|  |  |
| --- | --- |
| **OFPPT** |  |
|  | **Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail** |

**Dossier d’Appel**

***D’Offres***

***Ouvert sur offres de prix***

**N° 36/ 2023**

|  |
| --- |
| *Financement : Projet OFPPT hors coopérations* |

|  |
| --- |
| Objet de l’Appel d’offres :  Acquisition de matière d’œuvre et petit outillage pour le secteur Génie Mécanique destinés à la DIRECTION REGIONALE TANGER ; répartie en lots suivants :   * Lot n°1 : Matière d’œuvre * Lot n°2 : Petit Outillage |
|  |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

## ACTE D'ENGAGEMENT

**A -Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°………………. du ……………………….

**Objet du marché** :Acquisition de matière d’œuvre et petit outillage pour le secteur Génie Mécanique destinés à la DIRECTION REGIONALE TANGER ; répartie en lots suivants :

Lot N° : …………………………………………………………

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent**

1. **Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ......................................... (prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. **Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné .......................... (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

agissant au nom et pour le compte de...................................... (raison sociale et forme juridique de la société)

au capital de:.....................................................................................................

adresse du siège social de la société....................................................................

adresse du domicile élu........................................................................................

affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

inscrite au registre du commerce........................... (localité) sous le n°................................. (2) et (3)

n° de patente........................(2) et (3)

n° d’identification fiscale…………………………….

n° de l’Identifiant commun de l’Entreprise……………………….(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

* **Montant total hors T.V.A.:………………..................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Taux de la TVA : ………………………………………………….………….………(en pourcentage)**
* **Montant de la T.V.A.:………………...........................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant total T.V.A. comprise :.............................................................(en lettres et en chiffres)**

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte ............. (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (4) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..................................(localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro…………………………………….

Fait à........................le....................

(Signature et cachet du concurrent)

(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

* mettre : «Nous, soussignés.................... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

(4) supprimer les mentions inutiles

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert N°……………..., sur offres des prix.

**Objet du marché :** Acquisition de matière d’œuvre et petit outillage pour le secteur Génie Mécanique destinés à la DIRECTION REGIONALE TANGER ; répartie en lots suivants :

Lot N° : …………………………………………………………

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (prénom, nom et qualité)

agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

adresse du domicile élu :.........................................................................................

affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

inscrit au registre du commerce de..........................................(localité) sous le n° ............................. (1) n° de patente.......................... (1)

n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB),ouvert à ………………

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

agissant au nom et pour le compte de...................................... (raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

inscrite au registre du commerce............................... (localité) sous le n°....................................(1)

n° de patente........................(1)

n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB) ,ouvert à ………………

n° de **l’identifiant** Commun de l’Entreprise :……………………………………(1)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du Règlement des Marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l’office de la formation professionnelle et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article

24 du Règlement des Marchés de l’OFPPT ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maitres d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....................le...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
      2. à supprimer le cas échéant.
      3. Lorsque le CPS le prévoit.
      4. à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

**(\*)** en cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.

**Annexe 1 :**

**Spécifications techniques des fournitures proposées par le concurrent pour les lots :**

**N°1 ET 2**

**LOT N°1 : MATIERE D’OEUVRE**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 1 | Plat de 100x10 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 2 | Plat de 100x3 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 3 | Plat de 100x2 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 4 | Plat de 100x4 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 5 | Plat de 100x6 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 6 | Plat de 50x10 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 7 | Plat de 50x2 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 8 | Plat de 50x4 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 9 | Plat de 50x6 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 10 | Tôle de 2000x1000x4 Acier Inox 304, 304l | M² |  |  |
| 11 | Tôle de 2000x1000x10 en Acier Inox 304, 304l | M² |  |  |
| 12 | Tôle de 2000x1000x3 en Acier Inox 304, 304l | M² |  |  |
| 13 | Tube de Ø 114,3 x 5 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 14 | Tube de Ø 114 x 4 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 15 | Tube de Ø 200 x 4 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 16 | Tube de Ø 48,3 x 3,2 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 17 | Tube de Ø 60,3 x 3,2 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 18 | Tube de Ø80x4 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML |  |  |
| 19 | Plat de 100x10 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 20 | Plat de 100x6en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 21 | Plat de 50x10 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 22 | Plat de 50x4 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 23 | Plat de 50x6 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 24 | Tôle de 2000x1000x10 en Acier S235 | M² |  |  |
| 25 | Tôle de 2000x1000x4 en Acier S235 | M² |  |  |
| 26 | Tôle de 2000x1000x3 en Acier S235 | M² |  |  |
| 27 | Tôle de 2000x1000x6 en Acier S235 | M² |  |  |
| 28 | Tôle de 2000x1000x2 en Acier S235 | M² |  |  |
| 29 | Tube de Ø 114,3 x 5 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 30 | Tube de Ø 114 x 6 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 31 | Tube de Ø 200 x 6 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 32 | Tube de Ø 48,3 x 3,2 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 33 | Tube de Ø 60 x 6 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 34 | Tube de Ø 80 x 6 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 35 | Plat de 100x10 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 36 | Plat de 100x4 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 37 | Plat de 50x8 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 38 | Plat de 100x8 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 39 | Plat de 50x4 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 40 | Plat de 50x10 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 41 | Tôle de 2000x1000x4 en Aluminium série 4000 | ML |  |  |
| 42 | Tôle de 2000x1000x10 en Aluminium série 4000 | M² |  |  |
| 43 | Tôle de 2000x1000x3 en Aluminium série 4000 | M² |  |  |
| 44 | Tôle de 2000x1000x8 Aluminium série 4000 | M² |  |  |
| 45 | Tube de Ø80x4 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 46 | Rond Φ 8 en S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 47 | Rond Φ 12 en S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 48 | Rond Φ 20 en S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 49 | Rond Φ 50 en S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 50 | Rond Φ 60 en S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 51 | Carré 40 x 40 en S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 52 | Carré 45 x 45 en S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 53 | Carré 50 x 50 en S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 54 | Carré 60 x 60 en S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 55 | Plat 60 x 20 en S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 56 | Plat 60 x 30 en S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |
| 57 | Plat 70 x 25 en S235 (livré en barre de 6M) | ML |  |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**LOT N°1 : MATIERE D’OEUVRE**

