

ROYAUME DU MAROC

__**_**_**

OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 53/2021

Le **29 Mars 2021 à 10 Heures 30 mn**, Il sera procédé, dans les bureaux de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca à l'ouverture des plis relatifs à l'appel d'offres sur offres de prix, ayant pour objet **l'Acquisition, l'installation et la mise en service des équipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; Répartie en lots suivants :**

Lot n° 1 : Sculpture sur bois

Lot n° 2 : Couture traditionnelle

Lot n° 3 : Haute couture

Lot n° 4 : Maroquinerie

Lot n° 5 : Menuiserie d'art

Lot n° 6 : Tapisserie

Le dossier d'appel d'offres peut être retiré au service des marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma. Et à partir du site de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

Les cautionnements provisoires sont fixés à la somme de :

Lot n° 1 : Sept mille six cents Dirhams (7 600.00 DH)

Lot n° 2 : Six mille sept cents Dirhams (6 700.00 DH)

Lot n° 3 : Six mille huit cents Dirhams (6 800.00 DH)

Lot n° 4 : Vingt-trois mille sept cents Dirhams (23 700.00 DH)

Lot n° 5 : Quarante mille cinq cents Dirhams (40 500.00 DH)

Lot n° 6 : Huit mille quatre cents Dirhams (8 400.00 DH)

Les estimations des coûts des prestations établies par le Maître d'ouvrage sont fixées à la somme de :

Lot n° 1 : Cinq cent six mille huit cent quatre-vingts Dirhams (506 880,00 DH) en TTC.

Lot n° 2 : Quatre cent quarante-neuf mille neuf cent vingt Dirhams et quatre-vingts centimes (449 920,80 DH) en TTC.

Lot n°3 : Quatre cent cinquante-quatre mille sept cent vingt Dirhams et quatre-vingts centimes (454 720,80 DH) en TTC.

Lot n°4 : Un million cinq cent quatre-vingt-trois mille cent soixante-six Dirhams (1 583 166,00 DH) en TTC.

Lot n°5 : Deux millions sept cent quatre mille quarante-quatre Dirhams (2 704 044,00 DH) en TTC.

Lot n°6 : Cinq cent soixante-cinq mille deux cent trente Dirhams (565 230,00 DH) en TTC.

Le contenu, la présentation ainsi que le dépôt des dossiers des concurrents doivent être conformes aux dispositions des articles 27, 29 et 31 du Règlement des Marchés de l'OFPPT

Les concurrents peuvent :

soit envoyer, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;

- ❖ soit déposer contre récépissé leurs plis dans le bureau du service des marchés rattaché à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca ;
- ❖ soit les remettre au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance et avant l'ouverture des plis.
- ❖ Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n°20-14 du 8 kaada 1435 (4 septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n°5 du règlement de consultation

المملكة المغربية
مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل
إعلان عن طلب عروض أثمان مفتوح
رقم 2021/53

في يوم 29 مارس 2021 على الساعة العاشرة و النصف صباحا، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، فتح الأظرفة المتعلقة بطلب عروض الأثمان المفتوح، لأجل اقتناء، تركيب و تشغيل معدات لفائدة مدينة المهن و الكفاءات العيون و مدينة المهن و الكفاءات اكادير، موزعة على الحصص كالتالي :

- الحصة 1: النحت على الخشب
- الحصة 2: الخياطة التقليدية
- الحصة 3: الخياطة العالية
- الحصة 4: مصنوعات جلدية
- الحصة 5: فن النجارة
- الحصة 6: النسيج

يمكن سحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة: www.marchéspublics.gov.ma وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: www.ofppt.ma.

وتبلغ الضمانة المؤقتة

- الحصة 1: سبعة آلاف وستمائة (7 600,00) درهم
- الحصة 2: ستة آلاف وسبعمائة (6 700,00) درهم
- الحصة 3: ستة آلاف وثمانمائة (6 800,00) درهم
- الحصة 4: ثلاثة وعشرون ألفاً وسبعمائة (23 700,00) درهم
- الحصة 5: أربعون ألفاً وخمسمائة (40 500,00) درهم
- الحصة 6: ثمانية آلاف وأربعمائة (8 400,00) درهم

والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ

- الحصة 1: خمسمائة وستة آلاف وثمانمائة وثمانون درهم (506 880,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 2: أربعمائة وتسعة وأربعون ألفاً وتسعمائة وعشرون درهم و ثمانون سنتيما (449 920,80) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 3: أربعمائة وأربعة وخمسون ألفاً وسبعمائة وعشرون درهم و ثمانون سنتيما (454 720,80) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 4: مليون وخمسمائة وثلاثة وثمانون ألفاً ومائة وستة وستون درهم (1 583 166,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 5: مليونان وسبعمائة وأربعة ألفاً وأربعة وأربعون درهم (2 704 044,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 6: خمسمائة وخمسة وستون ألفاً ومنتان وثلاثون درهم (565 230,00) مع احتساب جميع الرسوم

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات المواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.

ويمكن للمتنافسين :

- إما إرسالها عن طريق البريد المضمون بإفادة بالاستلام إلى المكتب المذكور؛
- إما إيداع أظرفتهم مقابل وصل، بمكتب مصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء؛

- إما تسليمها مباشرة لرئيس لجنة طلب العروض عند بداية الجلسة وقيل فتح الأظرفة.
- إما إيداع أظرفتهم الكترونيا عبر بوابة الصفقات العمومية وفقا لمقتضيات مرسوم وزارة الاقتصاد و المالية رقم 20-14 (4 شتنبر 2014) ل 8 دوالقعدة 1435 المتعلق بتجريد مساطر الصفقات العمومية من الصفة المادية.

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 5 من نظام الإستشارة.

ROYAUME DU MAROC
OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

Dossier d'Appel D'offres

Ouvert sur offres de prix

N°53/ 2021

Financement : Projets OFPPT Hors Coopération

Objet de l'Appel d'offres :

Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :

- Lot 1 : Sculpture sur bois**
- Lot 2 : Couture traditionnelle**
- Lot 3 : Haute couture**
- Lot 4 : Maroquinerie**
- Lot 5 : Menuiserie d'art**
- Lot 6: Tapisserie**



**REGLEMENT DE LA CONSULTATION
(R. C.)**



SOMMAIRE

ARTICLE 1	: OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.	4
ARTICLE 2	: MAITRE D'OUVRAGE	4
ARTICLE 3	: DEFINITIONS	4
ARTICLE 4	: CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.	4
ARTICLE 5	: JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.	5
ARTICLE 6	: DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ORGANISMES PUBLICS.	7
ARTICLE 7	: CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	7
ARTICLE 8	: OFFRE VARIANTE.	9
ARTICLE 9	: COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	9
ARTICLE 10	: INFORMATION DES CONCURRENTS.	9
ARTICLE 11	: MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	9
ARTICLE 12	: REPARTITION EN LOT.	10
ARTICLE 13	: PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.	10
ARTICLE 14	: RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.	11
ARTICLE 15	: DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.	11
ARTICLE 16	: DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.	11
ARTICLE 17	: LANGUE DE L'OFFRE.	12
ARTICLE 18	: PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.	12
ARTICLE 19	: MONNAIE DE L'OFFRE.	12
ARTICLE 20	: DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.	12
ARTICLE 21	: EVALUATION DES OFFRES DES CONCURRENTS.	12



REGLEMENT DE LA CONSULTATION

ARTICLE N°1 : OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION.

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres de prix ayant pour objet : **Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :**

- Lot 1 : Sculpture sur bois**
- Lot 2 : Couture traditionnelle**
- Lot 3 : Haute couture**
- Lot 4 : Maroquinerie**
- Lot 5 : Menuiserie d'art**
- Lot 6: Tapisserie**

Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article n°18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°2 : MAITRE D'OUVRAGE.

Le maître d'ouvrages du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : **l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).**



ARTICLE N°3 : DEFINITIONS.

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

- 1- **Attributaire** : concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;
- 2- **Autorité compétente** : l'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;
- 3- **Concurrent** : toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;
- 4- **Groupement** : deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 du règlement des marchés publics de l'OFPPT ;
- 5- **Tifulaire** : attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

ARTICLE N°4 : CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres; les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;
- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.

Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :

- Les personnes en liquidation judiciaire ;
- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.

ARTICLE N°5 : JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.

Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

A- Le dossier administratif comprend :

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'attestation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

N.B : 1- Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine).

2- Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

Pour les groupements, il y a lieu de produire :

+ Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

+ Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'article 40 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

a) la ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;

b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;

c) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme ;

* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;

Pour, les concurrents non installés au Maroc : l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays d'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

B - Le dossier technique comprend :

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.

2. Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.

ARTICLE N°6 : DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ETABLISSEMENTS PUBLICS.

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;

2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :

a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'original délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;

b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

ARTICLE N°7 : CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

7.1 - **Les dossiers administratifs et techniques**, prévus à l'article 5 ci-dessus.

7.2 - **Une offre technique** :

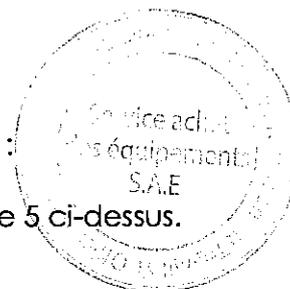
L'offre technique du concurrent doit comprendre les éléments suivants :

1. Les « spécifications techniques des fournitures » renseignés conformément au canevas prévu à l'annexe : Lot N °1-2-3-4-5 et 6 du cahier des prescriptions spéciales et ce, en faisant ressortir l'annexe caractéristiques des fournitures proposées par le concurrent, leur marques et leurs références.

Cette annexe est signée par le concurrent et étayée par **les catalogues et/ou**

documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » afférents aux équipements et /ou fournitures proposées.

Ces catalogues et/ou documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » doivent être cachetés sur toutes les pages et portant le numéro de l'appel d'offres et l'item correspondant.



Il est à noter que :

- Pour le cas d'un groupement, les documents relatifs à l'offre technique sont à signer par l'ensemble des membres du groupement, soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.
- Pour les pièces de l'offre technique de la solution variante, les mêmes pièces sont exigés et ce, pour les fournitures proposés au titre de la solution variante.

7.3 - **Une offre financière** qui comprend :

a) l'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.

Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.

Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) le bordereau des prix - détail estimatif prix établis par le maître d'ouvrage et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doivent tenir compte de :

- ✦ La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits)
- ✦ Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- ✦ Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.



En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.4 - **Le cahier des prescriptions spéciales** paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

ARTICLE N°8 : OFFRE VARIANTE.

Des offres variantes pourront être proposées par les concurrents.

La présentation des offres variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.

Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.

Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessous, accompagnée des dossiers prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention " offre variante".

ARTICLE N°9 : COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif ;
- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité ;
- f) Le présent règlement de la consultation.

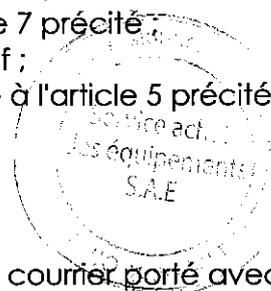
ARTICLE N°10 : INFORMATION DES CONCURRENTS.

Tout concurrent peut demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au maître d'ouvrage au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le maître d'ouvrage doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le maître d'ouvrage à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique. Il est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

Les éclaircissements ou renseignements fournis par le maître d'ouvrage doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent.



H2

aC

Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

ARTICLE N°11 : MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPPT, exceptionnellement, le maître d'ouvrage peut introduire des modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents.

Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe 1-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.

Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au maître d'ouvrage d'apprécier sa demande de report.

Si le maître d'ouvrage reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report, dont la durée est laissée à l'appréciation du maître d'ouvrage.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis, ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.

ARTICLE N°12 : REPARTITION EN LOTS.

- Le jugement des offres, prévu pour le présent appel d'offres, est un jugement **par lot**.
- Le soumissionnaire peut faire une offre pour un ou plusieurs lots de l'appel d'offres.
- Chaque lot fait l'objet d'un seul marché séparé et les quantités indiquées aux différents lots sont indivisibles.
- Le soumissionnaire doit obligatoirement offrir l'ensemble de la quantité indiquée à chaque lot.
- Les offres partielles, techniques et financières, ne sont en aucun cas prises en considération.

Pour l'attribution, le maître d'ouvrage procède à l'ouverture, à l'examen des offres de chaque lot, et à l'attribution par lot.

ARTICLE N°13 : PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :

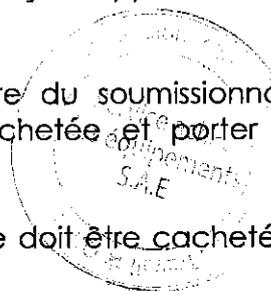
- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
- L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis ".

B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, et le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **dossiers administratif et technique** ».

b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **offre financière** ».

c) La troisième enveloppe contient l'offre technique. Elle doit être cachetée et porte de façon apparente la mention « **offre technique** », 

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus indiquent de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;

ARTICLE N°14 : RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Le dossier d'appel d'offres est mis à la disposition des concurrents dans le bureau du Service des Marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) à Casablanca, dès la première parution de l'avis d'appel d'offres dans l'un des supports de publication prévus à l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT et jusqu'à la date limite de remise des offres. Le dossier d'appel d'offres est remis gratuitement aux concurrents.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

ARTICLE N°15 : DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article 31 du règlement des marchés de l'OFPPT, les plis sont, au choix des concurrents :

- Soit déposés, contre récépissé, dans le bureau de la Direction des Approvisionnements et Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route B.O. n° 50 et la Route Nationale 11 Sidi Maârouf – Casablanca - MAROC ;
- Soit envoyés, par courrier recommandé-avec accusé de réception, au bureau précité ;
- Soit remis, séance tenante, au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance, et avant l'ouverture des plis.
- Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n° 20-14 du 8 kaada 1435 (4 Septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.

ARTICLE N°16 : DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le maître d'ouvrage saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de communication donnant date certaine adressée au maître d'ouvrage, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

ARTICLE N°17 : LANGUE DE L'OFFRE.

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française.

Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.

ARTICLE N°18 : PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

ARTICLE N°19 : MONNAIE DE L'OFFRE.

Pour le concurrent national, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé en Dirhams.

Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du Dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

ARTICLE N°20 : DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.

Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

ARTICLE N°21 : EVALUATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles **36, 38, 39, 40** et **41** du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :

- Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestation de références, conformes aux prescriptions de l'article 5-alinéa B-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25 % de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des années (2015 et postérieur).

Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisé par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.

Les offres techniques seront évaluées comme suit :

- La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base des documents présentés dans l'offre technique du soumissionnaire et par rapport aux spécifications techniques des fournitures demandées au niveau du CPS.
- En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements et/ou des compléments d'informations, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments qui doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.

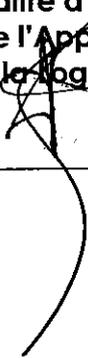
- La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.

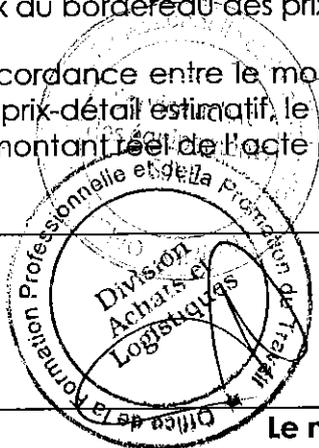
Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issue de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disant par lot.

NB : En application des dispositions de l'article 27 du règlement des marchés l'OFPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques s'effectueront de la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;
- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

<p>Établi par :</p> 	<p>Vérifié par le Service des Marchés :</p> 
<p style="text-align: center;"> Le maître d'ouvrage Directeur de l'Approvisionnement et la Logistique </p> 	



HT
ed

MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT

ACTE D'ENGAGEMENT**A - Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°.....du.....

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :

Lot :.....

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

B - Partie réservée au concurrent**a) Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu affilié à la CNSS sous le (2) inscrit au registre du commerce de..... (Localité) sous le n° (2) n° de patente..... (2) :

b) Pour les personnes morales

Je (1), soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise) Agissant au nom et pour le compte de..... (Raison sociale et forme juridique de la société)
 Au capital de:.....
 Adresse du siège social de la société.....
 Adresse du domicile élu.....
 Affiliée à la CNSS sous le n°.....(2) et (3)
 Inscrite au registre du commerce..... (Localité) sous le n°..... (2) et (3)
 N° de patente.....(2) et (3)
 N° d'identification fiscale.....
 N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise :(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

HI
 .L

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- **Montant total hors T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)**
- **Taux de la TVA.....(en pourcentage)**
- **Montant de la T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)**
- **Montant total T.V.A. comprise :.....(en lettres et en chiffres)**

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à..... (Localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)



(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- mettre : «Nous, soussignés..... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

Handwritten marks: a signature and the letters 'HI'.

MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR

DECLARATION SUR L'HONNEUR

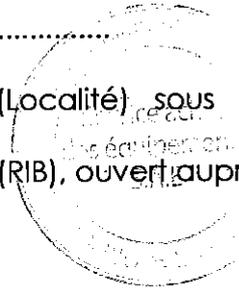
- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :

Lot :

A - Pour les personnes physiques

Je, soussigné : (Prénom, nom et qualité)
 Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,
 Adresse du domicile élu :
 Affilié à la CNSS sous le n° : (1)
 Inscrit au registre du commerce de (Localité) sous le n°
 (1) n° de patente (1)
 N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB), ouvert auprès de



B - Pour les personnes morales

Je, soussigné (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
 Agissant au nom et pour le compte de (Raison sociale et forme
 juridique de la société) au capital
 de:
 Adresse du siège social de la société adresse du
 domicile élu
 Affiliée à la CNSS sous le n° (1)
 Inscrite au registre du commerce (Localité) sous le
 n° (1)
 N° de patente (1)
 N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR (RIB), ouvert auprès de

 N° d'identification fiscale
 N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : (1)

- Déclare sur l'honneur :

- 1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;
- 2- que je remplit les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

Handwritten initials: HI and a signature.

- 3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;
- 4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :
 - à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
 - que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maitres d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;
 - à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)
- 5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;
- 6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.
- 7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).
- 8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- 9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.
- 10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....le.....



Signature et cachet du concurrent

- (1)** Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
- (2)** à supprimer le cas échéant.
- (3)** Lorsque le CPS le prévoit.
- (4)** à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- (*)** En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.

Handwritten initials: HF and a signature.

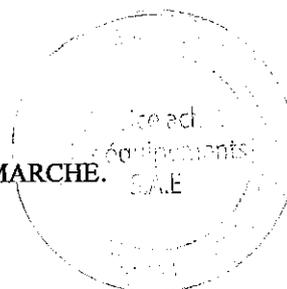
**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES
(C. P. S.)**

Service ad
Plus équipé
S.A.E

al HI

SOMMAIRE

ARTICLE 1	: OBJET DU MARCHE.	24
ARTICLE 2	: DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE.	24
ARTICLE 3	: AUTRES TEXTES APPLICABLES.	24
ARTICLE 4	: CARACTERE DES PRIX.	25
ARTICLE 5	: NATURE DES PRIX.	25
ARTICLE 6	: DROITS DE TIMBRES.	25
ARTICLE 7	: DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD.	26
ARTICLE 8	: CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF.	27
ARTICLE 9	: LIVRAISON DES EQUIPEMENTS AU SITE BENEFICIAIRE	27
ARTICLE 10	: MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE	27
ARTICLE 11	: MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS	28
ARTICLE 12	: FORMATION	28
ARTICLE 13	: RECEPTIONS PROVISoire ET DEFINITIVE.	29
ARTICLE 14	: MODE DE REGLEMENT.	29
ARTICLE 15	: MODALITES DE PAIEMENT.	29
ARTICLE 16	: UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.	30
ARTICLE 17	: BREVETS.	30
ARTICLE 18	: SOUS-TRAITANCE.	30
ARTICLE 19	: DOMICILE DU TITULAIRE	30
ARTICLE 20	: VALIDITE DU MARCHE.	31
ARTICLE 21	: DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.	31
ARTICLE 22	: GARANTIE.	31
ARTICLE 23	: RETENUE DE GARANTIE.	32
ARTICLE 24	: DELAI DE GARANTIE.	32
ARTICLE 25	: RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE	32
ARTICLE 26	: ASSURANCE ET RESPONSABILITES.	33
ARTICLE 27	: REGLEMENT DES CONTESTATIONS.	34
ARTICLE 28	: NANTISSEMENT.	35
ARTICLE 29	: RESILIATION DU MARCHE.	36
ARTICLE 30	: MESURES COERCITIVES	37



CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° / 2020.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Entre les soussignés :

d'une part : -----

L'OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL (O.F.P.P.T.), représenté par son Directeur Général,

Et,

D'autre part : -----

La société :

- Titulaire du compte (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société :

- Adresse du domicile élu :

- Affiliée à la CNSS sous le n° :

- Inscrite au registre de commerce de (localité) sous le n° :

- Patente n° :

- N° d'identification fiscale

- n° de l'identifiant Commun de l'Entreprise :

- Représentée par :

Monsieur



Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,

Handwritten initials: *ah* and *HI*

CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :

ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHE.

Acquisition, installation et mise en service des Equipements destinés aux CMC LAAYOUNE et CMC AGADIR ; répartie en lots suivants :

Lot 1 : Sculpture sur bois

Lot 2 : Couture traditionnelle

Lot 3 : Haute couture

Lot 4 : Maroquinerie

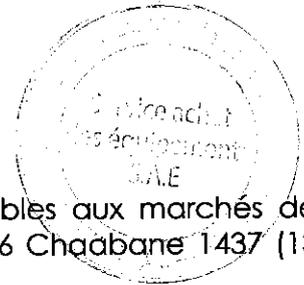
Lot 5 : Menuiserie d'art

Lot 6: Tapisserie

ARTICLE 2 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE.

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- L'offre technique du titulaire,
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016).



En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.

ARTICLE 3 : AUTRES TEXTES APPLICABLES.

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Le décret royal n° 330-66 du 10 moharrem 1387 (21 avril 1967) portant règlement général de comptabilité publique tel qu'il a été modifié et complété.

- L'arrêté 2-3663 du 13/07/2005 portant Organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

ARTICLE N°4 : CARACTERE DES PRIX.

Les prix des prestations objet du présent marché sont fermes et non révisables. Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le maître d'ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

ARTICLE N°5 : NATURE DES PRIX.

Le présent marché est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix - détail estimatif, aux quantités pour les prestations réellement exécutées conformément au marché.

Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de l'exécution des prestations y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au prestataire de services une marge pour bénéfice et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

ARTICLE N°6 : DROITS DE TIMBRES.

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°7 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD.

Délai d'exécution :

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **90 Jours (Quatre-vingt-dix jours).**

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire

Le délai que se réserve l'OFPPT pour la vérification de la conformité technique, n'est pas inclus dans le délai contractuel susmentionné.



3.1 4.5

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

L'O.F.P.P.T. s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

Pénalités de retard :

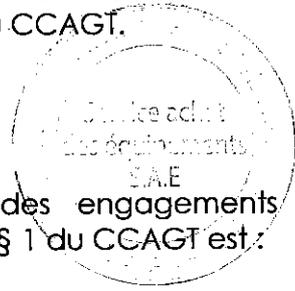
A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité de Un pour mille (1/1000) du montant initial du marché, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8%) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAGT.

ARTICLE N°8 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF.

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAGT est :



- LOT N°1 : Sept mille six cent Dirhams (7 600,00 DH)
- LOT N°2 : Six mille sept cent Dirhams (6 700,00 DH)
- LOT N°3 : Six mille huit cent Dirhams (6 800,00 DH)
- LOT N°4 : Vingt-trois mille sept cent Dirhams (23 700,00 DH)
- LOT N°5 : Quarante mille cinq cent Dirhams (40 500,00 DH)
- LOT N°6 : Huit mille quatre cent Dirhams (8 400,00 DH)

Le cautionnement provisoire reste acquis au maître d'ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAGT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

N.B : Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agrés à cet effet conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°9 : LIVRAISON DES EQUIPEMENTS EN FAVEUR DU SITE BENEFICAIRES.

Les équipements seront livrés aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

al HD

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

Toutefois, l'acheminement des équipements vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- o Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires

Toutefois et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition dudit planning peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

ARTICLE N°10 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE.

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique du matériel livré dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire.

En cas d'indisponibilité du Site bénéficiaire, les opérations de vérification de conformité technique seront effectuées dans l'Entrepôt dédié avant l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Il est bien entendu qu'en cas de livraison à l'entrepôt dédié, la vérification portera sur la conformité technique et les essais de mise en marche, tandis que l'installation et la mise en marche se feront sur le site bénéficiaire.

Une lettre d'engagement doit être signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation nécessaire après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'OFPPT et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Le titulaire interviendra pour l'installation des différents équipements dans un délai de 7 jours qui commencera à courir à partir du lendemain de la saisie du titulaire par l'OFPPT l'informant du dépôt des équipements en question dans les locaux de ce dernier ;

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le titulaire prend en charge les accessoires, les composants, la matière d'œuvre et toutes sujétions nécessaires à l'installation, la mise en service et aux différents essais de ces équipements.

Les équipements jugés non-conformes sont récupérés séance tenante par le titulaire, ceux présentant des observations doivent faire l'objet de levée de réserves dans un délai maximum de **15 jours** qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des équipements concernés. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable des équipements en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des équipement(s).

L'OFPPT procédera à la vérification de la conformité technique de l'équipement avec les spécifications du marché) (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique, ...) dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié, à la date prévue, en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.

La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'OFPPT et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Toute divergence par rapport au marché doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

Le titulaire remettra aux représentants du site bénéficiaire 5 exemplaires originaux des bons de livraison, afin de renseigner les numéros d'enregistrement dans les livres journal et inventaire dans le site bénéficiaire et /ou l'entrepôt dédié.

ARTICLE N°11 : MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS.

L'OFPPT procédera à la réception dans le site bénéficiaire ou l'Entrepôt dédié :

- Du matériel sur la base du procès-verbal de vérification de conformité technique ;
- Des quantités livrées par rapport à celles du marché ;
- De la mise en marche du matériel si nécessaire.

La réception n'est prononcée qu'une fois l'équipement, vérifié conforme, satisfait aux essais exigés.

Les articles réceptionnés sont enregistrés dans le livre journal et éventuellement dans le livre d'inventaire. Les numéros du livre journal et d'inventaire sont portés sur le PV de réception.

ARTICLE N° 12 : FORMATION.

La formation est prévue pour le lot 5 (articles 18 et 19).

ARTICLE N°13 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE.

1- Réception provisoire

La réception provisoire du marché n'est prononcée que lorsque tous les équipements sont livrés, vérifiés conformes et une fois tous les essais ont été déclarés satisfaisants par le(s) représentant(s) de l'OFPPT.

La réception provisoire du marché correspondra à la dernière date de réception.

2- Réception définitive :

Le titulaire demandera à l'OFPPT d'organiser la réception définitive vingt jours au plus tard avant l'expiration du délai de garantie.

Un planning de réception définitive sera communiqué par l'OFPPT au titulaire en lui précisant les lieux et les dates de réceptions définitives.

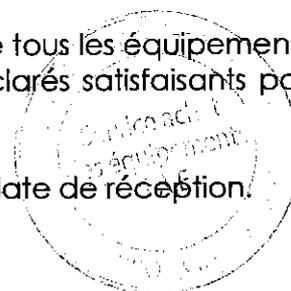
Le titulaire prendra les dispositions nécessaires pour se faire représenter à ces opérations qui seront sanctionnées par un procès-verbal de réception définitive locale.

Si au moment de la réception définitive, il est reconnu que certaines réserves concernant la réparation ou le remplacement de l'équipement défectueux ayant fait l'objet d'une notification, le titulaire disposera d'un délai d'un (1) mois maximum pour réparer ou remplacer l'équipement déclaré défectueux.

