUSE ELECTRIQUE SANS FIL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sans fil à LED</li> <li>Avec interrupteur et crochet.</li> <li>Chargeur de batterie.</li> <li>Tension d'alimentation : 220 V – 50 Hz</li> </ul>	UN	16		
5	<b>ETAU D'AJUSTEUR A MORS PARALLELES BASE FIXE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Structure acier forgé</li> <li>Largeur des mors : 125 mm environ</li> <li>Capacité de serrage maximum : 150 mm environ</li> <li>Mors monobloc</li> </ul>	UN	20		
6	<b>CHANDELLE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité minimale : 2.5 T</li> <li>Modèle sécurisé à crémaillère.</li> <li>Hauteur maxi : 500 mm minimum</li> </ul>	UN	8		
7	<b>BURETTE D'HUILE METALLIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité : 200 ml minimum</li> <li>Munie d'une pompe manuelle</li> <li>Livrée avec un bec</li> </ul>	UN	8		
8	<b>TOURNEVIS POUR VIS A FENTE MANCHE ACETATE</b>		0		
8-1	<ul style="list-style-type: none"> <li>3 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium</li> </ul>	UN	30		
8-2	<ul style="list-style-type: none"> <li>5 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium</li> </ul>	UN	30		
8-3	<ul style="list-style-type: none"> <li>7 x 150 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium</li> </ul>	UN	30		
8-4	<ul style="list-style-type: none"> <li>5 x 150 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium</li> </ul>	UN	30		
8-5	<ul style="list-style-type: none"> <li>7 x 200 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium</li> </ul>	UN	30		
8-6	<ul style="list-style-type: none"> <li>10 x 250 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium</li> </ul>	UN	30		
9	<b>TOURNEVIS POUR VIS POZIDRIV MANCHE ACETATE</b>		0		
9-1	<ul style="list-style-type: none"> <li>PZ0 3 x 74 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium</li> </ul>	UN	30		



Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
9-2	• PZ1 4,5 x 99 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	30		
9-3	• PZ2 6 x 124 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	30		
9-4	• PZ3 8 x 149 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	30		
9-5	• PZ4 10 x 199 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	30		
10	<b>TOURNEVIS POUR VIS A EMPREINTE PHILLIPS MANCHE ACETATE</b>		0		
10-1	• N° 0 - 3 x 75 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	30		
10-2	• N° 1 - 4,5 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	30		
10-3	• N° 2 - 6 x 100 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	30		
10-4	• N° 3 - 8 x 150 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	30		
10-5	• N° 4 - 10 x 200 mm minimum, Lame en acier chrome vanadium	UN	30		
11	<b>CLES PLATES A FOURCHE</b>		0		
11-1	• 6 x 7 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
11-2	• 8 x 9 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
11-3	• 10 x 11 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
11-4	• 12 x 13 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
11-5	• 14 x 15 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
11-6	• 16 x 17 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
11-7	• 18 x 19 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
11-8	• 20 x 22 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
11-9	• 24 x 27 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12	<b>CLES A PIPE DEBOUCHEES</b>		0		
12-1	• De 8 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-2	• De 9 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-3	• De 10 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-4	• De 11 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-5	• De 12 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-6	• De 13 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-7	• De 14 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-8	• De 15 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-9	• De 16 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-10	• De 17 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-11	• De 18 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-12	• De 19 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-13	• De 20 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-14	• De 22 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
12-15	• De 24 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13	<b>CLES MIXTES</b>		0		
13-1	• De 6 mm en acier chrome vanadium	UN	30		

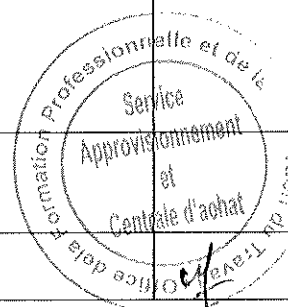


Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
13-2	• De 7 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-3	• De 8 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-4	• De 9 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-5	• De 10 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-6	• De 11 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-7	• De 12 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-8	• De 13 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-9	• De 14 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-10	• De 15 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-11	• De 16 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-12	• De 17 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-13	• De 18 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-14	• De 19 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-15	• De 20 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-16	• De 21 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-17	• De 22 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
13-18	• De 24 mm en acier chrome vanadium	UN	30		
14	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 2.5 mm • Longueur 90mm minimum	UN	30		
15	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 4 mm • Longueur 90mm minimum	UN	30		
16	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 6 mm • Longueur 90mm minimum	UN	30		
17	<b>POINTEAU DE MÉCANICIEN</b> • Diamètre Ø 8 mm • Longueur 90mm minimum	UN	30		
18	<b>CLE A MOLETTE</b> • Chromée • Ouverture maximale ≥ 40 mm	UN	30		
19	<b>CLE EN CROIX</b> • Dimensions : 17, 19, 21 mm	UN	30		
20	<b>CLE A DESSERRER LES FILTRES A HUILE</b> • Marge de diamètres de filtres minimale : 65 – 90 mm	UN	6		
21	<b>COLLIER A SEGMENTS</b> • Capacité minimale : 60 à 110 mm	UN	16		
22	<b>PINCE A SEGMENTS DE PISTON</b> • Capacité minimale : 50 à 100 mm	UN	16		
23	<b>COFFRET DE TARAUDS ET FILIERES DE 30 PIECES MINIMUM</b> • Diamètres de M 3 à M 12 • Porte-outils • Filière • Tourne à gauche • Porte-filière	UN	8		