| **Article**  n° | **DESIGNATION** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** | |
| 1 | Plat de 100x10 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 141 |  |  |  |
| 2 | Plat de 100x3 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 96 |  |  |  |
| 3 | Plat de 100x2 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 21 |  |  |  |
| 4 | Plat de 100x4 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 72 |  |  |  |
| 5 | Plat de 100x6 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 36 |  |  |  |
| 6 | Plat de 50x10 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 45 |  |  |  |
| 7 | Plat de 50x2 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 21 |  |  |  |
| 8 | Plat de 50x4 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 45 |  |  |  |
| 9 | Plat de 50x6 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 21 |  |  |  |
| 10 | Tôle de 2000x1000x4 Acier Inox 304, 304l | M² | 20 |  |  |  |
| 11 | Tôle de 2000x1000x10 en Acier Inox 304, 304l | M² | 4 |  |  |  |
| 12 | Tôle de 2000x1000x3 en Acier Inox 304, 304l | M² | 4 |  |  |  |
| 13 | Tube de Ø 114,3 x 5 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 66 |  |  |  |
| 14 | Tube de Ø 114 x 4 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 3 |  |  |  |
| 15 | Tube de Ø 200 x 4 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 3 |  |  |  |
| 16 | Tube de Ø 48,3 x 3,2 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 18 |  |  |  |
| 17 | Tube de Ø 60,3 x 3,2 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 6 |  |  |  |
| 18 | Tube de Ø80x4 en Acier Inox 304, 304l (livré en barre de 3M) | ML | 9 |  |  |  |
| 19 | Plat de 100x10 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML | 204 |  |  |  |
| 20 | Plat de 100x6en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML | 444 |  |  |  |
| 21 | Plat de 50x10 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML | 90 |  |  |  |
| 22 | Plat de 50x4 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML | 36 |  |  |  |
| 23 | Plat de 50x6 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML | 282 |  |  |  |
| 24 | Tôle de 2000x1000x10 en Acier S235 | M² | 6 |  |  |  |
| 25 | Tôle de 2000x1000x4 en Acier S235 | M² | 14 |  |  |  |
| 26 | Tôle de 2000x1000x3 en Acier S235 | M² | 12 |  |  |  |
| 27 | Tôle de 2000x1000x6 en Acier S235 | M² | 28 |  |  |  |
| 28 | Tôle de 2000x1000x2 en Acier S235 | M² | 20 |  |  |  |
| 29 | Tube de Ø 114,3 x 5 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML | 66 |  |  |  |
| 30 | Tube de Ø 114 x 6 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML | 24 |  |  |  |
| 31 | Tube de Ø 200 x 6 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML | 6 |  |  |  |

