

**ROYAUME DU MAROC**

**\*\*\_\*\*\_\*\*\_\*\*\_\*\***

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE  
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**\*\_\*\_\*\_\*\_\*\_\*\_\*\_\***

**AVIS RECTIFICATIF DE L'APPEL D'OFFRES  
OUVERT N° 56 / 2023**

L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail porte à la connaissance du public que des modifications, ci-après, ont été apportées à l'avis du dossier d'appel d'offres ouvert n° 56/2023, relatif à l'Acquisition de matière d'œuvre pour le secteur **NAVAL** destinée à la Direction régionale **CASABLANCA** :

**Lot unique : Matière d'œuvre**

- 1- L'estimation des coûts des prestations établies par le Maître d'ouvrage est fixée à la somme de **Trois cent huit mille deux cent cinquante-six Dirhams (308 256,00 DH) en TTC.**
  
- 2- La date d'ouverture des plis est reportée au **25 Juillet 2023 à 11 Heures.**

Le dossier d'appel d'offres rectifié peut être retiré à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat [www.marchéspublics.gov.ma](http://www.marchéspublics.gov.ma) et du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : [www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma).

\* Les autres termes et conditions restent inchangés.



المملكة المغربية المملكة المغربية  
مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل  
\*\*\*\*\*

إعلان تصحيحي لطلب العروض المفتوح

رقم 56/2023

ينهي مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل إلى علم العموم أنه قد أجريت تغييرات على إعلان ملف طلب العروض المفتوح رقم 56/2023، لأجل اقتناء مادة العمل للقطاع البحري لفائدة المديرية الجهوية الدار البيضاء:

• حصة فريدة: مادة العمل

1. والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ ثلاثمائة وثمانية آلاف ومئتان وستة وخمسون درهماً (308 256,00) مع احتساب جميع الرسوم.

2. تأجيل تاريخ فتح الاظرفة الى يوم 25 يوليوز 2023 على الساعة الحادية عشرة صباحا

يمكن سحب ملف طلب العروض المصحح بمصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملتقى طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء ، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة : [www.marchéspublics.gov.ma](http://www.marchéspublics.gov.ma) . وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: [www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma).

- وأن جميع الشروط و المتطلبات الأخرى تبقى بدون تغيير.

4

ROYAUME DU MAROC

\*\*\_\*\*\_\*\*\_\*\*\_\*\*

OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE  
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 56/2023

Le **13 Juillet 2023 à 10 Heures 30 mn**, Il sera procédé, dans les bureaux de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca à l'ouverture des plis relatifs à l'appel d'offres sur offres de prix, ayant pour l'**Acquisition de matière d'œuvre pour le secteur NAVAL destinée à la Direction régionale CASABLANCA** :

**Lot unique : Matière d'œuvre**

Le dossier d'appel d'offres peut être retiré au service des marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur SidiMaârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat [www.marchéspublics.gov.ma](http://www.marchéspublics.gov.ma). Et à partir du site de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : [www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma).

Le cautionnement provisoire est fixé à la somme de **Cinq mille Dirhams (5 000.00 DH)**

L'estimation des coûts des prestations établies par le Maître d'ouvrage est fixée à la somme de **Trois cent deux mille deux cent cinquante-six Dirhams (302 256,00 DH) en TTC.**

Le contenu, la présentation ainsi que le dépôt des dossiers des concurrents doivent être conformes aux dispositions des articles 27, 29 et 31 du Règlement des Marchés de l'OFPPPT.

Les concurrents peuvent :

- ❖ soit envoyer, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- ❖ soit déposer contre récépissé leurs plis dans le bureau du service des marchés rattaché à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca ;
- ❖ soit les remettre au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance et avant l'ouverture des plis.
- ❖ Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n°20-14 du 8 kaada 1435 (4 septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n° 5 du règlement de consultation



المملكة المغربية  
مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل  
إعلان عن طلب عروض الأثمان مفتوح  
رقم 2023/56

في يوم 13 يوليوز 2023 على الساعة العاشرة و النصف صباحا، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، فتح الأظرفة المتعلقة بطلب عروض الأثمان المفتوح، لأجل اقتناء مادة العمل للقطاع البحري لفائدة المديرية الجهوية الدار البيضاء:

● حصة فريدة: مادة العمل

يمكن سحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة: [www.marchéspublics.gov.ma](http://www.marchéspublics.gov.ma) وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: [www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma).

وتبلغ الضمانة المؤقتة خمسة آلاف درهم (5 000,00)

والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ ثلاثمائة واثان ألفاً ومنتان وستة وخمسون درهم (302 256,00) مع احتساب جميع الرسوم.

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات المواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.

ويمكن للمتنافسين :

- إما إرسالها عن طريق البريد المضمون بإفادة بالاستلام إلى المكتب المذكور؛
- إما إيداع أظرفتهم مقابل وصل، بمكتب مصلحة الصفقات بمديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء؛
- إما تسليمها مباشرة لرئيس لجنة طلب العروض عند بداية الجلسة وقبل فتح الأظرفة.
- إما إيداع أظرفتهم الكترونيا عبر بوابة الصفقات العمومية وفقا لمقتضيات مرسوم وزارة الاقتصاد و المالية رقم 14-20 (4 شتنبر 2014) ل 8 دوالقعدة 1435 المتعلق بتجريد مساطر الصفقات العمومية من الصفة المادية.

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 5 من نظام الإستشارة.

**OFPPT****مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل****Office de la Formation Professionnelle et de la  
Promotion du Travail**

# **Dossier d'Appel D'Offres Ouvert sur offres de prix**

## **N° 56 / 2023**

*Financement : Projet OFPPT hors coopérations*

### **Objet :**

**Acquisition de matière d'œuvre pour le secteur NAVAL destinée à la DIRECTION  
REGIONALE CASABLANCA :**

**Lot Unique : MATIERE D'OEUVRE**



# REGLEMENT DE LA CONSULTATION

\*\*\*\*\*

## ARTICLE N°1 : OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres des prix ayant pour objet l'acquisition de matière d'œuvre pour le secteur NAVAL destinée à la DIRECTION REGIONALE CASABLANCA:

- Lot Unique : MATIERE D'OEUVRE

Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation professionnelle et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article 18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

## ARTICLE N°2 : MAITRE D'OUVRAGE

Le maître d'ouvrages du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : **l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).**

## ARTICLE N°3 : DEFINITIONS.

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

- 1- **Attributaire** : concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;
- 2- **Autorité compétente** : l'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;
- 3- **Concurrent** : toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;
- 4- **Groupement** : deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 du règlement des marchés publics de l'OFPPT ;
- 5- **Titulaire** : attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

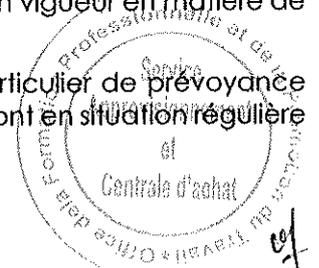
## ARTICLE N°4 : CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres, les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;
- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.

Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :



- Les personnes en liquidation judiciaire ;
- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.

#### **ARTICLE N°5 : JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS.**

Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

#### **A- Le dossier administratif comprend :**

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'attestation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

**N.B : 1-** Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine).

**2-** Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

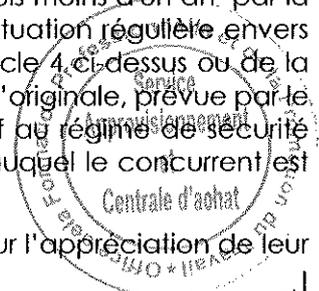
**Pour les groupements,** il y a lieu de produire :

- + Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- + Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'article 40 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

- a) La ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- b) Une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
- c) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 joumada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme ;

\* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.



ef

- d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;

**Pour, les concurrents non installés au Maroc :** l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays d'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

#### **B - Le dossier technique comprend :**

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.
2. Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.

#### **ARTICLE N°6 : DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ETABLISSEMENTS PUBLICS.**

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;
2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :
  - a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'original délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
  - b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourmada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

#### **ARTICLE N°7 : CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.**

Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

7.1 - **Les dossiers administratifs et techniques**, prévus à l'article 5 ci-dessus.

7.2 - **Une offre technique :**

L'offre technique du concurrent doit comprendre les éléments suivants :

1. Les « spécifications techniques des fournitures » renseignés conformément au canevas prévu à l'annexe : Lot unique du cahier des prescriptions spéciales et ce, en faisant ressortir l'annexe caractéristiques des fournitures proposées par le concurrent, leurs marques et leurs références.



Cette annexe est signée par le concurrent et étayée par **les catalogues et/ou**

Documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » afférents aux équipements et /ou fournitures proposées.

Ces catalogues et/ou documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » doivent être cachetés sur toutes les pages et portant le numéro de l'appel d'offres et l'item correspondant.

Il est à noter que :

- Pour le cas d'un groupement, les documents relatifs à l'offre technique sont à signer par l'ensemble des membres du groupement, soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.
- Pour les pièces de l'offre technique de la solution variante, les mêmes pièces sont exigées et ce, pour les fournitures proposées au titre de la solution variante.

7.3 - **Une offre financière** qui comprend :

a) l'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.

Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.

Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) le bordereau des prix - détail estimatif prix établis par le Maître d'Ouvrage Délégué et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doivent tenir compte de :

- ✚ La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits).
- ✚ Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- ✚ Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.

En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.4 - **Le cahier des prescriptions spéciales** paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

#### **ARTICLE N°8 : OFFRE VARIANTE.**

Des offres variantes pourront être proposées par les concurrents.

La présentation des offres variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.

Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.



Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessous, accompagnée des dossiers prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention " offre variante".

#### **ARTICLE N°9 : COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.**

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif ;
- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité ;
- f) Le présent règlement de la consultation.

#### **ARTICLE N°10 : INFORMATION DES CONCURRENTS.**

Tout concurrent peut demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au Maître d'Ouvrage Délégué au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le Maître d'Ouvrage Délégué doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le Maître d'Ouvrage Délégué à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique. Il est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

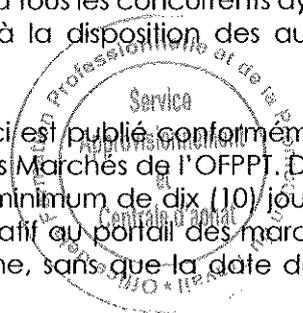
Les éclaircissements ou renseignements fournis par le Maître d'Ouvrage Délégué doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent.

Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

#### **ARTICLE N°11 : MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.**

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPPT, exceptionnellement le Maître d'Ouvrage Délégué peut introduire des modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents.

Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe I-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.



Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au Maître d'Ouvrage Délégué, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au Maître d'Ouvrage Délégué d'apprécier sa demande de report.

Si le Maître d'Ouvrage Délégué reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report, dont la durée est laissée à l'appréciation du Maître d'Ouvrage Délégué.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis, ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.

#### ARTICLE N°12 : REPARTITION EN LOTS.

Le présent appel d'offres concerne un marché lancé en lot unique. Les offres partielles, techniques et financières, ne sont en aucun cas prises en considération

#### ARTICLE N°13 : PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
- L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis ".

B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

- a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, et le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.  
Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **dossiers administratif et technique** ».
- b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « **offre financière** ».
- c) La troisième enveloppe contient l'offre technique. Elle doit être cachetée et porte de façon apparente la mention « **offre technique** »,

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus indiquent de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;

#### ARTICLE N°14 : RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Le dossier d'appel d'offres est mis à la disposition des concurrents dans le bureau du Service des Marchés de la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.111 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) à Casablanca, dès la première parution de l'avis d'appel d'offres dans l'un des



supports de publication prévus à l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT et jusqu'à la date limite de remise des offres. Le dossier d'appel d'offres est remis gratuitement aux concurrents.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat [www.marchéspublics.gov.ma](http://www.marchéspublics.gov.ma) et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : [www.ofppt.ma](http://www.ofppt.ma).

**ARTICLE N°15 : DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.**

Conformément aux dispositions de l'article 31 du règlement des marchés de l'OFPPT, les plis sont, au choix des concurrents :

- Soit déposés, contre récépissé, dans le bureau de la Direction des Approvisionnements et Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route B.O. n° 50 et la Route Nationale 11 Sidi Maârouf – Casablanca - MAROC ;
- Soit envoyés, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- Soit remis, séance tenante, au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance, et avant l'ouverture des plis.
- Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n° 20-14 du 8 kaada 1435 (4 Septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.

**ARTICLE N°16 : DELAI DE VALIDITE DES OFFRES.**

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le Maître d'Ouvrage Délégué saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de communication donnant date certaine adressée au Maître d'Ouvrage Délégué, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

**ARTICLE N°17 : LANGUE DE L'OFFRE.**

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française.

Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.

**ARTICLE N°18 : PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.**

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

**ARTICLE N°19 : MONNAIE DE L'OFFRE.**

Pour le concurrent national, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé en Dirhams.



47

Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du Dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

**ARTICLE N°20 : DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES.**

Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

**ARTICLE N°21 : EVALUATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.**

Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles 36, 38, 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

**Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :**

- Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestation de références, conformes aux prescriptions de l'article 5-alinéa B-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25 % de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des années (2015 et postérieur).

Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisé par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.

**Les offres techniques seront évaluées comme suit :**

- La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base des documents présentés dans l'offre technique du soumissionnaire et par rapport aux spécifications techniques des fournitures demandées au niveau du CPS.
- En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements et/ou des compléments d'informations, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments qui doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.
- Tout article ne répondant pas aux spécifications techniques demandées sera déclaré non conforme.
- La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.

Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issue de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disant par lot.

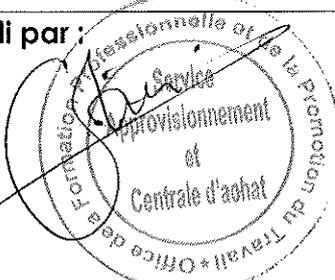
**NB :** En application des dispositions de l'article 27 du règlement des marchés l'OFPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques s'effectueront de la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;



*Handwritten signature or mark.*

- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

<p><b>Etabli par :</b></p> 	<p><b>Vérifié par le Service des Marchés :</b></p> 
<p><b>Le maître d'ouvrage</b> <b>Directeur de l'Approvisionnement</b> <b>et la Logistique</b></p> 	



uf

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

\*\*\*\*\*

ACTE D'ENGAGEMENT

**A - Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°.....du.....

**Objet du marché :** Acquisition de matière d'œuvre pour le secteur NAVAL destinée à la DIRECTION REGIONALE CASABLANCA:

- Lot Unique : MATIERE D'OEUVRE

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent**

**a) Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ..... (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..... affilié à la CNSS sous le ..... (2) inscrit au registre du commerce de..... (Localité) sous le n° ..... (2) n° de patente..... (2) :

**b) Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné ..... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise) Agissant au nom et pour le compte de..... (Raison sociale et forme juridique de la société) Au capital de:..... Adresse du siège social de la société..... Adresse du domicile élu..... Affiliée à la CNSS sous le n°.....(2) et (3) Inscrite au registre du commerce..... (Localité) sous le n°..... (2) et (3) N° de patente.....(2) et (3) N° d'identification fiscale..... N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : .....(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- Montant total hors T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)
- Taux de la TVA.....(en pourcentage)
- Montant de la T.V.A. :.....(en lettres et en chiffres)
- Montant total T.V.A. comprise :.....(en lettres et en chiffres)



L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte ..... (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (4) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)

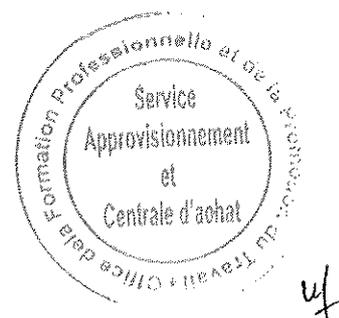
(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- mettre : «Nous, soussignés..... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

(4) supprimer les mentions inutiles



**MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR**

\*\*\*\*\*

**DECLARATION SUR L'HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

**Objet du marché :** Acquisition de matière d'œuvre pour le secteur NAVAL destinée à la DIRECTION REGIONALE CASABLANCA:

- Lot Unique : MATIERE D'OEUVRE

**A - Pour les personnes physiques**

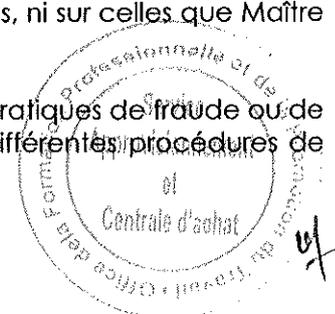
Je, soussigné : ..... (Prénom, nom et qualité)  
 Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,  
 Adresse du domicile élu :.....  
 Affilié à la CNSS sous le n° :..... (1)  
 Inscrit au registre du commerce de..... (Localité) sous le n° ..... (1) n°  
 de patente..... (1)  
 N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR.....(RIB), ouvert auprès de  
 .....

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné ..... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)  
 Agissant au nom et pour le compte de..... (Raison sociale et forme juridique de la société)  
 au capital de:.....  
 Adresse du siège social de la société..... adresse du domicile  
 élu.....  
 Affiliée à la CNSS sous le n°.....(1)  
 Inscrite au registre du commerce..... (Localité) sous le n°.....(1)  
 N° de patente.....(1)  
 N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR.....(RIB), ouvert auprès de  
 .....  
 N° d'identification fiscale.....  
 N° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise : .....(1)

**- Déclare sur l'honneur :**

- 1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;
- 2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;
- 3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;
- 4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :
  - à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
  - que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;
  - à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)
- 5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;



- 7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOURNADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).
- 8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- 9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.
- 10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....le.....

Signature et cachet du concurrent

- (1)** Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
- (2)** à supprimer le cas échéant.
- (3)** Lorsque le CPS le prévoit.
- (4)** à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- (\*)** En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.



**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES  
(C. P. S.)**



**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES**

Marché n° ..... / 2023.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Entre les soussignés :

D'une part : .....

L'OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL (O.F.P.P.T.), représenté par son Directeur Général,

Et,

D'autre part : .....

La société : .....

- Titulaire du compte ..... (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société : .....
- Adresse du domicile élu : .....
- Affiliée à la CNSS sous le n° : .....
- Inscrite au registre de commerce de ..... (localité) sous le n° : .....
- Patente n° : .....
- N° d'identification fiscale
- n° de l'identifiant Commun de l'Entreprise : .....
- Représentée par :  
Monsieur .....

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,

**CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :**

**ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHÉ**

Le présent marché a pour objet : Acquisition de matière d'œuvre pour le secteur NAVAL destinée à la DIRECTION REGIONALE CASABLANCA:

- Lot Unique : MATIERE D'OEUVRE

**ARTICLE 2 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHÉ**

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- L'offre technique du titulaire,
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016).



En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus

### ARTICLE 3 : AUTRES TEXTES APPLICABLES

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- L'arrêté 2-3663 du 13 /07/2005 portant organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

### ARTICLE N°4 : CARACTERE DES PRIX

Les prix de la fourniture objet du présent marché sont fermes et non révisables. Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le maître d'ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

### ARTICLE N°5 : NATURE DES PRIX

Le présent marché est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire du marché sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix-détail estimatif, joint au présent cahier des prescriptions spéciales, aux quantités réellement exécutées conformément au marché.

Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de la livraison des fournitures y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au titulaire une marge pour bénéfices et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

### ARTICLE N°6 : DROITS DE TIMBRES

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

### ARTICLE N°7 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD

#### Délai d'exécution :

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **60 Jours (Soixante Jours)**.



4

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire

Le délai que se réserve l'OPPPT pour la vérification de la conformité technique, n'est pas inclus dans le délai contractuel susmentionné.

Tout article jugé non conforme par l'OPPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

L'OPPPT s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

**Pénalités de retard :**

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité de Un pour mille (1/1000) du montant initial du marché, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8%) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAGT.

**ARTICLE N°8 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF**

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAGT est :

- Lot Unique : CINQ MILLE DIRHAMS (5 000,00 DH).

Le cautionnement provisoire reste acquis au Maître d'Ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAGT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

**N.B :** Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agrés à cet effet conformément à la législation en vigueur.

**ARTICLE N°9 : LIVRAISON DE LA FOURNITURE AU SITE BENEFICIAIRE**

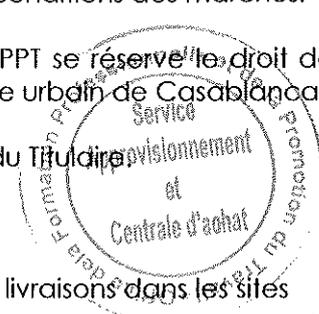
Les fournitures seront livrées aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OPPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OPPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

Toutefois, l'acheminement des fournitures vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OPPPT :

- o Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires



Handwritten signature or initials.

Toutefois et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition dudit planning peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

**ARTICLE N°10 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE**

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique de la fourniture livrée dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire. En cas d'indisponibilité du Site bénéficiaire, les opérations de vérification de conformité technique seront effectuées dans l'Entrepôt dédié avant l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'OFPPT et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Les articles jugés non-conformes sont récupérés séance tenante par le titulaire, ceux présentant des observations doivent faire l'objet de levée de réserves dans un délai maximum de **15 jours** qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des fournitures concernées. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable de la fourniture en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des fourniture(s).

L'OFPPT procédera à la vérification de la conformité technique de la fourniture avec les spécifications du marché) (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique, ...) dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié, à la date prévue, en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.

La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'OFPPT et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Toute divergence par rapport au marché doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

Tout article jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

Le titulaire remettra aux représentants du site bénéficiaire 5 exemplaires originales des bons de livraison, afin de renseigner les numéros d'enregistrement dans les livres journal et inventaire dans le site bénéficiaire et /ou l'entrepôt dédié.

**ARTICLE N°11 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE**

Vu la nature de la fourniture, les réceptions provisoire et définitive sont confondues, et la réception sera prononcée une fois que les vérifications nécessaires sont déclarées satisfaisantes par la commission de réception ayant établi les procès-verbaux des fournitures livrées.



4

**ARTICLE N°12 : MODE DE REGLEMENT**

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

**ARTICLE N°13 : MODALITES DE PAIEMENT**

Le titulaire adressera à l'Office les factures en cinq exemplaires avec les bons de livraisons des articles réceptionnés conformes.

Les sommes dues au titulaire seront réglées à son compte dont le numéro est précisé dans le marché. Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

**ARTICLE N°14 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.**

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T., ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, échantillons ou information fournis par l'O.F.P.P.T. ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à la dite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T, n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de l'O.F.P.P.T. et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'O.F.P.P.T. sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

**ARTICLE N°15 : BREVETS**

Le titulaire garantira l'O.F.P.P.T, contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi de la fourniture ou d'un de leurs éléments au MAROC.

**ARTICLE N°16 : SOUS-TRAITANCE**

Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article n°141 du règlement des marchés de l'OFPPT.

**ARTICLE N°17 : DOMICILE DU TITULAIRE**

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au maître d'ouvrage dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le maître d'ouvrage, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

**ARTICLE N°18 : VALIDITE DU MARCHE**

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de l'Office ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

**ARTICLE N°19 : GARANTIE**

Le titulaire garantit que tous les articles livrés en exécution du marché sont de bonne qualité et n'aura aucune défectuosité qui peut se révéler pendant son utilisation normale.



**ARTICLE N°20 : RETENUE DE GARANTIE**

Compte tenu de la nature des fournitures objet du présent marché, aucune retenue de garantie ne sera effectuée sur le montant des acomptes délivrés au titulaire.

**ARTICLE N°21 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES**

En application des dispositions de l'article 25 du CCAAGT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

**ARTICLE N°22 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS**

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAAGT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAAGT).

**ARTICLE N°23 : NANTISSEMENT**

Dans l'éventualité d'une affectation en nantissement du présent marché, il est précisé que :

- 1- La liquidation des sommes dues par l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, en exécution du marché sera opérée par le Directeur Général de l'O.F.P.P.T. ou par la personne ayant reçu délégation à cet effet.
- 2- Les paiements prévus au présent marché seront effectués par le Trésorier Payeur de l'Office, seul qualifié pour recevoir les significations des créanciers du titulaire du marché.
- 3- Les renseignements et les états prévus à l'article 8 du Dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n° 112-13 relative au nantissement des marchés publics, seront fournis par le Directeur Général de l'OFPPPT au titulaire du marché ainsi qu'au bénéficiaire éventuel des nantissemments ou subrogations.
- 4- En application de l'article 13 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAAGT), l'Office délivrera à la demande du titulaire un exemplaire unique du marché. Les frais de timbrage sont à la charge exclusive du titulaire.

**ARTICLE N°24 : RESILIATION DU MARCHE**

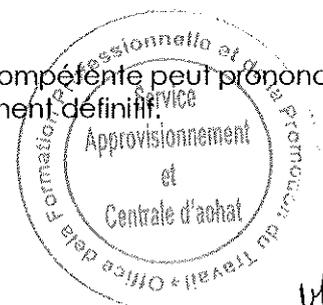
Le marché peut être résilié par l'OFPPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) - CCAAGT et règlement des marchés de l'OFPPPT, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014)).

**ARTICLE N°25 : MESURES COERCITIVES**

Lorsque le titulaire ne se conforme pas, soit aux stipulations du marché, soit aux ordres de service qui lui sont donnés par l'OFPPPT, l'autorité compétente le met en demeure d'y satisfaire dans un délai de quinze (15) jours à dater de la notification de la mise en demeure.

Passé ce délai, si le titulaire n'a pas exécuté les dispositions prescrites, l'autorité compétente peut prononcer la résiliation pure et simple du marché, assortie de la confiscation du cautionnement définitif.

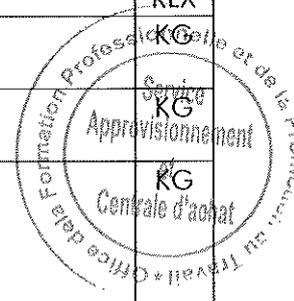
Les dispositions de l'article 79 du CCAAGT seront appliquées.



## CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

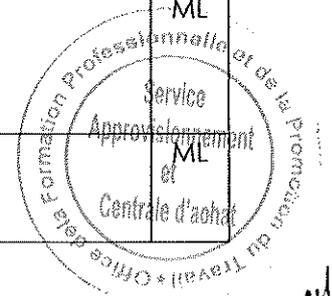
• Lot Unique : Matière d'œuvre

ITEM N°	Désignation	U.M
1	<b>Gel-Coat polyester Blanc</b> - en seau de 5 kg en plastique PE/PP - Fiche technique	KG
2	<b>Gel-Coat polyester GRIS</b> - en seau de 5 kg en plastique PE/PP - Fiche technique	KG
3	<b>Gel-Coat polyester Vert</b> - en seau de 5 kg en plastique PE/PP - Fiche technique	KG
4	<b>Acétone</b> - en fût de 200L -Fiche technique	LT
5	<b>Résine polyester Iso phtalique</b> - en fût de 225kg - Fiche technique	KG
6	<b>Résine polyester Ortho phtalique</b> - en fût de 225Kg - Fiche technique	KG
7	<b>Résine époxy Liquide Bi-composante (1a base + durcisseur)</b> - La base 15 kg en Bidon de 5 kg - Le durcisseur 15 kg en Bidon de 5 kg - Fiche technique	KG
8	<b>Styrène</b> - en Bidon de 25L - Fiche technique	M2
9	<b>Peroxyde 6% PMEC BETANOX</b> - en Bidon de 5L - Fiche technique	LT
10	<b>OCTOATE de cobalt</b> -en bidon de 5L - Fiche technique	LT
11	<b>Mat fibre de verre 300g/m<sup>2</sup></b> - Liant poudre - Fiche technique	RLX
12	<b>Mat fibre de verre 450g/m<sup>2</sup></b> - Liant poudre - Fiche technique	RLX
13	<b>Tissu fibre de verre 300g/m<sup>2</sup></b>	RLX
14	<b>Voile de surface 25 à 30 g/m<sup>2</sup></b>	RLX
15	<b>Carbonate de calcium</b> - En sac de 25KG	KG
16	<b>Gel de silice AEROSIL</b> - En sac de 10Kg	KG
17	<b>Kit Mousse Polyuréthane (polyol + isocyanate) densité environ 35kg/m<sup>3</sup></b> - 25 kg Polyol en bidon de 5kg - 25 kg Iso cyanate en bidon de 5kg - Fiche technique	KG

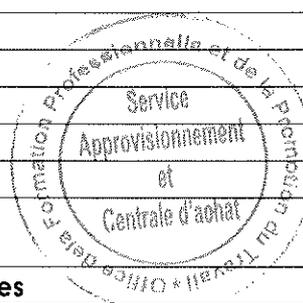


24

ITEM N°	Désignation	U.M
18	<b>Silicone RTV bi composant (Base + Durcisseur)</b> - En seau PP de 5 Kg - Fiche technique	KG
19	<b>Cire de démoulage pate</b> - En seau de 5Kg	KG
20	<b>Démoulant liquide à base d'Alcool polyvinylique</b> -En bidon de 5L	LT
21	<b>Pate pigmentaire Noir</b> - A base de résine polyester -En seau de 5Kg	KG
22	<b>Pate pigmentaire Bleu</b> - A base de résine polyester -En seau de 5Kg	KG
23	<b>Pigment poudre jaune</b>	KG
24	<b>Pigment poudre vert</b>	KG
25	<b>Pigment poudre rouge</b>	KG
26	<b>Mastic Polyester Poly métal</b> -en seau de 1/2Kg - avec tube durcisseur	KG
27	<b>Mastic Polyester SINTOFER</b> -en seau de 1/2Kg - avec tube durcisseur	KG
28	<b>Mastic Polyester POLYFIBER</b> -en seau de 1/2Kg - avec tube durcisseur	KG
29	<b>Colle époxy ARALDITE + durcisseur</b>	UN
30	<b>Tube silicone SIKAFLEX</b>	UN
31	<b>Tube silicone transparent</b>	UN
32	<b>Pate à polir</b> Conditionnement : 1L	LT
33	<b>Pate à lustrer</b> Conditionnement : 1L	LT
34	<b>PLASTILINE souple</b> - en tube de 5Kg - Dureté 50	KG
35	<b>Feutre drainage Température maxi : 200°C</b> - Grammage environ : 150g/m <sup>2</sup> - Non inflammable - Pour cuisson en autoclave - Largeur du rouleau environ : 1500 mm	ML
36	<b>Film de mise sous vide Température maxi : 200°C</b> - Epaisseur environ : 75 µm - Largeur du rouleau : 1500 mm	ML
37	<b>Film séparateur Température maxi : 200°C</b> - Non perforé - Epaisseur environ 30 µm - Largeur du rouleau : 1500 mm	ML
38	<b>Joint d'étanchéité GS (Mastic d'étanchéité)</b> - Température maxi : 200°C - dimensions environ 3mm x 12mm x 7m	ML

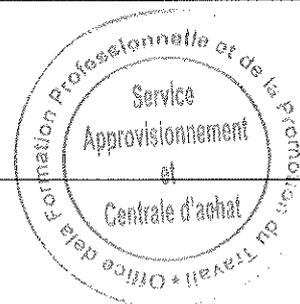


ITEM N°	Désignation	U.M
39	<b>NIDA NEOMEX Matériau : NOMEX</b> - Types des cellules : HEXAGONALES - Maille : 3/16 pouce - Masse volumique environ : 46Kg/m³	M2
40	<b>Pré imprégné carbone/époxy 914 / 40% / G803</b> - Type de la résine : époxy - Taux massique de la résine : 40% - Type de renfort : carbone en tissu satin - Grammage environ : 200 g/m² - Largeur du rouleau environ : 1200 mm	ML
41	<b>Pré imprégné carbone/époxy 914 / 33% / 644</b> - Type de la résine : époxy - Taux massique de la résine : 40% - Type de renfort : carbone en tissu satin - Grammage environ : 200 g/m² - Largeur du rouleau environ : 1200 mm	ML
42	<b>Tissu d'arrachage Température maxi : 200°C</b> - Grammage : 80 g/m² - Non inflammable - Pour cuisson en autoclave - Largeur du rouleau : 1500 mm	ML
43	<b>Agent de démoulage FREKOTE</b>	LT
44	<b>Tôle en Aluminium Dim : 400 x 400 x 20 mm</b>	UN
45	<b>Tôle en Aluminium épaisseur 16 à 20/10 dim. 2m x 1m</b>	UN
46	<b>Profilé plat en aluminium DIM (25 x 3 mm) x 6 m</b>	UN
47	<b>Feuille en plexiglass transparente DIM : 2000 x 1000 x 4 mm</b>	UN
48	<b>Panneaux particules mélaminés STRATI DECOR 8 mm</b> - Fragment de bois mélangés à la résine et pressés à chaud - Epaisseur 8 mm - Dimension 2550 x 1830 mm - Finition lisse sur les deux faces - Couleur blanche	UN
49	<b>Panneaux particules mélaminés STRATI DECOR 18 mm</b> - Fragment de bois mélangés à la résine et pressés à chaud - Epaisseur 18 mm - dimension 2550 x 1830 mm - Finition lisse sur les deux faces - Couleur blanche	UN
50	<b>Contreplaqué (3 à 4) x 3100 x 1530 mm Media</b>	UN
51	<b>Contreplaqué 10 x 3100 x 1530 mm Media</b>	UN
52	<b>Madrrier bois rouge</b> - Dimension : 100 x 200 x 6000 mm - Finition : Brut de sciage	UN
53	<b>Bac en PPL de rangement de visserie 85x103x53</b>	UN
54	<b>Bac en PPL de rangement de visserie 165x105x83</b>	UN
55	<b>Bac en PPL de rangement de visserie 240x150x55</b>	UN
56	<b>Seau 10 L avec couvercle en PE/PP</b>	UN
57	<b>Seau 5 L avec couvercle en PE/PP</b>	UN
58	<b>Seau 1 L en avec couvercle PE/PP</b>	UN
59	<b>Masque en papier anti poussière</b> - Livré en boîte de 100	UN
60	<b>Masque à double Filtre remplaçable avec 2 paires de filtres</b>	UN



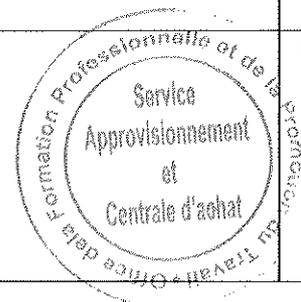
4

ITEM N°	Désignation	U.M
61	<b>Paire de Gants en caoutchouc résistant à l'acétone</b> -Small (60), Large (60) et extra-large (60)	UN
62	<b>Coton Industriel</b>	KG
63	<b>Chiffon en Coton en grande morceau environ 20cm x 20cm</b>	KG
64	<b>Eponge en mousse douce</b> - Couleur variés	UN
65	<b>Disque à tronçonner à moyeu déporté pour métal Ø 230 mm</b> - Diamètre 230 mm, 3,0 mm - Alésage 22.23 mm - Spécification: A 30 S BF	UN
66	<b>Disque à tronçonner à moyeu déporté pour métal Ø 115 mm</b> - Disque de coupe pour métal avec centre déprimé - Spécification: A 30 S BF - Diamètre mm: 115.0 - Alésage mm: 22.23	UN
67	<b>Disque à tronçonner diamanté Ø 115 mm</b> - Contour continue - Spécification (mm) : 115 x 22,23 x 1,6 x 7	UN
68	<b>Lame de scie circulaire - 184 x 16 x 2,4 mm</b> - Diamètre extérieur mm: 184 - d'alésage mm: 16 - Largeur de coupe mm / - Epaisseur du corps de lame mm: 2,4/1,8 - Nombre de dents: 48 - Forme des dents: ATB - Vitesse de rotation maxi., tr/min: 8000	UN
69	<b>Disque Abrasif sur fibre 115mm G40</b> - Diamètre du disque mm: 115 - Diamètre du trou mm: 22,23 - Grain: 36 - Forme du disque: Rond - Matériaux prop / support: V8 fibre volcanique - Bond: Collage total en résine synthétique	UN
70	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G40</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 40 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN
71	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G60</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 60 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN
72	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G80</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 80 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN



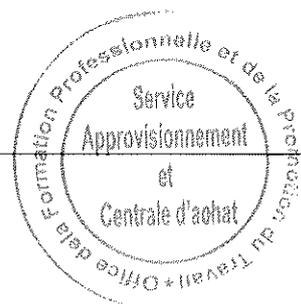
47

ITEM N°	Désignation	U.M
73	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G120</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 120 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN
74	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G180</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 180 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN
75	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G240</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 240 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN
76	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P40</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 40	UN
77	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P60</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 60	UN
78	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P80</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 80	UN
79	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P100</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 100	UN
80	<b>Feuilles abrasives à l'eau P180</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 180 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN
81	<b>Feuilles abrasives à l'eau P220</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 200 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN
82	<b>Feuilles abrasives à l'eau P380</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 380 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN



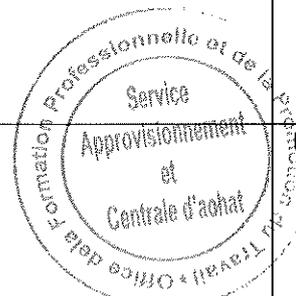
47

ITEM N°	Désignation	U.M
83	<b>Feuilles abrasives à l'eau P400</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 400 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN
84	<b>Feuilles abrasives à l'eau P600</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 600 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN
85	<b>Feuilles abrasives à l'eau P800</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 800 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN
86	<b>Feuilles abrasives à l'eau P1000</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 1000 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN
87	<b>Feuilles abrasives à l'eau P1500</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 1500 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN
88	<b>Feuilles abrasives à l'eau P2000</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 2000 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN
89	<b>Rouleau de papier abrasif P120</b> - Grain P120 - Couleur Rouge - Type d'abrasif Corindon de zirconium - Longueur 10 m - Largeur 100 mm	UN



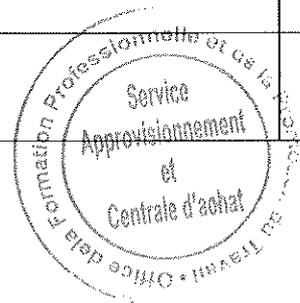
47

ITEM N°	Désignation	U.M
90	<b>kit 4 spatules de carrossier métalliques</b> - En acier galvanisé - 1 Spatule 50 x 120mm - 1 Spatule 80 x 120mm - 1 Spatule 100 x 120mm - 1 Spatule 120 x 120mm	UN
91	<b>Rouleau Scotchs Papier Adhésif Masquage Surface.24mm*23m</b> - Couleur Beige	UN
92	<b>Rouleau papier kraft camouflage 90cmx300m</b>	UN
93	<b>Rouleau filtre pro fibre pour cabine de peinture - 1 x 20 m</b>	UN
94	<b>Manchon rayé jaune 6 mm / (10 cm à 12 cm)</b> - En polyamide - Anti goutte - Finition pommelée/ pochée - Bonne couverture, - Bord retourné - Compatible avec la plupart des petits rouleaux de 100 mm avec tige de 6 mm de diamètre - Livré en paquet de 10 manchons	UN
95	<b>Pinceau plat 30 mm</b> - Manche bois naturel - Pour des peintures de résine synthétique - Soies naturelles - serrure normale - Virole fer blanc	UN
96	<b>Pinceau plat 60 mm</b> - Manche bois naturel - Pour des peintures de résine synthétique - Soies naturelles - serrure normale - Virole fer blanc	UN
97	<b>Pinceau rond N°6</b> - Manche bois naturel - Pour des peintures de résine synthétique - Soies naturelles - Virole acier-cuivré - Colle époxy - Sortie : environ 62 mm - Diamètre virole : 29 mm	UN
98	<b>DELANTALES imperméable en PVC (Tablier à bavette)</b> - En forme de polygone à six côtés; - Un cordons au cou et à la taille - Imperméable - Mesure: - Longueur 115 à 120 cm - Largeur 65 à 75 cm	UN
99	<b>1 jeu de 5 Lames de scie sauteuse pour métal</b> - Coupe droite fine - Longueur totale 92 mm - Pas de dents : 1,1 à 1,5 mm - En HCS Acier au carbone	UN



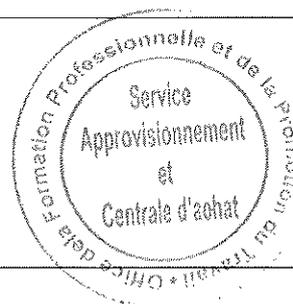
Handwritten signature or mark.

