**ROYAUME DU MAROC**

**MAITRE D’OUVRAGE**

**SOCIETE FONCIERE CMC S.A.**

**MAITRE D’OUVRAGE DELEGUE**

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE**

**ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**Dossier d’Appel d’offres**

**Ouvert sur offres de prix**

**N° 32/ 2023**

|  |
| --- |
| Objet de l’Appel d’offres :  Acquisition, installation et mise en service des équipements du Secteur génie mécanique destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région Casablanca-Settat ; Lot Unique :   * Lot Unique : CABINES ET EQUIPEMENTS DE SOUDAGE |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

ACTE D'ENGAGEMENT

**A -** **Partie réservée à l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°………………du………………….

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements du Secteur génie mécanique destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région Casablanca-Settat ; Lot Unique :

**Lot Unique** : …………………………………………………………

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l’article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent**

1. **Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ......................................... (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (Localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. **Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société)

Au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société....................................................................

Adresse du domicile élu........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°.................................... (2) et (3)

N° de patente........................(2) et (3)

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

* **Montant des droits de douanes. :……………….................................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant total hors T.V.A. :……………….........................................(en lettres et en chiffres)**
* **Taux de la TVA……………………………………………………….………(en pourcentage)**
* **Montant de la T.V.A. :………………................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant total T.V.A. comprise :....................................................(en lettres et en chiffres)**

La Société Foncière CMC S.A. se libérera des sommes dues par elle en faisant donner crédit au compte ............. (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.................................. (Localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro…………………………………….

**Fait à........................le....................**

(Signature et cachet du concurrent)

*(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :*

* mettre : «Nous, soussignés.................... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* *ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».*

*(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.*

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements du Secteur génie mécanique destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région Casablanca-Settat ; Lot Unique :

Lot Unique : …………………………………………………………

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (Prénom, nom et qualité)

Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

Adresse du domicile élu :.........................................................................................

Affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

Inscrit au registre du commerce de............................................ (Localité) sous le n° ...................................... (1) n° de patente.......................... (1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°....................................(1)

N° de patente........................(1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(1)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l’office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l’OFPPT ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....................le...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. *Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.*
      2. *à supprimer le cas échéant.*
      3. *Lorsque le CPS le prévoit.*
      4. *à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.*