| **Article**  n° | **DESIGNATION** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** | |
| 32 | Tube de Ø 48,3 x 3,2 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML | 42 |  |  |  |
| 33 | Tube de Ø 60 x 6 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML | 6 |  |  |  |
| 34 | Tube de Ø 80 x 6 en Acier S235 (livré en barre de 6M) | ML | 54 |  |  |  |
| 35 | Plat de 100x10 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML | 48 |  |  |  |
| 36 | Plat de 100x4 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML | 144 |  |  |  |
| 37 | Plat de 50x8 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML | 42 |  |  |  |
| 38 | Plat de 100x8 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML | 180 |  |  |  |
| 39 | Plat de 50x4 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML | 60 |  |  |  |
| 40 | Plat de 50x10 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML | 42 |  |  |  |
| 41 | Tôle de 2000x1000x4 en Aluminium série 4000 | ML | 6 |  |  |  |
| 42 | Tôle de 2000x1000x10 en Aluminium série 4000 | M² | 6 |  |  |  |
| 43 | Tôle de 2000x1000x3 en Aluminium série 4000 | M² | 6 |  |  |  |
| 44 | Tôle de 2000x1000x8 Aluminium série 4000 | M² | 78 |  |  |  |
| 45 | Tube de Ø80x4 en Aluminium série 4000 (livré en barre de 6M) | ML | 24 |  |  |  |
| 46 | Rond Φ 8 en S235 (livré en barre de 6M) | ML | 6 |  |  |  |
| 47 | Rond Φ 12 en S235 (livré en barre de 6M) | ML | 6 |  |  |  |
| 48 | Rond Φ 20 en S235 (livré en barre de 6M) | ML | 6 |  |  |  |
| 49 | Rond Φ 50 en S235 (livré en barre de 6M) | ML | 12 |  |  |  |
| 50 | Rond Φ 60 en S235 (livré en barre de 6M) | ML | 12 |  |  |  |
| 51 | Carré 40 x 40 en S235 (livré en barre de 6M) | ML | 6 |  |  |  |
| 52 | Carré 45 x 45 en S235 (livré en barre de 6M) | ML | 6 |  |  |  |
| 53 | Carré 50 x 50 en S235 (livré en barre de 6M) | ML | 6 |  |  |  |
| 54 | Carré 60 x 60 en S235 (livré en barre de 6M) | ML | 6 |  |  |  |
| 55 | Plat 60 x 20 en S235 (livré en barre de 6M) | ML | 6 |  |  |  |
| 56 | Plat 60 x 30 en S235 (livré en barre de 6M) | ML | 6 |  |  |  |
| 57 | Plat 70 x 25 en S235 (livré en barre de 6M) | ML | 6 |  |  |  |
| TOTAL EN HORS TVA | | | | | |  |
| TOTAL de la TVA (Taux %) = | | | | | |  |
| **MONTANT TOTAL en TTC =** | | | | | |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ………………………………**