ITEM N°	Désignation	U.M
100	<b>1 Jeu de 5 Lames de scie sauteuse pour bois</b> - Épaisseur de coupe: 5 à 50mm - Denture à grand pas progressif - Pas de dents : 4 à 5,2 mm - Longueur 10 cm - Epaisseur 1.45 mm - En HCS Acier au carbone	UN
101	<b>Lame Scie à Métaux 300 mm</b> - Longueur 30 cm - Nombre de dents 10 dent(s) - En acier HSS trempée	UN
102	<b>Coffret De 19 Forets Spécial métal</b> - Emmanchement cylindrique - Diam 1/1.5/2/2.5/3/3.5/4/4.5/5/5.5/6/6.5/7/7.5/8/8.5/9/9.5/ 10mm - En acier HSS	UN
103	<b>Jeu D' Embouts</b> - 2 embouts plats : 4,5 x 0,6 / 5,5 x 0,8 mm - 2 embouts pour vis cruciformes : PH 1, PH2 - 3 embouts pour vis cruciformes : PZ 1, PZ 2 et PZ 3	UN
104	<b>Pack de 20 Fraises pour Défonceuse</b> - En carbure de Tungstène - Tige-Ø: 8 mm - Fraise à feuillure : - 1 x Fraise à rainure 3,2 mm - 1 x Fraise à rainure 6 mm - 1 x 90° V Fraise à rainure 10 mm - 1 x Fraise de combinaison 12,7 mm - 1 x Fraise à queue d'aronde 12,7 mm - 1 x Fraise à moulurer 6,35 mm - 1 x Fraise à plates 12,7 mm - 1 x Fraise droite 3 mm - 1 x Fraise droite 6 mm - 1 x Fraise droite 12 mm - 1 x Fraise droite 16 mm - 1 x Fraise droite 20 mm - 1 x Fraise à profiler 9,5 mm - 1 x Fraise à plates 9,5 mm - 1 x Fraise à rainure 6,35 mm - 1 x Fraise à arrondir 6,35 mm - 1 x Fraise à double quart de rond 6,35 mm - 1 x Fraise à chanfreiner 45° 32 mm - 1 x Fraise à doucine à profile R4 mm - 1 x Fraise à feuillure 28,6 x 12,7 mm	UN
105	<b>Rivet aluminium tige acier 5 x 12 mm</b> - Tête plate - Livré en paquet de 500 unités	UN
106	<b>Rivet aluminium tige acier 5 x 18 mm</b> - Tête plate - Livré en paquet de 500 unités	UN



4

ITEM N°	Désignation	U.M
107	<b>Vis de réglage, M6 x 35mm</b> - Longueur = 35mm - Taille de filetage = M6 - Matériau = Acier - Finition = Galvanisé - Forme de tête = Hexagonale - Livré en paquet de 500 unités	UN
108	<b>Vis de réglage, M8 x 50mm</b> - Longueur = 50mm - Taille de filetage = M8 - Matériau = Acier - Finition = Galvanisé - Forme de tête = Hexagonale - Livré en paquet de 500 unités	UN
109	<b>Rondelle plate extra large M6 mm LL Zinguée</b> - Matériau : acier inoxydable - Taille du filetage : M6 - Épaisseur du matériau : 1.6 mm - Ø extérieur : 18 mm - Ø intérieur : 6.4 mm - Livré en paquet de 200 Unités	UN
110	<b>Rondelle plate extra large M8 mm LL Zinguée</b> - Matériau : acier inoxydable - Taille du filetage : M8 - Épaisseur du matériau : 1.6 à 2.5 mm - Ø extérieur : 27 à 30 mm - Ø intérieur : 8.4 mm environ - Livré en paquet de 200 Unités	UN
111	<b>ECROU HEXAGONAL M6</b> ACIER BRUT Diamètre=M6 Livré en paquet de 500 Unités	UN
112	<b>ECROU HEXAGONAL M8</b> ACIER BRUT Diamètre=M8 Livré en paquet de 500 Unités	UN
113	<b>Vis à bois, 4mm x 20mm</b> - Longueur métrique : 20mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN
114	<b>Vis à bois, 4mm x 30mm</b> - Longueur métrique : 30mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN



47

ITEM N°	Désignation	U.M
115	<b>Vis à bois, 4mm x 40mm</b> - Longueur métrique : 40mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN
116	<b>Vis à bois, 4mm x 50mm</b> - Longueur métrique : 50mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN
117	<b>Clous à pointe et tête plate ordinaire 1 x 15 mm</b> - En acier brut - Diamètre : 1,0 mm - Longueur : 15 mm - Conditionnement en carton de 2 kg	UN
118	<b>Clous à pointe et tête plate ordinaire 1,8 x 30 mm</b> - En acier brut - Diamètre : 1,8 mm - Longueur : 30 mm - Conditionnement en carton de 2 kg	UN
119	<b>La crémaillère collier de serrage W2 acier zingué largeur 9mm</b> - En acier zingué - Bande non perforée - Largeur : 9 mm - Capacité de serrage min : 10 mm - Capacité de serrage maxi : 16 mm	UN

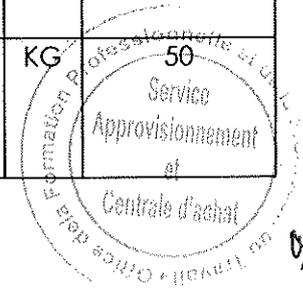


47

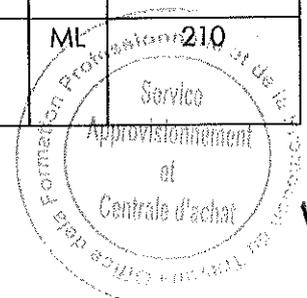
**Tableau de répartition :**

**Lot Unique : Matière d'œuvre**

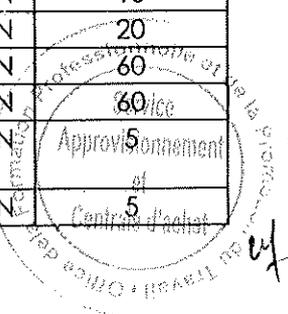
ITEM N°	Designation	U.M	DR CASABLANCA
1	<b>Gel-Coat polyester Blanc</b> - en seau de 5 kg en plastique PE/PP - Fiche technique	KG	15
2	<b>Gel-Coat polyester GRIS</b> - en seau de 5 kg en plastique PE/PP - Fiche technique	KG	15
3	<b>Gel-Coat polyester Vert</b> - en seau de 5 kg en plastique PE/PP - Fiche technique	KG	15
4	<b>Acétone</b> - en fût de 200L -Fiche technique	LT	600
5	<b>Résine polyester Iso phtalique</b> - en fût de 225kg - Fiche technique	KG	900
6	<b>Résine polyester Ortho phtalique</b> - en fût de 225Kg - Fiche technique	KG	900
7	<b>Résine époxy Liquide Bi-composante (la base + durcisseur)</b> - La base 15 kg en Bidon de 5 kg - Le durcisseur 15 kg en Bidon de 5 kg - Fiche technique	KG	30
8	<b>Styrène</b> - en Bidon de 25L - Fiche technique	M2	25
9	<b>Peroxyde 6% PMEC BETANOX</b> - en Bidon de 5L - Fiche technique	LT	35
10	<b>OCTOATE de cobalt</b> -en bidon de 5L - Fiche technique	LT	30
11	<b>Mat fibre de verre 300g/m²</b> - Liant poudre - Fiche technique	RLX	6
12	<b>Mat fibre de verre 450g/m²</b> - Liant poudre - Fiche technique	RLX	6
13	<b>Tissu fibre de verre 300g/m²</b>	RLX	6
14	<b>Volle de surface 25 à 30 g/m²</b>	RLX	6
15	<b>Carbonate de calcium</b> - En sac de 25KG	KG	50
16	<b>Gel de silice AEROSIL</b> - En sac de 10Kg	KG	20
17	<b>Kit Mousse Polyuréthane (polyol + Isocyanate) densité environ 35kg/m³</b> - 25 kg Polyol en bidon de 5kg - 25 kg Iso cyanate en bidon de 5kg - Fiche technique	KG	50



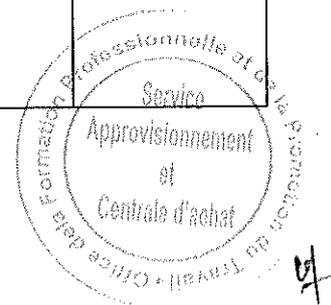
ITEM N°	Designation	U.M	DR CASABLANCA
18	<b>Silicone RTV bi composent (Base + Durcisseur)</b> - En seau PP de 5 Kg - Fiche technique	KG	25
19	<b>Cire de démoulage pâte</b> - En seau de 5Kg	KG	30
20	<b>Démoulant liquide à base d'Alcool polyvinylique</b> -En bidon de 5L	LT	5
21	<b>Pâte pigmentaire Noir</b> - A base de résine polyester -En seau de 5Kg	KG	5
22	<b>Pâte pigmentaire Bleu</b> - A base de résine polyester -En seau de 5Kg	KG	5
23	<b>Pigment poudre jaune</b>	KG	2
24	<b>Pigment poudre vert</b>	KG	2
25	<b>Pigment poudre rouge</b>	KG	2
26	<b>Mastic Polyester Poly métal</b> -en seau de 1/2Kg - avec tube durcisseur	KG	30
27	<b>Mastic Polyester SINTOFER</b> -en seau de 1/2Kg - avec tube durcisseur	KG	30
28	<b>Mastic Polyester POLYFIBER</b> -en seau de 1/2Kg - avec tube durcisseur	KG	30
29	<b>Colle époxy ARALDITE + durcisseur</b>	UN	40
30	<b>Tube silicone SIKAFLEX</b>	UN	20
31	<b>Tube silicone transparent</b>	UN	20
32	<b>Pâte à polir</b> Conditionnement : 1L	LT	4
33	<b>Pâte à lustrer</b> Conditionnement : 1L	LT	4
34	<b>PLASTILINE souple</b> - en tube de 5Kg - Dureté 50	KG	20
35	<b>Feutre drainage Température maxi : 200°C</b> - Grammage environ : 150g/m <sup>2</sup> - Non inflammable - Pour cuisson en autoclave - Largeur du rouleau environ : 1500 mm	ML	70
36	<b>Film de mise sous vide Température maxi : 200°C</b> - Epaisseur environ : 75 µm - Largeur du rouleau : 1500 mm	ML	60
37	<b>Film séparateur Température maxi : 200°C</b> - Non perforé - Epaisseur environ 30 µm - Largeur du rouleau : 1500 mm	ML	70
38	<b>Joint d'étanchéité GS (Mastic d'étanchéité)</b> - Température maxi : 200°C - dimensions environ 3mm x 12mm x 7m	ML	210



ITEM N°	Designation	U.M	DR CASABLANCA
39	<b>NIDA NEOMEX Matériau : NOMEX</b> - Types des cellules : HEXAGONALES - Maille : 3/16 pouce - Masse volumique environ : 46Kg/m³	M2	5
40	<b>Pré imprégné carbone/époxy 914 / 40% / G803</b> - Type de la résine : époxy - Taux massique de la résine : 40% - Type de renfort : carbone en tissu satin - Grammage environ : 200 g/m² - Largeur du rouleau environ : 1200 mm	ML	60
41	<b>Pré imprégné carbone/époxy 914 / 33% / 644</b> - Type de la résine : époxy - Taux massique de la résine : 40% - Type de renfort : carbone en tissu satin - Grammage environ : 200 g/m² - Largeur du rouleau environ : 1200 mm	ML	60
42	<b>Tissu d'arrachage Température maxi : 200°C</b> - Grammage : 80 g/m² - Non inflammable - Pour cuisson en autoclave - Largeur du rouleau : 1500 mm	ML	60
43	<b>Agent de démoulage FREKOTE</b>	LT	20
44	<b>Tôle en Aluminium Dim : 400 x 400 x 20 mm</b>	UN	36
45	<b>Tôle en Aluminium épaisseur 16 à 20/10 dim. 2m x 1m</b>	UN	4
46	<b>Profilé plat en aluminium DIM (25 x 3 mm) x 6 m</b>	UN	4
47	<b>Feuille en plexiglass transparente DIM : 2000 x 1000 x 4 mm</b>	UN	4
48	<b>Panneaux particules mélaminés STRATI DECOR 8 mm</b> - Fragment de bois mélangés à la résine et pressés à chaud - Epaisseur 8 mm - Dimension 2550 x 1830 mm - Finition lisse sur les deux faces - Couleur blanche	UN	2
49	<b>Panneaux particules mélaminés STRATI DECOR 18 mm</b> - Fragment de bois mélangés à la résine et pressés à chaud - Epaisseur 18 mm - dimension 2550 x 1830 mm - Finition lisse sur les deux faces - Couleur blanche	UN	4
50	<b>Contreplaqué (3 à 4) x 3100 x 1530 mm Media</b>	UN	4
51	<b>Contreplaqué 10 x 3100 x 1530 mm Media</b>	UN	2
52	<b>Madrier bois rouge</b> - Dimension : 100 x 200 x 6000 mm - Finition : Brut de sciage	UN	2
53	<b>Bac en PPL de rangement de visserie 85x103x53</b>	UN	10
54	<b>Bac en PPL de rangement de visserie 165x105x83</b>	UN	10
55	<b>Bac en PPL de rangement de visserie 240x150x55</b>	UN	10
56	<b>Seau 10 L avec couvercle en PE/PP</b>	UN	20
57	<b>Seau 5 L avec couvercle en PE/PP</b>	UN	60
58	<b>Seau 1 L en avec couvercle PE/PP</b>	UN	60
59	<b>Masque en papier anti poussière</b> - Livré en boîte de 100	UN	5
60	<b>Masque à double Filtre remplaçable avec 2 paires de filtres</b>	UN	5