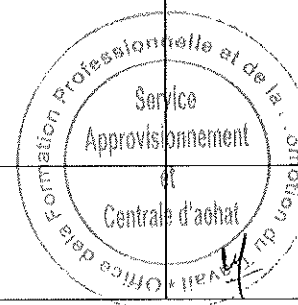




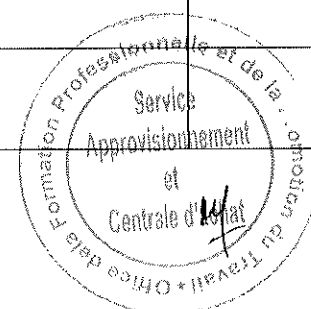
Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
24	<b>CLE A CHOCS PNEUMATIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Inversion du sens de rotation.</li> <li>• Vitesse variable.</li> <li>• Régulateur de couple.</li> <li>• Vitesse à vide maximale <math>\geq 5\,000</math> rpm</li> <li>• Couple maximum <math>\geq 450</math> N.m</li> <li>• Raccord d'air comprimé.</li> <li>• Livré avec douilles de 10 à 24 mm</li> </ul>	UN	12		
25	<b>DOIGT MAGNETIQUE FLEXIBLE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur <math>\geq 450</math> mm</li> <li>• Charge maximale <math>\geq 500</math> g</li> </ul>	UN	10		
26	<b>FER A SOUDER</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Puissance <math>\geq 30</math> Watts</li> <li>• Alimentation : 220 V - 50 Hz</li> </ul>	UN	12		
27	<b>JEU DE CABLES DE DEMARRAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur minimale des câbles : 210 mm</li> <li>• Capacité : 250 Ampères minimum.</li> </ul>	UN	6		
28	<b>CHASSES GOUPILLES</b>		0		
28-1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètre : 2.5 mm</li> <li>• Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN	30		
28-2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètre : 3 mm</li> <li>• Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN	30		
28-3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètre : 4 mm</li> <li>• Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN	30		
28-4	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètre : 5 mm</li> <li>• Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN	30		
28-5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètre : 6 mm</li> <li>• Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN	30		
28-6	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètre : 8 mm</li> <li>• Longueur : 100 mm minimum</li> </ul>	UN	30		
29	<b>COFFRET DE 9 DOUILLES TORX</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Douilles carrées de 1/2.</li> <li>• T20 - T25 - T27 - T30 - T40 - T45 - T50 - T55 - T60</li> </ul>	UN	30		
30	<b>Lime plate bâtarde</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Taille croisée de 200 mm</li> <li>• manche plastique</li> </ul>	UN	30		
31	<b>Lime demi ronde bâtarde</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Taille croisée de 200 mm</li> <li>• manche plastique</li> </ul>	UN	30		
32	<b>Lime queue de rat</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Taille croisée de 200 mm</li> <li>• manche plastique</li> </ul>	UN	30		
33	<b>JEU DE 6 EXTRACTEURS DE GOIJONS MINIMUM</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Diamètres des goujons de M 5 à M 16</li> </ul>	UN	30		
34	<b>MAILLET EN CAOUTCHOUC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Manche en bois</li> <li>• Diamètre de 50 mm minimum</li> <li>• Poids : 350 grammes minimum</li> </ul>	UN	30		
35	<b>MARTEAU DE MECANICIEN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tête en acier trempé</li> <li>• Poids : 1 Kg minimum</li> </ul>	UN	30		
36	<b>MONTURE DE SCIE REGLABLE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Livrée avec 10 lames de 300 mm</li> </ul>	UN	30		



