

ROYAUME DU MAROC

****_**_**_**_****

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE
ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

AVIS D'APPEL D'OFFRES OUVERT N° 60/2023

Le **13 Juillet 2023 à 12 Heures 30 mn**, Il sera procédé, dans les bureaux de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca à l'ouverture des plis relatifs à l'appel d'offres sur offres de prix, ayant pour l'**Acquisition de matière d'œuvre et petit outillage pour le secteur Artisanat destinés à la Direction régionale CASABLANCA** ; répartie en lots suivants :

- **Lot n° 1 : Haute couture**
- **Lot n° 2 : Bijouterie**
- **Lot n° 3 : Maroquinerie**
- **Lot n° 4 : Tapisserie**
- **Lot n° 5 : Menuiserie d'ART**

Le dossier d'appel d'offres peut être retiré au service des marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur SidiMaârouf) Casablanca, il peut être également téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma. Et à partir du site de l'office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

Les cautionnements provisoires sont fixés à la somme de :

- **Lot n°1 : Trois mille Dirhams (3 000.00 DH)**
- **Lot n°2 : Quatorze mille cinq cents Dirhams (14 500.00 DH)**
- **Lot n°3 : Trois mille sept cents Dirhams (3 700.00 DH)**
- **Lot n°4 : Mille huit cents Dirhams (1 800.00 DH)**
- **Lot n°5 : Deux mille huit cents Dirhams (2 800.00 DH)**

Les estimations des coûts des prestations établies par le Maître d'ouvrage sont fixées à la somme de :

- **Lot n°1 : Cent quatre-vingt-dix-sept mille cent trente-trois Dirhams et soixante centimes (197 133,60 DH) en TTC**
- **Lot n°2 : Neuf cent soixante-quatre mille quatre cent neuf Dirhams et cinquante-sept centimes (964 409,57 DH) en TTC**
- **Lot n°3 : Deux cent quarante-sept mille neuf cent cinquante-neuf Dirhams et soixante centimes (247 959,60 DH) en TTC**
- **Lot n°4 : Cent vingt-quatre mille cinquante Dirhams (124 050,00 DH) en TTC**
- **Lot n°5 : Cent quatre-vingt-sept mille deux cent dix-huit Dirhams (187 218,00 DH) en TTC**

Le contenu, la présentation ainsi que le dépôt des dossiers des concurrents doivent être conformes aux dispositions des articles 27, 29 et 31 du Règlement des Marchés de l'OFPPPT.

Les concurrents peuvent :

- ❖ soit envoyer, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- ❖ soit déposer contre récépissé leurs plis dans le bureau du service des marchés rattaché à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route Nouaceur Sidi Maârouf) - Casablanca ;
- ❖ soit les remettre au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance et avant l'ouverture des plis.

- ❖ Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n°20-14 du 8 kaada 1435 (4 septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Les pièces justificatives à fournir sont celles prévues par l'article n° 5 du règlement de consultation

المملكة المغربية
مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل
إعلان عن طلب عروض أثمان مفتوح
رقم 2023/60

في يوم 13 يوليوز 2023 على الساعة الثانية عشرة و النصف صباحا، سيتم في مكتب الإدارة العامة لمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل الكائن بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، فتح الأظرفة المتعلقة بطلب عروض الأثمان المفتوح، لأجل اقتناء مادة العمل والأدوات الصغيرة لقطاع الحرف التقليدية لفائدة المديرية الجهوية الدار البيضاء، موزعة في حصص كالتالي:

- الحصة 1: الخياطة الرفيعة
- الحصة 2: صناعة الحلي
- الحصة 3: صناعة الجلد
- الحصة 4: النسيج
- الحصة 5: فن التجارة

يمكن سحب ملف طلب العروض بمصلحة الصفقات بديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء، كما يمكن كذلك سحبه إلكترونيا من بوابة صفقات الدولة: www.marchéspublics.gov.ma وكذا من بوابة مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل على العنوان التالي: www.ofppt.ma

وتبلغ الضمانة المؤقتة

- الحصة 1: ثلاثة آلاف (3 000.00) درهم
- الحصة 2: أربعة عشر ألفاً وخمسمائة (14 500.00) درهم
- الحصة 3: ثلاثة آلاف وسبع مائة (3 700.00) درهم
- الحصة 4: ألف وثمان مائة (1 800.00) درهم
- الحصة 5: ألفان وثمان مائة (2 800.00) درهم

والكلفة التقديرية للأعمال المحددة من طرف صاحب المشروع تبلغ

- الحصة 1: مائة وسبعة وتسعون ألفاً ومائة وثلاثة وثلاثون درهم وستون سنتيما (197 133,60) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 2: تسعمائة وأربعة وستون ألفاً وأربع مائة وتسعة دراهم وسبعة وخمسون سنتيما (964 409,57) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 3 : مئتان وسبعة وأربعون ألفاً وتسعمائة وتسعة وخمسون و ستون سنتيما (247 959,60) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 4 : مائة وأربعة وعشرون ألفاً وخمسون درهم (124 050,00) مع احتساب جميع الرسوم
- الحصة 5 : مائة وسبعة وثمانون ألفاً ومئتان وثمان مائة عشر درهم (187 218,00) مع احتساب جميع الرسوم

يجب أن يكون كل من محتوى وتقديم ملفات المتنافسين مطابقين لمقتضيات المواد 27، 29 و 31 من نظام الصفقات الخاص بمكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل.
ويمكن للمتنافسين :

- إما إرسالها عن طريق البريد المضمون بإفادة بالاستلام إلى المكتب المذكور؛
- إما إيداع أظرفتهم مقابل وصل، بمكتب مصلحة الصفقات بديرية التموين واللوجستيك الكائنة بملئقي طريق BO. 50 والطريق الوطنية رقم 11 (طريق النواصر – سيدي معروف) - الدار البيضاء؛
- إما تسليمها مباشرة لرئيس لجنة طلب العروض عند بداية الجلسة وقبل فتح الأظرفة.
- إما إيداع أظرفتهم إلكترونيا عبر بوابة الصفقات العمومية وفقا لمقتضيات مرسوم وزارة الاقتصاد و المالية رقم 20-14 (4 شتنبر 2014) ل 8 دوالقعدة 1435 المتعلق بتجريد مساطر الصفقات العمومية من الصفة المادية.

إن الوثائق المثبتة الواجب الإدلاء بها هي تلك المقررة في المادة 5 من نظام الإستشارة.

**OFPPT****مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل****Office de la Formation Professionnelle et de la
Promotion du Travail**

Dossier d'Appel D'Offres Ouvert sur offres de prix

N° 60 / 2023

Financement : Projet OFPPT hors coopérations

Objet :

**Acquisition de matière d'œuvre et petit outillage pour le secteur Artisanat
destinés à la DIRECTION REGIONALE CASABLANCA ; répartie en lots suivants :**

- Lot n°1 : HAUTE COUTURE
- Lot n°2 : BIJOUTERIE
- Lot n°3 : MAROQUINERIE
- Lot n°4 : TAPISSERIE
- Lot n°5 : MENUISERIE D'ART



REGLEMENT DE LA CONSULTATION

ARTICLE N°1 : OBJET DU REGLEMENT DE LA CONSULTATION

Le présent règlement de consultation concerne l'appel d'offres ouvert sur offres des prix ayant pour objet l'acquisition de matière d'œuvre et petit outillage pour le secteur Artisanat destinés à la DIRECTION REGIONALE CASABLANCA ; répartie en lots suivants :

- Lot n°1: HAUTE COUTURE
- Lot n°2: BIJOUTERIE
- Lot n°3: MAROQUINERIE
- Lot n°4: TAPISSERIE
- Lot n°5: MENUISERIE D'ART

Il est établi en vertu des dispositions de l'article n°18, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation professionnelle et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

Les prescriptions du présent règlement ne peuvent en aucune manière déroger ou modifier les conditions et les formes prévues par le règlement des marchés de l'OFPPT. Toute disposition contraire au règlement des marchés de l'OFPPT est nulle et non avenue. Seules sont valables les précisions et prescriptions complémentaires conformes aux dispositions de l'article 18 et des autres articles du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°2 : MAITRE D'OUVRAGE