ITEM N°	Designation	U.M	DR CASABLANCA
61	<b>Paire de Gants en caoutchouc résistant à l'acétone</b> - Small (60), Large (60) et extra-large (60)	UN	120
62	<b>Coton Industriel</b>	KG	30
63	<b>Chiffon en Coton en grande morceau environ 20cm x 20cm</b>	KG	80
64	<b>Eponge en mousse douce</b> - Couleur variés	UN	60
65	<b>Disque à tronçonner à moyeu déporté pour métal Ø 230 mm</b> - Diamètre 230 mm, 3,0 mm - Alésage 22.23 mm - Spécification: A 30 S BF	UN	10
66	<b>Disque à tronçonner à moyeu déporté pour métal Ø 115 mm</b> - Disque de coupe pour métal avec centre déprimé - Spécification: A 30 S BF - Diamètre mm: 115.0 - Alésage mm: 22.23	UN	10
67	<b>Disque à tronçonner diamanté Ø 115 mm</b> - Contour continue - Spécification (mm) : 115 x 22,23 x 1,6 x 7	UN	10
68	<b>Lame de scie circulaire - 184 x 16 x 2,4 mm</b> - Diamètre extérieur mm: 184 - d'alésage mm: 16 - Largeur de coupe mm / - Epaisseur du corps de lame mm: 2,4/1,8 - Nombre de dents: 48 - Forme des dents: ATB - Vitesse de rotation maxi., tr/min: 8000	UN	2
69	<b>Disque Abrasif sur fibre 115mm G40</b> - Diamètre du disque mm: 115 - Diamètre du trou mm: 22,23 - Grain: 36 - Forme du disque: Rond - Matériaux prop / support: V8 fibre volcanique - Bond: Collage total en résine synthétique	UN	30
70	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G40</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 40 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN	1
71	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G60</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 60 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN	1
72	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G80</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 80 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN	1

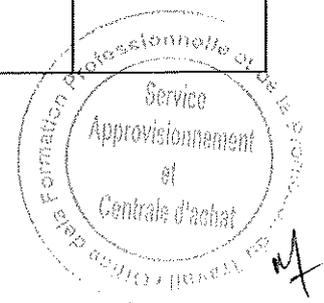


ITEM N°	Designation	U.M	DR CASABLANCA
73	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G120</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 120 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN	1
74	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G180</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 180 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN	1
75	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G240</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 240 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN	1
76	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P40</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 40	UN	1
77	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P60</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 60	UN	1
78	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P80</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 80	UN	1
79	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P100</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 100	UN	1
80	<b>Feuilles abrasives à l'eau P180</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 180 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2
81	<b>Feuilles abrasives à l'eau P220</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 200 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2
82	<b>Feuilles abrasives à l'eau P380</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 380 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2

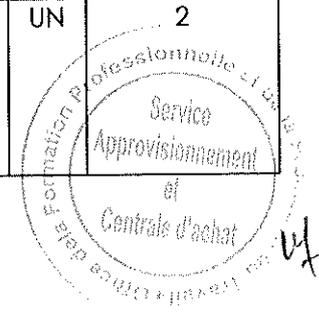


*Handwritten mark*

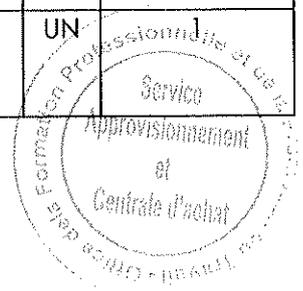
ITEM N°	Designation	U.M	DR CASABLANCA
83	<b>Feuilles abrasives à l'eau P400</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 400 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2
84	<b>Feuilles abrasives à l'eau P600</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 600 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2
85	<b>Feuilles abrasives à l'eau P800</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 800 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2
86	<b>Feuilles abrasives à l'eau P1000</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 1000 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2
87	<b>Feuilles abrasives à l'eau P1500</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 1500 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2
88	<b>Feuilles abrasives à l'eau P2000</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 2000 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2
89	<b>Rouleau de papier abrasif P120</b> - Grain P120 - Couleur Rouge - Type d'abrasif Corindon de zirconium - Longueur 10 m - Largeur 100 mm	UN	1



ITEM N°	Designation	U.M	DR CASABLANCA
90	<b>kit 4 spatules de carrossier métalliques</b> - En acier galvanisé - 1 Spatule 50 x 120mm - 1 Spatule 80 x 120mm - 1 Spatule 100 x 120mm - 1 Spatule 120 x 120mm	UN	30
91	<b>Rouleau Scotchs Papier Adhésif Masquage Surface.24mm*23m</b> - Couleur Beige	UN	10
92	<b>Rouleau papier kraft camouflage 90cmx300m</b>	UN	2
93	<b>Rouleau filtre pro fibre pour cabine de peinture - 1 x 20 m</b>	UN	1
94	<b>Manchon rayé jaune 6 mm / (10 cm à 12 cm)</b> - En polyamide - Anti goutte - Finition pommelée/ pochée - Bonne couverture, - Bord retourné - Compatible avec la plupart des petits rouleaux de 100 mm avec tige de 6 mm de diamètre - Livré en paquet de 10 manchons	UN	6
95	<b>Pinceau plat 30 mm</b> - Manche bois naturel - Pour des peintures de résine synthétique - Soies naturelles - serrure normale - Virole fer blanc	UN	60
96	<b>Pinceau plat 60 mm</b> - Manche bois naturel - Pour des peintures de résine synthétique - Soies naturelles - serrure normale - Virole fer blanc	UN	60
97	<b>Pinceau rond N°6</b> - Manche bois naturel - Pour des peintures de résine synthétique - Soies naturelles - Virole acier-cuivré - Colle époxy - Sortie : environ 62 mm - Diamètre virole : 29 mm	UN	60
98	<b>DELANTALES imperméable en PVC (Tablier à bavette)</b> - En forme de polygone à six côtés; - Un cordons au cou et à la taille - Imperméable - Mesure: - Longueur 115 à 120 cm - Largeur 65 à 75 cm	UN	30
99	<b>1 jeu de 5 Lames de scie sauteuse pour métal</b> - Coupe droite fine - Longueur totale 92 mm - Pas de dents : 1,1 à 1,5 mm - En HCS Acier au carbone	UN	2

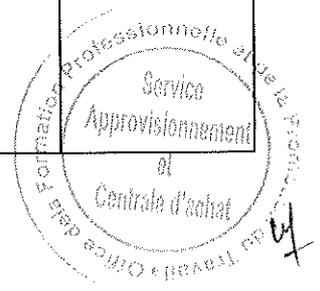


ITEM N°	Designation	U.M	DR CASABLANCA
100	<b>1 jeu de 5 Lames de scie sauteuse pour bois</b> - Épaisseur de coupe: 5 à 50mm - Denture à grand pas progressif - Pas de dents : 4 à 5,2 mm - Longueur 10 cm - Epaisseur 1.45 mm - En HCS Acier au carbone	UN	2
101	<b>Lame Scie à Métaux 300 mm</b> - Longueur 30 cm - Nombre de dents 10 dent(s) - En acier HSS trempée	UN	30
102	<b>Coffret De 19 Forets Spécial métal</b> - Emmanchement cylindrique - Diam 1/1.5/2/2.5/3/3.5/4/4.5/5/5.5/6/6.5/7/7.5/8/8.5/9/9.5/ 10mm - En acier HSS	UN	2
103	<b>Jeu D' Embouts</b> - 2 embouts plats : 4,5 x 0,6 / 5,5 x 0,8 mm - 2 embouts pour vis cruciformes : PH 1, PH2 - 3 embouts pour vis cruciformes : PZ 1, PZ 2 et PZ 3	UN	2
104	<b>Pack de 20 Fraises pour Défonceuse</b> - En carbure de Tungstène - Tige-Ø: 8 mm - Fraise à feuillure : - 1 x Fraise à rainure 3,2 mm - 1 x Fraise à rainure 6 mm - 1 x 90° V Fraise à rainure 10 mm - 1 x Fraise de combinaison 12,7 mm - 1 x Fraise à queue d'aronde 12,7 mm - 1 x Fraise à moulurer 6,35 mm - 1 x Fraise à plates 12,7 mm - 1 x Fraise droite 3 mm - 1 x Fraise droite 6 mm - 1 x Fraise droite 12 mm - 1 x Fraise droite 16 mm - 1 x Fraise droite 20 mm - 1 x Fraise à profiler 9,5 mm - 1 x Fraise à plates 9,5 mm - 1 x Fraise à rainure 6,35 mm - 1 x Fraise à arrondir 6,35 mm - 1 x Fraise à double quart de rond 6,35 mm - 1 x Fraise à chanfreiner 45° 32 mm - 1 x Fraise à doucine à profile R4 mm - 1 x Fraise à feuillure 28,6 x 12,7 mm	UN	1
105	<b>Rivet aluminium tige acier 5 x 12 mm</b> - Tête plate - Livré en paquet de 500 unités	UN	1
106	<b>Rivet aluminium tige acier 5 x 18 mm</b> - Tête plate - Livré en paquet de 500 unités	UN	



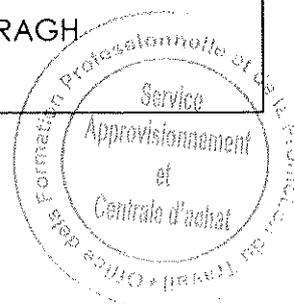
4

ITEM N°	Designation	U.M	DR CASABLANCA
107	<b>Vis de réglage, M6 x 35mm</b> - Longueur = 35mm - Taille de filetage = M6 - Matériau = Acier - Finition = Galvanisé - Forme de tête = Hexagonale - Livré en paquet de 500 unités	UN	1
108	<b>Vis de réglage, M8 x 50mm</b> - Longueur = 50mm - Taille de filetage = M8 - Matériau = Acier - Finition = Galvanisé - Forme de tête = Hexagonale - Livré en paquet de 500 unités	UN	1
109	<b>Rondelle plate extra large M6 mm LL Zinguée</b> - Matériau : acier inoxydable - Taille du filetage : M6 - Épaisseur du matériau : 1.6 mm - Ø extérieur : 18 mm - Ø intérieur : 6.4 mm - Livré en paquet de 200 Unités	UN	3
110	<b>Rondelle plate extra large M8 mm LL Zinguée</b> - Matériau : acier inoxydable - Taille du filetage : M8 - Épaisseur du matériau : 1.6 à 2.5 mm - Ø extérieur : 27 à 30 mm - Ø intérieur : 8.4 mm environ - Livré en paquet de 200 Unités	UN	3
111	<b>ECROU HEXAGONAL M6</b> ACIER BRUT Diamètre=M6 Livré en paquet de 500 Unités	UN	1
112	<b>ECROU HEXAGONAL M8</b> ACIER BRUT Diamètre=M8 Livré en paquet de 500 Unités	UN	1
113	<b>Vis à bois, 4mm x 20mm</b> - Longueur métrique : 20mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN	3
114	<b>Vis à bois, 4mm x 30mm</b> - Longueur métrique : 30mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN	3



ITEM N°	Designation	U.M	DR CASABLANCA
115	<b>Vis à bois, 4mm x 40mm</b> - Longueur métrique : 40mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN	3
116	<b>Vis à bois, 4mm x 50mm</b> - Longueur métrique : 50mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN	3
117	<b>Clous à pointe et tête plate ordinaire 1 x 15 mm</b> - En acier brut - Diamètre : 1,0 mm - Longueur : 15 mm - Conditionnement en carton de 2 kg	UN	1
118	<b>Clous à pointe et tête plate ordinaire 1,8 x 30 mm</b> - En acier brut - Diamètre : 1,8 mm - Longueur : 30 mm - Conditionnement en carton de 2 kg	UN	1
119	<b>La crémaillère collier de serrage W2 acier zingué largeur 9mm</b> - En acier zingué - Bande non perforée - Largeur : 9 mm - Capacité de serrage min : 10 mm - Capacité de serrage maxi : 16 mm	UN	50

LE SOUMISSIONNAIRE	LE MAITRE D'OUVRAGE
<u>Lu et accepté</u>	Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique    Abdellif AOURAGH



