**ROYAUME DU MAROC**

**MAITRE D’OUVRAGE**

**SOCIETE FONCIERE CMC S.A.**

**MAITRE D’OUVRAGE DELEGUE**

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE**

**ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**Dossier d’Appel d’offres**

**Ouvert sur offres de prix**

**N° 26 / 2022**

|  |
| --- |
| Objet de l’Appel d’offres :  Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur artisanat destinés au Cité des métiers et des compétences de la région ERRACHIDIA  ; répartie en lot suivant :   * **Lot unique  : Equipements menuiserie d’art** |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

ACTE D'ENGAGEMENT

**A -** **Partie réservée à l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°………………du………………….

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur artisanat destinés au Cité des métiers et des compétences de la région ERRACHIDIA  ; répartie en lot suivant :

**Lot unique**  : …………………………………………………………

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l’article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent**

1. **Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ......................................... (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (Localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. **Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société)

Au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société....................................................................

Adresse du domicile élu........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°.................................... (2) et (3)

N° de patente........................(2) et (3)

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

* **Montant des droits de douanes :…………….........................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant total hors T.V.A. :……………….........................................(en lettres et en chiffres)**
* **Taux de la TVA……………………………………………………….………(en pourcentage)**
* **Montant de la T.V.A. :………………................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant total T.V.A. comprise :....................................................(en lettres et en chiffres)**

La Société Foncière CMC S.A. se libérera des sommes dues par elle en faisant donner crédit au compte ............. (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.................................. (Localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro…………………………………….

**Fait à........................le....................**

(Signature et cachet du concurrent)

*(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :*

* mettre : «Nous, soussignés.................... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* *ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».*

*(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.*

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur artisanat destinés au Cité des métiers et des compétences de la région ERRACHIDIA  ; répartie en lot suivant :

Lot unique : …………………………………………………………

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (Prénom, nom et qualité)

Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

Adresse du domicile élu :.........................................................................................

Affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

Inscrit au registre du commerce de............................................ (Localité) sous le n° ...................................... (1) n° de patente.......................... (1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°....................................(1)

N° de patente........................(1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(1)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l’office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l’OFPPT ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....................le...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. *Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.*
      2. *à supprimer le cas échéant.*
      3. *Lorsque le CPS le prévoit.*
      4. *à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.*