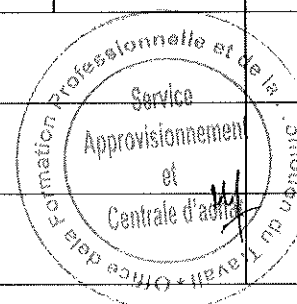
Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
37	<b>PINCE COUPANTE DIAGONALE</b> · Longueur 160 mm minimum	UN	30		
38	<b>PINCE UNIVERSELLE</b> · Longueur 160 mm minimum	UN	30		
39	<b>PINCES POUR CIRCLIPS FERMANTES</b> · Dimensions minimales 15 à 60 mm	UN	30		
40	<b>PINCES POUR CIRCLIPS OUVRANTES</b> · Dimensions minimales 15 à 60 mm	UN	30		
41	<b>PINCE A RIVETER</b> · 3 Embouts · Clé de montage · Pour rivets de 2 à 5 mm	UN	30		
42	<b>PINCE-ETAU</b> · Mâchoire droite · Ouverture maximale ≥ 40 mm · Longueur : 200 mm minimum	UN	30		
43	<b>PINCE A SERTIR LES COSSES</b> · Capacité : 0,50 à 5 mm <sup>2</sup> minimum	UN	30		
44	<b>SOUFFLETTE D'AIR COMPRISE METALLIQUE</b> · Bec de longueur 100 mm minimum. · Pression d'utilisation : 1 - 6 bars minimum	UN	18		
45	<b>COFFRET DE DOUILLES AVEC CLIQUET 1/2</b> · 1 cliquet. · 1 rallonge minimum · 17 douilles carré 1/2 : 8-9-10-11-12-13-14-16-17-18-19-21-22-23-24-30-32	UN	30		
46	<b>COFFRET DE DOUILLES AVEC CLIQUET 1/4</b> · 1 cliquet. · 1 rallonge minimum · 13 Douilles minimum carré 1/4 de 6 à 13 mm · Différents embouts plat, cruciforme, hexagonale et Torx	UN	30		
47	<b>RAPPORT DE SERRAGE ANGULAIRE ÉLECTRONIQUES</b> · Affichage LED rétroéclairé · Unité de mesure : Nm, kg, cm et degré · Précision : ± 3% · Résolution : 0,0 · Plage de mesure : 6,7 - 135 Nm · Test automatique et remise à zéro lors de la mise sous tension · Certificat d'étalonnage · Coffret en plastique.	UN	10		
48	<b>CLE DYNAMOMETRIQUE ELECTRONIQUE</b> · Clé dynamométrique électronique avec cliquet angulaire 1/2" (12,5 mm) 10 - 200 Nm · Affichage LED rétroéclairé · Précision déclenchement 2 % · Unité de mesure : Nm, kg.cm, deg. · Certificat d'étalonnage · Coffret plastique.	UN	10		
49	<b>COMPARATEUR A CADRAN</b> · Étendue de mesure minimale : 0 à 10 mm. · Résolution minimale : 1/100°. · Livré avec socle magnétique	UN	32		



Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
50	<b>VERIFICATEUR D'ALESAGE</b> • Étendue de mesure minimale : 18 à 35mm • Résolution : 1/100°.	UN	32		
51	<b>JAUGE DE PROFONDEUR</b> • Longueur minimale 200 mm • Résolution minimale : 1/100°.	UN	32		
52	<b>JAUGES D'EPAISSEUR</b> • Lames métriques de 0.05 à 1.00 mm	UN	32		
53	<b>Micromètre 0-25 mm</b> • Plage de mesures minimale : de 0 à 25 mm • Résolution minimale : 1/100°.	UN	32		
54	<b>MICROMETRE 25-50</b> • Plage de mesures minimale de 25 à 50 mm • Résolution minimale : 1/100° • Livré avec cale d'étalonnage	UN	32		
55	<b>MICROMETRE 50-75</b> • Plage de mesures minimale de 50 à 75 mm • Résolution minimale : 1/100° • Livré avec cale d'étalonnage	UN	32		
56	<b>MICROMETRE 75-100</b> • Plage de mesures minimale de 75 à 100 mm • Résolution minimale : 1/100° • Livré avec cale d'étalonnage	UN	32		
57	<b>PIED A COULISSE AU 1/50 MM</b> • Règle en acier inoxydable divisée en 250 mm • Capacité de mesure 200 mm • Présentation en boîte plastique ou bois • avec réglet flexible inoxydable de 200 mm	UN	32		
58	<b>RÈGLE PLEINE INOX GRADUÉE</b> • Longueur minimale 450mm • Largeur minimale 30mm • Epaisseur minimal 4mm • En acier inoxydable	UN	24		
59	<b>PISTOLET DE GONFLAGE DES PNEUS A MANOMETRE</b> • Contrôleur de pression et gonflage • Version professionnelle • Avec embout rapide • Manomètre haute qualité pour une lecture exacte • Plage de mesure minimum 0-10 bars	UN	16		
60	<b>EXTRACTEUR A PRISE EXTERIEURE</b> • Capacité minimale : 25 à 150 mm	UN	30		
61	<b>BROSSE METALLIQUE</b> • Fils d'acier ou laiton • 4 Rangs avec Manche en Bois	UN	30		
62	<b>JEU DE 10 CLES A 6 PANS COUDEES</b> • Dimensions : 1,5 à 10	UN	30		
63	<b>JEU DE 8 CLES MALES TORX</b> • Dimensions : T8 à T40	UN	30		
64	<b>PINCE MULTIPRISES</b> • Capacité minimale 40 mm • Manche gainée	UN	30		

