

ROYAUME DU MAROC
Maître d'ouvrage : LA SOCIETE FONCIERE CMC S.A.
Maître d'ouvrage délégué : OFFICE DE LA FORMATION
PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

====*==*

AVIS RECTIFICATIF DE L'APPEL D'OFFRES
OUVERT N° 52 / 2023

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail porte à la connaissance du public que des modifications, ci-après, ont été apportées au dossier d'appel d'offres ouvert n° 52/2023, relatif à l'Acquisition, l'installation et la mise en service des équipements de secteur artisanat destinés au Cité des métiers et des compétences de la région CASABLANCA ; répartie en lots suivants :

- Lot n°1 : Equipements menuiserie d'art
- Lot n°2 : Equipements maroquinerie
- Lot n°3 : Equipements bijouterie
- Lot n°4 : Equipements tapisserie
- Lot n°5 : Equipements haute couture

1- Des modifications ont été apportées au dossier d'appel d'offres.

2- La date d'ouverture des plis est reportée au 30 Mai 2023 à 10 Heures 00 mn.

Le dossier d'appel d'offres rectifié peut être retiré à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma et du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

* Les autres termes et conditions restent inchangés.



المملكة المغربية المملكة المغربية

صاحب المشروع: LA FONCIERE CMC S.A
مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل: صاحب المشروع مفوض

إعلان تصحيحي لطلب العروض المفتوح

رقم 52/2023

ينهي مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل إلى علم العموم أنه قد أجريت تغييرات على ملف طلب العروض المفتوح رقم 52/2023، لأجل افتتاح، تركيب وتشغيل معدات لقطاع الحرف لفائدة مدينة المهن و الكفاءات لجهة الدار البيضاء، موزعة على الحصص كالتالي:

- الحصة 1: معدات فن النجارة
- الحصة 2: معدات صناعة الجلد
- الحصة 3: معدات صناعة الحللي
- الحصة 4: معدات نسيج
- الحصة 5: معدات الخياطة الرفيعة

1- أجريت تغييرات على طلب العروض المفتوح

2- تأجيل تاريخ فتح الاظرفة الى يوم 30 ماي 2023 على الساعة العاشرة صباحا

يمكن سحب ملف طلب العروض المصحح بمصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء ، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة : www.marchéspublics.gov.ma . وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: www.ofppt.ma.

- وأن جميع الشروط و المتطلبات الأخرى تبقى بدون تغيير.

4

ROYAUME DU MAROC
Maître d'ouvrage : LA SOCIETE FONCIERE CMC S.A.
Maître d'ouvrage délégué : OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL
AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 52/2023

Le **22 Mai 2023 à 10 Heures**, Il sera procédé, dans les bureaux de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca à l'ouverture des plis relatifs à l'appel d'offres sur offres de prix, pour le compte de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail en maîtrise d'ouvrage déléguée, ayant pour objet **l'Acquisition, l'installation et la mise en service des équipements de secteur artisanat destinés au Cité des métiers et des compétences de la région CASABLANCA ;** répartie en lots suivants :

- Lot n°1 : Equipements menuiserie d'art
- Lot n°2 : Equipements maroquinerie
- Lot n°3 : Equipements bijouterie
- Lot n°4 : Equipements tapisserie
- Lot n°5 : Equipements haute couture

Le dossier d'appel d'offres peut être retiré au service des marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma. Et à partir du site de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

Les cautionnements provisoires sont fixés à la somme de :

- Lot n°1 : cinquante-huit mille Dirhams (58 000,00 DH)
- Lot n°2 : soixante-trois mille neuf cent Dirhams (63 900,00 DH)
- Lot n°3 : quatre-vingt-sept mille Dirhams (87 000,00 DH)
- Lot n°4 : quatorze mille neuf cent Dirhams (14 900,00 DH)
- Lot n°5 : seize mille sept cent Dirhams (16 700,00 DH)
-

Les estimations des coûts des prestations établies par le Maître d'ouvrage sont fixées à la somme de :

- Lot n° 1 : Trois millions huit cent quatre-vingt-quatre mille trois cent soixante-neuf Dirhams et neuf centimes (3 884 369,09 DH) en TTC.
- Lot n° 2 : Quatre millions deux cent soixante et un mille deux cent trente et un Dirhams et soixante-huit centimes (4 261 231,68 DH) en TTC.
- Lot n° 3 : Cinq millions sept cent quatre-vingt-dix-neuf mille cinq cent quatre-vingt-cinq Dirhams et trente centimes (5 799 585,30 DH) en TTC.
- Lot n° 4 : Neuf cent quatre-vingt-dix-sept mille trois cent soixante-sept Dirhams et soixante-cinq centimes (997 367,65 DH) en TTC.
- Lot n° 5 : Un million cent seize mille quatre cent quarante-deux Dirhams et soixante et onze centimes (1 116 442,71 DH) en TTC.

Le contenu, la présentation ainsi que le dépôt des dossiers des concurrents doivent être conformes aux dispositions des articles 27, 29 et 31 du Règlement des Marchés de l'OFPPT

Les concurrents peuvent :

- ❖ soit envoyer, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité;

- ❖ soit déposer contre récépissé leurs plis dans le bureau du service des marchés rattaché à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca ;
- ❖ soit les remettre au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance et avant l'ouverture des plis.
- ❖ Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n°20-14 du 8 kaada 1435 (4 septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n°6 du règlement de consultation

المملكة المغربية

صاحب المشروع: LA FONCIERE CMC S.A صاحب المشروع مفوض: مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

رقم 2023/52

في يوم 22 ماي 2023 على الساعة العاشرة صباحاً، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، فتح الأظرفة المتعلقة بطلب عروض الأثمان المفتوح لحساب مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل في إدارة المشاريع بالتفويض، لأجل اقتناء، تركيب وتشغيل معدات لقطاع الحرف لفائدة مدينة المهن والكفاءات لجهة الدار البيضاء، موزعة على الحصص كالتالي:

- الحصة 1: معدات فن النجارة
- الحصة 2: معدات صناعة الجلد
- الحصة 3: معدات صناعة الحلي
- الحصة 4: معدات نسيج
- الحصة 5: معدات الخياطة الرفيعة

يمكن سحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونياً من بوابة صفقات الدولة www.marchéspublics.gov.ma وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: www.ofppt.ma

وتبلغ الضمانة المؤقتة

- الحصة 1: ثمانية وخمسون ألفاً (58 000.00) درهم
- الحصة 2: ثلاثة وستون ألفاً وتسعمائة (63 900.00) درهم
- الحصة 3: سبعة وثمانون ألفاً (87 000.00) درهم
- الحصة 4: أربعة عشر ألفاً وتسعمائة (14 900.00) درهم
- الحصة 5: ستة عشر ألفاً وسبعمائة (16 700.00) درهم

والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ

- الحصة 1: ثلاث ملايين وثمانمائة وأربعة وثمانون ألفاً وثلاثمائة وتسعة وستون درهم و تسع سنتيمات (3 884 369,09) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 2: أربع ملايين وملتان وواحد وستون ألفاً وملتان وواحد وثلاثون درهم و ثمانية و ستون سنتيما (4 261 231,68) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 3: خمس ملايين وسبعمائة وتسعة وتسعون ألفاً وخمسمائة وخمسة وثمانون درهم و ثلاثون سنتيما (5 799 585,30) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 4 : تسعمائة وسبعة وتسعون ألفاً وثلاثمائة وسبعة وستون درهم و خمسة و ستون سنتيما (997 367,65) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 5: مليون ومائة وستة عشر ألفاً وأربعمائة واثنان وأربعون درهم و واحد و سبعون سنتيما (1 116 442,71) مع احتساب جميع الرسوم

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات المواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.

ويمكن للمتنافسين :

- إما إرسالها عن طريق البريد المضمون بإفادة بالاستلام إلى المكتب المذكور؛
- إما إيداع أظرفتهم مقابل وصل، بمكتب مصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء؛
- إما تسليمها مباشرة لرئيس لجنة طلب العروض عند بداية الجلسة وقبل فتح الأظرفة.
- إما أن يتم إرسالها إلكترونياً وفقاً لأحكام قرار وزارة الاقتصاد والمالية رقم 20-14 بتاريخ 8 ذي القعدة 1435 (4 سبتمبر 2014) المتعلق بإزالة الطابع المادي لإجراءات المشتريات العامة.

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 6 من نظام الإستشارة

ROYAUME DU MAROC

MAITRE D'OUVRAGE

SOCIETE FONCIERE CMC S.A.

MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE

OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

Dossier d'Appel d'offres

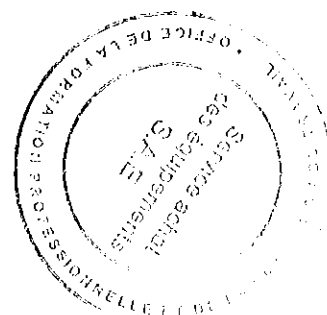
Ouvert sur offres de prix

N° 52 / 2023

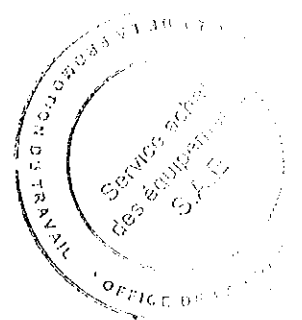
Objet de l'Appel d'offres :

Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur artisanat destinés au Cité des métiers et des compétences de la région CASABLANCA ; répartie en lots suivants :

- Lot N°1 : Equipements menuiserie d'art
- Lot N°2 : Equipements maroquinerie
- Lot N°3 : Equipements bijouterie
- Lot N°4 : Equipements tapisserie
- Lot N°5 : Equipements haute couture

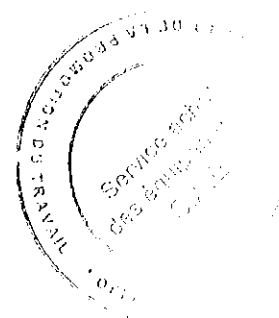


**REGLEMENT DE LA CONSULTATION
(R. C.)**



SOMMAIRE

| | | |
|------------|--|----|
| ARTICLE 1 | : OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION. | 4 |
| ARTICLE 2 | : MAITRE D'OUVRAGE | 4 |
| ARTICLE 3 | : MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE | 4 |
| ARTICLE 4 | : DEFINITIONS | 5 |
| ARTICLE 5 | : CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS. | 5 |
| ARTICLE 6 | : JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS. | 6 |
| ARTICLE 7 | : DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ORGANISMES PUBLICS. | 7 |
| ARTICLE 8 | : CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS. | 8 |
| ARTICLE 9 | : OFFRE VARIANTE. | 9 |
| ARTICLE 10 | : COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES. | 10 |
| ARTICLE 11 | : INFORMATION DES CONCURRENTS. | 10 |
| ARTICLE 12 | : MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES. | 10 |
| ARTICLE 13 | : REPARTITION EN LOT. | 11 |
| ARTICLE 14 | : PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS. | 12 |
| ARTICLE 15 | : RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES. | 12 |
| ARTICLE 16 | : DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS. | 13 |
| ARTICLE 17 | : DELAI DE VALIDITE DES OFFRES. | 13 |
| ARTICLE 18 | : LANGUE DE L'OFFRE. | 13 |
| ARTICLE 19 | : PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE. | 13 |
| ARTICLE 20 | : MONNAIE DE L'OFFRE. | 14 |
| ARTICLE 21 | : DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES. | 14 |
| ARTICLE 22 | : EVALUATION DES OFFRES DES CONCURRENTS. | 14 |



REGLEMENT DE LA CONSULTATION

ARTICLE N°1 : OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres de prix ayant pour objet : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur artisanat destinés au Cité des métiers et des compétences de la région CASABLANCA ; répartie en lots suivants :

- Lot N°1 : Equipements menuiserie d'art
- Lot N°2 : Equipements maroquinerie
- Lot N°3 : Equipements bijouterie
- Lot N°4 : Equipements tapisserie
- Lot N°5 : Equipements haute couture

Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article n°18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°2 : MAITRE D'OUVRAGE

Le maître d'ouvrage du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : la **Société Foncière CMC S.A.**

ARTICLE N°3 : MAITRE D'OUVRAGE DELEGUE

Le maître d'ouvrage délégué est l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Outre le lancement et le jugement de la procédure des Appels d'offres, la mission de la maîtrise d'ouvrage déléguée est portée sur :

- Le suivi d'exécution du marché ;
- Les démarches, éventuelles, nécessaires à l'obtention de l'exonération des droits de douanes ;

- La coordination nécessaire pour La préparation des conditions de livraison, d'installation et de réception des équipements ;
- La signature des bons de dépôt et des livraisons conformément aux dispositions prévues par ce marché ;
- La réception provisoire du marché ;
- La réception définitive du marché ;
- La liquidation et le paiement des dossiers de facturation.

L'OFPPT représente la Société Foncière CMC S.A. à l'égard du titulaire de ce marché dans l'exercice des attributions qui lui sont confiés jusqu'à ce que la Société Foncière des CMC ait constaté l'achèvement de sa mission.

ARTICLE N°4 : DEFINITIONS.

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

- 1- **Attributaire** : concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;
- 2- **Autorité compétente** : l'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;
- 3- **Concurrent** : toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;
- 4- **Groupeement** : deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 du règlement des marchés publics de l'OFPPT ;
- 5- **Titulaire** : attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

ARTICLE N°5 : CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres, les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;
- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.

Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :

- Les personnes en liquidation judiciaire ;
- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.

ARTICLE N°6 : JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.

Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

A- Le dossier administratif comprend :

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'attestation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

N.B : 1- Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine).

2- Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

Pour les groupements, il y a lieu de produire :

- + Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- + Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'article 40 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

- a) la ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les

garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;

- c) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme ;

* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

- d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;

Pour, les concurrents non installés au Maroc : l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays d'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

B - Le dossier technique comprend :

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.
2. Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.

ARTICLE N°7 : DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ETABLISSEMENTS PUBLICS.

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;

2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :

a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'original délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;

b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

ARTICLE N°8 : CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

7.1 - **Les dossiers administratifs et techniques**, prévus à l'article 5 ci-dessus.



7.2 - **Une offre technique** :

L'offre technique du concurrent doit comprendre les éléments suivants :

Les « spécifications techniques des fournitures » renseignés conformément au canevas prévu à l'annexe : **Lot N°1, Lot N°2, Lot N°3, Lot N°4 et Lot N°5** du cahier des prescriptions spéciales et ce, en faisant ressortir l'annexe caractéristiques des fournitures proposées par le concurrent, leurs marques et leurs références.

Cette annexe est signée par le concurrent et étayée par **les catalogues et/ou**

Documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » afférents aux équipements et /ou fournitures proposées.

Ces catalogues et/ou documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » doivent être cachetés sur toutes les pages et portant le numéro de l'appel d'offres et l'item correspondant.

Il est à noter que :

- Pour le cas d'un groupement, les documents relatifs à l'offre technique sont à signer par l'ensemble des membres du groupement, soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie

des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

- Pour les pièces de l'offre technique de la solution variante, les mêmes pièces sont exigées et ce, pour les fournitures proposés au titre de la solution variante.

7.3 - **Une offre financière** qui comprend :

a) l'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.

Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.

Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) le bordereau des prix - détail estimatif prix établis par le Maître d'Ouvrage Délégué et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doivent tenir compte de :

- ✦ La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits).
- ✦ Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- ✦ Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.

En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.4 - **Le cahier des prescriptions spéciales** paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

ARTICLE N°9 : OFFRE VARIANTE.

Des offres variantes pourront être proposées par les concurrents.

La présentation des offres variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.

Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.

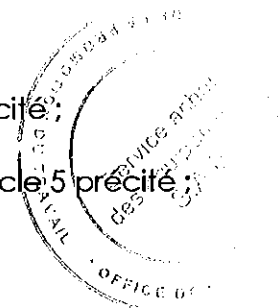
Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessous, accompagnée des dossiers prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention "offre variante".

ARTICLE N°10 : COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif ;
- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité ;
- f) Le présent règlement de la consultation.



ARTICLE N°11 : INFORMATION DES CONCURRENTS.

Tout concurrent peut demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au Maître d'Ouvrage Délégué au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le Maître d'Ouvrage Délégué doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le Maître d'Ouvrage Délégué à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par

voie électronique. Il est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

Les éclaircissements ou renseignements fournis par le Maître d'Ouvrage Délégué doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent.

Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

ARTICLE N°12 : MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPPT, exceptionnellement le Maître d'Ouvrage Délégué peut introduire des modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents.

Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe I-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.

Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au Maître d'Ouvrage Délégué d'apprécier sa demande de report.

Si le Maître d'Ouvrage Délégué reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report, dont la durée est laissée à l'appréciation du Maître d'Ouvrage Délégué.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis, ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.

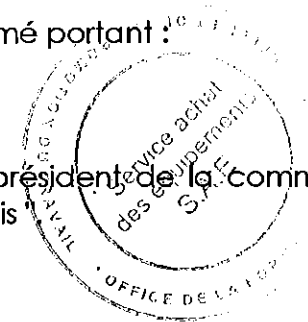
ARTICLE N°13 : REPARTITION EN LOTS.

- Le jugement des offres, prévu pour le présent appel d'offres, est un jugement **par lot**.
- Le soumissionnaire peut faire une offre pour un ou plusieurs lots de l'appel d'offres.
- Chaque lot fait l'objet d'un seul marché séparé et les quantités indiquées aux différents lots sont indivisibles.
- Le soumissionnaire doit obligatoirement offrir l'ensemble de la quantité indiquée à chaque lot.
- Les offres partielles, techniques et financières, ne sont en aucun cas prises en considération. Pour l'attribution, le Maître d'Ouvrage Délégué procède à l'ouverture, à l'examen des offres de chaque lot, et à l'attribution par lot.

ARTICLE N°14 : PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

- A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :
- Le nom et l'adresse du concurrent ;
 - L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
 - La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
 - L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis "



B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

- a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, et le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.
Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **dossiers administratif et technique** ».
- b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **offre financière** ».
- c) La troisième enveloppe contient l'offre technique. Elle doit être cachetée et porte de façon apparente la mention « **offre technique** ».

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus indiquent de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;

ARTICLE N°15 : RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Le dossier d'appel d'offres est mis à la disposition des concurrents dans le bureau du Service des Marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) à Casablanca, dès la première parution de l'avis d'appel d'offres dans l'un des supports de publication prévus à l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT et jusqu'à la date limite de remise des offres. Le dossier d'appel d'offres est remis gratuitement aux concurrents.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

ARTICLE N°16 : DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article 31 du règlement des marchés de l'OFPPT, les plis sont, au choix des concurrents :

- Soit déposés, contre récépissé, dans le bureau de la Direction des Approvisionnements et Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route B.O. n° 50 et la Route Nationale 11 Sidi Maârouf – Casablanca - MAROC ;
- Soit envoyés, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- Soit remis, séance tenante, au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance, et avant l'ouverture des plis.
- Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n° 20-14 du 8 kaada 1435 (4 Septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.

ARTICLE N°17 : DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le Maître d'Ouvrage Délégué saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de

communication donnant date certaine adressée au Maître d'Ouvrage Délégué, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

ARTICLE N°18 : LANGUE DE L'OFFRE.

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française. Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.

ARTICLE N°19 : PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

ARTICLE N°20 : MONNAIE DE L'OFFRE.

Pour le concurrent national, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé en Dirhams.

Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du Dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

ARTICLE N°21 : DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.

Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

ARTICLE N°22 : EVALUATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles 36, 38, 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

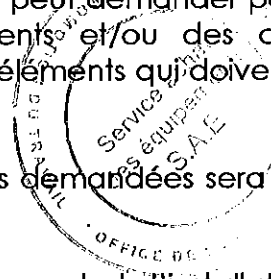
Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :

- Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestation de références, conformes aux prescriptions de l'article 5-alinéa 8-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25 % de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des années (2015 et postérieur).

Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisé par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.

Les offres techniques seront évaluées comme suit :

- La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base des documents présentés dans l'offre technique du soumissionnaire et par rapport aux spécifications techniques des fournitures demandées au niveau du CPS.
- En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements et/ou des compléments d'informations, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.
- Tout article ne répondant pas aux spécifications techniques demandées sera déclaré non conforme.
- Les concurrents n'ayant pas présenté les schémas d'agencement et d'installation ainsi que les moyens humains nécessaires seront automatiquement écartés.
- La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.


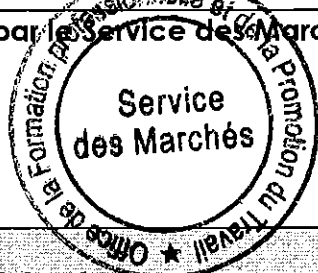
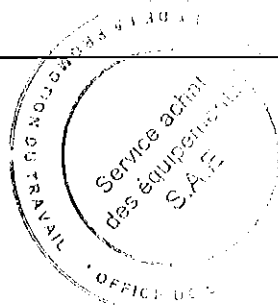


Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issue de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disant par lot.

NB : En application des dispositions de l'article 27 du règlement des marchés l'OFPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques s'effectueront de la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;
- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

| | |
|---|---|
| Etabli par :  | Vérifié par le Service des Marchés :  |
| Le Maître d'Ouvrage Délégué | |
| <p style="text-align: center;">Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p> <p style="text-align: center;">Abdellif AOURAGH</p>  | |

MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT

ACTE D'ENGAGEMENT

A - Partie réservée à la Société FONCIERE CMC S.A.

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°.....du.....

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur artisanat destinés au Cité des métiers et des compétences de la région CASABLANCA ; répartie en lots suivants :

Lot N° :

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

B - Partie réservée au concurrent

a) Pour les personnes physiques

Je (1), soussigné : (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu affilié à la CNSS sous le (2) inscrit au registre du commerce de..... (Localité) sous le n° (2) n° de patente..... (2) :

b) Pour les personnes morales

Je (1), soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
Agissant au nom et pour le compte de..... (Raison sociale et forme juridique de la société)
Au capital de:.....
Adresse du siège social de la société.....
Adresse du domicile élu.....
Affiliée à la CNSS sous le n°.....(2) et (3)
Inscrite au registre du commerce..... (Localité) sous le n°..... (2) et (3)
N° de patente.....(2) et (3)
N° d'identification fiscale.....
N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise :(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

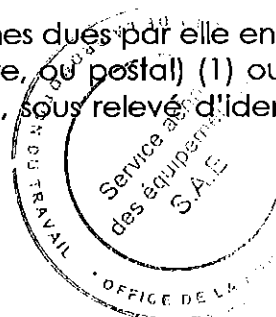
2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- Montant des droits de douanes :(en lettres et en chiffres)
- Montant total hors T.V.A. :(en lettres et en chiffres)
- Taux de la TVA.....(en pourcentage)
- Montant de la T.V.A. :(en lettres et en chiffres)
- Montant total T.V.A. comprise :(en lettres et en chiffres)

La Société Foncière CMC S.A. se libérera des sommes dues par elle en faisant donner crédit au compte (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à (Localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)



(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- mettre : « Nous, soussignés..... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ;

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR

DECLARATION SUR L'HONNEUR

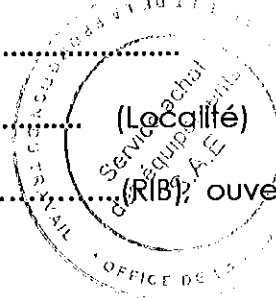
- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur artisanat destinés au Cité des métiers et des compétences de la région CASABLANCA ; répartie en lots suivants :

Lot N° :

A - Pour les personnes physiques

Je, soussigné : (Prénom, nom et qualité)
 Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,
 Adresse du domicile élu :
 Affilié à la CNSS sous le n° : (1)
 Inscrit au registre du commerce de (Localité) sous le n°
 (1) n° de patente (1)
 N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB), ouvert auprès de



B - Pour les personnes morales

Je, soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
 Agissant au nom et pour le compte de (Raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:
 Adresse du siège social de la société adresse du domicile élu
 Affiliée à la CNSS sous le n° (1)
 Inscrite au registre du commerce (Localité) sous le n° (1)
 N° de patente (1)
 N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB), ouvert auprès de

 N° d'identification fiscale
 N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : (1)

- Déclare sur l'honneur :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

Handwritten signature

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;
- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

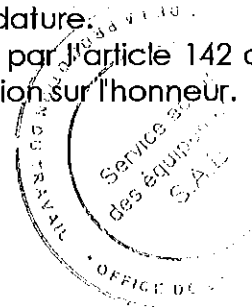
6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.



Fait à.....le.....

Signature et cachet du concurrent

(1) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

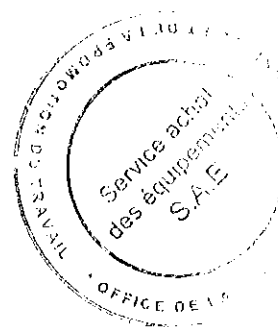
(2) à supprimer le cas échéant.

(3) Lorsque le CPS le prévoit.

(4) à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

(*) En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.

**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES
(C. P. S.)**



SOMMAIRE

| | | | |
|------------|---|--|----|
| ARTICLE 1 | : | OBJET DU MARCHE. | 24 |
| ARTICLE 2 | : | MAITRISE D'OUVRAGE DELEGUEE ET REGLEMENT DE PASSATION APPLICABLE | 24 |
| ARTICLE 3 | : | DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE. | 25 |
| ARTICLE 4 | : | AUTRES TEXTES APPLICABLES. | 25 |
| ARTICLE 5 | : | CARACTERE DES PRIX. | 26 |
| ARTICLE 6 | : | NATURE DES PRIX. | 26 |
| ARTICLE 7 | : | DROITS DE TIMBRES. | 26 |
| ARTICLE 8 | : | FORMALITES DE DOUANES ET DU COMMERCE EXTERIEUR | 26 |
| ARTICLE 9 | : | FORMALITES D'EXONERATION DE LA TVA | 27 |
| ARTICLE 10 | : | DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD. | 28 |
| ARTICLE 11 | : | CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF. | 29 |
| ARTICLE 12 | : | LIVRAISON DES EQUIPEMENTS AU SITE BENEFICIAIRE | 29 |
| ARTICLE 13 | : | MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE | 30 |
| ARTICLE 14 | : | MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS | 31 |
| ARTICLE 15 | : | FORMATION | 32 |
| ARTICLE 16 | : | RECEPTIONS PROVISoire ET DEFINITIVE. | 32 |
| ARTICLE 17 | : | MODE DE REGLEMENT. | 33 |
| ARTICLE 18 | : | MODALITES DE PAIEMENT. | 33 |
| ARTICLE 19 | : | UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS. | 35 |
| ARTICLE 20 | : | BREVETS. | 35 |
| ARTICLE 21 | : | SOUS-TRAITANCE. | 35 |
| ARTICLE 22 | : | DOMICILE DU TITULAIRE | 36 |
| ARTICLE 23 | : | VALIDITE DU MARCHE. | 36 |
| ARTICLE 24 | : | DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE. | 36 |
| ARTICLE 25 | : | GARANTIE. | 36 |
| ARTICLE 26 | : | RETENUE DE GARANTIE. | 37 |
| ARTICLE 27 | : | DELAI DE GARANTIE. | 37 |
| ARTICLE 28 | : | RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE | 37 |
| ARTICLE 29 | : | ASSURANCE ET RESPONSABILITES. | 37 |
| ARTICLE 30 | : | REGLEMENT DES CONTESTATIONS. | 37 |
| ARTICLE 31 | : | NANTISSEMENT. | 38 |
| ARTICLE 32 | : | RESILIATION DU MARCHE. | 38 |
| ARTICLE 33 | : | MESURES COERCITIVES | 38 |

CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° / 2023.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

Entre les soussignés :

LA SOCIETE FONCIERE CMC S.A. ou son délégué, représentée par son Directeur Général **Mme Loubna TRICHA**,

D'une part

Et,

La Société :

- Titulaire du compte bancaire (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société :

- Adresse du domicile élu :

- Affiliée à la CNSS sous le n° :

- Inscrite au registre de commerce de (localité) sous le n° :

- Patente n° :

- N° d'identification fiscale

- n° de l'Identifiant de l'Entreprise :

- Représentée par :

Monsieur



Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,

D'autre part

IL A ETE ARRETE ET CONVENU CE QUI SUIT

CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :

ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHÉ

Le présent marché a pour objet : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur artisanat destinés au Cité des métiers et des compétences de la région CASABLANCA ; répartie en lots suivants :

- Lot N°1 : Equipements menuiserie d'art
- Lot N°2 : Equipements maroquinerie
- Lot N°3 : Equipements bijouterie -
- Lot N°4 : Equipements tapisserie
- Lot N°5 : Equipements haute couture

ARTICLE 2 : MAITRISE D'OUVRAGE DELEGUEE ET REGLEMENT DE PASSATION APPLICABLE

SOCIETE FONCIERE CMC S.A. a confié à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion de Formation professionnel (OFPPT) la mission globale de maitrise d'ouvrage déléguée du programme des Cités des Métiers et des Compétences.

A cet effet, le Maître d'Ouvrage Délégué (OFPPT) agira pour l'accomplissement de la mission qui lui est confiée au nom et pour le compte du Maître d'Ouvrage (SOCIETE FONCIERE CMC S.A.).

A ce titre, le présent marché est passé en application à l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 chaâbane 1435 (16 juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion de Travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

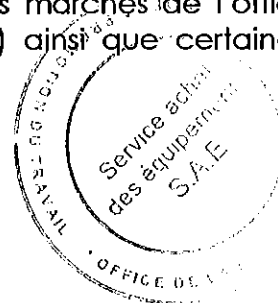
ARTICLE 3 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHÉ

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- L'offre technique du titulaire,
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016).

En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.

ARTICLE 4 : AUTRES TEXTES APPLICABLES



Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Le décret royal n° 330-66 du 10 moharrem 1387 (21 avril 1967) portant règlement général de comptabilité publique tel qu'il a été modifié et complété.
- L'arrêté 2-3663 du 13 /07/2005 portant Organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.

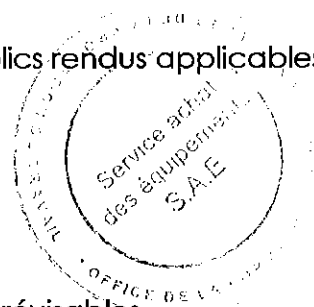
Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

ARTICLE N°5 : CARACTERE DES PRIX

Les prix des prestations objet du présent marché sont fermes et non révisables.
Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le Maître d'Ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

ARTICLE N°6 : NATURE DES PRIX

Le présent marché est à prix unitaires.



Les sommes dues au titulaire sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix - détail estimatif, aux quantités pour les prestations réellement exécutées conformément au marché.

Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de l'exécution des prestations y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au prestataire de services une marge pour bénéfice et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

ARTICLE N°7 : DROITS DE TIMBRES

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°8 : FORMALITES DE DOUANES ET DU COMMERCE EXTERIEUR

Dans le cadre de l'exécution des marchés afférents aux projets des Cités des Métiers et des Compétences (CMC), le titulaire **pourra ou non** opter pour le bénéfice de la franchise tel que précisé ci-après :

a. Le titulaire ayant opté pour bénéficier de la franchise douanière :

Les équipements du présent marché pourront bénéficier de la franchise des droits de douanes et des taxes à l'importation, sur demande du titulaire, et ce conformément à la convention de l'UNESCO à laquelle le Maroc a adhéré par Dahir n°1.60201 et n°160.202 du 14 Jourmada I 1383 (3 Octobre 1963).

Toutes les formalités d'établissement des demandes d'importation et d'obtention des autorisations d'importation délivrées par l'autorité gouvernementale chargée du commerce et de l'industrie (direction du commerce extérieur et Office des changes) ainsi que toutes les formalités douanières seront réalisées par le titulaire et les frais y afférents seront à sa charge.

A cet effet, le titulaire devra prendre toutes les mesures nécessaires pour obtenir les autorisations d'importation dûment visées par les autorités compétentes.

Le titulaire est réputé être au courant des démarches à suivre et de la liste des produits susceptibles d'être non autorisés à l'importation au MAROC. Aucune réclamation ne sera admise à cet effet par l'O.F.P.P.T.

En tant que Maître d'Ouvrage Délégué (MOD), l'O.F.P.P.T. s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

b. Le titulaire n'ayant pas opté pour bénéficier de la franchise douanière :

En vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des impôts, les droits de la TVA sont exonérés au titre du présent marché.

A cet effet, le titulaire devra fournir à l'OFPPT une facture pro-forma globale égale à la valeur du marché pour permettre à l'OFPPT d'obtenir l'attestation d'exonération de la TVA.

Sur la base de l'attestation d'exonération de la TVA délivrée par l'Administration fiscale Marocaine, le titulaire devra fournir les factures en Hors TVA portant la mention « exonération de la taxe sur la valeur ajoutée en vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des Impôts ».

ARTICLE N°9 : FORMALITES DE FRANCHISE DOUANIÈRE ET D'EXONERATION DE LA TVA.

a. Le titulaire ayant opté pour bénéficier de la franchise douanière :

Le matériel bénéficiant de la franchise douanière UNESCO bénéficiera d'une exonération de la TVA et ce en application de l'article 8 paragraphe 28 de la loi n°30-85 tel qu'elle a été modifiée et complétée.

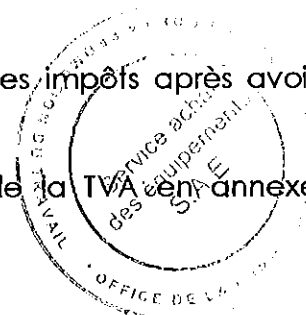
L'OFPPT demandera l'exonération de la TVA à la Direction des impôts après avoir reçu du titulaire du marché les pièces suivantes :

-La demande d'attestation d'achat en exonération de la TVA en annexe dûment remplie par le titulaire ;

- La facture pro forma en quatre exemplaires ;

- L'original de la décision soldée de la franchise douanière dûment visée par l'inspecteur douanier ;

-La copie de la déclaration unique de marchandise (DUM) ;



b. Le titulaire n'ayant pas opté pour bénéficier de la franchise douanière :

En vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des impôts, les droits de la TVA sont exonérés au titre du présent marché.

A cet effet, le titulaire devra fournir à l'OFPPT une facture pro-forma globale égale à la valeur du marché pour permettre à l'OFPPT d'obtenir l'attestation d'exonération de la TVA.

Sur la base de l'attestation d'exonération de la TVA délivrée par l'Administration fiscale Marocaine, le titulaire devra fournir les factures en Hors TVA portant la mention « exonération de la taxe sur la valeur ajoutée en vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des Impôts ».

ARTICLE N°10 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD

Délai d'exécution :

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **(2) deux mois**.

Ce délai est incompressible, et comprend aussi bien les délais nécessaires à la procédure de franchise, de transbordement et de passage en Douane.

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service dont le modèle est en annexe prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire.

Le délai contractuel reprend 7 jours à partir du lendemain du dépôt des équipements en question dans les locaux de l'OFPPT ;

Ce délai est celui que se réserve l'OFPPT pour la mise en œuvre des modalités de vérification de conformité technique objet de l'article 12 du présent CPS.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

L'O.F.P.P.T. s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

Pénalités de retard :

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité d'un pour mille (1/1000) du montant initial du marché, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8%) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAGT.

ARTICLE N°11 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAGT est :

- Lot N°1 : cinquante-huit mille Dirhams (58 000,00 DH)
- Lot N°2 : soixante-trois mille neuf cent Dirhams (63 900,00 DH)
- Lot N°3 : quatre-vingt-sept mille Dirhams (87 000,00 DH)
- Lot N°4 : quatorze mille neuf cent Dirhams (14 900,00 DH)
- Lot N°5 : seize mille sept cent Dirhams (16 700,00 DH)

Le cautionnement provisoire reste acquis au Maître d'Ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAGT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

N.B : Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agrés à cet effet conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°12 : LIVRAISON DES EQUIPEMENTS EN FAVEUR DU SITE BENEFICIAIRE

Les équipements seront livrés aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

Toutefois, l'acheminement des équipements vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- o Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires

Toutefois et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition dudit planning peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

ARTICLE N°13 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique du matériel livré dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire.

En cas d'indisponibilité du Site bénéficiaire, les opérations de vérification de conformité technique seront effectuées dans l'Entrepôt dédié avant l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Il est bien entendu qu'en cas de livraison à l'entrepôt dédié, la vérification portera sur la conformité technique et les essais de mise en marche, tandis que l'installation et la mise en marche se feront sur le site bénéficiaire.

Une lettre d'engagement doit être signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation nécessaire après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'OFPPT et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Le titulaire interviendra pour l'installation des différents équipements dans un délai de 7 jours qui commencera à courir à partir du lendemain de la saisie du titulaire par l'OFPPT l'informant du dépôt des équipements en question dans les locaux de ce dernier.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le titulaire prend en charge les accessoires, les composants, la matière d'œuvre et toutes sujétions nécessaire à l'installation, la mise en service et aux différents essais de ces équipements.

Les équipements jugés non-conformes sont récupérés séance tenante par le titulaire, ceux présentant des observations doivent faire l'objet de levée de réserves dans un délai maximum de **15 jours** qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des équipements concernés. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable des équipements en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des équipement(s).

L'OFPPT procédera à la vérification de la conformité technique de l'équipement avec les spécifications du marché) (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique, ...) dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié, à la date prévue, en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.

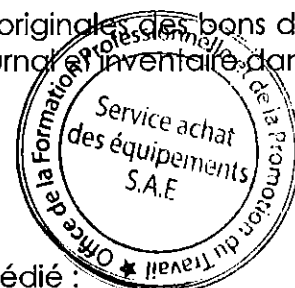
La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'OFPPT et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Toute divergence par rapport au marché doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

Le titulaire remettra aux représentants du site bénéficiaire 5 exemplaires originaux des bons de livraison, afin de renseigner les numéros d'enregistrement dans les livres journal et inventaire dans le site bénéficiaire et /ou l'entrepôt dédié.



ARTICLE N°14 : MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS

L'OFPPT procédera à la réception dans le site bénéficiaire ou l'Entrepôt dédié :

- Du matériel sur la base du procès-verbal de vérification de conformité technique ;
- Des quantités livrées par rapport à celles du marché ;
- De la mise en marche du matériel si nécessaire.

La réception n'est prononcée qu'une fois l'équipement, vérifié conforme, satisfait aux essais exigés.

Les articles réceptionnés sont enregistrés dans le livre journal et éventuellement dans le livre d'inventaire. Les numéros du livre journal et d'inventaire sont portés sur le PV de réception.

ARTICLE N° 15 : FORMATION

Il est prévue pour le lot 3

ARTICLE N°16 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE

1- Réception provisoire

La réception provisoire du marché n'est prononcée que lorsque tous les équipements sont livrés, vérifiés conformes et une fois tous les essais ont été déclarés satisfaisants par le(s) représentant(s) de l'OFPPT.

La réception provisoire du marché correspondra à la dernière date de réception.

2- Réception définitive :

Le titulaire demandera à l'OFPPT d'organiser la réception définitive vingt jours au plus tard avant l'expiration du délai de garantie.

Un planning de réception définitive sera communiqué par l'OFPPT au titulaire en lui précisant les lieux et les dates de réceptions définitives.

Le titulaire prendra les dispositions nécessaires pour se faire représenter à ces opérations qui seront sanctionnées par un procès-verbal de réception définitive locale.

Si au moment de la réception définitive, il est reconnu que certaines réserves concernant la réparation ou le remplacement de l'équipement défectueux ayant fait l'objet d'une notification, le titulaire disposera d'un délai d'un (1) mois maximum pour réparer ou remplacer l'équipement déclaré défectueux.

Le délai de garantie des équipements concernés qui leur est directement lié est prolongé jusqu'à ce que ces réserves soient levées par le titulaire. A défaut, l'OFPPT peut effectuer les réparations ou remplacements aux frais du titulaire de marché ou prendre d'autres mesures correctives.

ARTICLE N°17 : MODE DE REGLEMENT

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

ARTICLE N°18 : MODALITES DE PAIEMENT

Tous les prix du présent marché seront établis en tenant compte de toutes les taxes et charges diverses, y compris la taxe sur la valeur ajoutée "T.V.A", Toutefois et dans le cadre de l'article l'article 92 (I-6°) du Code Générale des impôts, les droits de la TVA sont exonérés au titre du présent marché.

A cet effet, le titulaire devra fournir à l'OFPPT une facture pro-forma globale égale à la valeur du marché pour permettre à l'OFPPT d'obtenir l'attestation d'exonération de la TVA.

Sur la base de l'attestation d'exonération de la TVA délivrée par l'Administration fiscale Marocaine, le titulaire devra fournir les factures en Hors TVA portant la mention « exonération de la taxe sur la valeur ajoutée en vertu de l'article 92 (I-6°) du Code Général des Impôts. ».

Société Foncière CMC S.A. procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes.

1) Modalités de paiement pour livraison directe sur le Site bénéficiaire :

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

2) Modalités de paiement pour livraison sur l'Entrepôt dédié :

a) Livraison sur l'Entrepôt dédié :

- En cas de livraison dans l'entrepôt dédié, La Société Foncière CMC S.A. procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes sur la base des PVs de vérification de conformité technique et essai de marche à hauteur de 65% du montant global de la facture.

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originaux portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par le Magasinier de l'entrepôt dédié.
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique et essai de marche
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Une lettre d'engagement signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation et de formation nécessaires après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

b) Livraison et acheminement vers le Site Bénéficiaire :

Le reliquat de 35% sera réglé après l'acheminement et l'installation du matériel dans le Site bénéficiaire.

Le titulaire adressera à la Société Foncière CMC S.A. les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.



Le Maître d'Ouvrage se libérera des sommes dues en exécution du présent marché en faisant donner crédit au compte ouvert au nom du prestataire indiqué sur l'acte d'engagement. Les paiements se feront sur la base du montant Hors Taxes, conformément aux dispositions prévues par la Code Générale des Impôts.

Dans le cas où ladite exonération n'est plus applicable, le Maître d'ouvrage paiera la TVA conformément aux règles de droit commun.

Aussi, les prestations de service réalisées pour le compte du maître d'ouvrage par une entreprise non résidente sont soumises à l'impôt sur les sociétés au taux de 10% de ces prestations. Cet impôt est prélevé du montant desdites prestations sous forme de retenue à la source. Une copie de l'attestation du versement de cet impôt sera remise au prestataire, à sa demande. Pour les entreprises originaires de pays ayant signé avec le Maroc une convention destinée à éviter les doubles impositions, la retenue à la source est déductible des impôts dus dans leur pays d'origine.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

ARTICLE N°19 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, des plans, dessins, tracés, échantillons ou information fournis par l'OFPPT ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à ladite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de la Société Foncière CMC S.A. et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'OFPPT sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

ARTICLE N°20 : BREVETS

Le titulaire garantira la Société Foncière CMC S.A., contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi des équipements ou d'un de leurs éléments au MAROC.

ARTICLE N°21 : SOUS-TRAITANCE

Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article n°141 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°22 : DOMICILE DU TITULAIRE

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au Maître d'Ouvrage Délégué dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le Maître d'Ouvrage Délégué, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

ARTICLE N°23 : VALIDITE DU MARCHE

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de la Société Foncière CMC S.A. ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

ARTICLE N°24 : DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE

L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de soixante-quinze (75) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions de l'article 136 du règlement des marchés de l'OFPPT.

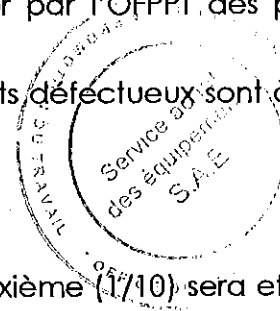
ARTICLE N°25 : GARANTIE

Le titulaire garantit que tout l'équipement livré en exécution du marché est neuf, n'a jamais été utilisé, est du modèle le plus récent en service et inclue toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériau sauf si le marché en a disposé autrement.

Le titulaire garantit en outre que tout l'équipement livré en exécution du marché n'aura aucune défectuosité due à sa conception, aux matériaux utilisés ou à sa mise en œuvre (sauf dans le cas où la conception et/ou le matériau requis par les spécifications du marché), qui peut se révéler pendant l'utilisation normale de l'équipement livré, dans les conditions prévalant dans les établissements de la Société Foncière CMC S.A..

Pendant la période de garantie, les techniciens du fournisseur interviendront dans un délai de 15 jour à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT, des pannes des équipements concernés.

Les frais de récupération ou de remplacement des équipements défectueux sont à la charge exclusive de ce dernier.



ARTICLE N°26 : RETENUE DE GARANTIE

Conformément à l'Article 64 du C.C.A.G-T, une retenue d'un dixième (1/10) sera effectuée sur le montant des acomptes.

La retenue de garantie cessera de croître lorsqu'elle aura atteint sept pour cent (7 %) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Toutefois, cette retenue de garantie pourra être remplacée, à la demande du titulaire, par une caution personnelle et solidaire dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.

N.B : Pour le titulaire étranger, le cautionnement de la retenue de garantie doit être avalisé par une banque marocaine.

ARTICLE N°27 : DELAI DE GARANTIE

Le délai de garantie est fixé à Une année (01) pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de la dernière réception provisoire de ces équipements sur le Site bénéficiaire.

Le délai de garantie suscité concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

ARTICLE N°28 : RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE.

En application des dispositions de l'article 19 du CCACT, le cautionnement provisoire est restitué au titulaire du marché ou la caution qui le remplace est libérée après que le titulaire aura réalisé le cautionnement définitif.

Le cautionnement définitif est restitué, sauf les cas d'application de l'article 79 du CCACT, et le paiement de la retenue de garantie est effectué ou bien les cautions qui les remplacent à la suite d'une mainlevée donnée par l'OFPPT au nom et pour le compte du Maître d'Ouvrage dès la signature du procès-verbal de la réception définitive des équipements objet du marché.

ARTICLE N°29 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES

En application des dispositions de l'article 25 du CCACT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

ARTICLE N° 30 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCACT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCACT).

ARTICLE N° 31 : NANTISSEMENT

Le nantissement du présent marché se fera selon les mêmes modalités prévues par la loi n° 112-13 relative au nantissement des marchés publics. Ainsi, pour le nantissement du marché, le Maître d'ouvrage délégué remet au titulaire du marché, sur sa demande et contre récépissé, une copie du marché portant la mention « exemplaire unique » dûment signée et indiquant que ladite copie est délivrée en unique exemplaire destinée à former titre pour le nantissement du marché public, conformément aux dispositions du dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n° 112-13 relative au nantissement des marchés publics, étant précisé que :

+ La liquidation des sommes dues par la Foncière CMC en exécution du présent marché sera opérée par les soins du Directeur Général de l'O.F.P.P. T ou son délégataire.

+ le Directeur Général de l'OFPPT ou son délégataire est chargé de fournir au titulaire du futur marché ainsi qu'à bénéficiaire des nantissements ou subrogations les renseignements, qui ont été prévus à l'article 8 du dahir susvisé.

+ les paiements prévus au présent marché seront effectués par le PDG de la Foncière ou son délégué le cas échéant.

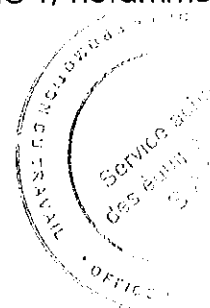
Les frais de timbre et d'enregistrement de l'original du présent marché ainsi que de l'exemplaire unique sont à la charge du titulaire du marché.