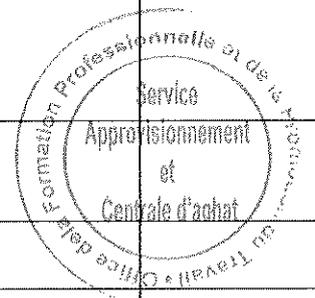
cf

**Annexe 1 :**  
**Spécifications techniques des fournitures proposées**  
**par le concurrent pour le lot unique**



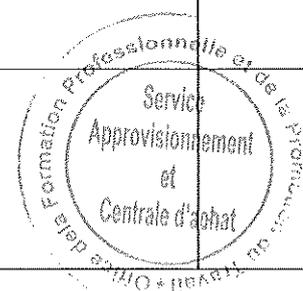
Lot Unique : Matière d'œuvre

N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
1	<b>Gel-Coat polyester Blanc</b> - en seau de 5 kg en plastique PE/PP - Fiche technique	KG	Marque : Référence :	
2	<b>Gel-Coat polyester GRIS</b> - en seau de 5 kg en plastique PE/PP - Fiche technique	KG		
3	<b>Gel-Coat polyester Vert</b> - en seau de 5 kg en plastique PE/PP - Fiche technique	KG		
4	<b>Acétone</b> - en fût de 200L -Fiche technique	LT		
5	<b>Résine polyester Iso phtalique</b> - en fût de 225kg - Fiche technique	KG		
6	<b>Résine polyester Ortho phtalique</b> - en fût de 225Kg - Fiche technique	KG		
7	<b>Résine époxy Liquide Bi-composante (la base + durcisseur)</b> - La base 15 kg en Bidon de 5 kg - Le durcisseur 15 kg en Bidon de 5 kg - Fiche technique	KG		
8	<b>Styrène</b> - en Bidon de 25L - Fiche technique	M2		
9	<b>Peroxyde 6% PMEC BETANOX</b> - en Bidon de 5L - Fiche technique	LT		
10	<b>OCTOATE de cobalt</b> -en bidon de 5L - Fiche technique	LT		
11	<b>Mat fibre de verre 300g/m²</b> - Liant poudre - Fiche technique	RLX		
12	<b>Mat fibre de verre 450g/m²</b> - Liant poudre - Fiche technique	RLX		
13	<b>Tissu fibre de verre 300g/m²</b>	RLX		
14	<b>Voile de surface 25 à 30 g/m²</b>	RLX		
15	<b>Carbonate de calcium</b> - En sac de 25KG	KG		
16	<b>Gel de silice AEROSIL</b> - En sac de 10Kg	KG		
17	<b>Kit Mousse Polyuréthane (polyol + isocyanate) densité environ 35kg/m³</b> - 25 kg Polyol en bidon de 5kg - 25 kg Iso cyanate en bidon de 5kg - Fiche technique	KG		
18	<b>Silicone RTV bi composent (Base + Durcisseur)</b> - En seau PP de 5 Kg - Fiche technique	KG		
19	<b>Cire de démoulage pate</b> - En seau de 5Kg	KG		
20	<b>Démoulant liquide à base d'Alcool polyvinylique</b> -En bidon de 5L	LT		



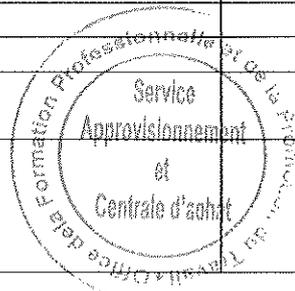
W

N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
21	<b>Pate pigmentaire Noir</b> - A base de résine polyester -En seau de 5Kg	KG		
22	<b>Pate pigmentaire Bleu</b> - A base de résine polyester -En seau de 5Kg	KG		
23	<b>Pigment poudre jaune</b>	KG		
24	<b>Pigment poudre vert</b>	KG		
25	<b>Pigment poudre rouge</b>	KG		
26	<b>Mastic Polyester Poly métal</b> -en seau de 1/2Kg - avec tube durcisseur	KG		
27	<b>Mastic Polyester SINTOFER</b> -en seau de 1/2Kg - avec tube durcisseur	KG		
28	<b>Mastic Polyester POLYFIBER</b> -en seau de 1/2Kg - avec tube durcisseur	KG		
29	<b>Colle époxy ARALDITE + durcisseur</b>	UN		
30	<b>Tube silicone SIKAFLEX</b>	UN		
31	<b>Tube silicone transparent</b>	UN		
32	<b>Pate à polir</b> <b>Conditionnement : 1L</b>	LT		
33	<b>Pate à lustrer</b> <b>Conditionnement : 1L</b>	LT		
34	<b>PLASTILINE souple</b> - en tube de 5Kg - Dureté 50	KG		
35	<b>Feutre drainage Température maxi : 200°C</b> - Grammage environ : 150g/m² - Non inflammable - Pour cuisson en autoclave - Largeur du rouleau environ : 1500 mm	ML		
36	<b>Film de mise sous vide Température maxi : 200°C</b> - Epaisseur environ : 75 µm - Largeur du rouleau : 1500 mm	ML		
37	<b>Film séparateur Température maxi : 200°C</b> - Non perforé - Epaisseur environ 30 µm - Largeur du rouleau : 1500 mm	ML		
38	<b>Joint d'étanchéité GS (Mastic d'étanchéité)</b> - Température maxi : 200°C - dimensions environ 3mm x 12mm x 7m	ML		
39	<b>NIDA NEOMEX Matériau : NOMEX</b> - Types des cellules : HEXAGONALES - Maille : 3/16 pouce - Masse volumique environ : 46Kg/m³	M2		
40	<b>Pré imprégné carbone/époxy 914 / 40% / G803</b> - Type de la résine : époxy - Taux massique de la résine : 40% - Type de renfort : carbone en tissu satin - Grammage environ : 200 g/m² - Largeur du rouleau environ : 1200 mm	ML		



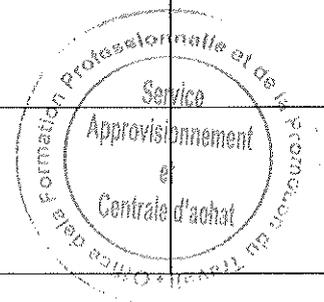
ef

N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
41	<b>Pré imprégné carbone/époxy 914 / 33% / 644</b> - Type de la résine : époxy - Taux massique de la résine : 40% - Type de renfort : carbone en tissu satin - Grammage environ : 200 g/m² - Largeur du rouleau environ : 1200 mm	ML		
42	<b>Tissu d'arrachage Température maxi : 200°C</b> - Grammage : 80 g/m² - Non inflammable - Pour cuisson en autoclave - Largeur du rouleau : 1500 mm	ML		
43	<b>Agent de démoulage FREKOTE</b>	LT		
44	<b>Tôle en Aluminium Dim : 400 x 400 x 20 mm</b>	UN		
45	<b>Tôle en Aluminium épaisseur 16 à 20/10 dim. 2m x 1m</b>	UN		
46	<b>Profilé plat en aluminium DIM (25 x 3 mm) x 6 m</b>	UN		
47	<b>Feuille en plexiglass transparente DIM : 2000 x 1000 x 4 mm</b>	UN		
48	<b>Panneaux particules mélaminés STRATI DECOR 8 mm</b> - Fragment de bois mélangés à la résine et pressés à chaud - Epaisseur 8 mm - Dimension 2550 x 1830 mm - Finition lisse sur les deux faces - Couleur blanche	UN		
49	<b>Panneaux particules mélaminés STRATI DECOR 18 mm</b> - Fragment de bois mélangés à la résine et pressés à chaud - Epaisseur 18 mm - dimension 2550 x 1830 mm - Finition lisse sur les deux faces - Couleur blanche	UN		
50	<b>Contreplaqué (3 à 4) x 3100 x 1530 mm Media</b>	UN		
51	<b>Contreplaqué 10 x 3100 x 1530 mm Media</b>	UN		
52	<b>Madrier bois rouge</b> - Dimension : 100 x 200 x 6000 mm - Finition : Brut de sciage	UN		
53	<b>Bac en PPL de rangement de visserie 85x103x53</b>	UN		
54	<b>Bac en PPL de rangement de visserie 165x105x83</b>	UN		
55	<b>Bac en PPL de rangement de visserie 240x150x55</b>	UN		
56	<b>Seau 10 L avec couvercle en PE/PP</b>	UN		
57	<b>Seau 5 L avec couvercle en PE/PP</b>	UN		
58	<b>Seau 1 L en avec couvercle PE/PP</b>	UN		
59	<b>Masque en papier anti poussière</b> -Livré en boîte de 100	UN		
60	<b>Masque à double filtre remplaçable avec 2 paires de filtres</b>	UN		
61	<b>Paire de Gants en caoutchouc résistant à l'acétone</b> -Small (60), Large (60) et extra-large (60)	UN		
62	<b>Coton industriel</b>	KG		
63	<b>Chiffon en Coton en grande morceau environ 20cm x 20cm</b>	KG		
64	<b>Eponge en mousse douce</b> - Couleur variés	UN		
65	<b>Disque à tronçonner à moyeu déporté pour métal Ø 230 mm</b> - Diamètre 230 mm, 3,0 mm - Alésage 22.23 mm - Spécification: A 30 S BF	UN		

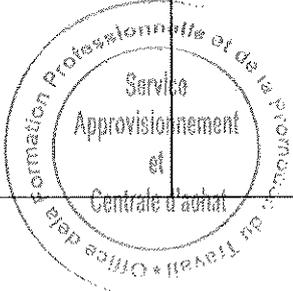


uf

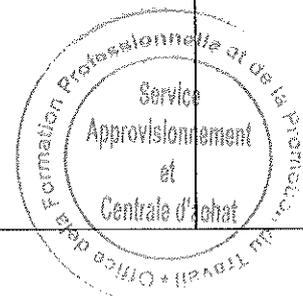
N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
66	<b>Disque à tronçonner à moyeu déporté pour métal Ø 115 mm</b> - Disque de coupe pour métal avec centre déprimé - Spécification: A 30 S BF - Diamètre mm: 115.0 - Alésage mm: 22.23	UN		
67	<b>Disque à tronçonner diamanté Ø 115 mm</b> - Contour continue - Spécification (mm) : 115 x 22,23 x 1,6 x 7	UN		
68	<b>Lame de scie circulaire - 184 x 16 x 2,4 mm</b> - Diamètre extérieur mm: 184 - d'alésage mm: 16 - Largeur de coupe mm / - Epaisseur du corps de lame mm: 2,4/1,8 - Nombre de dents: 48 - Forme des dents: ATB - Vitesse de rotation maxi., tr/min: 8000	UN		
69	<b>Disque Abrasif sur fibre 115mm G40</b> - Diamètre du disque mm: 115 - Diamètre du trou mm: 22,23 - Grain: 36 - Forme du disque: Rond - Matériaux prop / support: V8 fibre volcanique - Bond: Collage total en résine synthétique	UN		
70	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G40</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 40 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN		
71	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G60</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 60 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN		
72	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G80</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 80 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN		
73	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G120</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 120 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN		
74	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G180</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 180 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN		
75	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G240</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 240 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN		



uf

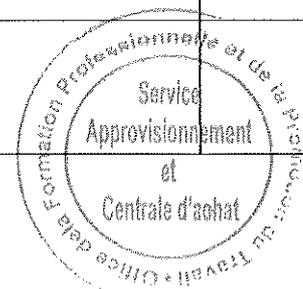
N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
76	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P40</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 40	UN		
77	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P60</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 60	UN		
78	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P80</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 80	UN		
79	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P100</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 100	UN		
80	<b>Feuilles abrasives à l'eau P180</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 180 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN		
81	<b>Feuilles abrasives à l'eau P220</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 200 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN		
82	<b>Feuilles abrasives à l'eau P380</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 380 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN		
83	<b>Feuilles abrasives à l'eau P400</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 400 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN		
84	<b>Feuilles abrasives à l'eau P600</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 600 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN		

N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
85	<b>Feuilles abrasives à l'eau P800</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 800 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN		
86	<b>Feuilles abrasives à l'eau P1000</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 1000 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN		
87	<b>Feuilles abrasives à l'eau P1500</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 1500 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN		
88	<b>Feuilles abrasives à l'eau P2000</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 2000 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN		
89	<b>Rouleau de papier abrasif P120</b> - Grain P120 - Couleur Rouge - Type d'abrasif Corindon de zirconium - Longueur 10 m - Largeur 100 mm	UN		
90	<b>kit 4 spatules de carrossier métalliques</b> - En acier galvanisé - 1 Spatule 50 x 120mm - 1 Spatule 80 x 120mm - 1 Spatule 100 x 120mm - 1 Spatule 120 x 120mm	UN		
91	<b>Rouleau Scotchs Papier Adhésif Masquage Surface.24mm*23m</b> - Couleur Beige	UN		
92	<b>Rouleau papier kraft camouflage 90cmx300m</b>	UN		
93	<b>Rouleau filtre pro fibre pour cabine de peinture - 1 x 20 m</b>	UN		
94	<b>Manchon rayé jaune 6 mm / (10 cm à 12 cm)</b> - En polyamide - Anti goutte - Finition pommelée/ pochée - Bonne couverture, - Bord retourné - Compatible avec la plupart des petits rouleaux de 100 mm avec tige de 6 mm de diamètre - Livré en paquet de 10 manchons	UN		