Le délai de garantie des équipements concernés qui leur est directement lié est prolongé jusqu'à ce que ces réserves soient levées par le titulaire. A défaut, l'OFPPT peut effectuer les réparations ou remplacements aux frais du titulaire de marché ou prendre d'autres mesures correctives.

ARTICLE N°14 : MODE DE REGLEMENT.

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.



ARTICLE N°15 : MODALITES DE PAIEMENT.

L'OFPPT procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes.

1) Modalités de paiement pour livraison directe sur le Site bénéficiaire :

Le titulaire adressera à l'Office les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations d'exonération en TVA.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

2) Modalités de paiement pour livraison sur l'Entrepôt dédié :

a) Livraison sur l'Entrepôt dédié :

- En cas de livraison dans l'entrepôt dédié, L'OFPPT procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes sur la base des PVs de vérification de conformité technique et essai de marche à hauteur de 65% du montant global de la facture.

Le titulaire adressera à l'Office les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originaux portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par le Magasinier de l'entrepôt dédié.
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique et essai de marche
- Les attestations d'exonération en TVA.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison

- Une lettre d'engagement signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation et de formation nécessaires après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

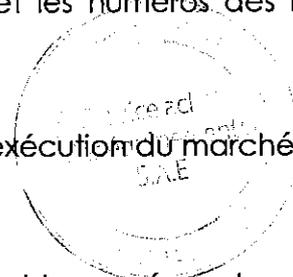
Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

b) Livraison et acheminement vers le Site Bénéficiaire :

Le reliquat de 35% sera réglé après l'acheminement et l'installation du matériel dans le Site bénéficiaire.

Le titulaire adressera à l'Office les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations d'exonération en TVA.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.



Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

ARTICLE N°16 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, des plans, dessins, tracés, échantillons ou information fournis par l'OFPPT ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à ladite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'OFPPT, n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de l'OFPPT et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'OFPPT sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

ARTICLE N°17 : BREVETS.

Le titulaire garantira l'OFPPT, contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi des équipements ou d'un de leurs éléments au MAROC.

ARTICLE N°18 : SOUS-TRAITANCE.

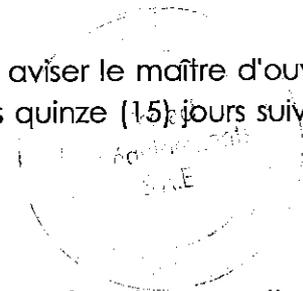
Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article n°141 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°19 : DOMICILE DU TITULAIRE.

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au maître d'ouvrage dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le maître d'ouvrage, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

**ARTICLE N°20 : VALIDITE DU MARCHE.**

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de l'Office ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

ARTICLE N°21 : DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.

L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de soixante-quinze (75) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions de l'article 136 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°22 : GARANTIE.

Le titulaire garantit que tout l'équipement livré en exécution du marché est neuf, n'a jamais été utilisé, est du modèle le plus récent en service et inclue toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériau sauf si le marché en a disposé autrement.

Le titulaire garantit en outre que tout l'équipement livré en exécution du marché n'aura aucune défectuosité due à sa conception, aux matériaux utilisés ou à sa mise en œuvre (sauf dans le cas où la conception et/ou le matériau requis par les spécifications du marché), qui peut se révéler pendant l'utilisation normale de l'équipement livré, dans les conditions prévalant dans les établissements de formation Professionnelles de l'OFPPT.

Pendant la période de garantie, les techniciens du fournisseur interviendront dans un délai de 15 jour à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des pannes des équipements concernés.

Les frais de récupération ou de remplacement des équipements défectueux sont à la charge exclusive de ce dernier.

ARTICLE N°23 : RETENUE DE GARANTIE.

Conformément à l'Article 64 du C.C.A.G-T, une retenue d'un dixième (1/10) sera effectuée sur le montant des acomptes.

La retenue de garantie cessera de croître lorsqu'elle aura atteint sept pour cent (7 %) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Toutefois, cette retenue de garantie pourra être remplacée, à la demande du titulaire, par une caution personnelle et solidaire dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.

N.B : Pour le titulaire étranger, le cautionnement de la retenue de garantie doit être avalisé par une banque marocaine.

ARTICLE N°24 : DELAI DE GARANTIE.

Le délai de garantie est fixé à Une année (01) pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de la dernière réception provisoire de ces équipements sur le Site bénéficiaire.

Le délai de garantie suscitée concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

ARTICLE N°25 : RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE.

En application des dispositions de l'article 19 du CCAGT, le cautionnement provisoire est restitué au titulaire du marché ou la caution qui le remplace est libérée après que le titulaire aura réalisé le cautionnement définitif.

Le cautionnement définitif est restitué, sauf les cas d'application de l'article 79 du CCAGT, et le paiement de la retenue de garantie est effectué ou bien les cautions qui les remplacent à la suite d'une mainlevée donnée par l'OFPPT dès la signature du procès-verbal de la réception définitive des équipements objet du marché.

ARTICLE N°26 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES.

En application des dispositions de l'article 25 du CCAGT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

ARTICLE N° 27 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS.

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT).

ARTICLE N° 28 : NANTISSEMENT.

En cas de nantissement du marché, le Maître d'ouvrage remet au titulaire du marché, sur sa demande et contre récépissé, une copie du marché portant la mention « exemplaire unique » dûment signée et indiquant que ladite copie est délivrée en unique exemplaire destiné à former titre pour le nantissement du marché public, conformément aux dispositions du dahir n° 1-15-05 du précisé que :

- + La liquidation des sommes dues par l'Office de la formation Professionnelle et de la Promotion du Travail en exécution du présent marché sera opérée par les soins du Directeur Général de l'OFPPT ou son délégataire.
- + Le fonctionnaire chargé de fournir au titulaire du futur marché ainsi qu'à bénéficiaire des nantissemments ou subrogations les renseignements, qui ont été prévus à l'article 8 du dahir susvisé, est le Directeur Général de l'OFPPT ou son délégataire.
- + Les paiements prévus au présent marché seront effectués par le Trésorier Payeur de l'OFPPT seul qualifié pour recevoir les significations des créanciers du titulaire du présent marché.

Les frais de timbre et d'enregistrement de l'original du présent marché ainsi que de l'exemplaire unique sont à la charge du titulaire du marché.

ARTICLE N°29 : RESILIATION DU MARCHE.

Le marché peut être résilié par l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et règlement des marchés de l'OFPPT approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014).

ARTICLE 30 : MESURES COERCITIVES.

Il sera fait application des mesures coercitives prévues la CCAG-T, notamment celle prévues par son chapitre VIII.

CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

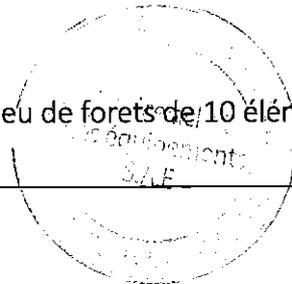
Lot 1 : SCULPTURE SUR BOIS.

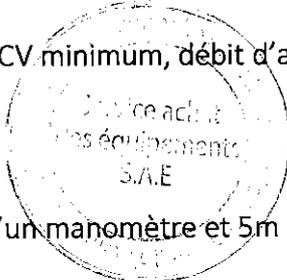
Item	Specifications techniques
1	<p>Tour à bois avec copieur manuel : La capacité de tournage est de 250 mm de diamètre. Il est pourvu d'une pointe à griffe et contre pointe à cuvette, d'un porte-outil de 152 mm et d'un plateau de 80 mm. Moteur 0,8CV / 220V, 6 vitesses (410, 650, 1030, 1500, 2200, 3050 trs/min), entre-pointes 375 mm, entre-pointes avec extension 990 mm, diamètre au-dessus du banc 250 mm, diamètre au-dessus du support d'outils 186mm, trou de passage de la broche 9,5 mm, course de la poupée mobile 60 mm, largeur du support d'appui 152mm, tournage extérieur 406,4 x 101,6 mm, filetage de la poupée fixe 1 x 8 T.P.I.</p>
2	<p>Fraiseuse à lamelles : Pour l'assemblage: planches panneaux onglets Voltage : 220v. Puissance moteur : 800W. Vitesse de rotation à vide : 0 à 1100 T/min. Vitesse : 15 000 T/min</p> <p>Lamelles de : 0 - 10 – 20. Profondeur maxi de fraisage : 19 m/m Sac à poussière, mallette, fraise, clés de service</p>
3	<p>Scie à onglet : Coupe guidée par laser, Double amortisseur Largeur de coupe 160 mm, Hauteur de coupe 72 mm. Voltage: 220v. Puissance : 2cv. Hauteur de coupe table de délignage : 40 mm Dimensions de la table : 430 / 325 mm. Diam de lame : 300 mm</p> <p>Clés de service, lame de scie 48 dents bois, butée. Livrée avec Jeu de lames de rechange de 48 dents bois et accessoires et outils nécessaire</p>
4	<p>Scie à chantourner d'établi : Construction en fonte grise. Table en fonte acier rectifié. Lame standard de 130 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Col de cygne 460 mm. - Passage en épaisseur 65. - Table inclinable (à 45°/15°) 450 x 230 mm. - Longueur totale 610 mm - Largeur totale 280 mm - 2 courses de lame 12 et 19 mm - Moteur 230 V 110 W avec variateur de vitesse de 400 à 1400 Tr/min - Jeu de 10 lames de rechange

al H5

5	<p>Ponceuse vibrante : Vitesse à vide 10 000 orbs/mn, orbite \varnothing 2 mm, Vitesse de rotation 20 000 ocs/mn, dimension du plateau 93 x 185 mm, dimension de l'abrasif 93 x 228 mm, puissance utile 70 w</p>
6	<p>Affleureuse : Puissance absorbée 900W ; vitesse 0variable de 14000/30000 Tr/min ; diamètre de fraise 25mm ; avec semelle grande portée. Livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un guide à roulement, guide parallèle et compas circulaire.</p>
7	<p>Scie circulaire portative : Vitesse de rotation 388 Tr/min. Puissance moteur : 1350W ; Monophasé 220V ; Coupe à 45° 73 mm ; Coupe à 90° 100 mm ; Alésage 30 mm, lame 270 mm</p>
8	<p>Scie sauteuse : pendulaire puissance absorbée 500 W course règle par variateur de 700 à 3000 course mm : Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Profondeur de coupe 54mm. Triple guidage de lame, guide lame à galets oscillant, guide lame à plaquette céramique. Livrée avec pare-éclats, guide parallèle, compas, coffret de transport, avec jeu de lames de 3 éléments</p>
9	<p>Touret d'affûtage d'établi : Monophasé 220V. A fixer sur l'établi, meule en grès \varnothing 200mm et épaisseur de la meule 60mm, avec support de ciseau.</p>
10	<p>Rabot électrique : Rabot portatif maniable. Puissance 620w. Profondeur de coupe 3mm. Largeur de coupe 82mm. Feuillure jusqu'à 25mm. Vitesse de rotation 6000 tr/min</p>

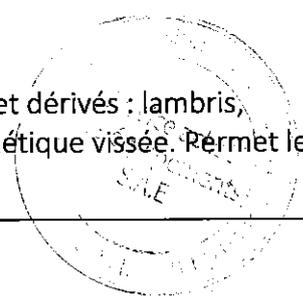
11	<p>Ponceuse à bande portative : Compacte et maniable dans les endroits d'accès difficiles. Vitesse de la bande variable en fonction des travaux à effectuer Aspiration des poussières par raccordement à un aspirateur, Protection anti- poussière Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p>
12	<p>Ponceuse excentrique : Monophasé de 220V Système auto-agrippant pour un changement rapide et aisé des disques abrasifs. Pour le ponçage et le polissage du bois, des métaux, des plastiques, des peintures et vernis, même sur des surfaces incurvées - Convient aussi aux gauchers - Ensemble micro-filtre Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p>
13	<p>Perceuse – visseuse : Perceuse visseuse deviseuse sans fil sur batterie de 12 V. Capacité de perçage 10 mm. Réglage du couple. Montage direct ¼ pour embout de tournevis dans la broche. Chargeur rapide de la batterie en 220V. Sens de rotation gauche/droite livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de forets de 10 éléments minimum</p>
14	<p>Perceuse : Monophasé de 220V. 2 vitesses. Puissance : 1050W Vitesse de rotation à vide : 0 à 1100T/min. Vitesse de rotation à vide : 0 à 3000 T/min. Capacité du mandrin : 1,5 à 13 m/m. Col du fourreau : 43 m/m Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p>



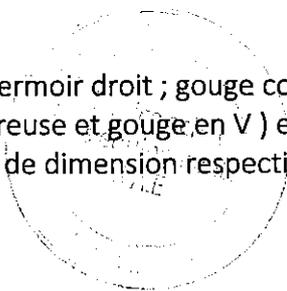
<p>15</p>	<p>Défonceuse avec jeu de fraises : Réglages multiples et précis Poignées ergonomiques pour une bonne prise en main Protecteur transparent et aspiration des copeaux Profondeur de passe pouvant aller de 0 à 60 mm Glissement optimisé par revêtement. Réglage électronique de la vitesse, Voltage : 220v. Puissance : 1850W. Vitesse : 9000/23 000 T/min Pince diam : maxi 12. Profondeur de fraisage : 0/60 mm Accessoires Fournis : Guide droit, Support de guide, Douille de pince 6 mm à 8 mm, Cône de pince 12 mm, Buse à poussière, 2 Clés 1 fraise droite diam 10, guide latéral, pince diam 8 et 10, clés de service</p>
<p>16</p>	<p>Cloueur : de pression 4 à 8 bars ; diamètre tuyau 6,5mm minimum ; consommation d'air/cps 0,1litre ; longueur des clous de 15 à 50mm ; section du clou 1,2mm² ; tête 2,2mm² ; capacité du magasin 100 clous environ Livré avec accessoires et outils nécessaires ainsi que lunettes de protection et tuyau d'alimentation.</p>
<p>17</p>	<p>Compresseur : A roue gonflable ; de capacité 100litres Puissance moteur 2CV minimum, débit d'air aspiré de 250litres/min Air restituée à 7 bars : 175litres/min pression max. 10bars Livré complet avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un manomètre et 5m de tuyau + pistolet de capacité 1litre.</p> 
<p>18</p>	<p>Trousse de sculpteur sur bois : Cet ensemble comprend les 23 outils suivants : 1 maillet de 80 mm de diamètre. 1 couteau de sculpture. 2 pierres à affiler Arkansas. 1 huile pour affiler.</p>

al HJ

	<p>Plane droite 16 mm. Plane oblique 16 mm Gouge droite 3 mm. Gouge droite 5 mm. Gouge droite 7 mm Gouge droite 10 mm. Gouge droite 12 mm. Gouge droite 15 mm Gouge droite 18 mm. Gouge droite 20 mm. Gouge droite 25 mm Gouge droite 35 mm. Gouge coudée 18 mm. Gouge courbée 25 mm Outil en V 3 mm. Outil en V 8 mm. Outil en V 10 mm</p> <p>1 étui en cuir synthétique renforcé, à enrouler.</p>
19	<p>Etau de sculpture : A fixer sur toutes les surfaces jusqu'à 10cm. Réglable en hauteur, sur angle et orientation.</p>
20	<p>Scie à main égoïne de menuisier : Scie égoïne. Lame acier. Longueur : 450 mm. Epaisseur : 0,85 mm. Denture fine : 11 dents/pouce. Plus du produit : Denture triple biseau. Poignée bi-matière vissée ergonomique soudée aux ultrasons, permettant le traçage à 45 et 90°.</p>
21	<p>Scie à dos : Lame denture triple biseau. 11 dents au pouce pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés : lambris, contreplaqué, mélaminés, P.V.C. Poignée matière synthétique vissée. Permet le traçage à 45° et 90°.</p>
22	<p>Rabot de finition : Rabot de finition métallique n° 5</p>
23	<p>Marteau de menuisier : avec manche. Poids de la tête : 290g</p>
24	<p>Maillet de menuisier : en caoutchouc dur ; une face plate et une face bombée ; manche en bois dur ; emmanchement conique.</p>
25	<p>Equerre de menuisier : avec corps métallique et lame en acier de 350mm</p>
26	<p>Double mètre : Pliant en bois de 10 branches</p>

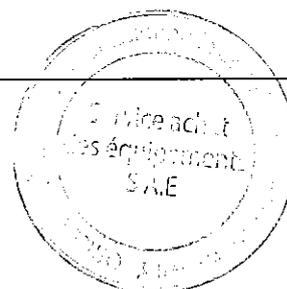


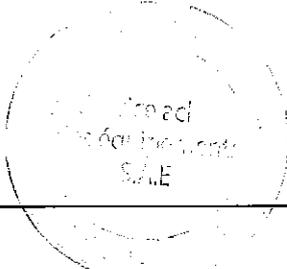
ah 45

<p>27</p>	<p>Trusquin de menuisier : Trusquin ébéniste 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération. Double garniture laiton sur la planche d'appui.</p>
<p>28</p>	<p>Racloir : Racloir de menuisier de dimension 110mm*50mm et épaisseur de 8/10^{ème}</p>
<p>29</p>	<p>Série de ciseau de sculpteur : bi matière de 16 éléments de (4 ; 6 ; 8 ; 10 ;12 ;14 , 15;16;18;20; 22 ;25 ;28 ;30 ;35 et 40 mm) lame en acier vanadium trempée .manche charme a double virole laitonée</p>
<p>30</p>	<p>Série de Bédane de menuisier : de 6 éléments de (4 ; 6 ; 8 ; 10 ; 12 et 15) lame en acier vanadium trempée ,manche charme à double virole laitonée</p>
<p>31</p>	<p>Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments</p> <p>Caractéristiques techniques : Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments : (fermoir droit ; gouge contre coudée ; gouge plate droite ; gouge demie creuse ; gouge creuse et gouge en V) en acier au chrome trempé et manche en bois virole laitonée de dimension respectives : 8mm,12mm,10mm,8mm,4mm et 8mm</p> 
<p>32</p>	<p>Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm</p> <p>Caractéristiques techniques : Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm</p>
<p>33</p>	<p>Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm</p> <p>Caractéristiques techniques : Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm</p>

al HS

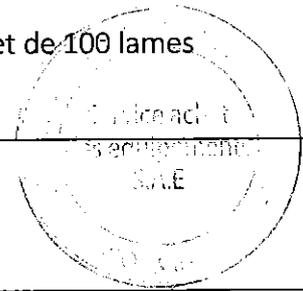
34	<p>Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm Caractéristiques techniques : Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm</p>
35	<p>Rabot d'établi de dimension de 42 mm: Caractéristiques techniques : Rabot d'établi de dimension de 42 mm-</p>
36	<p>Boite à onglet : de dimension 300 x 65 mm Caractéristiques techniques : Boite a onglet de dimension 300 x 65 mm</p>
37	<p>Série de presse en C fente mécanique : de 2 éléments de dimension 50 et 70 mm Caractéristiques techniques : Série de presse en C fente mécanique de 2 éléments de dimension 50 et 70 mm</p>
38	<p>Maillets ronds : Maillet en bois 620 g / Ø 80 mm Marque : PEYRON Références : 170T80 Caractéristiques techniques : Maillets ronds : Maillet en bois 620 g / Ø 80 mm</p>
39	<p>Lime à scie : Tiers points, angle vifs : Long : 100mm, avec manche en bois Marque : PEYRON. Références : LT174 Caractéristiques techniques : Tiers points, angle vifs : Long : 100mm, avec manche en bois</p>



40	<p>Lime aiguille : A manche rond moleté en acier, section triangulaire, longueur 100mm - Marque : PLYRON - Références : PLA268 Caractéristiques techniques : A manche rond moleté en acier, section triangulaire, longueur 140mm</p>
41	<p>Fausse équerre de menuisier : Corps en bois et lame mobile, ajustable Caractéristiques techniques : Corps en bois et lame mobile, ajustable</p>
42	<p>Limes ^{1/2} ronde : Demi douce avec manche en bois de 250 mm Caractéristiques techniques : Demi douce avec manche en bois de 250 mm</p> 
43	<p>Râpes : Jeu de 9 râpes batardes : (Plat + ^{1/2} ronde + ronde) de dimensions : 150 ; 200 et 250 mm Caractéristiques techniques : Jeu de 9 râpes bâtarde : (Plat + ^{1/2} ronde + ronde) de dimensions : 150 ; 200 et 250 mm</p>
44	<p>Pinces à voie : Lame de scie jusqu'à 1,5mm d'épaisseur Caractéristiques techniques : Lame de scie jusqu'à 1,5mm d'épaisseur</p>
45	<p>Etaux d'affutage des scies : Diamètre des trous d'axe avec adaptateurs fournis 35 mm, 30 mm, 28 mm, 25 mm, Caractéristiques techniques : Diamètre des trous d'axe avec adaptateurs fournis 35 mm, 30 mm, 28 mm, 25 mm.</p>

Handwritten marks: "45" and "ol"

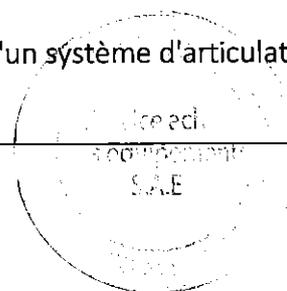
46	<p>Ciseaux à bois biseauté de menuisier : Jeu de ciseaux de 4 éléments de : 6mm, 12mm, 18mm, 24mm avec manche en bois Caractéristiques techniques : Jeu de ciseaux de 4 éléments de : 6mm, 12mm, 18mm, 24mm avec manche en bois</p>
47	<p>Lime plate : Demi - douce, avec manche en bois de 250mm Caractéristiques techniques : Demi douce, avec manche en bois de 250mm</p>
48	<p>Scie à métaux à main : Monture robuste à poignée fermée de 300mm. Caractéristiques techniques : Monture robuste à poignée fermée de 300mm. Avec paquet de 100 lames</p>
49	<p>Pierre à doucir : A l'huile</p>
50	<p>Jeu de Tournevis philips de 3 éléments PH 0 ; PH 1 et PH2 .</p>
51	<p>Jeu de Tournevis plat de 5 éléments</p>
52	<p>Série de clé à fourche de 10 éléments : 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17; 18-19;20-22; 21-23 ; 24-27 Marque: ELORA Références : 1005 10 M Caractéristiques techniques :</p>
53	<p>Pinceaux à colle : Ronds : Ø 10mm et Ø 20mm</p>



45

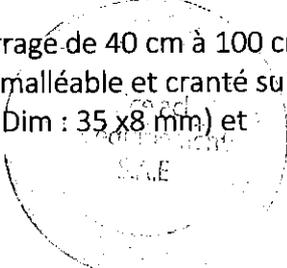
el

54	<p>Série de Presse dormant de 3 éléments : Caractéristiques techniques : tige en 1 (Dim 80 x 42 mm) indéformable ,têtes en fonte nodulaire , surfaces de serrage : 80 x 54 mm avec long de 1500 mm ; 110 x 82 mm avec long 2000 mm et long 2500 mm.</p>
55	<p>Compas pointe sèche : Branches droites de longueur 400mm avec vis de blocage Caractéristiques techniques : Branches droites de longueur 400mm avec vis de blocage</p>
56	<p>Compas d'épaisseur : Branches courbées de longueur 190 mm avec vis de réglage d'ouverture, traitement de zingage noir Caractéristiques techniques : Branches courbées de longueur 190 mm avec vis de réglage d'ouverture, traitement de zincage noir</p>
57	<p>Compas d'intérieur : Muni d'une mollette micrométrique à approche rapide et d'un système d'articulation à ressort Caractéristiques techniques : Muni d'une mollette micrométrique à approche rapide et d'un système d'articulation à ressort</p>
58	<p>Trousse de pierre à morfiler : Caractéristiques techniques : Composition de la trousse : 1 ronde de Ø 8 longueur 100mm. 1 ronde de Ø 15 longueur 100mm 1 conique avec chants arrondis de longueur 100mm et largeur de 6mm 1 Triangulaire de 15mm de cote de longueur 100mm 1 carré de 15mm de cote de longueur 100mm</p>
59	<p>Scie de marqueteur : Longueur de 200 mm à denture fixe Références : Caractéristiques techniques : Longueur de 200 mm à denture fixe</p>

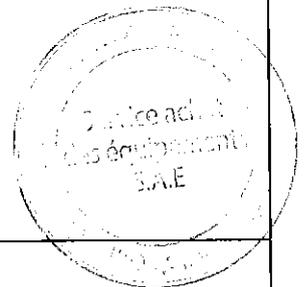


#D

a.l

60	<p>Série de presse à marqueterie : de 3 éléments de dimension 50, 70 et 100 mm Caractéristiques techniques : Série de presse à marqueterie de 3 éléments de dimension 50; 70 et 100 mm</p>
61	<p>Série de serre joint à pompe : de 4 éléments de capacité de serrage de 15 cm à 30 cm par pas de 5 Caractéristiques techniques : Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 15 cm à 30 cm par pas de 5, profondeur de travail 90 mm, Mâchoire fonte malléable et cranté sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 30 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté</p>
62	<p>Série de serre joint à pompe : de 4 éléments de capacité de serrage de 40 cm à 100 cm par pas de 20 Caractéristiques techniques : Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 40 cm à 100 cm par pas de 20, profondeur de travail 120 mm, Mâchoire fonte malléable et cranté sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 35 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté</p> 
63	<p>Série de serre joint à pompe : de,4 éléments de capacité de serrage de 50 cm à 200 cm par pas de 50 Caractéristiques techniques Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 50 cm à 200 cm par pas Je 50, profondeur de travail 220 mm, Mâchoire fonte malléable et crante sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 40 x.10 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté</p>

64	<p>Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique : de dimension : 10 ; 15 et 20 mm Caractéristiques techniques : Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique de dimension : 10; 15 et 20 mm</p>
65	<p>Série de 3 Gouge de tourneur: de dimension : 6 ; 10 et 15 mm Caractéristiques techniques : Série de 3 Gouge de tourneur de dimension : 6 ; 10 et 15 mm</p>
66	<p>Ciseaux de tourneur Pointu : de dimension : 12 mm Caractéristiques techniques : 1 Ciseaux de tourneur Pointu de dimension : 12 mm</p>
67	<p>Série de 3 Racloirs : Morbois biaux, Parqueteur, Menuisier Caractéristiques techniques : Série de 3 Racloirs : Morbois biaux, Parqueteur, Menuisier</p>
68	<p>Scie à araser poignée courbée reversible a denture isocèle: Dim 250 mm</p>
69	<p>masque autofiltrant contre les particules : totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation</p>
70	<p>Écran facial de protection : d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable</p>



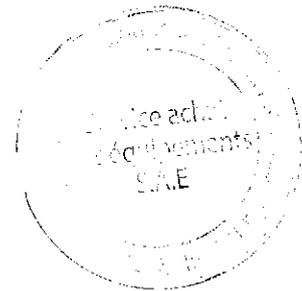
45
oL

Tableau de répartition.:

Item n°	Specifications techniques	Quantité GME LAAYOUNE
1	Tour à bois avec copieur manuel	1
2	Fraiseuse à lamelles	1
3	Scie à onglet	1
4	Scie à chantourner d'établi	4
5	Ponceuse vibrante :	4
6	Affleureuse	1
7	Scie circulaire portative :	1
8	Scie sauteuse	6
9	Touret d'affûtage d'établi	1
10	Rabot électrique :	2
11	Ponceuse à bande portative	2
12	Ponceuse excentrique	4
13	Perceuse – visseuse	4
14	Perceuse	2
15	Défonceuse avec jeu de fraises :	3
16	Cloueur :	3
17	Compresseur :	1
18	Trousse de sculpteur sur bois :	20
19	Etau de sculpture :	20
20	Scie à main égoïne de menuisier :	20
21	Scie à dos :	24
22	Rabot de finition :	20
23	Marteau de menuisier :	20
24	Maillet de menuisier :	20
25	Equerre de menuisier :	20
26	Double mètre :	20
27	Trusquin de menuisier :	20
28	Racloir :	20
29	Série de ciseau de sculpteur :	6