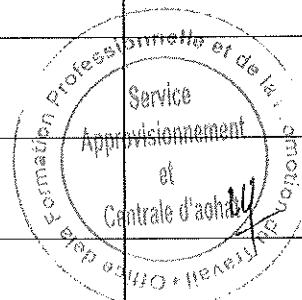


Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
65	<b>PISTOLET A AIR CHAUD</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Température réglable : 40 - 600 °C</li> <li>Puissance minimale : 1600 W</li> <li>Buse à fente plate</li> <li>Buse de soudage triangulaire</li> <li>Buse de soudage ronde</li> </ul>	UN	4		
66	<b>CHARIOT VISITE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tête relevable</li> <li>Plateaux porte outils</li> <li>Dimensions : minimum L = 100 cm</li> </ul>	UN	4		
67	<b>ENTONNOIR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité minimal 1.2 Litre</li> <li>Diamètre minimal 120 mm</li> </ul>	UN	8		
68	<b>BLOCS V AVEC ETRIER DE SERRAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour expertise vilebrequin et arbre à came</li> <li>Jeu de 2 blocs en V.</li> <li>En acier spécial. Rectifiés, traités</li> <li>Angles 90°.</li> <li>Avec étriers de serrage En acier spécial Rectifiés</li> </ul>	UN	16		
69	<b>COFFRET METALLIQUE DE 25 FORETS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Diamètres de 1 à 13 mm de 0,5 en 0,5 mm</li> </ul>	UN	4		
70	<b>ROULEAUX DE RUBAN ADHESIF -SCOTCH</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Adhésif en toile</li> <li>Dimension : 50 mm x 50M</li> </ul>	UN	80		
71	<b>ETAIN DE SOUDURE AUTO-DECAPANT</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>D : 0,5 MM</li> <li>En bobine de 100 gr minimum</li> </ul>	KG	16		
72	<b>PINCE A BEC PLAT</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Longueur 160 mm minimum</li> </ul>	UN	30		
73	<b>PINCE A BEC DEMI ROND COUDE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité 1,6 mm de diamètre au plus bas</li> <li>Longueur 200 mm minimum</li> </ul>	UN	30		
74	<b>PINCE A BEC DEMI ROND BEC LONG</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacité 1,6 mm de diamètre au plus bas</li> <li>Longueur 200 mm minimum</li> </ul>	UN	30		
75	<b>Kit de 6 clés plates pour tuyau de frein l clés polygonales ouvertes l clés pour tuyau de frein 8 à 19 mm</b> kit de : 8 x 9 / 10 x 11 / 12 x 13 / 14 x 15 / 16x17 / 18x19	UN	30		
76	<b>Clé de courroie/outil de verrouillage de la poulie:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Cinq positions réglables;</li> <li>Retient le tendeur pour permettre le serrage de l'écrou du tendeur;</li> <li>Pour moteurs essence et diesel;</li> <li>Avec une clé hexagonale de 4 mm, pour ajuster le positionnement;</li> <li>Matériel: acier;</li> <li>Dimensions: environ 800 mm.</li> </ul>	UN	10		
TOTAL en Hors TVA =					
TOTAL de la TVA (Taux %) =					
MONTANT TOTAL en TTC =					