Le maître d'ouvrages du marché qui sera passé suite au présent appel d'offres est : **l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).**

ARTICLE N°3 : DEFINITIONS :

Au sens du règlement des marchés de l'OFPPT on entend par :

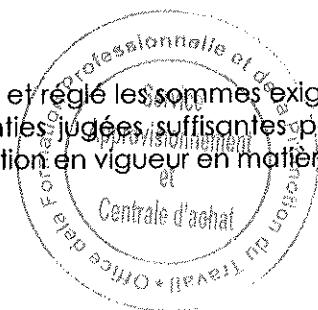
- 1- **Attributaire** : concurrent dont l'offre a été retenue avant la notification de l'approbation du marché ;
- 2- **Autorité compétente** : l'ordonnateur ou la personne déléguée (sous-ordonnateur) par lui pour approuver le marché ;
- 3- **Concurrent** : toute personne physique ou morale qui propose une offre en vue de la conclusion d'un marché ;
- 4- **Groupement** : deux ou plusieurs concurrents qui souscrivent un engagement unique dans les conditions prévues à l'article 140 ci-dessous ;
- 5- **Titulaire** : attributaire auquel l'approbation du marché a été notifiée.

ARTICLE N°4 : CONDITIONS REQUISES DES CONCURRENTS

Conformément aux dispositions de l'article n°24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

Peuvent valablement participer et être attributaire(s) de(s) marché(s) afférent(s) au présent appel d'offres, les personnes physiques ou morales, qui :

- a) Justifient des capacités juridiques, techniques et financières requises ;
- b) Sont en situation fiscale régulière, pour avoir souscrit leurs déclarations et réglé les sommes exigibles dûment définitives ou, à défaut de règlement, constitué des garanties jugées suffisantes par le comptable chargé du recouvrement, et ce conformément à la législation en vigueur en matière de recouvrement ;



- c) Sont affiliées à la Caisse Nationale de Sécurité Sociale ou à un régime particulier de prévoyance sociale, et souscrivent de manière régulière leurs déclarations de salaires et sont en situation régulière auprès de ces organismes.

Ne sont pas admises à participer aux appels d'offres :

- Les personnes en liquidation judiciaire ;
- Les personnes en redressement judiciaire, sauf autorisation spéciale délivrée par l'autorité judiciaire compétente ;
- Les personnes ayant fait l'objet d'une exclusion temporaire ou définitive prononcée dans les conditions fixées par l'article n°142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- Les personnes qui représentent plus d'un concurrent dans une même procédure de passation de marchés.

ARTICLE N°5 : JUSTIFICATION DES CAPACITES ET DES QUALITES DES CONCURRENTS

I- Chaque concurrent est tenu de présenter un dossier administratif et un dossier technique. Chaque dossier peut être accompagné d'un état des pièces qui le constituent.

A- Le dossier administratif comprend :

1. Pour chaque concurrent, au moment de la présentation des offres :

- a) Une déclaration sur l'honneur, en un exemplaire unique, établie conformément au modèle joint en annexe.
- b) L'original du récépissé du cautionnement provisoire ou l'attestation de la caution personnelle et solidaire en tenant lieu, le cas échéant. En cas de groupement, le cautionnement provisoire doit être constitué conformément aux dispositions du § C de l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

N.B : 1 - Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements agréés à cet effet par le ministre chargé des finances Marocain (pour les candidats étrangers, ces cautions personnelles et solidaires doivent être avalisées par une banque marocaine).

2 - Les pièces a et b ne doivent exprimer aucune restriction ou réserve sous peine d'être rejetées par la commission d'appel d'offres.

Pour les groupements, il y a lieu de produire :

- + Une copie légalisée de la convention constitutive du groupement prévue à l'article n°140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- + Une note indiquant notamment l'objet de la convention, la nature du groupement, le mandataire, la durée de la convention, la répartition des prestations, le cas échéant.

2. Pour le concurrent auquel il est envisagé d'attribuer le marché, dans les conditions fixées à l'article 40 du Règlement des Marchés de l'OFPPT :

- a) La ou les pièces justifiant les pouvoirs conférés à la personne agissant au nom du concurrent et ce conformément à l'alinéa a) du paragraphe 2 de l'article n°25 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
- b) Une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant que le concurrent est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;
- c) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 joumada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

* La date de production des pièces prévues aux b) et c) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

- d) Le certificat d'immatriculation au registre de commerce pour les personnes assujetties à l'obligation d'immatriculation conformément à la législation en vigueur ;

Pour, les concurrents non installés au Maroc : l'équivalent des attestations visées aux paragraphes b, c et d ci-dessus, délivrées par les administrations ou les organismes compétents de leurs pays d'origine ou de provenance pour les concurrents non installés au Maroc.

A défaut de la délivrance de tels documents par les administrations ou les organismes compétents de leur pays d'origine ou de provenance, lesdites attestations peuvent être remplacées par une attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits ou par une déclaration sur l'honneur dûment certifiée par les autorités compétentes du pays d'origine attestant l'impossibilité de produire l'ensemble ou une partie des documents précités.

B - Le dossier technique comprend :

1. Une note indiquant les moyens humains et techniques du concurrent et mentionnant éventuellement, le lieu, la date, la nature et l'importance des prestations à l'exécution desquelles le concurrent a participé et la qualité de sa participation.
2. Les attestations ou leurs copies certifiées conformes à l'originale délivrées par les maîtres d'ouvrage publics ou privés ou par les hommes de l'art sous la direction desquels le concurrent a exécuté des prestations de mêmes familles. Chaque attestation précise notamment la nature des prestations, leur montant et l'année de réalisation ainsi que le nom et la qualité du signataire et son appréciation.

ARTICLE N°6 : DOCUMENTS A FOURNIR PAR LES ORGANISMES PUBLICS

Lorsque le concurrent est un établissement public, il doit fournir :

1. Au moment de la présentation de l'offre, outre le dossier technique et additif le cas échéant et en plus des pièces prévues à l'alinéa 1) du I-A de l'article 5 ci-dessus, une copie du texte l'habilitant à exécuter les prestations objet du marché ;

2. S'il est retenu pour être attributaire du marché :

a) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'original délivrée depuis moins d'un an par l'Administration compétente du lieu d'imposition certifiant qu'il est en situation fiscale régulière ou à défaut de paiement qu'il a constitué les garanties prévues à l'article 4 ci-dessus. Cette attestation, qui n'est exigée que pour les organismes soumis au régime de la fiscalité, doit mentionner l'activité au titre de laquelle le concurrent est imposé ;

b) une attestation ou sa copie certifiée conforme à l'originale délivrée depuis moins d'un an par la Caisse nationale de sécurité sociale certifiant que le concurrent est en situation régulière envers cet organisme conformément aux dispositions prévues à cet effet à l'article 4 ci-dessus ou de la décision du ministre chargé de l'emploi ou sa copie certifiée conforme à l'originale, prévue par le dahir portant loi n° 1-72-184 du 15 jourada II 1392 (27 juillet 1972) relatif au régime de sécurité sociale assortie de l'attestation de l'organisme de prévoyance sociale auquel le concurrent est affilié et certifiant qu'il est en situation régulière vis-à-vis dudit organisme.

La date de production des pièces prévues aux a) et b) ci-dessus sert de base pour l'appréciation de leur validité.

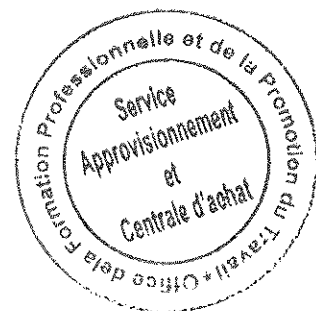
ARTICLE N°7 : CONTENU DES DOSSIERS DES CONCURRENTS

Les dossiers présentés par les concurrents doivent comporter :

- 7.1 - **Les dossiers administratifs et techniques**, prévus à l'article 5 ci-dessus.