30	Série de Bédane de menuisier :	6
31	Série d'outils de sculpteur-manche boule de 6 éléments	6
32	Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm	2
33	Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm	2
34	Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm	2
35	Rabot d'établi de dimension de 42 mm:	10
36	Boîte à onglet :	6
37	Série de presse en C fente mécanique :	6
38	Maillets ronds :	20
39	Lime à scie :	20
40	Lime aiguille :	20
41	Fausse équerre de menuisier :	12
42	Limes ^{1/2} ronde :	24
43	Râpes :	12
44	Pinces à voie :	4
45	Etaux d'affutage des scies :	4
46	Ciseaux à bois biseauté de menuisier :	12
47	Lime plate :	12
48	Scie à métaux à main :	12
49	Pierre à doucir : A l'huile	12
50	Jeu de Tournevis philips de 3 éléments PH 0 ; PH 1 et PH2 .	2
51	Jeu de Tournevis plat de 5 éléments	2
52	Série de clé à fourche de 10 éléments :	2
53	Pinceaux à colle :	20
54	Série de Presse dormant de 3 éléments :	6
55	Compas pointe sèche :	12
56	Compas d'épaisseur :	6
57	Compas d'intérieur :	6
58	Trousse de pierre à morfiler :	12
59	Scie de marqueteur :	6
60	Série de presse à marqueterie :	6

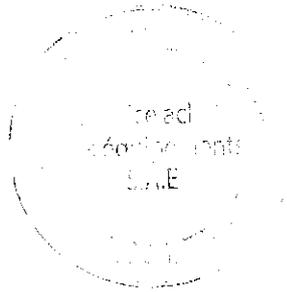
61	Série de serre joint à pompe :	10
62	Série de serre joint à pompe :	10
63	Série de serre joint à pompe :	6
64	Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique :	5
65	Série de 3 Gouge de tourneur:	5
66	Ciseaux de tourneur Pointu :	5
67	Série de 3 Racloirs :	12
68	Scie à araser poignée courbée réversible a denture isocèle-	12
69	masque autofiltrant contre les particules :	200
70	Écran facial de protection :	30



0.1 45

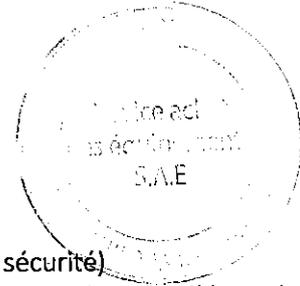
Lot 2 : COUTURE TRADITIONNELLE

1	<p>Machine Piqueuse Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel - Moteur, 220 V – 50Hz intégré (technologie direct drive) - Vitesse : 3500 points/min minimum à réglage digital - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. Accessoires: - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d’outils de montage démontage. - Lampe intégré éclairant le champ de couture - Bidon d’huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d’entretien</p>
2	<p>Machine Surjet Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur , 220 V – 50Hz intégré (technologie direct drive) - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 5000 points/min minimum - Graissage centralisé Accessoires: - Jeu d’outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d’huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Lampe intégré éclairant le champ de couture</p>



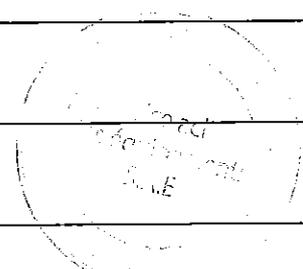
HI
ol

3	<p>Table de repassage avec fer TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer
4	<p>Mannequin femme Buste mannequin de couture pour femme pour modélisme réglable en taille , couvert en toile</p>
5	<p>Mannequin enfant Buste mannequin de couture pour enfants Taille M , couvert en toile</p>
6	<p>Mannequin homme Buste mannequin de couture pour homme pour modélisme réglable en taille , couvert en toile</p>
7	<p>Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre</p>
8	<p>Perroquet Perroquet de 70/70 cm</p>
9	<p>Règle courbée règle courbée de 60 cm en métal</p>
10	<p>Réglet transparent Réglet de 20 cm transparent</p>
11	<p>Roulette Roulette à patron aiguillée , manche en plastique</p>
12	<p>Rapporteur Rapporteur 25/20 cm en plastique transparent</p>
13	<p>Compas Compas en métal avec rallonge</p>
14	<p>Poinçon Poinçon à manche en bois</p>



HI
d

15	Cranteur Ciseaux "cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique
16	Grande équerre métallique Equerre métallique de dimensions 35*60 cm
17	Petit équerre de 30cm en plastique Petit équerre de 30cm en plastique
18	Grande règle de 1m10cm Grande règle de 1m10cm
19	Règle Dimension 150 cm Règle Dimension 150 cm en plastique
20	Petite règle de 60cm Petite règle de 60cm
21	ciseaux papier ciseaux classique 22 cm en acier inoxydable, manche en plastique
22	Crayon de traçage boite de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12
23	Taille crayon mécanique Taille crayon métallique solide
24	Porte épingle Porte épingle aimanté en plastique
25	ciseaux tissus 16 ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique
26	ciseaux tissus 24 ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique
27	ciseaux tissus 34 ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique
28	Poids de modélisme Poids de modélisme de 0,5 kg
29	Papier fort (rouleaux) Rouleau de 1,2m et poid 33 à 35 kg/rouleau
30	Papier traçage blanc Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M
31	Lame (cutter) ou lame coupante Cutter à lame interchangeables, tronçonnables et rétractables, Blocage de sécurité de la lame, en plastique résistant
32	Planchette en plastic avec calculatrice Planchette en plastic avec calculatrice, format A4



AJ

el

33	Pied presseur pour cordon Pied presseur pour cordon pour machine à coudre
34	Pied presseur Fronceur Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige
35	Pied presseur Fermeture invisible Pied presseur pour machine à coudre, Fermeture invisible
36	Guide Margeur magnétique Guide Margeur magnétique pour machine à coudre
37	Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main
38	Épingle Boite de 150 épingles de 28 mm
39	Valise individuel pour accessoires stagiaire Valise individuel pour accessoires (pour couturier)
40	Porte cintre Porte-cintres télescopique sur roulette, hauteur réglable jusque 1m95 ou 2m40 en acier inoxydable
41	cintre Cintre en bois 2 pinces, qualité professionnelle
42	Miroir Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant , chromé
43	Craie Boite de Craie blanche pour tailleur de 10

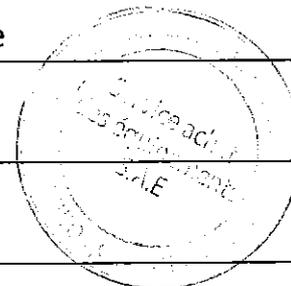


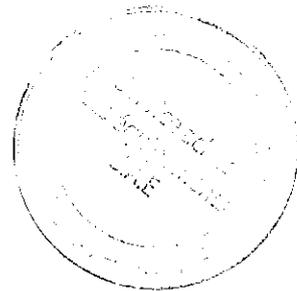
Tableau de répartition :

Item n°	Spécifications techniques	Quantité CMC LAAYOUNE
1	Machine Piqueuse	8
2	Machine Surjet	4
3	Table de repassage avec fer	2
4	Mannequin femme	21
5	Mannequin enfant	10
6	Mannequin homme	21
7	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis	20
8	Perroquet	25

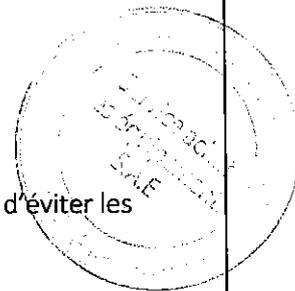
9	Règle courbée	25
10	Réglet transparent	24
11	Roulette	24
12	Rapporteur	24
13	Compas	24
14	Poinçon	24
15	Cranteur	24
16	Grande équerre métallique	24
17	Petit équerre de 30cm en plastique	24
18	Grande règle de 1m10cm	24
19	Règle Dimension 150 cm	3
20	Petite règle de 60cm	24
21	ciseaux papier	8
22	Crayon de traçage	10
23	Taille crayon mécanique	2
24	Porte épingle	25
25	ciseaux tissus 16	12
26	ciseaux tissus 24	12
27	ciseaux tissus 34	12
28	Poids de modélisme	24
29	Papier fort (rouleaux)	5
30	Papier traçage blanc	5
31	Lame (cutter) ou lame coupante	6
32	Planchette en plastic avec calculatrice	26
33	Pied presseur pour cordon	30
34	Pied presseur Fronceur	10
35	Pied presseur Fermeture invisible	10
36	Guide Margeur magnétique	10
37	Aiguille à main (jeu)	20
38	Epingle	40
39	Valise individuel pour accessoires stagiaire	24
40	Porte cintre	2
41	cintre	200
42	Miroir	2
43	Craie	10

Lot 3 : HAUTE COUTURE

1	<p>Machine Piqueuse Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel - Moteur, 220 V – 50Hz intégré (technologie direct drive) - Vitesse : 3500 points/min minimum à réglage digital - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe intégré éclairant le champ de couture - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien
2	<p>Machine Surjet Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen) Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur , 220 V – 50Hz intégré (technologie direct drive) - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 5000 points/min minimum - Graissage centralisé <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Lampe intergré éclairant le champ de couture

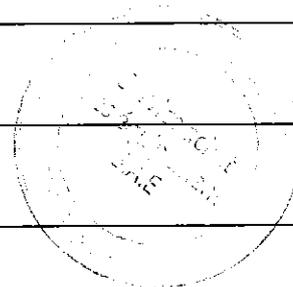


<p>3</p>	<p>Table de repassage avec fer TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer
<p>4</p>	<p>Mannequin femme Buste mannequin de couture pour femme pour modélisme réglable en taille , couvert en toile</p>
<p>5</p>	<p>Mannequin enfant Buste mannequin de couture pour enfants Taille M , couvert en toile , couvert en toile</p>
<p>6</p>	<p>Mannequin homme Buste mannequin de couture pour homme pour modélisme réglable en taille, couvert en toile</p>
<p>7</p>	<p>Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre</p>
<p>8</p>	<p>Perroquet Perroquet de 70/70 cm</p>
<p>9</p>	<p>Règle courbée règle courbée de 60 cm en métal</p>
<p>10</p>	<p>Réglet transparent Réglet de 20 cm transparent</p>
<p>11</p>	<p>Roulette Roulette à patron aiguillée , manche en plastique</p>
<p>12</p>	<p>Rapporteur Rapporteur 25/20 cm en plastique transparent</p>
<p>13</p>	<p>Compas Compas en métal avec rallonge</p>



HS
OL

14	Poinçon Poinçon à manche en bois
15	Cranteur Ciseaux "cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique
16	Grande équerre métallique Equerre métallique de dimensions 35*60 cm
17	Petit équerre de 30cm en plastique Petit équerre de 30cm en plastique
18	Grande règle de 1m10cm Grande règle de 1m10cm
19	Règle Dimension 150 cm Règle Dimension 150 cm en plastique
20	Petite règle de 60cm Petite règle de 60cm
21	ciseaux papier ciseaux classique 22 cm en acier inoxydable, manche en plastique
22	Crayon de traçage boite de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12
23	Taille crayon mécanique Taille crayon métallique solide
24	Porte épingle Porte épingle aimanté en plastique
25	ciseaux tissus 16 ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique
26	ciseaux tissus 24 ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique
27	ciseaux tissus 34 ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique
28	Poids de modélisme Poids de modélisme de 0,5 kg
29	Papier fort (rouleaux) Rouleau de 1,2m et poids 33 à 35 kg/rouleau
30	Papier traçage blanc Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M
31	Lame (cutter) ou lame coupante Cutter à lame interchangeables, tronçonnables et rétractables, Blocage de sécurité de la lame, en plastique résistant



32	Planchette en plastic avec calculatrice Planchette en plastic avec calculatrice, format A4
33	Pied presseur pour cordon Pied presseur pour cordon pour machine à coudre
34	Pied presseur Fronceur Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige
35	Pied presseur Fermeture invisible Pied presseur pour machine à coudre, Fermeture invisible
36	Guide Margeur magnétique Guide Margeur magnétique pour machine à coudre
37	Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main
38	Epingle Boite de 150 épingles de 28 mm
39	Valise individuel pour accessoires stagiaire Valise individuel pour accessoires (pour couturier)
40	Armoire de rangement Armoire de rangement : Métallique, Rangement 4 tablettes, Rangement d'outillage et pièces détachées. H : 2m, P : 0,45 m, L : 1,20 m Fermant à clé
41	Porte cintre Porte-cintres télescopique sur roulette, hauteur réglable jusque 1m95 ou 2m40 en acier inoxydable
42	cintre Cintre en bois 2 pinces, qualité professionnelle
43	Miroir Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant , chromé
44	Craie Boite de Craie blanche pour tailleur de 10

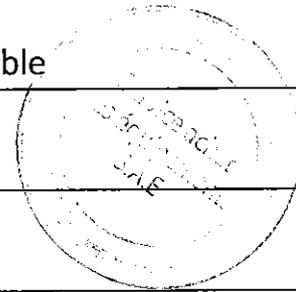
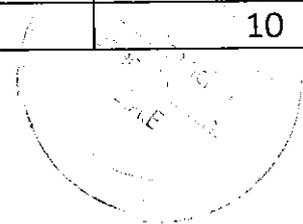


Tableau de répartition :

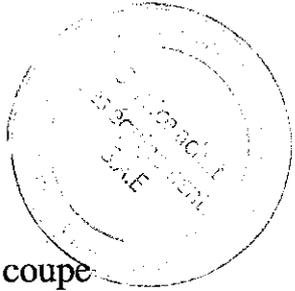
Item n°	Spécifications techniques	Quantité CMC AGADIR
1	Machine Piqueuse	8
2	Machine Surjet	4
3	Table de repassage avec fer	2
4	Mannequin femme	21
5	Mannequin enfant	10
6	Mannequin homme	21
7	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis	20
8	Perroquet	25
9	Règle courbée	25
10	Réglet transparent	24
11	Roulette	24
12	Rapporteur	24
13	Compas	24
14	Poinçon	24
15	Cranteur	24
16	Grande équerre métallique	24
17	Petit équerre de 30cm en plastique	24
18	Grande règle de 1m10cm	24
19	Règle Dimension 150 cm	3
20	Petite règle de 60cm	24
21	ciseaux papier	8
22	Crayon de traçage	10
23	Taille crayon mécanique	2
24	Porte épingle	25
25	ciseaux tissus 16	12
26	ciseaux tissus 24	12
27	ciseaux tissus 34	12
28	Poids de modélisme	24
29	Papier fort (rouleaux)	5
30	Papier traçage blanc	5
31	Lame (cutter) ou lame coupante	6
32	Planchette en plastic avec calculatrice	26

33	Pied presseur pour cordon	30
34	Pied presseur Fronceur	10
35	Pied presseur Fermeture invisible	10
36	Guide Margeur magnétique	10
37	Aiguille à main (jeu)	20
38	Epingle	40
39	Valise individuel pour accessoires stagiaire)	24
40	Armoire de rangement	1
41	Porte cintre	2
42	cintre	200
43	Miroir	2
44	Craie	10

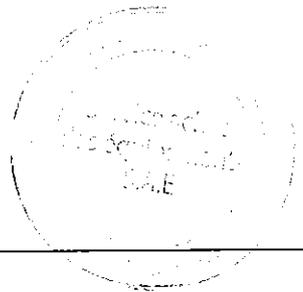


al 148

Lot 4 : MAROQUINERIE

1	<p>Presse à découper :</p> <ul style="list-style-type: none"> - pression de découpe (force) au moins 20 tonnes, - Largeur bras au moins 350 mm; - réglage automatique de la fin de course, - équipée avec système de sécurité (temporisation synchronisée des boutons poussoirs), - table de travail 900x450, - course d'au moins 90 mm, - Moteur électrique 220/380 V, Fréquence 50Hz,
2	<p>Tip Top- machine à découper mobile, fréquence du couteau : fréquence de mouvement de la lame, 2800 t/min, connexion électrique : 230V, 50 Hz. Monophasé, 400V, 50 Hz.</p>
3	<p>Machine à refendre :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de travail au moins 500mm ; - rouleau de guidage supérieur entraîné; - avancement automatique sur le couteau; - dispositif d'affûtage automatique; - indicateur digitale de l'épaisseur de refonte; - groupe indépendant d'aspiration des déchets de coupe - Moteur électrique 380 V, Fréquence 50Hz, 
4	<p>Machines à parer Machines à parer le cuir : machine à couteau cylindrique pour amincir régulièrement l'épaisseur du cuir sur le bord</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de parage au moins 50mm - Avance et recul du couteau manuel, - affûtage manuel et débrayable avec pression réglable, - Avec cache couteau pour la sécurité, - Avec carter des deux côtés de la tête, - Livré complète sur table et bâti, - avec moteur à embrayage mécanique: tension : 220/380V, Fréquence 50Hz, - moteur d'aspiration des chutes, (déchets) - récipient de récupération des déchets avec séparateur et filtre anti-poussières, - 3 parages pré réglés

<p>5</p>	<p>Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud : - machine pneumatique pour imprimé ou marquer à chaud directement le cuir ou avec papier dorure - à une puissance max. 1500W - à une pression au moins de 6 bars, - tension 220-240V monophasé, - avec moules, accessoires et outils</p>
<p>6</p>	<p>Machine à piquer zig – zag : - lubrification semi-automatique, point variable zig zag , - simple aiguille, entraînement par griffe, - longueur points au moins 4,5mm, - jetée d'aiguille maxi : 10mm, - Elévation du pied presseur min 7,5mm - Complète sur table bâti réglable - paque d'aiguille comportant un éperon de guidage, - éclairage individuel, - Moteur 220V 380V, fréquence 50Hz,</p>
<p>7</p>	<p>Machine à piquer plate : Machine à piquer pour réaliser des coutures à plat sur pour matières souples, - machine à piquer plate, une aiguille, simple entrainement pour matières souples - entrainement par griffe et aiguille, - pied presseur, - relevage de la roulette mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au moins 4,5mm, - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz,</p>

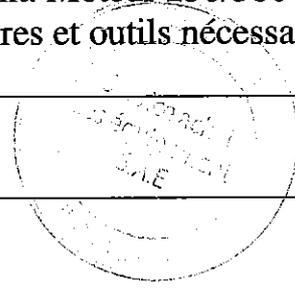


al HS

<p>8</p>	<p>Machine à piquer plate (cuir) -pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile, -machine à piquer plate, une aiguille, triple entrainement pour matières moyennes à lourds, avec entrainement inférieur et entrainement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué, - longueur des points réglable au moins 8mm, , - passage sous le bras au moins 30cm et hauteur au moins 12cm, - relevage du pied mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au moins 4,5mm, - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz,</p>
<p>9</p>	<p>Machine à piquer pilier Machine à piquer pour maroquinerie, -machine à piquer pilier, simple aiguille, triple entrainement pour matières moyennes à lourds, avec entrainement inférieur et entrainement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué, - relevage du pied mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au moins 4,5mm, - guide bordée escamontable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - vitesse d'entraînement variable,</p> 
<p>10</p>	<p>Machine à piquer à bras (bordage) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir prémontés et réaliser des travaux de bordage -machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - entraînement par griffe, aiguille et pieds entraîneurs alternatifs, - entraînement supérieur par aiguille, - relevage du pied mécanique par genouillère, , - avec grande crochet, longueur des points au moins 4,5mm, - guide bordée escamontable, - avec équipement pour les travaux de bordage et dispositif pour distribution des bandes à 90°, - guide bordure 10-12-14-16, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz,</p>

al 145

11	<p>Machine à piquer à bras (à jonc) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir prémontés et réaliser des travaux de bordage</p> <ul style="list-style-type: none"> - machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - entraînement par griffe, aiguille et pieds à entraîneurs alternatifs, - relevage du pied mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au moins 6mm, - guide pour travaux de bordage - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz,
12	<p>Machine à glacer le cuir Machine à glacer le cuir : puissance 40 tonnes minimum, puissance minimale du moteur 1,5Kw; puissance absorbée 3Kw min ; dim. Approx. 850mmx1100mmx1400mm (+/-20mm).</p>
13	<p>Machine à découper des lanières : Composée de 2 rouleaux et de couteaux circulaires à intervalles réglables. largeur de coupe max. 300 mm, largeur de coupe minimum 2 mm, tendeur de matière incorporé, autolubrification de toutes les pièces en mouvement. Moteur 230/380V, livrée avec table standard, complète avec accessoires et outils nécessaires</p>
14	<p>Machine à encoller à distribution manuelle</p>
15	<p>Machine à teinter les bords</p>
16	<p>Banc de finissage Banc de finition des tranches : bande de verrage (50 mm de large), pierre abrasive, brosses pour lustrage en toile et en laine, et rolles profilées de finissage, équipée d'une double aspiration, insonorisée et de récupérateurs incorporés à tourbillon ; à double moteur,</p>
17	<p>Cisaille à patronnier Cisaille à patronnier (modéliste) : Professionnelle : Dim approx. 59cmx35cm et 50cm de haut. (+/-2cm), de coupe approx 45cm (+/-5cm) livré avec 2 couteaux supplémentaires</p>
18	<p>Dispositif à remborder les bandoulières, brides Dispositif à remborder les bandoulières, brides</p>
19	<p>Dispositif à poser les accessoires Dispositif manuel à poser les accessoires</p>



Handwritten marks: a signature and the number '45'.

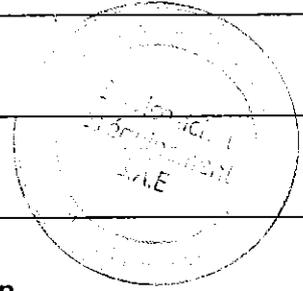
20	Mètre Mètre : Flexible, 2000mm
21	Equerre en acier : de 60cm de long approx. (+/-10cm) épaisseur 3mm approx. (+/- 1mm)
22	Rapporteur : de 30 cm de diamètre, épaisseur 3mm environ (+/-1mm)
23	Réglet Règle graduée : Aluminium (longueurs de 200mm, ; largeurs de max.10mm, épaisseurs : 1mm) petite règle
24	Règle graduée 30mm Règle graduée : Aluminium (longueurs de 300mm, ; largeurs de max.20mm, épaisseurs : 1 à 2mm)
25	Règle graduée 500mm Règle graduée : Aluminium (longueurs de 500mm ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)
26	Règle graduée lourde 1000mm Règle graduée : Aluminium (longueurs de 1000mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)
27	Règle à bois S Règle à bois : en forme de S
28	Règle à bois T Règle à bois : en forme de T
29	Poinçon Poinçon : tige métallique, pointue et affûtée, munie d'un manche , servant de pointer, marquer ou percer, de 8cm de long
30	Compas à pointes sèches Compas à pointes sèches : en acier, à ressort, avec vis de réglage long. +/- 1cm,
31	Compas à pointes sèches 15cm Compas à pointes sèches : Simple 15cm de longueur (+/- 1cm)
32	Pointe à tracer en acier : Chrome – vanadium, long supérieur à 20cm
33	Ploir en os : Pointu rigide en os de longueur 160mm environ
34	Alêne ronde Alêne ronde fine petite en diamètres, non piquante : de 8cm de long avec manche

35	Tôle de zinc Tas : Plaque en acier galvanisé (ou plaque de coupe en polytan), carrée 50cmx50cm.
36	Tranchet de coupe ou pointe de coupe : porte lame ou étui en cuivre avec vis de serrage
37	Lame pour tranchet de coupe : Série de paquets (de 100 unités) de lames en acier de 5 à 6mm de large et 8mm de diamètre 3cm environ, et bout semi pointu)
38	Couteau à pieds (demi-lune) : Lame d'acier en 1/2 cercle environ 20cm de diamètre, avec manchette en bois
39	cisaille de coupe
40	Tiers- point de 100mm Tiers- point : lime de section triangulaire de 100mm émanché
41	Tiers- point 200mm effilés Tiers- point effilés : de 200mm avec manche
42	Pince revolver : en acier embouti. Barillet garni de 6 tubes de 2 à 4,5mm
43	PIGE ou Mesureur d'épaisseur à bras Pige ou Mesureur d'épaisseur : Profondeur 200mm, épaisseur de 0 à 30mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm
44	Pige ou Mesureur d'épaisseur : épaisseur de 0 à 30mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm
45	emporte- pièce à frapper Emporte- pièces : Série d'emporte- pièces de 3 éléments à mèches (ronde, ovale, carrée) de dimension de 2mm à 10mm
46	cisaille à frapper: outil barre métallique coupantée
47	Maillet en caoutchouc : Diam. 60mm environ avec manche

48	Couteau à parer : en acier, largeur 4cm environ, est terminée en oblique, suivant un contour légèrement courbe, affûté en biseau
49	pierre à parer
50	Pinceau plat 1,5cm Pinceau d'encollage plat (1,5cm de large) encollage précis, petites surfaces
51	Pinceau ronde Pinceau d'encollage ronde - encollage en plein, grandes surfaces
52	Pinceau d'encollage : Lot de 4 éléments : -type queue de morue de largeur 16mm environ ; - type queue de morue de largeur 25mm environ ; -type queue de morue de largeur 40mm environ ; -type forme pouce de diamètre 25mm
53	Plaque de marbre Plaque de marbre ou de granit : - dim. au moins 400mmx400 mm, -épaisseur au moins 50mm,
54	Griffe à molette ou à frapper : pour marquer l'emplacement des points, (les numéros: 6, 8, 10, etc.) = à nombre de points marqués sur une longueur d'un pouce (2,5cm)
55	Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ
56	Paire de ciseaux (coupe fil) Paire de ciseaux (coupe fil) en métal
57	Jeu d'aiguilles à coudre : Coupe et pique en même temps
58	Lime aiguille ronde : de longueur 100mm
59	Alêne losange (alêne de sellier) Alêne losange : tige métallique terminée par une pointe aigüe, section losange aplati à arêtes vives, manche en bois à pans, aplatis dans le même sens que la lame, de 8cm de long avec manche
60	Jeu d'aiguilles à coudre Aiguilles (aiguilles aux pinces) à l'extrémité arrondie, numérotées en commençant par les plus grosses,

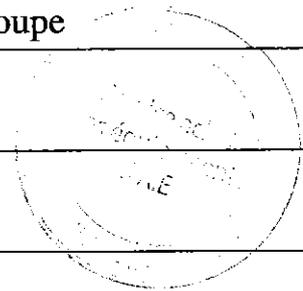
61	Pince à coudre : permet de tenir la pièce en laissant les deux mains libres pour la couture
62	Pince à tirer les aiguilles : Métallique chromé de 14cm de longueur environ
63	Roulette dentelée : Largeur entre les roulettes est réglable de 5mm à 30mm
64	Maillet en bois dur : Diam. 60mm environ
65	Formoir : morceau de bois dur, forme rectangulaire, présentant à ses deux extrémités des fentes parallèles de diverses largeurs séparant des saillies dont les arêtes sont légèrement adoucies.
66	Fer à fileter simple : fer à fileter simple (filet) -pièce métallique emmanchée, fer chauffé à un seul tracé
67	Fer à fileter à guide fer à fileter (filet) à guide -pièce métallique emmanchée, fer chauffé avec la lame en forme de gouttière, le coté proéminent et légèrement plus long, qui sert de guide
68	Abat-carre : tige métallique émanchée, l'extrémité creusée en forme de canal présente une partie tranchante entre deux parties saillantes symétrique
69	Jeu de pose pour rivets
70	Jeu de pose pour bouton-pression
71	Jeu de pose pour œillets
72	Pince coupante
73	Perloir : -outil à frapper, une tige métallique cylindrique terminée par un dessin en creux en forme de perle (avec un coupelle creuse à l'extrémité servant à riveter les clous de fixation en leur modelant une tête bombée).
74	Matoirs : - outil à marquer, une tige métallique terminée par un dessin en relief.
75	Réchaud : A l'cool, en inox, réservoir à alcool incorporé de capacité 1,2litres environ.
76	Couteau à tranchant oblique : Lame d'acier avec manche
77	Couteau droit pointu : Lame d'acier avec manche

78	<p>Cisailles à main : Série de 3 cisailles à tôle bi matière universelle : - cisaille coupe droite, lame dentelées, long. 300mm, épaisseur de coupe de 0,50 à 0,5mm environ. - cisaille coupe à gauche, lame dentelées, long. De 250mm environ, épaisseur de coupe allant de 0,7mm à 1,2mm environ. - cisaille coupe à droite, lame dentelées, long. De 250mm environ, épaisseur de coupe allant de 0,7mm à 1,2mm environ.</p>
79	<p>Alêne à main à trou : de 8cm de long avec manche, grosseur :</p>
80	<p>Alêne à main à rainure : de 8cm de long avec manche</p>
81	<p>Alêne à main à petit point : de 8cm de long avec manche</p>
82	<p>Alêne à main ronde à piquer : de 8cm de long avec manche</p>
83	<p>Pince sellier : Pince emporte –pièce forgé 1 bout</p>
84	<p>Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ</p>
85	<p>Règle rembordeuse : en acier plate, flexible, de 500mm de long rebord de 12 et 14mm, avec des évidements rectilignes</p>
86	<p>Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché</p>
87	<p>Marteau à remborder : poids de 250 à 300gr avec manche en bois</p>
88	<p>Pince coupante : en acier chromé poli (200 kg/mm²)</p>
89	<p>Pince plate : de 16cm de long (+/- 1cm)</p>
90	<p>Pince courbée : Spécifique à la maroquinerie</p>
91	<p>Pince à œillets : en acier chromé avec assortiment de 100 œillets</p>



Handwritten signature and initials.