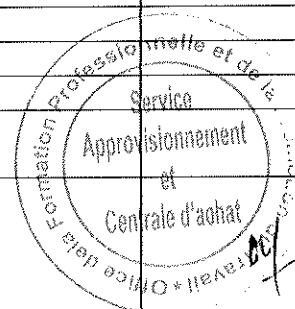


## ➤ Lot n°2 : Outillage REM

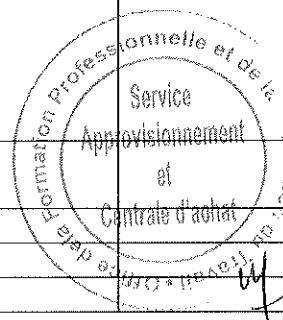
N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
1	<b>KIT D'OUTILS POUR AMORTISSEUR DE SUSPENSION</b> Valable pour le montage et le démontage des suspensions Mac Pherson, pour véhicules Renault, VAG, PSA, Fiat, Nissan, Ford, BMW, Mercedes....	UN		
2	<b>INDICATEUR D'USURE PNEU</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Profondeur 0-25 mm, lecture 0,01 mm</li> <li>• Affichage de la profondeur des rainures du pneu en mm</li> <li>• Piles fournies</li> </ul>	UN		
3	<b>KIT DE REPOSE DES PISTONS DE FREIN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérin ou deux permettant de repousser et tourner le piston</li> <li>• Adapté pour repousser les pistons de frein qui doivent être tournés et appuyés simultanément</li> <li>• Kit d'adaptateurs pour les marques de voiture les plus courantes</li> </ul>	UN		
4	<b>KIT DE VIDANGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Clé à vidange</li> <li>• Embouts magnétiques carré mâle : 8 - 10 mm</li> <li>• Embouts magnétiques 6 pans mâle : 8 - 10 - 12 - 13 - 14 - 17 mm</li> <li>• Douilles magnétiques 6 pans femelles : 13 - 14 - 17 - 18 - 19 - 21 mm</li> <li>• Embouts magnétiques Torx 45.</li> <li>• Support pour embouts</li> </ul>	UN		
5	<b>JEU DE DOUILLES DES BOUGIES D'ALLUMAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fabriqué en acier trempé de haute qualité.</li> <li>• Convient pour enlever / installer la bougie de la plupart des véhicules modernes.</li> </ul>	UN		
6	<b>OUTILS A DEGARNIR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jeu de 5 outils minimum</li> </ul>	UN		
7	<b>KIT DE DEPOSE FILS ELECTRIQUE DES CONNECTEURS DE CABLAGE AUTOMOBILE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ensemble de 20 outils Minimum de tailles différentes spécialement conçus pour retirer en toute sécurité les fils des borniers.</li> <li>• Un large éventail de types, le kit comprend le tube, plat, jumeau plat, pointe à double angle plat, carré, triple plat, entaillé à plat, à plat, à goupille, et des lames de style pick.</li> </ul>	UN		
8	<b>MOTEUR THERMIQUE POUR DEMONTAGE REMONTAGE ESSENCE OU DIESEL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Moteur thermique a quatre temps pour démontage remontage</li> <li>• La cylindrée minimum 1.4 cm3</li> <li>• Livré avec : Le bloc-moteur/La culasse/Le carter inférieur/Les pistons/Le vilebrequin et/le volant moteur/Les bielles/La distribution/Les collecteurs...</li> </ul>	UN		
9	<b>BOITE DE VITESSE MANUELLE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Boite de vitesse manuelle minimum 5 rapports pour démontage remontage</li> </ul>	UN		
10	<b>BOITE DE VITESSE AUTOMATIQUE A GESTION ELECTRONIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Boite De Vitesse Automatique pour démontage remontage</li> </ul>	UN		
11	<b>BOITE DE VITESSE ROBOTISEE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Boite de vitesse robotisée pour démontage remontage</li> </ul>	UN		



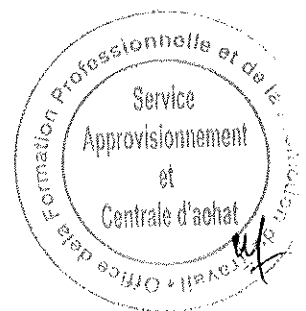
N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
12	<b>DEMARREUR AUTOMOBILE A PIGNON LANCEUR</b>	UN		
13	<b>ALTERNATEUR AUTOMOBILE AVEC REGULATEUR</b>	UN		
14	<b>AMORTISSEUR DE SUSPENSION AUTOMOBILE AVEC RESSORT HELICOÏDAL</b>	UN		
15	<b>BATTERIE POUR AUTOMOBILE 12V</b> • 12V 480A 56AH	UN		
16	<b>BATTERIE POUR AUTOMOBILE 12V</b> • 12V 640A 70AH	UN		
17	<b>GAZ REFRIGERANT</b> • Bouteille de gaz r134a 10 KG MINIMUM	UN		
18	<b>PROTECTION INTERIEUR VOITURE</b> - Kit - Jetable - Plastique - Blanc Contenant les housses de siège, les tapis de sol papier, protège volant, protection levier de vitesse, protection frein à main.	UN		
19	<b>GASOIL EN LITRE</b>	LT		
20	<b>ESSENCE EN LITRE</b>	LT		
21	<b>NETTOYANT POUR LES MAINS (EN BOITE DE 5 KG)</b>	UN		
22	<b>DEGRIPPANT (AEROSOL)</b>	UN		
23	<b>CHIFFON (40 KG)</b>	KG		
24	<b>HUILE POUR CIRCUIT HYDRAULIQUE INDUSTRIEL (EN BIDON DE 2L)</b>	UN		
25	<b>HUILE POUR DIRECTION ASSISTEE (EN BIDON DE 1L)</b>	UN		
26	<b>HUILE MOTEUR 10W40 (ESSENCE ET DIESEL) EN BIDON DE 5LT</b>	UN		
27	<b>LIQUIDE DE FREIN DOT 4 (EN BIDON DE 0.5 LITRE)</b>	UN		
28	<b>LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT EN BIDON DE 5L</b>	LT		
29	<b>ASSORTIMENT DE JOINTS DE VIDANGE</b> • TYPE : RONDELLE PLATE • MATIERE : CUIVRE • QUANTITE : 200 PIECES MINIMUM • LIVREE DANS UNE BOITE	UN		
30	<b>PATE A JOINT POUR MOTEUR THERMIQUE</b>	UN		
31	<b>DEGRAISSANT 1L</b>	LT		
32	<b>PNEU</b> • Pneu 205/60 R16	UN		
33	<b>JANTE</b> • Jante Tôle Noir 6.5x16 5x114.3 Et47	UN		
34	<b>MASSE D'EQUILIBRAGE</b> • Boite d'assortiments de 490 masses d'équilibrage • Valable pour jantes tôles et aluminium • VDe 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, grammes	UN		
35	<b>PAIRES GANTS DE TRAVAIL (pour mécanicien TAILLE 8,9)</b>	UN		
36	<b>LUNETTES DE PROTECTION</b> • Incolores En polycarbonate • Peut également être portée sur une autre lunette • Légère forme	UN		
37	<b>BATTERIE 1,5 V ALCALINE</b>	UN		
38	<b>BATTERIE 9 V ALCALINE</b>	UN		
39	<b>NETTOYANT POUR SOL EN BIDON DE 5L</b>	UN		
40	<b>COSSES BATTERIE AUTOMOBILE</b> • Jeu de 2 cosse pour batterie auto-voiture utilitaire	UN		
41	<b>FUSIBLE AUTOMOBILE</b> • Assortiment fusibles automobile 12 V (5/10/15/20/25/30A) Minimum 100 pièces Grand, Moyen et Micro	UN		