***(\*)*** *En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.*

**Annexe :**

**Spécifications techniques des fournitures proposées par les concurrents**

**Lot Unique : CABINES ET EQUIPEMENTS DE SOUDAGE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Item N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 1 | **Equipement de soudage OXYACETYLENIQUE 1) TABLE DE SOUDAGE OXYACETYLENIQUE:** Table de soudage pour centre de formation avec tiroir · Structure mécano-soudée stable en acier profilé · Zone de travail divisée en deux avec grille en barres d'acier et support en tôle d'acier avec plaques réfractaires  · Intégrable dans les cabines de soudage · Gabarit de soudage avec fixation sur table · Tiroir de rangement Dimensions : Largeur 1200 mm  Profondeur utile 600 mm  Hauteur 800 mm **2) ENSEMBLES DE CHALUMEAUX COMPLETS :** pour le soudage, le brasage et le chauffage (Type Malette Kit STRALET N ou équivalent)Composés de : · Poignée de chalumeau démontable · Accessoire de coupe à levier á ressort pour acétylène · Buses bloc type pour acétylène  1) Pour plages de coupe 3-10 mm  2) Pour plages de coupe 10-25 mm  Les chalumeaux assurant les gammes des débits pour les différentes buses suivant la norme NF A 84-540 (en l de C2H2 par heure): 1) Type 00 débits (l de C2H2/h) : 10 à 63 2) Type 0 débits (l de C2H2/h) : 100 à 400 **3) ECONOMISEUR DE GAZ OXYGENE ACETYLENE:** · Chariot de torche, clé de torche, jeu de nettoyeurs de buses, mode d`emploi  Il se place entre les détendeurs (d’acétylène et d’oxygène) et les chalumeaux. Il permet l’alimentation du chalumeau et supprime la nécessité de procéder à un nouveau réglage après chaque interruption **4) Equipements de protection soudeur :** · Gants de soudeur en cuir · Protection anti-bruit · Lunette de soudeur · Tablier soudeur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 2 | **CAISSON D’EXTRACTION** Ventilateur centrifuge haute pression avec transmetteur de pression et variateur électronique de vitesse · Moteur triphasé IP55, classement F, protection thermique P.T.O · Manchette souple, plots anti vibratiles  · Grille de rejet d'air avec visière pare-pluie et grillage anti-volatile. · Raccordement avec les bras télescopique via un réseau de gaine. · Certifié et répond aux normes et réglementations en vigueur Y compris toutes suggestions pour une mise en œuvre selon les règles de l'art | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 3 | **CENTRALE OXYACETYLENIQUE A INVERSION AUTOMATIQUE A REARMEMENT MANUEL (pour 4 tables de soudage)** Fourniture, pose, raccordement, mise en œuvre et installation complète en ordre de marche d’une centrale Oxyacétylénique à inversion automatique à réarmement manuel. La centrale aura en total 2x2 bouteilles pour chaque type de circuit (Deux circuits : OXYGENE et ACETYLENE) Centrale ACETYLENE : 1) Les râteliers bouteilles pour 2x2 bouteilles  2) Flexible complet (avec câble de sécurité) de liaison haute pression bouteilles/rampe collectrice (2x2 flexibles)de longueur de 1 mètre minimum 3) La rampe de première détente : Le dispositif complet est alimenté par deux groupes de bouteilles et permet le passage d’un groupe à épuisement vers l’autre en réserve pour éviter les ruptures d’alimentation en gaz du réseau. Le dispositif complet doit contenir : Un système d’inversion à réarmement manuelconforme à la norme EN ISO 14114 compatible avec le gaz Acétylène équipé de pare-flamme · 2 rampes collectrices · 2 robinets de fermeture manuelle · Des extensions pour atteindre 2x2bouteilles Unevannedefermetureensortieadaptéelacanalisation définie · Une soupape de sécurité integrée dans lacentrale · Dispositif de sécurité Acétylène (Type ASG ou équivalent) monté sur la centrale Acétylène qui permet la fermeture immédiate de l’alimentation du gaz Acétylène si la pression dépasse le point deconsigne · Ensemble de sécurité pneumatique : permet l'intéruption instantanée de l'alimentation du gaz combustibledel'atelierencasd'urgence.Ilcontient : · Un module d'azote pour commander lecircuit · Une vanne coup de poing à l'entrée del'atelier · Réseau decanalisations Centrale OXYGENE : Le dispositif complet est alimenté par deux groupes de bouteilles et permet le passage d’un groupe à épuisement vers l’autre en réserve pour éviter les ruptures d’alimentation en gaz du réseau. Le dispositif complet doit contenir : · Les râteliers bouteilles pour 2x2bouteilles · Flexible complet (avec câble de sécurité) de liaison hautepressionbouteilles/rampecollectrice(2x2flexibles) de longueur de 1 mètreminimum · La rampe de premièredétente : · Un système d’inversion à réarmementmanuel · 2 rampescollectrices · 2 robinets de fermeturemanuelle · Des extensions pour atteindre 2x4bouteilles · Une vanne de fermeture en sortie adaptée àla canalisationdéfinie · Une soupape de sécurité intégrée dans la centrale, BoitierAlarmepoursignald’inversionetpressiondes centrales Oxygène