- 7.2 - **Une offre technique :**

L'offre technique du concurrent doit comprendre les éléments suivants :



1. Les « spécifications techniques des fournitures » renseignés conformément au canevas prévu à l'annexe : Lot N°1, 2, 3, 4 et 5 du cahier des prescriptions spéciales et ce, en faisant ressortir l'annexe caractéristiques des fournitures proposées par le concurrent, leurs marques et leurs références. Cette annexe est signée par le concurrent et étayée par **les catalogues et/ou Documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures »** afférents aux équipements et /ou fournitures proposées. Ces catalogues et/ou documents relatifs aux « spécifications techniques des équipements et/ou fournitures » doivent être cachetés sur toutes les pages et portant le numéro de l'appel d'offres et l'item correspondant.

Il est à noter que :

- Pour le cas d'un groupement, les documents relatifs à l'offre technique sont à signer par l'ensemble des membres du groupement, soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.
- Pour les pièces de l'offre technique de la solution variante, les mêmes pièces sont exigées et ce, pour les fournitures proposées au titre de la solution variante.

7.3 - Une offre financière qui comprend :

a) l'acte d'engagement par lequel le concurrent s'engage à réaliser les prestations objet du marché conformément aux conditions prévues aux cahiers des charges et moyennant un prix qu'il propose. Il est établi en un seul exemplaire conformément au modèle joint au présent règlement.

Cet acte d'engagement dûment rempli, et comportant le relevé d'identité bancaire (RIB), est signé par le concurrent ou son représentant habilité, sans qu'un même représentant puisse représenter plus d'un concurrent à la fois pour le même marché.

Lorsque l'acte d'engagement est souscrit par un groupement tel qu'il est défini à l'article 140 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, il doit être signé soit par chacun des membres du groupement ; soit seulement par le mandataire si celui-ci justifie des habilitations sous forme de procurations légalisées pour représenter les membres du groupement lors de la procédure de passation du marché.

b) le bordereau des prix - détail estimatif prix établis par le Maître d'Ouvrage Délégué et figurant dans le dossier d'appel d'offres.

Le montant total de l'acte d'engagement doit être libellé en chiffres et en toutes lettres.

Le bordereau des prix - détail estimatif doivent tenir compte de :

- ✚ La saisie doit se faire par les moyens numériques (non manuscrits).
- ✚ Les prix unitaires doivent être libellés en chiffres.
- ✚ Les montants totaux doivent être libellés en chiffres.

En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement, et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

7.4 - Le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

ARTICLE N°8 : OFFRE VARIANTE.

Des variantes pourront être proposées par les concurrents.

La présentation des variantes n'implique pas l'obligation pour le soumissionnaire de présenter une offre pour la solution de base initialement prévue.

Les modalités d'examen des offres de base seront effectuées conformément aux spécifications techniques des fournitures proposées annexé au cahier des prescriptions spéciales.



Les modalités d'examen des offres variantes seront effectuées de la même manière que l'offre technique de base.

Les offres variantes présentées par les concurrents font l'objet d'un pli distinct de l'offre de base éventuellement proposée. Dans ce cas, les pièces du dossier administratif visées à l'alinéa 1) du paragraphe I-A de l'article 5 et de l'article 6 ci-dessus, le dossier technique est valable aussi bien pour la solution de base que pour les offres variantes.

Dans le cas où le concurrent ne présente qu'une offre variante, le pli contenant celle-ci doit être présentée conformément à l'article 13 ci-dessous, accompagnée des dossiers prévus à l'article 7 ci-dessus, ainsi que le cahier des prescriptions spéciales paraphé et signé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet et doit porter en outre la mention " offre variante".

ARTICLE N°9 : COMPOSITION DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article 19 du règlement des marchés de l'OFPPT, le dossier d'appel d'offres comprend :

- a) Une copie de l'avis d'appel d'offres ouvert ;
- b) Un exemplaire du cahier des prescriptions spéciales ;
- c) Le modèle de l'acte d'engagement visé à l'article 7 précité ;
- d) Le modèle du bordereau des prix - détail estimatif ;
- e) Le modèle de la déclaration sur l'honneur prévue à l'article 5 précité ;
- f) Le présent règlement de la consultation.

ARTICLE N°10 : INFORMATION DES CONCURRENTS

Tout concurrent peut demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique de lui fournir des éclaircissements ou renseignements concernant l'appel d'offres ou les documents y afférents. Cette demande n'est recevable que si elle parvient au maître d'ouvrage au moins sept (7) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

Le maître d'ouvrage doit répondre à toute demande d'information ou d'éclaircissement reçue dans le délai prévu ci-dessus.

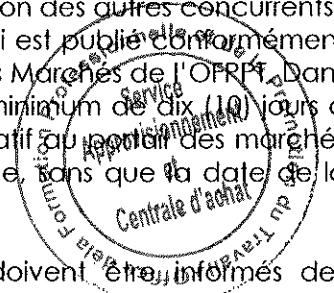
Tout éclaircissement ou renseignement, fourni par le maître d'ouvrage à un concurrent à la demande de ce dernier, doit être communiqué le même jour et dans les mêmes conditions aux autres concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé le dossier d'appel d'offres et ce par lettre recommandée avec accusé de réception, par fax confirmé ou par voie électronique. Il est également mis à la disposition de tout autre concurrent dans le portail des marchés publics et communiqué aux membres de la commission d'appel d'offres.

Les éclaircissements ou renseignements fournis par le maître d'ouvrage doivent être communiqués au demandeur et aux autres concurrents dans les sept (7) jours suivant la date de réception de la demande d'information ou d'éclaircissement du concurrent. Toutefois, lorsque ladite demande intervient entre le dixième et le septième jour précédant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis la réponse doit intervenir au plus tard trois (3) jours avant la date prévue pour la séance d'ouverture des plis.

ARTICLE N°11 : MODIFICATION DANS LE DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Conformément aux dispositions de l'article n°19 § 7 du règlement des marchés de l'OFPPT, exceptionnellement, le maître d'ouvrage peut introduire des modifications dans le dossier d'appel d'offres sans changer l'objet du marché. Ces modifications sont communiquées à tous les concurrents ayant retiré ou ayant téléchargé ledit dossier, et introduites dans les dossiers mis à la disposition des autres concurrents. Lorsque les modifications nécessitent la publication d'un avis rectificatif, celui-ci est publié conformément aux dispositions de l'alinéa 1 du paragraphe I-2 de l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT. Dans ce cas, la séance d'ouverture des plis ne peut être tenue que dans un délai minimum de dix (10) jours à compter du lendemain de la date de la dernière publication de l'avis rectificatif au portail des marchés publics, du site de l'Office le cas échéant et dans le journal paru le deuxième, sans que la date de la nouvelle séance ne soit antérieure à celle prévue par l'avis de publicité initial.

Les concurrents ayant retiré ou téléchargé les dossiers d'appel d'offres doivent être informés des modifications prévues ci-dessus ainsi que de la nouvelle date d'ouverture des plis, le cas échéant.



4

Lorsqu'un concurrent estime que le délai prévu par l'avis de publicité pour la préparation des offres n'est pas suffisant compte tenu de la complexité des prestations objet du marché, il peut, au cours de la première moitié du délai de publicité, demander au maître d'ouvrage, par courrier porté avec accusé de réception, par fax confirmé ou par courrier électronique confirmé, le report de la date de la séance d'ouverture des plis.

La lettre du concurrent doit comporter tous les éléments permettant au maître d'ouvrage d'apprécier sa demande de report.

Si le maître d'ouvrage reconnaît le bienfondé de la demande du concurrent, il peut procéder au report de la date de la séance d'ouverture des plis. Le report, dont la durée est laissée à l'appréciation du maître d'ouvrage.

Dans ce cas, le report de la date de la séance d'ouverture des plis, ne peut être effectué qu'une seule fois quel que soit le concurrent qui le demande.

ARTICLE N°12 : REPARTITION EN LOTS.