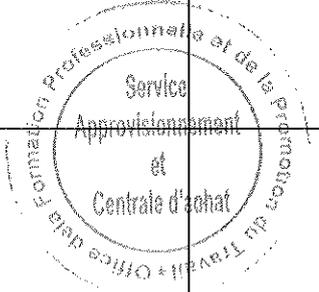


af

N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
95	<b>Pinceau plat 30 mm</b> - Manche bois naturel - Pour des peintures de résine synthétique - Soies naturelles - serrure normale - Virole fer blanc	UN		
96	<b>Pinceau plat 60 mm</b> - Manche bois naturel - Pour des peintures de résine synthétique - Soies naturelles - serrure normale - Virole fer blanc	UN		
97	<b>Pinceau rond N°6</b> - Manche bois naturel - Pour des peintures de résine synthétique - Soies naturelles - Virole acier-cuivré - Colle époxy - Sortie : environ 62 mm - Diamètre virole : 29 mm	UN		
98	<b>DELANTALES imperméable en PVC (Tablier à bavette)</b> - En forme de polygone à six côtés; - Un cordons au cou et à la taille - Imperméable - Mesure: - Longueur 115 à 120 cm - Largeur 65 à 75 cm	UN		
99	<b>1 jeu de 5 Lames de scie sauteuse pour métal</b> - Coupe droite fine - Longueur totale 92 mm - Pas de dents : 1,1 à 1,5 mm - En HCS Acier au carbone	UN		
100	<b>1 jeu de 5 Lames de scie sauteuse pour bois</b> - Épaisseur de coupe: 5 à 50mm - Denture à grand pas progressif - Pas de dents : 4 à 5,2 mm - Longueur 10 cm - Epaisseur 1.45 mm - En HCS Acier au carbone	UN		
101	<b>Lame Scie à Métaux 300 mm</b> - Longueur 30 cm - Nombre de dents 10 dent(s) - En acier HSS trempée	UN		
102	<b>Coffret De 19 Forets Spécial métal</b> - Emmanchement cylindrique - Diam 1/1.5/2/2.5/3/3.5/4/4.5/5/5.5/6/6.5/7/7.5/8/8.5/9/9.5/10mm - En acier HSS	UN		
103	<b>Jeu D' Embouts</b> - 2 embouts plats : 4,5 x 0,6 / 5,5 x 0,8 mm - 2 embouts pour vis cruciformes : PH 1, PH2 - 3 embouts pour vis cruciformes : PZ 1, PZ 2 et PZ 3	UN		



47

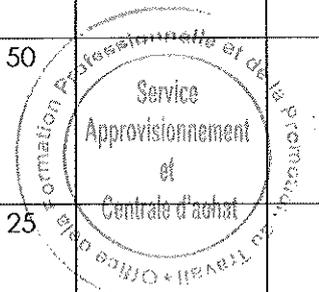
N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
104	<b>Pack de 20 Fraises pour Défonceuse</b> - En carbure de Tungstène - Tige-Ø: 8 mm - Fraise à feuillure : - 1 x Fraise à rainure 3,2 mm - 1 x Fraise à rainure 6 mm - 1 x 90° V Fraise à rainure 10 mm - 1 x Fraise de combinaison 12,7 mm - 1 x Fraise à queue d'aronde 12,7 mm - 1 x Fraise à moulurer 6,35 mm - 1 x Fraise à plates 12,7 mm - 1 x Fraise droite 3 mm - 1 x Fraise droite 6 mm - 1 x Fraise droite 12 mm - 1 x Fraise droite 16 mm - 1 x Fraise droite 20 mm - 1 x Fraise à profiler 9,5 mm - 1 x Fraise à plates 9,5 mm - 1 x Fraise à rainure 6,35 mm - 1 x Fraise à arrondir 6,35 mm - 1 x Fraise à double quart de rond 6,35 mm - 1 x Fraise à chanfreiner 45° 32 mm - 1 x Fraise à doucine à profile R4 mm - 1 x Fraise à feuillure 28,6 x 12,7 mm	UN		
105	<b>Rivet aluminium tige acier 5 x 12 mm</b> - Tête plate - Livré en paquet de 500 unités	UN		
106	<b>Rivet aluminium tige acier 5 x 18 mm</b> - Tête plate - Livré en paquet de 500 unités	UN		
107	<b>Vis de réglage, M6 x 35mm</b> - Longueur = 35mm - Taille de filetage = M6 - Matériau = Acier - Finition = Galvanisé - Forme de tête = Hexagonale - Livré en paquet de 500 unités	UN		
108	<b>Vis de réglage, M8 x 50mm</b> - Longueur = 50mm - Taille de filetage = M8 - Matériau = Acier - Finition = Galvanisé - Forme de tête = Hexagonale - Livré en paquet de 500 unités	UN		
109	<b>Rondelle plate extra large M6 mm LL Zinguée</b> - Matériau : acier inoxydable - Taille du filetage : M6 - Épaisseur du matériau : 1.6 mm - Ø extérieur : 18 mm - Ø intérieur : 6.4 mm - Livré en paquet de 200 Unités	UN		
110	<b>Rondelle plate extra large M8 mm LL Zinguée</b> - Matériau : acier inoxydable - Taille du filetage : M8 - Épaisseur du matériau : 1.6 à 2.5 mm - Ø extérieur : 27 à 30 mm - Ø intérieur : 8.4 mm environ - Livré en paquet de 200 Unités	UN		

N° ITEM	Désignation et caractéristiques demandées	U.M	Proposition Du Soumissionnaire	Appréciation De L'administration
111	<b>ECROU HEXAGONAL M6</b> ACIER BRUT Diamètre=M6 Livré en paquet de 500 Unités	UN		
112	<b>ECROU HEXAGONAL M8</b> ACIER BRUT Diamètre=M8 Livré en paquet de 500 Unités	UN		
113	<b>Vis à bois, 4mm x 20mm</b> - Longueur métrique : 20mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN		
114	<b>Vis à bois, 4mm x 30mm</b> - Longueur métrique : 30mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN		
115	<b>Vis à bois, 4mm x 40mm</b> - Longueur métrique : 40mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN		
116	<b>Vis à bois, 4mm x 50mm</b> - Longueur métrique : 50mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN		
117	<b>Clous à pointe et tête plate ordinaire 1 x 15 mm</b> - En acier brut - Diamètre : 1,0 mm - Longueur : 15 mm - Conditionnement en carton de 2 kg	UN		
118	<b>Clous à pointe et tête plate ordinaire 1,8 x 30 mm</b> - En acier brut - Diamètre : 1,8 mm - Longueur : 30 mm - Conditionnement en carton de 2 kg	UN		
119	<b>La crémaillère collier de serrage W2 acier zingué largeur 9mm</b> - En acier zingué - Bande non perforée - Largeur : 9 mm - Capacité de serrage min : 10 mm - Capacité de serrage maxi : 16 mm	UN		

4

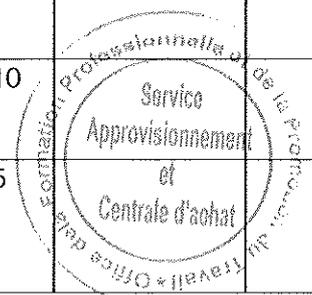
**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**  
**LOT UNIQUE : MATIERE D'ŒUVRE**

Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE	PRIX TOTAL
				EN HORS TVA EN CHIFFRE	
1	<b>Gel-Coat polyester Blanc</b> - en seau de 5 kg en plastique PE/PP - Fiche technique	KG	15		
2	<b>Gel-Coat polyester GRIS</b> - en seau de 5 kg en plastique PE/PP - Fiche technique	KG	15		
3	<b>Gel-Coat polyester Vert</b> - en seau de 5 kg en plastique PE/PP - Fiche technique	KG	15		
4	<b>Acétone</b> - en fût de 200L -Fiche technique	LT	600		
5	<b>Résine polyester Iso phtalique</b> - en fût de 225kg - Fiche technique	KG	900		
6	<b>Résine polyester Ortho phtalique</b> - en fût de 225Kg - Fiche technique	KG	900		
7	<b>Résine époxy Liquide Bi-composante (la base + durcisseur)</b> - La base 15 kg en Bidon de 5 kg - Le durcisseur 15 kg en Bidon de 5 kg - Fiche technique	KG	30		
8	<b>Styrène</b> - en Bidon de 25L - Fiche technique	M2	25		
9	<b>Peroxyde 6% PMEC BETANOX</b> - en Bidon de 5L - Fiche technique	LT	35		
10	<b>OCTOATE de cobalt</b> -en bidon de 5L - Fiche technique	LT	30		
11	<b>Mat fibre de verre 300g/m²</b> - Liant poudre - Fiche technique	RLX	6		
12	<b>Mat fibre de verre 450g/m²</b> - Liant poudre - Fiche technique	RLX	6		
13	<b>Tissu fibre de verre 300g/m²</b>	RLX	6		
14	<b>Voile de surface 25 à 30 g/m²</b>	RLX	6		
15	<b>Carbonate de calcium</b> - En sac de 25KG	KG	50		
16	<b>Gel de silice AEROSIL</b> - En sac de 10Kg	KG	20		
17	<b>Kit Mousse Polyuréthane (polyol + isocyanate) densité environ 35kg/m³</b> - 25 kg Polyol en bidon de 5kg - 25 kg Iso cyanate en bidon de 5kg - Fiche technique	KG	50		
18	<b>Silicone RTV bi composent (Base + Durcisseur)</b> - En seau PP de 5 Kg - Fiche technique	KG	25		



*Handwritten signature or mark.*

Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE	PRIX TOTAL
				EN HORS TVA EN CHIFFRE	EN HORS TVA
19	<b>Cire de démoulage pate</b> - En seau de 5Kg	KG	30		
20	<b>Démoulant liquide à base d'Alcool polyvinylique</b> -En bidon de 5L	LT	5		
21	<b>Pate pigmentaire Noir</b> - A base de résine polyester -En seau de 5Kg	KG	5		
22	<b>Pate pigmentaire Bleu</b> - A base de résine polyester -En seau de 5Kg	KG	5		
23	<b>Pigment poudre jaune</b>	KG	2		
24	<b>Pigment poudre vert</b>	KG	2		
25	<b>Pigment poudre rouge</b>	KG	2		
26	<b>Mastic Polyester Poly métal</b> -en seau de 1/2Kg - avec tube durcisseur	KG	30		
27	<b>Mastic Polyester SINTOFER</b> -en seau de 1/2Kg - avec tube durcisseur	KG	30		
28	<b>Mastic Polyester POLYFIBER</b> -en seau de 1/2Kg - avec tube durcisseur	KG	30		
29	<b>Colle époxy ARALDITE + durcisseur</b>	UN	40		
30	<b>Tube silicone SIKAFLEX</b>	UN	20		
31	<b>Tube silicone transparent</b>	UN	20		
32	<b>Pate à polir</b> <b>Conditionnement : 1L</b>	LT	4		
33	<b>Pate à lustrer</b> <b>Conditionnement : 1L</b>	LT	4		
34	<b>PLASTILINE souple</b> - en tube de 5Kg - Dureté 50	KG	20		
35	<b>Feutre drainage Température maxi : 200°C</b> - Grammage environ : 150g/m <sup>2</sup> - Non inflammable - Pour cuisson en autoclave - Largeur du rouleau environ : 1500 mm	ML	70		
36	<b>Film de mise sous vide Température maxi : 200°C</b> - Epaisseur environ : 75 µm - Largeur du rouleau : 1500 mm	ML	60		
37	<b>Film séparateur Température maxi : 200°C</b> - Non perforé - Epaisseur environ 30 µm - Largeur du rouleau : 1500 mm	ML	70		
38	<b>Joint d'étanchéité GS (Mastic d'étanchéité)</b> - Température maxi : 200°C - dimensions environ 3mm x 12mm x 7m	ML	210		
39	<b>NIDA NEOMEX Matériau : NOMEX</b> - Types des cellules : HEXAGONALES - Maille : 3/16 pouce - Masse volumique environ : 46Kg/m <sup>3</sup>	M2	5		

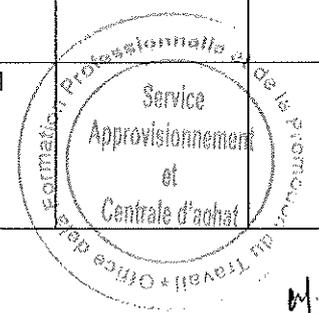


*Handwritten signature or initials.*

Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
40	<b>Pré imprégné carbone/époxy 914 / 40% / G803</b> - Type de la résine : époxy - Taux massique de la résine : 40% - Type de renfort : carbone en tissu satin - Grammage environ : 200 g/m <sup>2</sup> - Largeur du rouleau environ : 1200 mm	ML	60		
41	<b>Pré imprégné carbone/époxy 914 / 33% / 644</b> - Type de la résine : époxy - Taux massique de la résine : 40% - Type de renfort : carbone en tissu satin - Grammage environ : 200 g/m <sup>2</sup> - Largeur du rouleau environ : 1200 mm	ML	60		
42	<b>Tissu d'arrachage Température maxi : 200°C</b> - Grammage : 80 g/m <sup>2</sup> - Non inflammable - Pour cuisson en autoclave - Largeur du rouleau : 1500 mm	ML	60		
43	<b>Agent de démoulage FREKOTE</b>	LT	20		
44	<b>Tôle en Aluminium Dim : 400 x 400 x 20 mm</b>	UN	36		
45	<b>Tôle en Aluminium épaisseur 16 à 20/10 dim. 2m x 1m</b>	UN	4		
46	<b>Profilé plat en aluminium DIM (25 x 3 mm) x 6 m</b>	UN	4		
47	<b>Feuille en plexiglass transparente DIM : 2000 x 1000 x 4 mm</b>	UN	4		
48	<b>Panneaux particules mélaminés STRATI DECOR 8 mm</b> - Fragment de bois mélangés à la résine et pressés à chaud - Epaisseur 8 mm - Dimension 2550 x 1830 mm - Finition lisse sur les deux faces - Couleur blanche	UN	2		
49	<b>Panneaux particules mélaminés STRATI DECOR 18 mm</b> - Fragment de bois mélangés à la résine et pressés à chaud - Epaisseur 18 mm - dimension 2550 x 1830 mm - Finition lisse sur les deux faces - Couleur blanche	UN	4		
50	<b>Contreplaqué (3 à 4) x 3100 x 1530 mm Media</b>	UN	4		
51	<b>Contreplaqué 10 x 3100 x 1530 mm Media</b>	UN	2		
52	<b>Madrier bois rouge</b> - Dimension : 100 x 200 x 6000 mm - Finition : Brut de sciage	UN	2		
53	<b>Bac en PPL de rangement de visserie 85x103x53</b>	UN	10		
54	<b>Bac en PPL de rangement de visserie 165x105x83</b>	UN	10		
55	<b>Bac en PPL de rangement de visserie 240x150x55</b>	UN	10		
56	<b>Seau 10 L avec couvercle en PE/PP</b>	UN	20		
57	<b>Seau 5 L avec couvercle en PE/PP</b>	UN	60		
58	<b>Seau 1 L en avec couvercle PE/PP</b>	UN	60		
59	<b>Masque en papier anti poussière</b> -Livré en boîte de 100	UN	5		
60	<b>Masque à double Filtre remplaçable avec 2 paires de filtres</b>	UN	5		
61	<b>Paire de Gants en caoutchouc résistant à l'acétone</b> -Small (60), Large (60) et extra-large (60)	UN	120		
62	<b>Coton industriel</b>	KG	30		
63	<b>Chiffon en Coton en grande morceau environ 20cm x 20cm</b>	KG	80		