etAcétylène · Boitier d'alarme avec 4canaux Raccordement de 4 signaux d'entrée numériques compatible avec les manomètres à contact descentrales Oxygène etAcétylène · Lescanauxdoiventêtreindividuellementprogrammables en position normalement fermé ou normalementouvert · Alarme visuelle (diodes intégrées dans lafaçade) · Alarme sonore (piezo-vibreurintégré) · 02 Manomètre à contact sans huile ni graissepermettant de connecter un câble de signal permettant la transmission du signal au boitierd'alarme Blocs de détente (pour les 4 tables de soudage) Ce bloc de seconde détente basse pression pour fixation murale e permet une régulation fine de la pression et est équipés de: · Vanne de fermeturegaz · Un bloc de détente double oxygène etacétylène · Un manomètre pour oxygène · Un manomètre pouracétylène · Clapet anti-retourd’oxygène · Clapet anti-retourd’acétylène. · 5 m de tuyau Oxygène parcabine · 5 m de tuyau Acétylène par cabine Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementationsen vigueur. Fixation, pose et mise en œuvre. Réseau de canalisation · En inox 316L de diamètre 1/2" soudé pouracétylène · Encuivre14mmdediamètreinternepouroxygènepeint enblanc · Étiquetage de canalisation et indication desens d'écoulement degaz · Installation,soufflageettestd’étanchéité,miseen service Installation et mise en service selon les normes en vigueur - Formation : Pour un groupe de formateur.Matiére d'oeuvre à la charge du fornisseur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 4 | **Cabines de soudage 1) Cabine :** avec garde au sol entrée 2000 mm et profondeur 2000 mm, hauteur 2000 mm avec mur de fond. Les cabines sont côte à côte avec une paroi commune entre les cabines. Parois composées de panneaux insonorisant plein d'un côté et perforé de l'autre. L’entrée des cabines composées d'une part des lanières coulissantes de largeur 1000 mm x hauteur 1900 mm. Lanière épaisseur 2 mm, recouvrement 33%. D'autre part une partie inférieur en cloison insonorisant de 1000 x 1000 mm et une partie supérieure en vitre rouge anti-UV de 1000 x 1000 mm. Ensemble de cloisons insonorisantes composé de : - piliers et traverses en profilés acier,  - cassettes insonorisantes - épaisseur 50 mm - en tôle perforée revêtue de peinture spéciale anti-UV, matériau d'insonorisation (pris en sandwich) en laine minérale biodégradable, non inflammable (DIN 4102) recouvert des deux côtés d'un film noir en fibres de verre **2) SUPPORT MURAL EN ACIER:** Plan de travail mural sans appui au sol · Structure supportant un poids de 100Kg supporté sur le mur par un système de boulons · Zone de travail en acier galvanisé  · Intégrable dans les cabines de soudage Dimensions : ± 5 % Largeur 1000 mm  Profondeur utile 400 mm  Hauteur 950 mm **3) PORTE EPROUVETTE DE SOUDAGE:**  Un dispositif permettant la fixation des éprouvettes : Les pieds sont réalisés à partir d’un tube acier forte épaisseur adapté au type de potence à supporter et de hauteur 2150 mm au minimum La platine du pied sera fixée au sol avec des chevilles, Tablette métallique de dimensions 300mm x 400mm réglable (translation et rotation suivant deux sens : vertical et horizontal), épaisseur 10mm, en acier S355, Permettant le réglage pour soudage de petites pièces, Support de torche Accoudoir en tube forte épaisseur de longueur 1000mm réglable (translation et rotation suivant deux sens : vertical et horizontal) permettant également d’accrocher des petites pièces  **4) Bras télescopique:** pour intégration dans des cabines de soudage de 2 mètres mini télescopable jusqu'à 780 mm au maximum avec support murale et Hotte d'aspiration 360° avec clapet de réglage de débit. · Peut être relié via une tuyauterie collectrice à un caisson d'aspiration  · Gaine polyester de diamètre 150mm minimum avec revêtement PVC et spirale métallique **5) Equipements de protection soudeur :** · Gants de soudeur en cuir · Protection anti-bruit · Lunette de soudeur · Tablier soudeur Installation compléte et mise en service selon les normes en vigueur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 5 | **CENTRALE GAZ ACTIF ET INERTE A INVERSION AUTOMATIQUE A REARMEMENT MANUEL (POUR 10 CABINES DE SOUDAGES)** Fourniture, pose, raccordement, mise en œuvre et installation complète en ordre de marche d’une centrale gaz actif et inerte à inversion automatique à réarmement manuel. La centrale aura en total 2x4 bouteilles pour chaque type de circuit ; Trois circuits :  • Un gaz neutre (Argon)  • Deux gaz actifs (MELANGE ARGON/CO2 98-2 et 92-8)  Centrale gaz neutres :  1) Les rateliers bouteilles pour 2x4 bouteilles 2) Flexible complet (avec câble de sécurité) de liaison haute pression bouteilles/rampe collectrice (2x4 flexibles) de longueur de 1 mètre minimum 3) La rampe de première détente : Le dispositif complet est alimenté par deux groupes de bouteilles et permet le passage d’un groupe à épuisement vers l’autre en réserve pour éviter les