**Signature et cachet du concurrent**

**LOT N°2 : PETIT OUTILLAGE**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 1 | Alésoir machine HSS Co5, diamètre 10 H7  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 2 | Alésoir machine HSS Co5, diamètre 12 H7  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 3 | Barreau en ARS 16 x 16 longueur 150 mm mini  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 4 | Barreau en ARS 20 x 20 longueur 200 mm mini  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 5 | BUSE diam 10 (Sachet de 10 pièces)  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 6 | BUSE diam 12 (Sachet de 10 pièces)  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 7 | BUSE diam 16 (Sachet de 10 pièces)  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 8 | Carde à lime, manche en bois ou en plastique  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 9 | Compas d’ajusteur à serrage rapide longueur 200mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 10 | Disque à meuler Ø 125  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 11 | Disque à meuler Ø 180  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 12 | Disque à meuler POUR INOX Ø 125  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 13 | Disque à meuler POUR INOXØ 180  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 14 | Disque à tronçonner Ø 125  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 15 | Disque à tronçonner Ø 180  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 16 | Electrode Basique à enrobage épais Ø 4 mm  Marque :  Référence : | CT |  |  |
| 17 | Electrode Basique à enrobage épais Ø 3,15 mm  Marque :  Référence : | CT |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 18 | Electrode Basique à enrobage mince Ø 4 mm  Marque :  Référence : | CT |  |  |
| 19 | Electrode Basique à enrobage mince Ø 3,15 mm  Marque :  Référence : | CT |  |  |
| 20 | Electrode en fonte avec% NI<53% Ø2, 5 mm  (livré en boite de 30 unités)  Marque :  Référence : | boite |  |  |
| 21 | Electrode en fonte avec% NI>93% Ø2, 5 mm  (livré en boite de 30 unités)  Marque :  Référence : | boite |  |  |
| 22 | Electrode pour GOUGEAGE Ø4  (livré en boite de 30 unités)  Marque :  Référence : | boite |  |  |
| 23 | Electrode Rutile à enrobage épais Ø 2,5 mm  Marque :  Référence : | CT |  |  |
| 24 | Electrode Rutile à enrobage épais Ø 3,2 mm  Marque :  Référence : | CT |  |  |
| 25 | Electrode Rutile à enrobage mince Ø 4 mm  Marque :  Référence : | CT |  |  |
| 26 | Electrode Rutile à enrobage mince 3,2 mm  Marque :  Référence : | CT |  |  |
| 27 | Electrode Rutile à enrobage mince Ø 2,5 mm  Marque :  Référence : | CT |  |  |
| 28 | Electrode Rutile Basique (inox) Ø 2,5 mm  Marque :  Référence : | CT |  |  |
| 29 | Electrode Rutile Basique (inox) Ø 3,2 mm  Marque :  Référence : | CT |  |  |
| 30 | Electrode Rutile Basique (inox) Ø 4 mm  Marque :  Référence : | CT |  |  |
| 31 | FIL D'APPORT MAG SG2 Ø 0,8 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 32 | FIL D'APPORT MAG SG2 Ø 1,0 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 33 | FIL D'APPORT MAG SG2 Ø 1,2 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 34 | FIL D'APPORT MIG SG2 Ø 0,8 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE  Marque :  Référence : | UN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 35 | FIL D'APPORT MIG SG2 Ø 1,0 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 36 | FIL D'APPORT MIG SG2 Ø 1,2 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 37 | FIL FOURRE MAG TGS52 Ø 1,2 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 38 | Filière HSS M10 x 1,5, Diamètre extérieur : 25,4mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 39 | Filière HSS M12 x 1,75, Diamètre extérieur : 25,4mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 40 | Foret à centrer à 60° - forme A, Ø Foret 8x3 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 41 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 16mm CM2  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 42 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 18mm CM2  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 41 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 16mm CM2  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 42 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 18mm CM2  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 43 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 20mm CM2  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 44 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 22mm CM2  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 45 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 24mm CM3  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 46 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 30mm CM3  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 47 | Foret à queue cylindrique en ARS, diamètre 12 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 48 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 6 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 49 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 6,75 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 50 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 7 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 51 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 10 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 52 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 10,25 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 53 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 5 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 54 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 9 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 55 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 8 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 56 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 8,5 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 57 | Fraise 2 tailles d'ébauche en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 10 mm 4 dents  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 58 | Fraise 2 tailles d'ébauche en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 16 mm 4 dents  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 59 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 10 mm 4 dents  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 60 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 16 mm 4 dents  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 61 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 20 mm 4 dents  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 62 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 8 mm 4 dents  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 63 | Fraise à lamer en ARS avec pilote, diamètre de fraise 15 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 64 | Fraise conique forme C à queue cylindrique, acier rapide HSS Co5 60°, diam. 38mm, Hauteur de coupe à 60° 16 mm mini  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 65 | Fraise cylindrique 2 tailles ARS : diamètre 50 mm, trou lisse diamètre 22 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 66 | Fraise cylindrique 2 tailles ARS : diamètre 80 mm, trou lisse diamètre 27 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 67 | Fraise cylindrique 3 tailles : dentures alternées, diamètre 125 mm, ép. 6 mm, alésage lisse 32mm.  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 68 | Fraise pour rainures à T, 3 tailles à queue cylindrique, diamètre 25 mm, ép. 11 mm, diamètre queue 16 mm, Ø de col env. 12 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 69 | Fraises à plaquettes amovibles pour surfacer et dresser diamètre 80 mm et accessoires de montage de plaquette Avec :  50 Plaquette carbure compatible pour aciers mi-dur  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 70 | GEL POUR DECAPAGE  Marque :  Référence : | KG |  |  |
| 71 | Jeu de tarauds métriques en ARS : ébauche, demi-finition et finition M10  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 72 | Jeu de tarauds métriques en ARS : ébauche, demi-finition et finition M12  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 73 | LAME DE SCIE A MAIN A METAUX SUPER HSS  - 10 dents au cm  - Longueur 300 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 74 | Lime carrée 10 mm, à main mi douce de taille croisée de 250 mm, Manche en bois ou en plastique  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 75 | Lime carrée 4 mm, à main mi douce de taille croisée de 100 mm, Manche en bois ou en plastique  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 76 | Lime demie ronde à main mi douce de taille croisée de 250 mm, Manche en bois ou en plastique  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 77 | Lime plate à main douce de taille croisée de 250 mm, Manche en bois ou en plastique  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 78 | Lime plate à main bâtarde taille croisée de 300 mm, Manche en bois ou en plastique  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 79 | Lime plate à main mi douce de taille croisée de 250 mm, Manche en bois ou en plastique  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 80 | Lime ronde à main diamètre 10 mm, mi douce de taille croisée de 250 mm, Manche en bois ou en plastique  Marque :  Référence : | UN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 81 | Lime triangulaire à main mi douce de taille croisée de 200 mm, Manche en bois ou en plastique  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 82 | Massettes en plastique corps acier diamètre 50 : un embout moyen, un embout dur, emmanché  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 83 | Métal d’apport en acier cuivré Ø 1 mm | KG |  |  |
| 84 | Métal d’apport en acier cuivré Ø 2 mm | KG |  |  |
| 85 | Métal d’apport en acier cuivré Ø 3 mm | KG |  |  |
| 86 | Métal d’apport en acier cuivré Ø1, 5 mm | KG |  |  |
| 87 | Montures de scie à main à métaux réglable pour lame de 300 mm : - Modèle classique fixe en acier laminé poignée bois  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 88 | Outil à aléser et dresser en carbure de 10 x 10 à plaquette brasée, coupe à droite  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 89 | Outil à aléser et dresser en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée, coupe à droite  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 90 | Outil à aléser et dresser en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée, coupe à droite  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 91 | Outil à chambrer en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée, coupe à droite  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 92 | Outil à charioter et dresser en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée, coupe à droite  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 93 | Outil de tournage extérieur pour tronçonnage en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 94 | Outil de tournage porte plaquette Type PCLNR2020K12 avec accessoires de montage de plaquette  30 Plaquettes en carbure métallique CNMG 120408 20 Plaquettes en carbure métallique CNMG 120404  Marque :  Référence : | Un |  |  |
| 95 | Outil Portes plaquettes de tournage extérieur PWLNR 2020K06 avec accessoires de montage de plaquette 10 plaquettes en carbure métallique WNMG 060408 10 plaquettes en carbure métallique WNMG 060404  Marque :  Référence : | Un |  |  |
| 96 | Outil Portes plaquettes de tournage extérieur PDJNR 2020K15 et accessoires de montage de plaquette Avec :  20 plaquettes en carbure métallique pour aciers DNMG 150604  Marque :  Référence : | Un |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 97 | Outil Portes plaquettes de tournage extérieur PSDNN 2020K12 et accessoires de montage de plaquette Avec :  30 plaquettes en carbure métallique pour aciers SNMG 12 04 08  Marque :  Référence : | Un |  |  |
| 98 | Outil Porte plaquettes de tournage extérieur pour tronçonnage, épaisseur plaquette 4mm et accessoires de montage de plaquette Avec :  10 Plaquettes carbure pour acier mi-dur pour tronçonnage épais. 4mm  Marque :  Référence : | Un |  |  |
| 99 | Outils barre d'alésage portes plaquettes S20Q SCLCR et accessoires de montage de plaquette Avec :  20 Plaquettes carbure pour acier mi-dur  Marque :  Référence : | Un |  |  |
| 100 | Outils barre d'alésage portes plaquettes S16M SCLCR et accessoires de montage de plaquette Avec :  20 plaquettes carbure pour acier mi-dur  Marque :  Référence : | Un |  |  |
| 101 | Outils barre d'alésage portes plaquettes S10K SCLCR et accessoires de montage de plaquette Avec :  20 plaquettes carbure pour acier mi-dur  Marque :  Référence : | Un |  |  |
| 102 | Outils Portes plaquettes pour gorges intérieurs diamètre corps outil 20mm, épaisseur plaquettes 4mm et accessoires de montage de plaquette Avec :  10 Plaquettes carbure pour acier mi-dur pour gorges 4mm  Marque :  Référence : | Un |  |  |
| 103 | Pointeaux de mécanicien diamètre 8 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 104 | Pointes à tracer de mécanicien diamètre 3 mm  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 105 | Porte filières à deux branches en acier :  - diamètre de la cage : 25,4 mm  - épaisseur : 9 mm au minimum  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 106 | Produit pour Ressuage (pénétrant, révélateur et Solvant) (EN AEROSOL)  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 107 | Tourne à gauche n° 3 pour tarauds et alésoirs  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 108 | Tube contact diam 0,8 (Sachet de 10 pièces)  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 109 | Tube contact diam 1,0 (Sachet de 10 pièces)  Marque :  Référence : | UN |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **U.M** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 110 | Tube contact diam 1,2 (Sachet de 10 pièces)  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 111 | Tube contact diam 1,6 (Sachet de 10 pièces)  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 112 | Tube contact diam 2,0 (Sachet de 10 pièces)  Marque :  Référence : | UN |  |  |
| 113 | Verre blanc pour casque et masque | UN |  |  |
| 114 | Verre noir pour casque et masque DIN 10/11 | UN |  |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**LOT N°2 : PETIT OUTILLAGE**