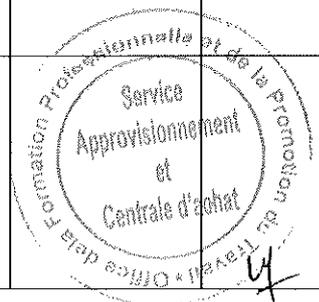


Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
64	<b>Eponge en mousse douce</b> - Couleur variés	UN	60		
65	<b>Disque à tronçonner à moyeu déporté pour métal Ø 230 mm</b> - Diamètre 230 mm, 3,0 mm - Alésage 22.23 mm - Spécification: A 30 S BF	UN	10		
66	<b>Disque à tronçonner à moyeu déporté pour métal Ø 115 mm</b> - Disque de coupe pour métal avec centre déprimé - Spécification: A 30 S BF - Diamètre mm: 115.0 - Alésage mm: 22.23	UN	10		
67	<b>Disque à tronçonner diamanté Ø 115 mm</b> - Contour continue - Spécification (mm) : 115 x 22,23 x 1,6 x 7	UN	10		
68	<b>Lame de scie circulaire - 184 x 16 x 2,4 mm</b> - Diamètre extérieur mm: 184 - d'alésage mm: 16 - Largeur de coupe mm / - Epaisseur du corps de lame mm: 2,4/1,8 - Nombre de dents: 48 - Forme des dents: ATB - Vitesse de rotation maxi., tr/min: 8000	UN	2		
69	<b>Disque Abrasif sur fibre 115mm G40</b> - Diamètre du disque mm: 115 - Diamètre du trou mm: 22,23 - Grain: 36 - Forme du disque: Rond - Matériaux prop / support: V8 fibre volcanique - Bond: Collage total en résine synthétique	UN	30		
70	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G40</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 40 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN	1		
71	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G60</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 60 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN	1		
72	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G80</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 80 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN	1		
73	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G120</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 120 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN	1		

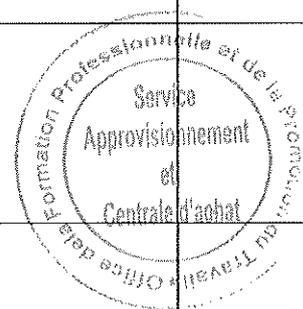


*[Handwritten signature]*

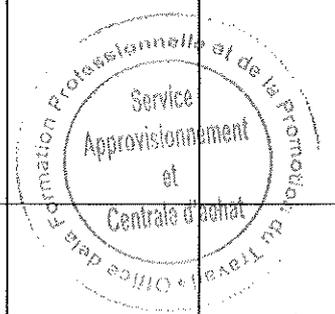
Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	EN HORS TVA
74	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G180</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 180 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN	1		
75	<b>Disque abrasif papier pour ponceuse excentrique G240</b> - Dimensions, mm: 150 - Grain : 240 - Perforation : 6 trous - Livré en paquet de 100 unités	UN	1		
76	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P40</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 40	UN	1		
77	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P60</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 60	UN	1		
78	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P80</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 80	UN	1		
79	<b>Rouleau papier Abrasif à Sec corindon 50 m x 12 cm P100</b> - Utilisation sur le bois, le vernis et le mastic. - Flexible et résistant au déchirement - Grain 100	UN	1		
80	<b>Feuilles abrasives à l'eau P180</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 180 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2		
81	<b>Feuilles abrasives à l'eau P220</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 200 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2		
82	<b>Feuilles abrasives à l'eau P380</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 380 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2		
83	<b>Feuilles abrasives à l'eau P400</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 400 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2		



Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE	PRIX TOTAL
				EN HORS TVA	EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
84	<b>Feuilles abrasives à l'eau P600</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 600 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2		
85	<b>Feuilles abrasives à l'eau P800</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 800 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2		
86	<b>Feuilles abrasives à l'eau P1000</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 1000 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2		
87	<b>Feuilles abrasives à l'eau P1500</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 1500 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2		
88	<b>Feuilles abrasives à l'eau P2000</b> - Grains de carbure de silicium répartir uniformément - Idéal pour les peintres et atelier de carrosserie - Taille du grain: 2000 - Largeur: 230 mm - Longueur: 280 mm - Livré en paquet de 25 feuilles	UN	2		
89	<b>Rouleau de papier abrasif P120</b> - Grain P120 - Couleur Rouge - Type d'abrasif Corindon de zirconium - Longueur 10 m - Largeur 100 mm	UN	1		
90	<b>kit 4 spatules de carrossier métalliques</b> - En acier galvanisé - 1 Spatule 50 x 120mm - 1 Spatule 80 x 120mm - 1 Spatule 100 x 120mm - 1 Spatule 120 x 120mm	UN	30		
91	<b>Rouleau Scotchs Papier Adhésif Masquage Surface.24mm*23m</b> - Couleur Beige	UN	10		
92	<b>Rouleau papier kraft camouflage 90cmx300m</b>	UN	2		
93	<b>Rouleau filtre pro fibre pour cabine de peinture - 1 x 20 m</b>	UN	1		

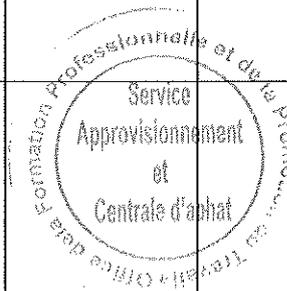


Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
94	<b>Manchon rayé jaune 6 mm / (10 cm à 12 cm)</b> - En polyamide - Anti goutte - Finition pommelée/ pochée - Bonne couverture, - Bord retourné - Compatible avec la plupart des petits rouleaux de 100 mm avec tige de 6 mm de diamètre - Livré en paquet de 10 manchons	UN	6		
95	<b>Pinceau plat 30 mm</b> - Manche bois naturel - Pour des peintures de résine synthétique - Soies naturelles - serrure normale - Virole fer blanc	UN	60		
96	<b>Pinceau plat 60 mm</b> - Manche bois naturel - Pour des peintures de résine synthétique - Soies naturelles - serrure normale - Virole fer blanc	UN	60		
97	<b>Pinceau rond N°6</b> - Manche bois naturel - Pour des peintures de résine synthétique - Soies naturelles - Virole acier-cuivré - Colle époxy - Sortie : environ 62 mm - Diamètre virole : 29 mm	UN	60		
98	<b>DELANTALES imperméable en PVC (Tablier à bavette)</b> - En forme de polygone à six côtés; - Un cordons au cou et à la taille - Imperméable - Mesure: - Longueur 115 à 120 cm - Largeur 65 à 75 cm	UN	30		
99	<b>1 Jeu de 5 Lames de scie sauteuse pour métal</b> - Coupe droite fine - Longueur totale 92 mm - Pas de dents : 1,1 à 1,5 mm - En HCS Acier au carbone	UN	2		
100	<b>1 Jeu de 5 Lames de scie sauteuse pour bois</b> - Épaisseur de coupe: 5 à 50mm - Denture à grand pas progressif - Pas de dents : 4 à 5,2 mm - Longueur 10 cm - Épaisseur 1.45 mm - En HCS Acier au carbone	UN	2		
101	<b>Lame Scie à Métaux 300 mm</b> - Longueur 30 cm - Nombre de dents 10 dent(s) - En acier HSS trempée	UN	30		



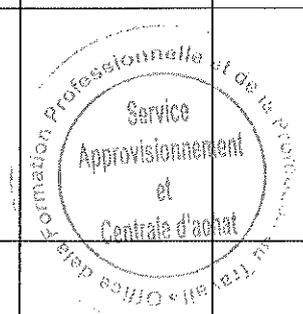
af

Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
102	<b>Coffret De 19 Forets Spécial métal</b> - Emmanchement cylindrique - Diam 1/1.5/2/2.5/3/3.5/4/4.5/5/5.5/6/6.5/7/7.5/8/8.5/9/9.5/10mm - En acier HSS	UN	2		
103	<b>Jeu D' Embouts</b> - 2 embouts plats : 4,5 x 0,6 / 5,5 x 0,8 mm - 2 embouts pour vis cruciformes : PH 1, PH2 - 3 embouts pour vis cruciformes : PZ 1, PZ 2 et PZ 3	UN	2		
104	<b>Pack de 20 Fraises pour Défonceuse</b> - En carbure de Tungstène - Tige-Ø: 8 mm - Fraise à feuillure : - 1 x Fraise à rainure 3,2 mm - 1 x Fraise à rainure 6 mm - 1 x 90° V Fraise à rainure 10 mm - 1 x Fraise de combinaison 12,7 mm - 1 x Fraise à queue d'aronde 12,7 mm - 1 x Fraise à moulurer 6,35 mm - 1 x Fraise à plates 12,7 mm - 1 x Fraise droite 3 mm - 1 x Fraise droite 6 mm - 1 x Fraise droite 12 mm - 1 x Fraise droite 16 mm - 1 x Fraise droite 20 mm - 1 x Fraise à profiler 9,5 mm - 1 x Fraise à plates 9,5 mm - 1 x Fraise à rainure 6,35 mm - 1 x Fraise à arrondir 6,35 mm - 1 x Fraise à double quart de rond 6,35 mm - 1 x Fraise à chanfreiner 45° 32 mm - 1 x Fraise à doucine à profile R4 mm - 1 x Fraise à feuillure 28,6 x 12,7 mm	UN	1		
105	<b>Rivet aluminium tige acier 5 x 12 mm</b> - Tête plate - Livré en paquet de 500 unités	UN	1		
106	<b>Rivet aluminium tige acier 5 x 18 mm</b> - Tête plate - Livré en paquet de 500 unités	UN	1		
107	<b>Vis de réglage, M6 x 35mm</b> - Longueur = 35mm - Taille de filetage = M6 - Matériau = Acier - Finition = Galvanisé - Forme de tête = Hexagonale - Livré en paquet de 500 unités	UN	1		
108	<b>Vis de réglage, M8 x 50mm</b> - Longueur = 50mm - Taille de filetage = M8 - Matériau = Acier - Finition = Galvanisé - Forme de tête = Hexagonale - Livré en paquet de 500 unités	UN	1		



4

Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
109	<b>Rondelle plate extra large M6 mm LL Zinguée</b> - Matériau : acier inoxydable - Taille du filetage : M6 - Épaisseur du matériau : 1.6 mm - Ø extérieur : 18 mm - Ø intérieur : 6.4 mm - Livré en paquet de 200 Unités	UN	3		
110	<b>Rondelle plate extra large M8 mm LL Zinguée</b> - Matériau : acier inoxydable - Taille du filetage : M8 - Épaisseur du matériau : 1.6 à 2.5 mm - Ø extérieur : 27 à 30 mm - Ø intérieur : 8.4 mm environ - Livré en paquet de 200 Unités	UN	3		
111	<b>ECROU HEXAGONAL M6</b> ACIER BRUT Diamètre=M6 Livré en paquet de 500 Unités	UN	1		
112	<b>ECROU HEXAGONAL M8</b> ACIER BRUT Diamètre=M8 Livré en paquet de 500 Unités	UN	1		
113	<b>Vis à bois, 4mm x 20mm</b> - Longueur métrique : 20mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN	3		
114	<b>Vis à bois, 4mm x 30mm</b> - Longueur métrique : 30mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN	3		
115	<b>Vis à bois, 4mm x 40mm</b> - Longueur métrique : 40mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN	3		
116	<b>Vis à bois, 4mm x 50mm</b> - Longueur métrique : 50mm - Forme de tête : Fraisée - Matériau : Acier - Finition : Jaune passivé, galvanisé - Empreinte Cruciforme - Livré en paquet de 100 Unités	UN	3		
117	<b>Clous à pointe et tête plate ordinaire 1 x 15 mm</b> - En acier brut - Diamètre : 1,0 mm - Longueur : 15 mm - Conditionnement en carton de 2 kg	UN	1		



uf

Article n°	Désignation et caractéristiques demandées	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA	PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE	
118	<b>Clous à pointe et tête plate ordinaire 1,8 x 30 mm</b> - En acier brut - Diamètre : 1,8 mm - Longueur : 30 mm - Conditionnement en carton de 2 kg	UN	1		
119	<b>La crémaillère collier de serrage W2 acier zingué largeur 9mm</b> - En acier zingué - Bande non perforée - Largeur : 9 mm - Capacité de serrage min : 10 mm - Capacité de serrage maxi : 16 mm	UN	50		
TOTAL en Hors TVA =					
TOTAL de la TVA (Taux %) =					
MONTANT TOTAL en TTC =					

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

Fait à ..... le .....

Signature et cachet du concurrent



*Handwritten signature*