ruptures d’alimentation en gaz du réseau avec réaremement manuel. Le dispositif complet doit contenir : · Un système d’inversion à réarmement manuel conforme compatible avec le gaz Argon · 2 rampes collectrices · 02 robinets de fermeture manuelle à action rapide (EN ISO 14114) · Vannes d'arrêt et de purge de chaque côté de la centrale · Des extensions pour atteindre 2x4 bouteilles  · Une vanne manuelle de coupure en sortie 3) Une soupape de sureté de surpression, Installation et mise en service de la canalisation en cuivre entre les centrales et les prises de gaz Centrale MELANGE ARGON/CO2 et melange argon / helium  pour chaque centrale: 1) Les râteliers bouteilles pour 2x4 bouteilles 2) Flexible complet (avec câble de sécurité) de liaison haute pression bouteilles/rampe collectrice (2x4 flexibles) de longueur de 1 mètre minimum : · Un système d’inversion à réarmement manuel conforme compatible avec le gaz mélange Argon/CO2 et Argon / helium · 2rampes collectrices · 02 robinets de fermeture manuelle à action rapide (EN ISO 14114) · Vannes d'arrêt et de purge de chaque côté de la centrale · Des extensions pour atteindre 2x4 bouteilles  · Une vanne manuelle de coupure en sortie 3) Une soupape de sureté de surpression, Boitier Alarme pour suivi de la pression des rampes Oxygène, Acétylène, Argon et Mélange Argon/CO2 selon une consign de pression · Boitier d'alarme avec 12 canaux minimum · Raccordement de 12 signaux minimum d'entrée numériques compatibles avec les manomètres à contact des centrales Oxygène, Acétylène, Argon, Mélange Argon/Hélium et Mélange Argon/CO2 · Les canaux doivent être individuellement programmables en position normalement fermé ou normalement ouvert · Alarme visuelle (diodes intégrées dans la façade) · Alarme sonore (piezo-vibreur intégré) · 02 Manomètre à contact sans huile ni graisse permettant de connecter un câble via une prise à broche intégrée M8 pour la transmission du signal à un boîtier d’alarme Blocs de détente (pour 10 Cabines de soudages) Ce bloc de seconde détente basse pression pour fixation murale permet une régulation fine de la pression et est équipés de : · Vanne d’arrêt · Un détendeur .un manometre · un raccord adapté au tuyau  · 5 m de tuyau Argon par cabine · 5 m de tuyau Argon/He par cabine · 10 m de tuyau Mélange Argon/CO2 par cabine Equipements certifiés et réponds aux normes et réglementations en vigueur. Fixation et toutes suggestions de fourniture, pose et mise en œuvre.  Y compris toutes suggestions pour une mise en œuvre selon les règles de l'art Installation et mise en service de réseau de canalisation en cuivre entre les centrales et les prises de gaz Installation et mise en service selon les normes en vigueur - Formation : Pour un groupe de formateur.Matiére d'oeuvre à la charge du fornisseur. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 6 | **NICHES ET AFFICHAGE** Ensemble de niches pour protection des centrales et stockage des bouteilles de dimensions réglementaires Structure métallique avec plaques métalliques galvanisées de 2,4 mm au minimum découpées au laser au logo de l’OFPPT, montées sur structures en tubes de 70x40mm au minimum. Toute la niche sera peinte aux couleurs de l’OFPPT. Niches de hauteur 2m et de profondeur 0,4m couvrant une longueur totale de 21m Affichages réglementaires Supports regroupant l’ensemble des panneaux réglementaires rappelant les dangers liés au stockage et à l’utilisation de l’acétylène ; les interdictions s’y rapportant ; ainsi que les obligations pour la manipulation. | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 7 | **TABLE DE SOUDAGE SIEGMUND system 22 4-280010**  Dimensions : 1m x 1m x 0,85m ± 5 % Épaisseur env. 17 – 19 mm Acier de base minimum S355J2+N avec revêtement permettant une bonne : résistance aux chocs, Résistance à la rayure, protection contre les projections de soudure, résistance à la corrosion, Dureté à cœur env. 165 – 220 Vickers, Dureté en surface env. 450 – 750 Vickers Quadrillage diagonal du même revêtement et dureté en surface de la table, Alésage diamètre 22 mm ± 10 % Châssis renforcé par des traverses Hauteur des bandeaux 150 mm minimum, Entraxe alésages bandeau 50 mm ± 5 % Graduation comprise sur le dessus de la table, 4 pieds standards charge par pieds 1000 kg au minimum, 01 Étau adaptable support adaptable et boulons compris, 01 Sets d'accessoires SIEGMUND Set 2: 4-223200 contenant :6 Pince de bridage ,4 Pince de bridage, , 04 Vé, 18 boulon de serrage ,04 Boulons magnétique aluminium , 06 butée 150 mm, 06 butée 225mm,02 butée 300mm,4 équerre 175mm,2 équerre300mm,. 01 notice pour faciliter le montage. 01 Sets d'accessoires d’entretien : Excentrique, clé à six pans, brosse, pierre à surfacer, clean Basic, Echantillon Anti-Collage, Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la table | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**Lot Unique : CABINES ET EQUIPEMENTS DE SOUDAGE**

| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **(1)**  **QTE** | **(2)**  **Prix unitaire**  **HT/HDD/HTVA** | **(3)**  **Prix total HT/HDD/HTVA**  **(3) = (1) x (2)** | **(4)**  **Droits de Douanes sur (3)** | **(5)**  **Prix total**  **Hors TVA**  **(5) =(3)+(4)** | **(6)**  **TVA**  **Appliquée**  **sur (5)** | **(7)**  **Montant TTC**  **(7) = (5)+(6)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | **Equipement de soudage OXYACETYLENIQUE** | **U** | 4 |  |  |  |  |  |  |
| 2 | **CAISSON D’EXTRACTION** | **U** | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 3 | **CENTRALE OXYACETYLENIQUE A INVERSION AUTOMATIQUE A REARMEMENT MANUEL (pour 4 tables de soudage)** | **U** | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 4 | **Cabines de soudage** | **U** | 10 |  |  |  |  |  |  |
| 5 | **CENTRALE GAZ ACTIF ET INERTE A INVERSION AUTOMATIQUE A REARMEMENT MANUEL (POUR 10 CABINES DE SOUDAGES)** | **U** | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 6 | **NICHES ET AFFICHAGE** | **U** | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 7 | **TABLE DE SOUDAGE SIEGMUND system 22 4-280010** | **U** | 10 |  |  |  |  |  |  |
| **MONTANT TOTAL =** | | | | |  |  |  |  |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ………………………**

**Signature et cachet du concurrent**