| **Article**  n° | **DESIGNATION** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** | |
| 1 | Alésoir machine HSS Co5, diamètre 10 H7 | UN | 1 |  |  |  |
| 2 | Alésoir machine HSS Co5, diamètre 12 H7 | UN | 1 |  |  |  |
| 3 | Barreau en ARS 16 x 16 longueur 150 mm mini | UN | 4 |  |  |  |
| 4 | Barreau en ARS 20 x 20 longueur 200 mm mini | UN | 4 |  |  |  |
| 5 | BUSE diam 10 (Sachet de 10 pièces) | UN | 5 |  |  |  |
| 6 | BUSE diam 12 (Sachet de 10 pièces) | UN | 10 |  |  |  |
| 7 | BUSE diam 16 (Sachet de 10 pièces) | UN | 5 |  |  |  |
| 8 | Carde à lime, manche en bois ou en plastique | UN | 1 |  |  |  |
| 9 | Compas d’ajusteur à serrage rapide longueur 200mm | UN | 3 |  |  |  |
| 10 | Disque à meuler Ø 125 | UN | 80 |  |  |  |
| 11 | Disque à meuler Ø 180 | UN | 50 |  |  |  |
| 12 | Disque à meuler POUR INOX Ø 125 | UN | 80 |  |  |  |
| 13 | Disque à meuler POUR INOXØ 180 | UN | 50 |  |  |  |
| 14 | Disque à tronçonner Ø 125 | UN | 40 |  |  |  |
| 15 | Disque à tronçonner Ø 180 | UN | 30 |  |  |  |
| 16 | Electrode Basique à enrobage épais Ø 4 mm | CT | 4 |  |  |  |
| 17 | Electrode Basique à enrobage épais Ø 3,15 mm | CT | 5 |  |  |  |
| 18 | Electrode Basique à enrobage mince Ø 4 mm | CT | 4 |  |  |  |
| 19 | Electrode Basique à enrobage mince Ø 3,15 mm | CT | 5 |  |  |  |
| 20 | Electrode en fonte avec% NI<53% Ø2, 5 mm (livré en boite de 30 unités) | boite | 4 |  |  |  |
| 21 | Electrode en fonte avec% NI>93% Ø2, 5 mm (livré en boite de 30 unités) | boite | 4 |  |  |  |
| 22 | Electrode pour GOUGEAGE Ø4 (livré en boite de 30 unités) | boite | 10 |  |  |  |
| 23 | Electrode Rutile à enrobage épais Ø 2,5 mm | CT | 12 |  |  |  |
| 24 | Electrode Rutile à enrobage épais Ø 3,2 mm | CT | 12 |  |  |  |
| 25 | Electrode Rutile à enrobage mince Ø 4 mm | CT | 4 |  |  |  |
| 26 | Electrode Rutile à enrobage mince 3,2 mm | CT | 12 |  |  |  |
| 27 | Electrode Rutile à enrobage mince Ø 2,5 mm | CT | 12 |  |  |  |
| 28 | Electrode Rutile Basique (inox) Ø 2,5 mm | CT | 4 |  |  |  |
| 29 | Electrode Rutile Basique (inox) Ø 3,2 mm | CT | 2 |  |  |  |
| 30 | Electrode Rutile Basique (inox) Ø 4 mm | CT | 2 |  |  |  |
| 31 | FIL D'APPORT MAG SG2 Ø 0,8 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE | UN | 4 |  |  |  |
| 32 | FIL D'APPORT MAG SG2 Ø 1,0 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE | UN | 4 |  |  |  |
| 33 | FIL D'APPORT MAG SG2 Ø 1,2 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE | UN | 4 |  |  |  |
| 34 | FIL D'APPORT MIG SG2 Ø 0,8 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE | UN | 2 |  |  |  |
| 35 | FIL D'APPORT MIG SG2 Ø 1,0 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE | UN | 2 |  |  |  |
| 36 | FIL D'APPORT MIG SG2 Ø 1,2 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE | UN | 2 |  |  |  |
| 37 | FIL FOURRE MAG TGS52 Ø 1,2 DE 15KG BOBINE PLASTIQUE | UN | 3 |  |  |  |
| 38 | Filière HSS M10 x 1,5, Diamètre extérieur : 25,4mm | UN | 3 |  |  |  |
| 39 | Filière HSS M12 x 1,75, Diamètre extérieur : 25,4mm | UN | 3 |  |  |  |
| 40 | Foret à centrer à 60° - forme A, Ø Foret 8x3 mm | UN | 3 |  |  |  |
| 41 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 16mm CM2 | UN | 1 |  |  |  |
| 42 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 18mm CM2 | UN | 1 |  |  |  |