92	Pince à fermer les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) Ø 5mm
93	Pince à ouvrir les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm)
94	Pince étau de sertissure : Long de 20cm environ (+/-1cm)
95	Pince à pointer : Long de 20cm (+/-2cm)
96	Pince à rentrer : Long de 20cm (+/-2cm)
97	Tranchet de cordonnier : 25cm environ (+/-2cm)
98	Pierre à affûter : A grain très fin. Rectangulaire de 20cm ou 50cm et épaisse de 4cm
99	Pierre à affûter ovale Pierre à affûter : Ovale de 20cm pour tranchets de coupe
100	Ciseaux tailleurs : Moyenne forme, long. 20cm environ
101	Ciseaux tailleurs : Grande forme, long. 25cm environ
102	Ciseaux à broder : 12cm environ
103	Ciseaux dentelé : De longueur 20cm environ
104	Ciseaux pour cuir épais : longueur 24cm environ
105	Etau à main : de long. Environ 10cm environ et largeur 50mm environ
106	Agrafeuses : Manuelle, une tête, dimension du plateau de travail 310mm x 190mm environ, marge d'agrafe 130mm environ, capacité d'agrafage 17mm environ, capacité du magasin 200 agrafes, dimension totale 380mm environ de hauteur, longueur 310mm environ et profondeur 400mm environ
107	Brucelles fines : de 10cm environ



Handwritten marks and initials at the bottom right corner of the page.

108	Jeu de chiffres : Métallique de 3 dimensions
109	Jeu de lettres : Métallique de 3 dimensions
110	Tables de coupe Tables de coupe (à 2 places) : Plateau en-bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx140cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité
111	Tables de matelassage : Table permettant de réaliser les matelas, - Table de coupe piétement tube acier carré d'au moins 30 mm, - Vérin de mise à niveau sous chaque pied - Hauteur min 850mm, - Plan de travail de dimension au moins 1500 x 2800 mm - Dessus mélaminé
112	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES. Capacité réservoir : 300 litres. Débit : 360 l/min minimum Pression maxi : 10 bars. Alimentation : 380 V – 50 Hz. Puissance : 2,2 kW. 15 m de tuyau caoutchouc. 1 soufflet.
113	Masque masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation



d HS

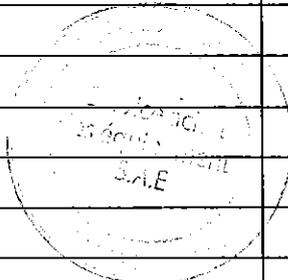
Tableau de répartition

Item n°	Spécifications techniques	Quantité CMC AGADIR
1	Presse à découper :	1
2	Tip Top	1
3	Machine à refendre :	1
4	Machines à parer	1
5	Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud :	1
6	Machine à piquer zig – zag :	1
7	Machine à piquer plate :	1
8	Machine à piquer plate (cuir)	4
9	Machine à piquer pilier	4
10	Machine à piquer à bras (bordage)	2
11	Machine à piquer à bras (à jonc)	1
12	Machine à glacer le cuir	1
13	Machine à découper des lanières :	1
14	Machine à encoller à distribution manuelle	1
15	Machine à teinter les bords	1
16	Banc de finissage	1
17	Cisaille à patronier	1
18	Dispositif à remborder les bandoulières, brides	1
19	Dispositif à poser les accessoires	1
20	Mètre	2
21	Équerre en acier :	11
22	Rapporteur :	11
23	Réglet	21
24	Règle graduée 30mm	11
25	Règle graduée 500mm	5
26	Règle graduée lourde 1000mm	5
27	Règle à bois :	5
28	Règle à bois :	5
29	Poinçon :	5
30	Compas à pointes sèches :	5
31	Compas à pointes sèches 15cm	5

al 41

32	Pointe à tracer en acier :	5
33	Ploir en os :	21
34	Alêne ronde	21
35	Tôle de zinc	21
36	Tranchet de coupe ou pointe de coupe :	21
37	Lame pour tranchet de coupe :	10
38	Couteau à pieds (demi-lune) :	5
39	cisaille de coupe	2
40	Tiers- point de 100mm	11
41	Tiers- point 200mm effilés	5
42	Pince revolver :	5
43	PIGE ou Mesureur d'épaisseur à bras	1
44	Pige ou Mesureur d'épaisseur :	5
45	emporte- pièce à frapper	5
46	cisaille à frapper:	5
47	Maillet en caoutchouc :	5
48	Couteau à parer :	11
49	pierre à parer	11
50	Pinceau plat 1,5cm	21
51	Pinceau ronde	21
52	Pinceau d'encollage :	2
53	Plaque de marbre,	11
54	Griffe à molette ou à frapper :	5
55	Ploir en bois :	5
56	Paire de ciseaux (coupe fil)	5
57	Jeu d'aiguilles à coudre :	5
58	Lime aiguille ronde :	5
59	Alêne losange (alêne de sellier)	5
60	Jeu d'aiguilles à coudre	5
61	Pince à coudre :	5
62	Pince à tirer les aiguilles :	5
63	Roulette dentelée :	5
64	Maillet en bois dur :	11
65	Formoir :	5
66	Fer à fileter simple :	5

67	Fer à fileter à guide	5
68	Abat-carre :	5
69	Jeu de pose pour rivets	2
70	Jeu de pose pour bouton-pression	2
71	Jeu de pose pour œillets	2
72	Pince coupante	1
73	Perloir :	2
74	Matoirs :	2
75	Réchaud :	1
76	Couteau à tranchant oblique :	2
77	Couteau droit pointu :	2
78	Cisailles à main :	1
79	Alêne à main à trou :	1
80	Alêne à main à rainure :	1
81	Alêne à main à petit point :	1
82	Alêne à main ronde à piquer :	2
83	Pince sellier :	1
84	Ploir en bois :	5
85	Règle rembordeuse :	5
86	Marteau en fer à tête ronde :	2
87	Marteau à remborder :	11
88	Pince coupante :	1
89	Pince plate :	1
90	Pince courbée :	1
91	Pince à œillets :	1
92	Pince à fermer les anneaux :	1
93	Pince à ouvrir les anneaux :	1
94	Pince étau de sertissage :	1
95	Pince à pointer :	1
96	Pince à rentrer :	1
97	Tranchet de cordonnier :	2
98	Pierre à affûter :	2
99	Pierre à affûter ovale	2
100	Ciseaux tailleurs :	2
101	Ciseaux tailleurs :	2
102	Ciseaux à broder :	2



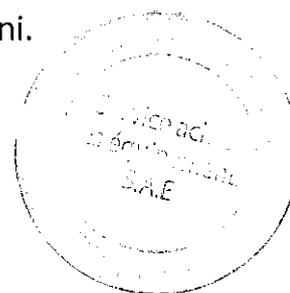
145

103	Ciseaux dentelé :	2
104	Ciseaux pour cuir épais :	6
105	Etau à main :	2
106	Agrafeuses :	2
107	Brucelles fines :	2
108	Jeu de chiffres :	1
109	Jeu de lettres :	1
110	Tables de coupe	10
111	Tables de matelassage :	1
112	COMPRESSEUR D' AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES..	1
113	Masque	200

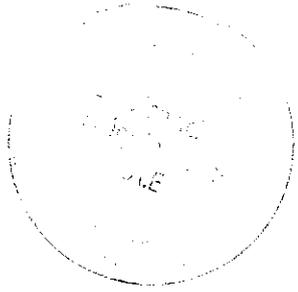


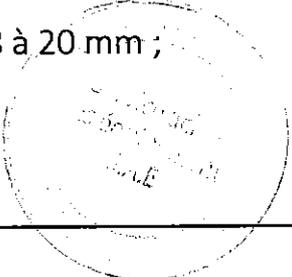
Lot 5 : MENUISERIE D'ART

1	<p>SCIE CIRCULAIRE A FORMAT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Scie à format avec chariot en aluminium anodisé, lame inclinable. • Groupe inciseur réglable en hauteur et latéral avec moteur indépendant et mis au point de l'extérieure de la machine. • Presseur excentrique. • Rallonge de table cotée sortie. • Protection magnétothermique. • Bouton d'arrêt d'urgence. • Dimensions de la table fixe : 1400X1000mm minimum • Longueur de coupe maxi : 3200 mm. • Coupe entre lame et guide : 1250 mm mini. • Diamètre de la lame : 400 mm. • Hauteur de coupe : 125 mm mini. • Diamètre de la lame inciseur : 120 mm. • Lame inclinable 0 à 45°. • Puissance du moteur : 5,5 kW. • Puissance moteur inciseur : 0,75 kW. • Vitesses de rotation de lame : 3000/4000/5000 tr/min. • Vitesses de rotation de l'inciseur : 8500 tr/min. <p>Outillage :</p> <p>A/ Lames en carbure: 2 Diamètre 400 - 60 dents.</p> <p>B/ Lames en carbure: 2 Diamètre 350 – 84 dents.</p> <p>C/ Lames en carbure: 2 Diamètre 300 – 72 dents.</p> <p>D/ Lames en carbure pour inciseur : 2 Diamètre 120 - 24 dents).</p>
2	<p>SCIE A RUBAN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Volant en fonte plein diamètre 700 mm • Largeur du volant 40 mm • Table en fonte • Frein à pied



Handwritten marks: a checkmark and the number 45.

	<ul style="list-style-type: none"> • Guide lame supérieure à rouleaux • Indicateur de tension de la lame • Disjoncteur électrique • Micro interrupteur sur les portes • Moteur 4 CV <p>Outillage :</p> <p>Lame de scie à ruban :</p> <ul style="list-style-type: none"> * 50 mètres linéaires de largeur 40 mm. * 50 mètres linéaires de largeur 30mm. * 50 mètres linéaires de largeur 15mm.
3	<p>DEGAUCHISSEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largeur utile d'usinage :410 mm • Longueur totale de travail 2600 mm minimum • Diamètre de l'arbre : 120 mm • Nombre de couteaux 4 • Appareil de réglage des couteaux • Puissance moteur 4 kW – 5,5 CV • Buse de captage copeaux • Guide de dressage inclinable 90° - 45° • Protection à l'arbre <p>Outillage (par machine) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 4 fers de rechange • clés de service 
4	<p>RABOTEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largeur à raboter 520 mm • Soulèvement motorisé de la table à deux vitesses avec approche micrométrique • 4 vitesses d'avancement de la pièce • Hauteur mini/maxi d'usinage 3 - 250 mm • Dimensions de la table 520x900 mm minimum • Prise de bois par passe 8 mm. • Diamètre de l'arbre 120 mm • Nombre de couteaux 4

	<ul style="list-style-type: none"> • Puissance du moteur 7,5 CV (5,5kw) • Appareil de réglage des couteaux <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 4 fers de rechange. • Clés de service
<p>5</p>	<p>MORTAISEUSE A MECHE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Déplacement longitudinal de la table : 180 mm • Déplacement transversal de la table : 200 mm • Déplacement vertical la table : 220 mm • Mandrin porte mèche à clé 1 – 20 mm • Puissance du moteur : 3 CV • Dimensions de la table : 550x280 mm • Vitesse de rotation du mandrin porte mèche : 4500 tr/min <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 12 mèches à 2 tranchants de 8 à 20 mm ; • mèches 8 mm ; • mèches 10 mm. 
<p>6</p>	<p>TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensions de la table d'usinage : 1200x720 mm minimum • Hauteur utile de l'arbre toupie : 180 mm. • 5 vitesses (3000-4500-6000-7000-10000 tr/min). • Dimensions maxi de l'outil en dessous de la table 320 x 90 mm. • Puissance du moteur (frein électro - mécanique) 7,5 CV (5,5 kW). • Démarrage étoile/triangle. • Diamètre maximum de l'outil au guide 250 mm. • Guide réglable avec table d'appuis. • Indicateur de vitesses par leds lumineux. • Réglage micrométrique avec protecteur sur potence. • Diamètre de l'arbre 50 mm. <p>Entraîneur à 4 galets et 4 vitesses</p>

HT

ok

- 4 rouleaux de diamètre 120 mm et largeur 60 mm.
- Puissance du moteur 0,75 kW.
- 4 vitesses d'avancement.
- Marche avant /arrière.

OUTILLAGE

Porte-outils moulure de portes avancement 15 mm
plaquettes à jeter carbure

- Composition :
- 1 porte-outils moulure dessus \varnothing 160 mm al. 50 mm.
- 1 porte-outils moulure dessous \varnothing 160 mm al. 50mm.
- 1 porte-outils à rainurer extensible de 10 à 19,5 mm
- \varnothing 160mm al. 50 mm.

Rechange (1jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de
plaquette utilisée pour chaque porte-outil)

- Jeu de porte-outils multi profils pour portes de meubles plaquettes à jeter carbure.

Composition :

- 1 porte-outils à feuillurer et à rainurer \varnothing 180 mm al 50 mm.
- 1 porte-outils à profiler \varnothing 180 mm al 50 mm.
- 1 porte-outils à feuillurer \varnothing 90 mm al 50 mm.
- 1 guide à billes \varnothing 170 mm al 50 mm.

- Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de
plaquette utilisée pour chaque porte-outil).

PORTE –OUTILS – FEUILLURE A VERRE .

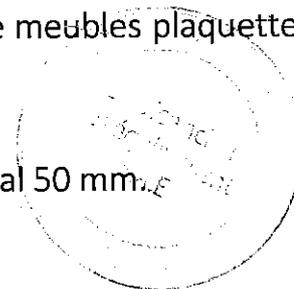
- Composition :
- -1-porte-outils feuillure dessus \varnothing 150 mm al. 50 mm ép. 20 mm.

- -1-porte-outils moulure dessous \varnothing 150 mm al. 50 mm.

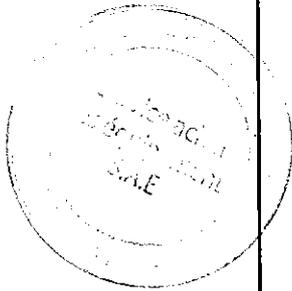
- Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de
plaquette utilisée pour chaque porte-outil).

-1 porte-outils bande doucine multi profils pour la réalisation
de 3 profils différents \varnothing 180 mm al. 50 mm.

Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette
utilisée).

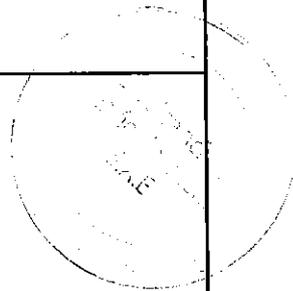


	<ul style="list-style-type: none"> - 1porte-outils congé Ø 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm. - 1porte-outils ¼ de rond Ø 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm. • Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil): - 1 porte outil à calibrer plaquettes carbure 125x50x50 mm - 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x4/7,5x50. - 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x8/15x50. <ul style="list-style-type: none"> • 1 galet à billes 125x50 mm. • 1 porte outils multi pentes plaquettes carbure 165 x50x50 réglages de 0 à 90°. • Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). <p>Bloc ponceur en aluminium</p> <ul style="list-style-type: none"> 1- diamètre 120x80 mm. 1- diamètre 120x140 mm.
7	<p>COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité réservoir : 300 litres. • Débit : 360 l/min minimum • Pression maxi : 10 bars. • Alimentation : 380 V – 50 Hz. • Puissance : 2,2 kW. • 15 m de tuyau caoutchouc. • 1 soufflet.
8	<p>AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Longueur d'affûtage 850 mm. • Puissance du moteur porte meule 1.5 CV. • Puissance du moteur d'avance 0.33 CV. • Groupe de descente automatique de la meule avec réglage de la prise de passe de 0 à 0,05mm. • Diamètre admissible de la meule type cylindrique 125x45x16 mm.

	<p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Meules type cylindrique 125x45x16 mm
<p>9</p>	<p>TOURET D’AFFUTAGE</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 Meules diamètre 150mm (1 meule pour ébavurage et 1 meule d’affûtage). • Vitesse maxi. 2800 tr/min. • Puissance : 500 Watt, monophasé.
<p>10</p>	<p>SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de coupe : 84 mm. • Profondeur de coupe réglable. • Puissance absorbée : 1750 W. • Vitesse de rotation : 4100 tr/min. • Diamètre de lame : 235 mm. • Alésage : 25 mm. • Equipé de lame carbure standard et d’un jeu de clés. • Protecteur escamotable. • Guide parallèle. • 2 lames carbure. 
<p>11</p>	<p>SCIE SAUTEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de coupe : 70 mm. • Variateur électronique de vitesses. • Puissance absorbée : 570 W. • Puissance utile : 340 W. • Vitesse à vide : 1000 – 3000 coups/min. • Mouvement pendulaire réglable sur 4 positions. • Pare-éclats, guide parallèle. • Coffret de 10 lames assorties.
<p>12</p>	<p>PERCEUSE A PERCUSSION</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de perçage : 13 mm acier. • Variateur électronique de vitesses. • Puissance 700 W. • Vitesse de rotation de 0-1000/0-2400 tr/min. • Equipé d’un :

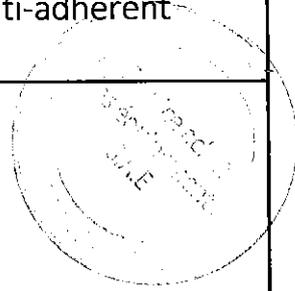
Handwritten initials: HJ and a signature.

	<ul style="list-style-type: none"> * 1 coffret de forêt à béton de 3 à 10 mm. * 1 coffret de 4 forêts à métaux de 7 à 10 mm. * 1 coffret de 4 forêts à bois de 3 à 10 mm.
<p style="text-align: center;">13</p>	<p>VISSEUSE – DEVISSEUSE SANS FIL</p> <ul style="list-style-type: none"> • Voltage : 12 V. • Nombre de vitesse mécanique : 2. • Variateur électronique de vitesses. • Vitesse à vide : - Basse 0–450 tr/min. <p>Haute 0 –1600 tr/min.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Réglage de couple de serrage sur 20 positions + 1 position pour perçage. • Mandrin auto serrant. • Coffret d'embouts posidriv – philips.
<p style="text-align: center;">14</p>	<p>DEFONCEUSE PORTATIVE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Puissance : 1200 W. • Vitesse à vide : 5000 – 25500 tr/min. • Course de guide : 50 mm. • Comparateur pour réglage ultra- précis. • Butée revolver à 3 positions. • Pince de serrage 6 et 8 mm. • 1 guide parallèle. <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bague de copiage Ø 17 mm-pour défonceuse. • Bague de copiage Ø 30 mm-pour défonceuse. <ul style="list-style-type: none"> • Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 6 mm – pour défonceuse. • Fraise quart de rond – Ø queue 6 mm R = 4 mm – pour défonceuse. • Fraise profil carbure – doucine Ø queue 8 mm pour défonceuse. • Jeu de fraises carbure Ø 3 à 14 – 9 fraises – pour défonceuse.



Handwritten marks: a signature and the letters 'HI'.

	<ul style="list-style-type: none"> • Jeu de fraises carbure \varnothing queue 8 mm \varnothing 10 à 22 – – pour défonceuse. • Jeu pour cannelure carbure – \varnothing queue 8 mm \varnothing 8 mm – pour défonceuse. • Jeu pour cannelure carbure \varnothing queue 8 mm \varnothing 10 mm – pour défonceuse. • Fraise de diamètre 15 – \varnothing queue 8 mm pour entailleuse de paumelle. • Fraise de diamètre 20 – \varnothing queue 8 mm pour entailleuse de paumelle.
15	<p>RABOT ELECTRIQUE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Puissance : 850 W. • Largeur de rabotage 82 mm. • Profondeur de rabotage 0 à 3 mm. • Vitesse de rotation 12000 tr/min. • Profondeur de feuillure 23 mm. • 5 Jeux de fer de rechange.
16	<p>PISTOLET (pour vernissage) avec godet de 1 litre – revêtement anti-adhérent diamètre intérieur 7 mm, avec raccord rapide.</p>
17	<p>GRUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Groupe à 1 sac capacité 130 litres minimum. • Surface filtrante du sac tissu 2m² minimum • Raccordement de diamètre 100. • Débit minimal de 2000 m³/h. • Motorisation tri 220/380 V. • Puissance minimale 1,1 kW. • Accessoires 10 sacs de récupération de copeaux et accessoires de raccordement avec la machine associé.
18	<p>Machine CNC Router</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensions : 2500x1400 • Armature en acier de tube de portique et d'acier • Réducteur à engrenages hélicoïdaux pour axe XYZ • Fuseau de refroidissement d'eau 4,5 KW • 4 jeux moteurs pas à pas (moteurs doubles pour axe Y

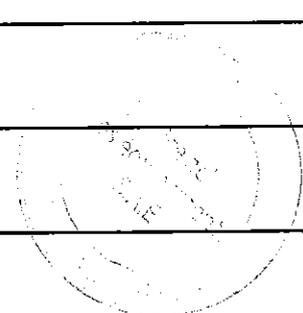


H5

o (

	<ul style="list-style-type: none"> • Vis à billes pour axe Z • Système de lubrification manuelle • Guide linéaire pour axe XYZ • Lot d'attachement du centre d'usinage : • Logiciels accordés avec la machine • Système d'aspiration 3000 m3/h minimum avec raccordement associé • Outils de fraisage • Formation des formateurs de 3 jours
19	<p>Machine CNC LASER</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensions :600X900 • Armature en acier • Système d'aspiration poussière • Outils de refroidissement par eau • Système de lubrification manuelle • Ventilateur minimum 550W • Table en nid d'abeilles • Lot d'attachement du CNC LASER : • Logiciels accordés avec la machine RD CAM • Manuel d'utilisation • Système d'aspiration avec raccordement associé • Outils de laser Tube laser CO2 Z4 ou W4 (100 W) • Alimentation laser 150W • (Ordinateur, refroidissement CW 5200, extracteur) • Installation et mise en marche • Fiche technique • Formation des formateurs de 3 jours 
20	<p>Lime aiguille. A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm.</p>
21	<p>Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 6 mm</p>
22	<p>Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 8 mm.</p>
23	<p>Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 10 mm.</p>

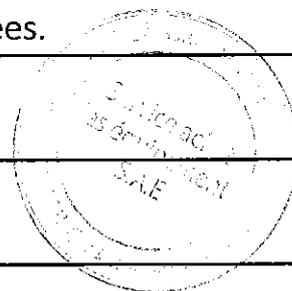
24	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 12 mm.
25	Fausse - équerre de menuisier . avec corps en bois et lame mobile.
26	Limes ½ rondes Demi . - douce avec manche en bois, de 250 mm
27	Râpes. Moyenne piquère de 250 mm.
28	Pincés à voie. Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur.
29	Etaux d'affûtage des scies. Pour scie à main.
30	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche
31	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.
32	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.
33	Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois.
34	Lime plate Demi - douce, avec manche en bois, de 250 mm.
35	Rabot avec fer à dents Longueur du fût : 190 mm
36	Compas A pointes en acier.
37	Marteau d'ajusteur De 1 Kg, emmanché.
38	Vilebrequin à cliquet Mandrin à mâchoires et cône de serrage.
39	Mèches à bois extensibles Façon IRWIN de 13 à 40 mm.
40	Malette Mèches à bois hélicoïdale à queue carrée 4,6,8 mm.



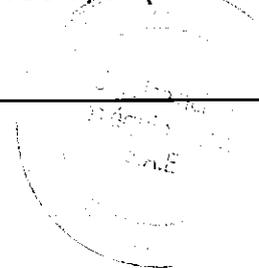
H5

d

41	Tourne à gauche. Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm.
42	Scie à métaux à main. Monture robuste à poignée fermée de 300 mm.
43	Pierres à doucir. A l'huile.
44	Tournevis 6 mm. Avec manche en bois.
45	Tournevis 10 mm. Avec manche en bois.
46	Série de clés à fourche. 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18-19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25.
47	Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.
48	Pinceaux à colle. Ronds : 20 mm
49	Râpes. Demi - rondes, moyenne piquêre, emmanchées.
50	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 4 mm.
51	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 6 mm.
52	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 8 mm.
53	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 10 mm.
54	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 12 mm.
55	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 14 mm.
56	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 16 mm.
57	Fraises à bois. Avec queue carrée 16 mm.