***(\*)*** *En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.*

**Annexe :**

**Spécifications techniques des fournitures proposées par les concurrents**

**LOT unique :  Equipements menuiserie d’art**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Item N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 1 | **SCIE CIRCULAIRE A FORMAT •** Scie à format avec chariot en aluminium anodisé, lame inclinable . •     Groupe inciseur réglable en hauteur et latéral avec moteur indépendant et mis au point de l’extérieure de la machine.  •     Presseur excentrique.  •     Rallonge de table cotée sortie . •     Protection magnétothermique.  •     Bouton d’arrêt d’urgence.  •     Dimensions de la table fixe : 940x560mm max  •     Longueur de coupe maxi : 3200 mm.  •     Coupe entre lame et guide : 1270 mm mini.  •     Diamètre de la lame : 400 mm.  •     Hauteur de coupe : 183 mm mini.  •     Diamètre de la lame inciseur : 120 mm.  •     Lame inclinable 0 à 45° . •     Puissance du moteur : 5,5 kW.  •     Puissance moteur inciseur : 0,75 kW.  •     Vitesses de rotation de lame : 3000/4000/5000 tr/min. •     Vitesses de rotation de l’inciseur : 8500 tr/min. Outillage : A/ Lames en carbure: 2 Diamètre 400 - 60 dents. B/ Lames en carbure: 2 Diamètre 350 – 84 dents. C/ Lames en carbure: 2 Diamètre 300 – 72 dents. D/ Lames en carbure pour inciseur : 2 Diamètre 120 - 22 dents). | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 2 | **SCIE A RUBAN**  •     Volant en fonte plein diamètre 700 mm  •     Largeur du volant 40 mm  •     Table en fonte  •     Frein à pied  •     Guide lame supérieure à rouleaux  •     Indicateur de tension de la lame  •     Disjoncteur électrique  •     Micro interrupteur sur les portes  •     Moteur 4 CV  **Outillage :**  Lame de scie à ruban :  \* 50 mètres linéaires de largeur 40 mm.  \* 50 mètres linéaires de largeur 30mm.  \* 50 mètres linéaires de largeur 15mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 3 | **DEGAUCHISSEUSE**  •     Largeur utile d’usinage  :410 mm  •     Longueur totale de travail 2600 mm minimum  •     Diamètre de l’arbre : 120 mm  •     Nombre de couteaux 4  •     Appareil de réglage des couteaux  •     Puissance moteur 4 kW – 5,5 CV  •     Buse de captage copeaux  •     Guide de dressage inclinable 90° - 45°  •     Protection à l’arbre  **Outillage  (par machine) :**  •     jeu de 4 fers de rechange  •     clés de service | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 4 | **RABOTEUSE**  •     Largeur à raboter 500 mm minimum  •     Soulèvement motorisé de la table à deux vitesses avec approche micrométrique  •     4 vitesses d’avancement de la pièce  •     Hauteur mini/maxi d’usinage 3 - 250 mm  •     Dimensions de la table 520x900 mm minimum  •     Prise de bois par passe 8 mm.  •     Diamètre de l’arbre 120 mm  •     Nombre de couteaux 4  •     Puissance du moteur 7,5 CV (5,5kw)  •     Appareil de réglage des couteaux  **Outillage :**  •     jeu de 4 fers de rechange.  •         Clés de service | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 5 | **MORTAISEUSE A MECHE**  •     Déplacement longitudinal de la table : 180 mm  •     Déplacement transversal de la table : 200 mm  •     Déplacement vertical la table : 220 mm  •     Mandrin porte mèche à clé 1 – 20 mm  •     Puissance du moteur : 3 CV  •     Dimensions de la table : 550x280 mm  •     Vitesse de rotation du mandrin porte mèche : 4500 tr/min  **Outillage :**  •     jeu de 12 mèches à 2 tranchants de 8 à 20 mm ;  •     mèches 8 mm ;  •     mèches 10 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 6 | **TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.**  •     Dimensions de la table d’usinage : 1200x720 mm minimum  •     Hauteur utile de l’arbre toupie : 180 mm.  •     5 vitesses (3000-4500-6000-7000-10000 tr/min).  •     Dimensions maxi de l’outil en dessous de la table 320 x 90 mm.  •     Puissance du moteur (frein électro - mécanique) 7,5 CV (5,5 kW).  •     Démarrage étoile/triangle.  •     Diamètre maximum de l’outil au guide 250 mm.  •     Guide réglable avec table d’appuis.  •     Indicateur de vitesses par leds lumineux.  •     Réglage micrométrique avec protecteur sur potence.  •     Diamètre de l’arbre 50 mm.  **Entraîneur à 4 galets et 4 vitesses**  •     4 rouleaux de diamètre 120 mm et largeur 60 mm.  •     Puissance du moteur 0,75 kW.  •     4 vitesses d’avancement.  •     Marche avant /arrière.    OUTILLAGE  **Porte-outils moulure de portes avancement 15 mm**  **plaquettes à jeter carbure**  •     **Composition :**  •     1 porte-outils moulure dessus Ø 160 mm al. 50 mm.  •     1 porte-outils moulure dessous Ø 160 mm al. 50mm.  •     1 porte-outils à rainurer extensible de 10 à 19,5 mm  •     Ø 160mm al. 50 mm.  **Rechange** (1jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de  plaquette utilisée pour chaque porte-outil)  •      Jeu de porte-outils multi profils pour portes de meubles plaquettes à jeter carbure.  **Composition :**  - 1 porte-outils à feuillurer et à rainurer Ø 180 mm al 50 mm.  - 1 porte-outils à profiler Ø 180 mm al 50 mm.  - 1 porte-outils à feuillurer Ø 90 mm al 50 mm.  - 1 guide à billes Ø 170 mm al 50 mm.  •           **Rechange** (**1** jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).  •           **PORTE –OUTILS – FEUILLURE A VERRE .**  •           Composition :  •           -1-porte-outils feuillure dessus Ø 150 mm al. 50 mm ép. 20 mm.  •           -1-porte-outils moulure dessous Ø 150 mm al. 50 mm.  •           **Rechange** (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).  -1 porte-outils plate bande doucine multi profils pour la réalisation de 3 profils différents Ø 180 mm al. 50 mm.  **Rechange** (1**-** jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée).  - 1porte-outils congé Ø 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.  - 1porte-outils ¼ de rond Ø 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.  •           **Rechange** (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).  - 1 porte outil à calibrer plaquettes carbure 125x50x50 mm  - 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x4/7,5x50.  - 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x8/15x50.  •     1 galet à billes 125x50 mm.  •     1 porte outils multi pentes plaquettes carbure 165 x50x50 réglages de 0 à 90°.  •           **Rechange (**1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).  **Bloc ponceur en aluminium**  1- diamètre 120x80 mm.  1- diamètre 120x140 mm. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 7 | **Compresseur d’air à piston**  Compresseur d’air à piston non lubrifié monté sur réservoir :  Puissance min : 4.5 KW   Pression max : 10 Bar  Débit min : 13 L/s  Capacité du réservoir : 500L | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 8 | **AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE**  •     Longueur d’affûtage 630 mm.  •     Puissance du moteur 550 W min.    •     Groupe de descente automatique de la meule avec réglage de la prise de passe de 0 à 0,05mm.  •     Diamètre admissible de la meule type cylindrique 100x45x16 mm au min  **Outillage :**  •         Meule type cylindrique | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 9 | **TOURET D’AFFUTAGE**  •     2 Meules diamètre 150mm (1 meule pour ébavurage et 1 meule d’affûtage).  •     Vitesse maxi. 2800 tr/min.  •         Puissance : 500 Watt, monophasé. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 10 | **SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE**  •     Capacité de coupe : 84 mm.  •     Profondeur de coupe réglable.  •     Puissance absorbée : 1750 W.  •     Vitesse de rotation : 4100 tr/min.  •     Diamètre de lame : 235 mm.  •     Alésage : 25 mm.  •     Equipé de lame carbure standard et d’un jeu de clés.  •     Protecteur escamotable.  •     Guide parallèle.  •         2 lames carbure. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 11 | **Ponceuse vibrante orbitale**  Ponceuse vibrante : Vitesse à vide 7 000 orbs/mn, raccord rapide 1/4" , amortisseur de vibration,gâchette à retour automatique, dimension du plateau 12 x 90 x 170 mm, Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 12 | **SCIE SAUTEUSE**  SCIE SAUTEUSE pendulaire puissance absorbée 720 W min. course règle par variateur de 800 à 3000 course mm : Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Profondeur de coupe 54mm min. Triple guidage de lame, guide lame à galets oscillant, guide lame à plaquette céramique. Livrée avec pare-éclats, guide parallèle, compas, coffret de