ARTICLE N°32 : RESILIATION DU MARCHE.

Le marché peut être résilié par la Société Foncière CMC S.A. en concertation avec l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et règlement des marchés de l'OFPPT approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014)).

ARTICLE N°33: MESURES COERCITIVES.

Il sera fait application des mesures coercitives prévues la CCAG-T, notamment celle prévues par son chapitre VIII.



CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

➤ Lot N°1 : Equipements menuiserie d'art

| item n° | Désignation et caractéristiques techniques |
|------------|--|
| 1 | <p>SCIE CIRCULAIRE A FORMAT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Scie à format avec chariot en aluminium anodisé, lame inclinable. • Groupe inciseur réglable en hauteur et latéral manuel et mis au point de l'extérieure de la machine. • Presseur excentrique. • Rallonge de table cotée sortie. • Protection magnétothermique. • Bouton d'arrêt d'urgence. • Dimensions de la table fixe : 940X560mm minimum • Longueur de coupe maxi : 3200 mm. • Coupe entre lame et guide : 1250 mm mini. • Diamètre de la lame : 400 mm +/-10% • Hauteur de coupe : 125 mm mini. • Diamètre de la lame inciseur : 120 mm. +/-10% • Lame inclinable 0 à 45°. • Puissance du moteur : 5,5 kW au minimum • Puissance moteur inciseur : 0,75 kw au minimum • Vitesses de rotation de lame entre 3000 et 5000 tr/min. • Vitesses de rotation de l'inciseur : 8500 tr/min +/-10% <p>Outillage :</p> <p>A/ Lames en carbure: 2 Diamètre 400 - 60 dents.</p> <p>B/ Lames en carbure: 2 Diamètre 350 – 84 dents.</p> <p>C/ Lames en carbure: 2 Diamètre 300 – 72 dents.</p> <p>D/ Lames en carbure pour inciseur : 2 Diamètre 120 - 24 dents).</p> |



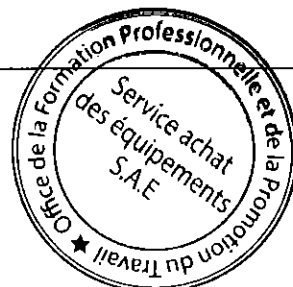
| | |
|---|---|
| 2 | <p>SCIE A RUBAN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Volant en fonte plein diamètre 700 mm +/-10% • Largeur du volant 380 mm +/-10% • Table en fonte • Frein automatique • Guide lame supérieure à galets • Indicateur de tension de la lame • Disjoncteur électrique • Moteur Kw/Hp 2.9/4 au minimum <p>Outillage :</p> <p>Lame de scie à ruban :</p> <ul style="list-style-type: none"> * 50 mètres linéaires de largeur 40 mm. * 50 mètres linéaires de largeur 30mm. * 50 mètres linéaires de largeur 15mm. |
| 3 | <p>DEGAUCHISSEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largeur utile d'usinage :410 mm +/-10% • Longueur totale de travail 2600 mm minimum • Diamètre de l'arbre : 120 mm +/-10% • Nombre de couteaux 4 minimum • Appareil de réglage des couteaux • Puissance moteur 4 kW – 5,5 CV au minimum • Buse de captage copeaux • Guide de dressage inclinable 90° - 45° • Protection à l'arbre <p>Outillage (par machine) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 4 fers de rechange • clés de service |
| 4 | <p>RABOTEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largeur à raboter 520 mm +/-10% • Soulèvement motorisé de la table à deux vitesses avec approche micrométrique • 4 vitesses d'avancement de la pièce au min • Hauteur mini/maxi d'usinage 3 - 250 mm • Dimensions de la table 520x900 mm minimum • Prise de bois par passe 8 mm. +/-10% • Diamètre de l'arbre 120 mm +/-10% • Nombre de couteaux 4 au min • Puissance du moteur 7,5 CV (5,5kw) au min • Appareil de réglage des couteaux <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 4 fers de rechange. • Clés de service |



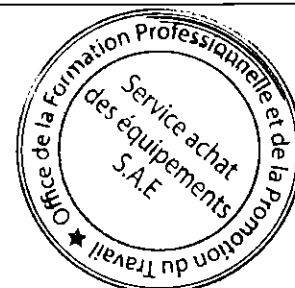
| | |
|---|--|
| 5 | <p>MORTAISEUSE A MECHE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Déplacement longitudinal de la table : 180 mm au min • Déplacement transversal de la table : 200 mm au min • Déplacement vertical la table : 220 mm au min • Mandrin porte mèche à clé 0 – 20 mm • Puissance du moteur : 3 CV au min • Dimensions de la table : 560x300 mm au min • Vitesse de rotation du mandrin porte mèche : 4500 tr/min au min <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 jeu de 6 mèches à 2 tranchants de 8 à 16 mm ; |
| 6 | <p>TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensions de la table d'usinage : 1200x720 mm minimum • Hauteur utile de l'arbre toupie : 180 mm. +/-10% • 5 vitesses (3000-4500-6000-7000-10000 tr/min). au min • Dimensions maxi de l'outil en dessous de la table 320 x 90 mm. • Puissance du moteur (frein électro - mécanique) 7,5 CV (5,5 kW) au min • Démarrage direct. • Diamètre maximum de l'outil au guide 250 mm. • Guide réglable avec table d'appuis. • Indicateur de vitesses par leds lumineux. • Réglage micrométrique avec protecteur sur potence. • Diamètre de l'arbre 50 mm. <p>Entraîneur à 4 galets et 4 vitesses</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 rouleaux de diamètre 120 mm et largeur 60 mm. +/-10% • Puissance du moteur 0,75 kW au min • 4 vitesses d'avancement au min • Marche avant /arrière. <p><u>OUTILLAGE</u></p> <p>Porte-outils moulure de portes avancement 15 mm plaquettes à jeter carbure</p> <p><u>Composition :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 porte-outils moulure dessus Ø 160 mm al. 50 mm. • 1 porte-outils moulure dessous Ø 160 mm al. 50mm. • 1 porte-outils à rainurer extensible de 10 à 19,5 mm • Ø 160mm al. 50 mm. <p>• Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Jeu de porte-outils multi profils pour portes de meubles plaquettes à jeter carbure. <p><u>Composition :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 porte-outils à feuillurer et à rainurer Ø 180 mm al 50 mm. - 1 porte-outils à profiler Ø 180 mm al 50 mm. - 1 porte-outils à feuillurer Ø 140 mm al 50 mm. - 1 guide à billes Ø 170 mm al 50 mm. <p>• Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-</p> |



| | |
|----|---|
| | <p>outil).</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTE -OUTILS - FEUILLURE A VERRE . <p>Composition :</p> <ul style="list-style-type: none"> -1-porte-outils feuillure dessus Ø 160 mm al. 50 mm ép. 20 mm. -1-porte-outils moulure dessous Ø 150 mm al. 50 mm. • Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). -1 porte-outils plate bande doucine multi profils pour la réalisation de 3 profils différents Ø 180 mm al. 50 mm. • Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée). - 1porte-outils congé Ø 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm. - 1porte-outils ¼ de rond Ø 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm. • Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). - 1 porte outil à calibrer plaquettes carbure 125x50x50 mm - 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x4/7,5x50. - 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x8/15x50. • 1 galet à billes 125x50 mm. • 1 porte outils multi pentes plaquettes carbure 165 x50x50 réglages de 0 à 90°. • Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). <p>Bloc ponceur en aluminium</p> <ul style="list-style-type: none"> 1- diamètre 100x134 mm. |
| 7 | <p>Compresseur d'air à piston</p> <p>Puissance moteur : 7,5 CV - 5,5 kW au min</p> <p>Capacité du réservoir : 500 litres au minimum</p> <p>Débit engendré : 51 m3/h au minimum</p> <p>Pression : 11 bar au min</p> <p>Alimentation : 400 V triphasé – 50 Hz</p> |
| 8 | <p>AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Longueur d'affûtage 850 mm +/-10% • Puissance du moteur porte meule 1.5 CV.min • Puissance du moteur d'avance 0.33 CV.min • Groupe de descente automatique de la meule avec réglage de la prise de passe de 0 à 0,05mm. • Diamètre admissible de la meule type cylindrique 125x45x16 mm.+/-10% <p>Outils :</p> <p>Meules type cylindrique 125x45x16 mm</p> |
| 9 | <p>TOURET D'AFFUTAGE</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 Meules diamètre 150mm +/-10%(1 meule pour ébavurage et 1 meule d'affûtage). • Vitesse maxi. 2800 tr/min. • Puissance : 500 Watt, monophasé.min |
| 10 | <p>SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE</p> |




| | |
|----|--|
| | <p>Puissance de sortie maximale 1800 W Vitesse à vide max 5200 min⁻¹ Max. Profondeur de coupe à 90 ° 75.5 mm Max. Profondeur de coupe à 45 ° 57 mm Max. Profondeur de coupe à 50 ° 51,5 mm Plage de biseau (à gauche) 0 / 50 ° Diamètre de la lame 210 mm+/-10% Support (diamètre de l'arbre) 30 mm +/-10% Cordon d'alimentation 2,5 m min Niveau de puissance sonore (l wa) 106 dB(A) max Niveau de pression acoustique (L pa) 95 dB(A) max Incertitude de bruit (facteur K) 3 dB(A) Niveau de vibration (3 axes) 3 m/s² Incertitude de vibrations (facteur K) 1,5 m/s²</p> |
| 11 | <p>SCIE SAUTEUSE Profondeur de coupe 150mm min Profondeur de coupe dans le bois 150 mm min Profondeur de coupe dans l'aluminium 10 mm min Capacité de coupe dans les aciers non alliés 10 mm min Nombre de courses à vide 0– 2200 courses/min min 1 Boite de 10 lames scie sauteuse (Bois et métal)</p> |
| 12 | <p>PERCEUSE A PERCUSSION</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de perçage : 10 mm acier. Min. • Variateur électronique de vitesses. • Puissance 600 W. min • Vitesse de rotation de 0-2000 tr/min. min • Equipé d'un : <ul style="list-style-type: none"> * 1 coffret de forêts à béton de 3 à 10 mm. * 1 coffret de forêts à métaux de 7 à 10 mm. * 2 coffret de forêts à bois de 3 à 10 mm. |
| 13 | <p>VISSEUSE – PERSEUSE SANS FIL 18 V Tension de la batterie :18 V Régime à vide 0– 1,300 t/min min Fréquence de frappe maxi.:20 000 cps/min min Type de batterie Lithium-Ion</p> |



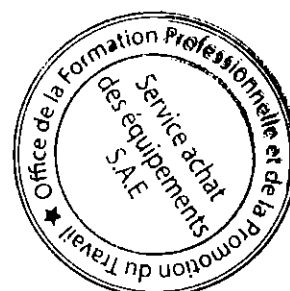
| | |
|----|---|
| 14 | <p>DEFONCEUSE PORTATIVE Puissance de sortie maximale 900 W min Vitesse à vide max 25 000 t/ min Capacité de plongée 0 - 27 mm min Max. Capacité pince 6 / 8 mm Niveau de puissance sonore (l wa) 100 dB(A) Niveau de pression acoustique (L pa) 89 dB(A) Outillage : COFFRET 20 FRAISES DE DEFONCEUSE ASSORTIES Q8 HM 1 kit de 20 foret de defonceuse assorties Q6</p> |
| 15 | <p>RABOT ELECTRIQUE Puissance de sortie maximale 620 W min Vitesse à vide max 17 000 T/ min Largeur de rabotage 82 mm min Cordon d'alimentation 2,5 m</p> |
| 16 | <p>PISTOLET À PEINTURE À AIR COMPRIMÉ Pistolet peinture Godet en plastique : 0.65 l +/-10% Jeu de buses 1.5 mm en acier inoxydable Pression de travail : 2 - 2.5 bars Air consommé : 230 - 250 l/min. Accessoires: une mallette jeu de pièces d'usure régulateur de pression 3 filtres</p> |
| 17 | <p>GROUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE GROUPE MOBILE D'ASPIRATION Groupe à 1 sac capacité • Raccordement de diamètre 125 +/-10% • Débit minimal de 2500 m³/h. • Motorisation tri 220/380 V. • Puissance minimale 1,4 kW. • Accessoires 10 sacs de récupération de copeaux et accessoires de raccordement avec la machine associé.</p> |



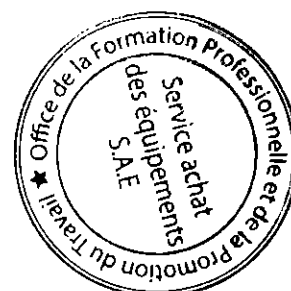
Handwritten signature/initials

| | |
|----|---|
| 18 | <p>Machine CNC Router</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensions :2500x1400 +/-10% • Armature en acier de tube de portique et d'acier • Réducteur à engrenages hélicoïdaux pour axe XYZ • Fuseau de refroidissement d'eau 4,5 KW min • 4 jeux moteurs pas à pas (moteurs doubles pour axe Y • Vis à billes pour axe Z • Système de lubrification manuelle • Guide linéaire pour axe XYZ • Lot d'attachement du centre d'usinage : • Logiciels accordés avec la machine • Installation et mise en marche et formation de 5 jours • Système d'aspiration 3000 m3/h minimum avec raccordement associé |
| 19 | <p>Machine de découpe laser, découpeur et graveur au laser, 180w min , co2, Type de Laser: Scellé CO2 tube laser, longueur d'onde: 10:64µm Puissance Laser: 60W/80W/100W/130W/150W/180W min Mode de refroidissement: Refroidissement par circulation d'eau Laser de contrôle de puissance: 0-100% contrôle logiciel Système de contrôle: DSP système de contrôle hors ligne Max. Vitesse de gravure: 60000 mm/min Vitesse maximum de coupe: 50000 mm/min Précision de répétition: $\leq \pm 0.01\text{mm}$ Taille de tableau: 1300*900mm (51.2 "x 35.4") Tension de fonctionnement: 220V ~ 240V, 50 ~ 60HZ Conditions de travail: Température: 0-45 °C, humidité: 5%-95% Logiciel de contrôle langue: Anglais/Chinois Formats de fichier: *.Plt *. D'été *.dxf,*.bmp *.dwg *. L'ia, *.las,*.doc</p>  |
| 20 | <p>Scie à anglets radiale avec table Puissance moteur 1800W au minimum 50 Hz Ø lame de scie 305 mm +/-10% Vitesse de rotation de l'inciseur 4500 min T/min. Ø tubulure d'aspiration 41 mm Plage d'angle gauche Max. 45 ° Plage d'angle droite Max. 45 ° Capacité de coupe à 0° d'inclinaison / 0° d'onglet 100 x 340 mm Capacité de coupe à -45° d'inclinaison / 0° d'onglet 40 x 340 mm Capacité de coupe à +45° d'inclinaison / 0° d'onglet 40 x 340 mm Capacité de coupe à 0° d'inclinaison / -45° ongle 100 x 240 mm Capacité de coupe à -45 ° d'inclinaison / -45 ° en ongle 40 x 240 mm Rails de butée Réglables Démarrage progressif Oui Inclinaison de la lame 40 x 240 mm</p> |

| | |
|----|---|
| 21 | <p>Ponceuse excentrique Ø du plateau de ponçage 100 mm +/-10% Régime à vide* 0 – 10.000 tr/min min Excentricité 2 mm Fixation de la feuille abrasive Système de fixation auto-agrippant Puissance absorbée nominale 300 W min Diamètre d'amplitude 4 mm Livré avec : 1 feuille abrasive multi-perforation Plateau de ponçage Micro-filtre</p> <p>Clé Allen</p> |
| 22 | <p>Ponceuse à bande Surface abrasive, largeur 75 mm +/-10% Bande abrasive, longueur 533 mm +/-10% Bande abrasive, largeur 75 mm +/-10% Puissance absorbée nominale 750 W au minimum Vitesse de bande maxi 330 m/min Vitesse de bande mini 200 m/min Vitesse de la bande 200 – 330 m/min au minimum Livré avec: Bande abrasive Sac à poussières Plaque en graphite</p> |
| 23 | <p>Ponceuse vibrante Surface abrasive, largeur 75 mm +/-10% Bande abrasive, longueur 533 mm +/-10% Bande abrasive, largeur 75 mm +/-10% Puissance absorbée nominale 750 W au minimum Vitesse de bande maxi 330 m/min Vitesse de bande mini 200 m/min Vitesse de la bande 200 – 330 m/min Livré avec: Bande abrasive Sac à poussières Plaque en graphite</p> |
| 24 | <p>Outil rotatif à vitesse variable Puissance consommée nominale 175 W min Tension 230 V Poids 0,66 kg +/-10% Longueur 23 cm +/-10% Largeur 4,1 cm +/-10% Profondeur 4,3 cm +/-10% Pas de vitesse de rotation en charge 5.000 - 35.000 tr/min</p> |

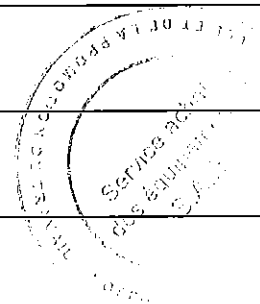


| | |
|----|---|
| 25 | <p>Tour à bois Puissance moteur 230 V Puissance moteur 50 Hz Ø usinable max. 306 mm +/-10% Hauteur de pointe 153 mm +/-10% Entre-pointes 900 mm +/-10% Attachement de broche M 33 x 3+E213+F210</p> |
| 26 | <p>Scie à chantourner Puissance moteur ~ 50 Hz 0.09 kW au minimum Ø de l'inciseur max 1 Ph Dimensions de table (L x l) 414 mm Puissance moteur 230 V Type de courant AC Puissance moteur 50 Hz Ø tubulure d'aspiration 35 mm +/-10% Largeur de table 254 mm +/-10% Max. hauteur de coupe à 90 ° 52 mm Max. hauteur de coupe à + 45 ° 20 mm Vitesse par variateur 550 à 1600 Coups/min. Longueur de la lame de scie 133 mm Col de cygne 405 mm Vitesse de la meuleuse 1650 à 4800 T/min. Ø Entrée 3.1 mm Outillage 10 Lame 15 dents, (dim. : 133 x 3 x 0.3 mm) 10 Lame 18 dents, (dim. : 133 x 3 x 0.3 mm)</p> |
| 27 | <p>Cabine de peinture Alimentation 400V 3P+T+N Puissance moteur 3 kW min Débit d'air 11000 m3/h min Vitesse moyenne aspiration > 0,5 m/s Hauteur d'aspiration 2000mm +/-10% Largeur d'aspiration 2800mm +/-10% Diamètre cheminée 560 mm +/-10% Dimensions (lxpxh) 2900x1000x 2807mm +/-10% Hauteur sans ventilateur 2050 mm +/-10% Eclairage intégré Livrée avec: .Mise en service .Formation d'utilisation .support d'isolation anti vibratoire .Installation des conduits d'aspiration et d'évacuation</p> |
| 28 | <p>agrafeuse pneumatique Pour les agrafes comprises entre 19 et 50 mm de type N (avec une largeur de dos 10.8 mm) Air consommé : env. 1.8 l/coup Poids : 3.1 kg +/-10% Pression de travail : 6 bars min Livré avec; 1 boîte AGRAFES 5000 PIÈCES</p> |
| 29 | <p>AGRAFEUSE/CLOUEUSE À AIR COMPRIMÉ Appareil combiné avec évacuation d'air réglable Pour les agrafes comprises entre 16 et 40 mm Pour les clous compris entre 15 et 50 mm Air consommé : env. 0.6 l/coup Clous adaptés : Type F Agrafes adaptées : type 90 Livré avec: 1 BOÎTE DE 5000 CLOUS 1 BOÎTE DE 5000 AGrafe</p> |



| | |
|----|--|
| 30 | <p>Kit de perçage et de conduite 5 Forets métalliques HSS-G: 3/4/5/6/8 5 Forets à bois : 3/4/5/6/8 4 Forets de maçonnerie : 5,5 / 6/7/8 37 Embouts de vis de 25 mm: PZ0 / PZ1 / PZ2 / PZ3 / PH0 / PH1 / PH2 / PH2 / PH3 / T10 / T15 / T15 / T20 / T25 / T25 / T27 / T30 / T30 / SL0.5X4 / SL0.6X4.5 / SL1.0X5.5 / SL1.0X6.5 / ST10 / ST15 / ST20 / ST25 / ST27 / ST30 / ST40 / Hex3 / Hex4 / Hex5 / Hex6 10 Embouts de vis de 50 mm: PZ2 x 5 / PH2 x 5 dans un boîtier flip top 5 Clé à douilles : 6/8/10/12/13 1 Porte-embout magnétique à tige hexagonale 1/4 "à changement rapide 1 Coffret MakPac 1</p> |
| 31 | <p>Trousse de sculpteur sur bois Caractéristiques proposées: Trousse de sculpteur sur bois : 1 maillet de 80 mm de diamètre. 1 couteau de sculpture. 2 pierres à affiler Arkansas. 1 huile pour affiler. Plane droite 16 mm. Plane oblique 16 mm Gouge droite 3 mm. Gouge droite 5 mm. Gouge droite 7 mm Gouge droite 10 mm. Gouge droite 12 mm. Gouge droite 15 mm Gouge droite 18 mm. Gouge droite 20 mm. Gouge droite 25 mm Gouge droite 35 mm. Gouge coudée 18 mm. Gouge courbée 25 mm Outil en V 3 mm. Outil en V 8 mm. Outil en V 10 mm 1 étui renforcé, à enrouler.</p> |
| 32 | <p>Outils de tournage 1 x gouge droite très creuse de 3 mm 1 x gouge droite ½ creuse de 14 mm 1 x gouge droite creuse de 10 mm 1 x gouge V de 6 mm 1 x gouge ½ creuse forme cuillère de 10 mm 1 x gouge droite ½ creuse de 6 mm 1 x gouge plate de 20 mm 1 x gouge ½ creuse de 4 mm 1 x fermoir droit coupe oblique de 8 mm 1 x gouge plate de 8 mm 1 x fermoir droit coupe droite de 8 mm 1 x pochette cuir Finition soignée</p> |
| 33 | <p>Lime aiguille à manche ronde Lime aiguille .A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm.</p> |

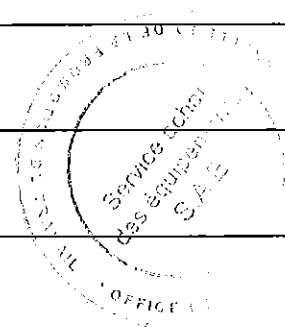
| | |
|----|--|
| 34 | Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 6 mm |
| 35 | Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 8 mm. |
| 36 | Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 10 mm. |
| 37 | Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 12 mm. |
| 38 | Fausse - équerre de menuisier avec corps en bois et lame mobile. |
| 39 | Trousse d'outils d'affûtage : disque sculpture, pâte d'affinage ,dispositif d'angle ,gorge de soutien |
| 40 | Limes ½ rondes Demi - douce avec manche en bois, de 250 mm |
| 41 | Râpes . Moyenne piquère de 250 mm. |
| 42 | Pinces à voie. Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur. |
| 43 | Etaux d'affûtage des scies. Pour scie à main. |
| 44 | Ciseaux à bois biseauté 6mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche |
| 45 | Ciseaux à bois biseauté 10mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche. |
| 46 | Ciseaux à bois biseauté 20mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois. |
| 47 | Ciseaux à bois biseauté 30mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois. |
| 48 | Lime plate Demi -- douce, avec manche en bois, de 250 mm. |
| 49 | Rabot avec fer à dents Longueur du fût : 190 mm environ |



| | |
|----|--|
| 50 | Compas A pointes en acier. |
| 51 | Marteau de menuisier Marteau d'ajusteur De 1 Kg, emmanché. |
| 52 | Maillet de menuisier Longueur de manche 201 mm Longueur totale 300 mm Manche Hêtre |
| 53 | Vilebrequin à cliquet Mandrin à mâchoires et cône de serrage. |
| 54 | Mèches à bois extensibles Façon IRWIN de 15 à 40 mm environ |
| 55 | Malette Mèches à bois hélicoïdale à queue carrée 4,6,8 mm. |
| 56 | Tourne à gauche. Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm. |
| 57 | Scie à métaux à main. Monture robuste à poignée fermée de 300 mm. |
| 58 | Scie à dos Lame denture triple biseau. 11 dents au pouce pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés : lambris, contreplaqué, mélaminés, P.V.C. |
| 59 | Pierres à doucir. A l'huile. |
| 60 | Jeux de tournevis Contient 12 pièces : tournevis à tête fendue évasée : 6 x 38 mm, 6 x 100 mm, 8 x 150 mm; à tête fendue parallèle: 5 x 75 mm, 5 x 100 mm, 5 x 150 mm; Phillips PHO x 75 mm, PHI x 75 mm, PH2 x 100 mm; Pozidriv PZ0 x 75 mm, PZ1 x 75 mm, PZ2 x 100 mm. |
| 61 | Série de clés à fourche. 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18-19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25; 26-27. |
| 62 | Râpes. Demi - rondes, moyenne piqure, emmanchées. |
| 63 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 4 mm. |

HP d

| | |
|----|--|
| 64 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 6 mm. |
| 65 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 8 mm. |
| 66 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 10 mm. |
| 67 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 12 mm. |
| 68 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 14 mm. |
| 69 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 16 mm. |
| 70 | Fraises à bois. 16 mm. |
| 71 | Guillaumes. A fer simple de 20 mm. |
| 72 | Vastringues. Fer de 52 mm. |
| 73 | Serre – joints de menuisier <ul style="list-style-type: none"> • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 50cm |
| 74 | Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 2000 mm |
| 75 | Serre – joints de menuisier <ul style="list-style-type: none"> • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 100cm |
| 76 | Serre – joints dormant Surface de serrage 110 x 80 mm Longueur 250 cm |

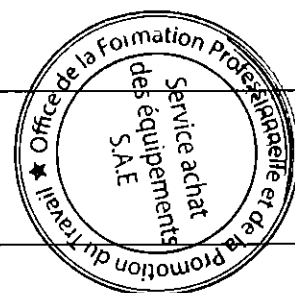


Handwritten signature/initials

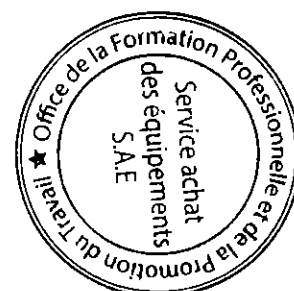
| | |
|----|---|
| 77 | Serre joint rapide Capacité de serrage 600 mm bimatere Saillie: 9 cm min Tige 20 x 5 mm |
| 78 | Serre joint d'angle Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique |
| 79 | Télémètre laser professionnel - diode laser 650 nm, < mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2 , précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360° , alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50. |
| 80 | Double mètre A ruban retour automatique largeur ruban 14mm minimum, blocage du ruban (3m) |
| 81 | Mesure à ruban 5M retour automatique largeur ruban 14mm minimum, blocage du ruban (5m) |
| 82 | Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable |
| 83 | paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, |
| 84 | Casque antibruit, standard ,Cache-oreilles légers et rigides Coussinets d'oreille remplis de mousse souple avec atténuation acoustique, supérieure ou égale à 27 dB |
| 85 | paire de chaussures Tige : Cuir, finition grainée, coloris noir. Doublure : 3D lining en matériau 3 couches pour une meilleure évacuation. Embout : Sécurité acier protégeant d'un choc de 200J. Anti-perforation : acier Antistatique. Semelle de propreté : Amovible, anatomique, antistatique. Semelle : PU bi-densité SRC. Pointures: 39 Qte 2 40 Qte 2 41 Qte 4 42 Qte 8 43 Qte 8 44 Qte 6 |

| | |
|----|--|
| 86 | masque autofiltrant Masque de protection respiratoire FFP2 avec valve. Respirateur à filtre à particules PM2.5. |
| 87 | Poubelle à roues 120L noir en PVC solide |
| 88 | Pistolet métal pour mousse Corps en métal Poignée en plastique Dimensions (L x l x h) : 31 x 4,5 x 18,5 cm - Poids : 235 g. |
| 89 | Pistolet à silicone Le tube, la gâchette et la poignée sont en métal |
| 90 | Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon |
| 91 | Clé à molette Dimension: 300mm - 12" Chrome Vanadium Phosphaté Face graduée |
| 92 | Tenaille de menuisier Tenailles en acier allié avec mâchoires et bords de coupe brochés avec précision, Poignées plates, Tête polie laquée noire |
| 93 | Pince universelle Fabriqué en acier trempé - Poignée bimatière Longueur (mm) 140 min. |
| 94 | Équerre de menuiserie Lame en acier inoxydable - graduation millimétrique par photogravure Talon profilé en aluminium extrudé Graduation millimétrique recto verso - Classe 2. Talon pour le traçage d'angles à 90° et 45°. |
| 95 | Grattoir acier inoxydable avec manche en bois. |
| 96 | niveau à bulle Longueur: 60cm. 3 fioles: 2 verticales et 1 horizontale. Corps en alu résistant. Semelle magnétique. |
| 97 | Pied à coulisse Digital 150 mm |
| 98 | Racloir rectangulaire 120 x 50 mm |

| | |
|-----|---|
| 99 | Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable |
| 100 | Scie à guichet 300mm Denture fine triple biseau. Poignée ergonomique bi-matière vissée sur la lame |
| 101 | Trusquin ébéniste 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération. |
| 102 | BOÎTE À ONGLETS DE SERRAGE AVEC SCIE ARRIÈRE 300MM |
| 103 | Rallonge électrique 4 Prises 2P+T 25m |
| 104 | Tournevis américain |
| 105 | Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm |
| 106 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m Devidoir tuyau air comprimé 15m. Pression Max : 15 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 8 mm |
| 107 | Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar min Livré avec: Raccord enfichable EURO 1/4" |
| 108 | Agrafeuse manuel Matière Acier Dimensions 27 x 150 x 279 +/-10% Type d'agrafes 13 Longueur d'agrafe 4-8 mm Livré avec Boîte de 5000 agrafes |



| | |
|-----|--|
| 109 | <p>Etabli en bois massif: Matériel: Hêtre Longueur du banc principal : 76-19/32" (1945 mm) +/-10% Longueur du plateau d'extension : 18-7/8" (480 mm) +/-10% Longueur totale avec rallonge : 95-7/16" (2425 mm) +/-10% Largeur du plan de travail : 23-5/8" (600 mm) +/-10% Largeur totale : 29-1/8" (740 mm) +/-10% Épaisseur du plan de travail (au milieu) : 3-11/32" (85 mm) +/-10% Épaisseur de la jupe : 4-5/16" (110 mm) +/-10% Capacité de l'étau : 5-3/4" (145 mm) +/-10% Hauteur de travail : 35-7/16" (900 mm) +/-10% - Selon croquis fourni</p> |
| 110 | <p>Chariot d'organisation des serre-joint Largeur x profondeur x hauteur: 1000 x 600 x 1525 mm +/-10% Matière: Acier Capacité de charge: 400 kg min Diamètre de roue: 125 mm +/-10% Nombre de roues: 4 PCS</p> |
| 111 | <p>Transpalette manuel Mode de translation Manuel Capacité nominale 2500 Kg min Dimensions Hauteur de levage 115 mm +/-10% Longueur totale 1550 mm +/-10% Largeur totale 525 mm +/-10% Dimensions des fourches (largeur) 150 mm +/-10% Dimensions des fourches (longueur) 1150 mm +/-10% Distance entre les bras de fourche 525 mm +/-10% Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur) 1835 mm +/-10% Rayon de braquage 1367 mm +/-10%</p> |
| 112 | <p>Paire de Tréteau en PVC TRETEAUX PLIABLES Mécanisme coullissant pour un ajustement en hauteur et en largeur Capacité de charge 454 kg Largeur du produit 150 mm Hauteur du produit 790 mm Nombre de pièces 2 Longueur du produit 714 mm</p> |



| | |
|-----|---|
| 113 | Rayonnage des charge longues Bras sans butée Nombre de niveaux 4 Nombre de bras 5 par montant Bras profondeur utile (mm) 600 mm +/-10% Hauteur (mm) 2000 mm +/-10% Largeur (mm) 2500 mm +/-10% Espacement entre 2 montants : 1200 mm. +/-10% Charge maxi par niveau (kg) 330 kg Nombre de montants 4 Matériau: Acier |
| 114 | Rayonnage pour stockage vertical Nb de niveaux 3 Matériau ACIER Nb de tablettes 1 Nb d'échelles 2 Hauteur (mm) 2500 mm +/-10% Nb de lisses 3 Largeur (mm) 1800 mm +/-10% Profondeur (mm) 500 mm +/-10% Charge maxi par niveau (kg) 110 kg |
| 115 | SERVANTE D'ATELIER Boîte à outils amovible de 50cm avec porte outils intégré - Cadenassable Larges attaches métalliques anti-corrosion 2 tiroirs de 10cm de profondeur monté sur glissière métal à roulement à billes Largeur du produit 389 mm +/-10% Hauteur du produit 893 mm +/-10% Nombre de pièces 1 Longueur du produit 568 mm +/-10% |
| 116 | BOITE A OUTILS Cinq casiers Deux poignées articulées, accès à 100% des casiers Hauteur du produit 23 cm environ Largeur du produit 45 cm environ Profondeur du produit 20 cm environ |

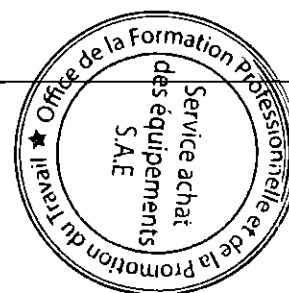


Tableau de répartition

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | CMC CASABLANCA |
|---------|--|----------------|
| 1 | SCIE CIRCULAIRE A FORMAT | 1 |
| 2 | SCIE A RUBAN | 1 |
| 3 | DEGAUCHISSEUSE | 1 |
| 4 | RABOTEUSE | 1 |
| 5 | MORTAISEUSE A MECHE | 1 |
| 6 | TOUPIE AVEC ENTRAINEUR. | 1 |
| 7 | Compresseur d'air à piston | 1 |
| 8 | AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE | 1 |
| 9 | TOURET D'AFFUTAGE | 1 |
| 10 | SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE | 2 |
| 11 | SCIE SAUTEUSE | 2 |
| 12 | PERCEUSE A PERCUSSION | 2 |
| 13 | VISSEUSE – PERCEUSE SANS FIL 18 V | 2 |
| 14 | DEFONCEUSE PORTATIVE | 2 |
| 15 | RABOT ELECTRIQUE | 1 |
| 16 | PISTOLET À PEINTURE À AIR COMPRIMÉ | 2 |
| 17 | GROUPE MOBILE D'ASPIRATION | 6 |
| 18 | Machine CNC Router | 1 |
| 19 | Machine de découpe laser | 1 |
| 20 | Scie à anglets radiale avec table | 1 |
| 21 | Ponceuse excentrique | 2 |
| 22 | Ponceuse à bande | 1 |
| 23 | Ponceuse vibrante | 2 |
| 24 | Outil rotatif à vitesse variable | 2 |
| 25 | Tour à bois | 1 |
| 26 | Scie à chantourner | 1 |
| 27 | Cabine de peinture | 1 |

| | | |
|----|-----------------------------------|----|
| 28 | agrafeuse pneumatique | 1 |
| 29 | AGRAFEUSE/CLOUEUSE À AIR COMPRIMÉ | 2 |
| 30 | Kit de perçage et de conduite | 1 |
| 31 | Trousse de sculpteur sur bois | 1 |
| 32 | Outils de tournage | 1 |
| 33 | Lime aiguille à manche ronde | 20 |
| 34 | Bédane de menuisier | 10 |
| 35 | Bédane de menuisier | 10 |
| 36 | Bédane de menuisier | 10 |
| 37 | Bédane de menuisier | 10 |
| 38 | Fausse - équerre | 20 |
| 39 | Trousse d'outils d'affûtage | 1 |
| 40 | Limes ½ rondes | 20 |
| 41 | Râpes. | 20 |
| 42 | Pincés à voie | 5 |
| 43 | Etaux d'affûtage | 10 |
| 44 | Ciseaux à bois biseauté 6mm | 20 |
| 45 | Ciseaux à bois biseauté 10mm | 20 |
| 46 | Ciseaux à bois biseauté 20mm | 20 |
| 47 | Ciseaux à bois biseauté 30mm | 20 |
| 48 | Lime plate | 20 |
| 49 | Rabot | 10 |
| 50 | Compas | 20 |
| 51 | Marteau de menuisier | 20 |
| 52 | Maillet de menuisier | 10 |
| 53 | Vilebrequin | 2 |
| 54 | Mèches à bois | 10 |
| 55 | Malette Mèches à bois | 10 |
| 56 | Tourne à gauche. | 5 |
| 57 | Scie à métaux à main | 20 |
| 58 | Scie à dos | 10 |
| 59 | Pierres à doucir | 10 |
| 60 | Jeux de tournevis | 5 |
| 61 | Série de clés à fourche | 2 |

| | | |
|----|-------------------------------|-----|
| 62 | Râpes. Demi - ronde | 20 |
| 63 | Mèche hélicoïdale | 5 |
| 64 | Mèche hélicoïdale | 5 |
| 65 | Mèche hélicoïdale | 5 |
| 66 | Mèche hélicoïdale | 5 |
| 67 | Mèche hélicoïdale | 5 |
| 68 | Mèche hélicoïdale | 5 |
| 69 | Mèche hélicoïdale | 5 |
| 70 | Fraises à bois | 10 |
| 71 | Guillaumes | 2 |
| 72 | Vastringues | 2 |
| 73 | Serre – joints de menuisier | 20 |
| 74 | Serre – joints de menuisier | 20 |
| 75 | Serre – joints de menuisier | 20 |
| 76 | Serre – joints dormant | 4 |
| 77 | Serre joint rapide | 10 |
| 78 | Serre joint d'angle | 10 |
| 79 | Télèmetre laser professionnel | 1 |
| 80 | Double mètre | 20 |
| 81 | Mètre à ruban. | 20 |
| 82 | Écran facial de protection | 30 |
| 83 | paire de gants | 40 |
| 84 | Casque antibruit | 21 |
| 85 | paire de chaussures | 30 |
| 86 | masque autofiltrant | 200 |
| 87 | Poubelle à roues | 2 |
| 88 | Pistolet métal pour mousse | 2 |
| 89 | Pistolet à silicone | 2 |
| 90 | Serre cadre à courroies | 5 |
| 91 | Clé à molette | 1 |
| 92 | Tenaille de menuisier | 4 |
| 93 | Pince universelle | 2 |
| 94 | Équerre de menuiserie | 20 |
| 95 | Grattoir | 20 |

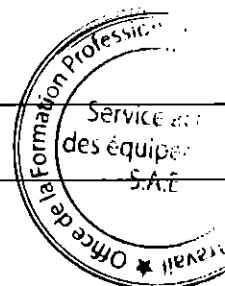
ok
H2

| | | |
|-----|--|----|
| 96 | niveau à bulle | 2 |
| 97 | Pied à coulisse | 2 |
| 98 | Racloir rectangulaire | 20 |
| 99 | Règle métallique | 20 |
| 100 | Scie à guichet | 5 |
| 101 | Trusquin | 20 |
| 102 | BOÎTE À ONGLETS | 5 |
| 103 | Rallonge électrique | 2 |
| 104 | Tournevis américain | 5 |
| 105 | Cutter pour la coupe | 20 |
| 106 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m | 4 |
| 107 | Souflette à air comprimé | 3 |
| 108 | Agrafeuse manuel | 2 |
| 109 | Etabli en bois massif: | 10 |
| 110 | Chariot d'organisation des serre-joint | 1 |
| 111 | Transpalette manuel | 1 |
| 112 | Paire de Tréteau en PVC | 2 |
| 113 | Rayonnage des charge longues | 2 |
| 114 | Rayonnage pour stockage vertical | 1 |
| 115 | SERVANTE D'ATELIER | 1 |
| 116 | BOITE A OUTILS | 2 |

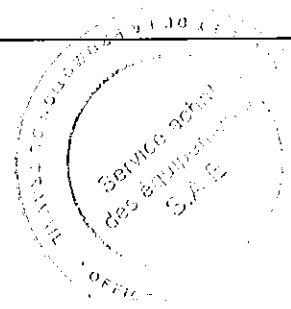


➤ Lot N°2 : Equipements maroquinerie

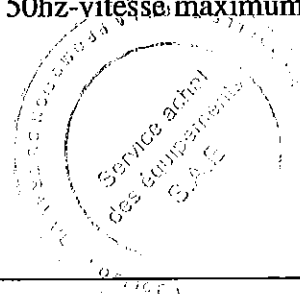
| item n° | Désignation et caractéristiques techniques |
|------------|--|
| 1 | <p>Presse à découper :</p> <ul style="list-style-type: none"> - pression de découpe (force) au moins 20 tonnes, - Largeur bras au moins 370 mm; - réglage automatique de la fin de course, - équipée avec système de sécurité (temporisation synchronisée des boutons poussoirs), - table de travail 900x430 mm +/-10% - course d'au moins 90 mm, - Moteur électrique 220/380 V, Fréquence 50Hz, - 3 silent block - Livré avec support antivibratoire - livré avec 3 différents emporte-pièce - Livré avec roccordement ,mise en service |
| 2 | <p>Machine à refendre :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de travail au moins 400mm minimum ; - rouleau de guidage supérieur entraîné; - avancement automatique sur le couteau; - dispositif d'affutage automatique; - indicateur digitale de l'épaisseur de refendre; - groupe indépendant d'aspiration des déchets de coupe - Moteur électrique 380 V, fréquence 50Hz, - Livré avec support antivibratoire - Livré avec roccordement ,mise en service |




| | |
|---|---|
| 3 | <p>Machines à parer</p> <p>Machines à parer le cuir :</p> <p>machine à couteau cylindrique pour amincir régulièrement l'épaisseur du cuir sur le bord</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de parage au max 50mm- Avance et recul du couteau manuel, - affûtage manuel et débrayable avec pression réglable, - Avec cache couteau en métal pour la sécurité, - Avec carter en métal des deux côtés de la tête, - Livré complète sur table et bâti, - avec moteur à embrayage mécanique : tension : 220/380V, fréquence 50Hz, - moteur d'aspiration des chutes, (déchets) - récipient de récupération des déchets avec séparateur et filtre anti-poussières, - Livré avec 3 pieds presseur de dimensions 20 mm, 35 mm, et 55 mm - Lampe led - Livré avec roccordement ,mise en service |
| 4 | <p>Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud :</p> <ul style="list-style-type: none"> - machine pneumatique pour imprimé ou marquer à chaud directement le cuir ou avec papier dorure - à une puissance minimum 650kg - à une pression au max 6 bars, - Pédal de commande -Température réglable jusqu'a max 350°C -Temps de pressage de 0 à 10 s. - tension 220-240V monophasé, -Equipement de molette et déclenchement par pédale pneumatique - Avec moules, accessoires et outils - Livré avec bobine de film de dorure - Livré avec roccordement ,mise en service |



| | |
|---|---|
| 5 | <p>Machine à piquer zig — zag :</p> <ul style="list-style-type: none"> - lubrification semi-automatique, point variable zig zag , - simple aiguille, entraînement par griffe, -longueur points max 5mm- jetée d'aiguille maxi : 10mm, - Elévation du pied presseur min 7mm et max 12mm-Crochet horizontal grand capacité -Dévidoir de canette incorporée -vitesse min 3400 tr/min- passage sous le bras au moins 25cm et hauteur aumoins 12cm, -Moteur 220V / 380V, fréquence 50Hz, - Complète sur table bâti réglable - Lampe led - plaque aiguille zig-zag normale - Marche arrière par excentrique, mécanisme de griffe par bielles suspendues - Livré avec roccordement ,mise en service |
| 6 | <p>Machine à piquer plate :</p> <p>Machine à piquer pour réaliser des coutures à plat sur pour matières souples,</p> <ul style="list-style-type: none"> -machine à piquer plate, une aiguille, simple entrainement pour matières souples - entraînement par griffe et aiguille, - pied presseur roulette - relevage de pied presseur mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au max 5mm, - Lampe led - Moteur electronique Cerveau 220/380V, 50 Hz - Livré avec roccordement ,mise en service, guide borde |
| 7 | <p>Machine à piquer plate (cuir)</p> <ul style="list-style-type: none"> -pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile,-machine à piquer plate, une aiguille, triple entrainement pour matières moyennes à lourds, avec entrainement inférieur et entrainement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué,- longueur des points réglable au max 7mm, - passage sous le bras au moins 30 cm et hauteur au moins 12cm,-Crochet horizontal avec grand capacité pour grosseur de fil.- relevage du pied mécanique par genouillère,- guide bordée escamotable,- éclairage individuel,- Moteur électrique 220/380v, 50hz-vitesse maximum 3000 tr/min- pied avant et pied arrière - Livré avec roccordement ,mise en service - Lampe led |

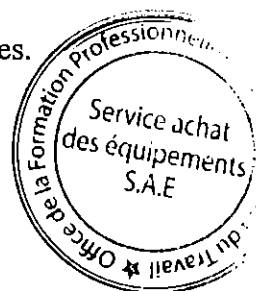


| | |
|---|--|
| 8 | <p>Machine à piquer pilier Machine à piquer pour maroquinerie, - machine à piquer pilier, simple aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec entraînement inférieur et entraînement supérieur par aiguille (roulette), point noué, - piquage étroit gauche ou droite - La plaque aiguille est en outre rehaussée et en pointe afin de faciliter les coutures serrées - relevage du pied mécanique par genouillère, - Hauteur colonne minimum 42cm - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - vitesse d'entraînement variable - Livré avec roccordement ,mise en service</p>  |
| 9 | <p>Machine à piquer pilier : - Type de point : 301 (point noué) - Système d'aiguille : 134-35 - Taille d'aiguille : 110-140 Nm - Taille des fils : 80/3 - 15/3 - Max. vitesses de couture : 2.100 spm - Max. longueur de point : 6,0 mm - Diamètre du presseur à rouleaux : 35 mm +/-10% - Dégagement sous le presseur à rouleaux : max. 5,0 mm - Pression d'air de travail : 6 bar min - Consommation d'air : ~0,8 l / cycle de travail Coupe du - fil et relevage du pied presseur : fournis en standard Espace de travail dégagé : 270 x 270 mm +/- 10% Lampe led - Livré avec roccordement ,mise en service</p> |

| | |
|----|--|
| 10 | <p>Machine à piquer à bras (bordage) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir prémontrés et réaliser des travaux de bordage</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - Entraînement par griffe, aiguille et pieds entraîneurs alternatifs, - Entraînement supérieur par aiguille, - Relevage du pied mécanique par genouillère, - Avec grande crochet, longueur des points max 9mm, - Guide bordée escamotable, - Avec équipement pour les travaux de bordage et dispositif pour distribution des bandes à 90°, - Guide bordure 10-12-14-16,- éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - Puissance : 3000 tr/min min - Lubrification semi-automatique - Bobinoir incorporé - livré avec bobine de bordure - Lampe led - Livré avec roccordement ,mise en service |
| 11 | <p>Machine à piquer à bras (à jonc) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir pré montés</p> <ul style="list-style-type: none"> - machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - entraînement par griffe, aiguille et pieds a entraîneurs alternatifs, - relevage du pied mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au moins 4.5mm, - guide pour travaux de jonc - Lampe led - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - Livré avec roccordement ,mise en service |
| 12 | <p>Surjeteuse 5 fils, 2 aiguilles.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vitesse maximale de couture 7000 point/mm, - Écartement d'aiguille 3mm, - Largeur de surjet 4.0, - 3 rangées de griffes, - Longueur de points 3.8mm, - Hauteur sous pied 5.5mm, - Système d'aiguille DCx27 #11. - Option montage encastre (submergé plateau machine au raz du plateau de travail) - Option relevage de pied full pneumatique commande par retro pédalage - Lampe led - Livré avec roccordement ,mise en service |



| | |
|----|--|
| 13 | <p>Machine à glacer le cuir : puissance 40 tonnes minimum, puissance minimale du moteur 1,5Kw; puissance absorbée 3Kw min ; dim. Approx. 850mmx1100mmx1400mm (+/-20mm). - Livré avec roccordement ,mise en service</p> |
| 14 | <p>Machine à découper des lanières : Composée de 2 rouleaux et de couteaux circulaires à intervalles réglables. - Largeur de coupe max. 300 mm, - Largeur de coupe minimum 2 mm, - Tendeur de matière incorporé, - Autolubrification de toutes les pièces en mouvement. - Moteur 230/380V, - Livrée avec table standard, - Complète avec accessoires et outils nécessaires - Livrée avec anneaux de réglage de largeur de bande (4 x 5 mm)(4 x 10mm)(4 x 15 mm)(4 x 30 mm) - Livré avec roccordement ,mise en service</p> |
| 15 | <p>MACHINE A CANON Machine à coudre à une aiguille à point noué et bras libre, pour tissus mi-lourds Machines à bras libre permettent d'exécuter des coutures sur les ouvrages volumineux ou de forme de tubulaire avec entraînement inférieur, entraînement supérieur par aiguille et par pied alternant, avec grands crochets verticaux crochet verticale grande capacité longueur max des points 6mm - Vitesse max 1600 tr/m - Passage sous le bras 30 cmx12cm +/-10% - Livre avec guide a bord - Lampe led - moteur électrique 220/380 - Livré avec roccordement ,mise en service</p> |