| **Article**  n° | **DESIGNATION** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** | |
| 43 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 20mm CM2 | UN | 1 |  |  |  |
| 44 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 22mm CM2 | UN | 1 |  |  |  |
| 45 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 24mm CM3 | UN | 1 |  |  |  |
| 46 | Foret à queue cône Morse HSS diamètre 30mm CM3 | UN | 1 |  |  |  |
| 47 | Foret à queue cylindrique en ARS, diamètre 12 mm | UN | 2 |  |  |  |
| 48 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 6 mm | UN | 3 |  |  |  |
| 49 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 6,75 mm | UN | 3 |  |  |  |
| 50 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 7 mm | UN | 3 |  |  |  |
| 51 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 10 mm | UN | 3 |  |  |  |
| 52 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 10,25 mm | UN | 3 |  |  |  |
| 53 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 5 mm | UN | 3 |  |  |  |
| 54 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 9 mm | UN | 3 |  |  |  |
| 55 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 8 mm | UN | 3 |  |  |  |
| 56 | Foret hélicoïdal à queue cylindrique en ARS, diamètre 8,5 mm | UN | 3 |  |  |  |
| 57 | Fraise 2 tailles d'ébauche en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 10 mm 4 dents | UN | 1 |  |  |  |
| 58 | Fraise 2 tailles d'ébauche en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 16 mm 4 dents | UN | 1 |  |  |  |
| 59 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 10 mm 4 dents | UN | 3 |  |  |  |
| 60 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 16 mm 4 dents | UN | 3 |  |  |  |
| 61 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 20 mm 4 dents | UN | 3 |  |  |  |
| 62 | Fraise 2 tailles en ARS à queue cylindrique série normale diamètre 8 mm 4 dents | UN | 3 |  |  |  |
| 63 | Fraise à lamer en ARS avec pilote, diamètre de fraise 15 mm | UN | 1 |  |  |  |
| 64 | Fraise conique forme C à queue cylindrique, acier rapide HSS Co5 60°, diam. 38mm, Hauteur de coupe à 60° 16 mm mini | UN | 1 |  |  |  |
| 65 | Fraise cylindrique 2 tailles ARS : diamètre 50 mm, trou lisse diamètre 22 mm | UN | 3 |  |  |  |
| 66 | Fraise cylindrique 2 tailles ARS : diamètre 80 mm, trou lisse diamètre 27 mm | UN | 2 |  |  |  |
| 67 | Fraise cylindrique 3 tailles : dentures alternées, diamètre 125 mm, ép. 6 mm, alésage lisse 32mm. | UN | 2 |  |  |  |
| 68 | Fraise pour rainures à T, 3 tailles à queue cylindrique, diamètre 25 mm, ép. 11 mm, diamètre queue 16 mm, Ø de col env. 12 mm | UN | 1 |  |  |  |
| 69 | Fraises à plaquettes amovibles pour surfacer et dresser diamètre 80 mm et accessoires de montage de plaquette Avec :  50 Plaquette carbure compatible pour aciers mi-dur | UN | 1 |  |  |  |
| 70 | GEL POUR DECAPAGE | KG | 4 |  |  |  |
| 71 | Jeu de tarauds métriques en ARS : ébauche, demi-finition et finition M10 | UN | 3 |  |  |  |
| 72 | Jeu de tarauds métriques en ARS : ébauche, demi-finition et finition M12 | UN | 3 |  |  |  |
| 73 | lames pour scie à métaux 300 mm | UN | 10 |  |  |  |
| 74 | Lime carrée 10 mm, à main mi douce de taille croisée de 250 mm, Manche en bois ou en plastique | UN | 5 |  |  |  |
| 75 | Lime carrée 4 mm, à main mi douce de taille croisée de 100 mm, Manche en bois ou en plastique | UN | 5 |  |  |  |
| 76 | Lime demie ronde à main mi douce de taille croisée de 250 mm, Manche en bois ou en plastique | UN | 5 |  |  |  |
| 77 | Lime plate à main douce de taille croisée de 250 mm, Manche en bois ou en plastique | UN | 5 |  |  |  |