transport, avec jeu de lames de 3 éléments | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 13 | **PERCEUSE A PERCUSSION :** Monophasé de 220V. 2 vitesses. Puissance : 1050W Vitesse de rotation à vide : 0 à3000 T/min. Capacité du mandrin : 1,5 à 13 m/m. Couple max. : 43 m/m Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 14 | **VISSEUSE – PERSEUSE SANS FIL 18 V**  Tension de la batterie :18 V  Couple (tendre/dur/maxi) :21/54/- Nm  Régime à vide (1ère vitesse / 2ème vitesse): 0 – 500 / 0– 1,900 t/min  Type de batterie Lithium-Ion  Fréquence de frappe maxi:.27 000 cps/min  Plage de serrage du mandrin, min./max.: 1.5 / 13 mm  Réglages de couple :20+2 | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 15 | **DEFONCEUSE PORTATIVE**  •     Puissance : 1200 W min. •     Vitesse à vide : 8000 – 20000 tr/min. min •     Course de guide : 50 mm min. •     Comparateur pour réglage ultra- précis. •     Butée revolver à 3 positions. •     Pince de serrage . •     1 guide parallèle. plateau chromé de 85 x 190mm au min,reglage de fin de courcse .   Outillage :  •      Bague de copiage Ø 17 mm-pour défonceuse. •      Bague de copiage Ø 30 mm-pour défonceuse. •     Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 6 mm – pour défonceuse. •     Fraise quart de rond – Ø queue 6 mm R = 4 mm – pour défonceuse. •     Fraise profil carbure – doucine Ø queue 8 mm pour défonceuse. •     Jeu de fraises carbure Ø 3 à 14 – 9 fraises – pour défonceuse. •     Jeu de fraises carbure Ø queue 8 mm Ø 10 à 22 – – pour défonceuse. •     Jeu pour cannelure carbure – Ø queue 8 mm Ø 8 mm – pour défonceuse. •     Jeu pour cannelure carbure Ø queue 8 mm Ø 10 mm – pour défonceuse. •     Fraise de diamètre 15 – Ø queue 8 mm pour entailleuse de paumelle. •         Fraise de diamètre 20 – Ø queue 8 mm pour en tailleuse de paumelle. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 16 | **RABOT ELECTRIQUE** Rabot portatif maniable. Puissance 620w minimum. Profondeur decoupe 3mm. Largeur de coupe 82mm. Feuillure jusqu’à 25mm. Vitesse de rotation 6000 tr/min minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 17 | **PISTOLET** (pour vernissage) avec godet de 1 litre – revêtement anti-adhérent diamètre intérieur 7 mm, avec raccord rapide**.** |  |  |
| 18 | **GROUPE MOBILE D’ASPIRATION** Groupe à 1 sac capacité 130 litres minimum. •     Surface filtrante du sac tissu 1.2m² minimum •     Raccordement de diamètre 100. •     Débit minimal de 2000 m 3/h. •     Motorisation tri 220/380 V. •     Puissance minimale 1,1 kW. •         Accessoires 10 sacs de récupération de copeaux et accessoires de raccordement avec la machine associé. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 19 | **Machine CNC Router •**  Dimensions :2500x1400 •      Armature en acier de tube de portique et d’acier •      Réducteur à engrenages hélicoïdaux pour axe XYZ •      Fuseau de refroidissement d’eau 4,5 KW •      4 jeux moteurs pas à pas (moteurs doubles pour axe Y •      Vis à billes pour axe Z •      Système de lubrification manuelle •      Guide linéaire pour axe XYZ •      Lot d’attachement du centre d’usinage : •      Logiciels accordés avec la machine •      Installation et mise en marche et formation de 3 jours •      Système d’aspiration 3000 m3/h minimum avec racordement associé "•      Outils de fraisage | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 20 | **Machine de découpe laser**  Caractéristique proposée : • Dimensions :600X900  • Armature en acier • Système d’aspiration poussière • Outils de refroidissement par eau • Système de lubrification manuelle • Ventilateur d'échappement • Table en nid d’abeilles • Lot d’attachement du CNC LASER • Logiciels accordés avec la machine RD CAM • Manuel d’utilisation • Système d’aspiration avec raccordement associé • Outils de laser Tube laser CO2 Z4 ou W4(100 W) • Alimentation laser 150W • (Ordinateur, refroidissement CW 5200, extracteur) • Installation et mise en marche • Fiche technique, | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 21 | **scie radiale**  scie radiale avec une structure lourde en fonte Diamètre de la lame de scie: 300 mm min. Inclinaison de la lame de scie: 45' min. Profondeur de coupe maximale lors de l'utilisation d'une lame de scie à 90°/45°: 100/200 min Puissance : 1500 w min. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 22 | **Ponceuse excentrique**  Monophasé de 220Vpuissance moteur : 700W min. ; Monophasé 220V ; diametre du plateau : 140 min. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 23 | **Lime aiguille**  Lime aiguille .A manche moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm. |  |  |