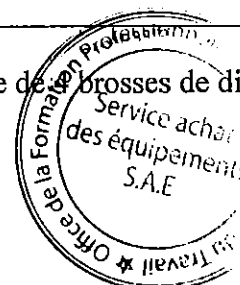


Handwritten marks and signatures at the bottom right of the page.

| | |
|----|--|
| 16 | <p>MACHINE PIQUER "PLAT DEUX AIGUILLES Machine à piquer plate (cuir) deux aiguilles -pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile, -machine à piquer plate, deux aiguilles , triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec gros crochet à axe verticale, point noué Distance entre les aiguille min 6mm - longueur des points réglable au max 6mm, - passage sous le bras au moins 27cm et hauteur au moins 11cm, -Crochet verticale avec grand capacité pour grosseur de fil. - relevage du pied mécanique par genouillère, - guide bordée escamotable, - Lampe led - Moteur électrique 220/380v, 50hz - pied avant et pied arrière - Livré avec roccordement ,mise en service</p> |
| 17 | <p>Machine à encoller à distribution manuelle Utilisées pour encoller avec colle aqueuse. Machine à deux rouleaux d'entraînement, embrayage automatique, entraînement par chaîne, Largeur utile 60mm. Dimensions :L 540xP 500 x H208mm +/-10% - Livré avec roccordement ,mise en service</p> |
| 18 | <p>Machine à remborder les bandoulières Machine doté d'un régulateur de vitesse Guide ajustable de 10 à 80 mm Bouton de réglage de pression et hauteur du rouleaux Puissance 300 watt - Livré avec roccordement ,mise en service</p> |
| 19 | <p>Machine à teinter les bords Machine à tour fixe doté de rouleaux façonnées des coloration. Livré avec bâti - Livré avec teinture (flocon 250 ml) - Livré avec roccordement ,mise en service</p> |
| 20 | <p>Lisseuse des bords Outil en acier faconné avec chauffage intérieur, doté d'un dispositif de securité en mode pause et d'une alarme en mode actif. Equipé D'aspiration pour les fumées. Livré avec bâti - Livré avec roccordement ,mise en service</p> |
| 21 | <p>Massicot manuel pour couper les rubans, doté d'une règle graduée de 150 mm, longueur lame 75 mm ; Butée matériau 35 mm.</p> |
| 22 | <p>Agrafeuse pour joindre les bandes. Porte agrafe réglable par double levie Porte matériau réglable en hauteur</p> |



| | |
|----|---|
| 23 | presse à relier manuelle pour le marquage à froid du cuir en acier, de dimensions : 30,5 cm x 22 cm système de serrage par vis-écrou |
| 24 | Machine finisseuse Machine de finissage a une tête de 30 cm de longueur avec un capacite de 4 brosses de différent diamètre. Equipe d'un entrainement a vitesse variable. Support réglable en hauteur Dimension LxPxH mm : 1100x645x1440 - Livré avec Bâti, accessoires, et 4 brosses, - Livré avec raccordement |
| 25 | Four de séchage des articles pré colorés, ouverture et fermeture pneumatique de la porte. Température maximum 100 °C, Dôté d'une alarme sonore puissance 2000 wat min Dimension: L850 x P630 x H 600mm+/-10% Livré avec bâti. |
| 26 | Cisaille universelle sans fil Cisaille universelle professionnelle pour utilisations variées fonctionne avec batteries du système environ 10,8 V / 12V professionnel Bosch adaptée pour la coupe de matériaux souples: PVC, moquette, carton, cuir, tissu caractéristiques techniques: cisaille universelle sans fil Professional - type de batterie nécessaire 10,8 Volt / 12 V lithium-ion Bosch Pro - vitesse de rotation à vide 700 min-1 minimum - épaisseur de coupe max. 11 mm - capacité de coupe par charge de batterie 200 m minimum - poids avec batterie 1 kg +/-10% - dimensions 320 mm / 77 mm |
| 27 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique Devidoir tuyau air comprimé 15m min Pression Max : 15 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 8 mm +/-10% |
| 28 | Soufflette pistolet de nettoyage SOUFFLETTE PISTOLET AVEC EMBOUTS BECS RALLONGES AIR COMPRIMÉ COMPRESSEUR NETTOYAGE |

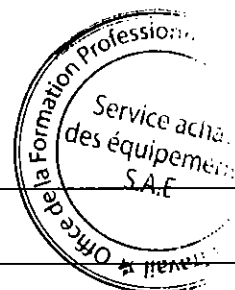


H2

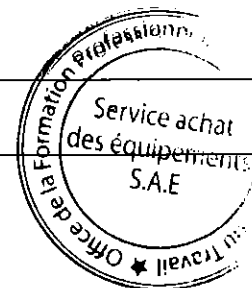
| | |
|----|---|
| 29 | AÉROGRAPHE PREMIUM POUR TEINTER LE CUIR Inclus dans le kit : <ul style="list-style-type: none"> - 1 aérographe double action (Longueur : 15 cm - Hauteur : 4 cm) - 1 aiguille n°3 (0,75 mm) en acier inoxydable - 1 flacon en plastique de 28 ml avec plongeur - 1 flacon en plastique de 28 ml sans plongeur - 1 godet en métal de 7 ml (pour les retouches) - 1 tuyau de 1,80 m tressé avec 1 raccord pour l'aérographe et 1 raccord 1/4" femelle pour le compresseur - 1 support noir en métal pour poser l'aérographe - 1 clé |
| 30 | Fer à filter les tranches 2 voies + accessoires Un boîtier d'alimentation 2 voie pour fer à fileter <ul style="list-style-type: none"> - Deux manches diamètre 20 mm avec cartouche chauffante - Deux supports en bois pour manche - Un outil chauffant : filet simple 0,5mm - Un outil chauffant : filet simple 1,5 mm - Un outil chauffant : filet double 1 mm - Un outil chauffant : filet double 2 mm - Un outil chauffant : Pointe conique - Diamètre 1 à 2,5 mm - Un outil chauffant : Pointe droite - Diamètre 1,5 mm - Longueur 30 mm - Un outil chauffant : Palette chauffante - Dimensions 20 x 30 mm - Un outil chauffant : Spatule à cire - Dimensions 10 x 40 mm |
| 31 | Machine à remplir Machine pour faire des plis linéaires à froid et à chaud ,ajustable de 3 jusqu'à 15mm Dimensions : Largeur 700 x Profondeur 300 x Hauteur 320 mm |
| 32 | Dispositif manuel à poser les accessoires |
| 33 | Mètre : Flexible, 2000mm |
| 34 | Mètre ruban tailleur en PVC, étiqueté de 2 coté , tête en acier inoxydable taille: 1,5 m * 2 cm |
| 35 | Equerre en acier : de 60cm de long approx. (+/-10cm) épaisseur 2mm approx. (+/- 1mm) |
| 36 | Rapporteur : de 30 cm de diamètre, épaisseur 3mm environ (+/-1mm) |
| 37 | Règle graduée : inox (longueurs de 200mm, ; largeurs de max.10mm, épaisseurs : 1mm) petite règle |
| 38 | Règle graduée 30mm graduée : inox (longueurs de 300mm, ; largeurs de max.20mm, épaisseurs : 1 à 2mm) |
| 39 | Règle graduée 500mm graduée : inox (longueurs de 500mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm) |
| 40 | Règle graduée lourde 1000mm Inox (longueurs de 1000mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm) |

11 ± 1

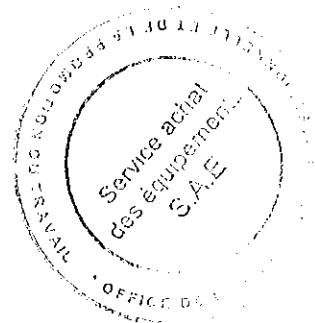
| | |
|----|--|
| 41 | Règle à remborder : servant à plier les bords du cuir Fabriquée en acier ressort Trous oblongs de 50 x 5.5 mm et cote de rembordage de 5.5 mm et 7 mm Dimensions: 500 x 35 x 0.8 mm |
| 42 | Règle en plastique Règle en plastique : en forme de S |
| 43 | Règle à bois Règle à bois : en forme de T |
| 44 | Poinçon : tige métallique, pointue et affûtée, munie d'un manche , servant de pointer, marquer ou percer, de 8cm de long |
| 45 | Compas à pointes sèches : en acier, à ressort, avec vis de réglage long. +/- 1cm, |
| 46 | Compas à pointes sèches 15cm Simple 15cm de longueur (+/- 1cm) |
| 47 | Pointe à tracer en acier Pointe à tracer le cuir en acier : avec machine |
| 48 | Ploir en os : Pointu rigide en os de longueur 160mm environ |
| 49 | Alêne ronde fine petite en diamètres, non piquante : de 8cm de long avec manche |
| 50 | Tôle de zinc Tas : Plaque en acier galvanisé (ou plaque de coupe en polytan), carrée 50cmx50cm. |
| 51 | Tapis de découpe Tapis de découpe auto cicatrisant, dimension 90cm*60cm (format A1) graduation en cm |
| 52 | Tranchet de coupe ou pointe de coupe : porte lame ou etui en cuivre avec vis de serrage |
| 53 | Lame pour tranchet de coupe : Série de paquets (de 100 unités) de lames en acier de 5 à 6mm de large et bout semi pointu) |
| 54 | Cutter graphique : Cutter en acier inoxydable Lame pointue inclinée à 30° Matière : acier inoxydable Équipé d'un blocage coulissant Dimensions : - Longueur totale : 13,6 cm +/- 10% - Largeur totale : 1,1 cm +/- 10% - Largeur lame : 0,9 cm +/- 10% - Épaisseur lame : 0,4 cm +/- 10% |
| 55 | Couteau à pieds (demi lune) : Lame d'acier en ½ cercle environ 15cm de diamètre, avec manchette en bois |
| 56 | Cisaille de coupe |
| 57 | Tiers- point de 100mm |



| | |
|----|--|
| | Tiers- point : lime de section triangulaire de 100mm émanché |
| 58 | Tiers- point 200mm effilés Tiers- point effilés : de 200mm avec manche |
| 59 | Pince revolver : en acier embouti. Barillet garni de 6 tubes de 2 à 4,5mm |
| 60 | Pige ou Mesureur d'épaisseur : épaisseur de 0 à 10mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm |
| 61 | Emporte- pièce à frapper Emporte- pièces : Série d'emporte- pièces de 3 éléments(ronde, ovale, carrée) de différente dimension |
| 62 | Emporte pièces à frapper à bout OGIVE -20 mm, 25 mm et 30 mm |
| 63 | Jeu de matoirs chiffre et lettre Jeu de 142 matoirs en laiton - Lettres, chiffres et symboles - 6mm Ce coffret contient : - 67 lettres de l'alphabet de A à Z - 30 nombres de 0 à 9 - 28 symboles (@, #, ?, ! etc....) - 17 cales d'espacement de 3mm à 9mm de large - 1 pince pour saisir les matoirs - 1 clé alène Taille moyenne d'un matoir : 14,5 mm x 6 mm Taille moyenne d'une lettre : 6,5 mm x 5,8 mm,(Livré avec porte caractère + manche) |
| 64 | Matoirs 3D Matoir de marquage à froid en cuivre d'épaisseur 1 cm et de dimensions 15 * 15 mm (Motif à fournir par la suite) |
| 65 | Matoirs à frapper 36 Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°36 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions :8*8 mm |
| 66 | Matoirs à frapper 62 Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°62 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions: 10*14 millimètres |
| 67 | Matoirs à frapper 257 Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°257 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions : 30*20 millimètres |
| 68 | Jeu de 3 rouleau de maroquinerie Rouleau de maroquinerie : Jeu de 3 rouleau, Couleur: argent Matériau: acier au carbone, manche en bois Longueur du rouleau: 26mm/60mm/100mm diamètre: 34 mm min Longueur : 140mm |

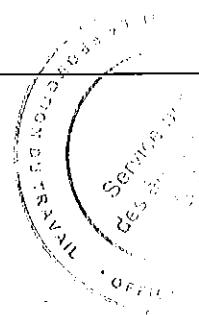


| | |
|----|---|
| 69 | <p>La valise d' outils à main contient 147 pcs : valise en aluminum composé de 4 plateaux d' outils complète comprend: Lime en acier demi-ronde 1pcs 200mm Niveau à bulle 1pcs 40cm Marteau de machiniste 1pcs 300g Cadre de scie à métaux 1pcs 300mm 1pcs ruban à mesurer en acier 5M 1set 9pcs taille de clé hexagonale : 1.5 / 2 / 2.5 / 3/4/5/6/8/10 1 pcs 7 "" Pincés combinées 1 pcs 6 "" Pince à long bec Pince coupante diagonale 1pcs 6 "" 1 pièces 8,5 "" dénudeur de fil 1pcs 10 "" Pince à pompe Clé à molette 1pcs 8 "" Clé de verrouillage à mâchoire courbée de 10 " Ciseaux 1pcs 8.5 "" 9pcs clé combinée : 6/8/10/12/14/15/17/19/22 Tournevis à fente 4 pièces : SL8 * 150 / SL6 * 125 / SL5 * 100 / SL6.5 * 38 Tournevis Phillips 3 pièces : PH2 * 150 / PH1 * 100 / PH2 * 38 1pcs 1/4 "" tige magnétique Tournevis isolé 2pcs : SL5 * 125 / PH2 * 100 Crayon de test 1pcs Clé à cliquet 1Pcs 1/2 "", 45T 1 clé à cliquet 1/4 "", 45 dents 1Pcs 1/4 "" * 150mm poignée Spinner 1 barre d'extension flexible 1/4 "" * 150mm 1 adaptateur à trois voies 1/2 "" (F) * 3/8 "" (M) 1Pcs 1/2 "" Dr. Joint universel 1pcs 1/4 "" Dr. Joint universel 2 barres d'extension 1/2 "" : 150 mm (5 "") 250 mm (10 "") Barre d'extension de 2 pièces 1/4 "" : 50 mm (2 "") 100 mm (4 "") Douille hexagonale de 18 pièces 1/2 "" : 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,27,30,32 13 pièces douille hexagonale 1/2 "" : 4 / 4.5 / 5 / 5.5 / 6/7/8/9/10/11/12/13 / 14mm 2 pièces 1/2 "" Dr. Douille de bougie d'allumage: 16mm / 21mm 1 couteau à lame cassable 1 jeu de lames de 10 pièces Barre flexible d'extension 1Pcs: 1/4 "" x 150mm 1pcs porte-embout 1/4 "" 20 pièces 1 "" (25 mm, embouts de tournevis: SL3 / SL4 / SL5 / SL6 / PH0 / PH1 / PH2 / PH3 / PZ0 / PZ1 / PZ2 / PZ3 / T10 / T15 / T20 / T30 / H3 / H4 / H5 / H6 Vis 26pcs: vis pour panneau de fibres de bois 2.0mm * 6pcs / 2.5mm * 6pcs; Vis autotaraudeuse 2.5mm * 7pcs / 5mm * 7pcs 1 pièces porte-embouts magnétiques 1pcs boîte en aluminium</p> |
|----|---|

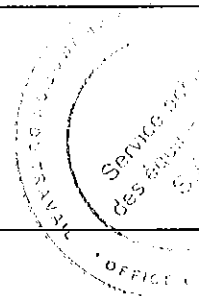


| | |
|----|--|
| 70 | Cisaille à frapper: outil barre métallique coupante largeur environ 3 mm à 10 mm, capacité de coupe 6 mm, équipé d'une règle graduée |
| 71 | Maillet en caoutchouc : Diam. 60mm environ avec manche |
| 72 | Couteau à parer : en acier, largeur 4cm environ, est terminée en oblique, suivant un contour légèrement courbe, affûté en biseau |
| 73 | Pierre à parer |
| 74 | Pinceau plat 1,5cm Pinceau d'encollage plat (1,5cm de large) encollage précis , petites surfaces |
| 75 | Pinceau ronde Pinceau d'encollage ronde - encollage en plein, grandes surfaces |
| 76 | Pinceau d'encollage : Lot de 4 éléments : - Type queue de morue de largeur 16mm environ ; - Type queue de morue de largeur 25mm environ ; - Type queue de morue de largeur 40mm environ ; - Type forme pouce de diamètre 25mm |
| 77 | Plaque de marbre Plaque de marbre ou de granit : - dim. au moins 400mmx400 mm , - épaisseur au moins 50mm, |
| 78 | Griffe à molette : pour marquer l'emplacement des points, (les numeros: 7, 8, 10, etc) avec reservoir |
| 79 | Griffe à frapper lot de trois griffes à frapper de précision - Nombre de dents par outils pour chaque lot : 2 dents, 5 dents, 10 dents |
| 80 | Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ |
| 81 | Paire de ciseaux (coupe fil) en métal |
| 82 | Jeu d'aiguilles à coudre 1 Jeu d'aiguilles à coudre : Coupe et pique en même temps Type : Bout pointu Lot de 25 aiguilles à coudre le cuir : - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 32 mm - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 37 mm - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 41 mm |

| | |
|----|--|
| 83 | Jeu d'aiguilles à coudre 2 Lot de 12 aiguilles à bout pointu à repriser pour cuir : - Diamètre de l'aiguille : 0,9 mm - longueur : 55 mm - Diamètre de l'aiguille : 1 mm - longueur : 58 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,2 mm - longueur : 61 et 65 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,3 mm - longueur : 67 mm |
| 84 | Jeu d'aiguilles à coudre 3 Lot de 25 aiguilles à bout rond Longueur : 48 mm, 54mm, 56 mm, 60 mm, 70 mm, 80 mm |
| 85 | Jeu d'aiguilles courbes Lot de 4 aiguilles courbes pour coudre le cuir : - Diamètre de l'aiguille : 1,2 mm - longueur : 44 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,4 mm - longueur : 55 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,6 mm - longueur : 77 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,8 mm - longueur : 88 mm Lot de 4 aiguilles courbes à pointe triangle pour coudre le cuir : - Largeur de l'aiguille : 1,5 mm - longueur : 45 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 63 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 80 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 95 mm |
| 86 | Lime aiguille ronde : de longueur 100mm |
| 87 | Alêne losange (alêne de sellier) Alêne losange : tige métallique terminée par une pointe aigüe, section losange aplati à arêtes vives, manche en bois à pans, aplatis dans le même sens que la lame, de 8cm de long avec manche |
| 88 | Jeu d'aiguilles à coudre Aiguilles (aiguilles aux pinces) à l'extrémité arrondie, numérotées en commençant par les plus grosses, |
| 89 | Pince à coudre permet de tenir la pièce en laissant les deux mains libres pour la couture |
| 90 | Pince à tirer les aiguilles : Métallique chromé de 14cm de longueur environ |
| 91 | Roulette dentelée : Largeur entre les roulettes est réglable de 5mm à 30mm |
| 92 | Maillet en bois dur : Diam. 60mm environ |
| 93 | Formoir – morceau de bois dur, forme rectangulaire, présentant à ses deux extrémités des fentes parallèles de diverses largeurs séparant des saillies dont les arêtes sont légèrement adoucies. |
| 94 | fer à fileter simple (filet) -pièce métallique emmanchée, fer chauffé à un seul tracé |
| 95 | Fer à fileter à guide fer à fileter (filet) à guide -pièce métallique emmanchée, fer chauffé avec la lame en forme de gouttière, le côté proéminent et légèrement plus long, qui sert de guide |

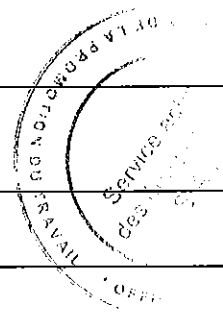


| | |
|-----|---|
| 96 | Abat-carre : tige métallique émanchée, l'extrémité creusée en forme de canal présente une partie tranchante entre deux parties saillantes symétrique |
| 97 | Jeu de pose pour rivets simple calotte Tailles : - T2 5,8mm - T3 7mm - T4 9,2mm - T6 10,8mm |
| 98 | Jeu de pose pour rivets double calotte Tailles : - T2 5,8mm - T3 7mm - T4 9,2mm - T6 10,8mm |
| 99 | Jeu de pose pour boutons-pression Diamètre de la tête au choix : 10,5mm, 12mm et 15mm |
| 100 | Jeu de pose BOUTONS PRESSION FORT Diamètre de la tête au choix : 12mm et 15mm |
| 101 | Jeu de pose pour œillets Diamètre de la tête au choix : 12mm, 15mm, 19mm |
| 102 | Pince coupante |
| 103 | Perloir -outil à frapper, une tige métallique cylindrique terminée par un dessin en creux en forme de perle (avec un coupelle creuse à l'extrémité servant à riveter les clous de fixation en leur modelant une tête bombée). |
| 104 | Couteau à tranchant oblique : Lame d'acier avec manche |
| 105 | Couteau droit pointu : Lame d'acier avec manche |
| 106 | Cisailles à main : Série de 3 cisailles à tôle bimatière universelle : - cisaille coupe droite, lame dentelées, environ 250 mm, environ. - cisaille coupe à gauche, lame dentelées, long. De 250mm environ, - cisaille coupe à droite, lame dentelées, long. De 250mm environ, |
| 107 | Alêne à main à trou : de 8cm de long avec manche, grosseur |
| 108 | Alêne à main à rainure : de 8cm de long avec manche |
| 109 | Alêne à main à petit point : de 8cm de long avec manche |



Handwritten signature and initials

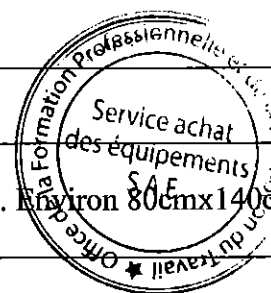
| | |
|-----|---|
| 110 | Alène à main ronde à piquer : de 8cm de long avec manche |
| 111 | Pince sellier : Pince emporte –pièce forgé 1 bout |
| 112 | Règle rembordeuse : en acier plate, flexible, de 500mm de long rebord de 12 et 14mm, avec des d'évidements rectilignes |
| 113 | Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché |
| 114 | Marteau à reborder : poids de 250 à 300gr avec manche en bois |
| 115 | Pince coupante : en acier chromé poli (200 kg/mm2) |
| 116 | Pince plate : de 16cm de long (+/- 1cm) |
| 117 | Pince courbée : Spécifique à la maroquinerie |
| 118 | Pince à œillets : en acier chromé avec assortiment de 100 oeuillets |
| 119 | Pince à fermer les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) Ø 5mm |
| 120 | Pince à ouvrir les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) |
| 121 | Pince étau de sertissure : Long de 20cm environ (+/-1cm) |
| 122 | Pince à pointer : Long de 20cm (+/-2cm) |
| 123 | Pince à rentrer : Long de 20cm (+/-2cm) |
| 124 | Pince à ressort plastique de serrage Pince de serrage Bec de Largeur : 25 mm |
| 125 | Pince de cordonnier Pince de cordonnier avec marteau Pour pincer et marteler Longueur hors tout 20 cm env Largeur de la mâchoire 8mm env Poids 360 gr env |
| 126 | Pince à bec de canard mâchoire lisse |
| 127 | Tranchet de cordonnier : 25cm environ (+/-2cm) |



Handwritten signature and initials.

| | |
|-----|--|
| 128 | Pierre à affûter : A grain très fin. Rectangulaire de 20cm ou 50cm et épaisse de 4cm |
| 129 | Pierre à affûter ovale Pierre à affûter : Ovale de 20cm pour tranchets de coupe |
| 130 | Ciseaux tailleurs : Moyenne forme, long. 20cm environ |
| 131 | Ciseaux tailleurs : Grande forme, long. 25cm environ |
| 132 | Ciseaux à broder : 12cm environ |
| 133 | Ciseaux dentelé : De longueur 20cm environ |
| 134 | Ciseaux pour cuir épais : longueur 24cm environ |
| 135 | Etau à main : de long. Environ 10 cm environ et largeur 50mm environ |
| 136 | Agrafeuses : Manuelle, une tête, dimension du plateau de travail 310mm x 190mm environ, marge d'agrafe 130mm environ, capacité d'agrafage 17mm environ, capacité du magasin 200 agrafes, dimension totale 380mm environ de hauteur, longueur 310mm environ et profondeur 400mm environ |
| 137 | Brucelles fines : de 10cm environ |
| 138 | Jeu de chiffres : Métallique de 3 dimensions |
| 139 | Jeu de lettres : Métallique de 3 dimensions |
| 140 | Jeu de 20 matoirs de repoussage 20 matoirs de base pour le repoussage du cuir, en métal. |
| 141 | Couteau à ouvrir(repoussage) Couteau à ouvrir pivotant. En métal ,possède une vis de réglage de la hauteur du couteau, livré avec sa lame et un tournevis plat 2 mm |
| 142 | outil de modelage boule et spoon Outil modeleur côté boule + côté spoon pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151 mm - largeur de la spatule : 5 mm - largeur de la boule : 3 mm |
| 143 | outil de modelage cuillère et stylet Outil modeleur côté cuillère + côté pointe stylet pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151mm - largeur de la spatule : 4 mm |
| 144 | maillet en nylon Maillet à tête de frappe en nylon très résistant et anti rebond. Longueur 20 cm et tête de 5 cm de diamètre. Poids 500 gr. pour le repoussage au matoirs. |

| | |
|-----|---|
| 145 | Masque masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation |
| 146 | Poubelle Poubelle à roues 120L noir en PVC solide |
| 147 | Toile de zinc en acier inoxydable de 3 mm d'épaisseur min, et de dim:de 1m*2m |
| 148 | Tables de préparation (à 2 places): Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx140cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité |
| 149 | Tables de matelassage : Table permettant de réaliser les matelas, en bois massif hêtre de 30 mm d'épaisseur - Table de coupe piétement tube acier carré d'au moins 30 mm, - Vérin de mise à niveau sous chaque pied - Hauteur min 850mm, - Plan de travail de dimension au moins 1500 x 2800 mm |
| 150 | Tables de coupe : Plateau en bois massif hêtre de 30 mm minimum, dim. Environ 100cmx200cm x Haut. 0.95m, piétement croisé pour grande stabilité |
| 151 | Présentoir en Mdf plaqué bois chêne avec 4 ouvrants à la française en verre de dimension 200*200*40 cm avec étagères en verre 6 mm (selon modèle fourni) |
| 152 | Bacs à bec transparent (petit, moyen, et grand) |
| 153 | Chevalet de peausserie permettant de poser les peaux - Pour déplacer et mettre les peaux à disposition du coupeur - Construction robuste avec châssis et montants en acier - 4 roulettes de diamètre minimum 200 mm - 2 roulettes fixes et 2 pivotantes - Dimension environ 1200 x 500 X 1250mm |
| 154 | Chariot à étagères en métal avec 4 étagères ensemble mécano soude revêtement époxy, 1 plateau fixe et trois amovibles sur roulettes dimension LxPxH en mm 1019x509x1511 +/-10% |



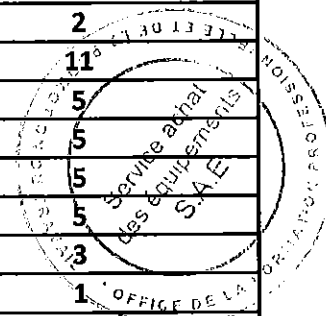
| | |
|-----|---|
| 155 | Servante d'atelier <ul style="list-style-type: none"> - Pour déplacer pièces coupées et outillage en cours de fabrication - Desserte d'atelier 3 plateaux bois - Construction robuste avec châssis et montants en acier - Barre de poussée en tube - 4 roulettes de diamètre minimum 200 mm - 2 roulettes fixes et 2 pivotantes - 3 niveaux de stockage (300 mm du sol, 500 mm, 900 mm) - Plateau bois épaisseur au moins 16 mm - Pouvant supporter des charges de 500 kg min - Dimension au moins 1060 x 710 mm |
| 156 | Rayonnage emporte-pièces: <ul style="list-style-type: none"> - dimensions : environ, 1200 X 450 X 1300mm - 3 étagères |
| 157 | Rayonnage stock peausserie <ul style="list-style-type: none"> - Rayonnage Métallique pour atelier de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 cornières de dimension 2000 x 950 x 385 mm +/-10% |
| 158 | Rayonnage stock rouleau (L= 1,4MI) <ul style="list-style-type: none"> - Rayonnage Métallique pour atelier de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 cornières de dimension 2000 x 950 x 385 mm +/-10% |
| 159 | plaques à gaufrer de différents motifs, de dimension de 290 mm x 290 mm |



Tableau de répartition

| Item N° | Désignation et caractéristiques techniques | cmc casablanca |
|---------|---|----------------|
| 1 | Presse à découper : | 1 |
| 2 | Machine à refendre : | 1 |
| 3 | Machines à parer | 2 |
| 4 | Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud : | 1 |
| 5 | Machine à piquer zig — zag : | 1 |
| 6 | Machine à piquer plate : | 1 |
| 7 | Machine à piquer plate (cuir) | 4 |
| 8 | Machine à piquer pilier | 1 |
| 9 | Machine à piquer pilier : | 1 |
| 10 | Machine à piquer à bras (bordage) | 1 |
| 11 | Machine à piquer à bras (à jonc) | 1 |
| 12 | Surjeteuse 5 fils, 2 aiguilles. | 1 |
| 13 | Machine à glacer le cuir | 1 |
| 14 | Machine à découper des lanières | 1 |
| 15 | MACHINE A CANON | 1 |
| 16 | Machine à piquer plate (cuir) deux aiguilles | 1 |
| 17 | Machine à encoller à distribution manuelle | 1 |
| 18 | Machine à remborder les bandoulières | 1 |
| 19 | Machine à teinter les bords | 1 |
| 20 | Lisseuse des bords | 1 |
| 21 | Massicot | 1 |
| 22 | Agrafeuse | 1 |
| 23 | Presse à Relier Manuelle | 1 |
| 24 | Machine finisseuse | 1 |
| 25 | Four de séchage. | 1 |
| 26 | Cisaille universelle sans fil | 2 |
| 27 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique | 2 |
| 28 | Soufflette pistolet de nettoyage | 2 |
| 29 | AÉROGRAPHE | 2 |
| 30 | Fer à filter les tranches 2 voies + accessoires | 2 |
| 31 | Machine à remplir | 1 |
| 32 | Dispositif à poser les accessoires | 2 |
| 33 | Mètre : | 2 |
| 34 | Mètre ruban tailleur | 21 |
| 35 | Equerre en acier : | 11 |
| 36 | Rapporteur : | 11 |
| 37 | Réglet | 21 |
| 38 | Règle graduée 30mm | 11 |
| 39 | Règle graduée 500mm | 11 |
| 40 | Règle graduée lourde 1000mm | 5 |

| | | |
|----|--|----|
| 41 | Règle à remborder | 4 |
| 42 | Règle en plastique : | 5 |
| 43 | Règle à bois : | 5 |
| 44 | Poinçon : | 5 |
| 45 | Compas à pointes sèches : | 5 |
| 46 | Compas à pointes sèches 15 cm | 5 |
| 47 | Pointe à tracer en acier | 5 |
| 48 | Ploir en os : | 21 |
| 49 | Alène ronde | 21 |
| 50 | Tôle de zinc | 11 |
| 51 | Tapis de découpe | 21 |
| 52 | Tranchet de coupe ou pointe de coupe : | 21 |
| 53 | Lame pour tranchet de coupe : | 5 |
| 54 | Cutter graphique : | 10 |
| 55 | Couteau à pieds (demi lune) : | 5 |
| 56 | Cisaille de coupe | 2 |
| 57 | Tiers- point de 100mm | 11 |
| 58 | Tiers- point 200mm effilés | 5 |
| 59 | Pince revolver : | 5 |
| 60 | Pige ou Mesureur d'épaisseur : | 5 |
| 61 | Emporte- pièce à frapper | 5 |
| 62 | Emporte- pièce à frapper | 3 |
| 63 | Jeu de matoirs chiffre et lettre | 1 |
| 64 | Matoirs 3D | 4 |
| 65 | Matoirs à frapper 36 | 1 |
| 66 | Matoirs à frapper 62 | 1 |
| 67 | Matoirs à frapper 257 | 1 |
| 68 | Jeu de 3 rouleau de maroquinerie | 2 |
| 69 | Valise d'outils à main | 1 |
| 70 | Cisaille à frapper: | 5 |
| 71 | Maillet en caoutchouc : | 5 |
| 72 | Couteau à parer : | 11 |
| 73 | Pierre à parer | 11 |
| 74 | Pinceau plat 1,5cm | 2 |
| 75 | Pinceau ronde | 2 |
| 76 | Pinceau d'encollage : | 2 |
| 77 | Plaque de marbre | 11 |
| 78 | Griffe à molette : | 5 |
| 79 | Griffe à frapper | 6 |
| 80 | Ploir en bois : | 5 |
| 81 | Paire de ciseaux (coupe fil) | 5 |
| 82 | Jeu d'aiguilles à coudre 1 | 5 |
| 83 | Jeu d'aiguilles à coudre 2 | 5 |
| 84 | Jeu d'aiguilles à coudre 3 | 5 |



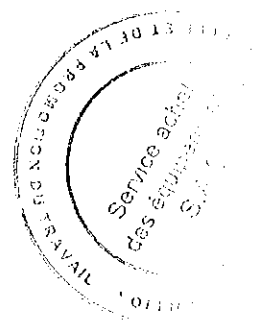
| | | |
|-----|--|----|
| 85 | Jeu d'aiguilles courbes | 5 |
| 86 | Lime aiguille ronde : | 5 |
| 87 | Alène losange (alène de sellier) | 5 |
| 88 | Jeu d'aiguilles à coudre | 5 |
| 89 | Pince à coudre | 5 |
| 90 | Pince à tirer les aiguilles : | 5 |
| 91 | Roulette dentelée : | 5 |
| 92 | Maillet en bois dur : | 11 |
| 93 | Formoir | 5 |
| 94 | fer à fileter simple | 5 |
| 95 | fer à fileter à guide | 5 |
| 96 | Abat-carre : | 5 |
| 97 | Jeu de pose pour rivets simple calotte | 2 |
| 98 | Jeu de pose pour rivets double calotte | 2 |
| 99 | Jeu de pose pour boutons-pression | 2 |
| 100 | Jeu de pose BOUTONS PRESSION FORT | 2 |
| 101 | Jeu de pose pour œillets | 2 |
| 102 | Pince coupante | 1 |
| 103 | Perloir | 2 |
| 104 | Couteau à tranchant oblique : | 2 |
| 105 | Couteau droit pointu : | 2 |
| 106 | Cisailles à main : | 1 |
| 107 | Alène à main à trou : | 1 |
| 108 | Alène à main à rainure : | 1 |
| 109 | Alène à main à petit point : | 1 |
| 110 | Alène à main ronde à piquer : | 2 |
| 111 | Pince sellier : | 2 |
| 112 | Règle rembordeuse : | 5 |
| 113 | Marteau en fer à tête ronde : | 2 |
| 114 | Marteau à remborder : | 11 |
| 115 | Pince coupante : | 1 |
| 116 | Pince plate : | 1 |
| 117 | Pince courbée : | 1 |
| 118 | Pince à œillets : | 1 |
| 119 | Pince à fermer les anneaux : | 1 |
| 120 | Pince à ouvrir les anneaux : | 1 |
| 121 | Pince étau de sertissage : | 1 |
| 122 | Pince à pointer : | 1 |
| 123 | Pince à rentrer : | 1 |
| 124 | Pince à ressort plastique de serrage | 1 |
| 125 | Pince de cordonnier | 5 |
| 126 | Pince à bec de canard | 1 |
| 127 | Tranchet de cordonnier : | 2 |
| 128 | Pierre à affûter : | 2 |

47 ol

| | | |
|-----|--------------------------------------|-----|
| 129 | Pierre à affûter ovale | 2 |
| 130 | Ciseaux tailleurs | 2 |
| 131 | Ciseaux tailleurs : | 2 |
| 132 | Ciseaux à broder : | 2 |
| 133 | Ciseaux dentelé : | 2 |
| 134 | Ciseaux pour cuir épais : | 6 |
| 135 | Etau à main : | 2 |
| 136 | Agrafeuses : | 1 |
| 137 | Brucelles fines : | 2 |
| 138 | Jeu de chiffres : | 2 |
| 139 | Jeu de lettres : | 2 |
| 140 | Jeu de 20 matoirs de repoussage | 5 |
| 141 | Couteau à ouvrir(repoussage) | 5 |
| 142 | outil de modelage boule et spoon | 5 |
| 143 | outil de modelage cuillère et stylet | 5 |
| 144 | maillet en nylon | 5 |
| 145 | Masque | 200 |
| 146 | Poubelle | 2 |
| 147 | Toile de zinc | 1 |
| 148 | Tables de préparation | 10 |
| 149 | Tables de matelassage : | 1 |
| 150 | Tables de coupe : | 1 |
| 151 | Présentoir | 2 |
| 152 | Bacs à bec | 60 |
| 153 | Chevalet de peausserie | 4 |
| 154 | Chariot à étagères | 1 |
| 155 | Servante d'atelier | 1 |
| 156 | Rayonnage emporte-pièces: | 1 |
| 157 | Rayonnage stock peausserie | 1 |
| 158 | Rayonnage stock rouleau | 1 |
| 159 | Plaque à gaufrer | 5 |

➤ Lot N°3 : Equipements bijouterie

| item n° | Désignation et caractéristiques techniques |
|------------|--|
| 1 | Perceuse suspendue pour bijoutier Vitesse 0 – 10 000 t/min minimum Puissance 90W minimum Alimentation 220V/50Hz livré avec : - flexible - rhéostat - potence télescopique (support) - manchon slip complet - Pièce à main équivalente a la tete du moteur - un jeu de 10 forets et fraises ,min de 005 à 015 mm _raccordement et mise en service |
| 2 | Laminoir manuel pour plaque Largeur des cylindres 80mm minimum Diamètre des cylindres 46 mm minimum Capacité d'ouverture : 3 mm minimum livré avec Graisse de laminoir |
| 3 | Laminoir à bras pour fils Largeur des cylindres 80mm minimum Diamètre des cylindres 46 mm minimum Capacité d'ouverture : 3 mm minimum livré avec Graisse de laminoir |
| 4 | Laminoir électrique mixte pour plaque et fils de bijoutier sur socle 1 coté plaque, 1 coté fil Rouleaux 90mm minimum Marche avant et arrière Epaisseur maxi à laminier ≥ 3 mm de plané et 6mm de fil Alimentation monophasée 220V/50Hz Puissance 700 w minimum livré avec Graisse de laminoir _raccordement et mise en service |
| 5 | Cisaille à levier Capacité de coupe ≥ 3.5 mm |
| 6 | Banc à étirer manuel complet Longueur étirage utile 700mm minimum |



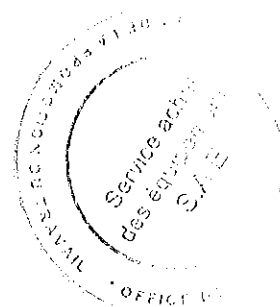
| | |
|----|---|
| 7 | Balance électronique Portée : $\geq 200g$ Plateau de pesée rond Alimentation monophasée 220V/50Hz avec grammage et carats _raccordement et mise en service |
| 8 | Polisseuse avec support 2 vitesses Puissance 350 W minimum Alimentation mono 220V/50Hz Livré avec <ul style="list-style-type: none"> - 10 brosses en soie à 2 rangées - 10 brosses en soie à 4 rangées - 10 brosses en feutre cylindrique - 10 brosses en feutre conique - 10 cubes blancs - 10 cubes rouges d'Angleterre avec aspirateur et filtres pour recuperation _raccordement et mise en service |
| 9 | Bains ultra son Cuve et paniers en acier inoxydable Bain avec chauffage Température réglable Capacité 2.7 litres minimum |
| 10 | Appareil à rhodier 5 cuves (bêcher 1 litre) Tension en courant continue réglable de 0 à 10 V Plaque chauffant 2 cuves réglables de 0 à 60° min Chauffage 150 W min Minuterie réglable 0 à 60 secondes Voltmètre et ampèremètre analogiques. Couvercle sur les 5 cuves Alimentation 220V/ 50Hz, 12 A minimum _raccordement et mise en service |



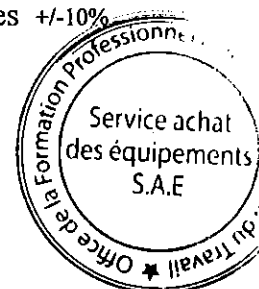
| | |
|----|---|
| 11 | <p>Table de coulée Table comprenant pompe à vide et aspiration par dépression : - Elimination de l'air contenu dans le plâtre du cylindre - Injection par dépression sous vide Capacité : table s'utilise de base avec des cylindres de diamètre 150 mm +/-10% ayant une hauteur maximum de 250 mm. Cloche de 240 x 280mm +/-10% Capacité pompe à vide : 35 m3/h minimum Capacité sonore : 68 dB Plateau mobile à ressort Alimentation monophasée 220V/50Hz _raccordement et mise en service</p> |
| 12 | <p>Vulcanisateur mini électrique Semelle rectangulaire $\geq 120 \times 150$mm Température max $\geq 190^{\circ}\text{C}$ Affichage de la température Puissance minimum 260 W Alimentation monophasée 220V/50Hz _raccordement et mise en service</p> |
| 13 | <p>Four de fusion à gaz Brûleur ou gaz butane ou propane avec valve de sécurité et anti-retour . Electro-ventilateur centrifuge silencieux Capacité 3kg minimum Livré avec - Creusets - Deux paires de gants - Deux masques de protection _raccordement et mise en service</p> |
| 14 | <p>Four de cuissons des cylindres Four électrique à enfournement frontal Température maxi : $\geq 950^{\circ}\text{C}$ Puissance : ≥ 2.8 Kw Alimentation monophasé : 220V /50HZ Livré avec : - Un system de récupération de cire - Support avec pied standard - Deux paires de gants - Deux masques de protection _raccordement et mise en service</p> |



| | |
|----|---|
| 15 | Injecteur de cire Réservoir en aluminium Température contrôlée par thermostat Equipé d'un manomètre de pression d'air introduit dans la cuve. Alimentation 220V/50Hz , 250 W minimum _raccordement et mise en service |
| 16 | Four de fusion électrique Température 1100°C minimum Alimentation 220V/50Hz Puissance minimum 1100W Capacité 2 kg minimum Livré avec <ul style="list-style-type: none"> - Une pince standard - Deux paires de gans - Deux masques de protection _raccordement et mise en service |
| 17 | Hotte aspirante Hot metalique, Débit d'air vitesse mini/maxi: 275 m³/h Dimension : Largeurmin. /598 mm Profondeur min. /480 mm Hauteur total min. 620 mm livré avec 4 Filtres |
| 18 | Lampe universelle de travail d'établi Composé de néons de 6W minimum protégés par un réflecteur. Articulation en trois parties : le pied ; le bras et le bloc reflecteur. Alimentation 220V /50Hz |
| 19 | Cheville de bijoutier en bois dur |
| 20 | Peau d'établi Peau d'établi Rivetée |
| 21 | Machine à Graver Pneumatique Machine à Graver Pneumatique Consommation d'air: 0,02 l/min à 3 bar maxi. fréquence min. 60 c/m fréquence max. 1500 c/m. _raccordement et mise en service |

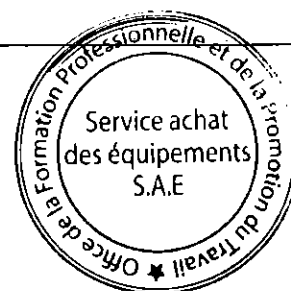


| | |
|----|---|
| 22 | Plaque Réchaud Electrique 2 auto-thermostats - Protection surchauffée - Puissance: 1000 W min. |
| 23 | Touret à meuler Touret à meuler a deux meuls 42.6 x 27 x 29 cm +/-10%; 11.8 kilogrammes +/-10% Tension :230 Volts Vitesse nominale: 2700 trs/min min. Puissance: 400w min - Capots de protection fermés des deux côtés pour un travail sûr Pare-étincelles réglables pour un travail sûr Porte-outils réglables pour différentes utilisations -Livré avec 1 meule à gros grain et 1 meule a grain fin - Porte-outil - Kit de lunettes - vis - Manuel de l'utilisateur _raccordement et mise en service |
| 24 | mélangeur de plâtre avec table Capacité de revêtement: 4 Kg min Traitement de cylindre : Plusieurs Puissance 300 w min Dimension maximale de cylindre(dxH) 200 x 280 mm Pompe a vide 18/21 Mc/H de dimension 230x450x300h mm Dimension de mélangeur: 350x370x1600h mm minimum _Acompagner avec une Formation technique de 2jr _raccordement et mise en service |
| 25 | table polissage 2postes Table d'aspiration pour nettoyage 2 places Debit d'air : 420 m3/h minimum Avec filter intégré alimentation : 220v Vitesse de rotation : 2500t/min minimum dimension : 650 Lx320Px1000H mm minimum Livrée avec 10 brosses en soie à 2 rangées 10 brosses en soie à 4 rangées 10 brosses en feutre cylindrique 10 brosses en feutre conique _raccordement et mise en service |
| 26 | microscope pour sertissage microscope pour sertissage Microscope binoculaire Dimensions : 420 (h) x 230 (L) x 450 mm +/-10% Grossissement de de 7x à 45x tête rotative de 360° |



Handwritten signature and initials.