| **Article**  n° | **DESIGNATION** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** | |
| 78 | Lime plate à main bâtarde taille croisée de 300 mm, Manche en bois ou en plastique | UN | 5 |  |  |  |
| 79 | Lime plate à main mi douce de taille croisée de 250 mm, Manche en bois ou en plastique | UN | 5 |  |  |  |
| 80 | Lime ronde à main diamètre 10 mm, mi douce de taille croisée de 250 mm, Manche en bois ou en plastique | UN | 5 |  |  |  |
| 81 | Lime triangulaire à main mi douce de taille croisée de 200 mm, Manche en bois ou en plastique | UN | 5 |  |  |  |
| 82 | Massettes en plastique corps acier diamètre 50 : un embout moyen, un embout dur, emmanché | UN | 3 |  |  |  |
| 83 | Métal d’apport en acier cuivré Ø 1 mm | KG | 5 |  |  |  |
| 84 | Métal d’apport en acier cuivré Ø 2 mm | KG | 5 |  |  |  |
| 85 | Métal d’apport en acier cuivré Ø 3 mm | KG | 5 |  |  |  |
| 86 | Métal d’apport en acier cuivré Ø1, 5 mm | KG | 5 |  |  |  |
| 87 | Montures de scie à main à métaux réglable pour lame de 300 mm : - Modèle classique fixe en acier laminé poignée bois | UN | 5 |  |  |  |
| 88 | Outil à aléser et dresser en carbure de 10 x 10 à plaquette brasée, coupe à droite | UN | 3 |  |  |  |
| 89 | Outil à aléser et dresser en carbure de 16 x 16 à plaquette brasée, coupe à droite | UN | 3 |  |  |  |
| 90 | Outil à aléser et dresser en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée, coupe à droite | UN | 3 |  |  |  |
| 91 | Outil à chambrer en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée, coupe à droite | UN | 1 |  |  |  |
| 92 | Outil à charioter et dresser en carbure de 20 x 20 à plaquette brasée, coupe à droite | UN | 3 |  |  |  |
| 93 | Outil de tournage extérieur pour tronçonnage en carbure de 12 x 12 à plaquette brasée | UN | 2 |  |  |  |
| 94 | Outil de tournage porte plaquette Type PCLNR2020K12 avec accessoires de montage de plaquette  30 Plaquettes en carbure métallique CNMG 120408 20 Plaquettes en carbure métallique CNMG 120404 | Un | 3 |  |  |  |
| 95 | Outil Portes plaquettes de tournage extérieur PWLNR 2020K06 avec accessoires de montage de plaquette 10 plaquettes en carbure métallique WNMG 060408 10 plaquettes en carbure métallique WNMG 060404 | Un | 1 |  |  |  |
| 96 | Outil Portes plaquettes de tournage extérieur PDJNR 2020K15 et accessoires de montage de plaquette Avec :  20 plaquettes en carbure métallique pour aciers DNMG 150604 | Un | 1 |  |  |  |
| 97 | Outil Portes plaquettes de tournage extérieur PSDNN 2020K12 et accessoires de montage de plaquette Avec :  30 plaquettes en carbure métallique pour aciers SNMG 12 04 08 | Un | 2 |  |  |  |
| 98 | Outil Porte plaquettes de tournage extérieur pour tronçonnage, épaisseur plaquette 4mm et accessoires de montage de plaquette Avec :  10 Plaquettes carbure pour acier mi-dur pour tronçonnage épais. 4mm | Un | 2 |  |  |  |
| 99 | Outils barre d'alésage portes plaquettes S20Q SCLCR et accessoires de montage de plaquette Avec :  20 Plaquettes carbure pour acier mi-dur | Un | 1 |  |  |  |
| 100 | Outils barre d'alésage portes plaquettes S16M SCLCR et accessoires de montage de plaquette Avec :  20 plaquettes carbure pour acier mi-dur | Un | 1 |  |  |  |
| 101 | Outils barre d'alésage portes plaquettes S10K SCLCR et accessoires de montage de plaquette Avec :  20 plaquettes carbure pour acier mi-dur | Un | 1 |  |  |  |