58	Guillaumes. A fer simple de 20 mm.
59	Vastringues. Fer de 52 mm.
60	Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 500 mm.
61	Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 1000 mm
62	Télèmètre laser professionnel - diode laser 650 nm, < 1mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2 , précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360° , alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50
63	Double mètre A ruban retour automatique largeur ruban 14mm minimum, blocage du ruban
64	Scie radiale 16" , Moteur 4 ch - 600 V - 3 ph - 4,2 A , Lame Ø 16" x 1" , Arbre moteur Ø 1" , Profondeur 4-7/8" (124 mm) , Coupe transversale: 24" (609 mm) dans 1" de matériel, Refonte: 38" (965 mm) , Rainure: 1" (25 mm) , Dimensions de la table 39-3/4 x 48" (1010 x 1219 mm), Hauteur de la table 32" (812 mm) , Dimensions totales 53" x 53-3/4" x 66-1/3" (1345 x 1365 x 1685 mm) , Poids 800 lb (364 kg)



a.L 115

65	<p>Ponceuse excentrique</p> <p>Ø 150 mm , § Puissance absorbé Watt : 750 Watt Volt : 230 V nombre de tours : 140 - 600 (RPM) t/min Oscillations par minute : 1,600 -6,800 (OPM) min-1 Mouvements orbitaux : 3,200 -13,600 (SPM) Diamètre d'amplitude : 5.5 mm Diamètre du papier : 150 mm Diamètre de la semelle : 150 mm Raccord d'aspiration int./ext. : 21/28 mm Cordon d'alimentation : 2.5 m Vibrations : 5,0 m/s² Facteur K (vibrations) : 1,5 m/s² Pression acoustique : 82 dB(A) Puissance acoustique : 93 dB(A) Facteur K (son) : 3 dB(A) Dimensions : 330 x 155 x 145 mm Poids (EPTA) : 3.1 kg</p> <p>livré avec : § Papier abrasif Poignée latérale Embout d'aspiration Plateau Coffret de transport</p>
66	<p>Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable</p>
67	<p>paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,</p>
68	<p>Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB</p>
69	<p>paire de chaussures de protection, à bout résistant aux impacts jusqu'à 100 J et aux compressions jusqu'à 10 kN, avec résistance au glissement, avec code de désignation PB</p>



70	<p>masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation</p>
71	<p>Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 2000 mm.</p>
72	<p>Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 2500 mm.</p>
73	<p>Plaqueuse de chants automatique .</p> <ul style="list-style-type: none"> • Simple à utiliser et complet dans ses équipements. Avec la possibilité de coller également des chants en bandes de bois massif jusqu'à 5 mm d'épaisseur, offre des performances maximales dans la catégorie des chants périphériques dans cette gamme, • Dimensions du plan de travail mm 3000 x 525 • Min. Epaisseur max. des bords en rouleau 0,4 3 mm • Max. Epaisseur des bords en bandes de 5 mm • Hauteur du panneau exploitable min. ÷ max. mm 8 ÷ 50 • Longueur / largeur minimale du panneau maniable 190/110 mm • Vitesse d'alimentation m / min 7. <p>Livré avec des pièces de rechange :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fraises d'affleurage des bandes de chants 02 jeux • Groupe d'aspiration mobile

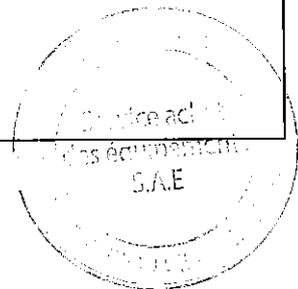
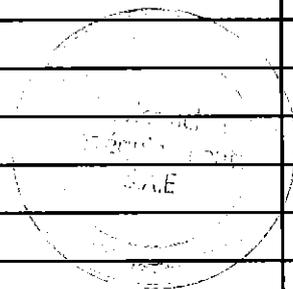


Tableau de répartition

Item n°	Spécifications techniques	Quantité CMC LAAYOUNE	Quantité CMC AGADIR	Total
1	SCIE CIRCULAIRE A FORMAT	1	1	2
2	SCIE A RUBAN	1	1	2
3	DEGAUCHISSEUSE	1	1	2
4	RABOTEUSE	1	1	2
5	MORTAISEUSE A MECHE	1	1	2
6	TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.	1	1	2
7	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.	1	1	2
8	AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE	1	1	2
9	TOURET D'AFFUTAGE	1	1	2
10	SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE	1	1	2
11	SCIE SAUTEUSE	1	1	2
12	PERCEUSE A PERCUSSION	1	1	2
13	VISSEUSE – DEVISSEUSE SANS FIL	1	1	2
14	DEFONCEUSE PORTATIVE	1	1	2
15	RABOT ELECTRIQUE	1	1	2
16	PISTOLET	1	1	2
17	GROUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE	8	8	16
18	Machine CNC Router	1	1	2
19	Machine CNC LASER	1	1	2
20	Lime aiguille	20	20	40
21	Bédane de menuisier.	10	10	20
22	Bédane de menuisier.	10	10	20
23	Bédane de menuisier.	10	10	20
24	Bédane de menuisier.	10	10	20
25	Fausse - équerre de menuisier	20	20	40
26	Limes ½ rondes Demi	20	20	40
27	Râpes	20	20	40
28	Pincés à voie	5	5	10
29	Etaux d'affûtage des scies. .	10	10	20
30	Ciseaux à bois biseautés de menuisier	20	20	40
31	Ciseaux à bois biseautés de menuisier	20	20	40
32	Ciseaux à bois biseautés de menuisier	20	20	40
33	Ciseaux à bois biseautés de menuisier	20	20	40

34	Lime plate Demi	20	20	40
35	Rabot avec fer à dents	20	20	40
36	Compas A pointes en acier.	20	20	40
37	Marteau d'ajusteur	20	20	40
38	Vilebrequin à cliquet .	2	2	4
39	Mèches à bois extensibles	10	10	20
40	Malette Mèches à bois	10	10	20
41	Tourne à gauche.	5	5	10
42	Scie à métaux à main.	20	20	40
43	Pierres à doucir.	10	10	20
44	Tournevis 6 mm.	20	20	40
45	Tournevis 10 mm.	20	20	40
46	Série de clés à fourche.	2	2	4
47	Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.	20	20	40
48	Pinceaux à colle. Ronds : 20 mm	20	20	40
49	Râpes. .	20	20	40
50	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40
51	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40
52	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40
53	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40
54	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40
55	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40
56	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20	20	40
57	Fraises à bois.	10	10	20
58	Guillaumes.	2	2	4
59	Vastringues.	2	2	4
60	Serre – joints de menuisier.	20	20	40
61	Serre – joints de menuisier.	20	20	40
62	Télémètre laser professionnel	2	2	4
63	Double mètre A ruban	20	20	40
64	Scie radiale	1	1	2
65	Ponceuse excentrique	1	1	2
66	Écran facial de protection,	30	30	60
67	paire de gants	60	60	120
68	Casque antibruit,	30	30	60
69	paire de chaussures de protection,	30	30	60
70	masque auto filtrant contre les particules,	200	200	400

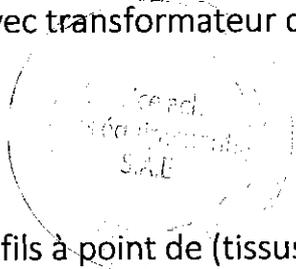


Handwritten signature and initials.

71	Serre – joints de menuisier.	20	20	40
72	Serre – joints de menuisier.	20	20	40
73	Plaqueuse de chants automatique .	1	1	2

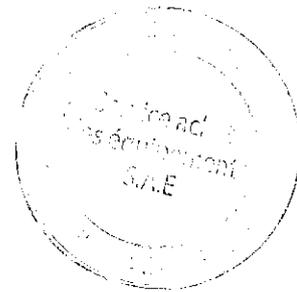
Lot 6: TAPISSERIE

1	<p>Machine piqueuse plate 1 aiguille cuir Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel - Moteur, 220 V – 50Hz - Vitesse : 3500 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d’outils de montage démontage. - Lampe et support de lampe individuelle avec transformateur de basse tension (sécurité) - Bidon d’huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d’entretien <p>Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur à embrayage, 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 6000 points/min minimum - Graissage centralisé <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeu d’outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage
---	--



Handwritten marks: '02' and 'H5'.

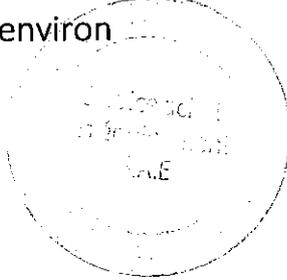
	<ul style="list-style-type: none"> - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection
<p>2</p>	<p>Machine surjeteuse 4 fils Machine surjeteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur , 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 5000 points/min minimum - Graissage centralisé <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection
<p>3</p>	<p>Machine double entrainement (cuir) Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement double – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel et aiguille - Moteur , 220 V – 50Hz - Vitesse :3500 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. <p>Accessoires:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe et support de lampe individuelle avec transformateur de basse tension (sécurité) - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien



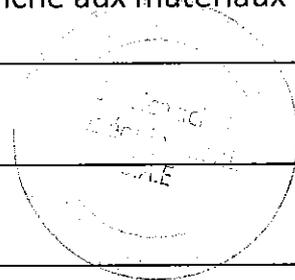
oL HT

	<p>Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur à embrayage, 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 6000 points/min minimum - Graissage centralisé</p> <p>Accessoires: - Jeu d'outils de montage/démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection</p>
<p>4</p>	<p>Chaudière avec fers à repassé TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer 
<p>5</p>	<p>Scie Sautieuse professionnelle 220V/50Hz ,500W, livrée avec coffret de rangement et 1 lame de scie pour travail sur bois</p>
<p>6</p>	<p>Perceuse grande puissance 220V/50Hz , 500 W ou plus , diamètre de perçage 25 mm ou plus</p>

ol HT

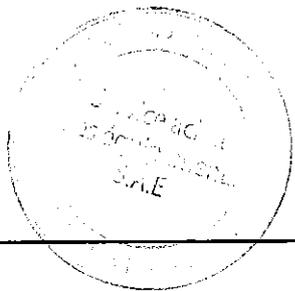
7	<p>Perceuse visseuse sans fil Alimentation batterie, 18 V diamètre de perçage 35 mm</p>
8	<p>Panseuse électrique panseuse électrique excentrique 220V/50Hz , 350 W ou plus, diamètre de l'abrasif 125 mm</p>
9	<p>Scie à mousse électrique (tiptop) Couteau à lame verticale</p> <ul style="list-style-type: none"> _ Hauteur de coupe entre 20 et 35 _ Dispositif d'affutage automatique _ moteur double isolation _ Protection de sécurité de la lame (breveté) _ Coussinet anti vibration en caoutchouc _ Dispositif d'affutage à ruban _ Graissage de la lame ne nécessitant pas de réglage _ niveau d'huile visible à travers le réservoir transparent _ livré avec 2 lames de rechange, manuel d'entretien et de pièces de rechange
10	<p>Scie à mousse portatif 220 v - 50 Hz, 300 W ou plus avec une profondeur de coupe de 30 cm ou plus fourni avec 2 lames de scie de rechange</p>
11	<p>Scie a ruban pour tissu</p> <ul style="list-style-type: none"> _ Hauteur de coupe avec guidage précis de la lame environ 20 à 25 cm _ Distance entre la lame et le bâti de la machine environ 120 à 125 cm _ hauteur de la table réglable entre 80 et 90 cm environ _ Machine à deux vitesses _ Vitesse de la lame entre 10et 20m/s environ _ Dimension du plateau 220x 150 cm _ Alimentation 380 V avec neutre -50Hz _ Moteur incorporé à la machine _ 3 lames de rechange _ 3 dispositifs d'affutage Complet 
12	<p>Scie à mousse électrique (tiptop) Couteau à lame verticale</p> <ul style="list-style-type: none"> _ Hauteur de coupe entre 15 et 20 _ Dispositif d'affutage automatique _ moteur double isolation _ Protection de sécurité de la lame (breveté) _ Coussinet anti vibration en caoutchouc _ Dispositif d'affutage à ruban

	_Graissage de la lame ne nécessitant pas de réglage _niveau de huile visible à travers le réservoir transparent _livré avec 2 lames de rechange, manuel d'entretien et de pièces de rechange
13	Pistolet électrique pour la colle 220 V - 50Hz, 20 W ou plus avec 50 Bâtons de colle
14	Pistolet électrique pour vernis 220 V - 50Hz, 300 w ou plus, pression 0,1 - 0,2 Bar
15	Agrafeuse Cloueuse électrique tapissier 220 V - 50Hz, avec une recharge de 2000 agrafes/clous
16	Règle de traçage Métallique de 1mètre , Graduation cm
17	Double mètre Double mètre (5 mètres)
18	Équerre de traçage 0-90 ° règle en Alliage d'aluminium Triangle
19	Équerre de traçage menuisier Règle en Alliage d'aluminium, Jauge Verticale en Forme de T
20	Compas de menuisier Compas de menuisier de précision réglable grand diamètre séparateurs marquage et traçage du bois
21	Râpe à bois râpe batarde plate de 250 mm pour bois avec manche aux matériaux grippants
22	Ramponneau Marteau ramponneau aimanté , tête 8 mm
23	Le ramponneau à tête en nylon Ramponneau tête nylon spécial clous-décoratifs
24	Tenaille Tenaille Tapissier avec Pied de Biche
25	Serre joint rapide Serre Joints 300 mm pour Bois
26	Serre joint d'angle Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique résistant
27	Agrafeuse manuel agrafeuse manuelle pour tapissier, utilisation des agrafes de 13-4 à 13-8 mm



Handwritten initials and marks at the bottom right of the page.

28	Arrache clou Arrache clou pour tapissier (arrache clou et punaise) avec manche bois
29	Arrache agrafe Arrache agrafe avec manche bois
30	tendeur sangle tapissier tendeur sangle en bois avec une extrémité en caoutchouc
31	Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 22 cm - chromé
32	Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 16 cm - chromé
33	Ciseaux électrique 220 V - 50 Hz , 170w ou plus , Taille de la lame: 70mm
34	Pince coupante Pince coupante conçue en Acier haute qualité
35	Jeux de clés (6 à 16) Chromé plat et pipe
36	Jeux de tournevis jeu de 13 tournevis , matière manche grippante, matière lame (nickel, chrome, zinc)
37	Clé à molette clé à molette en acier, ouverture mâchoire 45 mm
38	Maillet en bois Maillet en bois vernis , tête de frappe 45 mm
39	Agrafeuse à air comprimé plus Pression de fonctionnement entre 5 et 7 bars finette 35mm ou
40	Pointe de finette boite de 7000, Pointe de finette 35 mm
41	Marteau de menuisier à panne plate
42	Marteau de tapissier à tête fine
43	Scie à dos de menuisier
44	Cutter pour la coupe

<p>45</p>	<p>Scie circulaire portative pour bois Capacité de coupe : 84 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Profondeur de coupe réglable • Puissance absorbée : 1750 W. • Vitesse de rotation : 4100 tr/min. • Diamètre de lame : 235 mm. • Alésage : 25 mm. • Equipé de lame carbure standard et d'un jeu de clés. • Protecteur escamotable • 2 lames carbure • Guide parallèle.
<p>46</p>	<p>COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité réservoir : 300 litres. • Débit : 360 l/min minimum • Pression maxi : 10 bars. • Alimentation : 380 V – 50 Hz. • Puissance : 2,2 kW. • 15 m de tuyau caoutchouc. • 1 soufflet 
<p>47</p>	<p>Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable</p>
<p>48</p>	<p>paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,</p>
<p>49</p>	<p>Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB</p>
<p>50</p>	<p>paire de chaussures de protection, à bout résistant aux impacts jusqu'à 100 J et aux compressions jusqu'à 10 kN, avec résistance au glissement, avec code de désignation PB</p>
<p>51</p>	<p>masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation</p>

Handwritten signature and initials

Tableau de répartition

Item n°	Spécifications techniques	Quantité CMC AGADIR
1	Machine piqueuse plate 1 aiguille cuir	4
2	Machine surjeteuse 4 fils	1
3	Machine double entrainement (cuir)	2
4	Chaudière avec fers a repassé	1
5	Scie Sauteuse professionnelle	4
6	Perceuse grande puissance	2
7	Perceuse visseuse sans fil	3
8	Panseuse électrique	6
9	Scie à mousse électrique (tiptop)	5
10	Scie à mousse portatif	2
11	Scie a ruban pour tissu	1
12	Scie à mousse électrique (tiptop)	1
13	Pistolet électrique pour la colle	2
14	Pistolet électrique pour vernis	2
15	agrafeuse Cloueuse électrique tapissier	2
16	Règle de traçage	21
17	Double mètre	21
18	Équerre de traçage	21
19	Équerre de traçage menuisier	21
20	Compas de menuisier	5
21	Râpe à bois	21
22	Ramponneau	21
23	Le ramponneau à tête en nylon	21
24	Tenaille	21
25	Serre joint rapide	21
26	Serre joint d'angle	10
27	Agrafeuse manuel	21
28	Arrache clou	21
29	Arrache agrafe	21
30	tendeur sangle tapissier	10
31	Ciseau de Coupe	10
32	Ciseau de Coupe	10
33	Ciseaux électrique	2
34	Pince coupante	10
35	Jeux de clés (6 à 16)	5

36	Jeux de tournevis	5
37	Clé à molette	5
38	Maillet en bois	5
39	Agrafeuse à air comprimé	3
40	Pointe de finette	10
41	Marteau de menuisier à panne plate	10
42	Marteau de tapissier à tête fine	10
43	Scie à dos de menuisier	10
44	Cutter pour la coupe	20
45	Scie circulaire portative pour bois	4
46	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.	1
47	Écran facial de protection,	30
48	paire de gants	60
49	Casque antibruit, standard,	30
50	paire de chaussures de protection,	30
51	masque autofiltrant	200



LE SOUMISSIONNAIRE	LE MAITRE D'OUVRAGE
Lu et accepté	<p>Abdeltif AOURAGH</p>  <p>Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p>

Handwritten mark resembling a checkmark or 'V'

Handwritten initials 'al HJ'

Annexe :



**Spécifications techniques des fournitures
proposées par le concurrent pour les lots :
N°1-2-3 – 4-5 et 6**

Lot 1 : Sculpture sur bois

Item n°	Designation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Tour à bois avec copieur manuel : La capacité de tournage est de 250 mm de diamètre. Il est pourvu d'une pointe à griffe et contre pointe à cuvette, d'un porte-outils de 152 mm et d'un plateau de 80 mm. Moteur 0,8CV / 220V, 6 vitesses (410, 650, 1030, 1500, 2200, 3050 trs/min), entre-pointes 375 mm, entre-pointes avec extension 990 mm, diamètre au-dessus du banc 250 mm, diamètre au-dessus du support d'outils 186mm, trou de passage de la broche 9,5 mm, course de la poupée mobile 60 mm, largeur du support d'appui 152mm, tournage extérieur 406,4 x 101,6 mm, filetage de la poupée fixe 1 x 8 T.P.I.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
2	<p>Fraiseuse à lamelles : Pour l'assemblage: planches panneaux onglets Voltage : 220v. Puissance moteur : 800W. Vitesse de rotation à vide : 0 à 1100 T/min. Vitesse : 15 000 T/min Lamelles de : 0 - 10 – 20. Profondeur maxi de fraisage : 19 m/m Sac à poussière, mallette, fraise, clés de service</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
3	<p>Scie à onglet : Coupe guidée par laser, Double amortisseur Largeur de coupe 160 mm, Hauteur de coupe 72 mm. Voltage : 220v. Puissance : 2cv. Hauteur de coupe table de délignage : 40 mm Dimensions de la table : 430 / 325 mm. Diam de lame : 300 mm Clés de service, lame de scie 48 dents bois, butée. Livrée avec Jeu de lames de rechange de 48 dents bois et accessoires et outils nécessaire</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

dl HF

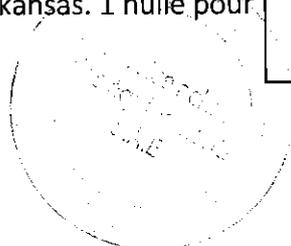
<p>4</p>	<p>Scie à chantourner d'établi : Construction en fonte grise. Table en fonte acier rectifié. Lame standard de 130 mm. - Col de cygne 460 mm. - Passage en épaisseur 65. - Table inclinable (à 45°/15°) 450 x 230 mm. - Longueur totale 610 mm - Largeur totale 280 mm - 2 courses de lame 12 et 19 mm - Moteur 230 V.110 W avec variateur de vitesse de 400 à 1400 Tr/min - Jeu de 10 lames de rechange</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
<p>5</p>	<p>Ponceuse vibrante : Vitesse à vide 10 000 orbs/mn, orbite Ø 2 mm, Vitesse de rotation 20 000 ocs/mn, dimension du plateau 93 x 185 mm, dimension de l'abrasif 93 x 228 mm, puissance utile 70 w</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
<p>6</p>	<p>Affleureuse : Puissance absorbée 900W ; vitesse variable de 14000/30000 Tr/min ; diamètre de fraise 25mm ; avec semelle grande portée. Livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un guide à roulement, guide parallèle et compas circulaire.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
<p>7</p>	<p>Scie circulaire portative : Vitesse de rotation 388 Tr/min. Puissance moteur : 1350W ; Monophasé 220V ; Coupe à 45° 73 mm ; Coupe à 90° 100 mm ; Alésage 30 mm, lame 270 mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
<p>8</p>	<p>Scie sauteuse : pendulaire puissance absorbée 500 W course règle par variateur de 700 à 3000 course mm : Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Profondeur de coupe 54mm. Triple guidage de lame, guide lame à galets oscillant, guide lame à plaquette céramique. Livrée avec pare-éclats, guide parallèle, compas, coffret de transport, avec jeu de lames de 3 éléments</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
<p>9</p>	<p>Touret d'affûtage d'établi : Monophasé 220V. A fixer sur l'établi, meule en grès Ø 200mm et épaisseur de la meule 60mm, avec support de ciseau.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

45
 ah

10	<p>Rabot électrique : Rabot portatif maniable. Puissance 620w. Profondeur de coupe 3mm. Largeur de coupe 82mm. Feuillure jusqu'à 25mm. Vitesse de rotation 6000 tr/min</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
11	<p>Ponceuse à bande portative : Compacte et maniable dans les endroits d'accès difficiles. Vitesse de la bande variable en fonction des travaux à effectuer Aspiration des poussières par raccordement à un aspirateur, Protection anti- poussière Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
12	<p>Ponceuse excentrique : Monophasé de 220V Système auto-agrippant pour un changement rapide et aisé des disques abrasifs. Pour le ponçage et le polissage du bois, des métaux, des plastiques, des peintures et vernis, même sur des surfaces incurvées - Convient aussi aux gauchers - Ensemble micro-filtre Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
13	<p>Perceuse – visseuse : Perceuse visseuse deviseuse sans fil-sur batterie de 12 V. Capacité de perçage 10-mm. Réglage du couple. Montage direct ¼ pour embout de tournevis dans la broche. Chargeur rapide de la batterie en 220V. Sens de rotation gauche/droite livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de forêts de 10 éléments minimum</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
14	<p>Perceuse : Monophasé de 220V. 2 vitesses. Puissance : 1050W Vitesse de rotation à vide : 0 à 1100T/min. Vitesse de rotation à vide : 0 à 3000 T/min. Capacité du mandrin : 1,5 à 13 m/m. Col du fourreau : 43 m/m Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

de H5

15	<p>Défonceuse avec jeu de fraises : Réglettes multiples et précis Poignées ergonomiques pour une bonne prise en main Protecteur transparent et aspiration des copeaux Profondeur de passe pouvant aller de 0 à 60 mm Glissement optimisé par revêtement. Réglage électronique de la vitesse, Voltage : 220v. Puissance : 1850W. Vitesse : 9000/23 000 T/min Pince diam : maxi 12. Profondeur de fraisage : 0/60 mm Accessoires Fournis : Guide droit, Support de guide, Douille de pince 6 mm à 8 mm, Cône de pince 12 mm, Buse à poussière, 2 Clés 1 fraise droite diam 10, guide latéral, pince diam 8 et 10, clés de service</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
16	<p>Cloueur : de pression 4 à 8 bars ; diamètre tuyau 6,5mm minimum ; consommation d'air/cps 0,1litre ; longueur des clous de 15 à 50mm ; section du clou 1,2mm² ; tête 2,2mm² ; capacité du magasin 100 clous environ Livré avec accessoires et outils nécessaires ainsi que lunettes de protection et tuyau d'alimentation.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
17	<p>Compresseur : A roue gonflable ; de capacité 100litres Puissance moteur 2CV minimum, débit d'air aspiré de 250litres/min Air restituée à 7 bars : 175litres/min pression max. 10bars Livré complet avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un manomètre et 5m de tuyau + pistolet de capacité 1litre.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
18	<p>Trousse de sculpteur sur bois : Cet ensemble comprend les 23 outils suivants : 1 maillet de 80 mm de diamètre. 1 couteau de sculpture. 2 pierres à affiler Arkansas. 1 huile pour affiler.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	



	<p>Plane droite 16 mm. Plane oblique 16 mm Gouge droite 3 mm. Gouge droite 5 mm. Gouge droite 7 mm Gouge droite 10 mm. Gouge droite 12 mm. Gouge droite 15 mm Gouge droite 18 mm. Gouge droite 20 mm. Gouge droite 25 mm Gouge droite 35 mm. Gouge coudée 18 mm. Gouge courbée 25 mm Outil en V 3 mm. Outil en V 8 mm. Outil en V 10 mm</p> <p>1 étui en cuir synthétique renforcé, à enrouler.</p>		
19	<p>Etau de sculpture : A fixer sur toutes les surfaces jusqu'à 10cm. Réglable en hauteur, sur angle et orientation.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
20	<p>Scie à main égoïne de menuisier : Scie égoïne. Lame acier. Longueur : 450 mm. Epaisseur : 0,85 mm. Denture fine : 11 dents/pouce. Plus du produit : Denture triple biseau. Poignée bi-matière vissée ergonomique soudée aux ultrasons, permettant le traçage à 45 et 90°.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
21	<p>Scie à dos : Lame denture triple biseau. 11 dents au pouce pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés : lambris, contreplaqué, mélaminés, P.V.C. Poignée matière synthétique vissée. Permet le traçage à 45° et 90°.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
22	<p>Rabot de finition : Rabot de finition métallique n° 5</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
23	<p>Marteau de menuisier : avec manche. Poids de la tête : 290g</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
24	<p>Maillet de menuisier : en caoutchouc dur ; une face plate et une face bombée ; manche en bois dur ; emmanchement conique.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
25	<p>Equerre de menuisier : avec corps métallique-et lame en acier de 350mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
26	<p>Double mètre : Pliant en bois de 10 branches</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

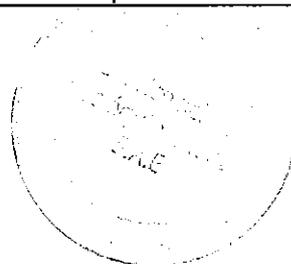


o.l 45

27	<p>Trusquin de menuisier : Trusquin ébéniste 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération. Double garniture laiton sur la planche d'appui.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
28	<p>Racloir : Racloir de menuisier de dimension 110mm*50mm et épaisseur de 8/10^{ème}</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
29	<p>Série de ciseau de sculpteur : bi matière de 16 éléments de (4 ; 6 ; 8 ; 10 ; 12 ; 14 , 15 ; 16 ; 18 ; 20 ; 22 ; 25 ; 28 ; 30 ; 35 et 40 mm) lame en acier vanadium trempée .manche charme à double virole laitonée</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
30	<p>Série de Bédane de menuisier : de 6 éléments de (4 ; 6 ; 8 ; 10 ; 12 et 15) lame en acier vanadium trempée ,manche charme à double virole laitonée</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
31	<p>Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments Caractéristiques techniques : Série d'outils de sculpteur manche boule de 6 éléments : (fermoir droit ; gouge contre coudée ; gouge plate droite ; gouge demie creuse ; gouge creuse et gouge en V) en acier au chrome trempé et manche en bois virole laitonée de dimension respectives : 8mm,12mm,10mm,8mm,4mm et 8mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
32	<p>Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm Caractéristiques techniques : Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
33	<p>Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm Caractéristiques techniques : Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

o.l H/s

34	<p>Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm Caractéristiques techniques : Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
35	<p>Rabot d'établi de dimension de 42 mm: Caractéristiques techniques : Rabot d'établi de dimension de 42 mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
36	<p>Boite à onglet : de dimension 300 x 65 mm Caractéristiques techniques : Boite a onglet de dimension 300 x 65 mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
37	<p>Série de presse en C fente mécanique : de 2 éléments de dimension 50 et 70 mm Caractéristiques techniques : Série de presse en C fente mécanique de 2 éléments de dimension 50 et 70 mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
38	<p>Maillets ronds : Maillet en bois 620 g / Ø 80 mm Marque : PEYRON Références : 170T80 Caractéristiques techniques : Maillets ronds : Maillet en bois 620 g / Ø 80 mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
39	<p>Lime à scie : Tiers points, angle vifs : Long : 100mm, avec manche en bois Marque : PEYRON Références : LT174 Caractéristiques techniques : Tiers points, angle vifs : Long : 100mm, avec manche en bois</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	