| | |
|----|--|
| 27 | machine de découpe laser et de gravure Type de source LASER : (lampe flash) Longueur d'onde : 1064 ± 4 nm Puissance d'impulsion LASER : 50 w min Durée d'impulsion, jusqu'à : 0,3 ms - 20 ms Fréquence d'impulsion jusqu'à 50 Hz Point intelligent : oui Acompagner avec une Formation technique de 2jr raccordement et mise en service |
| 28 | TONNEAU MAGNETIQUE CAPACITE 200grs +/-10% 200grs aiguilles 280 W / 220V min Dim. extérieures: 255 x 265 x H400 mm +/-10% Dim cuve : Ø 200 x H120 mm +/-10% Acompagner avec une Formation technique de 2jr raccordement et mise en service |
| 29 | Chalumeau oxygaz Tous gaz livré avec : - Jeu de 3 buses minimum de 6 à 14/10° '1 détendeur oxygène / gaz 'dispositif de detection de fuite de gaz |
| 30 | ETABLI BIJOUTIER 1 PLACE 6 TIROIRS Dimensions : 120 x 60 x H96cm Livré avec : 1 cheville + 1 plaque de soudage sur glissière 360 x 330mm + 1 tiroir central + 1 tablette sur glissière + 1 bac inox (selon croqui fourni) |
| 31 | Plaque en fibre skamolex Dimensions : 300 x 200mm minimum |
| 32 | Toile de fer fine de 20 x20 Toile de fer fine de 20 x20 |
| 33 | Pinceau à borax Taille 3 |
| 34 | Etau à main Longueur 110mm minimum Mâchoire 10mm minimum |
| 35 | Pince à morilles double nickelée Longueur 100mm minimum |
| 36 | Pince sans forme Longueur 130mm minimum |
| 37 | Pince à bec plat Longueur 130mm minimum |
| 38 | Pince à bec rond effilé Longueur 130mm minimum |
| 39 | Pince à coulant mâchoire étau Longueur 130mm minimum |

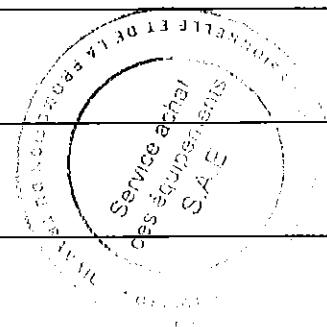


H2 2

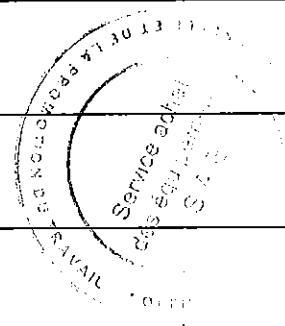
| | |
|----|---|
| 40 | Brucelles en acier inox standard Type : AA |
| 41 | Brucelles en acier inox bouts éffilés Type : GG |
| 42 | Cisaille effilée Paillons droite |
| 43 | Bocfils breveté N°3 Hauteur 80mm minimum |
| 44 | Brucelles croisées inox droites isolées Type : J |
| 45 | Maillet buis Diamètre 45mm minimum Une face plate et une face bombée |
| 46 | Marteau bijoutier emmanché Longueur 70mm minimum |
| 47 | Tas plat acier Dimensions de 60 x 60 x 14mm minimum |
| 48 | Triboulet rond acier trempé Longueur 240mm minimum |
| 49 | Pointe à tracer extra fine Pointe à tracer extra fine |
| 50 | Pied à coulisse métallique Acier inox Etendue de mesure 130mm minimum Précision 1/50 mm |
| 51 | Calibre ou compas 1/10 Ouverture 130 mm minimum |
| 52 | Réglet inox Longueur 195mm minimum |
| 53 | Equerre à chapeau Dimensions 70 x 45 mm minimum |
| 54 | Compas droit à serrage rapide Ouverture 110 mm minimum |
| 55 | Loupe à œil Grosseur 10x minimum Corps en plastique noir 2 lentilles en verre |
| 56 | Brosse à main d'établi Manche bois Longueur 200mm minimum |

Handwritten signature or mark.

| | |
|----|--|
| 57 | Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum grain =0 |
| 58 | Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum grain =2 |
| 59 | Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum grain =4 |
| 60 | Lime mi-ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =0 |
| 61 | Lime mi-ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =2 |
| 62 | PINCE DE BANC QUEUE D'ARRONDELLE |
| 63 | Cabrons émeri plat grain =1 |
| 64 | Cabron émeri demi rond grain =0 |
| 65 | Cabron émeri triangle 8x8x8 grain =0 |
| 66 | Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 |
| 67 | Lime aiguille mi-ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 |
| 68 | Lime aiguille feuille sauge longueur 160mm minimum, grain =2 |
| 69 | Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 |
| 70 | Lime aiguille ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =2 |
| 71 | Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 |
| 72 | Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 |



| | |
|----|--|
| 73 | Lime aiguille mi-ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4 |
| 74 | Lime aiguille feuille sauge avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4 |
| 75 | Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 |
| 76 | Lime aiguille ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 |
| 77 | Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 |
| 78 | Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui . Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui. |
| 79 | Goupille de banc et pince en acier inoxydable solide |
| 80 | Lime à cire suisse palette longueur 100mm minimum grain 00 |
| 81 | Etau d'établi à agrafe mâchoires 75 mm minimum |
| 82 | Filière à étirer trous demi-ronds Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 83 | Filière à étirer trous demi-ronds Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 84 | Filière à étirer trous demi-ronds Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 85 | Filière à étirer trous étoiles Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 86 | Filière à étirer trous étoiles Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 87 | Filière à étirer trous étoiles Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 |



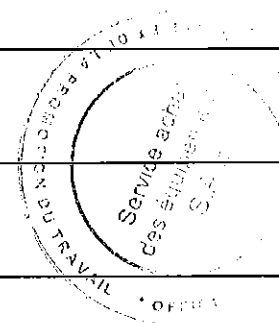
| | |
|-----|--|
| 88 | Filière à étirer trous triangulaires Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 89 | Filière à étirer trous triangulaires Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 90 | Filière à étirer trous triangulaires Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 91 | Filière à étirer trous carres Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 92 | Filière à étirer trous carres Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 93 | Filière à étirer trous carres Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 94 | Filière à étirer trous ronds Mesure 6 à 9mm Nombre de trous minimum 19 |
| 95 | Filière à étirer trous ronds Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 96 | Filière à étirer trous ronds Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 |
| 97 | Filière demi-jonc pour bijoutier Demi ronde à 50 % 6 x 3.00 à 3 x 1.50 31 trous min. |
| 98 | Pince à tirer à la main longueur 22cm |
| 99 | Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle Hauteur : 45 mm min. Diamètre du socle : 70 mm min. Longueur de la tête : 110 mm min. |
| 100 | Des à emboutir acier 60 x 60 mm min . |
| 101 | Des à emboutir acier 50x 50 mm |
| 102 | Des à rainure Avec rainures demi rendes plate et rectangulaire |
| 103 | Bouterolles acier jeu de 22 pièces minimum de 3 à 20mm |
| 104 | Bouterolles buis jeu de 22 pièces minimum de 7 à 40mm |

Handwritten signature or mark.

| | |
|-----|--|
| 105 | Triboulets au millimètre modèle B Triboulets au millimètre modèle B |
| 106 | Triboulets rond acier trempé aiguille Triboulets rond acier trempé aiguille |
| 107 | Baguiers métalliques 30 anneaux minimums |
| 108 | Fion 12 têtes ronde relief Fion 12 têtes ronde relief |
| 109 | Lime aiguille triangle longueur 160mm, grain =2 |
| 110 | Pierre arkansas Dimensions pierre $\geq 140 \times 40$ mm Dans un coffret bois |
| 111 | Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm N.19, épaisseur utile 1.90mm |
| 112 | Echoppe suisse onglette N.0, HSS épaisseur utile 1.60mm |
| 113 | Echoppe suisse onglette N.1, épaisseur utile 1.78mm |
| 114 | Echoppe suisse onglette N.3, épaisseur utile 2,20mm |
| 115 | Echoppe suisse onglette N.4 HSS, épaisseur utile 2.5mm |
| 116 | Echoppe suisse bord plat N.12 HSS, épaisseur utile 1.60mm |
| 117 | Echoppe suisse onglette N.2 épaisseur utile 1.94mm |
| 118 | Endouilloirs jeu de 18 pièces minimum sur socle bois diamètre 1.5 à 8mm |
| 119 | Perloirs jeu de 12 pièces sur socle bois du N°1 à 12 sur socle bois |
| 120 | Manche universelle fixe fixe avec 2 pinces 0 à 3 mm |
| 121 | Manche d'échoppe poire en bois |

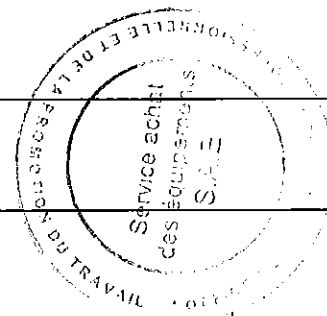
| | |
|-----|--|
| 122 | Manche d'échoppe ronde en bois |
| 123 | Etau buis à ressort |
| 124 | Etau coin frêne double bague fixe Etau coin frêne double bague fixe |
| 125 | Pointeau automatique Percussion par ressort Force de frappe réglable Longueur : 120 mm \pm 10 % |
| 126 | Jeu de fraises creuses 1.2 Jeu de fraises creuses 1.2 |
| 127 | Jeu de fraises creuses diamètre 1.6 |
| 128 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.1 |
| 129 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.5 |
| 130 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.9 |
| 131 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.5 |
| 132 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.6 |
| 133 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.7 |
| 134 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.8 |
| 135 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.9 |
| 136 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1 |

| | |
|-----|---|
| 137 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.1 |
| 138 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.2 |
| 139 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.3 |
| 140 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.4 |
| 141 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.5 |
| 142 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6 |
| 143 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.7 |
| 144 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.8 |
| 145 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.9 |
| 146 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2 |
| 147 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10 |
| 148 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.20 |
| 149 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.30 |
| 150 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50 |
| 151 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10 |



| | |
|-----|---|
| 152 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50 |
| 153 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00 |
| 154 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50 |
| 155 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00 |
| 156 | Jeu de fraises conique diamètre 0.5 |
| 157 | Jeu de fraises conique diamètre 0.6 |
| 158 | Jeu de fraises conique diamètre 0.7 |
| 159 | Jeu de fraises conique diamètre 0.8 |
| 160 | Jeu de fraises conique diamètre 0.9 |
| 161 | Jeu de fraises conique diamètre 1 |
| 162 | Jeu de fraises conique diamètre 1.10 |
| 163 | Jeu de fraises conique diamètre 1.20 |
| 164 | Jeu de fraises conique diamètre 1.30 |
| 165 | Jeu de fraises conique diamètre 1.50 |
| 166 | Jeu de fraises conique diamètre 1.60 |

| | |
|-----|---|
| 167 | Jeu de fraises conique diamètre 1.80 |
| 168 | Jeu de fraises conique diamètre 2.1 |
| 169 | Jeu de fraises conique diamètre 2.3 |
| 170 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 0.8 |
| 171 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 1 |
| 172 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 1.2 |
| 173 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 1.4 |
| 174 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.5 |
| 175 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.6 |
| 176 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.7 |
| 177 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.8 |
| 178 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.9 |
| 179 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1 |
| 180 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1.1 |
| 181 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1.2 |
| 182 | |



HA d

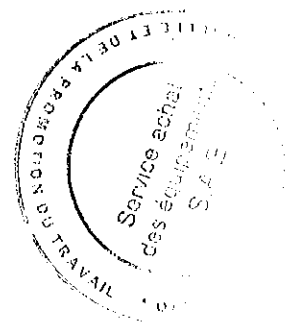
| | |
|-----|--|
| | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1.9 |
| 183 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 2 |
| 184 | Boîte de plaque thermo choc silice 170 x 170 x 10mm |
| 185 | Boîte de plaque de positionnement 160 x 160mm min. |
| 186 | Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm |
| 187 | Boîte de meule feutre 60 x 12mm min. |
| 188 | Triboulet coton |
| 189 | Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm |
| 190 | Triboulet ovale acier trempé 30cm |
| 191 | Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm |
| 192 | Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm |
| 193 | Palmer lecture au 1/100 de mm. Touche carbure Ø 6,5 mm. Capacité de mesures : 0 à 25 mm. Livré en coffret avec 1 jauge d'étalonnage et 1 clé de serrage. |
| 194 | Jeu de nécessaire à toucher Composition : Boîte en bois Pierre de touche naturelle noire 5 flacons Recharge d'ampoule : 20/24K/Platine Jaune, 18KBleue, 14K Verte, 9K Rose et Argent Rouge |
| 195 | Anode inox Dimensions : 100 x 50 x 0.4mm |
| 196 | Anode métal déployé en Titane platiné Dimensions : 100 x 30 x 1 mm |
| 197 | Soudolithe complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder |
| 198 | Cylindre perforé P3-B Cylindre perforé P3, diamètre 80 mm, hauteur 100/110 mm. |

| | |
|-----|--|
| 199 | Embase caoutchouc T3 Embase caoutchouc T3 pour cylindre perforé P3 de diamètre 80 mm |
| 200 | Cylindre perforé P4 Cylindre perforé P4, diamètre 90 mm, hauteur 100 mm |
| 201 | Embase caoutchouc T4 Embase caoutchouc T4 pour cylindre perforé P4 de diamètre 90 mm |
| 202 | Flasque réduction cylindre 90 mm |
| 203 | Cylindre perforé P5 Cylindre perforé P5, diamètre 100 mm, hauteur 150 mm. |
| 204 | Embase caoutchouc T5 pour cylindre diam 100 mm |
| 205 | creusets pour de fusion électrique Creuset 2 kg, 75 x 162 mm, pour four électrique |
| 206 | chalumeau à gaz sans air comprimé Chalumeau Brésilien Butane et Propane livré avec 3 buses 1 tuyau butane ou propane |
| 207 | casque sertisseur Casque Loupe Binoculaire frontale, grossissement x2,5 |
| 208 | tuyauterie propane/oxygène Tuyauterie de caoutchouc propane air comprime et oxygène en mètre, livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation , clapets anti-retour |
| 209 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m Devidoir tuyau air comprimé 15m. Pression Max : 15 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 8 mm |
| 210 | support pour pinces Support pour pinces en bois de dimension de 11.5x25cm |
| 211 | machine à agrandir et à rétrécir les bagues lames de bistouri n°11 dimension de 180 x 130 x 490 mm |
| 212 | lames de bistouri n°11 Paquet de 100 lames |
| 213 | lames de bistouri n°12D Paquet de 100 lames |
| 214 | lames de bistouri n°6 Paquet de 100 lames |

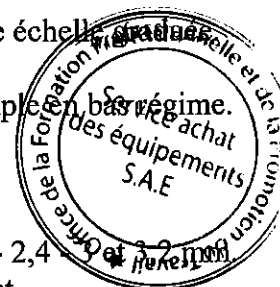
| | |
|-----|--|
| 215 | PORTE lames bistouris Numéro de poignée 3G S / S Boîte de 10 |
| 216 | BOULET DE GRAVEUR Poids: 8 kg - Ø 128 mm Avec jeu d'accessoires (22 pièces) |
| 217 | Manche Manche Ø20mm - L140mm Livré avec 6 tasseaux nylon fendus - Ø15 à 20mm et avec 1 clef de 5mm en coffret bois. |
| 218 | Micromètre à cadran Instrument de mesure précis permettant de définir les dimensions des pierres et des perles au 1/10ème |
| 219 | CHATONNIERE CARRE 4 a 14 mm angle de 17° |
| 220 | CHATONNIERE OVALE 4 a 14 mm angle de 17° |
| 221 | CHATONNIERE GOUTTE 4 a 14 mm angle de 17° |
| 222 | CHATONNIERE HEXAGONALE 4 a 14 mm angle de 17° |
| 223 | CHATONNIERE OCTOGONALE 4 a 14 mm angle de 17° |
| 224 | CHATONNIERE RONDE 3 a 13 mm angle de 17° |
| 225 | SUPPORT BAGUES SUPPORT BAGUES ULTRASON 12 CROCHETS / BLANC |
| 226 | Support pour ultrason porte-pièces x20 L340mm x H80mm |
| 227 | Ecarteur de moule 2 GRIFFES |
| 228 | Lingotière à manche pour fils et plaque, longueur 16 cm Lingotière à deux faces pour fils/plaques Dimensions plaque : 160 x 20 x 8 mm ;Dimension fils : 6,8 x 145 x 5,8 mm - 8,6 x 145 x 5,8 mm Poids de la lingotière : 1,06 kg. longueur avec manche : 270 mm. |
| 229 | Maillet en caoutchouc Manche bois ergonomique. Longueur 340mm. |
| 230 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES cadre ALU 35 X 60 X H24mm |
| 231 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES Cadre ALU 50 X 70 X H24mm |
| 232 | mallette de rangement Malette en aluminium 40 x 20 x 10 cm environ .pour outillage avec compartiment de rangement, |
| 233 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES |

H2 d

| | |
|-----|---|
| | Cadre ALU 70 X 100 X H29mm |
| 234 | Écran facial de protection Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable |
| 235 | paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, |
| 236 | Casque antibruit Casque antibruit, standard ,Cache-oreilles légers et rigides Coussinets d'oreille remplis de mousse souple avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB |
| 237 | visualiseur sans fil Visualiseur sans fil Capteur d'image : CMOS 1/3.2 po - Cadence d'images : 60ips - Zoom x10 optique + x23 numérique , 13 mégapixels, Résolution de sortie : (4K ; HD intégrale 1080p 60 Hz ; HD 720p 60 Hz) - Rotation de l'image : 0° / 90° - Mise au point : Automatique / manuelle / par zones (via le logiciel) fourni avec une garantie de 5 ans, logiciel de fonctionnement, accessoires de fixation, adaptateurs microscope, film antireflet, sacoche de transport et connectiques nécessaires pour le fonctionnement sans fil |
| 238 | Torches oxhydriques Volume de gaz produit : 105L/h min. Eau distillée utilisée (par jour) : 20ml min. Température maximale de la flamme : 3150°C min. Consommation électrique : 0,65kW min. Système de sécurité "flashback" installé : oui Numéro de l'embout de la torche : 18-24 Diamètre interne de l'embout de la torche (mm) : 0,839 - 0,310 _raccordement et mise en service |



| | |
|-----|--|
| 239 | <p>Perceuse d'établi Pour le travail de précision (modélisme, micro-perçage). Colonne en acier massif chromé \varnothing 20 mm +/-10% Plateau en fonte d'aluminium avec butée longitudinale réglable via une échelle graduée. Moteur de très haute qualité extrêmement silencieux et très durable. 3 vitesses de rotation par déplacement de la courroie pour un triple couple en bas régime. Filetage 3/8" pour fixer le mandrin à couronne dentée (636 108). Facile d'utilisation, précise, robuste, silencieuse et très stable.</p> <p>Fournie avec 6 pinces de serrage en acier à triple fentes : \varnothing 1 - 1,5 - 2 - 2,4 - 3 - 3,2 mm Jeu de 6 pinces de serrage - Mandrin de serrage - support de rangement Étau Tension d'alimentation : 230 V Portée de l'intérieur de la colonne jusqu'au centre de l'outil : 14 cm Course du fourreau de la broche : 30 mm Puissance : 85 W Vitesse de rotation : 1 800 - 4 700 - 8 500 T/min Poids : 3,3 kg +/-10% raccordement et mise en service</p> |
| 240 | <p>BUSTE EN FONTE BUSTE EN FONTE POLI GRAND MODELE</p> |
| 241 | <p>MACHINE A AGRANDIR ET RETRECIR LES BAGUES MACHINE A AGRANDIR ET RETRECIR ALLIANCES</p> |
| 242 | <p>Appareil a grapper les cires tension de service primaire AC 230 V/50 Hz, secondaire 12 V pour le piston. Puissance : 10 W max. Fusible : 0,08 A à action retardée. Plage de température : 50-350 C°, réglage progressif. Contrôle de température : par DEL. livré avec Jeu de 4 pannes séparément raccordement et mise en service</p> |



243

Imprimante 3D

_Modes d'impression XHD - Xtreme Haute Définition

- Volume de fabrication net xyz1: 294 x 211 x 144 mm
- Résolution xyz Mode XHD : 1 200 x 1 200 x 1 600 DPI ; couches de 16 μ
- Vitesse d'impression (po/h) selon Z : 1 piste : 0,20 mm/h: 1 piste : 5,08
- Vitesse de fabrication (h/po) dans Z 1 Piste : 5 h/mm : 1 piste : 0,19
- Précision typique: $\pm 0,0508$ mm/25,4 mm des dimensions de la pièce typique pour une imprimante unique,
- Matériaux de fabrication VisiJet M2 CAST 100 % cire
- Matériau pour supports VisiJet M2 SUW 100 % cire
- Matériau de fabrication
- En bouteilles propres de 1,17 kg auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante
- Matériau pour supports
- En bouteilles propres de 1,3 kg auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante
- Alimentation électrique 100-127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15 A
200-240 VAC, 50 Hz, monophasé, 10 A
- Prise C14 simple,
- Capacité du disque dur interne 500 Go minimum
- Connectivité : Prêt pour la mise en réseau avec interface Ethernet
10/100/1000 base Port USB
- LOGICIEL de traitement : Licence perpétuelle pour une utilisation compatible avec Windows.
- Système d'exploitation : Windows® 7, Windows 8 ou Windows 8.1
Service Pack, Windows 10
- Formats de fichiers supportés : STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF,
WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD
- Température de fonctionnement : 18-28 °C, vitesse d'impression


| | | |
|--|--|---|
| | <p>réduite à plus de 25 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> -Humidité de fonctionnement : 30-70 % d'humidité relative - Bruit: moins de 65 dBa estimation, ventilateur à vitesse moyenne - Certifications : CE - Formation technique 2jr - livré avec la table - Livré avec les petites outillages et matière d'oeuvre <p>-raccordement et mise en service</p> |  |
|--|--|---|

Tableau de répartition

| item n° | Désignation et caractéristiques techniques | CMC CASABLANCA |
|------------|--|-------------------|
| 1 | Perceuse suspendue pour bijoutier | 21 |
| 2 | Laminoir manuel pour plaque | 1 |
| 3 | Laminoir à bras pour fils | 1 |
| 4 | Laminoir électrique mixte pour plaque et fils de bijoutier sur socle | 1 |
| 5 | Cisaille à levier | 1 |
| 6 | Banc à étirer manuel complet | 1 |
| 7 | Balance électronique | 1 |
| 8 | Polisseuse avec support | 1 |
| 9 | Bains ultra son | 1 |
| 10 | Appareil à rhodier | 1 |
| 11 | Table de coulée | 1 |
| 12 | Vulcanisateur mini électrique | 1 |
| 13 | Four de fusion à gaz | 1 |
| 14 | Four de cuissons des cylindres | 1 |
| 15 | Injecteur de cire | 1 |
| 16 | Four de fusion électrique | 1 |
| 17 | Hotte aspirante | 1 |
| 18 | Lampe universelle de travail d'établi | 21 |
| 19 | Cheville de bijoutier en bois dur | 21 |
| 20 | Peau d'établi | 21 |
| 21 | Machine à Graver Pneumatique | 1 |

| | | |
|----|---|----|
| 22 | Plaque Réchaud Electrique | 1 |
| 23 | Touret à meuler | 1 |
| 24 | mélangeur de plâtre avec table | 1 |
| 25 | table polissage 2postes | 2 |
| 26 | microscope pour sertissage | 2 |
| 27 | machine de découpe laser et de gravure | 1 |
| 28 | TONNEAU MAGNETIQUE | 1 |
| 29 | Chalumeau oxygaz | 21 |
| 30 | ETABLI BIJOUTIER 1 PLACE 6 TIROIRS | 21 |
| 31 | Plaque en fibre skamolex | 21 |
| 32 | Toile de fer fine de 20 x20 | 21 |
| 33 | Pinceau à borax | 21 |
| 34 | Etau à main | 21 |
| 35 | Pince à morilles double nickelée | 21 |
| 36 | Pince sans forme | 21 |
| 37 | Pince à bec plat | 21 |
| 38 | Pince à bec rond effilé | 21 |
| 39 | Pince à coulant mâchoire étau | 21 |
| 40 | Brucelles en acier inox standard | 21 |
| 41 | Brucelles en acier inox bouts éfilés | 21 |
| 42 | Cisaille effilée | 21 |
| 43 | Bocfils breveté N°3 | 21 |
| 44 | Brucelles croisées inox droites isolées | 21 |
| 45 | Maillet buis | 21 |
| 46 | Marteau bijoutier emmanché | 21 |
| 47 | Tas plat acier | 21 |
| 48 | Triboulet rond acier trempé | 21 |
| 49 | Pointe à tracer extra fine | 21 |
| 50 | Pied à coulisse métallique | 21 |
| 51 | Calibre ou compas 1/10 | 21 |
| 52 | Réglet inox | 21 |
| 53 | Equerre à chapeau | 21 |
| 54 | Compas droit à serrage rapide | 21 |
| 55 | Loupe à œil | 21 |
| 56 | Brosse à main d'établi | 21 |
| 57 | Lime carrelette suisse | 21 |
| 58 | Lime carrelette suisse | 21 |
| 59 | Lime carrelette suisse | 21 |
| 60 | Lime mi-ronde effilée suisse | 21 |
| 61 | Lime mi-ronde effilée suisse | 21 |
| 62 | PINCE DE BANC QUEUE D'ARRONDELLE | 21 |
| 63 | Cabrons émeri plat | 21 |
| 64 | Cabron émeri demi rond | 21 |

#2 d

| | | |
|-----|--|----|
| 65 | Cabron émeri triangle 8x8x8 | 21 |
| 66 | Lime aiguille pilier avec manche | 21 |
| 67 | Lime aiguille mi-ronde avec manche | 21 |
| 68 | Lime aiguille feuille sauge | 21 |
| 69 | Lime aiguille triangle avec manche | 21 |
| 70 | Lime aiguille ronde avec manche, | 21 |
| 71 | Lime aiguille barrette avec manche | 21 |
| 72 | Lime aiguille pilier avec manche | 21 |
| 73 | Lime aiguille mi-ronde avec manche, | 21 |
| 74 | Lime aiguille feuille sauge avec manche, | 21 |
| 75 | Lime aiguille triangle avec manche | 21 |
| 76 | Lime aiguille ronde avec manche | 21 |
| 77 | Lime aiguille barrette avec manche | 21 |
| 78 | Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui . | 21 |
| 79 | Goupille de banc et pince | 21 |
| 80 | Lime à cire suisse palette | 21 |
| 81 | Etau d'établi à agrafe | 1 |
| 82 | Filière à étirer trous demi-ronds | 2 |
| 83 | Filière à étirer trous demi-ronds | 2 |
| 84 | Filière à étirer trous demi-ronds | 2 |
| 85 | Filière à étirer trous étoiles | 2 |
| 86 | Filière à étirer trous étoiles | 2 |
| 87 | Filière à étirer trous étoiles | 2 |
| 88 | Filière à étirer trous triangulaires | 2 |
| 89 | Filière à étirer trous triangulaires | 2 |
| 90 | Filière à étirer trous triangulaires | 2 |
| 91 | Filière à étirer trous carres | 2 |
| 92 | Filière à étirer trous carres | 2 |
| 93 | Filière à étirer trous carres | 2 |
| 94 | Filière à étirer trous ronds | 2 |
| 95 | Filière à étirer trous ronds | 2 |
| 96 | Filière à étirer trous ronds | 2 |
| 97 | Filière demi-jonc pour bijoutier | 1 |
| 98 | Pince à tirer à la main | 1 |
| 99 | Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle | 5 |
| 100 | Des à emboutir acier | 3 |
| 101 | Des à emboutir acier | 2 |
| 102 | Des à rainure | 5 |
| 103 | Bouterolles acier | 3 |
| 104 | Bouterolles buis | 3 |
| 105 | Triboulets au millimètre modèle B | 1 |
| 106 | Triboulets rond acier trempé aiguille | 1 |
| 107 | Baguiers métalliques | 1 |
| 108 | Fion 12 têtes ronde relief | 1 |
| 109 | Lime aiguille triangle | 24 |

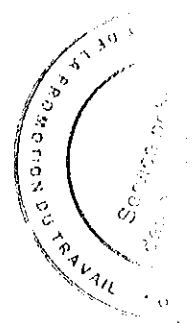
| | | |
|-----|---|----|
| 110 | Pierre arkansas | 1 |
| 111 | Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm | 24 |
| 112 | Echoppe suisse onglette | 25 |
| 113 | Echoppe suisse onglette | 25 |
| 114 | Echoppe suisse onglette | 25 |
| 115 | Echoppe suisse onglette | 25 |
| 116 | Echoppe suisse bord plat | 25 |
| 117 | Echoppe suisse onglette | 25 |
| 118 | Endouilloirs | 1 |
| 119 | Perloirs | 1 |
| 120 | Manche universelle fixe | 1 |
| 121 | Manche d'échoppe poire en bois | 21 |
| 122 | Manche d'échoppe ronde en bois | 21 |
| 123 | Etau buis à ressort | 1 |
| 124 | Etau coin frêne double bague fixe | 21 |
| 125 | Pointeau automatique | 21 |
| 126 | Jeu de fraises creuses 1.2 Jeu de fraises creuses 1.2 | 21 |
| 127 | Jeu de fraises creuses diamètre 1.6 | 24 |
| 128 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.1 | 24 |
| 129 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.5 | 24 |
| 130 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.9 | 24 |
| 131 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.5 | 24 |
| 132 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.6 | 24 |
| 133 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.7 | 24 |
| 134 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.8 | 24 |
| 135 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.9 | 24 |
| 136 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1 | 24 |
| 137 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.1 | 24 |
| 138 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.2 | 24 |
| 139 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.3 | 24 |
| 140 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.4 | 24 |
| 141 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.5 | 24 |
| 142 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6 | 24 |
| 143 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.7 | 24 |
| 144 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.8 | 24 |
| 145 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.9 | 24 |
| 146 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2 | 24 |
| 147 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10 | 24 |
| 148 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.20 | 24 |
| 149 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.30 | 24 |
| 150 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50 | 24 |

Handwritten signature and initials

| | | |
|-----|---|----|
| 151 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10 | 24 |
| 152 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50 | 24 |
| 153 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00 | 24 |
| 154 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50 | 24 |
| 155 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00 | 24 |
| 156 | Jeu de fraises conique diamètre 0.5 | 24 |
| 157 | Jeu de fraises conique diamètre 0.6 | 24 |
| 158 | Jeu de fraises conique diamètre 0.7 | 24 |
| 159 | Jeu de fraises conique diamètre 0.8 | 24 |
| 160 | Jeu de fraises conique diamètre 0.9 | 24 |
| 161 | Jeu de fraises conique diamètre 1 | 24 |
| 162 | Jeu de fraises conique diamètre 1.10 | 24 |
| 163 | Jeu de fraises conique diamètre 1.20 | 24 |
| 164 | Jeu de fraises conique diamètre 1.30 | 24 |
| 165 | Jeu de fraises conique diamètre 1.50 | 24 |
| 166 | Jeu de fraises conique diamètre 1.60 | 24 |
| 167 | Jeu de fraises conique diamètre 1.80 | 24 |
| 168 | Jeu de fraises conique diamètre 2.1 | 24 |
| 169 | Jeu de fraises conique diamètre 2.3 | 24 |
| 170 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 0.8 | 24 |
| 171 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 1 | 24 |
| 172 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 1.2 | 24 |
| 173 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 1.4 | 24 |
| 174 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.5 | 24 |
| 175 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.6 | 24 |
| 176 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.7 | 24 |
| 177 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.8 | 24 |
| 178 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.9 | 24 |
| 179 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1 | 24 |
| 180 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1.1 | 24 |
| 181 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1.2 | 24 |
| 182 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1.9 | 24 |
| 183 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 2 | 24 |
| 184 | Boîte de plaque thermo choc silice 170 x 170 x 10mm | 21 |
| 185 | Boîte de plaque de positionnement 160 x 160mm min. | 21 |
| 186 | Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm | 21 |
| 187 | Boîte de meule feutre 60 x 12mm min. | 2 |
| 188 | Triboulet coton | 21 |
| 189 | Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm | 21 |
| 190 | Triboulet ovale acier trempé 30cm | 2 |
| 191 | Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm | 2 |
| 192 | Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm | 2 |

| | | |
|-----|---|----|
| 193 | Palmer | 6 |
| 194 | Jeu de nécessaire à toucher | 1 |
| 195 | Anode inox | 2 |
| 196 | Anode métal déployé en Titane platiné | 2 |
| 197 | Soudolithe complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder | 1 |
| 198 | Cylindre perforé P3-B | 2 |
| 199 | Embase caoutchouc T3 | 2 |
| 200 | Cylindre perforé P4 | 2 |
| 201 | Embase caoutchouc T4 | 2 |
| 202 | Flasque réduction cylindre 90mm | 5 |
| 203 | Cylindre perforé P5 | 2 |
| 204 | Embase caoutchouc T5 | 2 |
| 205 | creusets pour de fusion électrique | 2 |
| 206 | chalumeau à gaz sans air comprimé | 21 |
| 207 | casque sertisseur | 5 |
| 208 | tuyauterie propane/oxygène | 60 |
| 209 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m | 2 |
| 210 | support pour pinces | 21 |
| 211 | machine à agrandir et à rétrécir les bagues | 1 |
| 212 | lames de bistouri n°11 | 3 |
| 213 | lames de bistouri n°12D | 3 |
| 214 | lames de bistouri n°6 | 3 |
| 215 | PORTE lames bistouris | 26 |
| 216 | BOULET DE GRAVEUR | 2 |
| 217 | Manche | 13 |
| 218 | Micromètre à cadran | 2 |
| 219 | CHATONNIERE CARRE | 5 |
| 220 | CHATONNIERE OVALE | 5 |
| 221 | CHATONNIERE GOUTTE | 5 |
| 222 | CHATONNIERE HEXAGONALE | 5 |
| 223 | CHATONNIERE OCTOGONALE | 5 |
| 224 | CHATONNIERE RONDE | 5 |
| 225 | SUPPORT BAGUES | 1 |
| 226 | Support pour ultrason | 1 |
| 227 | Ecarteur de moule 2 GRIFFES | 5 |
| 228 | Lingotière à manche pour fils et plaque, longueur 16 cm | 3 |
| 229 | Maillet en caoutchouc. | 21 |
| 230 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES | 21 |

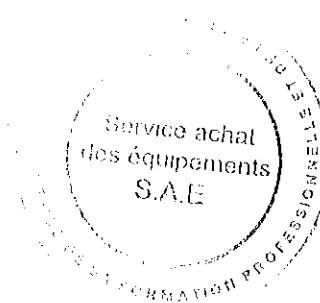
| | | |
|-----|---|----|
| 231 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES | 21 |
| 232 | mallette de rangement | 21 |
| 233 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES | 21 |
| 234 | Écran facial de protection | 30 |
| 235 | paire de gants | 60 |
| 236 | Casque antibruit | 30 |
| 237 | visualiseur sans fil | 1 |
| 238 | Torches oxhydriques | 5 |
| 239 | Perceuse d'établi | 1 |
| 240 | BUSTE EN FONTE | 1 |
| 241 | MACHINE A AGRANDIR ET RETRECIR LES BAGUES | 1 |
| 242 | Appareil a grapper les cires | 2 |
| 243 | Imprimante 3D | 1 |



➤ Lot N°4 : Equipements tapisserie

| item n° | Désignation et caractéristiques techniques |
|---------|---|
| 1 | <p>Machine piqueuse plate 1 aiguille cuir Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel - Moteur Electrique Cerveau, 220 V – 50Hz - Vitesse : 3500 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe led - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection |

| | |
|---|---|
| | - Manuel d'entretien |
| 2 | <p>Machine surjeteuse 4 fils Machine surjeteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2 mm - Moteur à Cerveau direct drive, 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 6000 points/min minimum - Graissage centralisé</p> <p>Accessoires: - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Lampe led.</p> |



3

Machine double entraînement (cuir)

Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301.

Caractéristiques :

- Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes
- Table
- Graissage automatique
- Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel
- Moteur Electronique Cerveau, 220 V – 50Hz
- Vitesse : 3500 points/min minimum
- Soulèvement du pied presseur par genouillère
- Crochet rotatif.

Accessoires:

- 1 Boîtier à canette + 3 canettes
- Jeu d'outils de montage démontage.
- Lampe led
- Bidon d'huile pour machine à coudre
- Housse en plastique de protection
- Manuel d'entretien



| | |
|---|--|
| 4 | <p>Chaudière avec 2 fers a repassé TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer |
| 5 | <p>Scie à mousse électrique (tiptop) Couteau à lame verticale _ Hauteur de coupe entre 20 et 35 _ Dispositif d'affutage automatique _ moteur double isolation _ Protection de sécurité de la lame (breveté) _ Coussinet antivibration en caoutchouc _ Dispositif d'affutage à ruban _ Gressage de la lame ne nécessitant pas de réglage _ niveau de huile visible à travers le réservoir transparent _ livré avec 2 lames de rechange, manuel d'entretien et de pièces de rechange</p> |
| 6 | <p>Scie à mousse portatif 220 v - 50 Hz , 300 W ou plus avec une profondeur de coupe de 30 cm ou plus fourni avec 2 lames de scie de rechange</p> |
| 7 | <p>Scie Sautouse Profondeur de coupe 150mm min Profondeur de coupe dans le bois 150 mm min Profondeur de coupe dans l'acier 10 mm Nombre de courses à vide 800 – 2700 courses/min 1 Boite de 10 lames scie sauteuse (Bois et métal)</p> |
| 8 | <p>PERCEUSE A PERCUSSION</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de perçage : 13 mm acier min • Variateur électronique de vitesses. • Puissance 700 W min • Vitesse de rotation de 0-1000/0-2400 tr/min. • Equipé d'un : <ul style="list-style-type: none"> * 1 coffret de forêts à béton de 3 à 10 mm. * 1 coffret de forêts à métaux de 7 à 10 mm. * 2 coffret de forêts à bois de 3 à 10 mm. |



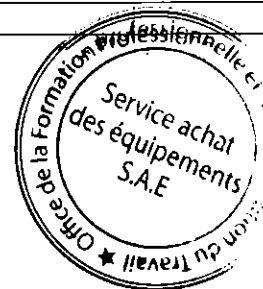
| | |
|----|--|
| 9 | <p>Perceuse visseuse sans fil VISSEUSE – PERSEUSE SANS FIL 18 V Tension de la batterie :18 V Régime à vide 0– 1,300 t/min min Type de batterie Lithium-Ion Fréquence de frappe maxi:20 000 cps/min min</p> |
| 10 | <p>Ponceuse excentrique Ø du plateau de ponçage 100 mm min Régime à vide jusqu'a 10.000 tr/min min Excentricité 2 mm Fixation de la feuille abrasive Système de fixation auto-agrippant Puissance absorbée nominale 300 W min Diamètre d'amplitude 2.5 mm au min Livré avec : 1 feuille abrasive multi-perforation Plateau de ponçage Micro-filtre Clé Allen</p> |
| 11 | <p>Ponceuse vibrante Puissance absorbée nominale 190 W min Régime à vide 12,000 t/min minimum Mouvements orbitaux à vide 24,000 osc/min Diamètre d'amplitude 2 mm Largeur du plateau de ponçage 92 mm +/-10% Longueur du plateau de ponçage 182 mm +/-10% Livré avec: 3 feuilles abrasives</p> |
| 12 | <p>Kit de perçage et de conduite 5 Forets métalliques HSS-G: 3/4/5/6/8 5 Forets à bois : 3/4/5/6/8 4 Forets de maçonnerie : 5,5 / 6/7/8 37 Embouts de vis de 25 mm: PZ0 / PZ1 / PZ2 / PZ3 / PH0 / PH1 / PH2 / PH2 / PH3 / T10 / T15 / T15 / T20 / T25 / T25 / T27 / T30 / T30 / SL0.5X4 / SL0.6X4.5 / SL1.0X5.5 / SL1.0X6.5 / ST10 / ST15 / ST20 / ST25 / ST27 / ST30 / ST40 / Hex3 / Hex4 / Hex5 / Hex6 10 Embouts de vis de 50 mm: PZ2 x 5 / PH2 x 5 dans un boîtier flip top 5 Clé à douilles : 6/8/10/12/13 1 Porte-embout magnétique à tige hexagonale 1/4 "à changement rapide 1 Coffret MakPac 1</p> |



| | |
|----|---|
| 13 | <p>PISTOLET À PEINTURE À AIR COMPRIMÉ Pistolet peinture Godet en plastique : 0.65 l min Jeu de buses 1.5 mm en acier inoxydable Pression de travail : 2 - 2.5 bars Air consommé : 230 - 250 l/min. Accessoires: une mallette jeu de pièces d'usure régulateur de pression 3 filtres</p> |
| 14 | <p>AGRAFEUSE/CLOUEUSE À AIR COMPRIMÉ Appareil combiné avec évacuation d'air réglable Pour les agrafes comprises entre 16 et 40 mm Pour les clous compris entre 15 et 50 mm Air consommé : env. 0.6 l/coup Clous adaptés : Type F Agrafes adaptées : type 90 Livré avec: 1 BOÎTE DE 5000 CLOUS 1 BOÎTE DE 5000 AGrafe</p> |
| 15 | <p>agrafeuse pneumatique Pour les agrafes comprises entre 19 et 50 mm de type N (avec une largeur de dos 10.8 mm) Air consommé : env. 1.8 l/coup Poids : 3.1 kg Pression de travail : 6 bars Livré avec; 1 boîte AGRAFES 5000 PIÈCES</p> |
| 16 | <p>Scie circulaire portative pour bois Puissance de sortie maximale 1800 W Vitesse à vide max 5200 min⁻¹ Max. Profondeur de coupe à 90 ° 75.5 mm Max. Profondeur de coupe à 45 ° 57 mm Max. Profondeur de coupe à 50 ° 51,5 mm Plage de biseau (à gauche) 0 / 50 ° Diamètre de la lame 210 mm Support (diamètre de l'arbre) 30 mm Cordon d'alimentation 2,5 m 2 lames carbure</p> |
| 17 | <p>Ciseaux électrique 220 V - 50 Hz , 170w ou plus , Taille de la lame: 70mm</p> |

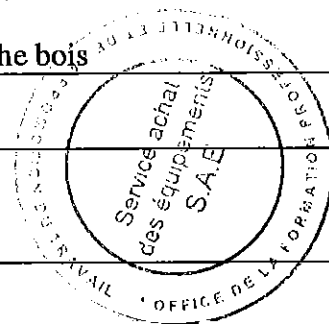


| | |
|----|--|
| 18 | <p>Pistolet à colle Caractéristiques proposées: Pistolet à colle Puissance absorbée nominale: 500 W min Débit de colle: 30 g/min Temps de préchauffage: 4 min Nombre d'éléments chauffants: 2 Unit. Bâtonnet de colle, Ø: 11 mm Bâtonnet de colle, longueur max.: 200 mm</p> |
| 19 | <p>outil presse bouton pour gainage outil presse bouton pour gainage bouton à coudre à recouvrir de tissus , -Presse à Main Machine et Deux pièces Double Capuchon Clous Fermeture 6-15 mm diamètre , -Pression Rivets Popper Cuir Outil Patron Cadre 15mm</p> |
| 20 | <p>pistolet à silicone Caractéristiques proposées: pistolet à silicone Pistolet à cartouche compatible avec toutes les cartouches de 310 ml +/-10% de silicone et acrylique -Fonction stop-goutte automatique pour ne pas que le mastic ne coule pas – Manchon pivotant – Dimensions : 387 x 64 x 171 mm +/-10% – poignée avec un revêtement en caoutchouc , pour les cartouches de 310 ml avec un diamètre de 50 millimètres ,</p> |
| 21 | <p>ETAU D'ÉTABLI Structure en fonte Base à fixer sur l'établi pour la stabilité Base pivotante polyvalente Poignées chromées anticorrosion Profondeur des mâchoires (mm) : 85 environ Capacité de serrage (mm) : 100 environ Puissance de serrage (kg) : 110 environ</p> |
| 22 | <p>Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres Caractéristiques proposées: Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres enrouleur électrique Caractéristiques techniques : 4 prises 16A – 230 VAC Câble 3×1,5mm² Puissance maximale : 3200W Protection contre la surchauffe : 56±5°C Longueur 25 : mètres Coloris : couleur jaune et Protection</p> |
| 23 | <p>Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m Devidoir tuyau air comprimé 15 m min Pression Max : 15 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 8 mm""</p> |



| | |
|----|--|
| 24 | Soufflette à air comprimé Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar Livré avec: Raccord enfichable EURO 1/4" |
| 25 | Équerre de traçage 0-90 ° règle en Alliage d'aluminium Triangle |
| 26 | Mètre ruban 5m x 19 mm Crochet avec position du zéro réel pour mesures intérieures |
| 27 | Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable |
| 28 | Ciseaux à bois biseauté 6mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche |
| 29 | Ciseaux à bois biseauté 10mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche. |
| 30 | Ciseaux à bois biseauté 20mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois. |
| 31 | Ciseaux à bois biseauté 30mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois. |
| 32 | Lime plate Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm. |
| 33 | Équerre de traçage menuisier Règle en Alliage d'aluminium, Jauge Verticale en Forme de T |
| 35 | Râpe à bois râpe batarde plate de 250 mm pour bois avec manche aux matériaux grippants |
| 36 | Ramponneau Marteau ramponneau aimanté , tête 8 mm |
| 37 | Le ramponneau à tête en nylon Ramponneau tête nylon spécial clous décoratifs |
| 38 | Tenaille Tenaille Tapissier |
| 39 | Serre joint rapide Capacité de serrage 600 mm bimatere |
| 40 | Serre joint d'angle Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique |
| 41 | Serre – joints de menuisier <ul style="list-style-type: none"> • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 100cm |

| | |
|----|---|
| 42 | Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon |
| 43 | Agrafeuse manuel Matière Acier agrafeuse manuelle pour tappissier , utilisation des agrafes de 13-4 à 13-8 mm |
| 44 | Arrache clou Arrache clou pour tappissier (arrache clou et punaise) avec manche bois |
| 45 | Arrache agrafe Arrache agrafe avec manche bois |
| 46 | tendeur sangle tapissier tendeur sangle en bois avec une extrémité en caoutchouc |
| 47 | Ciseaux de coupe professionnel 22 Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 22 cm - chromé |
| 48 | Ciseaux de coupe professionnel 16 Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 16 cm - chromé |
| 49 | Pince coupante Pince coupante conçue en Acier haute qualité |
| 50 | Jeux de clés (6 à 16) Chromé plat et pipe |
| 51 | Jeux de tournevis Contient 12 pièces : type américain et plat |
| 52 | Clé à molette clé à molette en acier, ouverture machoir 45 mm |
| 53 | Maillet en bois Maillet en bois vernis , tête de frappe 45 mm |
| 54 | Pointe de finette boite de 7000, Pointe de finette 35 mm |
| 55 | Marteau de menuisier Marteau de menuisier à panne plate |
| 56 | Marteau de tapissier à tête fine |
| 57 | Scie à dos Lame denture triple biseau. 11 dents au pouce pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés : lambris, contreplaqué, mélaminés, P.V.C. |
| 58 | Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm |



| | |
|----|---|
| 59 | paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, |
| 60 | Poubelle à roues 120L noir en PVC solide |
| 61 | Table de Coupe Caractéristiques: -Dimensions :L:2.50 x l:1.80 x H:0.80 m 10 ± Piétement bois massif d'hêtre de 70 x 45 minimum -Plateau en bois massif en hêtre d'épaisseur de 30 mm minimum |
| 62 | Table de travail avec étagère Caractéristiques : - Dimensions :L: 2x l: 0.60 x h: 1 m ± 10 - Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ; - Plateau en Strati-décor effet hêtre d'épaisseur de 25 mm minimum - Etagère en strati-décor effet hêtre d'épaisseur de 25 mm minimum - Dimension entre plateau et étagère 60 cm minimum |
| 63 | Paire de Tréteau en PVC Tréteaux en plastique - lot de 2 - portance 300 kg |
| 64 | Bacs à bec transparent (petit, moyen, et grand) |
| 65 | SERVANTE D'ATELIER Boîte à outils amovible de 50cm avec porte outils intégré - Cadenassable Larges attaches métalliques anti-corrosion 2 tiroirs de 10cm de profondeur monté sur glissière métal à roulement à billes Largeur du produit 389 mm +/-10% Hauteur du produit 893 mm +/-10% Nombre de pièces 1 Longueur du produit 568 mm |
| 66 | BOITE A OUTILS Cinq casiers Deux poignées articulées, accès à 100% des casiers Largeur du produit 20.8 cm +/-10% Hauteur du produit 45 cm +/-10% Longueur du produit 20.8 cm +/-10% |



| | |
|----|--|
| 67 | ORGANISEUR 10 COMPARTIMENTS Dimensions en cm : 29 x 21 x 6,3 +/-10% Séparateurs amovibles Jusqu'à 10 compartiments Le couvercle texturé en polypropylène Peut être combiné avec d'autres organisateurs |
|----|--|