| **Article**  n° | **DESIGNATION** | **UNITE** | **QTE** | **PRIX UNITAIRE EN HORS TVA** | | **PRIX TOTAL**  **EN HORS TVA** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN CHIFFRE** | |
| 102 | Outils Portes plaquettes pour gorges intérieurs diamètre corps outil 20mm, épaisseur plaquettes 4mm et accessoires de montage de plaquette Avec :  10 Plaquettes carbure pour acier mi-dur pour gorges 4mm | Un | 1 |  |  |  | |
| 103 | Pointeaux de mécanicien diamètre 8 mm | UN | 5 |  |  |  | |
| 104 | Pointes à tracer de mécanicien diamètre 3 mm | UN | 5 |  |  |  | |
| 105 | Porte filières à deux branches en acier :  - diamètre de la cage : 25,4 mm  - épaisseur : 9 mm au minimum | UN | 3 |  |  |  | |
| 106 | Produit pour Ressuage (pénétrant, révélateur et Solvant) (EN AEROSOL) | UN | 1 |  |  |  | |
| 107 | Tourne à gauche n° 3 pour tarauds et alésoirs | UN | 3 |  |  |  | |
| 108 | Tube contact diam 0,8 (Sachet de 10 pièces) | UN | 1 |  |  |  | |
| 109 | Tube contact diam 1,0 (Sachet de 10 pièces) | UN | 1 |  |  |  | |
| 110 | Tube contact diam 1,2 (Sachet de 10 pièces) | UN | 1 |  |  |  | |
| 111 | Tube contact diam 1,6 (Sachet de 10 pièces) | UN | 1 |  |  |  | |
| 112 | Tube contact diam 2,0 (Sachet de 10 pièces) | UN | 1 |  |  |  | |
| 113 | Verre blanc pour casque et masque | UN | 10 |  |  |  | |
| 114 | Verre noir pour casque et masque DIN 10/11 | UN | 10 |  |  |  | |
| TOTAL en Hors TVA = | | | | | | |  | |
| TOTAL de la TVA (Taux %) = | | | | | | |  | |
| **MONTANT TOTAL en TTC =** | | | | | | |  | |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ………………………………**

**Signature et cachet du concurrent**