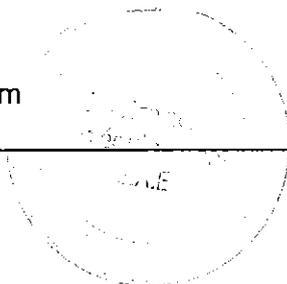
ed 45

40	<p>Lime aiguille : A manche rond moleté en acier, section triangulaire, longueur 100mm - Marque : PLYRON - Références : PLA268 Caractéristiques techniques : A manche rond moleté en acier, section triangulaire, longueur 140mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
41	<p>Fausse équerre de menuisier : Corps en bois et lame mobile, ajustable Caractéristiques techniques : Corps en bois et lame mobile, ajustable</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
42	<p>Limes ^{1/2} ronde : Demi douce avec manche en bois de 250 mm Caractéristiques techniques : Demi douce avec manche en bois de 250 mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
43	<p>Râpes : Jeu de 9 râpes batardes : (Plat + ^{1/2} ronde + ronde) de dimensions : 150 ; 200 et 250 mm Caractéristiques techniques : Jeu de 9 râpes bâtardes : (Plat + ^{1/2} ronde + ronde) de dimensions : 150 ; 200 et 250 mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
44	<p>Pinces à voie : Lame de scie jusqu'à 1,5mm d'épaisseur Caractéristiques techniques : Lame de scie jusqu'à 1,5mm d'épaisseur</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
45	<p>Etaux d'affutage des scies : Diamètre des trous d'axe avec adaptateurs fournis 35 mm, 30 mm, 28 mm, 25 mm, Caractéristiques techniques : Diamètre des trous d'axe avec adaptateurs fournis 35 mm, 30 mm, 28 mm, 25 mm.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	



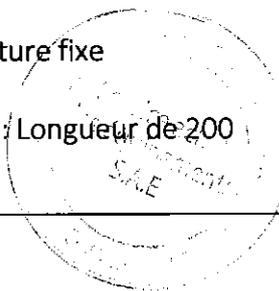
el HI

46	<p>Ciseaux à bois biseauté de menuisier : Jeu de ciseaux de 4 éléments de : 6mm, 12mm, 18mm, 24mm avec manche en bois Caractéristiques techniques : Jeu de ciseaux de 4 éléments de : 6mm, 12mm, 18mm, 24mm avec manche en bois</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
47	<p>Lime plate : Demi - douce, avec manche en bois de 250mm Caractéristiques techniques : Demi douce, avec manche en bois de 250mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
48	<p>Scie à métaux à main : Monture robuste à poignée fermée de 300mm. Caractéristiques techniques : Monture robuste à poignée fermée de 300mm. Avec paquet de 100 lames</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
49	<p>Pierre à doucir : A l'huile</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
50	<p>Jeu de Tournevis philips de 3 éléments PH 0 ; PH 1 et PH2 .</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
51	<p>Jeu de Tournevis plat de 5 éléments</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
52	<p>Série de clé à fourche de 10 éléments : 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17; 18-19;20-22; 21-23 ; 24-27 Marque: ELORA Références : 1005 10 M Caractéristiques techniques :</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
53	<p>Pinceaux à colle : Ronds : Ø 10mm et Ø 20mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	



o.l #8

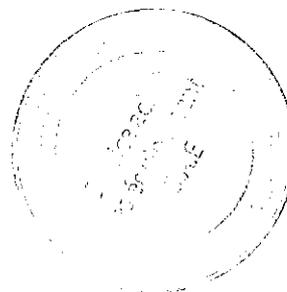
54	<p>Série de Presse dormant de 3 éléments : Caractéristiques techniques : tige en 1 (Dim 80 x 42 mm) indéformable ,têtes en fonte nodulaire , surfaces de serrage : 80 x 54 mm avec-long de 1500-mm ; 110 x 82 mm avec long 2000 mm et long 2500 mm.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
55	<p>Compas pointe sèche : Branches droites de longueur 400mm avec vis de blocage Caractéristiques techniques : Branches droites de longueur 400mm avec vis de blocage</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
56	<p>Compas d'épaisseur : Branches courbées de longueur 190 mm avec vis de réglage d'ouverture, traitement de zingage noir Caractéristiques techniques : Branches courbées de longueur 190 mm avec vis de réglage d'ouverture, traitement de zincage noir</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
57	<p>Compas d'intérieur : Muni d'une mollette micrométrique à approche rapide et d'un système d'articulation à ressort Caractéristiques techniques : Muni d'une mollette micrométrique à approche rapide et d'un système d'articulation à ressort</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
58	<p>Trousse de pierre à morfiler : Caractéristiques techniques : Composition de la trousse : ronde de Ø 8 longueur 100mm. 1 ronde de Ø 15 longueur 100mm 1 conique avec chants arrondis de longueur 100mm et largeur de 6mm 1 Triangulaire de 15mm de cote de longueur 100mm 1 carré de 15mm de cote de longueur 100mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
59	<p>Scie de marqueteur : Longueur de 200 mm à denture fixe Références : Caractéristiques techniques : Longueur de 200 mm à denture fixe</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	



o.c #1

60	<p>Série de presse à marqueterie : de 3 éléments de dimension 50, 70 et 100 mm Caractéristiques techniques : Série de presse à marqueterie de 3 éléments de dimension 50; 70 et 100 mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
61	<p>Série de serre joint à pompe : de 4 éléments de capacité de serrage de 15 cm à 30 cm par pas de 5 Caractéristiques techniques : Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 15 cm à 30 cm par pas de 5, profondeur de travail 90 mm, Mâchoire fonte malléable et cranté sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 30 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
62	<p>Série de serre joint à pompe : de 4 éléments de capacité de serrage de 40 cm à 100 cm par pas de 20 Caractéristiques techniques : Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 40 cm à 100 cm par pas de 20, profondeur de travail 120 mm, Mâchoire fonte malléable et cranté sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 35 x8 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
63	<p>Série de serre joint à pompe : de 4 éléments de capacité de serrage de 50 cm à 200 cm par pas de 50 Caractéristiques techniques Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 50 cm à 200 cm par pas de 50, profondeur de travail 220 mm, Mâchoire fonte malléable et crante sur partie mobile, tige en acier haute résistance calibré et dentée (Dim : 40 x.10 mm) et frein anti glissant en acier trempé et denté</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
64	<p>Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique : de dimension : 10 ; 15 et 20 mm Caractéristiques techniques : Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique de dimension : 10; 15 et 20 mm</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

65	Série de 3 Gouge de tourneur: de dimension : 6 ; 10 et 15 mm Caractéristiques techniques : Série de 3 Gouge de tourneur de dimension : 6 ; 10 et 15 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
66	Ciseaux de tourneur Pointu : de dimension : 12 mm Caractéristiques techniques : 1 Ciseaux de tourneur Pointu de dimension : 12 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
67	Série de 3 Racioirs : Morbois biais, Parqueteur, Menuisier Caractéristiques techniques : Série de 3 Racioirs : Morbois biais, Parqueteur, Menuisier	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
68	Scie à araser poignée courbée réversible a denture isocèle: Dim 250 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
69	masque autofiltrant contre les-particules : totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
70	Écran facial de protection : d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



oL HI

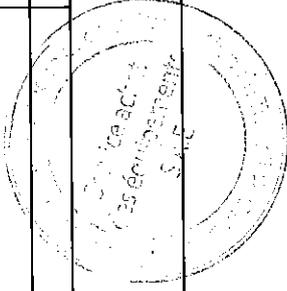
BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot 1 : Sculpture sur bois

Items N°	Designations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	Tour à bois avec copieur manuel :	U	1		
2	Fraiseuse à lamelles :	U	1		
3	Scie à onglet :	U	1		
4	Scie à chantourner d'établi :	U	4		
5	Ponceuse vibrante :	U	4		
6	Affleureuse	U	1		
7	Scie circulaire portative :	U	1		
8	Scie sauteuse :	U	6		
9	Touret d'affûtage d'établi :	U	1		
10	Rabot électrique :	U	2		
11	Ponceuse à bande portative :	U	2		
12	Ponceuse excentrique :	U	4		
13	Perceuse – visseuse :	U	4		
14	Perceuse :	U	2		
15	Défonceuse avec jeu de fraises :	U	3		
16	Cloueur :	U	3		
17	Compresseur :	U	1		
18	Trousse de sculpteur sur bois :	U	20		
19	Etau de sculpture :	U	20		
20	Scie à main égoïne de menuisier :	U	20		
21	Scie à dos :	U	24		
22	Rabot de finition :	U	20		
23	Marteau de menuisier :	U	20		
24	Maillet de menuisier ;	U	20		
25	Equerre de menuisier :	U	20		
26	Double mètre :	U	20		

Items N°	Designations	Unité	QTE	Prix Unifoiire EN HTVA En chiffre	Prix Total EN HTVA En chiffre
27	Trusquin de menuisier :	U	20		
28	Racloir :	U	20		
29	Série de ciseau de sculpteur :	U	6		
30	Série de Bédane de menuisier :	U	6		
31	Série d'outils de sculpteur manché bouille de 6 éléments	U	6		
32	Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm	U	2		
33	Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm	U	2		
34	Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm	U	2		
35	Rabot d'établi de dimension de 42 mm:	U	10		
36	Boite à ongles :	U	6		
37	Série de presse en C fente mécanique :	U	6		
38	Maillets ronds :	U	20		
39	Lime à scie :	U	20		
40	Lime aiguille :	U	20		
41	Fausse équerre de menuisier :	U	12		
42	Limes ^{3/2} ronde :	U	24		
43	Râpes :	U	12		
44	Pinces à voie :	U	4		
45	Etaux d'affutage des scies :	U	4		
46	Ciseaux à bois biseauté de menuisier :	U	12		
47	Lime plate :	U	12		
48	Scie à métaux à main :	U	12		
49	Pierre à doucir : A l'huile	U	12		
50	Jeu de Tournevis philips de 3 éléments PH 0 ; PH 1 et PH2 .	U	2		
51	Jeu de Tournevis plat de 5 éléments	U	2		
52	Série de clé à fourche de 10 éléments :	U	2		
53	Pinceaux à colle :	U	20		
54	Série de Presse dormant de 3 éléments :	U	6		
55	Compas pointe sèche :	U	12		

Items N°	Designations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
56	Compas d'épaisseur :	U	6		
57	Compas d'intérieur :	U	6		
58	Trousse de pierre à morfler :	U	12		
59	Scie de marqueteur :	U	6		
60	Série de presse à marqueterie :	U	6		
61	Série de serre joint à pompe :	U	10		
62	Série de serre joint à pompe :	U	10		
63	Série de serre joint à pompe :	U	6		
64	Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique :		5		
65	Série de 3 Gouge de tourneur:	U	5		
66	Ciseaux de tourneur Pointu :	U	5		
67	Série de 3 Racioirs :	U	12		
68	Scie à araser poignée courbée réversible a denture isocèle	U	12		
69	masque autofiltrant contre les particules :	U	200		
70	Écran facial de protection :	U	30		
MONTANT TOTAL EN HTVA					
TOTAL DE LA TVA (TAUX %)					
MONTANT TOTAL EN TTC					

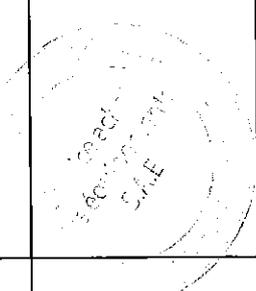


Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le
Signature et cachet du concurrent

2 卅

Lot 2 : Couture traditionnelle

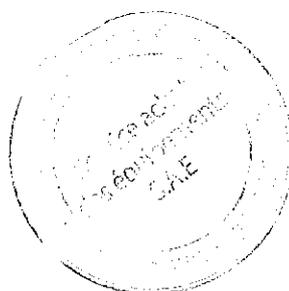
Item n°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Machine Piqueuse Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel - Moteur, 220 V – 50Hz intégré (technologie direct drive) - Vitesse : 3500 points/min minimum à réglage digital - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. Accessoires: - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe intégré éclairant le champ de couture - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> 	
2	<p>Machine Surjet Machine surjeteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur , 220 V – 50Hz intégré (technologie direct drive) - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 5000 points/min minimum - Graissage centralisé Accessoires: - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

	- Lampe intégré éclairant le champ de couture		
3	Table de repassage avec fer TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
4	Mannequin femme Buste mannequin de couture pour femme pour modélisme réglable en taille, couvert en toile	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
5	Mannequin enfant Buste mannequin de couture pour enfants Taille M , couvert en toile	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
6	Mannequin homme Buste mannequin de couture pour homme pour modélisme réglable en taille, couvert en toile	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
7	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
8	Perroquet Perroquet de 70/70 cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
9	Règle courbée règle courbée de 60 cm en métal	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
10	Réglet transparent Réglet de 20 cm transparent	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
11	Roulette Roulette à patron aiguillée, manche en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

12	Rapporteur Rapporteur 25/20 cm en plastique transparent	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
13	Compas Compas en métal avec rallonge	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
14	Poinçon Poinçon à manche en bois	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
15	Cranteur Ciseaux "cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
16	Grande équerre métallique Equerre métallique de dimensions 35*60 cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
17	Petit équerre de 30cm en plastique Petit équerre de 30cm en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
18	Grande règle de 1m10cm Grande règle de 1m10cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
19	Règle Dimension 150 cm Règle Dimension 150 cm en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
20	Petite règle de 60cm Petite règle de 60cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
21	ciseaux papier ciseaux classique 22 cm en acier inoxydable, manche en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
22	Crayon de traçage boite de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
23	Taille crayon mécanique Taille crayon métallique solide	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
24	Porte épingle Porte épingle aimanté en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
25	ciseaux tissus 16 ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
26	ciseaux tissus 24 ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

27	ciseaux tissus 34 ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
28	Poids de modélisme Poids de modélisme de 0,5 kg	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
29	Papier fort (rouleaux) Rouleau de 1,2m et poids 33 à 35 kg/rouleau	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
30	Papier traçage blanc Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
31	Lame (cutter) ou lame coupante Cutter à lame interchangeables, tronçonnables et rétractables, Blocage de sécurité de la lame, en plastique résistant	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
32	Planchette en plastic avec calculatrice Planchette en plastic avec calculatrice, format A4	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
33	Pied presseur pour cordon Pied presseur pour cordon pour machine à coudre	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
34	Pied presseur Fronceur Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
35	Pied presseur Fermeture invisible Pied presseur pour machine à coudre, Fermeture invisible	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
36	Guide Margeur magnétique Guide Margeur magnétique pour machine à coudre	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
37	Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
38	Épingle Boite de 150 épingles de 28 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
39	Valise individuel pour accessoires stagiaire Valise individuel pour accessoires (pour couturier)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
40	Porte cintre Porte-cintres télescopique sur roulette, hauteur réglable jusque 1m95 ou 2m40 en acier inoxydable	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

41	cintre Cintre en bois 2 pinces, qualité professionnelle	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
42	Miroir Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant, chromé	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
43	Craie Boite de Craie blanche pour tailleur de 10	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot 2 : Couture traditionnelle

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	Machine Piqueuse	U	8		
2	Machine Surjet	U	4		
3	Table de repassage avec fer	U	2		
4	Mannequin femme	U	21		
5	Mannequin enfant	U	10		
6	Mannequin homme	U	21		
7	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis	U	20		
8	Perroquet	U	25		
9	Règle courbée	U	25		
10	Réglet transparent	U	24		
11	Roulette	U	24		
12	Rapporteur	U	24		
13	Compas	U	24		
14	Poinçon	U	24		
15	Cranteur	U	24		
16	Grande équerre métallique	U	24		

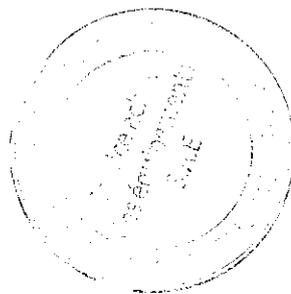
d
H

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
17	Petit équerre de 30cm en plastique	U	24		
18	Grande règle de 1m10cm	U	24		
19	Règle Dimension 150 cm	U	3		
20	Petite règle de 60cm	U	24		
21	ciseaux papier	U	8		
22	Crayon de traçage	U	10		
23	Taille crayon mécanique	U	2		
24	Porte épingle	U	25		
25	ciseaux tissus 16	U	12		
26	ciseaux tissus 24	U	12		
27	ciseaux tissus 34	U	12		
28	Poids de modélisme	U	24		
29	Papier fort (rouleaux)	U	5		
30	Papier traçage blanc	U	5		
31	Lame (cutter) ou lame coupante	U	6		
32	Planchette en plastic avec calculatrice	U	26		
33	Pied presseur pour cordon	U	30		
34	Pied presseur Fronceur	U	10		
35	Pied presseur Fermeture invisible	U	10		
36	Guide Margeur magnétique	U	10		
37	Aiguille à main (jeu)	U	20		
38	Épingle	U	40		
39	Valise individuel pour accessoires stagiaire	U	24		
40	Porte cintre	U	2		
41	cintre	U	200		

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
42	Miroir	U	2		
43	Craie	U	10		
MONTANT TOTAL EN HTVA					
TOTAL DE LA TVA (TAUX %)					
MONTANT TOTAL EN TTC					

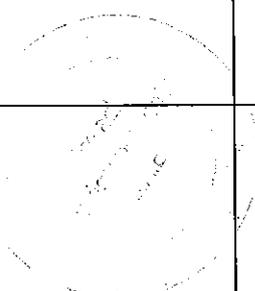
Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le
Signature et cachet du concurrent



06 HI

Lot 3 : Haute couture

Item n°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Machine Piqueuse Machine-À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel - Moteur, 220 V – 50Hz intégré (technologie direct drive) - Vitesse : 3500 points/min minimum à réglage digital - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. Accessoires: - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe intégré éclairant le champ de couture - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
2	<p>Machine Surjet Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus moyen) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur , 220 V – 50Hz intégré (technologie direct drive) - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 5000 points/min- minimum - Graissage centralisé Accessoires: - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Lampe intégré éclairant le champ de couture</p>	 <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

3	Table de repassage avec fer TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer 	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
4	Mannequin femme Buste mannequin de couture pour femme pour modélisme réglable en taille, couvert en toile	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
5	Mannequin enfant Buste mannequin de couture pour enfants Taille M , couvert en toile , couvert en toile	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
6	Mannequin homme Buste mannequin de couture pour homme pour modélisme réglable en taille, couvert en toile	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
7	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
8	Perroquet Perroquet de 70/70 cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
9	Règle courbée règle courbée de 60 cm en métal	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
10	Réglet transparent Réglet de 20 cm transparent	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
11	Roulette Roulette à patron aiguillée, manche en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
12	Rapporteur Rapporteur 25/20 cm en plastique transparent	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

13	Compas Compas en métal avec rallonge	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
14	Poinçon Poinçon à manche en bois	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
15	Cranteur Ciseaux "cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable manche en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
16	Grande équerre métallique Equerre métallique de dimensions 35*60 cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
17	Petit équerre de 30cm en plastique Petit équerre de 30cm en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
18	Grande règle de 1m10cm Grande règle de 1m10cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
19	Règle Dimension 150 cm Règle Dimension 150 cm en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
20	Petite règle de 60cm Petite règle de 60cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
21	ciseaux papier ciseaux classique 22 cm en acier inoxydable, manche en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
22	Crayon de traçage boite de Crayon de traçage blanc pour tissu de 12	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
23	Taille crayon mécanique Taille crayon métallique solide	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
24	Porte épingle Porte épingle aimanté en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
25	ciseaux tissus 16 ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
26	ciseaux tissus 24 ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
27	ciseaux tissus 34 ciseaux tissus 34 en acier inoxydable, manche plastique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

28	Poids de modélisme Poids de modélisme de 0,5 kg	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
29	Papier fort (rouleaux) Rouleau de 1,2m et poid 33 à 35 kg/rouleau	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
30	Papier traçage blanc Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
31	Lame (cutter) ou lame coupante Cutter à lame interchangeables, tronçonnables et rétractables, Blocage de sécurité de la lame, en plastique résistant	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
32	Planchette en plastic avec calculatrice Planchette en plastic avec calculatrice, format A4	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
33	Pied presseur pour cordon Pied presseur pour cordon pour machine à coudre	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
34	Pied presseur Fronceur Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
35	Pied presseur Fermeture invisible Pied presseur pour machine à coudre, Fermeture invisible	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
36	Guide Margeur magnétique Guide Margeur magnétique pour machine à coudre	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
37	Aiguille à main (jeu) boite de 30 aiguilles à main	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
38	Epingle Boite de 150 épingles de 28 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
39	Valise individuel pour accessoires stagiaire Valise individuel pour accessoires (pour couturier)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
40	Armoire de rangement Armoire de rangement : Métallique, Rangement 4 tablettes, Rangement d'outillage et pièces détachées. H : 2m, P : 0,45 m, L : 1,20 m Fermant à clé	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
41	Porte cintre Porte-cintres télescopique sur roulette, hauteur	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

	réglable jusque 1m95 ou 2m40 en acier inoxydable		
42	cintre Cintre en bois 2 pinces, qualité professionnelle	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
43	Miroir Miroir sur roulettes Hauteur 158 CM Largeur 36 CM pivotant, chromé	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
44	Craie Boite de Craie blanche pour tailleur de 10	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

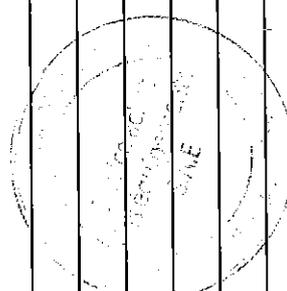
Lot 3 : Haute couture

Items N°	Designations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	Machine Piqueuse	U	8		
2	Machine Surjet	U	4		
3	Table de repassage avec fer	U	2		
4	Mannequin femme	U	21		
5	Mannequin enfant	U	10		
6	Mannequin homme	U	21		
7	Trousse complète pour machine piqueuse Jeu de tournevis	U	20		
8	Perroquet	U	25		
9	Règle courbée	U	25		
10	Réglet transparent	U	24		
11	Roulette	U	24		
12	Rapporteur	U	24		
13	Compas	U	24		
14	Poinçon	U	24		
15	Cranteur	U	24		
16	Grande équerre métallique	U	24		
17	Petit équerre de 30cm en plastique	U	24		
18	Grande règle de 1m10cm	U	24		

al

57

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
19	Règle Dimension 150 cm	U	3		
20	Petite règle de 60cm	U	24		
21	ciseaux papier	U	8		
22	Crayon de traçage	U	10		
23	Taille crayon mécanique	U	2		
24	Porte épingle	U	25		
25	ciseaux tissus 16	U	12		
26	ciseaux tissus 24	U	12		
27	ciseaux tissus 34	U	12		
28	Poids de modélisme	U	24		
29	Papier fort (rouleaux)	U	5		
30	Papier traçage blanc	U	5		
31	Lame (cutter) ou lame coupante	U	6		
32	Planchette en plastic avec calculatrice	U	26		
33	Pied presseur pour cordon	U	30		
34	Pied presseur Fronceur	U	10		
35	Pied presseur Fermeture invisible	U	10		
36	Guide Margeur magnétique	U	10		
37	Aiguille à main (jeu)	U	20		
38	Epingle	U	40		
39	Valise individuel pour accessoires stagiaire)	U	24		
40	Armoire de rangement	U	1		
41	Porte cintre	U	2		
42	cintre	U	200		
43	Miroir	U	2		



9
F

Items N°	Designations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
44	Craie	U	10		
MONTANT TOTAL EN HTVA					
TOTAL DE LA TVA (TAUX %)					
MONTANT TOTAL EN TTC					

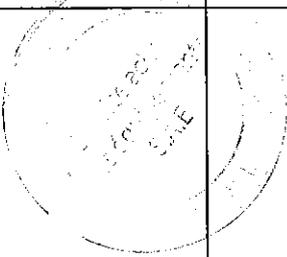
Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le
Signature et cachet du concurrent

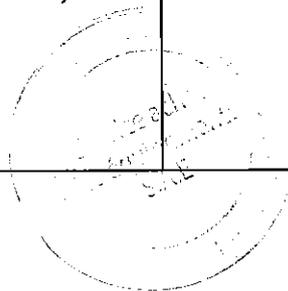


10 45

Lot 4 : Maroquinerie

Item n°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Presse à découper :</p> <ul style="list-style-type: none"> - pression de découpe (force) au moins 20 tonnes, - Largeur bras au moins 350 mm; - réglage automatique de la fin de course, - équipée avec système de sécurité (temporisation synchronisée des boutons poussoirs), - table de travail 900x450, - course d'au moins 90 mm, - Moteur électrique 220/380 V, Fréquence 50Hz, 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
2	<p>Tip Top machine à découper mobile, fréquence du couteau : fréquence de mouvement de la lame, 2800 t/min, connexion électrique : 230V, 50 Hz. Monophasé, 400V, 50 Hz.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
3	<p>Machine à refendre :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de travail au moins 500mm ; - rouleau de guidage supérieur entraîné; - avancement automatique sur le couteau; - dispositif d'affutage automatique; - indicateur digitale de l'épaisseur de refonte; - groupe indépendant d'aspiration des déchets de coupe - Moteur électrique 380 V, fréquence 50Hz, 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
4	<p>Machines à parer Machines à parer le cuir : machine à couteau cylindrique pour amincir régulièrement l'épaisseur du cuir sur le bord</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largeur de parage au moins 50mm - Avance et recul du couteau manuel, - affûtage manuel et débrayable avec pression réglable, - Avec cache couteau pour la sécurité, - Avec carter des deux côtés de la tête, - Livré complète sur table et bâti, - avec moteur à embrayage mécanique: tension : 220/380V, fréquence 50Hz, - moteur d'aspiration des chutes, (déchets) - récipient de récupération des déchets avec séparateur et filtre anti-poussières, 	 <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

	- 3 parages pré-réglés		
5	<p>Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud :</p> <ul style="list-style-type: none"> - machine pneumatique pour imprimé ou marquer à chaud directement le cuir ou avec papier dorure - à une puissance max. 1500W - à une pression au moins de 6 bars, - tension 220-240V monophasé, - avec moules, accessoires et outils 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
6	<p>Machine à piquer zig – zag :</p> <ul style="list-style-type: none"> - lubrification semi-automatique, point variable zig zag , - simple aiguille, entraînement par griffe, - longueur points au moins 4,5mm, - jetée d'aiguille maxi : 10mm, - élévation du pied presseur min 7,5mm - Complète sur table bâti réglable - paque d'aiguille comportant un éperon de guidage, - éclairage individuel, - Moteur 220V 380V, fréquence 50Hz, 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
7	<p>Machine à piquer plate :</p> <p>Machine à piquer pour réaliser des coutures à plat sur pour matières souples,</p> <ul style="list-style-type: none"> - machine à piquer plate, une aiguille, simple entraînement pour matières souples - entraînement par griffe et aiguille, - pied presseur, - relevage de la roulette mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au moins 4,5mm, - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	