Tableau de répartition

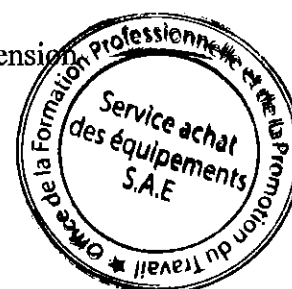
| item n° | Désignation et caractéristiques techniques | cmc casablanca |
|------------|--|-------------------|
| 1 | Machine piqueuse plate 1 aiguille cuir | 6 |
| 2 | Machine surjeteuse 4 fils | 2 |
| 3 | Machine double entraînement (cuir) | 4 |
| 4 | Chaudière avec 2 fers a repassé | 1 |
| 5 | Scie à mousse électrique (tiptop) | 2 |
| 6 | Scie à mousse portatif | 2 |
| 7 | Scie Sauteuse | 2 |
| 8 | PERCEUSE A PERCUSSION | 2 |
| 9 | Perceuse visseuse sans fil | 2 |
| 10 | Ponceuse excentrique | 1 |
| 11 | Ponceuse vibrante | 1 |
| 12 | Kit de perçage et de conduite | 1 |
| 13 | PISTOLET À PEINTURE À AIR COMPRIMÉ | 1 |
| 14 | AGRAFEUSE/CLOUEUSE À AIR COMPRIMÉ | 2 |
| 15 | agrafeuse pneumatique | 4 |
| 16 | Scie circulaire portative pour bois | 1 |
| 17 | Ciseaux électrique | 2 |
| 18 | Pistolet à colle | 4 |
| 19 | outil presse bouton pour gainage | 1 |
| 20 | pistolet à silicone | 4 |
| 21 | ETAU D'ÉTABLI | 2 |
| 22 | Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres | 2 |
| 23 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m | 4 |

Handwritten marks: a signature and the letter 'L'.

| | | |
|----|-----------------------------------|----|
| 24 | Soufflette à air comprimé | 3 |
| 25 | Équerre de traçage | 20 |
| 26 | Mètre ruban 5m x 19 mm | 20 |
| 27 | Règle métallique | 20 |
| 28 | Ciseaux à bois biseauté 6mm | 20 |
| 29 | Ciseaux à bois biseauté 10mm | 20 |
| 30 | Ciseaux à bois biseauté 20mm | 20 |
| 31 | Ciseaux à bois biseauté 30mm | 20 |
| 32 | Lime plate | 20 |
| 33 | Équerre de traçage menuisier | 20 |
| 35 | Râpe à bois | 20 |
| 36 | Ramponneau | 20 |
| 37 | Le ramponneau à tête en nylon | 20 |
| 38 | Tenaille | 20 |
| 39 | Serre joint rapide | 20 |
| 40 | Serre joint d'angle | 4 |
| 41 | Serre – joints de menuisier | 4 |
| 42 | Serre cadre à courroies | 5 |
| 43 | Agrafeuse manuel | 20 |
| 44 | Arrache clou | 20 |
| 45 | Arrache agrafe | 20 |
| 46 | tendeur sangle tapissier | 10 |
| 47 | Ciseaux de coupe professionnel 22 | 10 |
| 48 | Ciseaux de coupe professionnel 16 | 10 |
| 49 | Pince coupante | 10 |
| 50 | Jeux de clés (6 à 16) | 5 |
| 51 | Jeux de tournevis | 5 |
| 52 | Clé à molette | 5 |
| 53 | Maillet en bois | 5 |
| 54 | Pointe de finette | 10 |
| 55 | Marteau de menuisier | 10 |
| 56 | Marteau de tapissier à tête fine | 10 |
| 57 | Scie à dos | 10 |
| 58 | Cutter pour la coupe : | 30 |
| 59 | paire de gants | 40 |
| 60 | Poubelle | 2 |
| 61 | Table de Coupe | 2 |
| 62 | Table de travail avec étagère | 10 |
| 63 | Paire de Tréteau en PVC | 2 |
| 64 | Bacs à bec | 50 |
| 65 | SERVANTE D'ATELIER | 1 |
| 66 | BOITE A OUTILS | 1 |
| 67 | ORGANISEUR 10 COMPARTIMENTS | 5 |

➤ Lot N°5 : Equipements haute couture

| item n° | Désignation et caractéristiques techniques |
|------------|--|
| 1 | <p>Machine Piqueuse</p> <ul style="list-style-type: none"> • Piqueuse plate industrielle 1 aiguille. • Machine simple entraînement • Point droit, points noués. • Machine équipée d'un moteur intégré dit "Direct Drive" 450W min – 220V à commande digitale. • Coupe fils automatique. • Marche arrière et lève pied automatiques • Pince fil électrique. • Déplacement et mouvement de griffe (vertical et horizontal) contrôlé électroniquement. <p>Paramétrage enregistrable et transfert des données via USB.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Passage sous le bras de 303mm. • Vitesse de couture de 3000pts/min +/-10% • Entraînement par pied et barre à aiguille • Crochet rotatif auto-lubrifiant avec chargement de la canette latéral (accès facile) • Surface de travail 1100 mm x 550 mm +/-10% • Bâti renforcé sur roulette avec frein • Protection intégrale de la courroie par carter • Protection électrique par disjoncteur magnétothermique à manque de tension • Support double cône • Lubrification automatique d'huile • Longueur du point réglable jusqu'à 5mm • Course barre à aiguille : 30.7mm +/-10% • Hauteur du pied de biche : 16mm +/-10% avec genouillère • Commande de mise en marche par pédale. • Bâti réglable et renforcé, en métal, avec peinture double couche, sur 4 roulettes avec frein. • Table (LxPxH) : 110cm x 55cm x 4cm +/-10% Table en bois stratifiée hydrofuge avec tiroir de rangement. • Pression du pied de biche réglable • Enfilage de la machine simple <p>Lampe led</p> <p><u>Accessoires inclus</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Pied presseur métallique (standard) • 2 Tournevis grand et petit • Boîte d'aiguilles • Boîte pour accessoires • Housse souple en plastic • Mode d'emploi en Français |

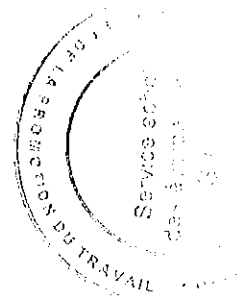


| | |
|---|--|
| 2 | <p>Machine Surjet Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques : <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm +/-10% - Distance entre dents de griffe : 2 mm - Moteur à Cerveau direct drive, 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 6000 points/min minimum - Graissage centralisé Accessoires: <ul style="list-style-type: none"> - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Lampe led. Mise en service Formation d'utilisation</p> |
| 3 | <p>Table de Coupe Caractéristiques : <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions :120 x 300 cm x H: 110 cm ± 5cm - Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ; - Plateau en bois naturel épaisseur 30 mm - 2 tiroirs un de chaque côté </p> |



ffz 2

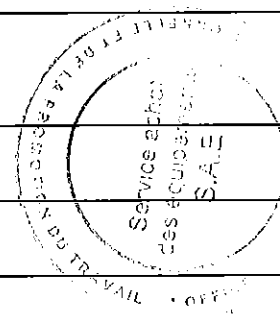
| | |
|---|--|
| 4 | <p>Table de repassage avec fer TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - semelle teflon compatible - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer |
| 5 | <p>Mannequin femme Mannequin de couture réglable 12 molettes de réglage réglables sur un corps long. Tissu en polycoton texturé écru avec un support en mousse avec pied en bois Poitrine : 99 cm à 119 cm Taille : 74 cm à 94 cm Hanches : 102 cm à 122 cm</p> |
| 6 | <p>Mannequin homme Le mannequin couture Taille : Tour de poitrine en cm 93/114 Tour de taille en cm 84 /104 Tour de hanches en cm 99 /119</p> <p>Système de réglage: Réglage du cou : oui Réglage de la hauteur : oui Revêtement : tissu nylon</p> <p>4 boutons poitrine 4 boutons ceinture 4 boutons hanche 12 boutons auto-réglage précis plus une molette pour le cou.</p> |



| | |
|----|--|
| 7 | <p>Mannequin enfant Le mannequin couture Taille : Tour de poitrine en cm 61/ 81 Tour de taille en cm 56/76 Tour de hanches en cm 66 /86</p> <p>Système de réglage : Réglage du cou : oui Réglage de la hauteur : oui Revêtement : tissu en nylon</p> <p>4 boutons poitrine 4 boutons ceinture 4 boutons hanche 12 boutons auto-réglage précis plus une molette pour le cou.</p> |
| 8 | <p>Dérouleuse rouleau Dérouleuse rouleau coupeur vertical pour papier kraft -Dérouleuse vertical de 40 cm de diamètre max et de 1 à 1,60 mètres de hauteur. -Lame de coupe sur ressort prenant toute la hauteur de la bobine pour une découpe franche, nette et rapide de tous les types de papiers. -Dévidoir vertical de papier kraft à plateau tournant sur roulements à billes pour un déroulement facile des grandes bobines de kraft. -Fabrication en tubes acier rectangulaires (30x25mm) peints assurant une solidité optimale et une grande stabilité.</p> |
| 9 | <p>Porte cintre Porte-cintres télescopique sur roulette, hauteur réglable jusque 1m95 ou 2m40 en acier inoxydable</p> |
| 10 | <p>Miroir Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant , chromé</p> |
| 11 | <p>Enrouleur automatique de tuyau pneumatique Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m Dévidoir tuyau air comprimé 15m. Pression Max : 15 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 8 mm</p> |
| 12 | <p>Tournevis Tournevis pour serrer les aiguilles pour surjeteuse et piqueuse</p> |
| 13 | <p>Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre</p> |

| | |
|----|---|
| 14 | Perroquet Perroquet de 70/70 cm |
| 15 | Règle courbée règle courbée graduée et souple de 70 cm |
| 16 | Réglet transparent Réglet de 20 cm transparent |
| 17 | Roulette Roulette à patron aiguillée , manche en plastique |
| 18 | Rapporteur Rapporteur 30/18 cm en plastique transparent |
| 19 | Compas Compas en métal avec rallonge |
| 20 | Poinçon Poinçon à manche en bois |
| 21 | pince à cranter Ciseaux "cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique |
| 22 | équerre métallique Equerre métallique de dimensions 35*60 cm |
| 23 | Equerre en plastique Petit équerre de 30cm en plastique |
| 24 | règle de 1m règle de 1m métallique |
| 25 | règle de 60cm règle de 60cm Métallique |
| 26 | règle de 20cm règle de 20cm métallique |
| 27 | Taille crayon Taille crayon métallique solide |
| 28 | Porte épingle Porte épingle aimanté en plastique |
| 29 | ciseaux tissus 16 ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique |
| 30 | ciseaux tissus 24 ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique |
| 31 | ciseaux tissus 34 ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique |
| 32 | Poids de modélisme Poids de modélisme de 0,5 kg |
| 33 | Planchette en plastic avec calculatrice Planchette en plastic avec calculatrice, format A4 |
| 34 | Pied presseur Pied presseur pour cordon pour machine à coudre |
| 35 | Pied presseur Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige |
| 36 | Pied presseur Pied pose Ruban |

| | |
|----|---|
| 37 | Pied presseur Fermeture invisible coté gauche |
| 38 | Pied presseur Fermeture invisible coté droit |
| 39 | Pied presseur point droit |
| 40 | Pied presseur Pied ourlets roulés 2 mm |
| 41 | Pied presseur Pied ourlets roulés 4 mm |
| 42 | Guide Margeur magnétique pour marchine à coudre |
| 43 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 2 |
| 44 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 3 |
| 45 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 4 |
| 46 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 5 |
| 47 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 6 |
| 48 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 7 |
| 49 | Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main numéro 8 |
| 50 | Aiguille pour machine à coudre Boite de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM100 |
| 51 | Aiguille pour machine à coudre Boite de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM90 |
| 52 | Aiguille pour machine à coudre Boite de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM80 |
| 53 | Aiguille pour machine à coudre Boite de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM70 |
| 54 | Aiguille pour machine à coudre Boite de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM60 |
| 55 | Aiguille pour machine à coudre Boite de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM110 |
| 56 | Aiguille pour machine à coudre Boite de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM120 |
| 57 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 120 (Boite de 10 aiguilles) |
| 58 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 110 (Boite de 10 aiguilles) |



| | |
|----|--|
| 59 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 100 (Boite de 10 aiguilles) |
| 60 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 90 (Boite de 10 aiguilles) |
| 61 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 80 (Boite de 10 aiguilles) |
| 62 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 70 (Boite de 10 aiguilles) |
| 63 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 60 (Boite de 10 aiguilles) |
| 64 | Epingle Boite de 150 épingles fine à tete pointu de 28 mm |
| 65 | Mètre ruban Mètre ruban en plastique 150cm |
| 66 | Règle japonaise Règle japonaise en plastique transparent 60cm |
| 67 | Emporte piece Emporte piece manuel cerculaire en metale de diametre 25 a 30mm |
| 68 | Coupe fil Coupe fil métallique |
| 69 | Pince a pointer Pince a pointer supérieur Métallique Profondeur de perforation: 35 mm Diamètre du trou: 2 mm en nickel |
| 70 | pince courbé Pince courbé métallique pour enfilage de la Surjeteuse |
| 71 | Tambours a broder Tombour a broder diamètre 30cm en plastique |
| 72 | Tambours a broder Tombour a broder diamètre 20cm en plastique |
| 73 | Tambours a broder Tombour a broder diamètre 10cm en plastique |
| 74 | Table lumineuse Planche à pochoir LED Tablette Lumineuse. Température de couleur: 8000-9000K. Lumen: 2100LM. Type de commutateur: Contrôle tactile. Entrée: AC 100-240V 50/60Hz. Sortie: DC 5V 1A. Durée de vie: 50 000H. Avec un design compact et élégant, adopter 4,7 m |
| 75 | Poubelle Poubelle à roues 120L noir en PVC solide |
| 76 | cintre Cintre en bois 2 pinces, qualité professionne |
| 77 | Crayon de traçage boite de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12 |
| 78 | Crayon de traçage boite de Crayon de traçage en couleur pour tissu de 12 |
| 79 | Papier fort (rouleaux) Rouleau de 1,2m et poid 33 à 35 kg/rouleau |

| | |
|----|---|
| 80 | Craie Boîte de Craie en couleur pour tailleur de 10 |
| 81 | Craie Boîte de Craie blanche pour tailleur de 10 |
| 82 | Papier traçage blanc Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M |



TABLEAU DE REPARTITION

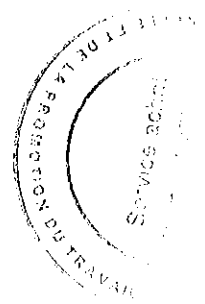
| item n° | Désignation et caractéristiques techniques | cmc casablanca |
|---------|---|----------------|
| 1 | Machine Piqueuse | 9 |
| 2 | Machine Surjet | 4 |
| 3 | Table de Coupe | 10 |
| 4 | Table de repassage avec fer | 2 |
| 5 | Mannequin femme | 21 |
| 6 | Mannequin homme | 11 |
| 7 | Mannequin enfant | 5 |
| 8 | Dérouleur rouleau | 2 |
| 9 | Porte cintre | 2 |
| 10 | Miroir | 2 |
| 11 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique | 1 |
| 12 | Tournevis | 21 |
| 13 | Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis | 21 |
| 14 | Perroquet | 30 |
| 15 | Règle courbée | 30 |
| 16 | Réglet transparent | 30 |
| 17 | Roulette | 30 |
| 18 | Rapporteur | 30 |
| 19 | Compas | 30 |
| 20 | Poinçon | 30 |
| 21 | pince à cranter | 30 |
| 22 | équerre métallique | 30 |
| 23 | Equerre en plastique | 30 |
| 24 | règle de 1m | 30 |
| 25 | règle de 60cm | 30 |
| 26 | règle de 20cm | 30 |

| | | |
|----|---|-----|
| 27 | Taille crayon | 30 |
| 28 | Porte épingle | 30 |
| 29 | ciseaux tissus 16 | 21 |
| 30 | ciseaux tissus 24 | 21 |
| 31 | ciseaux tissus 34 | 21 |
| 32 | Poids de modélisme | 24 |
| 33 | Planchette en plastic avec calculatrice | 3 |
| 34 | Pied presseur | 30 |
| 35 | Pied presseur | 10 |
| 36 | Pied presseur | 10 |
| 37 | Pied presseur | 10 |
| 38 | Pied presseur | 10 |
| 39 | Pied presseur | 10 |
| 40 | Pied presseur | 10 |
| 41 | Pied presseur | 10 |
| 42 | Guide Margeur | 10 |
| 43 | Aiguille à main (jeu) | 100 |
| 44 | Aiguille à main (jeu) | 100 |
| 45 | Aiguille à main (jeu) | 100 |
| 46 | Aiguille à main (jeu) | 100 |
| 47 | Aiguille à main (jeu) | 100 |
| 48 | Aiguille à main (jeu) | 100 |
| 49 | Aiguille à main (jeu) | 100 |
| 50 | Aiguille pour machine à coudre | 100 |
| 51 | Aiguille pour machine à coudre | 100 |
| 52 | Aiguille pour machine à coudre | 100 |
| 53 | Aiguille pour machine à coudre | 100 |
| 54 | Aiguille pour machine à coudre | 100 |
| 55 | Aiguille pour machine à coudre | 100 |
| 56 | Aiguille pour machine à coudre | 100 |
| 57 | Aiguille pour machine piqueuse | 100 |
| 58 | Aiguille pour machine piqueuse | 100 |
| 59 | Aiguille pour machine piqueuse | 100 |
| 60 | Aiguille pour machine piqueuse | 100 |
| 61 | Aiguille pour machine piqueuse | 100 |
| 62 | Aiguille pour machine piqueuse | 100 |
| 63 | Aiguille pour machine piqueuse | 100 |
| 64 | Epingle | 40 |
| 65 | Mètre ruban | 50 |

HE d

| | | |
|----|------------------------|-----|
| 66 | Règle japonaise | 5 |
| 67 | Emporte piece | 4 |
| 68 | Coupe fil | 30 |
| 69 | Pince a pointer | 6 |
| 70 | pince courbé | 50 |
| 71 | Tambours a broder | 21 |
| 72 | Tambours a broder | 21 |
| 73 | Tambours a broder | 21 |
| 74 | Table lumineuse | 10 |
| 75 | Poubelle | 2 |
| 76 | cintre | 200 |
| 77 | Crayon de traçage | 10 |
| 78 | Crayon de traçage | 4 |
| 79 | Papier fort (rouleaux) | 5 |
| 80 | Craie | 10 |
| 81 | Craie | 10 |
| 82 | Papier traçage blanc | 5 |

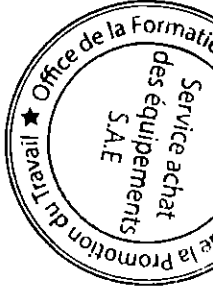
| LE SOUSMISSIONNAIRE | LE MAITRE D'OUVRAGE |
|---------------------|--|
| Lu et accepté | <p>Abdelhak AOURAGH</p> <p>Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p> |



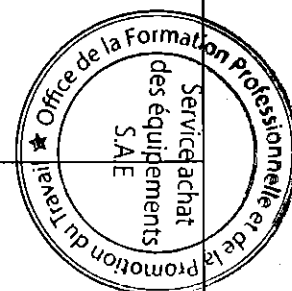
Annexe :


Spécifications techniques des fournitures proposées par les concurrents


➤ Lot N°1 : Equipements menuiserie d'art


| item n° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|------------|---|--|---|
| 1 | <p>SCIE CIRCULAIRE A FORMAT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Scie à format avec chariot en aluminium anodisé, lame inclinable. • Groupe inciseur réglable en hauteur et latéral manuel et mis au point de l'extérieure de la machine. • Presseur excentrique. • Rallonge de table cotée sortie. • Protection magnétothermique. • Bouton d'arrêt d'urgence. • Dimensions de la table fixe : 940X560mm minimum • Longueur de coupe maxi : 3200 mm. • Coupe entre lame et guide : 1250 mm mini. • Diamètre de la lame : 400 mm. +/-10% • Hauteur de coupe : 125 mm mini. • Diamètre de la lame inciseur : 120 mm. +/-10% • Lame inclinable 0 à 45°. • Puissance du moteur : 5,5 kW au minimum • Puissance moteur inciseur : 0,75 kW. au minimum • Vitesses de rotation de lame entre 3000 et 5000 tr/min. • Vitesses de rotation de l'inciseur : 8500 tr/min +/-10% <p>Outils :</p> <p>A/ Lames en carbure: 2 Diamètre 400 - 60 dents.</p> <p>B/ Lames en carbure: 2 Diamètre 350 - 84 dents.</p> <p>C/ Lames en carbure: 2 Diamètre 300 - 72 dents.</p> <p>D/ Lames en carbure pour inciseur : 2 Diamètre 120 - 24 dents).</p> | <p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée</p> |  |

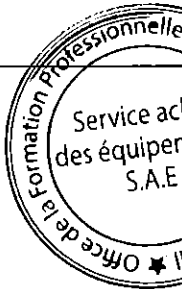
| | | | |
|---|---|--|--|
| 2 | <p>SCIE A RUBAN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Volant en fonte plein diamètre 700 mm +/-10% • Largeur du volant 380 mm +/-10% • Table en fonte • Frein automatique • Guide lame supérieure à galets • Indicateur de tension de la lame • Disjoncteur électrique • Moteur Kw/HP 2.9/4 au minimum <p>Outillage :</p> <p>Lame de scie à ruban :</p> <ul style="list-style-type: none"> * 50 mètres linéaires de largeur 40 mm. * 50 mètres linéaires de largeur 30mm. * 50 mètres linéaires de largeur 15mm. | <p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée</p> | |
| 3 | <p>DEGAUCHISSEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largeur utile d'usinage :410 mm +/-10% • Longueur totale de travail 2600 mm minimum • Diamètre de l'arbre : 120 mm +/-10% • Nombre de couteaux 4 minimum • Appareil de réglage des couteaux • Puissance moteur 4 kW – 5,5 CV au minimum • Buse de captage copeaux • Guide de dressage inclinable 90° - 45° • Protection à l'arbre <p>Outillage (par machine) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 4 fers de rechange • clés de service | <p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée</p> | |
| 4 | <p>RABOTEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largeur à raboter 520 mm +/-10% • Soulèvement motorisé de la table à deux vitesses avec approche micrométrique • 4 vitesses d'avancement de la pièce au min • Hauteur mini/maxi d'usinage 3 - 250 mm • Dimensions de la table 520x900 mm minimum • Prise de bois par passe 8 mm. +/-10% • Diamètre de l'arbre 120 mm +/-10% • Nombre de couteaux 4 au min • Puissance du moteur 7,5 CV (5,5kw) au min • Appareil de réglage des couteaux <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 4 fers de rechange. • Clés de service | <p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée</p> | |





| | | | |
|---|--|--|---|
| 5 | <p>MORTAISEUSE A MECHE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Déplacement longitudinal de la table : 180 mm au min • Déplacement transversal de la table : 200 mm au min • Déplacement vertical la table : 220 mm au min • Mandrin porte mèche à clé 0 – 20 mm • Puissance du moteur : 3 CV au min • Dimensions de la table : 560x300 mm au min • Vitesse de rotation du mandrin porte mèche : 4500 tr/min au min <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 jeu de 6 mèches à 2 tranchants de 8 à 16 mm ; | <p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée</p> | |
| 6 | <p>TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensions de la table d'usinage : 1200x720 mm minimum • Hauteur utile de l'arbre toupie : 180 mm. • 5 vitesses (3000-4500-6000-7000-10000 tr/min).au min • Dimensions maxi de l'outil en dessous de la table 320 x 90 mm. • Puissance du moteur (frein électro - mécanique) 7,5 CV (5,5 kW).au min • Démarrage direct. • Diamètre maximum de l'outil au guide 250 mm. • Guide réglable avec table d'appuis. • Indicateur de vitesses par leds lumineux. • Réglage micrométrique avec protecteur sur potence. • Diamètre de l'arbre 50 mm. <p>Entraîneur à 4 galets et 4 vitesses</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 rouleaux de diamètre 120 mm et largeur 60 mm +/- 10% • Puissance du moteur 0,75 kW au min • 4 vitesses d'avancement au min • Marche avant /arrière. <p>OUTILLAGE</p> <p>Porte-outils moulure de portes avancement 15 mm plaquettes à jeter carbure</p> <p>Composition :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 porte-outils moulure dessus Ø 160 mm al. 50 mm. • 1 porte-outils moulure dessous Ø 160 mm al. 50mm. • 1 porte-outils à rainurer extensible de 10 à 19,5 mm Ø 160mm al. 50 mm. | <p>Marque :</p> <p>Référence :</p> <p>Caractéristique proposée</p> |  |


| | | | |
|--|--|--|---|
| | <p>•Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Jeu de porte-outils multi profils pour portes de meubles plaquettes à jeter carbure. <p>Composition :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 porte-outils à feuilurer et à rainurer Ø 180 mm al 50 mm. - 1 porte-outils à profiler Ø 180 mm al 50 mm. - 1 porte-outils à feuilurer Ø 140 mm al 50 mm. - 1 guide à billes Ø 170 mm al 50 mm. <p>•Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</p> <ul style="list-style-type: none"> • PORTE -OUTILS - FEUILLURE A VERRE . <p>Composition :</p> <ul style="list-style-type: none"> -1-porte-outils feuillure dessus Ø 160 mm al. 50 mm ép. 20 mm. -1-porte-outils moulure dessous Ø 150 mm al. 50 mm. <p>•Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</p> <ul style="list-style-type: none"> -1 porte-outils plate bande doucine multi profils pour la réalisation de 3 profils différents Ø 180 mm al. 50 mm. <p>• Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée).</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 porte-outils congé Ø 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm. - 1 porte-outils ¼ de rond Ø 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm. <p>•Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 porte outil à calibrer plaquettes carbure 125x50x50 mm - 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x4/7,5x50. - 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x8/15x50. • 1 galet à billes 125x50 mm. • 1 porte outils multi pentes plaquettes carbure 165 x50x50 réglages de 0 à 90°. <p>•Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</p> <p>Bloc ponceur en aluminium</p> <ul style="list-style-type: none"> 1- diamètre 100x134 mm. | |  |
|--|--|--|---|

| | | | |
|----|---|---|---|
| 7 | Compresseur d'air à piston Puissance moteur : 7,5 CV - 5,5 kw au min Capacité du réservoir : 500 litres au minimum Débit engendré : 51 m ³ /h au minimum Pression : 11 bar au min Alimentation : 400 V triphasé – 50 Hz | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 8 | AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE <ul style="list-style-type: none"> Longueur d'affûtage 850 mm +/-10% Puissance du moteur porte meule 1.5 CV. min Puissance du moteur d'avance 0.33 CV.min Groupe de descente automatique de la meule avec réglage de la prise de passe de 0 à 0,05mm. Diamètre admissible de la meule type cylindrique 125x45x16 mm.+/-10% Outils : Meules type cylindrique 125x45x16 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 9 | TOURET D'AFFUTAGE <ul style="list-style-type: none"> 2 Meules diamètre 150mm +/-10% (1 meule pour ébavurage et 1 meule d'affûtage). Vitesse maxi. 2800 tr/min. Puissance : 500 Watt, monophasé.min | Marque : Référence : Caractéristique proposée , | |
| 10 | SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE Puissance de sortie maximale 1800 W Vitesse à vide max 5200 min ⁻¹ Max. Profondeur de coupe à 90 ° 75.5 mm Max. Profondeur de coupe à 45 ° 57 mm Max. Profondeur de coupe à 50 ° 51,5 mm Plage de biseau (à gauche) 0 / 50 ° Diamètre de la lame 210 mm +/-10% Support (diamètre de l'arbre) 30 mm+/-10% Cordon d'alimentation 2,5 m min Niveau de puissance sonore (l wa) 106 dB(A) max Niveau de pression acoustique (L pa) 95 dB(A) max Incertitude de bruit (facteur K) 3 dB(A) Niveau de vibration (3 axes) 3 m/s ² Incertitude de vibrations (facteur K) 1 ,5 m/s ² | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |


| | | | |
|----|--|---|---|
| 11 | SCIE SAUTEUSE Profondeur de coupe 150mm min Profondeur de coupe dans le bois 150 mm min Profondeur de coupe dans l'aluminium 10 mm min Capacité de coupe dans les aciers non alliés 10 mm min Nombre de courses à vide 0– 2200 courses/min min 1 Boite de 10 lames scie sauteuse (Bois et métal) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 12 | PERCEUSE A PERCUSSION <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de perçage : 10 mm acier. Min. • Variateur électronique de vitesses. • Puissance 600 W. min • Vitesse de rotation de 0-2000 tr/min. min • Equipé d'un : <ul style="list-style-type: none"> * 1 coffret de forêts à béton de 3 à 10 mm. * 1 coffret de forêts à métaux de 7 à 10 mm. * 2 coffret de forêts à bois de 3 à 10 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 13 | VISSEUSE – PERSEUSE SANS FIL 18 V Tension de la batterie :18 V Régime à vide 0– 1,300 t/min min Fréquence de frappe maxi.:20 000 cps/min min Type de batterie Lithium-Ion | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 14 | DEFONCEUSE PORTATIVE Puissance de sortie maximale 900 W min Vitesse à vide max 25 000 t/ min Capacité de plongée 0 - 27 mm min Max. Capacité pince 6 / 8 mm Niveau de puissance sonore (l wa) 100 dB(A) Niveau de pression acoustique (L pa) .. 89 dB(A) Outillage : COFFRET 20 FRAISES DE DEFONCEUSE ASSORTIES Q8 HM 1 kit de 20 foret de defonceuse assorties Q6 | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 15 | RABOT ELECTRIQUE | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

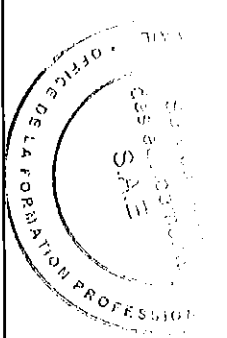
| | | | |
|----|--|--|---|
| | <p>Puissance de sortie maximale 620 W min Vitesse à vide max 17 000 T/ min Largeur de rabotage 82 mm min Cordon d'alimentation 2,5 m</p> | | |
| 16 | <p>PISTOLET À PEINTURE À AIR COMPRIMÉ Pistolet peinture Godet en plastique : 0.65 l +/-10% Jeu de buses 1.5 mm en acier inoxydable Pression de travail : 2 - 2.5 bars Air consommé : 230 - 250 l/min. Accessoires: une mallette jeu de pièces d'usure régulateur de pression 3 filtres</p> | | |
| 17 | <p>GROUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE GROUPE MOBILE D'ASPIRATION Groupe à 1 sac capacité • Raccordement de diamètre 125 +/-10% • Débit minimal de 2500 m³/h. • Motorisation tri 220/380 V. • Puissance minimale 1,4 kW. • Accessoires 10 sacs de récupération de copeaux et accessoires de raccordement avec la machine associé.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 18 | <p>Machine CNC Router • Dimensions :2500x1400 +/-10% • Armature en acier de tube de portique et d'acier • Réducteur à engrenages hélicoïdaux pour axe XYZ • Fuseau de refroidissement d'eau 4,5 KW min • 4 jeux moteurs pas à pas (moteurs doubles pour axe Y • Vis à billes pour axe Z • Système de lubrification manuelle • Guide linéaire pour axe XYZ • Lot d'attachement du centre d'usinage : • Logiciels accordés avec la machine • Installation et mise en marche et formation de 5 jours • Système d'aspiration 3000 m³/h minimum avec raccordement associé</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> |  |

| | | | |
|----|--|--|---|
| 19 | <p>Machine de découpe laser, découpeur et graveur au laser, 180w min, co2, Type de Laser: Scellé CO2 tube laser, longueur d'onde: 10:64µm Puissance Laser: 60W/80W/100W/130W/150W/180W min Mode de refroidissement: Refroidissement par circulation d'eau Laser de contrôle de puissance: 0-100% contrôle logiciel Système de contrôle: DSP système de contrôle hors ligne Max. Vitesse de gravure: 60000 mm/min Vitesse maximum de coupe: 50000 mm/min Précision de répétition: $\leq \pm 0.01$mm Taille de tableau: 1300*900mm (51.2 "x 35.4") Tension de fonctionnement: 220V ~ 240V, 50 ~ 60HZ Conditions de travail: Température: 0-45 °C, humidité: 5%-95% Logiciel de contrôle langue: Anglais/Chinois Formats de fichier: *. Plt *. D'été *.dxf,*.bmp *.dwg *. L'ia, *.las,*.doc</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 20 | <p>Scie à anglets radiale avec table Puissance moteur 1800W au minimum 50 Hz Ø lame de scie 305 mm +/-10% Vitesse de rotation de l'inciseur 4500 min T/min. Ø tubulure d'aspiration 41 mm Plage d'angle gauche Max. 45 ° Plage d'angle droite Max. 45 ° Capacité de coupe à 0° d'inclinaison / 0° d'onglet 100 x 340 mm Capacité de coupe à -45° d'inclinaison / 0° d'onglet 40 x 340 mm Capacité de coupe à +45° d'inclinaison / 0° d'onglet 40 x 340 mm Capacité de coupe à 0° d'inclinaison / -45° onglet 100 x 240 mm Capacité de coupe à -45 ° d'inclinaison / -45 ° en onglet 40 x 240 mm Rails de butée Réglables Démarrage progressif Oui Inclinaison de la lame 40 x 240 mm</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> |  |

| | | | |
|----|--|---|---|
| 21 | Ponceuse excentrique Ø du plateau de ponçage 100 mm +/-10% Régime à vide* 0 – 10.000 tr/min min Excentricité 2 mm Fixation de la feuille abrasive Système de fixation auto-agrippant Puissance absorbée nominale 300 W min Diamètre d'amplitude 4 mm Livré avec : 1 feuille abrasive multi-perforation Plateau de ponçage Micro-filtre Clé Allen | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 22 | Ponceuse à bande Surface abrasive, largeur 75 mm +/-10% Bande abrasive, longueur 533 mm +/-10% Bande abrasive, largeur 75 mm +/-10% Puissance absorbée nominale 750 W au minimum Vitesse de bande maxi 330 m/min Vitesse de bande mini 200 m/min Vitesse de la bande 200 – 330 m/min au minimum Livré avec: Bande abrasive Sac à poussières Plaque en graphite | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 23 | Ponceuse vibrante Surface abrasive, largeur 75 mm +/-10% Bande abrasive, longueur 533 mm +/-10% Bande abrasive, largeur 75 mm +/-10% Puissance absorbée nominale 750 W au minimum Vitesse de bande maxi 330 m/min Vitesse de bande mini 200 m/min Vitesse de la bande 200 – 330 m/min Livré avec: Bande abrasive Sac à poussières Plaque en graphite | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 24 | Outil rotatif à vitesse variable Puissance consommée nominale 175 W min Tension 230 V Poids 0,66 kg +/-10% Longueur 23 cm +/-10% Largeur 4,1 cm +/-10% Profondeur 4,3 cm +/-10% Pas de vitesse de rotation en charge 5.000 - 35.000 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

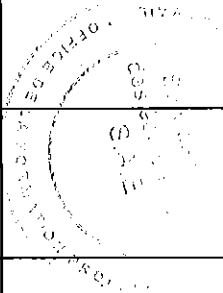
H2 ol

| | tr/min | | |
|----|---|--|---|
| 25 | Tour à bois Puissance moteur 230 V Puissance moteur 50 Hz Ø usinable max. 306 mm +/-10% Hauteur de pointe 153 mm +/-10% Entre-pointes 900 mm +/-10% attachement de broche M 33 x 3+E213+F210 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 26 | Scie à chantourner Puissance moteur ~ 50 Hz 0.09 kW au minimum Ø de l'inciseur max 1 Ph Dimensions de table (L x l) 414 mm Puissance moteur 230 V Type de courant AC Puissance moteur 50 Hz Ø tubulure d'aspiration 35 mm +/-10% Largeur de table 254 mm +/-10% Max. hauteur de coupe à 90 ° 52 mm Max. hauteur de coupe à + 45 ° 20 mm Vitesse par variateur 550 à 1600 Coups/min. Longueur de la lame de scie 133 mm Col de cygne 405 mm Vitesse de la meuleuse 1650 à 4800 T/min. Ø Entrée 3.1 mm Outillage 10 Lame 15 dents, (dim. : 133 x 3 x 0.3 mm) 10 Lame 18 dents, (dim. : 133 x 3 x 0.3 mm) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 27 | Cabine de peinture Alimentation 400V 3P+T+N Puissance moteur 3 kW min Débit d'air 11000 m3/h min Vitesse moyenne aspiration > 0,5 m/s Hauteur d'aspiration 2000mm +/-10% Largeur d'aspiration 2800mm +/-10% Diamètre cheminée 560 mm +/-10% Dimensions (lxpxh) 2900x1000x 2807mm +/-10% Hauteur sans ventilateur 2050 mm +/-10% Eclairage intégré Livrée avec: .Mise en service .Formation d'utilisation .support d'isolation anti vibratoire .Installation des conduits d'aspiration et d'évacuation | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 28 | agrafeuse pneumatique Pour les agrafes comprises entre 19 et 50 mm de type N (avec une largeur de dos 10.8 mm) Air consommé : env. 1.8 l/coup Poids : 3.1 kg +/-10% Pression de travail : 6 bars min Livré avec; 1 boîte AGRAFES 5000 PIÈCES | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|---|---|--|
| 29 | AGRAFEUSE/CLOUEUSE À AIR COMPRIMÉ Appareil combiné avec évacuation d'air réglable Pour les agrafes comprises entre 16 et 40 mm Pour les clous compris entre 15 et 50 mm Air consommé : env. 0.6 l/coup Clous adaptés : Type F Agrafes adaptées : type 90 Livré avec: 1 BOÎTE DE 5000 CLOUS 1 BOÎTE DE 5000 AGrafe | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 30 | Kit de perçage et de conduite 5 Forets métalliques HSS-G: 3/4/5/6/8 5 Forets à bois : 3/4/5/6/8 4 Forets de maçonnerie : 5,5 / 6/7/8 37 Embouts de vis de 25 mm: PZ0 / PZ1 / PZ2 / PZ3 / PH0 / PH1 / PH2 / PH2 / PH3 / T10 / T15 / T15 / T20 / T25 / T25 / T27 / T30 / T30 / SL0.5X4 / SL0.6X4.5 / SL1.0X5.5 / SL1.0X6.5 / ST10 / ST15 / ST20 / ST25 / ST27 / ST30 / ST40 / Hex3 / Hex4 / Hex5 / Hex6 10 Embouts de vis de 50 mm: PZ2 x 5 / PH2 x 5 dans un boîtier flip top 5 Clé à douilles : 6/8/10/12/13 1 Porte-embout magnétique à tige hexagonale 1/4 "à changement rapide 1 Coffret MakPac 1 | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 31 | Trousse de sculpteur sur bois Caractéristiques proposées: Trousse de sculpteur sur bois : 1 maillet de 80 mm de diamètre. 1 couteau de sculpture. 2 pierres à affiler Arkansas. 1 huile pour affiler. Plane droite 16 mm. Plane oblique 16 mm Gouge droite 3 mm. Gouge droite 5 mm. Gouge droite 7 mm Gouge droite 10 mm. Gouge droite 12 mm. Gouge droite 15 mm Gouge droite 18 mm. Gouge droite 20 mm. Gouge droite 25 mm Gouge droite 35 mm. Gouge coudée 18 mm. Gouge courbée 25 mm Outil en V 3 mm. Outil en V 8 mm. Outil en V 10 mm 1 étui renforcé, à enrouler. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 32 | Outils de tournage 1 x gouge droite très creuse de 3 mm 1 x gouge droite ½ creuse de 14 mm 1 x gouge droite creuse de 10 mm 1 x gouge V de 6 mm 1 x gouge ½ creuse forme cuillère de 10 mm 1 x gouge droite ½ creuse de 6 mm 1 x gouge plate de 20 mm 1 x gouge ½ creuse de 4 mm 1 x fermoir droit coupe oblique de 8 mm 1 x gouge plate de 8 mm 1 x fermoir droit coupe droite de 8 mm 1 x pochette cuir Finition soignée | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 33 | Lime aiguille à manche ronde Lime aiguille .A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 34 | Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 6 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 35 | Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 8 mm. | Marque : Référence : Caractéristique | |



| | | | |
|----|--|---|---|
| | | proposée | |
| 36 | Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 10 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 37 | Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 12 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 38 | Fausse - équerre de menuisier avec corps en bois et lame mobile. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 39 | Trousse d'outils d'affutage : disque sculpture, pâte d'affinage ,dispositif d'angle ,gorge de soutien | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 40 | Limes ½ rondes Demi - douce avec manche en bois, de 250 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 41 | Râpes . Moyenne piqure de 250 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 42 | Pincés à voie. Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 43 | Etaux d'affûtage des scies. Pour scie à main. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 44 | Ciseaux à bois biseauté 6mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 45 | Ciseaux à bois biseauté 10mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 46 | Ciseaux à bois biseauté 20mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

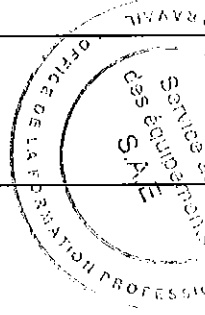
| | | | |
|----|---|---|--|
| 47 | Ciseaux à bois biseauté 30mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 48 | Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 49 | Rabot avec fer à dents Longueur du fût : 190 mm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 50 | Compas A pointes en acier. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 51 | Marteau de menuisier Marteau d'ajusteur De 1 Kg, emmanché. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 52 | Maillet de menuisier Longueur de manche 201 mm Longueur totale 300 mm Manche Hêtre | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 53 | Vilebrequin à cliquet Mandrin à mâchoires et cône de serrage. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 54 | Mèches à bois extensibles Façon IRWIN de 15 à 40 mm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 55 | Malette Mèches à bois hélicoïdale à queue carrée 4,6,8 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 56 | Tourne à gauche. Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 57 | Scie à métaux à main. Monture robuste à poignée fermée de 300 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|--|---|--|
| 58 | Scie à dos Lame denture triple biseau. 11 dents au pouce pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés : lambris, contreplaqué, mélaminés, P.V.C. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 59 | Pierres à doucir. A l'huile. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 60 | Jeux de tournevis Contient 12 pièces : tournevis à tête fendue évasée : 6 x 38 mm, 6 x 100 mm, 8 x 150 mm; à tête fendue parallèle: 5 x 75 mm, 5 x 100 mm, 5 x 150 mm; Phillips PHO x 75 mm, PHI x 75 mm, PH2 x 100 mm; Pozidriv PZ0 x 75 mm, PZ1 x 75 mm, PZ2 x 100 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 61 | Série de clés à fourche. 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18-19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25; 26-27. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 62 | Râpes. Demi - rondes, moyenne piqure, emmanchées. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 63 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 4 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 64 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 6 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 65 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 8 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 66 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 10 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 67 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 12 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

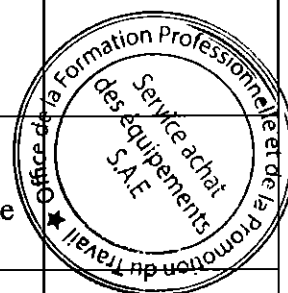
| | | | |
|----|---|--|--|
| 68 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 14 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 69 | Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 16 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 70 | Fraises à bois. 16 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 71 | Guillaumes. A fer simple de 20 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 72 | Vastringues. Fer de 52 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 73 | Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 50cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 74 | Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 2000 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 75 | Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 100cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 76 | Serre – joints dormant Surface de serrage 110 x 80 mm Longueur 250 cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 77 | Serre joint rapide Capacité de serrage 600 mm bimatiere Saillie: 9 cm min Tige 20 x 5 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

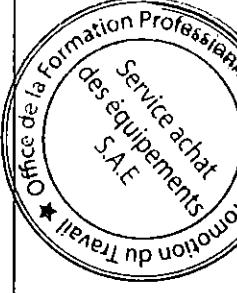
| | | | |
|----|---|---|--|
| 78 | Serre joint d'angle Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 79 | Télémètre laser professionnel - disode laser 650 nm, < mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2 , précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360° , alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 80 | Double mètre A ruban retour automatique largeur ruban 14mm minimum, blocage du ruban (3m) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 81 | Mesure à ruban 5M retour automatique largeur ruban 14mm minimum, blocage du ruban (5m) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 82 | Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 83 | paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 84 | Casque antibruit, standard ,Cache-oreilles légers et rigides Coussinets d'oreille remplis de mousse souple avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 85 | paire de chaussures Tige : Cuir, finition grainée, coloris noir. Doublure : 3D lining en matériau 3 couches pour une meilleure évacuation. Embout : Sécurité acier protégeant d'un choc de 200J. Anti-perforation : acier Antistatique. Semelle de propreté : Amovible, anatomique, antistatique. Semelle : PU bi-densité SRC. Pointures: 39 Qte 2 40 Qte 2 41 Qte 4 42 Qte 8 43 Qte 8 44 Qte 6 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 86 | masque autofiltrant Masque de protection respiratoire FFP2 avec valve. Respirateur à filtre à particules PM2.5. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 87 | Poubelle à roues 120L noir en PVC solide | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 88 | Pistolet métal pour mousse Corps en métal Poignée en plastique Dimensions (L x l x h) : 31 x 4,5 x 18,5 cm - Poids : 235 g. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 89 | Pistolet à silicone Le tube, la gâchette et la poignée sont en métal | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 90 | Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 91 | Clé à molette Dimension: 300mm - 12" Chrome Vanadium Phosphaté Face graduée | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