| 24 | **Bédane de menuisier 6mm**  Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 6 mm |  |  |
| 25 | **Bédane de menuisier 8mm**  Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 8 mm. |  |  |
| 26 | **Bédane de menuisier10mm**  Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 10 mm. |  |  |
| 27 | **Bédane de menuisier12mm**  Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 12 mm. |  |  |
| 28 | **Fausse – équerre**  Fausse - équerre de menuisier avec corps en bois et lame mobile. |  |  |
| 29 | **Trousse d'outils d'affutage**  Trousse d'outils d'affutage : disque sculpture,pâte d'affinage ,dispositif d'angle ,gorge de soutien , |  |  |
| 30 | **Limes ½ rondes**  Limes ½ rondes Demi - douce avec manche en bois, de 250 mm |  |  |
| 31 | **Râpes**  Râpes .Moyenne piqûre de 250 mm. |  |  |
| 32 | **Pinces à voie**  Pinces à voie. Pour lame de scie jusqu’à 1,5 mm d’épaisseur. |  |  |
| 33 | **Etaux d’affûtage**  Etaux d’affûtage des scies. Pour scie à main. |  |  |
| 34 | **Ciseaux à bois biseauté 6mm**  Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche |  |  |
| 35 | **Ciseaux à bois biseauté 10mm**  Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche. |  |  |
| 36 | **Ciseaux à bois biseauté 20mm**  Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois. |  |  |
| 37 | **Ciseaux à bois biseauté 30mm**  Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois. |  |  |
| 38 | **Lime plate**  Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm. |  |  |
| 39 | **Rabot**  Rabot avec fer n 4 longueur 190 mm environ |  |  |
| 40 | **Compas**  Compas A pointes en acier.. |  |  |
| 41 | **Marteau**  Marteau d’ajusteur De 1 Kg, emmanché. |  |  |
| 42 | **Vilebrequin**  Vilebrequin à cliquet Mandrin à mâchoires et cône de serrage. |  |  |
| 43 | **Mèches à bois**  Mèches à bois extensibles Façon IRWIN de 13 à 40 mm. |  |  |
| 44 | **Malette Mèches à bois**  Malette Mèches à bois hélicoïdale 4,6,8 mm. |  |  |
| 45 | **Tourne à gauche.**  Tourne à gauche. Pour scies, en tôle d’acier, longueur totale 135 mm. |  |  |
| 46 | **Scie à métaux à main**  Scie à métaux à main. Monture robuste à poignée fermée de 300 mm. |  |  |
| 47 | **Pierres à douci**  Pierres à doucir. A l’huile. |  |  |
| 48 | **Tournevis 6 mm**  Tournevis 6 mm. |  |  |
| 49 | **Tournevis 10 mm**  Tournevis 10 mm |  |  |
| 50 | **Etabli de menuisier**  Etabli en bois massif: Matériel: Hêtre Longueur du banc principal : 76-19/32'' (1945 mm) Longueur du plateau d'extension : 18-7/8'' (480 mm) Longueur totale avec rallonge : 95-7/16'' (2425 mm) Largeur du plan de travail : 23-5/8'' (600 mm) Largeur totale : 29-1/8'' (740 mm) Épaisseur du plan de travail (au milieu) : 3-11/32'' (85 mm) Épaisseur de la jupe : 4-5/16'' (110 mm) Capacité de l'étau : 5-3/4'' (145 mm) Hauteur de travail : 35-7/16'' (900 mm) - Selon croquis fourni |  |  |
| 51 | **Pinceaux à colle10mm**  Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm. |  |  |
| 52 | **Pinceaux à colle 20mm**  Pinceaux à colle. Ronds : 20 mm |  |  |
| 53 | **Râpes. Demi - ronde**  Râpes. Demi - rondes, moyenne piqûre, emmanchées. |  |  |
| 54 | **Mèche hélicoïdale 4mm**  Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 4 mm. |  |  |
| 55 | **Mèche hélicoïdale 6mm**  Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 6 mm. |  |  |
| 56 | **Mèche hélicoïdale 8mm**  Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 8 mm. |  |  |
| 57 | **Mèche hélicoïdale 10mm**  Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 10 mm. |  |  |
| 58 | **Mèche hélicoïdale 12mm**  Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 12 mm. |  |  |
| 59 | **Mèche hélicoïdale 14mm**  Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 14 mm. |  |  |
| 60 | **Mèche hélicoïdale 16mm**  Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 16 mm. |  |  |
| 61 | **Fraises à bois**  Fraises à bois. Avec queue 16 mm. |  |  |