8	<p>Machine à piquer plate (cuir) - pour réaliser des coutures à plat sur le cuir et toile, - machine à piquer plate, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec entraînement inférieur et entraînement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué, - longueur des points réglable au moins 8mm, , - passage sous le bras au moins 30cm et hauteur au moins 12cm, - relevage du pied mécanique par genouillère, - longueur des points réglable au moins 4,5mm, - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz,</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
9	<p>Machine à piquer pilier Machine à piquer pour maroquinerie, - machine à piquer pilier, simple aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, avec entraînement inférieur et entraînement supérieur par aiguille et pied alternant, point noué, - relevage du pied mécanique par genouillère, , - longueur des points réglable au moins 4,5mm, - guide bordée escamotable, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz, - vitesse d'entraînement variable,</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
10	<p>Machine à piquer à bras (bordage) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir prémontrés et réaliser des travaux de bordage - machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - entraînement par griffe, aiguille et pieds entraîneurs alternatifs, - entraînement supérieur par aiguille, - relevage du pied mécanique par genouillère, , - avec grande crochet, longueur des points au moins 4,5mm, - guide bordée escamotable, - avec équipement pour les travaux de bordage et dispositif pour distribution des bandes à 90°, - guide bordure 10-12-14-16, - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz,</p>	 <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

11	<p>Machine à piquer à bras (à jonc) Machine à piquer à bras pour des articles en cuir prémontés et réaliser des travaux de bordage -machine à piquer à bras libre cylindrique à point noué, une aiguille, triple entraînement pour matières moyennes à lourds, - entraînement par griffe, aiguille et pieds a entraîneurs alternatifs, - relevage du pied mécanique par genouillère, , - longueur des points réglable au moins 6mm, - guide pour travaux de bordage - éclairage individuel, - Moteur électrique 220/380V, 50 Hz,</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
12	<p>Machine à glacer le cuir Machine à glacer le cuir : puissance 40 tonnes minimum, puissance minimale du moteur 1,5Kw; puissance absorbée 3Kw min ; dim. Approx. 850mmx1100mmx1400mm (+/-20mm).</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
13	<p>Machine à découper des lanières : Composée de 2 rouleaux et de couteaux circulaires à intervalles réglables. largeur de coupe max. 300 mm, largeur de coupe minimum 2 mm, tendeur de matière incorporé, autolubrification de toutes les pièces en mouvement. Moteur 230/380V, livrée avec table standard, complète avec accessoires et outils nécessaires</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
14	<p>Machine à encoller à distribution manuelle</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
15	<p>Machine à teinter les bords</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
16	<p>Banc de finissage Banc de finition des tranches : bande de verrage (50 mm de large), pierre abrasive, brosses pour lustrage en toile et en laine, et rolles profilées de finissage, équipée d'une double aspiration, insonorisée et de récupérateurs incorporés à tourbillon ; à double moteur,</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
17	<p>Cisaille à patronnier Cisaille à patronnier (modéliste) : Professionnelle : Dim approx. 59cmx35cm et 50cm de haut. (+/-2cm), de coupe approx 45cm (+/-5cm) livré avec 2 couteaux supplémentaires</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

18	Dispositif à reborder les bandoulières, brides Dispositif à reborder les bandoulières, brides	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
19	Dispositif à poser les accessoires Dispositif manuel à poser les accessoires	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
20	Mètre Mètre : Flexible, 2000mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
21	Equerre en acier : de 60cm de long approx. (+/-10cm) épaisseur 3mm approx. (+/- 1mm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
22	Rapporteur : de 30 cm de diamètre, épaisseur 3mm environ (+/- 1mm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
23	Réglet Règle graduée : Aluminium (longueurs de 200mm, ; largeurs de max.10mm, épaisseurs : 1mm) petite règle	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
24	Règle graduée 30mm Règle graduée : Aluminium (longueurs de 300mm, ; largeurs de max.20mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
25	Règle graduée 500mm Règle graduée : Aluminium (longueurs de 500mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
26	Règle graduée lourde 1000mm Règle graduée : Aluminium (longueurs de 1000mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
27	Règle à bois S Règle à bois : en forme de S	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
28	Règle à bois T Règle à bois : en forme de T	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
29	Poinçon Poinçon : tige métallique, pointue et affûtée, munie d'un manche, servant de pointer, marquer ou percer, de 8cm de long	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
30	Compas à pointes sèches Compas à pointes sèches : en acier, à ressort, avec vis de réglage long. +/- 1cm,	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
31	Compas à pointes sèches 15cm Compas à pointes sèches : Simple 15cm de longueur (+/- 1cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

32	Pointe à tracer en acier : Chrome – vanadium, long supérieur à 20cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
33	Ploir en os : Pointu rigide en os de longueur 160mm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
34	Alêne ronde Alêne ronde fine petite en diamètres, non piquante : de 8cm de long avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
35	Tôle de zinc Tas : Plaque en acier galvanisé (ou plaque de coupe en polytan), carrée 50cmx50cm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
36	Tranchet de coupe ou pointe de coupe : porte lame ou etui en cuivre avec vis de serrage	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
37	Lame pour tranchet de coupe : Série de paquets (de 100 unités) de lames en acier de 5à 6mm de large et 8mm de diamètre 3cm environ, et bout semi pointu)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
38	Couteau à pieds (demi-lune) : Lame d'acier en 1/2- cercle environ 20cm de diamètre, avec manchette en bois	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
39	cisaille de coupe	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
40	Tiers- point de 100mm Tiers- point : lime de section triangulaire de 100mm émanché	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
41	Tiers- point 200mm effilés Tiers- point effilés : de 200mm avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
42	Pince revolver : en acier embouti. Barillet garni de 6 tubes de 2 à 4,5mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
43	PIGE ou Mesureur d'épaisseur à bras Pige ou Mesureur d'épaisseur : Profondeur 200mm, épaisseur de 0 à 30mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

44	Pige ou Mesureur d'épaisseur : épaisseur de 0 à 30mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
45	emporte- pièce à frapper Emporte- pièces : Série d'emporte- pièces de 3 éléments à mèches (ronde, ovale, carrée) de dimension de 2mm à 10mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
46	cisaille à frapper: outil barre métallique coupantée	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
47	Maillet en caoutchouc : Diam. 60mm environ avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
48	Couteau à parer : en acier, largeur 4cm environ, est terminée en oblique, suivant un contour légèrement courbe, affûté en biseau	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
49	pierre à parer	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
50	Pinceau plat 1,5cm Pinceau d'encollage plat (1,5cm de large) encollage précis, petites surfaces	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
51	Pinceau ronde Pinceau d'encollage ronde - encollage en plein, grandes surfaces	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
52	Pinceau d'encollage : Lot de 4 éléments : -type queue de morue de largeur 16mm environ ; -type queue de morue de largeur 25mm environ ; -type queue de morue de largeur 40mm environ ; -type forme pouce de diamètre 25mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
53	Plaque de marbre Plaque de marbre ou de granit : - dim. au moins 400mmx400 mm , - épaisseur au moins 50mm,	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

54	Griffe à molette ou à frapper : pour marquer l'emplacement des points, (les numéros: 6, 8, 10, etc) = à nombre de points marqués sur une longueur d'un pouce (2,5cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
55	Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
56	Paire de ciseaux (coupe fil) Paire de ciseaux (coupe fil) en métal	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
57	Jeu d'aiguilles à coudre : Coupe et pique en même temps	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
58	Lime aiguille ronde : de longueur 100mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
59	Alêne losange (alêne de sellier) Alêne losange : tige métallique terminée par une pointe aigüe, section losange aplati à arêtes vives, manche en bois à pans, aplatis dans le même sens que la lame, de 8cm de long avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
60	Jeu d'aiguilles à coudre Aiguilles (aiguilles aux pinces) à l'extrémité arrondie, numérotées en commençant par les plus grosses,	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
61	Pince à coudre : permet de tenir la pièce en laissant les deux mains libres pour la couture	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
62	Pince à tirer les aiguilles : Métallique chromé de 14cm de longueur environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
63	Roulette dentelée : Largeur entre les roulettes est réglable de 5mm à 30mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
64	Maillet en bois dur : Diam. 60mm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
65	Formoir : morceau de bois dur, forme rectangulaire, présentant à ses deux extrémités des fentes parallèles de diverses largeurs séparant des saillies dont les arêtes sont légèrement adoucies.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

66	Fer à fileter simple : fer à fileter simple (filet) -pièce métallique emmanchée, fer chauffé à un seul tracé	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
67	Fer à fileter à guide fer à fileter (filet) à guide -pièce métallique emmanchée, fer chauffé avec la lame en forme de gouttière, le coté proéminent et légèrement plus long, qui sert de guide	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
68	Abat-carre : tige métallique emmanchée, l'extrémité creusée en forme de canal présente une partie tranchante entre deux parties saillantes symétrique	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
69	Jeu de pose pour rivets	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
70	Jeu de pose pour boutons-pression	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
71	Jeu de pose pour œillets	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
72	Pince coupante	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
73	Perloir : -outil à frapper, une tige métallique cylindrique terminée par un dessin en creux en forme de perle (avec un coupelle creuse à l'extrémité servant à riveter les clous de fixation en leur modelant une tête bombée).	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
74	Matoirs : - outil à marquer, une tige métallique terminée par un dessin en relief.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
75	Réchaud : A lcool, en inox, réservoir à alcool incorporé de capacité 1,2litres environ.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
76	Couteau à tranchant oblique : Lame d'acier avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
77	Couteau droit pointu : Lame d'acier avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

78	Cisailles à main : Série de 3 cisailles à tôle bi matière universelle : - cisaille coupe droite , lame dentelées, long. 300mm, épaisseur de coupe de 0,50 à 0,5mm environ. - cisaille coupe à gauche , lame dentelées, long. De 250mm environ, épaisseur de coupe allant de 0,7mm à 1,2mm environ. - cisaille coupe à droite , lame dentelées, long. De 250mm environ, épaisseur de coupe allant de 0,7mm à 1,2mm environ.	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
79	Alêne à main à trou : de 8cm de long avec manche, grosseur :	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
80	Alêne à main à rainure : de 8cm de long avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
81	Alêne à main à petit point : de 8cm de long avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
82	Alêne à main ronde à piquer : de 8cm de long avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
83	Pince sellier : Pince emporte –pièce forgé 1 bout	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
84	Plioir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
85	Règle rembordeuse : en acier plate, flexible, de 500mm de long rebord de 12 et 14mm, avec des d'évidements rectilignes	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
86	Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
87	Marteau à remborder : poids de 250 à 300gr avec manche en bois	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
88	Pince coupante : en acier chromé poli (200 kg/mm ²)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
89	Pince plate : de 16cm de long (+/- 1cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
90	Pince courbée : Spécifique à la maroquinerie	Marque : Référence : Caractéristique	

		proposée :	
91	Pince à œillets : en acier chromé avec assortiment de 100 œillets	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
92	Pince à fermer les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) Ø 5mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
93	Pince à ouvrir les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
94	Pince étau de sertissage : Long de 20cm environ (+/-1cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
95	Pince à pointer : Long de 20cm (+/-2cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
96	Pince à rentrer : Long de 20cm (+/-2cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
97	Tranchet de cordonnier : 25cm environ (+/-2cm)	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
98	Pierre à affûter : A grain très fin. Rectangulaire de 20cm ou 50cm et épaisse de 4cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
99	Pierre à affûter ovale Pierre à affûter : Ovale de 20cm pour tranchets de coupe	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
100	Ciseaux tailleurs : Moyenne forme, long. 20cm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
101	Ciseaux tailleurs : Grande forme, long. 25cm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
102	Ciseaux à broder : 12cm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
103	Ciseaux dentelé : De longueur 20cm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
104	Ciseaux pour cuir épais : longueur 24cm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
105	Etau à main : de long. Environ 10cm environ et largeur 50mm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

106	Agrafeuses : Manuelle, une tête, dimension du plateau de travail 310mm x 190mm environ, marge d'agrafe 130mm environ, capacité d'agrafage 17mm environ, capacité du magasin 200 agrafes, dimension totale 380mm environ de hauteur, longueur 310mm environ et profondeur 400mm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
107	Brucelles fines : de 10cm environ	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
108	Jeu de chiffres : Métallique de 3 dimensions	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
109	Jeu de lettres : Métallique de 3 dimensions	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
110	Tables de coupe Tables de coupe (à 2 places): Plateau en bois massif hêtre de 60 mm minimum dim. Environ 80cmx140cm x Haut. 0.85m, piétement croisé pour grande stabilité	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
111	Tables de matelassage : Table permettant de réaliser les matelas, - Table de coupe piétement tube acier carré d'au moins 30 mm, - Vérin de mise à niveau sous chaque pied - Hauteur min 850mm, - Plan de travail de dimension au moins 1500 x 2800 mm - Dessus mélaminé	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
112	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES. Capacité réservoir : 300 litres. Débit : 360 l/min minimum Pression maxi : 10 bars. Alimentation : 380 V – 50 Hz. Puissance : 2,2 kW. 15 m de tuyau caoutchouc. 1 soufflet.	 Marque : Référence : Caractéristique proposée	
113	Masque masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation	Marque : Référence : Caractéristique proposée	

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot 4 : Maroquinerie

Items N°	Designations	Unités	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	Presse à découper :	U	1		
2	Tip Top	U	1		
3	Machine à refendre :	U	1		
4	Machines à parer	U	1		
5	Machine à marquer ou imprimer le cuir à chaud :	U	1		
6	Machine à piquer zig – zag :	U	1		
7	Machine à piquer plate :	U	1		
8	Machine à piquer plate (cuir)	U	4		
9	Machine à piquer pilier	U	4		
10	Machine à piquer à bras (bordage)	U	2		
11	Machine à piquer à bras (à jonc)	U	1		
12	Machine à glacer le cuir	U	1		
13	Machine à découper des lanières :	U	1		
14	Machine à encoller à distribution manuelle	U	1		
15	Machine à teinter les bords	U	1		
16	Banc de finissage	U	1		
17	Cisaille à patronier	U	1		
18	Dispositif à reborder les bandoulières, brides	U	1		
19	Dispositif à poser les accessoires	U	1		
20	Mètre	U	2		
21	Equerre en acier :	U	11		

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
22	Rapporteur :	U	11		
23	Réglet	U	21		
24	Règle graduée 30mm	U	11		
25	Règle graduée 500mm	U	5		
26	Règle graduée lourde 1000mm	U	5		
27	Règle à bois :	U	5		
28	Règle à bois :	U	5		
29	Poinçon :	U	5		
30	Compas à pointes sèches :	U	5		
31	Compas à pointes sèches 15cm	U	5		
32	Pointe à tracer en acier :	U	5		
33	Ploir en os :	U	21		
34	Alène ronde	U	21		
35	Tôle de zinc	U	21		
36	Tranchet de coupe ou pointe de coupe :	U	21		
37	Lame pour tranchet de coupe :	U	10		
38	Couteau à pieds (demi-lune) :	U	5		
39	cisaille de coupe	U	2		
40	Tiers- point de 100mm	U	11		
41	Tiers- point 200mm effilés	U	5		
42	Pince revolver :	U	5		
43	PIGE ou Mesureur d'épaisseur à bras	U	1		
44	Pige ou Mesureur d'épaisseur :	U	5		
45	emporte- pièce à frapper	U	5		
46	cisaille à frapper:	U	5		
47	Maillet en caoutchouc :	U	5		

Items N°	Designations	Unité	QTE	Prix Unitaire EN HTVA En chiffre	Prix Total EN HTVA En chiffre
48	Couteau à parer :	U	11		
49	Pierre à parer	U	11		
50	Pinceau plat 1,5cm	U	21		
51	Pinceau ronde	U	21		
52	Pinceau d'encollage :	U	2		
53	Plaque de marbre,	U	11		
54	Griffe à molette ou à frapper :	U	5		
55	Ploir en bois :	U	5		
56	Paire de ciseaux (coupe fil)	U	5		
57	Jeu d'aiguilles à coudre :	U	5		
58	Lime aiguille ronde :	U	5		
59	Alêne losange (alêne de sellier)	U	5		
60	Jeu d'aiguilles à coudre	U	5		
61	Pince à coudre :	U	5		
62	Pince à tirer les aiguilles :	U	5		
63	Roulette dentelée :	U	5		
64	Maillet en bois dur :	U	11		
65	Formoir :	U	5		
66	Fer à fileter simple :	U	5		
67	Fer à fileter à guide	U	5		
68	Abat-carre :	U	5		
69	Jeu de pose pour rivets	U	2		
70	Jeu de pose pour bouton-pression	U	2		
71	Jeu de pose pour œilletons	U	2		
72	Pince coupante	U	1		
73	Perloir :	U	2		

al #5

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
74	Matoirs :	U	2		
75	Réchaud :	U	1		
76	Couteau à tranchant oblique :	U	2		
77	Couteau droit pointu :	U	2		
78	Cisailles à main :	U	1		
79	Alène à main à trou :	U	1		
80	Alène à main à rainure :	U	1		
81	Alène à main à petit point :	U	1		
82	Alène à main ronde à piquer :	U	2		
83	Pince sellier :	U	1		
84	Ploir en bois :	U	5		
85	Règle rembordeuse :	U	5		
86	Marteau en fer à tête ronde :	U	2		
87	Marteau à remborder :	U	11		
88	Pince coupante :	U	1		
89	Pince plate :	U	1		
90	Pince courbée :	U	1		
91	Pince à œillets :	U	1		
92	Pince à fermer les anneaux :	U	1		
93	Pince à ouvrir les anneaux :	U	1		
94	Pince étau de sertissure :	U	1		
95	Pince à pointer :	U	1		
96	Pince à rentrer :	U	1		
97	Tranchet de cordonnier :	U	2		
98	Pierre à affûter :	U	2		
99	Pierre à affûter ovale	U	2		

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
100	Ciseaux tailleurs :	U	2		
101	Ciseaux tailleurs :	U	2		
102	Ciseaux à broder :	U	2		
103	Ciseaux dentelé :	U	2		
104	Ciseaux pour cuir épais :	U	6		
105	Etau à main :	U	2		
106	Agrafeuses :	U	2		
107	Brucelles fines :	U	2		
108	Jeu de chiffres :	U	1		
109	Jeu de lettres :	U	1		
110	Tables de coupe	U	10		
111	Tables de matelassage :	U	1		
112	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES..	U	1		
113	Masque	U	200		
MONTANT TOTAL EN HTVA					
TOTAL DE LA TVA (TAUX %)					
MONTANT TOTAL EN TTC					

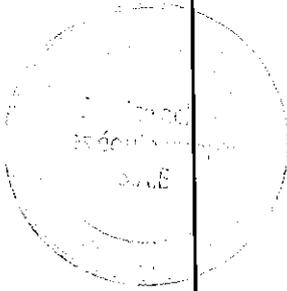
Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le
Signature et cachet du concurrent

6/ #I

Lot 5 : Menuiserie d'art

Item n°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>SCIE CIRCULAIRE A FORMAT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Scie à format avec chariot en aluminium anodisé, lame inclinable. • Groupe inciseur réglable en hauteur et latéral avec moteur indépendant et mis au point de l'extérieure de la machine. • Presseur excentrique. • Rallonge de table cotée sortie. • Protection magnétothermique. • Bouton d'arrêt d'urgence. • Dimensions de la table fixe : 1400X1000mm minimum • Longueur de coupe maxi : 3200 mm. • Coupe entre lame et guide : 1250 mm mini. • Diamètre de la lame : 400 mm. • Hauteur de coupe : 125 mm mini. • Diamètre de la lame inciseur : 120 mm. • Lame inclinable 0 à 45°. • Puissance du moteur : 5,5 kW. • Puissance moteur inciseur : 0,75 kW. • Vitesses de rotation de lame : 3000/4000/5000 tr/min. • Vitesses de rotation de l'inciseur : 8500 tr/min. <p>Outillage :</p> <p>A/ Lames en carbure: 2 Diamètre 400 - 60 dents.</p> <p>B/ Lames en carbure: 2 Diamètre 350 – 84 dents.</p> <p>C/ Lames en carbure: 2 Diamètre 300 – 72 dents.</p> <p>D/ Lames en carbure pour inciseur : 2 Diamètre 120 - 24 dents).</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

2	<p>SCIE A RUBAN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Volant en fonte plein diamètre 700 mm • Largeur du volant 40 mm • Table en fonte • Frein à pied • Guide lame supérieure à rouleaux • Indicateur de tension de la lame • Disjoncteur électrique • Micro interrupteur sur les portes • Moteur 4 CV <p>Outillage : Lame de scie à ruban : * 50 mètres linéaires de largeur 40 mm. * 50 mètres linéaires de largeur 30mm. * 50 mètres linéaires de largeur 15mm.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
3	<p>DEGAUCHISSEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largeur utile d'usinage : 410 mm • Longueur totale de travail 2600 mm minimum • Diamètre de l'arbre : 120 mm • Nombre de couteaux 4 • Appareil de réglage des couteaux • Puissance moteur 4 kW – 5,5 CV • Buse de captage copeaux • Guide de dressage inclinable 90° - 45° • Protection à l'arbre <p>Outillage (par machine) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 4 fers de rechange • clés de service 	 <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

4	<p>RABOTEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largeur à raboter 520 mm • Soulèvement motorisé de la table à deux vitesses avec approche micrométrique • 4 vitesses d'avancement de la pièce • Hauteur mini/maxi d'usinage 3 - 250 mm • Dimensions de la table 520x900 mm minimum • Prise de bois par passe 8 mm. • Diamètre de l'arbre 120 mm • Nombre de couteaux 4 • Puissance du moteur 7,5 CV (5,5kw) • Appareil de réglage des couteaux <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 4 fers de rechange. • Clés de service 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
5	<p>MORTAISEUSE A MECHE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Déplacement longitudinal de la table : 180 mm • Déplacement transversal de la table : 200 mm • Déplacement vertical la table : 220 mm • Mandrin porte mèche à clé 1 – 20 mm • Puissance du moteur : 3 CV • Dimensions de la table : 550x280 mm • Vitesse de rotation du mandrin porte mèche : 4500 tr/min <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • jeu de 12 mèches à 2 tranchants de 8 à 20 mm ; • mèches 8 mm ; • mèches 10 mm. 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.

- Dimensions de la table d'usinage : 1200x720 mm minimum
- Hauteur utile de l'arbre toupie : 180 mm.
- 5 vitesses (3000-4500-6000-7000-10000 tr/min).
- Dimensions maxi de l'outil en dessous de la table 320 x 90 mm.
- Puissance du moteur (frein électro-mécanique) 7,5 CV (5,5 kW).
- Démarrage étoile/triangle.
- Diamètre maximum de l'outil au guide 250 mm.
- Guide réglable avec table d'appuis.
- Indicateur de vitesses par leds lumineux.
- Réglage micrométrique avec protecteur sur potence.
- Diamètre de l'arbre 50 mm.

6

Entraîneur à 4 galets et 4 vitesses

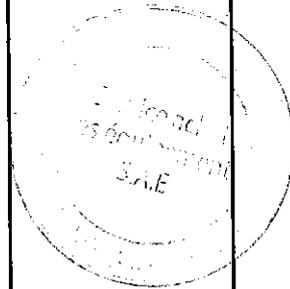
- 4 rouleaux de diamètre 120 mm et largeur 60 mm.
- Puissance du moteur 0,75 kW.
- 4 vitesses d'avancement.
- Marche avant /arrière.

OUTILLAGE

Porte-outils moulure de portes avancement 15 mm

plaquettes à jeter carbure

- Composition :
- 1 porte-outils moulure dessus \varnothing 160 mm al. 50 mm.
- 1 porte-outils moulure dessous \varnothing 160 mm al. 50mm.
- 1 porte-outils à rainurer extensible de 10 à 19,5 mm



Marque :
Référence :
Caractéristique proposée :

- Ø 160mm al. 50 mm.

Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil)

- Jeu de porte-outils multi profils pour portes de meubles plaquettes à jeter carbure.

Composition :

- 1 porte-outils à feuillurer et à rainurer Ø 180 mm al 50 mm.

- 1 porte-outils à profiler Ø 180 mm al 50 mm.

- 1 porte-outils à feuillurer Ø 90 mm al 50 mm.

- 1 guide à billes Ø 170 mm al 50 mm.

- Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).

- PORTE –OUTILS – FEUILLURE A VERRE .

- Composition :

- -1-porte-outils feuillure dessus Ø 150 mm al. 50 mm ép. 20 mm.

- -1-porte-outils moulure dessous Ø 150 mm al. 50 mm.

- Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).

-1 porte-outils plate bande doucine multi profils pour la réalisation de 3 profils différents Ø 180 mm al. 50 mm.

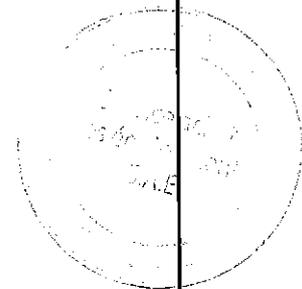
Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée).

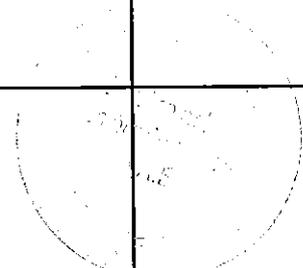
- 1 porte-outils congé Ø 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.

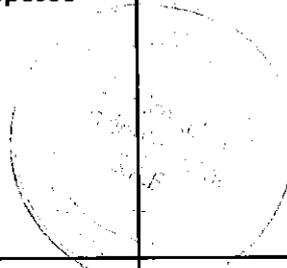
- 1 porte-outils ¼ de rond Ø 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.

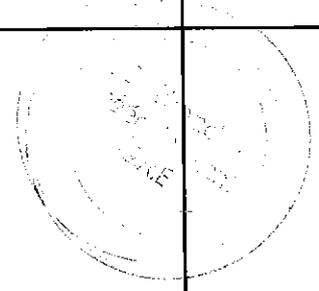
- Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).