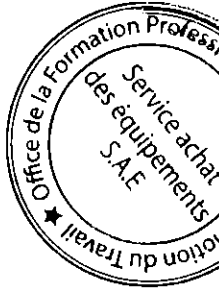
| | | | |
|-----|--|---|--|
| 92 | Tenaille de menuisier Tenailles en acier allié avec mâchoires et bords de coupe brochés avec précision, Poignées plates, Tête polie laquée noire | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 93 | Pince universelle Fabriqué en acier trempé - Poignée bimatière Longueur (mm) 140 min. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 94 | Équerre de menuiserie Lame en acier inoxydable - graduation millimétrique par photogravure Talon profilé en aluminium extrudé Graduation millimétrique recto verso - Classe 2. Talon pour le traçage d'angles à 90° et 45°. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 95 | Grattoir acier inoxydable avec manche en bois. | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 96 | niveau à bulle Longueur: 60cm. 3 fioles: 2 verticales et 1 horizontale. Corps en alu résistant. Semelle magnétique. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 97 | Pied à coulisse Digital 150 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 98 | Racloir rectangulaire 120 x 50 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 99 | Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 100 | Scie à guichet 300mm Denture fine triple biseau. Poignée ergonomique bimatière vissée sur la lame | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|-----|--|--|--|
| 101 | Trusquin ébéniste 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 102 | BOÎTE À ONGLETS DE SERRAGE AVEC SCIE ARRIÈRE 300MM | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 103 | Rallonge électrique 4 Prises 2P+T 25m | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 104 | Tournevis américain | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 105 | Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 106 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m Devidoir tuyau air comprimé 15m. Pression Max : 15 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 8 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 107 | Souflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar min Livré avec: Raccord enfichable EURO 1/4" | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 108 | Agrafeuse manuel Matière Acier Dimensions 27 x 150 x 279 +/-10% Type d'agrafes 13 Longueur d'agrafe 4-8 mm Livré avec Boite de 5000 agrafes | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |



| | | | |
|-----|--|--|---|
| 109 | <p>Etabli en bois massif: Matériel: Hêtre Longueur du banc principal : 76-19/32" (1945 mm) +/-10% Longueur du plateau d'extension : 18-7/8" (480 mm) +/-10% Longueur totale avec rallonge : 95-7/16" (2425 mm) +/-10% Largeur du plan de travail : 23-5/8" (600 mm) +/-10% Largeur totale : 29-1/8" (740 mm) +/-10% Épaisseur du plan de travail (au milieu) : 3-11/32" (85 mm) +/-10% Épaisseur de la jupe : 4-5/16" (110 mm) +/-10% Capacité de l'étau : 5-3/4" (145 mm) +/-10% Hauteur de travail : 35-7/16" (900 mm) +/-10% - Selon croquis fourni</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 110 | <p>Chariot d'organisation des serre-joint Largeur x profondeur x hauteur: 1000 x 600 x 1525 mm +/-10% Matière: Acier Capacité de charge: 400 kg min Diamètre de roue: 125 mm +/-10% Nombre de roues: 4 PCS</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 111 | <p>Transpalette manuel Mode de translation Manuel Capacité nominale 2500 Kg Dimensions Hauteur de levage 115 mm +/-10% Longueur totale 1550 mm +/-10% Largeur totale 525 mm +/-10% Dimensions des fourches (largeur) 150 mm +/-10% Dimensions des fourches (longueur) 1150 mm +/-10% Distance entre les bras de fourche 525 mm +/-10% Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur) 1835 mm +/-10% Rayon de braquage 1367 mm +/-10%</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> |  |
| 112 | <p>Paire de Tréteau en PVC TRETEAUX PLIABLES Mécanisme coulissant pour un ajustement en hauteur et en largeur Capacité de charge 454 kg Largeur du produit 150 mm Hauteur du produit 790 mm Nombre de pièces 2 Longueur du produit 714 mm</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |

He L

| | | | |
|-----|---|---|---|
| 113 | Rayonnage des charge longues Bras sans butée Nombre de niveaux 4 Nombre de bras 5 par montant Bras profondeur utile (mm) 600 mm +/-10% Hauteur (mm) 2000 mm +/-10% Largeur (mm) 2500 mm +/-10% Espacement entre 2 montants : 1200 mm. +/-10% Charge maxi par niveau (kg) 330 kg Nombre de montants 4 Matériau: Acier | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 114 | Rayonnage pour stockage vertical Nb de niveaux 3 Matériau ACIER Nb de tablettes 1 Nb d'échelles 2 Hauteur (mm) 2500 mm +/-10% Nb de lisses 3 Largeur (mm) 1800 mm +/-10% Profondeur (mm) 500 mm +/-10% Charge maxi par niveau (kg) 110 kg | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 115 | SERVANTE D'ATELIER Boîte à outils amovible de 50cm avec porte outils intégré - Cadenassable Larges attaches métalliques anti-corrosion 2 tiroirs de 10cm de profondeur monté sur glissière métal à roulement à billes Largeur du produit 389 mm +/-10% Hauteur du produit 893 mm +/-10% Nombre de pièces 1 Longueur du produit 568 mm +/-10% | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 116 | BOITE A OUTILS Cinq casiers Deux poignées articulées, accès à 100% des casiers Hauteur du produit 23 cm environ Largeur du produit 45 cm environ Profondeur du produit 20 cm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

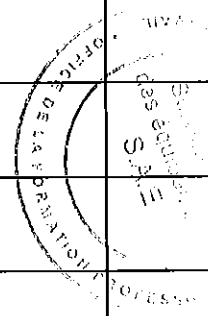
BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot N°1 : Equipements menuiserie d'art

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|---------------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | SCIE CIRCULAIRE A FORMAT | U | 1 | | | | | | |
| 2 | SCIE A RUBAN | U | 1 | | | | | | |
| 3 | DEGAUCHISSEUSE | U | 1 | | | | | | |
| 4 | RABOTEUSE | U | 1 | | | | | | |
| 5 | MORTAISEUSE A MECHE | U | 1 | | | | | | |
| 6 | TOUPIE AVEC ENTRAINEUR. | U | 1 | | | | | | |
| 7 | Compresseur d'air à piston | U | 1 | | | | | | |
| 8 | AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE | U | 1 | | | | | | |
| 9 | TOURET D'AFFUTAGE | U | 1 | | | | | | |
| 10 | SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE | U | 2 | | | | | | |
| 11 | SCIE SAUTEUSE | U | 2 | | | | | | |
| 12 | PERCEUSE A PERCUSSION | U | 2 | | | | | | |
| 13 | VISSEUSE – PERSEUSE SANS FIL 18 V | U | 2 | | | | | | |
| 14 | DEFONCEUSE PORTATIVE | U | 2 | | | | | | |
| 15 | RABOT ELECTRIQUE | U | 1 | | | | | | |
| 16 | PISTOLET À PEINTURE À AIR COMPRIMÉ | U | 2 | | | | | | |
| 17 | GROUPE MOBILE D'ASPIRATION | U | 6 | | | | | | |
| 18 | Machine CNC Router | U | 1 | | | | | | |
| 19 | Machine de découpe laser | U | 1 | | | | | | |
| 20 | Scie à anglets radiale avec table | U | 1 | | | | | | |

Handwritten signature/initials

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|-----------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 21 | Ponceuse excentrique | U | 2 | | | | | | |
| 22 | Ponceuse à bande | U | 1 | | | | | | |
| 23 | Ponceuse vibrante | U | 2 | | | | | | |
| 24 | Outil rotatif à vitesse variable | U | 2 | | | | | | |
| 25 | Tour à bois | U | 1 | | | | | | |
| 26 | Scie à chantourner | U | 1 | | | | | | |
| 27 | Cabine de peinture | U | 1 | | | | | | |
| 28 | agrafeuse pneumatique | U | 1 | | | | | | |
| 29 | AGRAFEUSE/CLOUEUSE À AIR COMPRIMÉ | U | 2 | | | | | | |
| 30 | Kit de perçage et de conduite | U | 1 | | | | | | |
| 31 | Trousse de sculpteur sur bois | U | 1 | | | | | | |
| 32 | Outils de tournage | U | 1 | | | | | | |
| 33 | Lime aiguille à manche ronde | U | 20 | | | | | | |
| 34 | Bédane de menuisier | U | 10 | | | | | | |
| 35 | Bédane de menuisier | U | 10 | | | | | | |
| 36 | Bédane de menuisier | U | 10 | | | | | | |
| 37 | Bédane de menuisier | U | 10 | | | | | | |
| 38 | Fausse - équerre | U | 20 | | | | | | |
| 39 | Trousse d'outils d'affutage | U | 1 | | | | | | |
| 40 | Limes ½ rondes | U | 20 | | | | | | |
| 41 | Râpes. | U | 20 | | | | | | |
| 42 | Pincés à voie | U | 5 | | | | | | |
| 43 | Etaux d'affûtage | U | 10 | | | | | | |
| 44 | Ciseaux à bois biseauté 6mm | U | 20 | | | | | | |
| 45 | Ciseaux à bois biseauté 10mm | U | 20 | | | | | | |



Handwritten signature and initials.

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|---------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 46 | Ciseaux à bois biseauté 20mm | U | 20 | | | | | | |
| 47 | Ciseaux à bois biseauté 30mm | U | 20 | | | | | | |
| 48 | Lime plate | U | 20 | | | | | | |
| 49 | Rabot | U | 10 | | | | | | |
| 50 | Compas | U | 20 | | | | | | |
| 51 | Marteau de menuisier | U | 20 | | | | | | |
| 52 | Maillet de menuisier | U | 10 | | | | | | |
| 53 | Vilebrequin | U | 2 | | | | | | |
| 54 | Mèches à bois | U | 10 | | | | | | |
| 55 | Malette Mèches à bois | U | 10 | | | | | | |
| 56 | Tourne à gauche. | U | 5 | | | | | | |
| 57 | Scie à métaux à main | U | 20 | | | | | | |
| 58 | Scie à dos | U | 10 | | | | | | |
| 59 | Pierres à doucir | U | 10 | | | | | | |
| 60 | Jeux de tournevis | U | 5 | | | | | | |
| 61 | Série de clés à fourche | U | 2 | | | | | | |
| 62 | Râpes. Demi - ronde | U | 20 | | | | | | |
| 63 | Mèche hélicoïdale | U | 5 | | | | | | |
| 64 | Mèche hélicoïdale | U | 5 | | | | | | |
| 65 | Mèche hélicoïdale | U | 5 | | | | | | |
| 66 | Mèche hélicoïdale | U | 5 | | | | | | |
| 67 | Mèche hélicoïdale | U | 5 | | | | | | |
| 68 | Mèche hélicoïdale | U | 5 | | | | | | |
| 69 | Mèche hélicoïdale | U | 5 | | | | | | |
| 70 | Fraises à bois | U | 10 | | | | | | |
| 71 | Guillaumes | U | 2 | | | | | | |
| 72 | Vastringues | U | 2 | | | | | | |
| 73 | Serre - joints de menuisier | U | 20 | | | | | | |
| 74 | Serre - joints de menuisier | U | 20 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HIVA | (3) Prix total HT/HDD/HIVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|-------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 75 | Serre – joints de menuisier | U | 20 | | | | | | |
| 76 | Serre – joints dormant | U | 4 | | | | | | |
| 77 | Serre joint rapide | U | 10 | | | | | | |
| 78 | Serre joint d'angle | U | 10 | | | | | | |
| 79 | Télèmetre laser professionnel | U | 1 | | | | | | |
| 80 | Double mètre | U | 20 | | | | | | |
| 81 | Mètre à ruban. | U | 20 | | | | | | |
| 82 | Écran facial de protection | U | 30 | | | | | | |
| 83 | paire de gants | U | 40 | | | | | | |
| 84 | Casque antibruit | U | 21 | | | | | | |
| 85 | paire de chaussures | U | 30 | | | | | | |
| 86 | masque autofiltrant | U | 200 | | | | | | |
| 87 | Poubelle à roues | U | 2 | | | | | | |
| 88 | Pistolet métal pour mousse | U | 2 | | | | | | |
| 89 | Pistolet à silicone | U | 2 | | | | | | |
| 90 | Serre cadre à courroies | U | 5 | | | | | | |
| 91 | Clé à molette | U | 1 | | | | | | |
| 92 | Tenaille de menuisier | U | 4 | | | | | | |
| 93 | Pince universelle | U | 2 | | | | | | |
| 94 | Équerre de menuiserie | U | 20 | | | | | | |
| 95 | Grattoir | U | 20 | | | | | | |
| 96 | niveau à bulle | U | 2 | | | | | | |
| 97 | Pied à coulisse | U | 2 | | | | | | |
| 98 | Racloir rectangulaire | U | 20 | | | | | | |
| 99 | Règle métallique | U | 20 | | | | | | |
| 100 | Scie à guichet | U | 5 | | | | | | |
| 101 | Trusquin | U | 20 | | | | | | |
| 102 | BOÎTE À ONGLETS | U | 5 | | | | | | |
| 103 | Rallonge électrique | U | 2 | | | | | | |
| 104 | Tournevis américain | U | 5 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix Unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-----------------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 105 | Cutter pour la coupe | U | 20 | | | | | | |
| 106 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m | U | 4 | | | | | | |
| 107 | Souflette à air comprimé | U | 3 | | | | | | |
| 108 | Agrafeuse manuel | U | 2 | | | | | | |
| 109 | Etabli en bois massif: | U | 10 | | | | | | |
| 110 | Chariot d'organisation des serre-joint | U | 1 | | | | | | |
| 111 | Transpalette manuel | U | 1 | | | | | | |
| 112 | Paire de Tréteau en PVC | U | 2 | | | | | | |
| 113 | Rayonnage des charge longues | U | 2 | | | | | | |
| 114 | Rayonnage pour stockage vertical | U | 1 | | | | | | |
| 115 | SERVANTE D'ATELIER | U | 1 | | | | | | |
| 116 | BOITE A OUTILS | U | 2 | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |


Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.


Fait à le


Signature et cachet du concurrent


➤ Lot N°2 : Equipements maroquinerie


| item n° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|------------|---|--|-------------------------------------|
| 1 | Presse à découper : <ul style="list-style-type: none"> - pression de découpe (force) au moins 20 tonnes, - Largeur bras au moins 370 mm; - réglage automatique de la fin de course, - équipée avec système de sécurité (temporisation synchronisée des boutons poussoirs), - table de travail 900x430 mm +/-10% - course d'au moins 90 mm, - Moteur électrique 220/380 V, Fréquence 50Hz, - 3 silent block - Livré avec support antivibratoire - livré avec 3 différents emporte-pièce - Livré avec roccordement ,mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 2 | Machine à refendre : <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de travail au moins 400mm minimum ; - rouleau de guidage supérieur entraîné; - avancement automatique sur le couteau; - dispositif d'affutage automatique; - indicateur digitale de l'épaisseur de refendre; - groupe indépendant d'aspiration des déchets de coupe - Moteur électrique 380 V, fréquence 50Hz, - Livré avec support antivibratoire - Livré avec roccordement ,mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |


| | | | |
|---|---|--|--|
| 3 | <p>Machines à parer</p> <p>Machines à parer le cuir :</p> <p>machine à couteau cylindrique pour amincir régulièrement l'épaisseur du cuir sur le bord</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de parage au max 50mm- Avance et recul du couteau manuel, - affûtage manuel et débrayable avec pression réglable, - Avec cache couteau en métal pour la sécurité, - Avec carter en métal des deux côtés de la tête, - Livré complète sur table et bâti, - avec moteur à embrayage mécanique : tension : 220/380V, fréquence 50Hz, - moteur d'aspiration des chutes, (déchets) - récipient de récupération des déchets avec séparateur et filtre anti-poussières, - Livré avec 3 pieds presseur de dimensions 20 mm, 35 mm, et 55 mm - Lampe led - Livré avec roccordement ,mise en service | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> |  |
| 4 | <p>Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud :</p> <ul style="list-style-type: none"> - machine pneumatique pour imprimé ou marquer à chaud directement le cuir ou avec papier dorure - à une puissance minimum 650kg - à une pression au max 6 bars, - Pédal de commande -Température réglable jusqu'a max 350°C -Temps de pressage de 0 à 10 s. - tension 220-240V monophasé, -Equipement de molette et déclenchement par pédale pneumatique - Avec moules, accessoires et outils - Livré avec bobine de film de dorure - Livré avec roccordement ,mise en service | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |


| | | | |
|---|---|--|---|
| 5 | <p>Machine à piquer zig — zag :</p> <ul style="list-style-type: none"> - lubrification semi-automatique, point variable zig zag - simple aiguille, entraînement par griffe, -longueur points max 5mm- jetée d'aiguille maxi : 10mm, - Elévation du pied presseur min 7mm et max 12mm- -Crochet horizontal grand capacité -Dévidoir de canette incorporée -vitesse min 3400 tr/min- passage sous le bras au moins 25cm et hauteur au moins 12cm, -Moteur 220V / 380V, fréquence 50Hz, - Complète sur table bâti réglable - Lampe led - plaque aiguille zig-zag normale - Marche arrière par excentrique, mécanisme de griffe par bielles suspendues - Livré avec roccordement ,mise en service | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> |  |
| 6 | <p>Machine à piquer plate :</p> <p>Machine à piquer pour réaliser des coutures à plat sur pour matières souples,</p> <ul style="list-style-type: none"> -machine à piquer plate, une aiguille, simple entraînement pour matières souples - entraînement par griffe et aiguille, - pied presseur roulette - relevage de pied presseur mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au max 5mm, - Lampe led - Moteur electronique Cerveau 220/380V, 50 Hz - Livré avec roccordement ,mise en service, guide borde | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 7 | <p>Machine à piquer plate (cuir)</p> <ul style="list-style-type: none"> -pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile,- machine à piquer plate, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec entraînement inférieur et entraînement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué,- longueur des points réglable au max 7mm, - passage sous le bras au moins 30 cm et hauteur au moins 12cm,-Crochet horizontal avec grand capacité pour grosseur de fil.- relevage du pied mécanique par genouillère,- guide bordée escamotable,- éclairage individuel,- Moteur électrique 220/380v, 50hz-vitesse maximum 3000 tr/min- pied avant et pied arrière - Livré avec roccordement ,mise en service - Lampe led | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |


| | | | |
|---|--|--|---|
| 8 | <p>Machine à piquer pilier Machine à piquer pour maroquinerie, - machine à piquer pilier, simple aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec entraînement inférieur et entraînement supérieur par aiguille (roulette), point noué, - piquage étroit gauche ou droite - La plaque aiguille est en outre rehaussée et en pointe afin de faciliter les coutures serrées - relevage du pied mécanique par genouillère, - Hauteur colonne minimum 42cm - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - vitesse d'entraînement variable - Livré avec roccordement ,mise en service</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> |  |
| 9 | <p>Machine à piquer pilier : - Type de point : 301 (point noué) - Système d'aiguille : 134-35 - Taille d'aiguille : 110-140 Nm - Taille des fils : 80/3 - 15/3 - Max. vitesses de couture : 2.100 spm - Max. longueur de point : 6,0 mm - Diamètre du presseur à rouleaux : 35 mm +/-10% - Dégagement sous le presseur à rouleaux : max. 5,0 mm - Pression d'air de travail : 6 bar min - Consommation d'air : ~0,8 l / cycle de travail Coupe du - fil et relevage du pied presseur : fournis en standard Espace de travail dégagé : 270 x 270 mm +/-10% Lampe led - Livré avec roccordement ,mise en service</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |

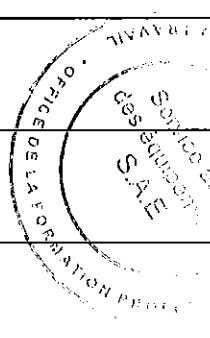
| | | | |
|----|--|--|---|
| 10 | <p>Machine à piquer à bras (bordage) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir prémontrés et réaliser des travaux de bordage</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - Entraînement par griffe, aiguille et pieds entraîneurs alternatifs, - Entraînement supérieur par aiguille, - Relevage du pied mécanique par genouillère, - Avec grande crochet, longueur des points max 9mm, - Guide bordée escamotable, - Avec équipement pour les travaux de bordage et dispositif pour distribution des bandes à 90°, - Guide bordure 10-12-14-16,- éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - Puissance : 3000 tr/min min - Lubrification semi-automatique - Bobinoir incorporé - livré avec bobine de bordure - Lampe led - Livré avec roccordement ,mise en service | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> |  |
| 11 | <p>Machine à piquer à bras (à jonc) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir pré montés</p> <ul style="list-style-type: none"> - machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - entraînement par griffe, aiguille et pieds a entraîneurs alternatifs, - relevage du pied mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au moins 4.5mm, - guide pour travaux de jonc - Lampe led - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - Livré avec roccordement ,mise en service | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |

| | | | |
|----|---|--|---|
| 12 | <p>Surjeteuse 5 fils, 2 aiguilles.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vitesse maximale de couture 7000 point/mm, - Écartement d'aiguille 3mm, - Largeur de surjet 4.0, - 3 rangées de griffes, - Longueur de points 3.8mm, - Hauteur sous pied 5.5mm, - Système d'aiguille DCx27 #11. - Option montage encastré (submergé plateau machine au raz du plateau de travail) - Option relevage de pied full pneumatique commande par retro pédalage - Lampe led - Livré avec roccordement ,mise en service | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> |  |
| 13 | <p>Machine à glacer le cuir :</p> <p>puissance 40 tonnes minimum, puissance minimale du moteur 1,5Kw; puissance absorbée 3Kw min ; dim. Approx. 850mmx1100mmx1400mm (+/-20mm).</p> <p>- Livré avec roccordement ,mise en service</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 14 | <p>Machine à découper des lanières :</p> <p>Composée de 2 rouleaux et de couteaux circulaires à intervalles réglables.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de coupe max. 300 mm, - Largeur de coupe minimum 2 mm, - Tendeur de matière incorporé, - Autolubrification de toutes les pièces en mouvement. - Moteur 230/380V, - Livrée avec table standard, - Complète avec accessoires et outils nécessaires - Livrée avec anneaux de réglage de largeur de bande (4 x 5 mm)(4 x 10mm)(4 x 15 mm)(4 x 30 mm) - Livré avec roccordement ,mise en service | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 15 | <p>MACHINE A CANON</p> <p>Machine à coudre à une aiguille à point noué et bras libre, pour tissus mi-lourds</p> <p>Machines à bras libre permettent d'exécuter des coutures sur les ouvrages volumineux ou de forme de tubulaire avec entraînement inférieur, entraînement supérieur par aiguille et par pied alternant, avec grands crochets verticaux crochet verticale grande capacité longueur max des points 6mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vitesse max 1600 tr/m - Passage sous le bras 30 cmx12cm +/-10% - Livre avec guide a bord - Lampe led -moteur électrique 220/380 | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |

| | | | |
|----|---|---|---|
| | - Livré avec roccordement ,mise en service | | |
| 16 | MACHINE PIQUER "PLAT DEUX AIGUILLES Machine à piquer plate (cuir) deux aiguilles - pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile, - machine à piquer plate, deux aiguilles , triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec gros crochet à axe verticale, point noué Distance entre les aiguille min 6mm - longueur des points réglable au max 6mm, - passage sous le bras au moins 27cm et hauteur au moins 11cm, - Crochet verticale avec grand capacité pour grosseur de fil. - relevage du pied mécanique par genouillère, - guide bordée escamotable, - Lampe led - Moteur électrique 220/380v, 50hz - pied avant et pied arrière - Livré avec roccordement ,mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 17 | Machine à encoller à distribution manuelle Utilisées pour encoller avec colle aqueuse. Machine à deux rouleaux d'entraînement, embrayage automatique, entraînement par chaîne, Largeur utile 60mm. Dimensions :L 540xP 500 x H208mm +/-10% - Livré avec roccordement ,mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 18 | Machine à remborder les bandoulières Machine doté d'un régulateur de vitesse Guide ajustable de 10 à 80 mm Bouton de réglage de pression et hauteur du rouleaux Puissance 300 watt - Livré avec roccordement ,mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 19 | Machine à teinter les bords Machine à tour fixe doté de rouleaux façonnées des coloration. Livré avec bâti - Livré avec teinture (flocon 250 ml) - Livré avec roccordement ,mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 20 | Lisseuse des bords Outil en acier faconné avec chauffage intérieur, doté d'un dispositif de securité en mode pause et d'une alarme en mode actif. Equipé D'aspiration pour les fumées. Livré avec bâti - Livré avec roccordement ,mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

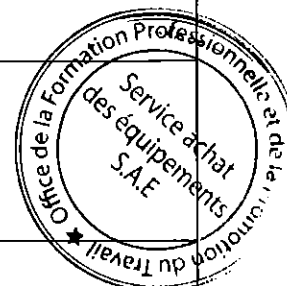
| | | | |
|----|---|---|---|
| 21 | Massicot manuel pour couper les rubans, doté d'une règle graduée de 150 mm, longueur lame 75 mm ; Butée matériau 35 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 22 | Agrafeuse pour joindre les bandes. Porte agrafe réglable par double levier Porte matériau réglable en hauteur | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 23 | presse à relier manuelle pour le marquage à froid du cuir en acier, de dimensions : 30,5 cm x 22 cm système de serrage par vis-écrou | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 24 | Machine finisseuse Machine de finissage a une tête de 30 cm de longueur avec un capacite de 4 brosses de différent diamètre. Equipe d'un entrainement a vitesse variable. Support réglable en hauteur Dimension LxPxH mm : 1100x645x1440 - Livré avec Bâti, accessoires, et 4 brosses, - Livré avec raccordement | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 25 | Four de séchage des articles pré colorés, ouverture et fermeture pneumatique de la porte. Température maximum 100 °C, Dôté d'une alarme sonore puissance 2000 wat min Dimension: L850 x P630 x H 600mm +/-10% Livré avec bâti. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 26 | Cisaille universelle sans fil Cisaille universelle professionnelle pour utilisations variées fonctionne avec batteries du système environ 10,8 V / 12V professionnel Bosch adaptée pour la coupe de matériaux souples: PVC, moquette, carton, cuir, tissu caractéristiques techniques: cisaille universelle sans fil Professional - type de batterie nécessaire environ 10,8 Volt / 12 V lithium-ion Bosch Pro - vitesse de rotation à vide 700 min-1 minimum - épaisseur de coupe max. 11 mm - capacité de coupe par charge de batterie 200 m minimum - poids avec batterie 1 kg +/-10% - dimensions 320 mm / 77 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |


| | | | |
|----|---|---|---|
| 27 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique Devidoir tuyau air comprimé 15m min Pression Max : 15 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 8 mm +/-10% | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 28 | Soufflette pistolet de nettoyage SOUFFLETTE PISTOLET AVEC EMBOUTS BECS RALLONGES AIR COMPRIMÉ COMPRESSEUR NETTOYAGE | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 29 | AÉROGRAPHE PREMIUM POUR TEINTER LE CUIR Inclus dans le kit : - 1 aérographe double action (Longueur : 15 cm - Hauteur : 4 cm) - 1 aiguille n°3 (0,75 mm) en acier inoxydable - 1 flacon en plastique de 28 ml avec plongeur - 1 flacon en plastique de 28 ml sans plongeur - 1 godet en métal de 7 ml (pour les retouches) - 1 tuyau de 1,80 m tressé avec 1 raccord pour l'aérographe et 1 raccord 1/4" femelle pour le compresseur - 1 support noir en métal pour poser l'aérographe - 1 clé | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 30 | Fer à filter les tranches 2 voies + accessoires Un boîtier d'alimentation 2 voie pour fer à fileter - Deux manches diamètre 20 mm avec cartouche chauffante - Deux supports en bois pour manche - Un outil chauffant : filet simple 0,5mm - Un outil chauffant : filet simple 1,5 mm - Un outil chauffant : filet double 1 mm - Un outil chauffant : filet double 2 mm - Un outil chauffant : Pointe conique - Diamètre 1 à 2,5 mm - Un outil chauffant : Pointe droite - Diamètre 1,5 mm - Longueur 30 mm - Un outil chauffant : Palette chauffante - Dimensions 20 x 30 mm - Un outil chauffant : Spatule à cire - Dimensions 10 x 40 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 31 | Machine à remplir Machine pour faire des plis linéaires à froid et à chaud ,ajustable de 3 jusqu'à 15mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|--|---|---|
| | Dimensions : Largeur 700 x Profondeur 300 x Hauteur 320 mm | | |
| 32 | Dispositif manuel à poser les accessoires | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 33 | Mètre : Flexible, 2000mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 34 | Mètre ruban tailleur en PVC, étiqueté de 2 coté , tête en acier inoxydable taille: 1,5 m * 2 cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 35 | Equerre en acier : de 60cm de long approx. (+/-10cm) épaisseur 2mm approx. (+/- 1mm) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 36 | Rapporteur : de 30 cm de diamètre, épaisseur 3mm environ (+/- 1mm) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 37 | Règle graduée : inox (longueurs de 200mm, ; largeurs de max.10mm, épaisseurs : 1mm) petite règle | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 38 | Règle graduée 30mm graduée : inox (longueurs de 300mm, ; largeurs de max.20mm, épaisseurs : 1 à 2mm) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 39 | Règle graduée 500mm graduée : inox (longueurs de 500mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 40 | Règle graduée lourde 1000mm Inox (longueurs de 1000mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 41 | Règle à remborder : servant à plier les bords du cuirs Fabriquée en acier ressort Trous oblongs de 50 x 5.5 mm et cote de rembourrage de 5.5 mm et 7 mm Dimensions: 500 x 35 x 0.8 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 42 | Règle en plastique Règle en plastique : en forme de S | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 43 | Règle à bois Règle à bois : en forme de T | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 44 | Poinçon : tige métallique, pointue et affûtée, munie d'un manche , servant de pointer, marquer ou percer, de 8cm de long | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 45 | Compas à pointes sèches : | Marque : | |

| | | | |
|----|--|---|---|
| | en acier, à ressort, avec vis de réglage long. +/- 1cm, | Caractéristique proposée | |
| 46 | Compas à pointes sèches 15cm Simple 15cm de longueur (+/- 1cm) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 47 | Pointe à tracer en acier Pointe à tracer le cuir en acier : avec machine | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 48 | Ploir en os : Pointu rigide en os de longueur 160mm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 49 | Alêne ronde fine petite en diamètres, non piquante : de 8cm de long avec manche | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 50 | Tôle de zinc Tas : Plaque en acier galvanisé (ou plaque de coupe en polytan), carrée 50cmx50cm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 51 | Tapis de découpe Tapis de découpe auto cicatrisant, dimension 90cm*60cm (format A1) graduation en cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 52 | Tranchet de coupe ou pointe de coupe : porte lame ou etui en cuivre avec vis de serrage | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 53 | Lame pour tranchet de coupe : Série de paquets (de 100 unités) de lames en acier de 5 à 6mm de large et bout semi pointu) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 54 | Cutter graphique : Cutter en acier inoxydable Lame pointue inclinée à 30° Matière : acier inoxydable Équipé d'un blocage coulissant Dimensions : - Longueur totale : 13,6 cm +/- 10% - Largeur totale : 1,1 cm +/- 10% - Largeur lame : 0,9 cm +/- 10% - Épaisseur lame : 0,4 cm +/- 10% | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 55 | Couteau à pieds (demi lune) : Lame d'acier en 1/2 cercle environ 15cm de diamètre, avec manchette en bois | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 56 | Cisaille de coupe | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 57 | Tiers- point de 100mm Tiers- point : lime de section triangulaire de 100mm émancé | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|--|---|--|
| 58 | Tiers- point 200mm effilés Tiers- point effilés : de 200mm avec manche | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 59 | Pince revolver : en acier embouti. Barillet garni de 6 tubes de 2 à 4,5mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 60 | Pige ou Mesureur d'épaisseur : épaisseur de 0 à 10mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 61 | Emporte- pièce à frapper Emporte- pièces : Série d'emporte- pièces de 3 éléments(ronde, ovale, carrée) de différente dimension | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 62 | Emporte pièces à frapper à bout OGIVE -20 mm, 25 mm et 30 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 63 | Jeu de matoirs chiffre et lettre Jeu de 142 matoirs en laiton - Lettres, chiffres et symboles - 6mm Ce coffret contient : - 67 lettres de l'alphabet de A à Z - 30 nombres de 0 à 9 - 28 symboles (@, #, ?, ! etc....) - 17 cales d'espacement de 3mm à 9mm de large - 1 pince pour saisir les matoirs - 1 clé alène Taille moyenne d'un matoir : 14,5 mm x 6 mm Taille moyenne d'une lettre : 6,5 mm x 5,8 mm,(Livré avec porte caractère + manche) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 64 | Matoirs 3D Matoir de marquage à froid en cuivre d'épaisseur 1 cm et de dimensions 15 * 15 mm (Motif à fournir par la suite) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 65 | Matoirs à frapper 36 Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°36 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions :8*8 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 66 | Matoirs à frapper 62 Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°62 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions: 10*14 millimètres | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 67 | Matoirs à frapper 257 Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°257 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions : 30*20 millimètres | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

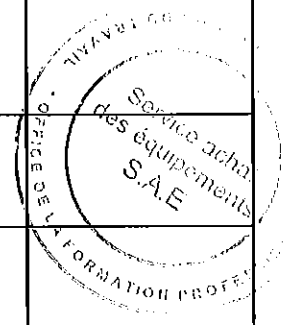


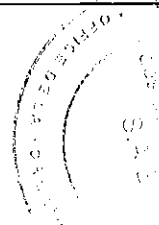
| | | | |
|----|---|---|---|
| 68 | Jeu de 3 rouleau de maroquinerie Rouleau de maroquinerie : Jeu de 3 rouleau, Couleur: argent Matériau: acier au carbone, manche en bois Longueur du rouleau: 26mm/60mm/100mm diamètre: 34 mm min Longueur : 140mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 69 | La valise d' outils à main contient 147 pcs : valise en aluminum composé de 4 plateaux d' outils complète comprend: Lime en acier demi-ronde 1pcs 200mm Niveau à bulle 1pcs 40cm Marteau de machiniste 1pcs 300g Cadre de scie à métaux 1pcs 300mm 1pcs ruban à mesurer en acier 5M 1set 9pcs taille de clé hexagonale : 1.5 / 2 / 2.5 / 3/4/5/6/8/10 1 pcs 7 "" Pincés combinées 1 pcs 6 "" Pince à long bec Pince coupante diagonale 1pcs 6 "" 1 pièces 8,5 "" dénudeur de fil 1pcs 10 "" Pince à pompe Clé à molette 1pcs 8 "" Clé de verrouillage à mâchoire courbée de 10 " Ciseaux 1pcs 8.5 "" 9pcs clé combinée : 6/8/10/12/14/15/17/19/22 Tournevis à fente 4 pièces : SL8 * 150 / SL6 * 125 / SL5 * 100 / SL6.5 * 38 Tournevis Phillips 3 pièces : PH2 * 150 / PH1 * 100 / PH2 * 38 1pcs 1/4 "" tige magnétique Tournevis isolé 2pcs : SL5 * 125 / PH2 * 100 Crayon de test 1pcs Clé à cliquet 1Pcs 1/2 "", 45T 1 clé à cliquet 1/4 "", 45 dents 1Pcs 1/4 "" * 150mm poignée Spinner 1 barre d'extension flexible 1/4 "" * 150mm 1 adaptateur à trois voies 1/2 "" (F) * 3/8 "" (M) 1Pcs 1/2 "" Dr. Joint universel 1pcs 1/4 "" Dr. Joint universel 2 barres d'extension 1/2 "": 150 mm (5 "") 250 mm (10 "") Barre d'extension de 2 pièces 1/4 "": 50 mm (2 "") 100 mm (4 "") Douille hexagonale de 18 pièces 1/2 "": 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,27,30,3 | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |

| | | | |
|----|---|--|--|
| | <p>2 13 pièces douille hexagonale 1/2 "" : 4 / 4.5 / 5 / 5.5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14mm 2 pièces 1/2 "" Dr. Douille de bougie d'allumage : 16mm / 21mm 1 couteau à lame cassable 1 jeu de lames de 10 pièces Barre flexible d'extension 1Pcs: 1/4 "" x 150mm 1pcs porte-embout 1/4 "" 20 pièces 1 "" (25 mm, embouts de tournevis: SL3 / SL4 / SL5 / SL6 / PH0 / PH1 / PH2 / PH3 / PZ0 / PZ1 / PZ2 / PZ3 / T10 / T15 / T20 / T30 / H3 / H4 / H5 / H6 Vis 26pcs: vis pour panneau de fibres de bois 2.0mm * 6pcs / 2.5mm * 6pcs; Vis autotaraudeuse 2.5mm * 7pcs / 5mm * 7pcs 1 pièces porte-embouts magnétiques 1pcs boîte en aluminium</p> | | |
| 70 | <p>Cisaille à frapper: outil barre métallique coupante largeur environ 3 mm a 10 mm, capacite de coupe 6 mm, équipé d'une règle graduée</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 71 | <p>Maillet en caoutchouc : Diam. 60mm environ avec manche</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 72 | <p>Couteau à parer : en acier, largeur 4cm environ, est terminée en oblique, suivant un contour légèrement courbe, affûté en biseau</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 73 | <p>Pierre à parer</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 74 | <p>Pinceau plat 1,5cm Pinceau d'encollage plat (1,5cm de large) encollage précis , petites surfaces</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 75 | <p>Pinceau ronde Pinceau d'encollage ronde - encollage en plein, grandes surfaces</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 76 | <p>Pinceau d'encollage : Lot de 4 éléments : - Type queue de morue de largeur 16mm environ ; - Type queue de morue de largeur 25mm environ ; - Type queue de morue de largeur 40mm environ ; - Type forme pouce de diamètre 25mm</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 77 | <p>Plaque de marbre Plaque de marbre ou de granit : - dim. au moins 400mmx400 mm ,</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |

| | | | |
|----|---|---|--|
| | - épaisseur au moins 50mm, | | |
| 78 | Griffe à molette : pour marquer l'emplacement des points, (les numeros: 7, 8, 10, etc) avec reservoir | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 79 | Griffe à frapper lot de trois griffes à frapper de précision - Nombre de dents par outils pour chaque lot : 2 dents, 5 dents, 10 dents | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 80 | Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 81 | Paire de ciseaux (coupe fil) en métal | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 82 | Jeu d'aiguilles à coudre 1 Jeu d'aiguilles à coudre : Coupe et pique en même temps Type : Bout pointu Lot de 25 aiguilles à coudre le cuir : - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 32 mm - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 37 mm - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 41 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 83 | Jeu d'aiguilles à coudre 2 Lot de 12 aiguilles à bout pointu à reprendre pour cuir : - Diamètre de l'aiguille : 0,9 mm - longueur : 55 mm - Diamètre de l'aiguille : 1 mm - longueur : 58 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,2 mm - longueur : 61 et 65 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,3 mm - longueur : 67 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 84 | Jeu d'aiguilles à coudre 3 Lot de 25 aiguilles à bout rond Longueur : 48 mm, 54mm, 56 mm, 60 mm, 70 mm, 80 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 85 | Jeu d'aiguilles courbes Lot de 4 aiguilles courbes pour coudre le cuir : - Diamètre de l'aiguille : 1,2 mm - longueur : 44 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,4 mm - longueur : 55 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,6 mm - longueur : 77 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,8 mm - longueur : 88 mm Lot de 4 aiguilles courbes à pointe triangle pour coudre le cuir : - Largeur de l'aiguille : 1,5 mm - longueur : 45 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 63 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 80 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

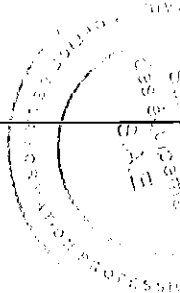
| | | | |
|----|---|--|--|
| | - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 95 mm | | |
| 86 | Lime aiguille ronde : de longueur 100mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 87 | Alène losange (alène de sellier) Alène losange : tige métallique terminée par une pointe aigue, section losange aplati à arêtes vives, manche en bois à pans, aplatis dans le même sens que la lame, de 8cm de long avec manche | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 88 | Jeu d'aiguilles à coudre Aiguilles (aiguilles aux pinces) à l'extrémité arrondie, numérotées en commençant par les plus grosses, | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 89 | Pince à coudre permet de tenir la pièce en laissant les deux mains libres pour la couture | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 90 | Pince à tirer les aiguilles : Métallique chromé de 14cm de longueur environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 91 | Roulette dentelée : Largeur entre les roulettes est réglable de 5mm à 30mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 92 | Maillet en bois dur : Diam. 60mm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 93 | Formoir – morceau de bois dur, forme rectangulaire, présentant à ses deux extrémités des fentes parallèles de diverses largeurs séparant des saillies dont les arêtes sont légèrement adoucies. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 94 | fer à fileter simple (filet) -pièce métallique emmanchée, fer chauffé à un seul tracé | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 95 | Fer à fileter à guide fer à fileter (filet) à guide -pièce métallique emmanchée, fer chauffé avec la lame en forme de gouttière, le coté proéminent et légèrement plus long, qui sert de guide | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 96 | Abat-carre : tige métallique émanchée, l'extrémité creusée en forme de canal présente une partie tranchante entre deux parties saillantes symétrique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 97 | Jeu de pose pour rivets simple calotte Tailles : - T2 5,8mm - T3 7mm - T4 9,2mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |



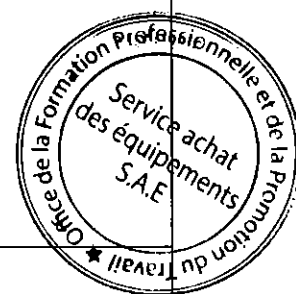
| | | | |
|-----|---|---|---|
| | - T6 10,8mm | | |
| 98 | Jeu de pose pour rivets double calotte Tailles : - T2 5,8mm - T3 7mm - T4 9,2mm - T6 10,8mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 99 | Jeu de pose pour boutons-pression Diamètre de la tête au choix : 10,5mm, 12mm et 15mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 100 | Jeu de pose BOUTONS PRESSION FORT Diamètre de la tête au choix : 12mm et 15mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 101 | Jeu de pose pour œillets Diamètre de la tête au choix : 12mm, 15mm, 19mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 102 | Pince coupante | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 103 | Perloir -outil à frapper, une tige métallique cylindrique terminée par un dessin en creux en forme de perle (avec un coupelle creuse à l'extrémité servant à riveter les clous de fixation en leur modelant une tête bombée). | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 104 | Couteau à tranchant oblique : Lame d'acier avec manche | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 105 | Couteau droit pointu : Lame d'acier avec manche | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 106 | Cisailles à main : Série de 3 cisailles à tôle bimatière universelle : - cisaille coupe droite, lame dentelées, environ 250 mm, environ. - cisaille coupe à gauche, lame dentelées, long. De 250mm environ, - cisaille coupe à droite, lame dentelées, long. De 250mm environ, | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 107 | Alène à main à trou : de 8cm de long avec manche, grosseur | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 108 | Alène à main à rainure : de 8cm de long avec manche | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

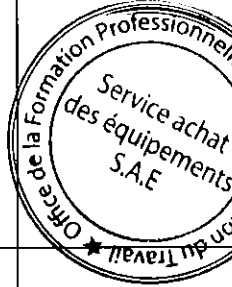
| | | | |
|-----|--|--|--|
| 109 | Alène à main à petit point : de 8cm de long avec manche | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 110 | Alène à main ronde à piquer : de 8cm de long avec manche | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 111 | Pince sellier : Pince emporte -pièce forgé 1 bout | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 112 | Règle rembordeuse : en acier plate, flexible, de 500mm de long rebord de 12 et 14mm, avec des évidements rectilignes | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 113 | Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 114 | Marteau à reborder : poids de 250 à 300gr avec manche en bois | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 115 | Pince coupante : en acier chromé poli (200 kg/mm ²) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 116 | Pince plate : de 16cm de long (+/- 1cm) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 117 | Pince courbée : Spécifique à la maroquinerie | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 118 | Pince à œillets : en acier chromé avec assortiment de 100 œillets | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 119 | Pince à fermer les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) Ø 5mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 120 | Pince à ouvrir les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 121 | Pince étau de sertissage : Long de 20cm environ (+/-1cm) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 122 | Pince à pointer : Long de 20cm (+/-2cm) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 123 | Pince à rentrer : Long de 20cm (+/-2cm) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|-----|--|---|--|
| 124 | Pince à ressort plastique de serrage Pince de serrage Bec de Largeur : 25 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 125 | Pince de cordonnier Pince de cordonnier avec marteau Pour pincer et marteler Longueur hors tout 20 cm env Largeur de la mâchoire 8mm env Poids 360 gr env | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 126 | Pince à bec de canard mâchoire lisse | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 127 | Tranchet de cordonnier : 25cm environ (+/-2cm) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 128 | Pierre à affûter : A grain très fin. Rectangulaire de 20cm ou 50cm et épaisse de 4cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 129 | Pierre à affûter ovale Pierre à affûter : Ovale de 20cm pour tranchets de coupe | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 130 | Ciseaux tailleurs : Moyenne forme, long. 20cm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 131 | Ciseaux tailleurs : Grande forme, long. 25cm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 132 | Ciseaux à broder : 12cm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 133 | Ciseaux dentelé : De longueur 20cm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 134 | Ciseaux pour cuir épais : longueur 24cm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 135 | Etau à main : de long. Environ 10 cm environ et largeur 50mm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 136 | Agrafeuses : Manuelle, une tête, dimension du plateau de travail 310mm x 190mm environ, marge d'agrafe 130mm environ, capacité d'agrafage 17mm environ, capacité du magasin 200 agrafes, dimension totale 380mm environ de hauteur, longueur 310mm environ et profondeur 400mm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|-----|---|--|---|
| 137 | Brucelles fines : de 10cm environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 138 | Jeu de chiffres : Métallique de 3 dimensions | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 139 | Jeu de lettres : Métallique de 3 dimensions | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 140 | Jeu de 20 matoirs de repoussage 20 matoirs de base pour le repoussage du cuir, en métal. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 141 | Couteau à ouvrir(repoussage) Couteau à ouvrir pivotant. En métal ,possède une vis de réglage de la hauteur du couteau, livré avec sa lame et un tournevis plat 2 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 142 | outil de modelage boule et spoon Outil modeleur côté boule + côté spoon pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151 mm - largeur de la spatule : 5 mm - largeur de la boule : 3 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 143 | outil de modelage cuillère et stylet Outil modeleur côté cuillère + côté pointe stylet pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151mm - largeur de la spatule : 4 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 144 | maillet en nylon Maillet à tête de frappe en nylon très résistant et anti rebond. Longueur 20 cm et tête de 5 cm de diamètre. Poids 500 gr. pour le repoussage au matoirs. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 145 | Masque masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 146 | Poubelle Poubelle à roues 120L noir en PVC solide | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 147 | Tole de zinc en acier inoxydable de 3 mm d'épaisseur min, et de dim:de 1m*2m | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|-----|---|---|--|
| 148 | Tables de préparation (à 2 places): Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx140cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 149 | Tables de matelassage : Table permettant de réaliser les matelas, en bois massif hêtre de 30 mm d'épaisseur - Table de coupe piétement tube acier carré d'au moins 30 mm, - Vérin de mise à niveau sous chaque pied - Hauteur min 850mm, - Plan de travail de dimension au moins 1500 x 2800 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 150 | Tables de coupe : Plateau en bois massif hêtre de 30 mm minimum, dim. Environ 100cmx200cm x Haut. 0.95m, piétement croisé pour grande stabilité | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 151 | Présentoir en Mdf plaqué bois chêne avec 4 ouvrants à la française en verre de dimension 200*200*40 cm avec étagères en verre 6 mm (selon modèle fourni) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 152 | Bacs à bec transparent (petit, moyen, et grand) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 153 | Chevalet de peausserie permettant de poser les peaux - Pour déplacer et mettre les peaux à disposition du coupeur - Construction robuste avec châssis et montants en acier - 4 roulettes de diamètre minimum 200 mm - 2 roulettes fixes et 2 pivotantes - Dimension environ 1200 x 500 X 1250mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 154 | Chariot à étagères en métal avec 4 étagères ensemble mécano soude revêtement époxy, 1 plateau fixe et trois amovibles sur roulettes dimension LxPxH en mm 1019x509x1511 +/-10% | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |



| | | | |
|-----|--|---|---|
| 155 | Servante d'atelier - Pour déplacer pièces coupées et outillage en cours de fabrication - Desserte d'atelier 3 plateaux bois - Construction robuste avec châssis et montants en acier - Barre de poussée en tube - 4 roulettes de diamètre minimum 200 mm - 2 roulettes fixes et 2 pivotantes - 3 niveaux de stockage (300 mm du sol, 500 mm, 900 mm) - Plateau bois épaisseur au moins 16 mm - Pouvant supporter des charges de 500 kg min - Dimension au moins 1060 x 710 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 156 | Rayonnage emporte-pièces: - dimensions : environ, 1200 X 450 X 1300mm - 3 étagères | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 157 | Rayonnage stock peausserie - Rayonnage Métallique pour atelier de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 cornières de dimension 2000 x 950 x 385 mm +/-10% | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 158 | Rayonnage stock rouleau (L= 1,4MI) - Rayonnage Métallique pour atelier de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 cornières de dimension 2000 x 950 x 385 mm +/-10% | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 159 | plaques à gaufrer de différents motifs, de dimension de 290 mm x 290 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