- Le jugement des offres, prévu pour le présent appel d'offres, est un jugement **par lot**.
- Le soumissionnaire peut faire une offre pour un ou plusieurs lots de l'appel d'offres.
- Chaque lot fait l'objet d'un seul marché séparé et les quantités indiquées aux différents lots sont indivisibles.
- Le soumissionnaire doit obligatoirement offrir l'ensemble de la quantité indiquée à chaque lot.
- Les offres partielles, techniques et financières, ne sont en aucun cas prises en considération.

Pour l'attribution, le Maître d'Ouvrage Délégué procède à l'ouverture, à l'examen des offres de chaque lot, et à l'attribution par lot.

ARTICLE N°13 : PRESENTATION DES DOSSIERS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article n°29 du règlement des marchés de l'OFPPT :

A- Le dossier présenté par chaque concurrent est mis dans un pli fermé portant :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, éventuellement, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;
- L'avertissement que " le pli ne doit être ouvert que par le président de la commission d'appel d'offres lors de la séance publique d'ouverture des plis ".

B- Ce pli contient trois enveloppes distinctes :

- a) La première enveloppe comprend le dossier administratif, le dossier technique, le cahier des prescriptions spéciales dûment signé et paraphé par le concurrent ou son représentant dûment habilité à cet effet.

Cette enveloppe doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « dossiers administratif et technique ».

- b) La deuxième enveloppe comprend l'offre financière du soumissionnaire « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « offre financière ».

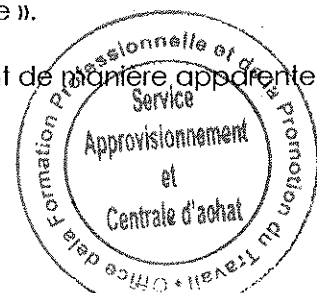
- c) La troisième enveloppe contient l'offre technique « Une enveloppe pour chaque lot ». Elle doit être cachetée et porter de façon apparente la mention « offre technique ».

C- Les enveloppes visées aux paragraphes a, b, et c du B ci-dessus indiquent de manière apparente :

- Le nom et l'adresse du concurrent ;
- L'objet du marché et, le cas échéant, l'indication du lot ;
- La date et l'heure de la séance d'ouverture des plis ;

ARTICLE N°14 : RETRAIT DU DOSSIER D'APPEL D'OFFRES.

Le dossier d'appel d'offres est mis à la disposition des concurrents dans le bureau du Service des Marchés à la Direction de l'Approvisionnement et la Logistique, sis Intersection de la Route BO n° 50 et la R.N.11 (Route



Nouaceur Sidi Maârouf) à Casablanca, dès la première parution de l'avis d'appel d'offres dans l'un des supports de publication prévus à l'article 20 du Règlement des Marchés de l'OFPPT et jusqu'à la date limite de remise des offres. Le dossier d'appel d'offres est remis gratuitement aux concurrents.

Le dossier d'appel d'offres peut être téléchargé à partir du portail des marchés de l'Etat www.marchéspublics.gov.ma et à partir du site de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail : www.ofppt.ma.

ARTICLE N°15 : DEPOT DES PLIS DES CONCURRENTS.

Conformément aux dispositions de l'article 31 du règlement des marchés de l'OFPPT, les plis sont, au choix des concurrents :

- Soit déposés, contre récépissé, dans le bureau de la Direction des Approvisionnements et Logistique (Service des Marchés), sis Intersection de la Route B.O. n° 50 et la Route Nationale 11 Sidi Maârouf – Casablanca MAROC ;
- Soit envoyés, par courrier recommandé avec accusé de réception, au bureau précité ;
- Soit remis, séance tenante, au président de la commission d'appel d'offres au début de la séance, et avant l'ouverture des plis.
- Soit transmis par voie électronique conformément aux dispositions de l'arrêté du ministère de l'économie et des finances n° 20-14 du 8 kaada 1435 (4 Septembre 2014) relatif à la dématérialisation des procédures de passation des marchés publics.

Le délai pour la réception des plis expire à la date et l'heure fixées par l'avis d'appel d'offres pour la séance d'ouverture des plis.

Les plis déposés ou reçus postérieurement au jour et à l'heure fixés ne sont pas admis.

ARTICLE N°16 : DELAI DE VALIDITE DES OFFRES

Conformément aux dispositions de l'article n°33 du règlement des marchés de l'OFPPT, les concurrents restent engagés par leurs offres pendant un délai de soixante-quinze (75) jours, à compter de la date de la séance d'ouverture des plis.

Si la commission d'appel d'offres estime ne pas être en mesure d'effectuer son choix pendant le délai prévu ci-dessus, le maître d'ouvrage saisit les concurrents, avant l'expiration de ce délai par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax confirmé ou par tout autre moyen de communication donnant date certaine et leur propose une prorogation pour un nouveau délai qu'il fixe. Seuls les concurrents ayant donné leur accord par lettre recommandée avec accusé de réception ou par fax ou par tout autres moyens de communication donnant date certaine adressée au maître d'ouvrage, avant la date limite fixée par ce dernier, restent engagés pendant ce nouveau délai.

ARTICLE N°17 : LANGUE DE L'OFFRE.

L'offre préparée par le concurrent ainsi que toute correspondance et tous documents concernant l'offre échangée entre le candidat et l'OFPPT seront rédigés en Langue Française.

Tout document imprimé fourni par le candidat peut être rédigé en une autre langue dès lors qu'il est accompagné d'une traduction en langue française par une personne/autorité compétente, des passages intéressants l'offre. Dans ce cas et aux fins de l'interprétation de l'offre, la traduction française fait foi.

ARTICLE N°18 : PRIX PREFERENTIELS POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE.

Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels pour l'éducation.

ARTICLE N°19 : MONNAIE DE L'OFFRE.

Pour le concurrent national, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé en Dirhams.



Pour le concurrent non installé au Maroc, la monnaie dans laquelle le prix des offres doit être formulé et exprimé est l'Euro ou le dollar USA. Dans ce cas, pour être évalués et comparés, les montants des offres exprimées en monnaies étrangères doivent être convertis en dirham. Cette conversion doit s'effectuer sur la base du cours vendeur du Dirham en vigueur le premier jour ouvrable de la semaine précédant celle du jour d'ouverture des plis donné par Bank Al-Maghrib.

ARTICLE N°20 : DEPENSES ENCOURUES DU FAIT DE L'APPEL D'OFFRES

Le soumissionnaire supporte toutes les dépenses encourues du fait de la préparation et de la présentation de son offre à l'OFPPT qui ne pourra, en aucun cas, en être tenu pour responsable, quel que soit le déroulement ou l'issue de la procédure d'appel d'offres.

ARTICLE N°21 : EVALUATION DES OFFRES DES CONCURRENTS.

Les offres des concurrents admissibles sont examinées conformément aux dispositions des articles **36, 38, 39, 40 et 41** du Règlement des Marchés de l'OFPPT.

Les capacités techniques et financières des concurrents seront appréciées comme suit :

- Seuls seront retenus, les concurrents ayant présenté au moins une attestation de références, conformes aux prescriptions de l'article 5-alinéa B-2 du présent règlement de consultation, se rapportant à des prestations de la même famille de celles objet du présent appel d'offres, dont le montant est supérieur ou égal à 25 % de l'estimation des lots concernés, réalisées au cours des années (2015 et postérieur).

Aussi, il est précisé qu'en cas d'attestation délivrée à un groupement, celle-ci sera appréciée pour la cote part réalisé par le (s) concurrent(s) ou à défaut de renseignement, pour part égale du montant globale de l'attestation.

Les offres techniques seront évaluées comme suit :

- La conformité technique des offres (de base et / ou des variantes) sera appréciée, sur la base des documents présentés dans l'offre technique du soumissionnaire et par rapport aux spécifications techniques des fournitures demandées au niveau du CPS.
- En cas de discordance des spécifications techniques entre les pièces de l'offre technique d'un ou plusieurs concurrents, la commission d'appel d'offres peut demander par écrit à l'un ou à plusieurs concurrents des précisions, éclaircissements et/ou des compléments d'informations, des données sur leurs offres techniques. Ces éléments qui doivent concerner les documents contenus dans lesdites offres.
- Tout article ne répondant pas aux spécifications techniques demandées sera déclaré non conforme.
- La commission peut, avant de se prononcer, charger une sous-commission technique pour analyser les offres techniques proposées.