N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
42	<b>JEU DE 12 COLLIERS DE SERRAGE A VIS</b> • Pression moyenne • Différents diamètres	UN		
43	<b>KIT COUPLEUR CONNECTEUR 1/4"BSP RACCORD DE TUYAU D'AIR</b>	UN		
44	<b>GANTS NITRILE SANS POUDRE JETABLES NOIRS - TAILLE XL (paquet DE 100)</b>	UN		
45	<b>KIT DES MANCHONS THERMO RETRACTABLES (paquet)</b>	UN		
46	<b>PROTECTION EXTERIEUR D'AILE DE VOITURE</b> • Magnétique tissu caoutchouté Longueur de l'aile complète, durable	UN		
47	<b>MICROMETRE DE DISQUE DE FREIN</b> • Lecture : 0,01 mm • Graduations : tambour et fourreau gradués • Broche de mesure : 1 tour de tambour égal à 0,5 mm • Dispositif de blocage • Livré avec coffret	UN		
48	<b>DEMONTE SOUPAPES</b> • Pour les moteurs à essence et diesel.	UN		
49	<b>POMPE A MAIN (PRESSION-DEPRESSION)</b> • Manomètre intégré • Pression maximale 4 bars et dépression - 1 bar. • Permet d'effectuer toutes les opérations de type purge, contrôle • Étanchéité, tarage, etc.. • Livrée en coffret plastique avec embouts, connecteurs et flexibles.	UN		
50	<b>BIDON DE CARBURANT</b> • En métal • Pour hydrocarbures • Contenance : 10 litres minimum • Avec bec verseur	UN		
51	<b>DEMONTE ROTULE</b> • Livré avec 3 goupilles de rechange. • Fourches de diamètre : 22 mm • Utilisation des deux faces de la semelle.	UN		
52	<b>Système de detection de CO2.</b> Permet de vérifier la présence de gaz de combustion dans le circuit de refroidissement. Le liquide de test change de couleur si une fuite est détectée. Identification rapide d'un joint de culasse défectueux.	UN		
53	<b>Cartouche de gaz :</b> -cartouche de gaz standard 190 grammes.	UN		
54	<b>La graisse :</b> -Classification NLGI = 2 -Couleur = brune -Texture = lisse -Point de goutte = 180°C -Températures limites d'emploi :-20 °C +177 °C	KG		
55	<b>Huile de lubrification :</b> -Viscosité SAE 10W40	LT		
57	<b>Papier Abrasif :</b>			
57-1	-Papier Abrasif P1600	UN		
57-2	-Papier Abrasif P2000	UN		



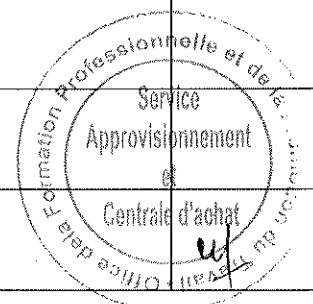
N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
58	<b>Huile d'essai pour diéséliste :</b> -Fluide ou huile de banc d'essai diesel 20 Litres ISO 4113.	LT		