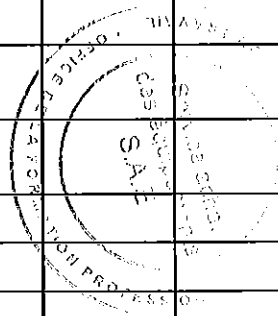
Lot N°2 : Equipements maroquinerie

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|--|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Presse à découper : | 1 | | | | | | | |
| 2 | Machine à refendre : | 1 | | | | | | | |
| 3 | Machines à parer | 2 | | | | | | | |
| 4 | Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud : | 1 | | | | | | | |
| 5 | Machine à piquer zig — zag : | 1 | | | | | | | |
| 6 | Machine à piquer plate : | 1 | | | | | | | |
| 7 | Machine à piquer plate (cuir) | 4 | | | | | | | |
| 8 | Machine à piquer pilier | 1 | | | | | | | |
| 9 | Machine à piquer pilier : | 1 | | | | | | | |
| 10 | Machine à piquer à bras (bordage) | 1 | | | | | | | |
| 11 | Machine à piquer à bras (à jonc) | 1 | | | | | | | |
| 12 | Surjeteuse 5 fils, 2 aiguilles. | 1 | | | | | | | |
| 13 | Machine à glacer le cuir | 1 | | | | | | | |
| 14 | Machine à découper des lanières | 1 | | | | | | | |
| 15 | MACHINE A CANON | 1 | | | | | | | |
| 16 | Machine à piquer plate (cuir) deux aiguilles | 1 | | | | | | | |
| 17 | Machine à encoller à distribution manuelle | 1 | | | | | | | |
| 18 | Machine à remborder les bandoulières | 1 | | | | | | | |
| 19 | Machine à teinter les bords | 1 | | | | | | | |
| 20 | Lisseuse des bords | 1 | | | | | | | |
| 21 | Massicot | 1 | | | | | | | |
| 22 | Agrafeuse | 1 | | | | | | | |
| 23 | Presse à Relier Manuelle | 1 | | | | | | | |
| 24 | Machine finisseuse | 1 | | | | | | | |
| 25 | Four de séchage. | 1 | | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|--|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 26 | Cisaille universelle sans fil | 2 | | | | | | | |
| 27 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique | 2 | | | | | | | |
| 28 | Souflette pistolet de nettoyage | 2 | | | | | | | |
| 29 | AÉROGRAPHE | 2 | | | | | | | |
| 30 | Fer à filter les tranches 2 voies + accessoires | 2 | | | | | | | |
| 31 | Machine à remplir | 1 | | | | | | | |
| 32 | Dispositif à poser les accessoires | 2 | | | | | | | |
| 33 | Mètre : | 2 | | | | | | | |
| 34 | Mètre ruban tailleur | 21 | | | | | | | |
| 35 | Equerre en acier : | 11 | | | | | | | |
| 36 | Rapporteur : | 11 | | | | | | | |
| 37 | Réglet | 21 | | | | | | | |
| 38 | Règle graduée 30mm | 11 | | | | | | | |
| 39 | Règle graduée 500mm | 11 | | | | | | | |
| 40 | Règle graduée lourde 1000mm | 5 | | | | | | | |
| 41 | Règle à remborder | 4 | | | | | | | |
| 42 | Règle en plastique : | 5 | | | | | | | |
| 43 | Règle à bois : | 5 | | | | | | | |
| 44 | Poinçon : | 5 | | | | | | | |
| 45 | Compas à pointes sèches : | 5 | | | | | | | |
| 46 | Compas à pointes sèches 15 cm | 5 | | | | | | | |
| 47 | Pointe à tracer en acier | 5 | | | | | | | |
| 48 | Plioir en os : | 21 | | | | | | | |
| 49 | Alêne ronde | 21 | | | | | | | |
| 50 | Tôle de zinc | 11 | | | | | | | |
| 51 | Tapis de découpe | 21 | | | | | | | |
| 52 | Tranchet de coupe ou pointe de coupe : | 21 | | | | | | | |
| 53 | Lame pour tranchet de coupe : | 5 | | | | | | | |
| 54 | Cutter graphique : | 10 | | | | | | | |
| 55 | Couteau à pieds (demi lune) : | 5 | | | | | | | |
| 56 | Cisaille de coupe | 2 | | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HIVA | (3) Prix total HT/HDD/HIVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) x (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|----------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 57 | Tiers- point de 100mm | 11 | | | | | | | |
| 58 | Tiers- point 200mm effilés | 5 | | | | | | | |
| 59 | Pince revolver : | 5 | | | | | | | |
| 60 | Pige ou Mesureur d'épaisseur : | 5 | | | | | | | |
| 61 | Emporte- pièce à frapper | 5 | | | | | | | |
| 62 | Emporte- pièce à frapper | 3 | | | | | | | |
| 63 | Jeu de matoirs chiffre et lettre | 1 | | | | | | | |
| 64 | Matoirs 3D | 4 | | | | | | | |
| 65 | Matoirs à frapper 36 | 1 | | | | | | | |
| 66 | Matoirs à frapper 62 | 1 | | | | | | | |
| 67 | Matoirs à frapper 257 | 1 | | | | | | | |
| 68 | Jeu de 3 rouleau de maroquinerie | 2 | | | | | | | |
| 69 | Valise d'outils à main | 1 | | | | | | | |
| 70 | Cisaille à frapper: | 5 | | | | | | | |
| 71 | Maillet en caoutchouc : | 5 | | | | | | | |
| 72 | Couteau à parer : | 11 | | | | | | | |
| 73 | Pierre à parer | 11 | | | | | | | |
| 74 | Pinceau plat 1,5cm | 2 | | | | | | | |
| 75 | Pinceau ronde | 2 | | | | | | | |
| 76 | Pinceau d'encollage : | 2 | | | | | | | |
| 77 | Plaque de marbre | 11 | | | | | | | |
| 78 | Griffe à molette : | 5 | | | | | | | |
| 79 | Griffe à frapper | 6 | | | | | | | |
| 80 | Ploir en bois : | 5 | | | | | | | |
| 81 | Paire de ciseaux (coupe fil) | 5 | | | | | | | |
| 82 | Jeu d'aiguilles à coudre 1 | 5 | | | | | | | |
| 83 | Jeu d'aiguilles à coudre 2 | 5 | | | | | | | |
| 84 | Jeu d'aiguilles à coudre 3 | 5 | | | | | | | |
| 85 | Jeu d'aiguilles courbes | 5 | | | | | | | |
| 86 | Lime aiguille ronde : | 5 | | | | | | | |
| 87 | Alêne losange (alêne de sellier) | 5 | | | | | | | |
| 88 | Jeu d'aiguilles à coudre | 5 | | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 89 | Pince à coudre | 5 | | | | | | | |
| 90 | Pince à tirer les aiguilles : | 5 | | | | | | | |
| 91 | Roulette dentelée : | 5 | | | | | | | |
| 92 | Maillet en bois dur : | 11 | | | | | | | |
| 93 | Formoir | 5 | | | | | | | |
| 94 | fer à fileter simple | 5 | | | | | | | |
| 95 | fer à fileter à guide | 5 | | | | | | | |
| 96 | Abat-carre : | 5 | | | | | | | |
| 97 | Jeu de pose pour rivets simple calotte | 2 | | | | | | | |
| 98 | Jeu de pose pour rivets double calotte | 2 | | | | | | | |
| 99 | Jeu de pose pour boutons- pression | 2 | | | | | | | |
| 100 | Jeu de pose BOUTONS PRESSION FORT | 2 | | | | | | | |
| 101 | Jeu de pose pour œillets | 2 | | | | | | | |
| 102 | Pince coupante | 1 | | | | | | | |
| 103 | Perloir | 2 | | | | | | | |
| 104 | Couteau à tranchant oblique : | 2 | | | | | | | |
| 105 | Couteau droit pointu : | 2 | | | | | | | |
| 106 | Cisailles à main : | 1 | | | | | | | |
| 107 | Alène à main à trou : | 1 | | | | | | | |
| 108 | Alène à main à rainure : | 1 | | | | | | | |
| 109 | Alène à main à petit point : | 1 | | | | | | | |
| 110 | Alène à main ronde à piquer : | 2 | | | | | | | |
| 111 | Pince sellier : | 2 | | | | | | | |
| 112 | Règle rembordeuse : | 5 | | | | | | | |
| 113 | Marteau en fer à tête ronde : | 2 | | | | | | | |
| 114 | Marteau à remborder : | 11 | | | | | | | |
| 115 | Pince coupante : | 1 | | | | | | | |
| 116 | Pince plate : | 1 | | | | | | | |
| 117 | Pince courbée : | 1 | | | | | | | |
| 118 | Pince à œillets : | 1 | | | | | | | |



Handwritten signature and initials.

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|--------------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 119 | Pince à fermer les anneaux : | 1 | | | | | | | |
| 120 | Pince à ouvrir les anneaux : | 1 | | | | | | | |
| 121 | Pince étau de sertissure : | 1 | | | | | | | |
| 122 | Pince à pointer : | 1 | | | | | | | |
| 123 | Pince à rentrer : | 1 | | | | | | | |
| 124 | Pince à ressort plastique de serrage | 1 | | | | | | | |
| 125 | Pince de cordonnier | 5 | | | | | | | |
| 126 | Pince à bec de canard | 1 | | | | | | | |
| 127 | Tranchet de cordonnier : | 2 | | | | | | | |
| 128 | Pierre à affûter : | 2 | | | | | | | |
| 129 | Pierre à affûter ovale | 2 | | | | | | | |
| 130 | Ciseaux tailleurs | 2 | | | | | | | |
| 131 | Ciseaux tailleurs : | 2 | | | | | | | |
| 132 | Ciseaux à broder : | 2 | | | | | | | |
| 133 | Ciseaux dentelé : | 2 | | | | | | | |
| 134 | Ciseaux pour cuir épais : | 6 | | | | | | | |
| 135 | Etau à main : | 2 | | | | | | | |
| 136 | Agrafeuses : | 1 | | | | | | | |
| 137 | Brucelles fines : | 2 | | | | | | | |
| 138 | Jeu de chiffres : | 2 | | | | | | | |
| 139 | Jeu de lettres : | 2 | | | | | | | |
| 140 | Jeu de 20 matoirs de repoussage | 5 | | | | | | | |
| 141 | Couteau à ouvrir(repoussage) | 5 | | | | | | | |
| 142 | outil de modelage boule et spoon | 5 | | | | | | | |
| 143 | outil de modelage cuillère et stylet | 5 | | | | | | | |
| 144 | maillet en nylon | 5 | | | | | | | |
| 145 | Masque | 200 | | | | | | | |
| 146 | Poubelle | 2 | | | | | | | |
| 147 | Toile de zinc | 1 | | | | | | | |
| 148 | Tables de préparation | 10 | | | | | | | |
| 149 | Tables de matelassage : | 1 | | | | | | | |

112 d

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-----------------|----------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 150 | Tables de coupe : | 1 | | | | | | | |
| 151 | Présentoir | 2 | | | | | | | |
| 152 | Bacs à bec | 60 | | | | | | | |
| 153 | Chevalet de peausserie | 4 | | | | | | | |
| 154 | Chariot à étagères | 1 | | | | | | | |
| 155 | Servante d'atelier | 1 | | | | | | | |
| 156 | Rayonnage emporte-pièces: | 1 | | | | | | | |
| 157 | Rayonnage stock peausserie | 1 | | | | | | | |
| 158 | Rayonnage stock rouleau | 1 | | | | | | | |
| 159 | Plaque à gaufrer | 5 | | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.


Fait à le

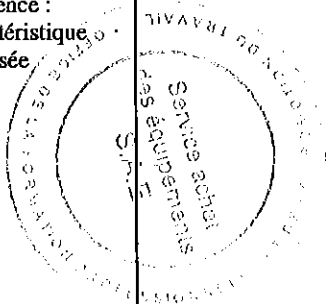
Signature et cachet du concurrent


➤ Lot N°3 : Equipements bijouterie

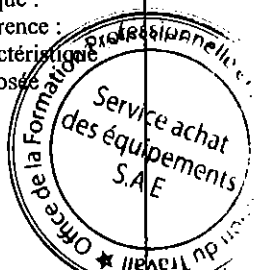
| item n° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|---------|--|---|----------------------------------|
| 1 | Perceuse suspendue pour bijoutier Vitesse 0 – 10 000 t/min minimum Puissance 90W minimum Alimentation 220V/50Hz livré avec : - flexible - rhéostat - potence télescopique (support) - manchon slip complet - Pièce à main équivalente a la tete du moteur - un jeu de 10 forets et fraises ,min de 005 à 015 mm _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 2 | Laminoir manuel pour plaque Largeur des cylindres 80mm minimum Diamètre des cylindres 46 mm minimum Capacité d'ouverture : 3 mm minimum livré avec Graisse de laminoir | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 3 | Laminoir à bras pour fils Largeur des cylindres 80mm minimum Diamètre des cylindres 46 mm minimum Capacité d'ouverture : 3 mm minimum livré avec Graisse de laminoir | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 4 | Laminoir électrique mixte pour plaque et fils de bijoutier sur socle 1 coté plaque, 1 coté fil Rouleaux 90mm minimum Marche avant et arrière Epaisseur maxi à laminer ≥ 3 mm de plané et 6mm de fil Alimentation monophasée 220V/50Hz Puissance 700 w minimum livré avec Graisse de laminoir _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 5 | Cisaille à levier Capacité de coupe ≥ 3.5 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 6 | Banc à étirer manuel complet Longueur étirage utile 700mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

Hz d

| | | | |
|----|--|---|---|
| 7 | Balance électronique Portée : $\geq 200g$ Plateau de pesée rond Alimentation monophasée 220V/50Hz avec grammage et carats _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 8 | Polisseuse avec support 2 vitesses Puissance 350 W minimum Alimentation mono 220V/50Hz Livré avec - 10 brosses en soie à 2 rangées - 10 brosses en soie à 4 rangées - 10 brosses en feutre cylindrique - 10 brosses en feutre conique - 10 cubes blancs - 10 cubes rouges d'Angleterre avec aspirateur et filtres pour recuperation _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 9 | Bains ultra son Cuve et paniers en acier inoxydable Bain avec chauffage Température réglable Capacité 2.7 litres minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 10 | Appareil à rhodier 5 cuves (bêcher 1 litre) Tension en courant continue réglable de 0 à 10 V Plaque chauffant 2 cuves réglables de 0 à 60° min Chauffage 150 W min Minuterie réglable 0 à 60 secondes Voltmètre et ampèremètre analogiques. Couvercle sur les 5 cuves Alimentation 220V/ 50Hz, 12 A minimum _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 11 | Table de coulée Table comprenant pompe à vide et aspiration par dépression : - Elimination de l'air contenu dans le plâtre du cylindre - Injection par dépression sous vide Capacité : table s'utilise de base avec des cylindres de diamètre 150 +/-10% mm ayant une hauteur maximum de 250 mm. Cloche de 240 x 280mm +/-10% Capacité pompe à vide : 35 m3/h minimum Capacité sonore : 68 dB Plateau mobile à ressort Alimentation monophasée 220V/50Hz _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|--|---|---|
| 12 | Vulcanisateur mini électrique Semelle rectangulaire $\geq 120 \times 150\text{mm}$ Température max $\geq 190^\circ\text{C}$ Affichage de la température Puissance minimum 260 W Alimentation monophasée 220V/50Hz _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 13 | Four de fusion à gaz Brûleur ou gaz butane ou propane avec valve de sécurité et anti-retour . Electro-ventilateur centrifuge silencieux Capacité 3kg minimum Livré avec - Creusets - Deux paires de gans - Deux masques de protection _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 14 | Four de cuissons des cylindres Four électrique à enfournement frontal Température maxi : $\geq 950^\circ\text{C}$ Puissance : $\geq 2.8 \text{ Kw}$ Alimentation monophasé : 220V /50HZ Livré avec : - Un system de récupération de cire - Support avec pied standard - Deux paires de gans - Deux masques de protection _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 15 | Injecteur de cire Réservoir en aluminium Température contrôlée par thermostat Equipé d'un manomètre de pression d'air introduit dans la cuve. Alimentation 220V/50Hz , 250 W minimum _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 16 | Four de fusion électrique Température 1100°C minimum Alimentation 220V/50Hz Puissance minimum 1100W Capacité 2 kg minimum Livré avec - Une pince standard - Deux paires de gans - Deux masques de protection _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|--|---|---|
| 17 | Hotte aspirante Hot metalique, Débit d'air vitesse mini/maxi: 275 m³/h Dimension : Largeur min. /598 mm Profondeur min. /480 mm Hauteur total min. 620 mm livré avec 4 Filtres | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 18 | Lampe universelle de travail d'établi Composé de néons de 6W minimum protégés par un réflecteur. Articulation en trois parties : le pied ; le bras et le bloc reflecteur. Alimentation 220V /50Hz | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 19 | Cheville de bijoutier en bois dur | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 20 | Peau d'établi Peau d'établi Rivetée | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 21 | Machine à Graver Pneumatique Machine à Graver Pneumatique Consommation d'air: 0,02 l/min à 3 bar maxi. fréquence min. 60 c/m fréquence max. 1500 c/m. _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 22 | Plaque Réchaud Electrique 2 auto-thermostats - Protection surchauffée - Puissance: 1000 W min. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 23 | Touret à meuler Touret à meuler a deux meuls 42.6 x 27 x 29 cm +/-10% ; 11.8 kilogrammes +/-10% Tension :230 Volts Vitesse nominale: 2700 trs/min min. Puissance: 400w min - Capots de protection fermés des deux côtés pour un travail sûr Pare-étincelles réglables pour un travail sûr Porte-outils réglables pour différentes utilisations -Livré avec 1 meule à gros grain et 1 meule a grain fin - Porte-outil - Kit de lunettes - vis - Manuel de l'utilisateur _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|--|--|---|
| 24 | mélangeur de plâtre avec table Capacité de revêtement: 4 Kg min Traitement de cylindre : Plusieurs Puissance 300 w min Dimension maximale de cylindre(dxH) 200 x 280 mm Pompe a vide 18/21 Mc/H de dimension 230x450x300h mm Dimension de mélangeur: 350x370x1600h mm minimum _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 25 | table polissage 2postes Table d'aspiration pour nettoyage 2 places Debit d'air : 420 m3/h minimum Avec filter intégré alimentation : 220v Vitesse de rotation : 2500t/min minimum dimension : 650 Lx320Px1000H mm minimum Livrée avec 10 brosses en soie à 2 rangées 10 brosses en soie à 4 rangées 10 brosses en feutre cylindrique 10 brosses en feutre conique _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 26 | microscope pour sertissage microscope pour sertissage Microscope binoculaire Dimensions : 420 (h) x 230 (L) x 450 mm +/-10% Grossissement de de 7x à 45x tête rotative de 360° | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 27 | machine de découpe laser et de gravure Type de source LASER : (lampe flash) Longueur d'onde : 1064 ± 4 nm Puissance d'impulsion LASER : 50 w min Durée d'impulsion, jusqu'à : 0,3 ms - 20 ms Fréquence d'impulsion jusqu'à 50 Hz Point intelligent : oui _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 28 | TONNEAU MAGNETIQUE CAPACITE 200grs +/-10% 200grs aiguilles 280 W / 220V min Dim. extérieures: 255 x 265 x H400 mm +/-10% Dim cuve : Ø 200 x H120 mm +/-10% _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|--|---|--|
| 29 | Chalumeau oxygaz Tous gaz livré avec : - Jeu de 3 buses minimum de 6 à 14/10° '1 détendeur oxygène / gaz 'dispositif de detection de fuite de gaz | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 30 | ETABLI BIJOUTIER 1 PLACE 6 TIROIRS Dimensions : 120 x 60 x H96cm Livré avec : 1 cheville + 1 plaque de soudage sur glissière 360 x 330mm + 1 tiroir central + 1 tablette sur glissière + 1 bac inox (selon croqui fourni) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 31 | Plaque en fibre skamolex Dimensions : 300 x 200mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 32 | Toile de fer fine de 20 x20 Toile de fer fine de 20 x20 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 33 | Pinceau à borax Taille 3 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 34 | Etau à main Longueur 110mm minimum Mâchoire 10mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 35 | Pince à morilles double nickelée Longueur 100mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 36 | Pince sans forme Longueur 130mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 37 | Pince à bec plat Longueur 130mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 38 | Pince à bec rond effilé Longueur 130mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 39 | Pince à coulant mâchoire étau Longueur 130mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 40 | Brucelles en acier inox standard Type : AA | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 41 | Brucelles en acier inox bouts éfilés Type : GG | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 42 | Cisaille effilée Paillons droite | Marque : Référence : Caractéristique | |

Handwritten signature/initials.

| | | proposée | |
|----|---|---|--|
| 43 | Bocfils breveté N°3 Hauteur 80mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 44 | Brucelles croisées inox droites isolées Type : J | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 45 | Maillet buis Diamètre 45mm minimum Une face plate et une face bombée | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 46 | Marteau bijoutier emmanché Longueur 70mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 47 | Tas plat acier Dimensions de 60 x 60 x 14mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 48 | Triboulet rond acier trempé Longueur 240mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 49 | Pointe à tracer extra fine Pointe à tracer extra fine | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 50 | Pied à coulisse métallique Acier inox Etendue de mesure 130mm minimum Précision 1/50 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 51 | Calibre ou compas 1/10 Ouverture 130 mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 52 | Réglet inox Longueur 195mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 53 | Equerre à chapeau Dimensions 70 x 45 mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 54 | Compas droit à serrage rapide Ouverture 110 mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 55 | Loupe à œil Grosseur 10x minimum Corps en plastique noir 2 lentilles en verre | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|--|---|--|
| 56 | Brosse à main d'établi Manche bois Longueur 200mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 57 | Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum grain =0 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 58 | Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum grain =2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 59 | Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum grain =4 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 60 | Lime mi-ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =0 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 61 | Lime mi-ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 62 | PINCE DE BANC QUEUE D'ARRONDELLE | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 63 | Cabrons émeri plat grain =1 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 64 | Cabron émeri demi rond grain =0 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 65 | Cabron émeri triangle 8x8x8 grain =0 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 66 | Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 67 | Lime aiguille mi-ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 68 | Lime aiguille feuille sauge longueur 160mm minimum, grain =2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 69 | Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 70 | Lime aiguille ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|--|--|--|
| 71 | Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 72 | Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 73 | Lime aiguille mi-ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 74 | Lime aiguille feuille sauge avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 75 | Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 76 | Lime aiguille ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 77 | Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =4 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 78 | Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui . Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 79 | Goupille de banc et pince en acier inoxydable solide | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 80 | Lime à cire suisse palette longueur 100mm minimum grain 00 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 81 | Etau d'établi à agrafe mâchoires 75 mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 82 | Filière à étirer trous demi-ronds Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 83 | Filière à étirer trous demi-ronds Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 84 | Filière à étirer trous demi-ronds Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 85 | Filière à étirer trous étoiles Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|-----|--|---|--|
| 86 | Filière à étirer trous étoiles Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 87 | Filière à étirer trous étoiles Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 88 | Filière à étirer trous triangulaires Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 89 | Filière à étirer trous triangulaires Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 90 | Filière à étirer trous triangulaires Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 91 | Filière à étirer trous carres Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 92 | Filière à étirer trous carres Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 93 | Filière à étirer trous carres Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 94 | Filière à étirer trous ronds Mesure 6 à 9mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 95 | Filière à étirer trous ronds Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 96 | Filière à étirer trous ronds Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 97 | Filière demi-jonc pour bijoutier Demi ronde à 50 % 6 x 3.00 à 3 x 1.50 31 trous min. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 98 | Pince à tirer à la main longueur 22cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 99 | Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle Hauteur : 45 mm min. Diamètre du socle : 70 mm min. Longueur de la tête : 110 mm min. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 100 | Des à emboutir acier 60 x 60 mm min . | Marque : Référence : Caractéristique | |

Handwritten signature/initials.

| | | proposée | |
|-----|--|--|--|
| 101 | Des à emboutir acier 50x 50 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 102 | Des à rainure Avec rainures demi rendes plate et rectangulaire | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 103 | Bouterolles acier jeu de 22 pièces minimum de 3 à 20mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 104 | Bouterolles buis jeu de 22 pièces minimum de 7 à 40mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 105 | Triboulets au millimètre modèle B Triboulets au millimètre modèle B | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 106 | Triboulets rond acier trempé aiguille Triboulets rond acier trempé aiguille | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 107 | Baguiers métalliques 30 anneaux minimums | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 108 | Fion 12 têtes ronde relief Fion 12 têtes ronde relief | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 109 | Lime aiguille triangle longueur 160mm, grain =2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 110 | Pierre arkansas Dimensions pierre $\geq 140 \times 40$ mm Dans un coffret bois | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 111 | Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm N.19, épaisseur utile 1.90mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 112 | Echoppe suisse onglette N.0, HSS épaisseur utile 1.60mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 113 | Echoppe suisse onglette N.1, épaisseur utile 1.78mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 114 | Echoppe suisse onglette N.3, épaisseur utile 2,20mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 115 | Echoppe suisse onglette N.4 HSS, épaisseur utile 2.5mm | Marque : Référence : Caractéristique | |

| | | proposée | |
|-----|---|---|--|
| 116 | Echoppe suisse bord plat N.12 HSS, épaisseur utile 1.60mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 117 | Echoppe suisse onglette N.2 épaisseur utile 1.94mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 118 | Endouilloirs jeu de 18 pièces minimum sur socle bois diamètre 1.5 à 8mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 119 | Perloirs jeu de 12 pièces sur socle bois du N°1 à 12 sur socle bois | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 120 | Manche universelle fixe fixe avec 2 pinces 0 à 3 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 121 | Manche d'échoppe poire en bois | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 122 | Manche d'échoppe ronde en bois | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 123 | Etau buis à ressort | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 124 | Etau coin frêne double bague fixe Etau coin frêne double bague fixe | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 125 | Pointeau automatique Percussion par ressort Force de frappe réglable Longueur : 120 mm \pm 10 % | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 126 | Jeu de fraises creuses 1.2 Jeu de fraises creuses 1.2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 127 | Jeu de fraises creuses diamètre 1.6 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 128 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.1 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|-----|--|---|--|
| 129 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.5 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 130 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.9 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 131 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.5 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 132 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.6 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 133 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.7 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 134 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.8 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 135 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.9 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 136 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 137 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.1 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 138 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 139 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.3 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 140 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.4 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 141 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.5 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 142 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 143 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.7 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|-----|---|---|--|
| 144 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.8 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 145 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.9 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 146 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 147 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 148 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.20 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 149 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.30 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 150 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 151 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 152 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 153 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 154 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 155 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 156 | Jeu de fraises conique diamètre 0.5 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 157 | Jeu de fraises conique diamètre 0.6 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 158 | Jeu de fraises conique diamètre 0.7 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|-----|---|---|--|
| 159 | Jeu de fraises conique diamètre 0.8 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 160 | Jeu de fraises conique diamètre 0.9 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 161 | Jeu de fraises conique diamètre 1 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 162 | Jeu de fraises conique diamètre 1.10 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 163 | Jeu de fraises conique diamètre 1.20 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 164 | Jeu de fraises conique diamètre 1.30 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 165 | Jeu de fraises conique diamètre 1.50 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 166 | Jeu de fraises conique diamètre 1.60 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 167 | Jeu de fraises conique diamètre 1.80 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 168 | Jeu de fraises conique diamètre 2.1 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 169 | Jeu de fraises conique diamètre 2.3 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 170 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 0.8 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 171 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 1 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 172 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 1.2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 173 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 1.4 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

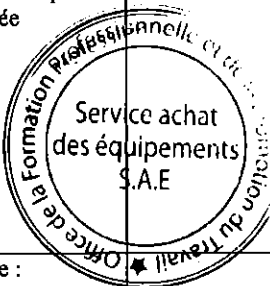
| | | | |
|-----|---|---|--|
| 174 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.5 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 175 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.6 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 176 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.7 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 177 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.8 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 178 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.9 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 179 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 180 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1.1 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 181 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1.2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 182 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1.9 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 183 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 184 | Boite de plaque thermo choc silice 170 x 170 x 10mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 185 | Boite de plaque de positionnement 160 x 160mm min. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 186 | Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 187 | Boite de meule feutre 60 x 12mm min. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|-----|---|---|--|
| 188 | Triboulet coton | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 189 | Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 190 | Triboulet ovale acier trempé 30cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 191 | Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 192 | Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 193 | Palmer lecture au 1/100 de mm. Touche carbure Ø 6,5 mm. Capacité de mesures : 0 à 25 mm. Livré en coffret avec 1 jauge d'étalonnage et 1 clé de serrage. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 194 | Jeu de nécessaire à toucher Composition : Boite en bois Pierre de touche naturelle noire 5 flacons Recharge d'ampoule : 20/24K/Platine Jaune, 18K Bleue, 14K Verte, 9K Rose et Argent Rouge | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 195 | Anode inox Dimensions : 100 x 50 x 0,4mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 196 | Anode métal déployé en Titane plaqué Dimensions : 100 x 30 x 1 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 197 | Soudolithe complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 198 | Cylindre perforé P3-B Cylindre perforé P3, diamètre 80 mm, hauteur 100/110 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 199 | Embase caoutchouc T3 Embase caoutchouc T3 pour cylindre perforé P3 de diamètre 80 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 200 | Cylindre perforé P4 Cylindre perforé P4, diamètre 90 mm, hauteur 100 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|-----|--|---|--|
| 201 | Embase caoutchouc T4 Embase caoutchouc T4 pour cylindre perforé P4 de diamètre 90 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 202 | Flasque réduction cylindre 90 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 203 | Cylindre perforé P5 Cylindre perforé P5, diamètre 100 mm, hauteur 150 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 204 | Embase caoutchouc T5 pour cylindre diam 100 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 205 | creusets pour de fusion électrique Creuset 2 kg, 75 x 162 mm, pour four électrique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 206 | chalumeau à gaz sans air comprimé Chalumeau Brésilien Butane et Propane livré avec 3 buses 1 tuyau butane ou propane | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 207 | casque sertisseur Casque Loupe Binoculaire frontale, grossissement x2,5 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 208 | tuyauterie propane/oxygène Tuyauterie de caoutchouc propane air comprime et oxygène en mètre, livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation , clapets anti-retour | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 209 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m Devidoir tuyau air comprimé 15m. Pression Max : 15 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 8 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 210 | support pour pinces Support pour pinces en bois de dimension de 11.5x25cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 211 | machine à agrandir et à rétrécir les bagues lames de bistouri n°11 dimension de 180 x 130 x 490 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 212 | lames de bistouri n°11 Paquet de 100 lames | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 213 | lames de bistouri n°12D Paquet de 100 lames | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |


| | | | |
|-----|---|---|--|
| 214 | lames de bistouri n°6 Paquet de 100 lames | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 215 | PORTE lames bistouris Numéro de poignée 3G S / S Boite de 10 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 216 | BOULET DE GRAVEUR Poids: 8 kg - Ø 128 mm Avec jeu d'accessoires (22 pièces) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 217 | Manche Manche Ø20mm - L140mm Livré avec 6 tasseaux nylon fendus - Ø15 à 20mm et avec 1 clef de 5mm en coffret bois. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 218 | Micromètre à cadran Instrument de mesure précis permettant de définir les dimensions des pierres et des perles au 1/10ème | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 219 | CHATONNIERE CARRE 4 a 14 mm angle de 17° | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 220 | CHATONNIERE OVALE 4 a 14 mm angle de 17° | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 221 | CHATONNIERE GOUTTE 4 a 14 mm angle de 17° | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 222 | CHATONNIERE HEXAGONALE 4 a 14 mm angle de 17° | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 223 | CHATONNIERE OCTOGONALE 4 a 14 mm angle de 17° | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 224 | CHATONNIERE RONDE 3 a 13 mm angle de 17° | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 225 | SUPPORT BAGUES SUPPORT BAGUES ULTRASON 12 CROCHETS / BLANC | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 226 | Support pour ultrason porte-pièces x20 L340mm x H80mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 227 | Ecarteur de moule 2 GRIFFES | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|-----|---|---|--|
| 228 | Lingotière à manche pour fils et plaque, longueur 16 cm Lingotière à deux faces pour fils/plaques Dimensions plaque : 160 x 20 x 8 mm ; Dimension fils : 6,8 x 145 x 5,8 mm - 8,6 x 145 x 5,8 mm Poids de la lingotière : 1,06 kg. longueur avec manche : 270 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 229 | Maillet en caoutchouc Manche bois ergonomique. Longueur 340mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 230 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES cadre ALU 35 X 60 X H24mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 231 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES Cadre ALU 50 X 70 X H24mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 232 | mallette de rangement Malette en aluminium 40 x 20 x 10 cm environ .pour outillage avec compartiment de rangement, | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 233 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES Cadre ALU 70 X 100 X H29mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 234 | Écran facial de protection Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 235 | paire de gants paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 236 | Casque antibruit Casque antibruit, standard ,Cache-oreilles légers et rigides Coussinets d'oreille remplis de mousse souple avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 237 | visualiseur sans fil Visualiseur sans fil Capteur d'image : CMOS 1/3.2 po - Cadence d'images : 60ips - Zoom x10 optique + x23 numérique , 13 mégapixels, Résolution de sortie : (4K ; HD intégrale 1080p 60 Hz ; HD 720p 60 Hz) - Rotation de l'image : 0° / 90° - Mise au point : Automatique / manuelle / par zones (via le logiciel) fourni avec une garantie de 5 ans, logiciel de fonctionnement, accessoires de fixation, adaptateurs microscope, film antireflet, sacoche de transport et connectiques nécessaires pour le fonctionnement sans fil | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|-----|---|---|---|
| 238 | Torches oxhydriques Volume de gaz produit : 105Lt/h min. Eau distillée utilisée (par jour) : 20ml min. Température maximale de la flamme : 3150°C min. Consommation électrique : 0,65kW min. Système de sécurité "flashback" installé : oui Numéro de l'embout de la torche : 18-24 Diamètre interne de l'embout de la torche (mm) : 0,839 - 0,310 _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 239 | Perceuse d'établi Pour le travail de précision (modélisme, micro-perçage). Colonne en acier massif chromé \varnothing 20 mm. +/-10% Plateau en fonte d'aluminium avec butée longitudinale réglable via une échelle graduée. Moteur de très haute qualité extrêmement silencieux et très durable. 3 vitesses de rotation par déplacement de la courroie pour un triple couple en bas régime. Filetage 3/8" pour fixer le mandrin à couronne dentée (636 108). Facile d'utilisation, précise, robuste, silencieuse et très stable. Fournie avec 6 pinces de serrage en acier à triple fentes : \varnothing 1 - 1,5 - 2 - 2,4 - 3 et 3,2 mm. Jeu de 6 pinces de serrage - Mandrin de serrage - support de rangement Étau Tension d'alimentation : 230 V Portée de l'intérieur de la colonne jusqu'au centre de l'outil : 14 cm Course du fourreau de la broche : 30 mm Puissance : 85 W Vitesse de rotation : 1 800 - 4 700 - 8 500 T/min Poids : 3,3 kg +/-10% _raccordement et mise en service | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 240 | BUSTE EN FONTE BUSTE EN FONTE POLI GRAND MODELE | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 241 | MACHINE A AGRANDIR ET RETRECIR LES BAGUES MACHINE A AGRANDIR ET RETRECIR ALLIANCES | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|-----|---|---|--|
| 242 | <p>Appareil a grapper les cires tension de service primaire AC 230 V/50 Hz, secondaire 12 V pour le piston. Puissance : 10 W max. Fusible : 0,08 A à action retardée. Plage de température : 50-350 C°, réglage progressif. Contrôle de température : par DEL. livré avec Jeu de 4 pannes séparément raccordement et mise en service</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 243 | <p>Imprimante 3D _ Modes d'impression XHD - Xtreme Haute Définition - Volume de fabrication net xyz1: 294 x 211 x 144 mm +/-10% - Résolution xyz Mode XHD : 1 200 x 1 200 x 1 600 DPI ; couches de 16 µ - Vitesse d'impression (po/h) selon Z : 1 piste : 0,20 mm/h: 1 piste : 5,08 - Vitesse de fabrication (h/po) dans Z 1 Piste : 5 h/mm : 1 piste : 0,19 - Précision typique: ± 0,0508 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce typique pour une imprimante unique, - Matériaux de fabrication VisiJet M2 CAST 100 % cire - Matériau pour supports VisiJet M2 SUW 100 % cire - Matériau de fabrication En bouteilles propres de 1,17 kg auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante - Matériau pour supports En bouteilles propres de 1,3 kg auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante - Alimentation électrique 100-127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15 A 200-240 VAC, 50 Hz,</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> <p><i>Service achat des équipements S.A.E</i></p> <p><i>Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail</i></p> | |

Handwritten marks: "HSE" and a signature.

| | | |
|---|---|--|
| <p>monophasé, 10 A Prise C14 simple, -Capacité du disque dur interne 500 Go minimum -Connectivité : Prêt pour la mise en réseau avec interface Ethernet 10/100/1000 base Port USB -LOGICIEL de traitement : Licence perpétuelle pour une utilisation compatible avec Windows. -Système d'exploitation : Windows® 7, Windows 8 ou Windows 8.1 Service Pack, Windows 10 -Formats de fichiers supportés : STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD -Température de fonctionnement : 18-28 °C, vitesse d'impression réduite à plus de 25 °C -Humidité de fonctionnement : 30-70 % d'humidité relative - Bruit: moins de 65 dBa estimation, ventilateur à vitesse moyenne - Certifications : CE - Formation technique 2jr - livré avec la table - Livré avec les petites outillages et matière d'oeuvre -raccordement et mise en service</p> |  | |
|---|---|--|

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot N°3 : Equipements bijouterie

| (Items N°) | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix Unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|------------|--|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Perceuse suspendue pour bijoutier | U | 21 | | | | | | |
| 2 | Laminoir manuel pour plaque | U | 1 | | | | | | |
| 3 | Laminoir à bras pour fils | U | 1 | | | | | | |
| 4 | Laminoir électrique mixte pour plaque et fils de bijoutier sur socle | U | 1 | | | | | | |
| 5 | Cisaille à levier | U | 1 | | | | | | |
| 6 | Banc à étirer manuel complet | U | 1 | | | | | | |
| 7 | Balance électronique | U | 1 | | | | | | |
| 8 | Polisseuse avec support | U | 1 | | | | | | |
| 9 | Bains ultra son | U | 1 | | | | | | |
| 10 | Appareil à rhodier | U | 1 | | | | | | |
| 11 | Table de coulée | U | 1 | | | | | | |
| 12 | Vulcanisateur mini électrique | U | 1 | | | | | | |
| 13 | Four de fusion à gaz | U | 1 | | | | | | |
| 14 | Four de cuissons des cylindres | U | 1 | | | | | | |
| 15 | Injecteur de cire | U | 1 | | | | | | |
| 16 | Four de fusion électrique | U | 1 | | | | | | |
| 17 | Hotte aspirante | U | 1 | | | | | | |
| 18 | Lampe universelle de travail d'établi | U | 21 | | | | | | |
| 19 | Cheville de bijoutier en bois dur | U | 21 | | | | | | |
| 20 | Peau d'établi | U | 21 | | | | | | |
| 21 | Machine à Graver Pneumatique | U | 1 | | | | | | |
| 22 | Plaque Réchaud Electrique | U | 1 | | | | | | |
| 23 | Touret à meuler | U | 1 | | | | | | |
| 24 | mélangeur de plâtre avec table | U | 1 | | | | | | |
| 25 | table polissage 2postes | U | 2 | | | | | | |
| 26 | microscope pour sertissage | U | 2 | | | | | | |
| 27 | machine de découpe laser et de gravure | U | 1 | | | | | | |
| 28 | TONNEAU MAGNETIQUE | U | 1 | | | | | | |
| 29 | Chalumeau oxygaz | U | 21 | | | | | | |
| 30 | ETABLI BIJOUTIER 1 PLACE 6 TIROIRS | U | 21 | | | | | | |
| 31 | Plaque en fibre skamolex | U | 21 | | | | | | |
| 32 | Toile de fer fine de 20 x20 | U | 21 | | | | | | |
| 33 | Pinceau à borax | U | 21 | | | | | | |