Conformément aux dispositions des articles 39, 40 et 41 du Règlement des Marchés de l'OFPPT précité, l'examen des offres financières concerne les seuls concurrents admis à l'issue de l'examen de leurs dossiers administratifs et techniques et leur offre technique y compris catalogues, catalogues, et/ou documents relatives aux « spécifications techniques des fournitures » présentés.

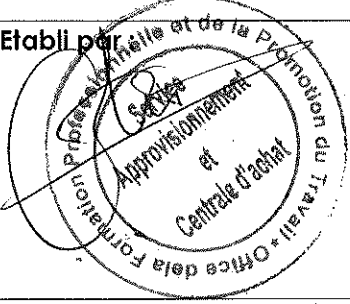


Le marché sera attribué au concurrent, retenu à l'issue de l'examen des dossiers administratifs et techniques, de l'offre technique et de l'offre financière la moins disant par lot.

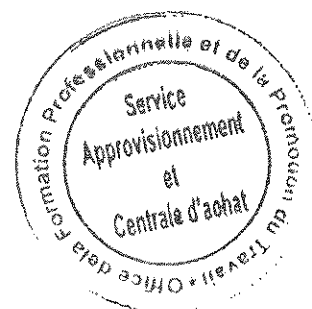
NB : En application des dispositions de l'article 27 du règlement des marchés l'OFPPT précité, les corrections des erreurs arithmétiques s'effectueront de la manière suivante :

- En cas de discordance entre les prix unitaires du bordereau des prix et ceux du détail estimatif, les prix du bordereau des prix prévalent ;



- En cas de discordance entre le montant total de l'acte d'engagement et de celui du bordereau des prix-détail estimatif, le montant de ce dernier document est tenu pour bon pour établir le montant réel de l'acte d'engagement.

<p>Etabli par</p> 	<p>Vérifié par le Service des Marchés :</p> <p>Achraf HAJJAJI Service des Marchés Cher de Service des Marchés</p> 
<p>Le maître d'ouvrage Directeur de l'Approvisionnement et la Logistique</p> 	



MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT

ACTE D'ENGAGEMENT

A -Partie réservée à l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°..... du

Objet du marché : Acquisition de matière d'œuvre et petit outillage pour le secteur Artisanat destinés à la
DIRECTION REGIONALE CASABLANCA ; répartie en lots suivants :

Lot N° :

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3
paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la
Promotion du Travail (OFPPT).

B - Partie réservée au concurrent

a) Pour les personnes physiques

Je (1), soussigné : (prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour
mon propre compte, adresse du domicile éluaffilié à la
CNSS sous le (2) inscrit au registre du commerce de..... (localité) sous le
n° (2) n° de patente..... (2) :

b) Pour les personnes morales

Je (1), soussigné (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
agissant au nom et pour le compte de..... (raison sociale et forme juridique de la société)
au capital de:.....
adresse du siège social de la société.....
adresse du domicile élu.....
affiliée à la CNSS sous le n°.....(2) et (3)
inscrite au registre du commerce..... (localité) sous le n°..... (2) et (3)
n° de patente.....(2) et (3)
n° d'identification fiscale.....
n° de l'Identifiant commun de l'Entreprise.....(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la
partie A ci-dessus ;

après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent
ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux
modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et
moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

- Montant total hors T.V.A.:.....(en lettres et en chiffres)
- Taux de la TVA :(en pourcentage)
- Montant de la T.V.A.:.....(en lettres et en chiffres)
- Montant total T.V.A. comprise :.....(en lettres et en chiffres)



L'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail se libérera des sommes dues par lui en faisant donner crédit au compte (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (4) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

Fait à.....le.....

(Signature et cachet du concurrent)

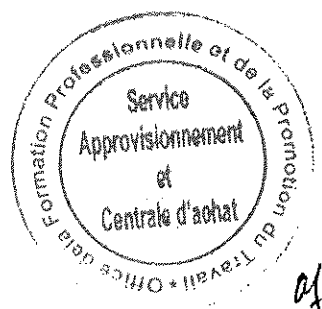
(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :

- mettre : «Nous, soussignés..... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
- ajouter l'alinéa suivant : « désignons..... (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».

(2) Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.

(3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.

(4) supprimer les mentions inutiles



MODELE DE DECLARATION SUR L'HONNEUR

DECLARATION SUR L'HONNEUR

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert N°....., sur offres des prix.

Objet du marché : Acquisition de matière d'œuvre et petit outillage pour le secteur Artisanat destinés à la
DIRECTION REGIONALE CASABLANCA ; répartie en lots suivants :

Lot N° :

A - Pour les personnes physiques

Je, soussigné : (prénom, nom et qualité)
agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,
adresse du domicile élu :
affilié à la CNSS sous le n° : (1)
inscrit au registre du commerce de.....(localité) sous le n° (1) n° de
patente..... (1)
n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR.....(RIB), ouvert à

B - Pour les personnes morales

Je, soussigné (prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)
agissant au nom et pour le compte de..... (raison sociale et forme juridique de la société)
au capital de:.....
adresse du siège social de la société..... adresse du domicile
élu.....
affiliée à la CNSS sous le n°.....(1)
inscrite au registre du commerce..... (localité) sous le n°.....(1)
n° de patente.....(1)
n° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR.....(RIB) , ouvert à
n° de l'identifiant Commun de l'Entreprise :.....(1)

- Déclare sur l'honneur :

- 1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;
- 2- que je remplit les conditions prévues à l'article 24 du Règlement des Marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'office de la formation professionnelle et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;
- 3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;
- 4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :
 - à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l'OFPPT ;
 - que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que le maître d'ouvrage a prévues dans ledit cahier ;
 - à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)
- 5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;
- 6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.



- 7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).
- 8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- 9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.
- 10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l'article 142 du Règlement des Marchés de l'OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....le.....

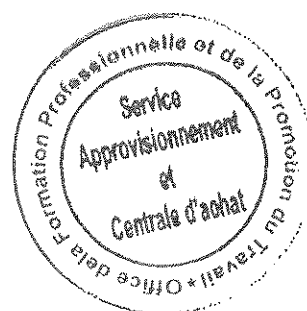
Signature et cachet du concurrent

- (1)** Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d'origine, la référence à l'attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d'origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.
- (2)** à supprimer le cas échéant.
- (3)** Lorsque le CPS le prévoit.
- (4)** à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l'OFPPT.
- (*)** en cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.



uf

**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES
(C. P. S.)**



CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° / 2023.

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l'article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

Entre les soussignés :

D'une part :

L'OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL (O.F.P.P.T.),
représenté par son Directeur Général,

Et,

D'autre part :

La société :

- Titulaire du compte (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB) numéro.....

- Adresse du siège social de la société :
- Adresse du domicile élu :
- Affiliée à la CNSS sous le n° :
- Inscrite au registre de commerce de (localité) sous le n° :
- Patente n° :
- N° d'identification fiscale
- n° de l'Identifiant Commun de l'Entreprise :
- Représentée par :
Monsieur

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,

CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :

ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHÉ

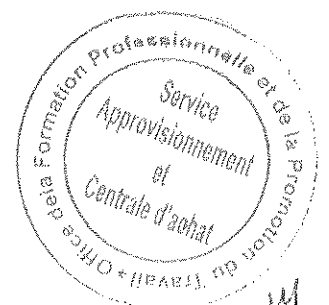
Le présent marché a pour objet : Acquisition de matière d'œuvre et petit outillage pour le secteur Artisanat destinés à la DIRECTION REGIONALE CASABLANCA ; répartie en lots suivants :

- Lot n°1: HAUTE COUTURE
- Lot n°2: BIJOUTERIE
- Lot n°3: MAROQUINERIE
- Lot n°4: TAPISSERIE
- Lot n°5: MENUISERIE D'ART

ARTICLE 2 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHÉ

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- L'offre technique du titulaire,



5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaâbane 1437 (13 mai 2016).