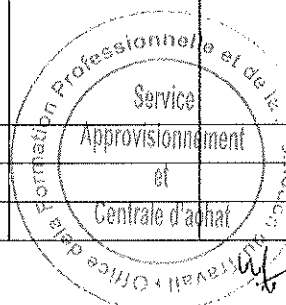


**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**  
**LOT N°2 : OUTILLAGE REM**

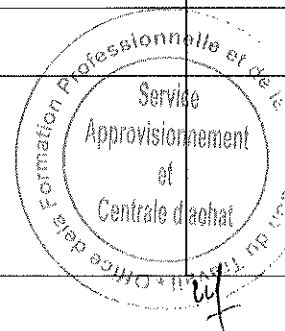
Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
1	<b>KIT D'OUTILS POUR AMORTISSEUR DE SUSPENSION</b> Valable pour le montage et le démontage des suspensions Mac Pherson, pour véhicules Renault, VAG, PSA, Fiat, Nissan, Ford, BMW, Mercedes....	UN	4		
2	<b>INDICATEUR D'USURE PNEU</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Profondeur 0-25 mm, lecture 0,01 mm</li> <li>• Affichage de la profondeur des rainures du pneu en mm</li> <li>• Piles fournies</li> </ul>	UN	4		
3	<b>KIT DE REPOSE DES PISTONS DE FREIN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérin ou deux permettant de repousser et tourner le piston</li> <li>• Adapté pour repousser les pistons de frein qui doivent être tournés et appuyés simultanément</li> <li>• Kit d'adaptateurs pour les marques de voiture les plus courantes</li> </ul>	UN	4		
4	<b>KIT DE VIDANGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Clé à vidange</li> <li>• Embouts magnétiques carré mâle : 8 - 10 mm</li> <li>• Embouts magnétiques 6 pans mâle : 8 - 10 - 12 - 13 - 14 - 17 mm</li> <li>• Douilles magnétiques 6 pans femelles : 13 - 14 - 17 - 18 - 19 - 21 mm</li> <li>• Embouts magnétiques Torx 45.</li> <li>• Support pour embouts</li> </ul>	UN	6		
5	<b>JEU DE DOUILLES DES BOUGIES D'ALLUMAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fabriqué en acier trempé de haute qualité.</li> <li>• Convient pour enlever / installer la bougie de la plupart des véhicules modernes.</li> </ul>	UN	16		
6	<b>OUTILS A DEGARNIR</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jeu de 5 outils minimum</li> </ul>	UN	14		
7	<b>KIT DE DEPOSE FILS ELECTRIQUE DES CONNECTEURS DE CABLAGE AUTOMOBILE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ensemble de 20 outils Minimum de tailles différentes spécialement conçus pour retirer en toute sécurité les fils des borniers.</li> <li>• Un large éventail de types, le kit comprend le tube, plat, jumeau plat, pointe à double angle plat, carré, triple plat, entaillé à plat, à plat, à goupille, et des lames de style pick.</li> </ul>	UN	4		
8	<b>MOTEUR THERMIQUE POUR DEMONTAGE REMONTAGE ESSENCE OU DIESEL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Moteur thermique a quatre temps pour démontage remontage</li> <li>• La cylindrée minimum 1.4 cm3</li> <li>• Livré avec : Le bloc-moteur/La culasse/Le carter inférieur/Les pistons/Le vilebrequin et/le volant moteur/Les bielles/La distribution/Les collecteurs...</li> </ul>	UN	20		
9	<b>BOITE DE VITESSE MANUELLE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Boite de vitesse manuelle minimum 5 rapports pour démontage remontage</li> </ul>	UN	8		
10	<b>BOITE DE VITESSE AUTOMATIQUE A GESTION ELECTRONIQUE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Boite De Vitesse Automatique pour démontage remontage</li> </ul>	UN	8		



Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
11	<b>BOITE DE VITESSE ROBOTISEE</b> · Boite de vitesse robotisée pour démontage remontage	UN	8		
12	<b>DEMARREUR AUTOMOBILE A PIGNON LANCEUR</b>	UN	20		
13	<b>ALTERNATEUR AUTOMOBILE AVEC REGULATEUR</b>	UN	20		
14	<b>AMORTISSEUR DE SUSPENSION AUTOMOBILE AVEC RESSORT HELICOÏDAL</b>	UN	8		
15	<b>BATTERIE POUR AUTOMOBILE 12V</b> · 12V 480A 56AH	UN	14		
16	<b>BATTERIE POUR AUTOMOBILE 12V</b> · 12V 640A 70AH	UN	12		
17	<b>GAZ REFRIGERANT</b> · Bouteille de gaz r134a 10 KG MINIMUM	UN	2		
18	<b>PROTECTION INTERIEUR VOITURE</b> - Kit - Jetable - Plastique - Blanc Contenant les housses de siège, les tapis de sol papier, protège volant, protection levier de vitesse, protection frein à main.	UN	4		
19	<b>GASOIL EN LITRE</b>	LT	80		
20	<b>ESSENCE EN LITRE</b>	LT	80		
21	<b>NETTOYANT POUR LES MAINS (EN BOITE DE 5 KG)</b>	UN	4		
22	<b>DEGRIPPANT (AEROSOL)</b>	UN	20		
23	<b>CHIFFON (40 KG)</b>	KG	160		
24	<b>HUILE POUR CIRCUIT HYDRAULIQUE INDUSTRIEL (EN BIDON DE 2L)</b>	UN	16		
25	<b>HUILE POUR DIRECTION ASSISTEE (EN BIDON DE 1L)</b>	UN	4		
26	<b>HUILE MOTEUR 10W40 (ESSENCE ET DIESEL) EN BIDON DE 5LT</b>	UN	10		
27	<b>LIQUIDE DE FREIN DOT 4 (EN BIDON DE 0.5 LITRE)</b>	UN	8		
28	<b>LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT EN BIDON DE 5L</b>	LT	40		
29	<b>ASSORTIMENT DE JOINTS DE VIDANGE</b> · TYPE : RONDELLE PLATE · MATIERE : CUIVRE · QUANTITE : 200 PIECES MINIMUM · LIVREE DANS UNE BOITE	UN	2		
30	<b>PATE A JOINT POUR MOTEUR THERMIQUE</b>	UN	8		
31	<b>DEGRAISSANT 1L</b>	LT	10		
32	<b>PNEU</b> · Pneu 205/60 R16	UN	8		
33	<b>JANTE</b> · Jante Tôle Noir 6.5x16 5x114.3 Et47	UN	8		
34	<b>MASSE D'EQUILIBRAGE</b> · Boite d'assortiments de 490 masses d'équilibrage · Valable pour jantes tôles et aluminium · VDe 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, grammes	UN	4		
35	<b>PAIRES GANTS DE TRAVAIL (pour mécanicien TAILLE 8,9)</b>	UN	800		
36	<b>LUNETTES DE PROTECTION</b> · Incolores En polycarbonate · Peut également être portée sur une autre lunette · Légère forme	UN	400		
37	<b>BATTERIE 1,5 V ALCALINE</b>	UN	40		
38	<b>BATTERIE 9 V ALCALINE</b>	UN	20		
39	<b>NETTOYANT POUR SOL EN BIDON DE 5L</b>	UN	28		



Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
40	<b>COSSES BATTERIE AUTOMOBILE</b> · Jeu de 2 cosses pour batterie auto-voiture utilitaire	UN	16		
41	<b>FUSIBLE AUTOMOBILE</b> · Assortiment fusibles automobile 12 V (5/10/15/20/25/30A) Minimum 100 pièces Grand, Moyen et Micro	UN	6		
42	<b>JEU DE 12 COLLIERS DE SERRAGE A VIS</b> · Pression moyenne · Différents diamètres	UN	6		
43	<b>KIT COUPLEUR CONNECTEUR 1/4"BSP RACCORD DE TUYAU D'AIR</b>	UN	20		
44	<b>GANTS NITRILE SANS POUDRE JETABLES NOIRS - TAILLE XL (paquet DE 100)</b>	UN	32		
45	<b>KIT DES MANCHONS THERMO RETRACTABLES (paquet)</b>	UN	12		
46	<b>PROTECTION EXTERIEUR D'AILE DE VOITURE</b> · Magnétique tissu caoutchouté Longueur de l'aile complète, durable	UN	16		
47	<b>MICROMETRE DE DISQUE DE FREIN</b> · Lecture : 0,01 mm · Graduations : tambour et fourreau gradués · Broche de mesure : 1 tour de tambour égal à 0,5 mm · Dispositif de blocage · Livré avec coffret	UN	4		
48	<b>DEMONTE SOUPAPES</b> · Pour les moteurs à essence et diesel.	UN	12		
49	<b>POMPE A MAIN (PRESSION-DEPRESSION)</b> · Manomètre intégré · Pression maximale 4 bars et dépression - 1 bar. · Permet d'effectuer toutes les opérations de type purge, contrôle · Étanchéité, tarage, etc.. · Livrée en coffret plastique avec embouts, connecteurs et flexibles.	UN	6		
50	<b>BIDON DE CARBURANT</b> · En métal · Pour hydrocarbures · Contenance : 10 litres minimum · Avec bec verseur	UN	4		
51	<b>DEMONTE ROTULE</b> · Livré avec 3 goupilles de rechange. · Fourches de diamètre : 22 mm · Utilisation des deux faces de la semelle.	UN	4		
52	<b>Système de détection de CO2.</b> Permet de vérifier la présence de gaz de combustion dans le circuit de refroidissement. Le liquide de test change de couleur si une fuite est détectée. Identification rapide d'un joint de culasse défectueux.	UN	4		
53	<b>Cartouche de gaz :</b> -cartouche de gaz standard 190 grammes.	UN	4		
54	<b>La graisse :</b> -Classification NLGI = 2 -Couleur = brune -Texture = lisse -Point de goutte = 180°C -Températures limites d'emploi :-20 °C +177 °C	KG	4		



Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
55	<b>Huile de lubrification :</b> -Viscosité SAE 10W40	LT	4		
57	<b>Papier Abrasif :</b>				
57-1	-Papier Abrasif P1600	UN	4		
57-2	-Papier Abrasif P2000	UN	4		
58	<b>Huile d'essai pour diéséliste :</b> -Fluide ou huile de banc d'essai diesel 20 Litres ISO 4113.	LT	6		
TOTAL en Hors TVA =					
TOTAL de la TVA (Taux %) =					
MONTANT TOTAL en TTC =					