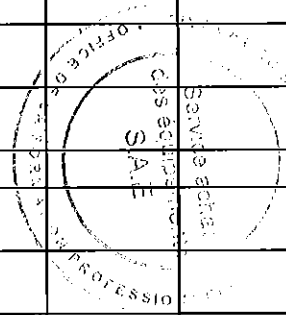
| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|--|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 34 | Etau à main | U | 21 | | | | | | |
| 35 | Pince à morilles double nickelée | U | 21 | | | | | | |
| 36 | Pince sans forme | U | 21 | | | | | | |
| 37 | Pince à bec plat | U | 21 | | | | | | |
| 38 | Pince à bec rond effilé | U | 21 | | | | | | |
| 39 | Pince à coulant mâchoire étau | U | 21 | | | | | | |
| 40 | Brucelles en acier inox standard | U | 21 | | | | | | |
| 41 | Brucelles en acier inox bouts éfilés | U | 21 | | | | | | |
| 42 | Cisaille effilée | U | 21 | | | | | | |
| 43 | Bocfils breveté N°3 | U | 21 | | | | | | |
| 44 | Brucelles croisées inox droites isolées | U | 21 | | | | | | |
| 45 | Maillet buis | U | 21 | | | | | | |
| 46 | Marteau bijoutier emmanché | U | 21 | | | | | | |
| 47 | Tas plat acier | U | 21 | | | | | | |
| 48 | Triboulet rond acier trempé | U | 21 | | | | | | |
| 49 | Pointe à tracer extra fine | U | 21 | | | | | | |
| 50 | Pied à coulisse métallique | U | 21 | | | | | | |
| 51 | Calibre ou compas 1/10 | U | 21 | | | | | | |
| 52 | Réglet inox | U | 21 | | | | | | |
| 53 | Équerre à chapeau | U | 21 | | | | | | |
| 54 | Compas droit à serrage rapide | U | 21 | | | | | | |
| 55 | Loupe à œil | U | 21 | | | | | | |
| 56 | Brosse à main d'établi | U | 21 | | | | | | |
| 57 | Lime carrelette suisse | U | 21 | | | | | | |
| 58 | Lime carrelette suisse | U | 21 | | | | | | |
| 59 | Lime carrelette suisse | U | 21 | | | | | | |
| 60 | Lime mi-ronde effilée suisse | U | 21 | | | | | | |
| 61 | Lime mi-ronde effilée suisse | U | 21 | | | | | | |
| 62 | PINCE DE BANC QUEUE D'ARRONDELLE | U | 21 | | | | | | |
| 63 | Cabrons émeri plat | U | 21 | | | | | | |
| 64 | Cabron émeri demi rond | U | 21 | | | | | | |
| 65 | Cabron émeri triangle 8x8x8 | U | 21 | | | | | | |
| 66 | Lime aiguille pilier avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 67 | Lime aiguille mi-ronde avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 68 | Lime aiguille feuille sauge | U | 21 | | | | | | |
| 69 | Lime aiguille triangle avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 70 | Lime aiguille ronde avec manche, | U | 21 | | | | | | |
| 71 | Lime aiguille barrette avec manche | U | 21 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix Unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 72 | Lime aiguille pilier avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 73 | Lime aiguille mi-ronde avec manche, | U | 21 | | | | | | |
| 74 | Lime aiguille feuille sauge avec manche, | U | 21 | | | | | | |
| 75 | Lime aiguille triangle avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 76 | Lime aiguille ronde avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 77 | Lime aiguille barrette avec manche | U | 21 | | | | | | |
| 78 | Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui. | U | 21 | | | | | | |
| 79 | Goupille de banc et pince | U | 21 | | | | | | |
| 80 | Lime à cire suisse palette | U | 21 | | | | | | |
| 81 | Etau d'établi à agrafe | U | 1 | | | | | | |
| 82 | Filière à étirer trous demi-ronds | U | 2 | | | | | | |
| 83 | Filière à étirer trous demi-ronds | U | 2 | | | | | | |
| 84 | Filière à étirer trous demi-ronds | U | 2 | | | | | | |
| 85 | Filière à étirer trous étoiles | U | 2 | | | | | | |
| 86 | Filière à étirer trous étoiles | U | 2 | | | | | | |
| 87 | Filière à étirer trous étoiles | U | 2 | | | | | | |
| 88 | Filière à étirer trous triangulaires | U | 2 | | | | | | |
| 89 | Filière à étirer trous triangulaires | U | 2 | | | | | | |
| 90 | Filière à étirer trous triangulaires | U | 2 | | | | | | |
| 91 | Filière à étirer trous carres | U | 2 | | | | | | |
| 92 | Filière à étirer trous carres | U | 2 | | | | | | |
| 93 | Filière à étirer trous carres | U | 2 | | | | | | |
| 94 | Filière à étirer trous ronds | U | 2 | | | | | | |
| 95 | Filière à étirer trous ronds | U | 2 | | | | | | |
| 96 | Filière à étirer trous ronds | U | 2 | | | | | | |
| 97 | Filière demi-jonc pour bijoutier | U | 1 | | | | | | |
| 98 | Pince à tirer à la main | U | 1 | | | | | | |
| 99 | Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle | U | 5 | | | | | | |
| 100 | Des à emboutir acier | U | 3 | | | | | | |
| 101 | Des à emboutir acier | U | 2 | | | | | | |
| 102 | Des à rainure | U | 5 | | | | | | |
| 103 | Bouterolles acier | U | 3 | | | | | | |
| 104 | Bouterolles buis | U | 3 | | | | | | |
| 105 | Triboulets au millimètre modèle B | U | 1 | | | | | | |
| 106 | Triboulets rond acier trempé aiguille | U | 1 | | | | | | |
| 107 | Baguiers métalliques | U | 1 | | | | | | |
| 108 | Fion 12 têtes ronde relief | U | 1 | | | | | | |
| 109 | Lime aiguille triangle | U | 24 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|--|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 110 | Pierre arkansas | U | 1 | | | | | | |
| 111 | Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm | U | 24 | | | | | | |
| 112 | Echoppe suisse onglette | U | 25 | | | | | | |
| 113 | Echoppe suisse onglette | U | 25 | | | | | | |
| 114 | Echoppe suisse onglette | U | 25 | | | | | | |
| 115 | Echoppe suisse onglette | U | 25 | | | | | | |
| 116 | Echoppe suisse bord plat | U | 25 | | | | | | |
| 117 | Echoppe suisse onglette | U | 25 | | | | | | |
| 118 | Endouilloirs | U | 1 | | | | | | |
| 119 | Perloirs | U | 1 | | | | | | |
| 120 | Manche universelle fixe | U | 1 | | | | | | |
| 121 | Manche d'échoppe poire en bois | U | 21 | | | | | | |
| 122 | Manche d'échoppe ronde en bois | U | 21 | | | | | | |
| 123 | Etau buis à ressort | U | 1 | | | | | | |
| 124 | Etau coin frêne double bague fixe | U | 21 | | | | | | |
| 125 | Pointeau automatique | U | 21 | | | | | | |
| 126 | Jeu de fraises creuses 1.2 Jeu de fraises creuses 1.2 | U | 21 | | | | | | |
| 127 | Jeu de fraises creuses diamètre 1.6 | U | 24 | | | | | | |
| 128 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.1 | U | 24 | | | | | | |
| 129 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.5 | U | 24 | | | | | | |
| 130 | Jeu de fraises creuses diamètre 2.9 | U | 24 | | | | | | |
| 131 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.5 | U | 24 | | | | | | |
| 132 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.6 | U | 24 | | | | | | |
| 133 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.7 | U | 24 | | | | | | |
| 134 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.8 | U | 24 | | | | | | |
| 135 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 0.9 | U | 24 | | | | | | |
| 136 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1 | U | 24 | | | | | | |
| 137 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.1 | U | 24 | | | | | | |
| 138 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.2 | U | 24 | | | | | | |
| 139 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.3 | U | 24 | | | | | | |
| 140 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.4 | U | 24 | | | | | | |
| 141 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.5 | U | 24 | | | | | | |
| 142 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6 | U | 24 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|--|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 143 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.7 | U | 24 | | | | | | |
| 144 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.8 | U | 24 | | | | | | |
| 145 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.9 | U | 24 | | | | | | |
| 146 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2 | U | 24 | | | | | | |
| 147 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10 | U | 24 | | | | | | |
| 148 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.20 | U | 24 | | | | | | |
| 149 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.30 | U | 24 | | | | | | |
| 150 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50 | U | 24 | | | | | | |
| 151 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10 | U | 24 | | | | | | |
| 152 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50 | U | 24 | | | | | | |
| 153 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00 | U | 24 | | | | | | |
| 154 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50 | U | 24 | | | | | | |
| 155 | Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00 | U | 24 | | | | | | |
| 156 | Jeu de fraises conique diamètre 0.5 | U | 24 | | | | | | |
| 157 | Jeu de fraises conique diamètre 0.6 | U | 24 | | | | | | |
| 158 | Jeu de fraises conique diamètre 0.7 | U | 24 | | | | | | |
| 159 | Jeu de fraises conique diamètre 0.8 | U | 24 | | | | | | |
| 160 | Jeu de fraises conique diamètre 0.9 | U | 24 | | | | | | |
| 161 | Jeu de fraises conique diamètre 1 | U | 24 | | | | | | |
| 162 | Jeu de fraises conique diamètre 1.10 | U | 24 | | | | | | |
| 163 | Jeu de fraises conique diamètre 1.20 | U | 24 | | | | | | |
| 164 | Jeu de fraises conique diamètre 1.30 | U | 24 | | | | | | |
| 165 | Jeu de fraises conique diamètre 1.50 | U | 24 | | | | | | |
| 166 | Jeu de fraises conique diamètre 1.60 | U | 24 | | | | | | |
| 167 | Jeu de fraises conique diamètre 1.80 | U | 24 | | | | | | |
| 168 | Jeu de fraises conique diamètre 2.1 | U | 24 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 169 | Jeu de fraises conique diamètre 2.3 | U | 24 | | | | | | |
| 170 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 0.8 | U | 24 | | | | | | |
| 171 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 1 | U | 24 | | | | | | |
| 172 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 1.2 | U | 24 | | | | | | |
| 173 | Jeu de fraises cylindrique diamètre 1.4 | U | 24 | | | | | | |
| 174 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.5 | U | 24 | | | | | | |
| 175 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.6 | U | 24 | | | | | | |
| 176 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.7 | U | 24 | | | | | | |
| 177 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.8 | U | 24 | | | | | | |
| 178 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 0.9 | U | 24 | | | | | | |
| 179 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1 | U | 24 | | | | | | |
| 180 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1.1 | U | 24 | | | | | | |
| 181 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1.2 | U | 24 | | | | | | |
| 182 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 1.9 | U | 24 | | | | | | |
| 183 | Jeu de foret hélicoïdal diamètre 2 | U | 24 | | | | | | |
| 184 | Boite de plaque thermo choc silice 170 x 170 x 10mm | U | 21 | | | | | | |
| 185 | Boite de plaque de positionnement 160 x 160mm min. | U | 21 | | | | | | |
| 186 | Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm | U | 21 | | | | | | |
| 187 | Boite de meule feutre 60 x 12mm min. | U | 2 | | | | | | |
| 188 | Triboulet coton | U | 21 | | | | | | |
| 189 | Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm | U | 21 | | | | | | |
| 190 | Triboulet ovale acier trempé 30cm | U | 2 | | | | | | |
| 191 | Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm | U | 2 | | | | | | |
| 192 | Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm | U | 2 | | | | | | |
| 193 | Palmer | U | 6 | | | | | | |
| 194 | Jeu de nécessaire à toucher | U | 1 | | | | | | |
| 195 | Anode inox | U | 2 | | | | | | |
| 196 | Anode métal déployé en Titane platiné | U | 2 | | | | | | |



H₂ ol

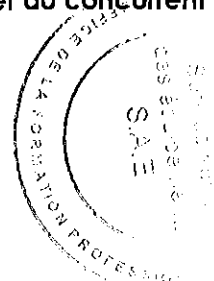
| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix Unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 197 | Soudolithe complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder | U | 1 | | | | | | |
| 198 | Cylindre perforé P3-B | U | 2 | | | | | | |
| 199 | Embase caoutchouc T3 | U | 2 | | | | | | |
| 200 | Cylindre perforé P4 | U | 2 | | | | | | |
| 201 | Embase caoutchouc T4 | U | 2 | | | | | | |
| 202 | Flasque réduction cylindre 90mm | U | 5 | | | | | | |
| 203 | Cylindre perforé P5 | U | 2 | | | | | | |
| 204 | Embase caoutchouc T5 | U | 2 | | | | | | |
| 205 | creusets pour de fusion électrique | U | 2 | | | | | | |
| 206 | chalumeau à gaz sans air comprimé | U | 21 | | | | | | |
| 207 | casque sertisseur | U | 5 | | | | | | |
| 208 | tuyauterie propane/oxygène | U | 60 | | | | | | |
| 209 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m | U | 2 | | | | | | |
| 210 | support pour pinces | U | 21 | | | | | | |
| 211 | machine à agrandir et à rétrécir les bagues | U | 1 | | | | | | |
| 212 | lames de bistouri n°11 | U | 3 | | | | | | |
| 213 | lames de bistouri n°12D | U | 3 | | | | | | |
| 214 | lames de bistouri n°6 | U | 3 | | | | | | |
| 215 | PORTE lames bistouris | U | 26 | | | | | | |
| 216 | BOULET DE GRAVEUR | U | 2 | | | | | | |
| 217 | Manche | U | 13 | | | | | | |
| 218 | Micromètre à cadran | U | 2 | | | | | | |
| 219 | CHATONNIERE CARRE | U | 5 | | | | | | |
| 220 | CHATONNIERE OVALE | U | 5 | | | | | | |
| 221 | CHATONNIERE GOUTTE | U | 5 | | | | | | |
| 222 | CHATONNIERE HEXAGONALE | U | 5 | | | | | | |
| 223 | CHATONNIERE OCTOGONALE | U | 5 | | | | | | |
| 224 | CHATONNIERE RONDE | U | 5 | | | | | | |
| 225 | SUPPORT BAGUES | U | 1 | | | | | | |
| 226 | Support pour ultrason | U | 1 | | | | | | |
| 227 | Ecarteur de moule 2 GRIFFES | U | 5 | | | | | | |
| 228 | Lingotière à manche pour fils et plaque, longueur 16 cm | U | 3 | | | | | | |
| 229 | Maillet en caoutchouc. | U | 21 | | | | | | |
| 230 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES | U | 21 | | | | | | |
| 231 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES | U | 21 | | | | | | |
| 232 | mallette de rangement | U | 21 | | | | | | |

| Items N° | Désignation | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-----------------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 233 | CADRES ALUMINIUM AVEC PLAQUES | U | 21 | | | | | | |
| 234 | Écran facial de protection | U | 30 | | | | | | |
| 235 | paire de gants | U | 60 | | | | | | |
| 236 | Casque antibruit | U | 30 | | | | | | |
| 237 | visualiseur sans fil | U | 1 | | | | | | |
| 238 | Torches oxhydriques | U | 5 | | | | | | |
| 239 | Perceuse d'établi | U | 1 | | | | | | |
| 240 | BUSTE EN FONTE | U | 1 | | | | | | |
| 241 | MACHINE A AGRANDIR ET RETRECIR LES BAGUES | U | 1 | | | | | | |
| 242 | Appareil a grapper les cires | U | 2 | | | | | | |
| 243 | Imprimante 3D | U | 1 | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

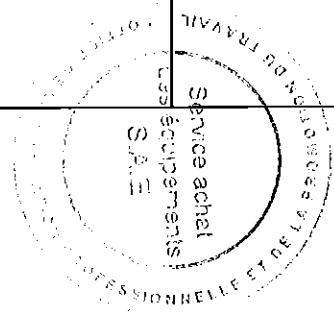


➤ Lot N°4 : Equipements tapisserie

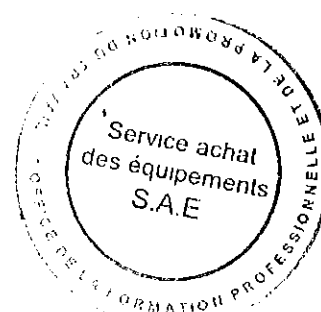
| item n° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|---------|---|--|----------------------------------|
| 1 | <p>Machine piqueuse plate 1 aiguille cuir Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel - Moteur Electrique Cerveau, 220 V – 50Hz - Vitesse : 3500 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe led - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |



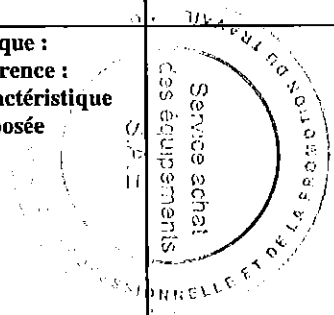
| | | | |
|---|---|--|--|
| 2 | <p>Machine surjeteuse 4 fils Machine surjeteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2 mm - Moteur à Cerveau direct drive, 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 6000 points/min minimum - Graissage centralisé <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Lampe led. | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
|---|---|--|--|

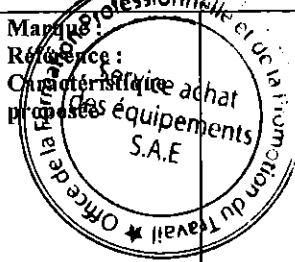


| | | | |
|---|---|--|--|
| 3 | <p>Machine double entraînement (cuir) Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel - Moteur Electronique Cerveau, 220 V – 50Hz - Vitesse : 3500 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe led - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
|---|---|--|--|

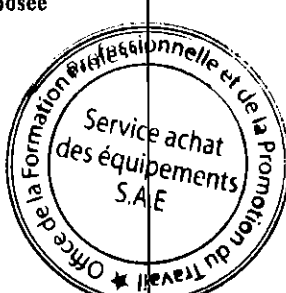


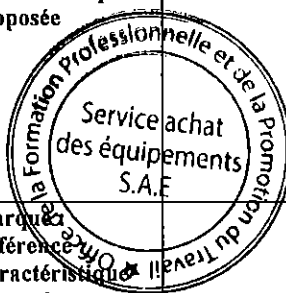
Handwritten signature and initials 'Ac' at the bottom right of the page.

| | | | |
|---|--|--|---|
| 4 | <p>Chaudière avec 2 fers a repassé TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 5 | <p>Scie à mousse électrique (tiptop) Couteau à lame verticale _ Hauteur de coupe entre 20 et 35 _ Dispositif d'affutage automatique _ moteur double isolation _ Protection de sécurité de la lame (breveté) _ Coussinet antivibration en caoutchouc _ Dispositif d'affutage à ruban _ Gressage de la lame ne nécessitant pas de réglage _ niveau de huile visible à travers le réservoir transparent _ livré avec 2 lames de rechange, manuel d'entretien et de pièces de rechange</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> |  |
| 6 | <p>Scie à mousse portatif 220 v - 50 Hz , 300 W ou plus avec une profondeur de coupe de 30 cm ou plus fourni avec 2 lames de scie de rechange</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 7 | <p>Scie Sauteuse Profondeur de coupe 150mm min Profondeur de coupe dans le bois 150 mm min Profondeur de coupe dans l'acier 10 mm Nombre de courses à vide 800 – 2700 courses/min 1 Boite de 10 lames scie sauteuse (Bois et métal)</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |

| | | | |
|----|--|--|---|
| 8 | PERCEUSE A PERCUSSION <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de perçage : 13 mm acier min • Variateur électronique de vitesses. • Puissance 700 W min • Vitesse de rotation de 0-1000/0-2400 tr/min. • Equipé d'un : <ul style="list-style-type: none"> * 1 coffret de forêts à béton de 3 à 10 mm. * 1 coffret de forêts à métaux de 7 à 10 mm. * 2 coffret de forêts à bois de 3 à 10 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 9 | Perceuse visseuse sans fil VISSEUSE – PERSEUSE SANS FIL 18 V Tension de la batterie : 18 V Régime à vide 0– 1,300 t/min min Type de batterie Lithium-Ion Fréquence de frappe maxi.: 20 000 cps/min min | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 10 | Ponceuse excentrique Ø du plateau de ponçage 100 mm min Régime à vide jusqu'à 10.000 tr/min min Excentricité 2 mm Fixation de la feuille abrasive Système de fixation auto-agrippant Puissance absorbée nominale 300 W min Diamètre d'amplitude 2.5 mm au min Livré avec : 1 feuille abrasive multi-perforation Plateau de ponçage Micro-filtre Clé Allen | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 11 | Ponceuse vibrante Puissance absorbée nominale 190 W min Régime à vide 12,000 t/min minimum Mouvements orbitaux à vide 24,000 osc/min Diamètre d'amplitude 2 mm Largeur du plateau de ponçage 92 mm +/-10% Longueur du plateau de ponçage 182 mm +/-10% Livré avec: 3 feuilles abrasives | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|---|---|---|
| 12 | Kit de perçage et de conduite 5 Forets métalliques HSS-G: 3/4/5/6/8 5 Forets à bois : 3/4/5/6/8 4 Forets de maçonnerie : 5,5 / 6/7/8 37 Embouts de vis de 25 mm: PZ0 / PZ1 / PZ2 / PZ3 / PH0 / PH1 / PH2 / PH2 / PH3 / T10 / T15 / T15 / T20 / T25 / T25 / T27 / T30 / T30 / SL0.5X4 / SL0.6X4.5 / SL1.0X5.5 / SL1.0X6.5 / ST10 / ST15 / ST20 / ST25 / ST27 / ST30 / ST40 / Hex3 / Hex4 / Hex5 / Hex6 10 Embouts de vis de 50 mm: PZ2 x 5 / PH2 x 5 dans un boîtier flip top 5 Clé à douilles : 6/8/10/12/13 1 Porte-embout magnétique à tige hexagonale 1/4 "à changement rapide 1 Coffret MakPac 1 | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 13 | PISTOLET À PEINTURE À AIR COMPRIMÉ Pistolet peinture Godet en plastique : 0.65 l min Jeu de buses 1.5 mm en acier inoxydable Pression de travail : 2 - 2.5 bars Air consommé : 230 - 250 l/min. Accessoires: une mallette jeu de pièces d'usure régulateur de pression 3 filtres | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 14 | AGRAFEUSE/CLOUEUSE À AIR COMPRIMÉ Appareil combiné avec évacuation d'air réglable Pour les agrafes comprises entre 16 et 40 mm Pour les clous compris entre 15 et 50 mm Air consommé : env. 0.6 l/coup Clous adaptés : Type F Agrafes adaptées : type 90 Livré avec: 1 BOÎTE DE 5000 CLOUS 1 BOÎTE DE 5000 AGrafe | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 15 | agrafeuse pneumatique Pour les agrafes comprises entre 19 et 50 mm de type N (avec une largeur de dos 10.8 mm) Air consommé : env. 1.8 l/coup Poids : 3.1 kg Pression de travail : 6 bars Livré avec; 1 boîte AGRAFES 5000 PIÈCES | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|---|---|---|
| 16 | Scie circulaire portable pour bois Puissance de sortie maximale 1800 W Vitesse à vide max 5200 min ⁻¹ Max. Profondeur de coupe à 90 ° 75,5 mm Max. Profondeur de coupe à 45 ° 57 mm Max. Profondeur de coupe à 50 ° 51,5 mm Plage de biseau (à gauche) 0 / 50 ° Diamètre de la lame 210 mm Support (diamètre de l'arbre) 30 mm Cordon d'alimentation 2,5 m 2 lames carbure | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 17 | Ciseaux électrique 220 V - 50 Hz , 170w ou plus , Taille de la lame: 70mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 18 | Pistolet à colle Caractéristiques proposées: Pistolet à colle Puissance absorbée nominale: 500 W min Débit de colle: 30 g/min Temps de préchauffage: 4 min Nombre d'éléments chauffants: 2 Unit. Bâtonnet de colle, Ø: 11 mm Bâtonnet de colle, longueur max.: 200 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 19 | outil presse bouton pour gainage outil presse bouton pour gainage bouton à coudre à recouvrir de tissus , -Presse à Main Machine et Deux pièces Double Capuchon Clous Fermeture 6-15 mm diamètre , -Pression Rivets Popper Cuir Outil Patron Cadre 15mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 20 | pistolet à silicone Caractéristiques proposées: pistolet à silicone Pistolet à cartouche compatible avec toutes les cartouches de 310 ml +/-10% de silicone et acrylique -Fonction stop-goutte automatique pour ne pas que le mastic ne coule pas – Manchon pivotant – Dimensions : 387 x 64 x 171 mm +/-10% – poignée avec un revêtement en caoutchouc , pour les cartouches de 310 ml avec un diamètre de 50 millimètres , | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|---|---|---|
| 21 | ETAU D'ÉTABLI Structure en fonte Base à fixer sur l'établi pour la stabilité Base pivotante polyvalente Poignées chromées anticorrosion Profondeur des mâchoires (mm) : 85 environ Capacité de serrage (mm) : 100 environ Puissance de serrage (kg) : 110 environ | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 22 | Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres Caractéristiques proposées: Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres enrouleur électrique Caractéristiques techniques : 4 prises 16A – 230 VAC Câble 3×1,5mm ² Puissance maximale : 3200W Protection contre la surchauffe : 56±5°C Longueur 25 : mètres Coloris : couleur jaune et Protection | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 23 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m Devidoir tuyau air comprimé 15m min Pression Max : 15 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 8 mm"" | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 24 | Soufflette à air comprimé Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar Livré avec: Raccord enfichable EURO 1/4" | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 25 | Équerre de traçage 0-90 ° règle en Alliage d'aluminium Triangle | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 26 | Mètre ruban 5m x 19 mm Crochet avec position du zéro réel pour mesures intérieures | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 27 | Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 28 | Ciseaux à bois biseauté 6mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 29 | Ciseaux à bois biseauté 10mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 30 | Ciseaux à bois biseauté 20mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |


| | | | |
|----|---|---|--|
| 31 | Ciseaux à bois biseauté 30mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 32 | Lime plate Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 33 | Équerre de traçage menuisier Règle en Alliage d'aluminium, Jauge Verticale en Forme de T | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 35 | Râpe à bois râpe batarde plate de 250 mm pour bois avec manche aux matériaux grippants | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 36 | Ramponneau Marteau ramponneau aimanté , tête 8 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 37 | Le ramponneau à tête en nylon Ramponneau tête nylon spécial clous décoratifs | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 38 | Tenaille Tenaille Tapissier | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 39 | Serre joint rapide Capacité de serrage 600 mm bimatere | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 40 | Serre joint d'angle Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 41 | Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 100cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 42 | Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 43 | Agrafeuse manuel Matière Acier agrafeuse manuelle pour tappareissier , utilisation des agrafes de 13-4 à 13-8 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 44 | Arrache clou Arrache clou pour tappareissier (arrache clou et punaise) avec manche bois | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 45 | Arrache agrafe | Marque : Référence : | |

Handwritten signature/initials

| | | | |
|----|---|---|--|
| | Arrache agrafe avec manche bois | Caractéristique proposée | |
| 46 | tendeur sangle tapissier tendeur sangle en bois avec une extrémité en caoutchouc | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 47 | Ciseaux de coupe professionnel 22 Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 22 cm - chromé | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 48 | Ciseaux de coupe professionnel 16 Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 16 cm - chromé | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 49 | Pince coupante Pince coupante conçue en Acier haute qualité | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 50 | Jeux de clés (6 à 16) Chromé plat et pipe | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 51 | Jeux de tournevis Contient 12 pièces : type américain et plat | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 52 | Clé à molette clé à molette en acier, ouverture machoir 45 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 53 | Maillet en bois Maillet en bois vernis , tête de frappe 45 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 54 | Pointe de finette boite de 7000, Pointe de finette 35 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 55 | Marteau de menuisier Marteau de menuisier à panne plate | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 56 | Marteau de tapissier à tête fine | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 57 | Scie à dos Lame denture triple biseau. 11 dents au pouce pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés : lambris, contreplaqué, mélaminés, P.V.C. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

Handwritten signature and initials

| | | | |
|----|---|--|--|
| 58 | Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 59 | paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations, | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 60 | Poubelle à roues 120L noir en PVC solide | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 61 | Table de Coupe Caractéristiques: -Dimensions :L:2.50 x l:1.80 x H:0.80 m 10 ± Piétement bois massif d'hêtre de 70 x 45 minimum -Plateau en bois massif en hêtre d'épaisseur de 30 mm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 62 | Table de travail avec étagère Caractéristiques : - Dimensions :L: 2x l: 0.60 x h: 1 m ± 10 - Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ; - Plateau en Strati-décor effet hêtre d'épaisseur de 25 mm minimum - Etagère en strati-décor effet hêtre d'épaisseur de 25 mm minimum - Dimension entre plateau et étagère 60 cm minimum | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 63 | Paire de Tréteau en PVC Tréteaux en plastique - lot de 2 - portance 300 kg | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 64 | Bacs à bec transparent (petit, moyen, et grand) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 65 | SERVANTE D'ATELIER Boîte à outils amovible de 50cm avec porte outils intégré - Cadenassable Larges attaches métalliques anti-corrosion 2 tiroirs de 10cm de profondeur monté sur glissière métal à roulement à billes Largeur du produit 389 mm +/-10% Hauteur du produit 893 mm +/-10% Nombre de pièces 1 Longueur du produit 568 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|--|--|---|
| 66 | BOITE A OUTILS Cinq casiers Deux poignées articulées, accès à 100% des casiers Largeur du produit 20.8 cm+/-10% Hauteur du produit 45 cm+/-10% Longueur du produit 20.8 cm+/-10% | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 67 | ORGANISEUR 10 COMPARTIMENTS Dimensions en cm : 29 x 21 x 6,3 +/-10% Séparateurs amovibles Jusqu'à 10 compartiments Le couvercle texturé en polypropylène Peut être combiné avec d'autres organisateurs | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot N°4 : Equipements tapisserie

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|---|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Machine piqueuse plate 1 aiguille cuir | U | 6 | | | | | | |
| 2 | Machine surjeteuse 4 fils | U | 2 | | | | | | |
| 3 | Machine double entrainement (cuir) | U | 4 | | | | | | |
| 4 | Chaudière avec 2 fers a repassé | U | 1 | | | | | | |
| 5 | Scie à mousse électrique (tiptop) | U | 2 | | | | | | |
| 6 | Scie à mousse portatif | U | 2 | | | | | | |
| 7 | Scie Sautreuse | U | 2 | | | | | | |
| 8 | PERCEUSE A PERCUSSION | U | 2 | | | | | | |
| 9 | Perceuse visseuse sans fil | U | 2 | | | | | | |
| 10 | Ponceuse excentrique | U | 1 | | | | | | |
| 11 | Ponceuse vibrante | U | 1 | | | | | | |
| 12 | Kit de perçage et de conduite | U | 1 | | | | | | |
| 13 | PISTOLET À PEINTURE À AIR COMPRIMÉ | U | 1 | | | | | | |
| 14 | AGRAFEUSE/CLOUEUSE À AIR COMPRIMÉ | U | 2 | | | | | | |
| 15 | agrafeuse pneumatique | U | 4 | | | | | | |
| 16 | Scie circulaire portative pour bois | U | 1 | | | | | | |
| 17 | Ciseaux électrique | U | 2 | | | | | | |
| 18 | Pistolet à colle | U | 4 | | | | | | |
| 19 | outil presse bouton pour gainage | U | 1 | | | | | | |
| 20 | pistolet à silicone | U | 4 | | | | | | |
| 21 | ETAU D'ÉTABLI | U | 2 | | | | | | |
| 22 | Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres | U | 2 | | | | | | |
| 23 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m | U | 4 | | | | | | |

| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droit de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-------------|--------------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|---------------------------------------|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 24 | Soufflette à air comprimé | U | 3 | | | | | | |
| 25 | Équerre de traçage | U | 20 | | | | | | |
| 26 | Mètre ruban 5m x 19 mm | U | 20 | | | | | | |
| 27 | Règle métallique | U | 20 | | | | | | |
| 28 | Ciseaux à bois biseauté 6mm | U | 20 | | | | | | |
| 29 | Ciseaux à bois biseauté 10mm | U | 20 | | | | | | |
| 30 | Ciseaux à bois biseauté 20mm | U | 20 | | | | | | |
| 31 | Ciseaux à bois biseauté 30mm | U | 20 | | | | | | |
| 32 | Lime plate | U | 20 | | | | | | |
| 33 | Équerre de traçage menuisier | U | 20 | | | | | | |
| 35 | Râpe à bois | U | 20 | | | | | | |
| 36 | Ramponneau | U | 20 | | | | | | |
| 37 | Le ramponneau à tête en nylon | U | 20 | | | | | | |
| 38 | Tenaille | U | 20 | | | | | | |
| 39 | Serre joint rapide | U | 20 | | | | | | |
| 40 | Serre joint d'angle | U | 4 | | | | | | |
| 41 | Serre – joints de menuisier | U | 4 | | | | | | |
| 42 | Serre cadre à courroies | U | 5 | | | | | | |
| 43 | Agrafeuse manuel | U | 20 | | | | | | |
| 44 | Arrache clou | U | 20 | | | | | | |
| 45 | Arrache agrafe | U | 20 | | | | | | |
| 46 | tendeur sangle tapissier | U | 10 | | | | | | |
| 47 | Ciseaux de coupe professionnel 22 | U | 10 | | | | | | |
| 48 | Ciseaux de coupe professionnel 16 | U | 10 | | | | | | |
| 49 | Pince coupante | U | 10 | | | | | | |
| 50 | Jeux de clés (6 à 16) | U | 5 | | | | | | |
| 51 | Jeux de tournevis | U | 5 | | | | | | |
| 52 | Clé à molette | U | 5 | | | | | | |
| 53 | Maillet en bois | U | 5 | | | | | | |
| 54 | Pointe de finette | U | 10 | | | | | | |
| 55 | Marteau de menuisier | U | 10 | | | | | | |


| Items N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTVA | (3) Prix total HT/HDD/HTVA (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-----------------|----------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 56 | Marteau de tapissier à tête fine | U | 10 | | | | | | |
| 57 | Scie à dos | U | 10 | | | | | | |
| 58 | Cutter pour la coupe : | U | 30 | | | | | | |
| 59 | paire de gants | U | 40 | | | | | | |
| 60 | Poubelle | U | 2 | | | | | | |
| 61 | Table de Coupe | U | 2 | | | | | | |
| 62 | Table de travail avec étagère | U | 10 | | | | | | |
| 63 | Paire de Tréteau en PVC | U | 2 | | | | | | |
| 64 | Bacs à bec | U | 50 | | | | | | |
| 65 | SERVANTE D'ATELIER | U | 1 | | | | | | |
| 66 | BOITE A OUTILS | U | 1 | | | | | | |
| 67 | ORGANISEUR 10 COMPARTIMENTS | U | 5 | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |

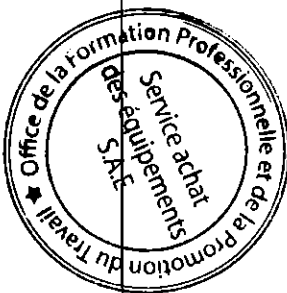
Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées **uniquement à la** formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

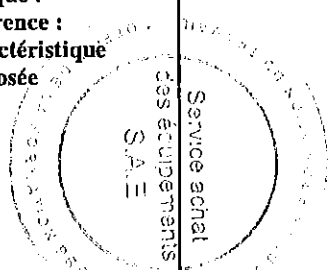
Fait à le

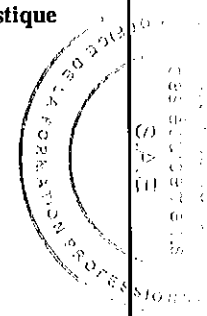
Signature et cachet du concurrent

➤ Lot N°5 : Equipements haute couture

| item n° | Désignation et caractéristiques techniques | Proposition du soumissionnaire | Appréciation de l'administration |
|---------|---|---|----------------------------------|
| 1 | <p>Machine Piqueuse</p> <ul style="list-style-type: none"> • Piqueuse plate industrielle 1 aiguille. • Machine simple entrainement • Point droit, points noués. • Machine équipée d'un moteur intégré dit "Direct Drive" 450W min – 220V à commande digitale. • Coupe fils automatique. • Marche arrière et lève pied automatiques • Pince fil électrique. • Déplacement et mouvement de griffe (vertical et horizontal) contrôlé électroniquement. Paramétrage enregistrable et transfert des données via USB. • Passage sous le bras de 303mm. • Vitesse de couture de 3000pts/min +/-10% • Entrainement par pied et barre à aiguille • Crochet rotatif auto-lubrifiant avec chargement de la canette latéral (accès facile) • Surface de travail 1100 mm x 550 mm +/-10% • Bâti renforcé sur roulette avec frein • Protection intégrale de la courroie par carter • Protection électrique par disjoncteur magnétothermique à manque de tension • Support double cône • Lubrification automatique d'huile • Longueur du point réglable jusqu'à 5mm • Course barre à aiguille : 30.7mm +/-10% • Hauteur du pied de biche : 16mm +/-10% avec genouillère • Commande de mise en marche par pédale. • Bâti réglable et renforcé, en métal, avec peinture double couche, sur 4 roulettes avec frein. • Table (LxPxH) : 110cm x 55cm x 4cm +/-10%. Table en bois stratifiée hydrofuge avec tiroir de rangement. • Pression du pied de biche réglable • Enfilage de la machine simple <p>Lampe led</p> <p><u>Accessoires inclus</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Pied presseur métallique (standard) • 2 Tournevis grand et petit | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>  | |

| | | | |
|---|---|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> • Boîte d'aiguilles • Boîte pour accessoires • Housse souple en plastic • Mode d'emploi en Français | | |
| 2 | <p>Machine Surjet Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm +/-10% - Distance entre dents de griffe : 2 mm - Moteur à Cerveau direct drive, 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 6000 points/min minimum - Graissage centralisé <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Lampe led. <p>Mise en service Formation d'utilisation</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> |  |
| 3 | <p>Table de Coupe Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensions :120 x 300 cm x H: 110 cm ± 5cm - Piétement en tube carré de 35x35 minimum renforcé par goussets ; - Plateau en bois naturel épaisseur 30 mm - 2 tiroirs un de chaque coté | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |

| | | | |
|---|--|--|---|
| 4 | <p>Table de repassage avec fer TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - semelle teflon compatible - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |
| 5 | <p>Mannequin femme Mannequin de couture réglable 12 molettes de réglage réglables sur un corps long. Tissu en polycoton texturé écru avec un support en mousse avec pied en bois Poitrine : 99 cm à 119 cm Taille : 74 cm à 94 cm Hanches : 102 cm à 122 cm</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> |  |
| 6 | <p>Mannequin homme Le mannequin couture Taille : Tour de poitrine en cm 93/114 Tour de taille en cm 84 /104 Tour de hanches en cm 99 /119</p> <p>Système de réglage: Réglage du cou : oui Réglage de la hauteur : oui Revêtement : tissu nylon</p> <p>4 boutons poitrine 4 boutons ceinture 4 boutons hanche 12 boutons auto-réglage précis plus une molette pour le cou.</p> | <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p> | |

| | | | |
|----|---|--|---|
| 7 | Mannequin enfant Le mannequin couture Taille : Tour de poitrine en cm 61/ 81 Tour de taille en cm 56/76 Tour de hanches en cm 66 /86 Système de réglage : Réglage du cou : oui Réglage de la hauteur : oui Revêtement : tissu en nylon 4 boutons poitrine 4 boutons ceinture 4 boutons hanche 12 boutons auto-réglage précis plus une molette pour le cou. | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 8 | Dérouleur rouleau Dérouleur rouleau coupeur vertical pour papier kraft -Dérouleur vertical de 40 cm de diamètre max et de 1 à 1.60 mètres de hauteur. -Lame de coupe sur ressort prenant toute la hauteur de la bobine pour une découpe franche, nette et rapide de tous les types de papiers. -Dévidoir vertical de papier kraft à plateau tournant sur roulements à billes pour un déroulement facilite des grandes bobines de kraft. -Fabrication en tubes acier rectangulaires (30x25mm) peints assurant une solidité optimale et une grande stabilité. | Marque : Référence : Caractéristique proposée |  |
| 9 | Porte cintre Porte-cintres télescopique sur roulette, hauteur réglable jusque 1m95 ou 2m40 en acier inoxydable | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 10 | Miroir Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant , chromé | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 11 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 15m Devdoir tuyau air comprimé 15m. Pression Max : 15 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 8 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 12 | Tournevis Tournevis pour serrer les aiguilles pour surjeteuse et piqueuse | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

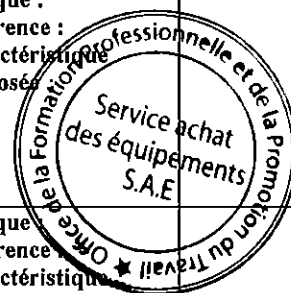
| | | | |
|----|--|---|--|
| 13 | Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 14 | Perroquet Perroquet de 70/70 cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 15 | Règle courbée règle courbée graduée et souple de 70 cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 16 | Réglet transparent Réglet de 20 cm transparent | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 17 | Roulette Roulette à patron aiguillée , manche en plastique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 18 | Rapporteur Rapporteur 30/18 cm en plastique transparent | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 19 | Compas Compas en métal avec rallonge | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 20 | Poinçon Poinçon à manche en bois | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 21 | pince à cranter Ciseaux "cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 22 | équerre métallique Equerre métallique de dimensions 35*60 cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 23 | Equerre en plastique Petit équerre de 30cm en plastique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 24 | règle de 1m règle de 1m métallique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 25 | règle de 60cm règle de 60cm Métallique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 26 | règle de 20cm règle de 20cm métallique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 27 | Taille crayon Taille crayon métallique solide | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|---|---|--|
| 28 | Porte épingle Porte épingle aimanté en plastique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 29 | ciseaux tissus 16 ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 30 | ciseaux tissus 24 ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 31 | ciseaux tissus 34 ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 32 | Poids de modélisme Poids de modélisme de 0,5 kg | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 33 | Planchette en plastic avec calculatrice Planchette en plastic avec calculatrice, format A4 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 34 | Pied presseur Pied presseur pour cordon pour machine à coudre | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 35 | Pied presseur Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 36 | Pied presseur Pied pose Ruban | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 37 | Pied presseur Fermeture invisible coté gauche | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 38 | Pied presseur Fermeture invisible coté droit | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 39 | Pied presseur point droit | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 40 | Pied presseur Pied ourlets roulés 2 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 41 | Pied presseur Pied ourlets roulés 4 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 42 | Guide Margeur magnétique pour marchine à coudre | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|---|---|--|
| 43 | Aiguille à main (jeu) boîte de 30 aiguilles à main numéro 2 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 44 | Aiguille à main (jeu) boîte de 30 aiguilles à main numéro 3 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 45 | Aiguille à main (jeu) boîte de 30 aiguilles à main numéro 4 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 46 | Aiguille à main (jeu) boîte de 30 aiguilles à main numéro 5 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 47 | Aiguille à main (jeu) boîte de 30 aiguilles à main numéro 6 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 48 | Aiguille à main (jeu) boîte de 30 aiguilles à main numéro 7 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 49 | Aiguille à main (jeu) boîte de 30 aiguilles à main numéro 8 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 50 | Aiguille pour machine à coudre Boîte de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM100 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 51 | Aiguille pour machine à coudre Boîte de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM90 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 52 | Aiguille pour machine à coudre Boîte de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM80 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 53 | Aiguille pour machine à coudre Boîte de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM70 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 54 | Aiguille pour machine à coudre Boîte de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM60 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 55 | Aiguille pour machine à coudre Boîte de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM110 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 56 | Aiguille pour machine à coudre Boîte de 10 Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM120 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 57 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 120 (Boîte de 10 aiguilles) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

| | | | |
|----|---|---|--|
| 58 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 110 (Boite de 10 aiguilles) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 59 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 100 (Boite de 10 aiguilles) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 60 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 90 (Boite de 10 aiguilles) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 61 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 80 (Boite de 10 aiguilles) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 62 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 70 (Boite de 10 aiguilles) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 63 | Aiguille pour machine piqueuse Aiguille B27 RG Pour surjeteuse industrielle Taille n° 60 (Boite de 10 aiguilles) | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 64 | Epingle Boite de 150 épingles fine à tete pointu de 28 mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 65 | Mètre ruban Mètre ruban en plastique 150cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 66 | Règle japonaise Règle japonaise en plastique transparent 60cm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 67 | Emporte piece Emporte piece manuel cerclaire en metale de diametre 25 a 30mm | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 68 | Coupe fil Coupe fil métallique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 69 | Pince a pointer Pince a pointer supérieur Métallique Profondeur de perforation: 35 mm Diamètre du trou: 2 mm en nickel | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 70 | pince courbé Pince courbé métallique pour enfilage de la Surjeteuse | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 71 | Tambours a broder Tombour a broder diamètre 30cm en plastique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 72 | Tambours a broder Tombour a broder diamètre 20cm en plastique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |

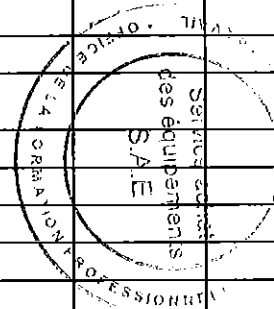
| | | | |
|----|--|---|--|
| 73 | Tambours a broder Tombour a broder diamètre 10cm en plastique | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 74 | Table lumineuse Planche à pochoir LED Tablette Lumineuse. Température de couleur: 8000-9000K. Lumen: 2100LM. Type de commutateur: Contrôle tactile. Entrée: AC 100-240V 50/60Hz. Sortie: DC 5V 1A. Durée de vie: 50 000H. Avec un design compact et élégant, adopter 4,7 m | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 75 | Poubelle Poubelle à roues 120L noir en PVC solide | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 76 | cintre Cintre en bois 2 pinces, qualité professionne | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 77 | Crayon de traçage boite de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 78 | Crayon de traçage boite de Crayon de traçage en couleur pour tissu de 12 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 79 | Papier fort (rouleaux) Rouleau de 1,2m et poid 33 à 35 kg/rouleau | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 80 | Craie Boite de Craie en couleur pour tailleur de 10 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 81 | Craie Boite de Craie blanche pour tailleur de 10 | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |
| 82 | Papier traçage blanc Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M | Marque : Référence : Caractéristique proposée | |



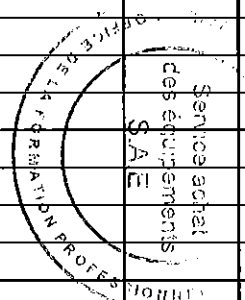
BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot N°5 : Equipements haute couture

| Item s N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTV A | (3) Prix total HT/HDD/HTV A (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|--------------|--|-------|------------|---|--|--|---|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Machine Piqueuse | U | 9 | | | | | | |
| 2 | Machine Surjet | U | 4 | | | | | | |
| 3 | Table de Coupe | U | 10 | | | | | | |
| 4 | Table de repassage avec fer | U | 2 | | | | | | |
| 5 | Mannequin femme | U | 21 | | | | | | |
| 6 | Mannequin homme | U | 11 | | | | | | |
| 7 | Mannequin enfant | U | 5 | | | | | | |
| 8 | Dérouleur rouleau | U | 2 | | | | | | |
| 9 | Porte cintre | U | 2 | | | | | | |
| 10 | Miroir | U | 2 | | | | | | |
| 11 | Enrouleur automatique de tuyau pneumatique | U | 1 | | | | | | |
| 12 | Tournevis | U | 21 | | | | | | |
| 13 | Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis | U | 21 | | | | | | |
| 14 | Perroquet | U | 30 | | | | | | |
| 15 | Règle courbée | U | 30 | | | | | | |
| 16 | Réglet transparent | U | 30 | | | | | | |
| 17 | Roulette | U | 30 | | | | | | |
| 18 | Rapporteur | U | 30 | | | | | | |
| 19 | Compas | U | 30 | | | | | | |
| 20 | Poinçon | U | 30 | | | | | | |
| 21 | pince à cranter | U | 30 | | | | | | |
| 22 | équerre métallique | U | 30 | | | | | | |
| 23 | Equerre en plastique | U | 30 | | | | | | |
| 24 | règle de 1m | U | 30 | | | | | | |
| 25 | règle de 60cm | U | 30 | | | | | | |
| 26 | règle de 20cm | U | 30 | | | | | | |
| 27 | Taille crayon | U | 30 | | | | | | |
| 28 | Porte épingle | U | 30 | | | | | | |
| 29 | ciseaux tissus 16 | U | 21 | | | | | | |
| 30 | ciseaux tissus 24 | U | 21 | | | | | | |
| 31 | ciseaux tissus 34 | U | 21 | | | | | | |
| 32 | Poids de modélisme | U | 24 | | | | | | |
| 33 | Planchette en plastique avec calculatrice | U | 3 | | | | | | |
| 34 | Pied presseur | U | 30 | | | | | | |
| 35 | Pied presseur | U | 10 | | | | | | |
| 36 | Pied presseur | U | 10 | | | | | | |



| Item s N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTV A | (3) Prix total HT/HDD/HTV A (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|--------------|--------------------------------|-------|------------|---|--|--|---|------------------------------------|---------------------------------------|
| 37 | Pied presseur | U | 10 | | | | | | |
| 38 | Pied presseur | U | 10 | | | | | | |
| 39 | Pied presseur | U | 10 | | | | | | |
| 40 | Pied presseur | U | 10 | | | | | | |
| 41 | Pied presseur | U | 10 | | | | | | |
| 42 | Guide Margeur | U | 10 | | | | | | |
| 43 | Aiguille à main (jeu) | U | 100 | | | | | | |
| 44 | Aiguille à main (jeu) | U | 100 | | | | | | |
| 45 | Aiguille à main (jeu) | U | 100 | | | | | | |
| 46 | Aiguille à main (jeu) | U | 100 | | | | | | |
| 47 | Aiguille à main (jeu) | U | 100 | | | | | | |
| 48 | Aiguille à main (jeu) | U | 100 | | | | | | |
| 49 | Aiguille à main (jeu) | U | 100 | | | | | | |
| 50 | Aiguille pour machine à coudre | U | 100 | | | | | | |
| 51 | Aiguille pour machine à coudre | U | 100 | | | | | | |
| 52 | Aiguille pour machine à coudre | U | 100 | | | | | | |
| 53 | Aiguille pour machine à coudre | U | 100 | | | | | | |
| 54 | Aiguille pour machine à coudre | U | 100 | | | | | | |
| 55 | Aiguille pour machine à coudre | U | 100 | | | | | | |
| 56 | Aiguille pour machine à coudre | U | 100 | | | | | | |
| 57 | Aiguille pour machine piqueuse | U | 100 | | | | | | |
| 58 | Aiguille pour machine piqueuse | U | 100 | | | | | | |
| 59 | Aiguille pour machine piqueuse | U | 100 | | | | | | |
| 60 | Aiguille pour machine piqueuse | U | 100 | | | | | | |
| 61 | Aiguille pour machine piqueuse | U | 100 | | | | | | |
| 62 | Aiguille pour machine piqueuse | U | 100 | | | | | | |
| 63 | Aiguille pour machine piqueuse | U | 100 | | | | | | |
| 64 | Epingle | U | 40 | | | | | | |
| 65 | Mètre ruban | U | 50 | | | | | | |
| 66 | Règle japonaise | U | 5 | | | | | | |
| 67 | Emporte piece | U | 4 | | | | | | |
| 68 | Coupe fil | U | 30 | | | | | | |
| 69 | Pince a pointer | U | 6 | | | | | | |
| 70 | pince courbé | U | 50 | | | | | | |
| 71 | Tambours a broder | U | 21 | | | | | | |
| 72 | Tambours a broder | U | 21 | | | | | | |
| 73 | Tambours a broder | U | 21 | | | | | | |
| 74 | Table lumineuse | U | 10 | | | | | | |
| 75 | Poubelle | U | 2 | | | | | | |
| 76 | cintre | U | 200 | | | | | | |
| 77 | Crayon de traçage | U | 10 | | | | | | |



Handwritten signature and initials

| Item s N° | Désignations | Unité | (1) QTE | (2) Prix unitaire HT/HDD/HTV A | (3) Prix total HT/HDD/HTV A (3) = (1) x (2) | (4) Droits de Douanes sur (3) | (5) Prix total Hors TVA (5) = (3) + (4) | (6) TVA Appliquée sur (5) | (7) Montant TTC (7) = (5) + (6) |
|-----------------|------------------------|-------|------------|---|--|--|---|------------------------------------|---------------------------------------|
| 78 | Crayon de traçage | U | 4 | | | | | | |
| 79 | Papier fort (rouleaux) | U | 5 | | | | | | |
| 30 | Craie | U | 10 | | | | | | |
| 31 | Craie | U | 10 | | | | | | |
| 32 | Papier traçage blanc | U | 5 | | | | | | |
| MONTANT TOTAL = | | | | | | | | | |

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le

Signature et cachet du concurrent