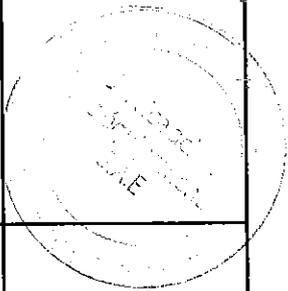
- 1 porte outil à calibrer plaquettes carbure 125x50x50 mm

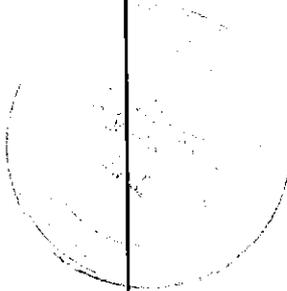


	<p>- 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x4/7,5x50.</p> <p>- 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x8/15x50.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 galet à billes 125x50 mm. • 1 porte outils multi pentes plaquettes carbure 165 x50x50 réglages de 0 à 90°. • Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil). <p>Bloc ponceur en aluminium</p> <p>1- diamètre 120x80 mm.</p> <p>1- diamètre 120x140 mm.</p>		
7	<p>COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.</p> <p>litres.</p> <p>Hz.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité réservoir : 300 • Débit : 360 l/min minimum • Pression maxi : 10 bars. • Alimentation : 380 V – 50 • Puissance : 2,2 kW. • 15 m de tuyau caoutchouc. • 1 soufflet. 	 <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
8	<p>AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Longueur d'affûtage 850 mm. • Puissance du moteur porte meule 1.5 CV. • Puissance du moteur d'avance 0.33 CV. • Groupe de descente automatique de la meule avec réglage de la prise de passe de 0 à 0,05mm. • Diamètre admissible de la meule type cylindrique 125x45x16 mm. <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Meules type cylindrique 125x45x16 mm 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

9	TOURET D’AFFUTAGE <ul style="list-style-type: none"> • 2 Meules diamètre 150mm (1 meule pour ébavurage et 1 meule d’affûtage). • Vitesse maxi. 2800 tr/min. • Puissance : 500 Watt, monophasé. 	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
10	SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de coupe : 84 mm. • Profondeur de coupe réglable. • Puissance absorbée : 1750 W. • Vitesse de rotation : 4100 tr/min. • Diamètre de lame : 235 mm. • Alésage : 25 mm. • Equipé de lame carbure standard et d’un jeu de clés. • Protecteur escamotable. • Guide parallèle. • 2 lames carbure. 	Marque : Référence : Caractéristique proposée 	
11	SCIE SAUTEUSE <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de coupe : 70 mm. • Variateur électronique de vitesses. • Puissance absorbée : 570 W. • Puissance utile : 340 W. • Vitesse à vide : 1000 – 3000 coups/min. • Mouvement pendulaire réglable sur 4 positions. • Pare-éclats, guide parallèle. • Coffret de 10 lames assorties. 	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
12	PERCEUSE A PERCUSSION <ul style="list-style-type: none"> • Capacité de perçage : 13 mm acier. • Variateur électronique de vitesses. • Puissance 700 W. • Vitesse de rotation de 0-1000/0-2400 tr/min. • Equipé d’un : 	Marque : Référence : Caractéristique proposée	

	<ul style="list-style-type: none"> * 1 coffret de forêt à béton de 3 à 10 mm. * 1 coffret de 4 forêts à métaux de 7 à 10 mm. * 1 coffret de 4 forêts à bois de 3 à 10 mm. 		
13	<p>VISSEUSE – DEVISSEUSE SANS FIL</p> <ul style="list-style-type: none"> • Voltage : 12 V. • Nombre de vitesse mécanique : 2. • Variateur électronique de vitesses. • Vitesse à vide : - Basse 0– 450 tr/min. <p>Haute 0 –1600 tr/min.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Réglage de couple de serrage sur 20 positions + 1 position pour perçage. • Mandrin auto serrant. • Coffret d'embouts posidriv – philips. 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	
14	<p>DEFONCEUSE PORTATIVE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Puissance : 1200 W. • Vitesse à vide : 5000 – 25500 tr/min. • Course de guide : 50 mm. • Compateur pour réglage ultra-précis. • Butée revolver à 3 positions. • Pince de serrage 6 et 8 mm. • 1 guide parallèle. <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bague de copiage \varnothing 17 mm-pour défonceuse. • Bague de copiage \varnothing 30 mm-pour défonceuse. <ul style="list-style-type: none"> • Fraise quart de rond \varnothing queue 6 mm R = 6 mm – pour défonceuse. • Fraise quart de rond – \varnothing queue 6 mm R = 4 mm – pour défonceuse. • Fraise profil carbure – doucine \varnothing queue 8 mm pour défonceuse. 	 <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	

	<ul style="list-style-type: none"> • Jeu de fraises carbure \varnothing 3 à 14 – 9 fraises – pour défonceuse. • Jeu de fraises carbure \varnothing queue 8 mm \varnothing 10 à 22 – – pour défonceuse. • Jeu pour cannelure carbure – \varnothing queue 8 mm \varnothing 8 mm – pour défonceuse. • Jeu pour cannelure carbure \varnothing queue 8 mm \varnothing 10 mm – pour défonceuse. • Fraise de diamètre 15 – \varnothing queue 8 mm pour entailleuse de paumelle. • Fraise de diamètre 20 – \varnothing queue 8 mm pour en tailleuse de paumelle. 		
15	RABOT ELECTRIQUE <ul style="list-style-type: none"> • Puissance : 850 W. • Largeur de rabotage 82 mm. • Profondeur de rabotage 0 à 3 mm. • Vitesse de rotation 12000 tr/min. • Profondeur de feuillure 23 mm. • 5 Jeux de fer de rechange. 	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
16	PISTOLET (pour vernissage) avec godet de 1 litre – revêtement anti-adhérent diamètre intérieur 7 mm, avec raccord rapide.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
17	GRUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE <ul style="list-style-type: none"> • Groupe à 1 sac capacité 130 litres minimum. • Surface filtrante du sac tissu 2m² minimum • Raccordement de diamètre 100. • Débit minimal de 2000 m³/h. • Motorisation tri 220/380 V. • Puissance minimale 1,1 kW. • Accessoires 10 sacs de récupération de copeaux et accessoires de raccordement avec la machine associé. 	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
18	Machine CNC Router <ul style="list-style-type: none"> • Dimensions : 2500x1400 • Armature en acier de tube de 	Marque : Référence : Caractéristique proposée	

	<p>portique et d'acier</p> <ul style="list-style-type: none"> • Réducteur à engrenages hélicoïdaux pour axe XYZ • Fuseau de refroidissement d'eau 4,5 KW • 4 jeux moteurs pas à pas (moteurs doubles pour axe Y • Vis à billes pour axe Z • Système de lubrification manuelle • Guide linéaire pour axe XYZ • Lot d'attachement du centre d'usinage : • Logiciels accordés avec la machine • Système d'aspiration 3000 m3/h minimum avec raccordement associé • Outils de fraisage • Formation des formateurs de 3 jours 		
19	<p>Machine CNC LASER</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensions :600X900 • Armature en acier • Système d'aspiration poussière • Outils de refroidissement par eau • Système de lubrification manuelle • Ventilateur minimum 550W • Table en nid d'abeilles • Lot d'attachement du CNC LASER : • Logiciels accordés avec la machine RD <p>CAM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Manuel d'utilisation • Système d'aspiration avec raccordement associé • Outils de laser Tube laser CO2 Z4 ou W4 (100 W) • Alimentation laser 150W • (Ordinateur, refroidissement CW 5200, extracteur) • Installation et mise en marche • Fiche technique • Formation des formateurs de 3 jours 	 <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	

20	Lime aiguille . A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
21	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 6 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
22	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 8 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
23	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 10 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
24	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 12 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
25	Fausse - équerre de menuisier . avec corps en bois et lame mobile.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
26	Limes ½ rondes Demi . - douce avec manche en bois, de 250 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
27	Râpes. Moyenne piqûre de 250 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
28	Pinces à voie. Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
29	Etaux d'affûtage des scies. Pour scie à main.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
30	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
31	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
32	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
33	Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	

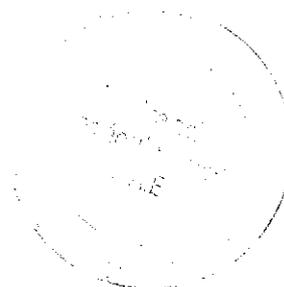
34	Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
35	Rabot avec fer à dents Longueur du fût : 190 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
36	Compas A pointes en acier.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
37	Marteau d'ajusteur De 1 Kg, emmanché.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
38	Vilebrequin à cliquet Mandrin à mâchoires et cône de serrage.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
39	Mèches à bois extensibles Façon IRWIN de 13 à 40 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
40	Malette Mèches à bois hélicoïdale à queue carrée 4,6,8 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
41	Tourne à gauche. Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
42	Scie à métaux à main. Monture robuste à poignée fermée de 300 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
43	Pierres à doucir. A l'huile.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
44	Tournevis 6 mm. Avec manche en bois.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
45	Tournevis 10 mm. Avec manche en bois.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
46	Série de clés à fourche. 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18-19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
47	Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
48	Pinceaux à colle. Ronds : 20 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée	

49	Râpes. Demi - rondes, moyenne piquûre, emmanchées.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
50	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 4 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
51	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 6 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
52	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 8 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
53	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 10 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
54	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 12 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
55	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 14 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
56	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 16 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
57	Fraises à bois. Avec queue carrée 16 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
58	Guillaumes. A fer simple de 20 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
59	Vastringues. Fer de 52 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
60	Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 500 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
61	Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 1000 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
62	Télèmètre laser professionnel - diode laser 650 nm, < 1mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2 , précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360° , alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50	Marque : Référence : Caractéristique proposée	

63	Double mètre A ruban retour automatique largeur ruban 14mm minimum, blocage du ruban	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
64	Scie radiale 16", Moteur 4 ch - 600 V - 3 ph - 4,2 A , Lame Ø 16" x 1", Arbre moteur Ø 1", Profondeur 4- 7/8" (124 mm), Coupe transversale: 24" (609 mm) dans 1" de matériel, Refonte: 38" (965 mm), Rainure: 1" (25 mm), Dimensions de la table 39-3/4 x 48" (1010 x 1219 mm), Hauteur de la table 32" (812 mm), Dimensions totales 53" x 53-3/4" x 66-1/3" (1345 x 1365 x 1685 mm), Poids 800 lb (364 kg)	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
65	Ponceuse excentrique Ø 150 mm , § Puissance absorbé Watt : 750 Watt Volt : 230 V nombre de tours : 140 - 600 (RPM) t/min Oscillations par minute : 1,600 -6,800 (OPM) min-1 Mouvements orbitaux : 3,200 -13,600 (SPM) Diamètre d'amplitude : 5.5 mm Diamètre du papier : 150 mm Diamètre de la semelle : 150 mm Raccord d'aspiration int./ext. : 21/28 mm Cordon d'alimentation : 2.5 m Vibrations : 5,0 m/s ² Facteur K (vibrations) : 1,5 m/s ² Pression acoustique : 82 dB(A) Puissance acoustique : 93 dB(A) Facteur K (son) : 3 dB(A) Dimensions : 330 x 155 x 145 mm Poids (EPTA) : 3.1 kg livré avec : § Papier abrasif Poignée latérale Embout d'aspiration Plateau Coffret de transport	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
66	Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un	Marque : Référence : Caractéristique proposée	

	protecteur frontal avec bande de tête ajustable		
67	paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
68	Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
69	paire de chaussures de protection, à bout résistant aux impacts jusqu'à 100 J et aux compressions jusqu'à 10 kN, avec résistance au glissement, avec code de désignation PB	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
70	masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
71	Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 2000 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
72	Serre – joints de menuisier. Longueur de serrage : 2500 mm.	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
73	Plaqueuse de chants automatique . <ul style="list-style-type: none"> • Simple à utiliser et complet dans ses équipements. Avec la possibilité de coller également des chants en bandes de bois massif jusqu'à 5 mm d'épaisseur, offre des performances maximales dans la catégorie des chants périphériques dans cette gamme, • Dimensions du plan de travail mm 3000 x 525 • Min. Epaisseur max. des bords en rouleau 	Marque : Référence : Caractéristique proposée	

	<p>0,43 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Max. Epaisseur des bords en bandes de 5 mm • Hauteur du panneau exploitable min. ÷ max. mm 8 ÷ 50 • Longueur / largeur minimale du panneau maniable 190/110 mm • Vitesse d'alimentation m / min 7. <p>Livré avec des pièces de rechange :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fraises d'affleurage des bandes de chants 02 jeux • Groupe d'aspiration mobile 		
--	---	--	--



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot 5 : Menuiserie d'art

Items N°	Designations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	SCIE CIRCULAIRE A FORMAT	U	2		
2	SCIE A RUBAN	U	2		
3	DEGAUCHISSEUSE	U	2		
4	RABOTEUSE	U	2		
5	MORTAISEUSE A MECHE	U	2		
6	TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.	U	2		
7	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.	U	2		
8	AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE	U	2		
9	TOURET D'AFFUTAGE	U	2		
10	SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE	U	2		
11	SCIE SAUTEUSE	U	2		
12	PERCEUSE A PERCUSSION	U	2		
13	VISSEUSE – DEVISSEUSE SANS FIL	U	2		
14	DEFONCEUSE PORTATIVE	U	2		
15	RABOT ELECTRIQUE	U	2		
16	PISTOLET	U	2		
17	GRUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE	U	16		

Items N°	Designations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
18	Machine CNC Router	U	2		
19	Machine CNC LASER	U	2		
20	Lime aiguille	U	40		
21	Bédane de menuisier.	U	20		
22	Bédane de menuisier.	U	20		
23	Bédane de menuisier..	U	20		
24	Bédane de menuisier.	U	20		
25	Fausse - équerre de menuisier .	U	40		
26	Limes ½ rondes Demi .	U	40		
27	Râpes..	U	40		
28	Pinces à voie. .	U	10		
29	Etaux d'affûtage des scies. .	U	20		
30	Ciseaux à bois biseautés de menuisier.	U	40		
31	Ciseaux à bois biseautés de menuisier.	U	40		
32	Ciseaux à bois biseautés de menuisier.	U	40		
33	Ciseaux à bois biseautés de menuisier	U	40		
34	Lime plate Demi	U	40		
35	Rabot avec fer à dents	U	40		
36	Compas A pointes en acier.	U	40		
37	Marteau d'ajuteur	U	40		
38	Vilebrequin à cliquet	U	4		
39	Mèches à bois extensibles	U	20		
40	Malette Mèches à bois	U	20		
41	Tourne à gauche.	U	10		
42	Scie à métaux à main.	U	40		

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
43	Pierres à doucir.	U	20		
44	Tournevis 6 mm.	U	40		
45	Tournevis 10 mm.	U	40		
46	Série de clés à fourche.	U	4		
47	Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.	U	40		
48	Pinceaux à colle. Ronds : 20 mm	U	40		
49	Râpes. .	U	40		
50	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		
51	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		
52	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		
53	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		
54	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		
55	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		
56	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	40		
57	Fraises à bois.	U	20		
58	Guillaumes.	U	4		
59	Vastringues.	U	4		
60	Serre – joints de menuisier.	U	40		
61	Serre – joints de menuisier.	U	40		
62	Télémètre laser professionnel	U	4		
63	Double mètre A ruban	U	40		
64	Scie radiale	U	2		
65	Ponceuse excentrique	U	2		
66	Écran facial de protection,	U	60		
67	paire de gants	U	120		

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
68	Casque antibruit,	U	60		
69	paire de chaussures de protection,	U	60		
70	masque autofiltrant contre les particules,	U	400		
71	Serre – joints de menuisier.	U	40		
72	Serre – joints de menuisier.	U	40		
73	Plaqueuse de chants automatique .	U	2		
MONTANT TOTAL EN HTVA					
TOTAL DE LA TVA (TAUX %)					
MONTANT TOTAL EN TTC					

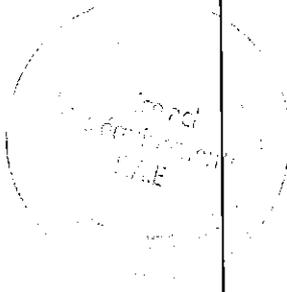
Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

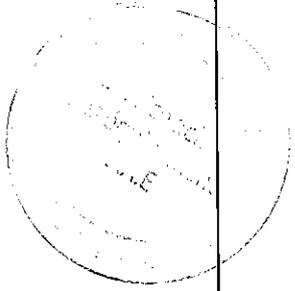
Fait à le
Signature et cachet du concurrent

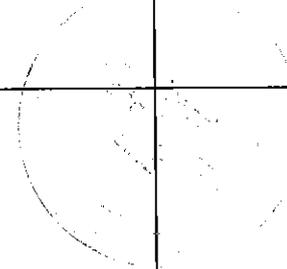


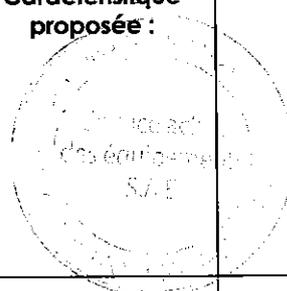
ol #

Lot 6: Tapisserie

Item n°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<p>Machine piqueuse plate 1 aiguille cuir Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301. Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement simple – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel - Moteur, 220 V – 50Hz - Vitesse: 3500 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif. Accessoires: - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe et support de lampe individuelle avec transformateur de basse tension (sécurité) - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection - Manuel d'entretien</p> <p>Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur à embrayage, 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 6000 points/min minimum - Graissage centralisé Accessoires: - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p> 	

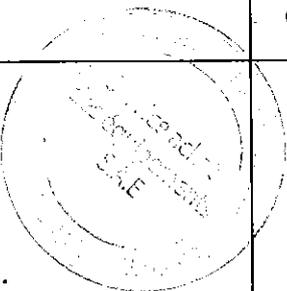
2	<p>Machine surjeteuse 4 fils Machine surjeteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur , 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 5000 points/min minimum - Graissage centralisé</p> <p>Accessoires: - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	
3	<p>Machine double entrainement (cuir) Machine À coudre plate, une aiguille, 2 fils à point noue type 301.</p> <p>Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Graissage automatique - Entraînement double – par griffe en métal à dents de scie réversible avec levier manuel et aiguille - Moteur , 220 V – 50Hz - Vitesse :3500 points/min minimum - Soulèvement du pied presseur par genouillère - Crochet rotatif.</p> <p>Accessoires: - 1 Boîtier à canette + 3 canettes - Jeu d'outils de montage démontage. - Lampe et support de lampe individuelle avec transformateur de basse tension (sécurité) - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection</p>	 <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

	<ul style="list-style-type: none"> - Manuel d'entretien Machine surjetteuse raseuse 2 aiguilles - 4 fils à point de (tissus lourds) Caractéristiques : - Bâti en métal à 4 pieds réglable en hauteur avec roulettes - Table - Entraînement différentiel - Ecartement entre les aiguilles : 5mm minimum - Largeur de surjet : 5 mm - Distance entre dents de griffe : 2,5 mm - Moteur à embrayage, 220 V – 50Hz - Soulèvement du pied presseur avec pédale - Vitesse : 6000 points/min minimum - Graissage centralisé Accessoires: - Jeu d'outils de montage démontage. - Pince brucelles à bec coudé pour enfilage - Bidon d'huile pour machine à coudre - Housse en plastique de protection 		
4	<p>Chaudière avec fers a repassé TABLE À REPASSER ASPIRANTE ET CHAUFFANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Surface de repassage chauffante et aspirante - Réglage en hauteur pour un confort de repassage - Pédale de commande mobile et facile d'utilisation - Pliable - Support de chaudière pliable - Roulettes - Poignée de transport - Chaudière en acier inoxydable AISI 316 facile d'entretien - Remplissage de l'eau facilité par un entonnoir - Fonctionne à l'eau du robinet - Équipée d'un fer professionnel avec double thermostat (travail + sécurité) - Troisième thermostat de sécurité (remise à zéro manuelle) sur la chaudière afin d'éviter les brûlures par un élément chauffant - Buzzer 	 <p>Marque : Référence : Caractéristique proposée :</p>	

5	Scie Sauteuse professionnelle 220V/50Hz ,500W, livrée avec coffret de rangement et 1 lame de scie pour travail sur bois	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
6	Perceuse grande puissance 220V/50Hz , 500 W ou plus , diamètre de perçage 25 mm ou plus	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
7	Perceuse visseuse sans fil Alimentation batterie, 18 V diamètre de perçage 35 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
8	Panseuse électrique panseuse électrique excentrique 220V/50Hz , 350 W ou plus, diamètre de l'abrasif 125 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
9	Scie à mousse électrique (tiptop) Couteau à lame verticale _ Hauteur de coupe entre 20 et 35 _ Dispositif d'affutage automatique _ moteur double isolation _ Protection de sécurité de la lame (breveté) _ Coussinet anti vibration en caoutchouc _ Dispositif d'affutage à ruban _ Graissage de la lame ne nécessitant pas de réglage _ niveau d'huile visible à travers le réservoir transparent _ livré avec 2 lames de rechange, manuel d'entretien et de pièces de rechange	Marque : Référence : Caractéristique proposée : 	
10	Scie à mousse portatif 220 v - 50 Hz, 300 W ou plus avec une profondeur de coupe de 30 cm ou plus fourni avec 2 lames de scie de rechange	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	
11	Scie a ruban pour tissu _ Hauteur de coupe avec guidage précis de la lame environ 20 à 25 cm _ Distance entre la lame et le bâti de la machine environ 120 à 125 cm _ hauteur de la table réglable entre 80 et 90 cm environ _ Machine à deux vitesses _ Vitesse de la lame entre 10et 20m/s environ _ Dimension du plateau 220x 150 cm _ Alimentation 380 V avec neutre -50Hz _ Moteur incorporé à la machine _ 3 lames de rechange	Marque : Référence : Caractéristique proposée :	

	_ 3 dispositifs d'affutage Complet		
12	Scie à mousse électrique (tiptop) Couteau à lame verticale _ Hauteur de coupe entre 15 et 20 _ Dispositif d'affutage automatique _ moteur double isolation _ Protection de sécurité de la lame (breveté) _ Coussinet anti vibration en caoutchouc _ Dispositif d'affutage à ruban _ Graissage de la lame ne nécessitant pas de réglage _ niveau de huile visible à travers le réservoir transparent _ livré avec 2 lames de rechange, manuel d'entretien et de pièces de rechange	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
13	Pistolet électrique pour la colle 220 V - 50Hz, 20 W ou plus avec 50 Bâtons de colle	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
14	Pistolet électrique pour vernis 220 V - 50Hz , 300 w ou plus , pression 0,1 - 0,2 Bar	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
15	Agrafeuse Cloueuse électrique tapissier 220 V - 50Hz, avec une recharge de 2000 agrafes/clous	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
16	Règle de traçage Métallique de 1 mètre , Graduation cm	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
17	Double mètre Double mètre (5 mètres)	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
18	Équerre de traçage 0-90 ° règle en Alliage d'aluminium Triangle	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
19	Équerre de traçage menuisier Règle en Alliage d'aluminium, Jauge Verticale en Forme de T	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
20	Compas de menuisier Compas de menuisier de précision réglable grand diamètre séparateurs marquage et traçage du bois	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
21	Râpe à bois râpe batarde plate de 250 mm pour bois avec manche aux matériaux grippants	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
22	Ramponneau Marteau ramponneau aimanté, tête 8 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée	

23	Le ramponneau à tête en nylon Ramponneau tête nylon spécial clous décoratifs	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
24	Tenaille Tenaille Tapissier avec Pied de Biche	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
25	Serre joint rapide Serre Joints 300 mm pour Bois	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
26	Serre joint d'angle Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique résistant	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
27	Agrafeuse manuel agrafeuse manuelle pour tapissier, utilisation des agrafes de 13-4 à 13-8 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
28	Arrache clou Arrache clou pour tapissier (arrache clou et punaise) avec manche bois	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
29	Arrache agrafe Arrache agrafe avec manche bois	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
30	tendeur sangle tapissier tendeur sangle en bois avec une extrémité en caoutchouc	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
31	Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 22 cm - chromé	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
32	Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 16 cm - chromé	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
33	Ciseaux électrique 220 V - 50 Hz, 170w ou plus, Taille de la lame: 70mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
34	Pince coupante Pince coupante conçue en Acier haute qualité	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
35	Jeux de clés (6 à 16) Chromé plat et pipe	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
36	Jeux de tournevis jeu de 13 tournevis , matière manche grippante, matière lame (nickel, chrome, zinc)	Marque : Référence : Caractéristique proposée	

37	Clé à molette clé à molette en acier, ouverture mâchoire 45 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
38	Maillet en bois Maillet en bois vernis, tête de frappe 45 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
39	Agrafeuse à air comprimé Pression de fonctionnement entre 5 et 7 bars finette plus 35mm ou	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
40	Pointe de finette boite de 7000, Pointe de finette 35 mm	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
41	Marteau de menuisier à panne plate	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
42	Marteau de tapissier à tête fine	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
43	Scie à dos de menuisier	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
44	Cutter pour la coupe	Marque : Référence : Caractéristique proposée	
45	Scie circulaire portative pour bois Capacité de coupe : 84 mm. <ul style="list-style-type: none"> • Profondeur de coupe réglable • Puissance absorbée : 1750 W. • Vitesse de rotation : 4100 tr/min. • Diamètre de lame : 235 mm. • Alésage : 25 mm. • Equipé de lame carbure standard et d'un jeu de clés. <ul style="list-style-type: none"> • Protecteur escamotable • 2 lames carbure <ul style="list-style-type: none"> • Guide parallèle. 	 Marque : Référence : Caractéristique proposée	

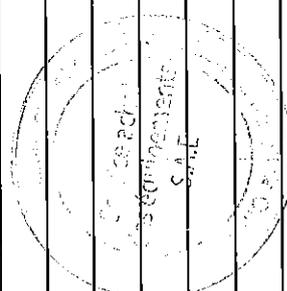
46	<p>COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité réservoir : 300 litres. • Débit : 360 l/min minimum • Pression maxi : 10 bars. • Alimentation : 380 V – 50 Hz. • Puissance : 2,2 kW. • 15 m de tuyau caoutchouc. • 1 soufflet 	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	
47	<p>Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	
48	<p>paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	
49	<p>Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	
50	<p>paire de chaussures de protection, à bout résistant aux impacts jusqu'à 100 J et aux compressions jusqu'à 10 kN, avec résistance au glissement, avec code de désignation PB</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	
51	<p>masque autofiltrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristique proposée</p>	



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

Lot 6: Tapiserie

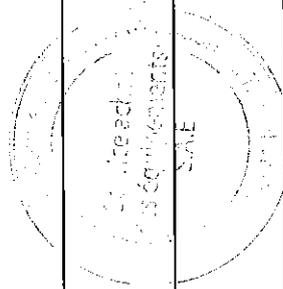
Items N°	Designations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
1	Machine piqueuse plate 1 aiguille cuir	U	4		
2	Machine surjeteuse 4 fils	U	1		
3	Machine double entrainement (cuir)	U	2		
4	Chaudière avec fers a repassé	U	1		
5	Scie Sauteuse professionnelle	U	4		
6	Perceuse grande puissance	U	2		
7	Perceuse visseuse sans fil	U	3		
8	Panseuse électrique	U	6		
9	Scie à mousse électrique (tiptop)	U	5		
10	Scie à mousse portatif	U	2		
11	Scie a ruban pour tissu	U	1		
12	Scie à mousse électrique (tiptop)	U	1		
13	Pistolet électrique pour la colle	U	2		
14	Pistolet électrique pour vernis	U	2		
15	Agrafeuse Cloueuse électrique tapissier	U	2		
16	Règle de traçage	U	21		
17	Double mètre	U	21		
18	Équerre de traçage	U	21		
19	Équerre de traçage menuisier	U	21		
20	Compas de menuisier	U	5		



176

Items N°	Designations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
21	Râpe à bois	U	21		
22	Ramponneau	U	21		
23	Le ramponneau à tête en nylon	U	21		
24	Tenaille	U	21		
25	Serre joint rapide	U	21		
26	Serre joint d'angle	U	10		
27	Agrafeuse manuel	U	21		
28	Arrache clou	U	21		
29	Arrache agrafe	U	21		
30	tendeur sangle tapissier	U	10		
31	Ciseau de Coupe	U	10		
32	Ciseau de Coupe	U	10		
33	Ciseaux électrique	U	2		
34	Pince coupante	U	10		
35	Jeux de clés (6 à 16)	U	5		
36	Jeux de tournevis	U	5		
37	Clé à molette	U	5		
38	Maillet en bois	U	5		
39	Agrafeuse à air comprimé	U	3		
40	Pointe de finette	U	10		
41	Marteau de menuisier à panne plate	U	10		
42	Marteau de tapissier à tête fine	U	10		
43	Scie à dos de menuisier	U	10		
44	Cutter pour la coupe	U	20		
45	Scie circulaire portative pour bois	U	4		

Items N°	Designations	Unité	QTE	Prix Unitaire En HTVA En chiffre	Prix Total En HTVA En chiffre
46	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.	U	1		
47	Écran facial de protection,	U	30		
48	paire de gants	U	60		
49	Casque antibruit, standard,	U	30		
50	paire de chaussures de protection,	U	30		
51	masque autofiltrant	U	200		
MONTANT TOTAL EN HTVA					
TOTAL DE LA TVA (TAUX %)					
MONTANT TOTAL EN TTC					



Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le
Signature et cachet du concurrent

de HF