En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus

ARTICLE 3 : AUTRES TEXTES APPLICABLES

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le règlement des marchés, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014), relatif aux marchés publics de l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- L'arrêté 2-3663 du 13 /07/2005 portant organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).
- La décision du Ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.

Ainsi que tous les textes réglementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

ARTICLE N°4 : CARACTERE DES PRIX

Les prix de la fourniture objet du présent marché sont fermes et non révisables.

Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le maître d'ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

ARTICLE N°5 : NATURE DES PRIX

Le présent marché est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire du marché sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix-détail estimatif, joint au présent cahier des prescriptions spéciales, aux quantités réellement exécutées conformément au marché.

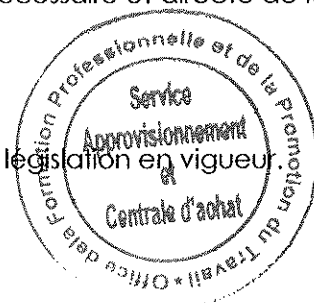
Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de la livraison des fournitures y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au titulaire une marge pour bénéfices et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

ARTICLE N°6 : DROITS DE TIMBRES

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°7 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD

Délai d'exécution :



Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **60 Jours (Soixante jours)**.

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire

Le délai que se réserve l'OFPPT pour la vérification de la conformité technique, n'est pas inclus dans le délai contractuel susmentionné.

Tout article jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

L'OFPPT s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

Pénalités de retard :

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité de Un pour mille (1/1000) du montant initial du marché, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au titre des retards est plafonné à huit pour cent (8%) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAGT.

ARTICLE N°8 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAGT est :

• Lot n°1 : Trois Mille dirhams	3 000,00 DH
• Lot n°2 : Quatorze Mille Cinq Cent dirhams	14 500,00 DH
• Lot n°3 : Trois Mille Sept Cent dirhams	3 700,00 DH
• Lot n°4 : Mille Huit Cent dirhams	1 800,00 DH
• Lot n°5 : Deux Mille Huit Cent dirhams	2 800,00 DH

Le cautionnement provisoire reste acquis au Maître d'Ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAGT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

N.B : Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agrés à cet effet conformément à la législation en vigueur.

ARTICLE N°9 : LIVRAISON DE LA FOURNITURE AU SITE BENEFICIAIRE

Les fournitures seront livrées aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.



Toutefois, l'acheminement des fournitures vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- o Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires

Toutefois et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition dudit planning peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

ARTICLE N°10 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique de la fourniture livrée dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire. En cas d'indisponibilité du Site bénéficiaire, les opérations de vérification de conformité technique seront effectuées dans l'Entrepôt dédié avant l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'OFPPT et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Les articles jugés non-conformes sont récupérés séance tenante par le titulaire, ceux présentant des observations doivent faire l'objet de levée de réserves dans un délai maximum de **15 jours** qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des fournitures concernées. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable de la fourniture en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des fourniture(s).

L'OFPPT procédera à la vérification de la conformité technique de la fourniture avec les spécifications du marché (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique, ...) dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié, à la date prévue, en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.

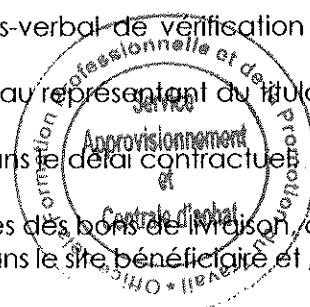
La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'OFPPT et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Toute divergence par rapport au marché doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

Tout article jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

Le titulaire remettra aux représentants du site bénéficiaire 5 exemplaires originaux des bons de livraison, afin de renseigner les numéros d'enregistrement dans les livres journal et inventaire dans le site bénéficiaire et /ou l'entrepôt dédié.



ARTICLE N°11 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE

Vu la nature de la fourniture, les réceptions provisoire et définitive sont confondues, et la réception sera prononcée une fois que les vérifications nécessaires sont déclarées satisfaisantes par la commission de réception ayant établi les procès-verbaux des fournitures livrées.

ARTICLE N°12 : MODE DE REGLEMENT

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

ARTICLE N°13 : MODALITES DE PAIEMENT

Le titulaire adressera à l'Office les factures en cinq exemplaires avec les bons de livraisons des articles réceptionnés conformes.

Les sommes dues au titulaire seront réglées à son compte dont le numéro est précisé dans le marché.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

ARTICLE N°14 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T., ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, échantillons ou information fournis par l'O.F.P.P.T. ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à la dite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T, n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de l'O.F.P.P.T. et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'O.F.P.P.T. sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

ARTICLE N°15 : BREVETS

Le titulaire garantira l'O.F.P.P.T, contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi de la fourniture ou d'un de leurs éléments au MAROC.

ARTICLE N°16 : SOUS-TRAITANCE

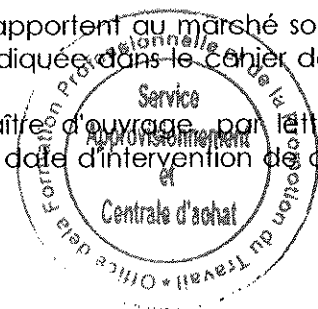
Toute sous-traitance éventuelle au titre de ce marché se fera dans les conditions de l'article n°141 du règlement des marchés de l'OFPPT.

ARTICLE N°17 : DOMICILE DU TITULAIRE

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au maître d'ouvrage dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le maître d'ouvrage par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

ARTICLE N°18 : VALIDITE DU MARCHE

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de l'Office ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

ARTICLE N°19 : GARANTIE

Le titulaire garantit que tous les articles livrés en exécution du marché sont de bonne qualité et n'aura aucune défectuosité qui peut se révéler pendant son utilisation normale.

ARTICLE N°20 : RETENUE DE GARANTIE

Compte tenu de la nature des fournitures objet du présent marché, aucune retenue de garantie ne sera effectuée sur le montant des acomptes délivrés au titulaire.

ARTICLE N°21 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES

En application des dispositions de l'article 25 du CCAGT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

ARTICLE N°22 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT).

ARTICLE N°23 : NANTISSEMENT

Dans l'éventualité d'une affectation en nantissement du présent marché, il est précisé que :

- 1- La liquidation des sommes dues par l'Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail, en exécution du marché sera opérée par le Directeur Général de l'O.F.P.T. ou par la personne ayant reçu délégation à cet effet.
- 2- Les paiements prévus au présent marché seront effectués par le Trésorier Payeur de l'Office, seul qualifié pour recevoir les significations des créanciers du titulaire du marché.
- 3- Les renseignements et les états prévus à l'article 8 du Dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n° 112-13 relative au nantissement des marchés publics, seront fournis par le Directeur Général de l'OFPPT au titulaire du marché ainsi qu'au bénéficiaire éventuel des nantissemements ou subrogations.
- 4- En application de l'article 13 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT), l'Office délivrera à la demande du titulaire un exemplaire unique du marché. Les frais de timbrage sont à la charge exclusive du titulaire.

ARTICLE N°24 : RESILIATION DU MARCHE

Le marché peut être résilié par l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et règlement des marchés de l'OFPPT, approuvé le 18 Chaabane 1435 (16 Juin 2014)).

ARTICLE N°25 : MESURES COERCITIVES

Lorsque le titulaire ne se conforme pas, soit aux stipulations du marché, soit aux ordres de service qui lui sont donnés par l'OFPPT, l'autorité compétente le met en demeure d'y satisfaire dans un délai de quinze (15) jours à dater de la notification de la mise en demeure.



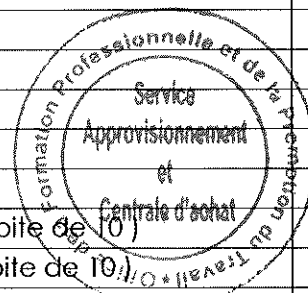
Passé ce délai, si le titulaire n'a pas exécuté les dispositions prescrites, l'autorité compétente peut prononcer la résiliation pure et simple du marché, assortie de la confiscation du cautionnement définitif.