| 62 | **Guillaumes**  Guillaumes. A fer simple de 20 mm. |  |  |
| 63 | **Pince**  pince a tole bec plat 220mm |  |  |
| 64 | **Vastringues**  Vastringues. Fer de 52 mm. |  |  |
| 65 | **Serre – joints de menuisier 500 mm**  Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 500 mm. |  |  |
| 66 | **Serre – joints de menuisier 2000mm**  Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 2000 mm |  |  |
| 67 | **Serre – joints de menuisier 1000mm**  Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 1000 mm |  |  |
| 68 | **Télèmètre laser professionnel**  Télèmètre laser professionnel - disode laser 650 nm, < mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2 , précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360° , alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 69 | **Double mètre**  Double mètre A ruban retour automatique largeur ruban 14mm minimum, blocage du ruban (3m) |  |  |
| 70 | **Écran facial de protection**  Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable |  |  |
| 71 | **paire de gants**  paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, |  |  |
| 72 | **Casque antibruit**  Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB |  |  |
| 73 | **paire de chaussures**  paire de chaussures de protection, à bout résistant aux impacts jusqu'à 100 J et aux compressions jusqu'à 10 kN, avec résistance au glissement |  |  |
| 74 | **masque autofiltrant**  masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation |  |  |
| 75 | **Poubelle à roues**  Poubelle à roues 120L noir en PVC solide |  |  |
| 76 | **Cloueuse pneumatique** Pression & débit Pression 4 à 8 bar Pression max 8 bar Type de l’outil Calibre du fixant 18 ga Section tête de clou 1,2 mm Longueur des pointes 15 à 50 mm Angle du magasin 0 ° Capacité du magasin 100 pièces long max des pointes 50 mm Niveaux d’exposition et de vibrations Taux de vibration triaxial (ah) < 2,5 m/s² Pression sonore (Lpa) 81 dB (A) Général Dimensions (L x l x h) 260 x 64 x 237 mm Poids net EPTA 1,4 kg | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 77 | **agrafeuse pneumatique** Poids 0.87 Kg Source d’alimentation Air Capacité des ongles 120 pièces Pression requise 60-100 psi Pression max 120 psi | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 78 | **Pistolet métal pour mousse** Corps en métal Poignée en plastique |  |  |
| 79 | **Pistolet à silicone** Le tube, la gâchette et la poignée sont en aluminium |  |  |
| 80 | **Serre cadre à courroies** 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon |  |  |
| 81 | **Clé à molette** Dimension: 300mm - 12'' Chrome Vanadium Phosphaté Face graduée |  |  |
| 82 | **Équerre de menuiserie** Lame en acier inoxydable - graduation millimétrique par photogravure  Talon profilé en aluminium extrudé  Graduation millimétrique recto verso - Classe 2. Talon pour le traçage d'angles à 90° et 45°. |  |  |
| 83 | **Grattoir** acier inoxydable avec manche en bois. |  |  |
| 84 | **niveau à bulle** Longueur: 60cm. 3 fioles: 2 verticales et 1 horizontale. Corps en alu résistant. Semelle magnétique. |  |  |
| 85 | **Pied à coulisse** Digital 150 mm |  |  |
| 86 | **Racloir rectangulaire**  120 x 50 mm |  |  |
| 87 | **Règle métallique** 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable |  |  |
| 88 | **Scie à guichet** 300mm Denture fine triple biseau. Poignée ergonomique bi-matière vissée sur la lame |  |  |
| 89 | **Trusquin**  ébéniste 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération. |  |  |
| 90 | **BOÎTE À ONGLETS**  DE SERRAGE AVEC SCIE ARRIÈRE 300MM |  |  |
| 91 | **Rallonge électrique** 4 Prises 2P+T 25m |  |  |
| 92 | **tournevis américain** |  |  |
| 93 | **Cutter pour la coupe :**  largeur lame 18mm |  |  |
| 94 | **Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m** Devidoir tuyau air comprimé 20m. Diamètre : 9x20 mm Pression Max : 20 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 3/8" | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 95 | **Souflette à air comprimé**  Souflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar |  |  |
| 96 | **Série de clés à fourche**  Série de clés à fourche.de 6 à 27 |  |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**LOT unique : Equipements menuiserie d’art**

| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **(1)**  **QTE** | **(2)**  **Prix unitaire**  **HT/HDD/HTVA** | **(3)**  **Prix total HT/HDD/HTVA**  **(3) = (1) x (2)** | **(4)**  **Droits de Douanes sur (3)** | **(5)**  **Prix total**  **Hors TVA**  **(5) =(3)+(4)** | **(6)**  **TVA**  **Appliquée**  **sur (5)** | **(7)**  **Montant TTC**  **(7) = (5)+(6)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | **SCIE CIRCULAIRE A FORMAT** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 2 | **SCIE A RUBAN** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 3 | **DEGAUCHISSEUSE** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 4 | **RABOTEUSE** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 5 | **MORTAISEUSE A MECHE** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 6 | **TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 7 | **Compresseur d’air à piston** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 8 | **AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 9 | **TOURET D’AFFUTAGE** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 10 | **SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 11 | **Ponceuse vibrante orbitale** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 12 | **SCIE SAUTEUSE** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 13 | **PERCEUSE A PERCUSSION :** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 14 | **VISSEUSE – PERSEUSE SANS FIL 18 V** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 15 | **DEFONCEUSE PORTATIVE** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 16 | **RABOT ELECTRIQUE** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 17 | **PISTOLET** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 18 | **GROUPE MOBILE D’ASPIRATION** | **u** | **8** |  |  |  |  |  |  |
| 19 | **Machine CNC Router** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 20 | **Machine de découpe laser** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 21 | **scie radiale** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 22 | **Ponceuse excentrique** | **u** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 23 | **Lime aiguille** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 24 | **Bédane de menuisier 6mm** | **u** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| 25 | **Bédane de menuisier 8mm** | **u** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| 26 | **Bédane de menuisier10mm** | **u** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| 27 | **Bédane de menuisier12mm** | **u** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| 28 | **Fausse - équerre** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 29 | **Trousse d'outils d'affutage** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 30 | **Limes ½ rondes** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 31 | **Râpes** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 32 | **Pinces à voie** | **u** | **5** |  |  |  |  |  |  |
| 33 | **Etaux d’affûtage** | **u** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| 34 | **Ciseaux à bois biseauté 6mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 35 | **Ciseaux à bois biseauté 10mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 36 | **Ciseaux à bois biseauté 20mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 37 | **Ciseaux à bois biseauté 30mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 38 | **Lime plate** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 39 | **Rabot** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 40 | **Compas** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 41 | **Marteau** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 42 | **Vilebrequin** | **u** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 43 | **Mèches à bois** | **u** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| 44 | **Malette Mèches à boi** | **u** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| 45 | **Tourne à gauche.** | **u** | **5** |  |  |  |  |  |  |
| 46 | **Scie à métaux à main** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 47 | **Pierres à douci** | **u** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| 48 | **Tournevis 6 mm**. | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 49 | **Tournevis 10 mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 50 | **Etabli de menuisier** | **u** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| 51 | **Pinceaux à colle 10mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 52 | **Pinceaux à colle 20mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 53 | **Râpes. Demi - ronde** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 54 | **Mèche hélicoïdale 4mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 55 | **Mèche hélicoïdale 6mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 56 | **Mèche hélicoïdale 8mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 57 | **Mèche hélicoïdale 10mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 58 | **Mèche hélicoïdale 12mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 59 | **Mèche hélicoïdale 14mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 60 | **Mèche hélicoïdale 16mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 61 | **Fraises à bois** | **u** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| 62 | **Guillaumes** | **u** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 63 | **Pince** | **u** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 64 | **Vastringues** | **u** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 65 | **Serre – joints de menuisier 500mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 66 | **Serre – joints de menuisier 2000m** | **u** | **10** |  |  |  |  |  |  |
| 67 | **Serre – joints de menuisier 1000mm** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 68 | **Télèmètre laser professionnel** | **u** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 69 | **Double mètre** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 70 | **Écran facial de protection** | **u** | **30** |  |  |  |  |  |  |
| 71 | **paire de gants** | **u** | **60** |  |  |  |  |  |  |
| 72 | **Casque antibruit** | **u** | **30** |  |  |  |  |  |  |
| 73 | **paire de chaussures** | **u** | **30** |  |  |  |  |  |  |
| 74 | **masque autofiltrant** | **u** | **200** |  |  |  |  |  |  |
| 75 | **Poubelle à roues** | **u** | **4** |  |  |  |  |  |  |
| 76 | **Cloueuse pneumatique** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 77 | **agrafeuse pneumatique** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 78 | **Pistolet métal pour mousse** | **u** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 79 | **Pistolet à silicone** | **u** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 80 | **Serre cadre à courroies** | **u** | **5** |  |  |  |  |  |  |
| 81 | **Clé à molette** | **u** | **1** |  |  |  |  |  |  |
| 82 | **Équerre de menuiserie** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 83 | **Grattoir** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 84 | **niveau à bulle** | **u** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 85 | **Pied à coulisse** | **u** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 86 | **Racloir rectangulaire** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 87 | **Règle métallique** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 88 | **Scie à guichet** | **u** | **5** |  |  |  |  |  |  |
| 89 | **Trusquin** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 90 | **BOÎTE À ONGLETS** | **u** | **5** |  |  |  |  |  |  |
| 91 | **Rallonge électrique** | **u** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 92 | **tournevis américain** | **u** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| 93 | **Cutter pour la coupe** | **u** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| 94 | **Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m** | **u** | **4** |  |  |  |  |  |  |
| 95 | **Souflette à air comprimé** | **u** | **3** |  |  |  |  |  |  |
| 96 | **Série de clés à fourche** | **u** | **2** |  |  |  |  |  |  |
| **MONTANT TOTAL =** | | | |  |  |  |  |  |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ………………………**

**Signature et cachet du concurrent**