Les dispositions de l'article 79 du CCAGT seront appliquées.

CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

LOT N°1 : HAUTE COUTURE

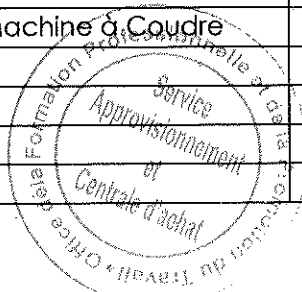
ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
1	Tuyau à air comprimé avec enrouleur 30 m Convient pour aux planchers, aux plafonds ou aux murs dispose de la fonction d'auto-rétraction et arrêt de tuyau. Diamètre externe : 20 mm Diamètre interne : 9 mm Pression de service max. : 20 bar. Longueur de tuyau : 20 m.	UN
2	Tournevis pour serrer les aiguilles pour SURJETEUSE et piqueuse	UN
3	Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre	UN
4	Règle Perroquet graduée et souple de 76 cm	UN
5	Règle courbée graduée et souple de 70 cm	UN
6	Roulette à patron aiguillée , manche en plastique	UN
7	Rapporteur 25/20 cm en plastique transparent	UN
8	Compas en métal avec rallonge	UN
9	Poinçon à manche en bois	UN
10	Ciseaux "Cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable	UN
11	Equerre métallique de dimensions 35*60 cm	UN
12	règle de 1m métallique	UN
13	règle de 60cm Métallique	UN
14	règle de 20cm métallique	UN
15	Taille crayon métallique solide	UN
16	Porte épingle aimanté métallique	UN
17	ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique	UN
18	ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique	UN
19	Poids de modélisme de 0,5 kg	UN
20	Pied presseur pour cordon pour machine à coudre	UN
21	Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige	UN
22	Pied pose Ruban	UN
23	Pied presseur Fermeture invisible côté gauche	UN
24	Pied presseur Fermeture invisible côté droit	UN
25	Pied presseur point droit	UN
26	Pied presseur ourlets roulés 2 mm	UN
27	Pied presseur ourlets roulés 4 mm	UN
28	Guide Margeur magnétique pour machine à coudre	UN
29	aiguilles à main numéro 2 (boite de 30)	UN
30	aiguilles à main numéro 3 (boite de 30)	UN
31	aiguilles à main numéro 4 (boite de 30)	UN
32	aiguilles à main numéro 5 (boite de 30)	UN
33	aiguilles à main numéro 6 (boite de 30)	UN
34	aiguilles à main numéro 7 (boite de 30)	UN
35	aiguilles à main numéro 8 (boite de 30)	UN
36	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM100 (Boite de 10)	UN
37	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM90 (Boite de 10)	UN
38	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM80 (Boite de 10)	UN
39	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM70 (Boite de 10)	UN



ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
40	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM60 (Boite de 10)	UN
41	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM110 (Boite de 10)	UN
42	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM120 (Boite de 10)	UN
43	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 120 (Boite de 10 aiguilles)	UN
44	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 110 (Boite de 10 aiguilles)	UN
45	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 100 (Boite de 10 aiguilles)	UN
46	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 90 (Boite de 10 aiguilles)	UN
47	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 80 (Boite de 10 aiguilles)	UN
48	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 70 (Boite de 10 aiguilles)	UN
49	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 60 (Boite de 10 aiguilles)	UN
50	Boite de 150 épingles fine à tête pointu de 28 mm	UN
51	Mètre ruban en plastique 150cm	UN
52	Règle japonaise en plastique transparent 60cm	UN
53	Emporte-pièce manuel circulaire en métal de diamètre 25 à 30mm	UN
54	Coupe fil métallique	UN
55	Pince à pointer supérieur Métallique Profondeur de perforation: 35 mm Diamètre du trou: 2 mm en nickel	UN
56	Pince courbé métallique pour enfilage de la SURJETEUSE	UN
57	Tambour à broder diamètre 30cm en plastique	UN
58	Tambour à broder diamètre 20cm en plastique	UN
59	Tambour à broder diamètre 10cm en plastique	UN
60	Planche à pochoir LED Tablette Lumineuse. Température de couleur : 8000-9000K. Lumen : 2100LM. Type de commutateur : Contrôle tactile. Entrée : AC 100-240V 50/60Hz. Sortie : DC 5V 1A. Durée de vie : 50 000H. Avec un design compact et élégant, adopter 4,7 m	UN
61	Poubelle à roues 120L noir en PVC solide	UN
62	Cintre en bois 2 pinces, qualité professionnelle	UN
63	Crayon de traçage blanc pour tissu (boite de 12)	UN
64	Crayon de traçage en couleur pour tissu (boite de 12)	UN
65	Papier fort -Rouleau de 1,2m et poids 33 à 35 kg/rouleau	UN
66	Craie en couleur pour tailleur (boite de 10)	UN
67	Craie blanche pour tailleur (boite de 10)	UN
68	Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M	UN

Tableau de répartition :
LOT N°1 : HAUTE COUTURE

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	DR CASABLANCA
1	Tuyau à air comprimé avec enrouleur 30 m Convient pour aux planchers, aux plafonds ou aux murs dispose de la fonction d'auto-rétraction et arrêt de tuyau. Diamètre externe : 20 mm Diamètre interne : 9 mm Pression de service max. : 20 bar. Longueur de tuyau : 20 m.	UN	1
2	Tournevis pour serrer les aiguilles pour SURJETEUSE et piqueuse	UN	21
3	Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre	UN	21
4	Règle Perroquet graduée et souple de 76 cm	UN	30
5	Règle courbée graduée et souple de 70 cm	UN	30
6	Roulette à patron aiguillée , manche en plastique	UN	30
7	Rapporteur 25/20 cm en plastique transparent	UN	30



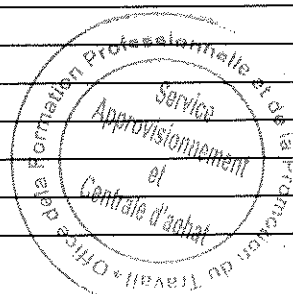
Wf

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	DR CASABLANCA
8	Compas en métal avec rallonge	UN	30
9	Poinçon à manche en bois	UN	30
10	Ciseaux "Cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable	UN	30
11	Equerre métallique de dimensions 35*60 cm	UN	30
12	règle de 1m métallique	UN	30
13	règle de 60cm Métallique	UN	30
14	règle de 20cm métallique	UN	30
15	Taille crayon métallique solide	UN	30
16	Porte épingle aimanté métallique	UN	30
17	ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique	UN	21
18	ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique	UN	21
19	Poids de modélisme de 0,5 kg	UN	24
20	Pied presseur pour cordon pour machine à coudre	UN	30
21	Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige	UN	10
22	Pied pose Ruban	UN	10
23	Pied presseur Fermeture invisible côté gauche	UN	10
24	Pied presseur Fermeture invisible côté droit	UN	10
25	Pied presseur point droit	UN	10
26	Pied presseur ourlets roulés 2 mm	UN	10
27	Pied presseur ourlets roulés 4 mm	UN	10
28	Guide Margeur magnétique pour machine à coudre	UN	10
29	aiguilles à main numéro 2 (boîte de 30)	UN	100
30	aiguilles à main numéro 3 (boîte de 30)	UN	100
31	aiguilles à main numéro 4 (boîte de 30)	UN	100
32	aiguilles à main numéro 5 (boîte de 30)	UN	100
33	aiguilles à main numéro 6 (boîte de 30)	UN	100
34	aiguilles à main numéro 7 (boîte de 30)	UN	100
35	aiguilles à main numéro 8 (boîte de 30)	UN	100
36	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM100 (Boîte de 10)	UN	100
37	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM90 (Boîte de 10)	UN	100
38	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM80 (Boîte de 10)	UN	100
39	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM70 (Boîte de 10)	UN	100
40	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM60 (Boîte de 10)	UN	100
41	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM110 (Boîte de 10)	UN	100
42	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM120 (Boîte de 10)	UN	100
43	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 120 (Boîte de 10 aiguilles)	UN	100
44	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 110 (Boîte de 10 aiguilles)	UN	100
45	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 100 (Boîte de 10 aiguilles)	UN	100
46	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 90 (Boîte de 10 aiguilles)	UN	100
47	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 80 (Boîte de 10 aiguilles)	UN	100
48	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 70 (Boîte de 10 aiguilles)	UN	100
49	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 60 (Boîte de 10 aiguilles)	UN	100
50	Boîte de 150 épingles fine à tête pointu de 28 mm	UN	40
51	Mètre ruban en plastique 150cm	UN	50
52	Règle japonaise en plastique transparent 60cm	UN	5
53	Emporte-pièce manuel circulaire en métal de diamètre 25 a 30mm	UN	4

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	DR CASABLANCA
54	Coupe fil métallique	UN	30
55	Pince à pointer supérieur Métallique Profondeur de perforation: 35 mm Diamètre du trou: 2 mm en nickel	UN	6
56	Pince courbé métallique pour enfilage de la SURJETEUSE	UN	50
57	Tambour à broder diamètre 30cm en plastique	UN	21
58	Tambour à broder diamètre 20cm en plastique	UN	21
59	Tambour à broder diamètre 10cm en plastique	UN	21
60	Planche à pochoir LED Tablette Lumineuse. Température de couleur : 8000-9000K. Lumen : 2100LM. Type de commutateur : Contrôle tactile. Entrée : AC 100-240V 50/60Hz. Sortie : DC 5V 1A. Durée de vie : 50 000H. Avec un design compact et élégant, adopter 4,7 m	UN	10
61	Poubelle à roues 120L noir en PVC solide	UN	2
62	Cintre en bois 2 pinces, qualité professionnelle	UN	200
63	Crayon de traçage blanc pour tissu (boîte de 12)	UN	10
64	Crayon de traçage en couleur pour tissu (boîte de 12)	UN	4
65	Papier fort -Rouleau de 1,2m et poids 33 à 35 kg/rouleau	UN	5
66	Craie en couleur pour tailleur (boîte de 10)	UN	10
67	Craie blanche pour tailleur (boîte de 10)	UN	10
68	Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M	UN	5

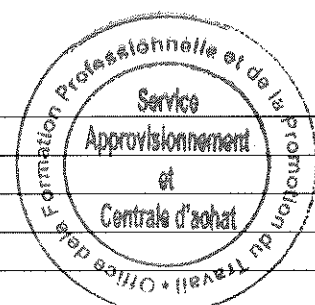
LOT N°2 : BIJOUTERIE

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
1	Anode inox Dimensions : 100 x 50 x 0.4mm	UN
2	Anode métal déployé en Titane platiné Dimensions : 100 x 30 x 1 mm	UN
3	Baguiers métalliques 30 anneaux minimums	UN
4	Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle Hauteur : 45 mm min. Diamètre du socle : 70 mm min. Longueur de la tête : 110 mm min.	UN
5	BOCFIL breveté N°3 Hauteur 80mm minimum	UN
6	Boîte de meule feutre 60 x 12mm min.	UN
7	BOULET DE GRAVEUR Poids: 8 kg - Ø 128 mm Avec jeu d'accessoires (22 pièces)	UN
8	Bouterolles acier jeu de 22 pièces minimum de 3 à 20mm	UN
9	Bouterolles buis jeu de 22 pièces minimum de 7 à 40mm	UN
10	Brosse à main d'établi Manche bois Longueur 200mm minimum	UN
11	Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm	UN
12	Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm	UN
13	Brucelles croisées inox droites isolées Type : J	UN
14	Brucelles en acier Inox bouts effilés Type : GG	UN
15	Brucelles en acier Inox standard Type : AA	UN
16	CABRON émeri demi rond grain =0	UN
17	CABRON émeri plat grain =1	UN
18	CABRON émeri triangle 8x8x8 grain =0	UN
19	Calibre ou compas 1/10 Ouverture 130 mm minimum	UN

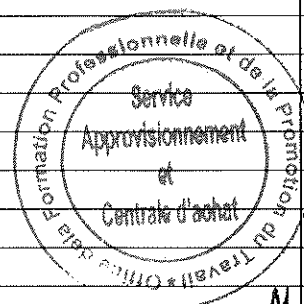


47

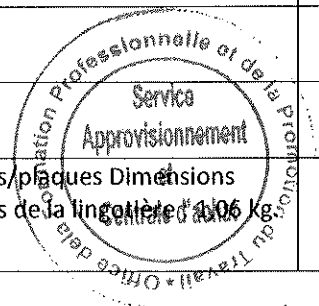
ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
20	Casque antibruit Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB	UN
21	Casque sertisseur Casque Loupe Binoculaire frontale, grossissement x2,5	UN
22	Chalumeau à gaz sans air comprimé Chalumeau Brésilien Butane et Propane livré avec 3 buses 1 tuyau butane ou propane	UN
23	CHATONNIERE CARRE 4 à 14 mm angle de 17°	UN
24	CHATONNIERE GOUTTE 4 à 14 mm angle de 17°	UN
25	CHATONNIERE HEXAGONALE 4 à 14 mm angle de 17°	UN
26	CHATONNIERE OCTOGONALE 4 à 14 mm angle de 17°	UN
27	CHATONNIERE OVALE 4 à 14 mm angle de 17°	UN
28	CHATONNIERE RONDE 3 à 13 mm angle de 17°	UN
29	Cisaille effilée Paillons droite	UN
30	Compas droit à serrage rapide Ouverture 110 mm minimum	UN
31	Creusets pour de fusion électrique Creuset 2 kg, 75 x 162 mm, pour four électrique	UN
32	Cylindre perforé P3-B Cylindre perforé P3, diamètre 80 mm, hauteur 100/110 mm	UN
33	Cylindre perforé P4 Cylindre perforé P4, diamètre 90 mm, hauteur 100 mm	UN
34	Cylindre perforé P5 Cylindre perforé P5, diamètre 100 mm, hauteur 150 mm	UN
35	Dés à emboutir acier 50x 50 mm	UN
36	Dés à emboutir acier 60 x 60 mm min .	UN
37	Dés à rainure Avec rainures demi rondes plate et rectangulaire	UN
38	Ecarteur de moule 2 GRIFFES	UN
39	Echoppe suisse bord plat N.12 HSS, épaisseur utile 1.60mm	UN
40	Echoppe suisse onglette N.0, HSS épaisseur utile 1.60mm	UN
41	Echoppe suisse onglette N.1, épaisseur utile 1.78mm	UN
42	Echoppe suisse onglette N.2 épaisseur utile 1.94mm	UN
43	Echoppe suisse onglette N.3, épaisseur utile 2,20mm	UN
44	Echoppe suisse onglette N.4 HSS, épaisseur utile 2.5mm	UN
45	Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm N.19, épaisseur utile 1.90mm	UN
46	Écran facial de protection Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable	UN
47	Embase caoutchouc T3 Embase caoutchouc T3 pour cylindre perforé P3 de diamètre 80 mm	UN
48	Embase caoutchouc T4 Embase caoutchouc T4 pour cylindre perforé P4 de diamètre 90 mm	UN
49	Embase caoutchouc T5 pour cylindre diam 100 mm	UN
50	ENDOUILLOIRS jeu de 18 pièces minimum sur socle bois diamètre 1.5 à 8mm	UN
51	Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 10m Enrouleur automatique de tuyau pneumatique propane air comprime et oxygène livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation -Diamètre externe : 20 mm - Diamètre interne: 9 mm - Pression de service : 10 bars min. - Longueur de tuyau : 10 mètre minimum	UN
52	Equerre à chapeau Dimensions 70 x 45 mm minimum	UN
53	Etau à main Longueur 110mm minimum Mâchoire 10mm minimum	UN
54	Etau buis à ressort	UN
55	Etau coin frêne double bague fixe	UN
56	Etau d'établi à agrafe mâchoires 75 mm minimum	UN



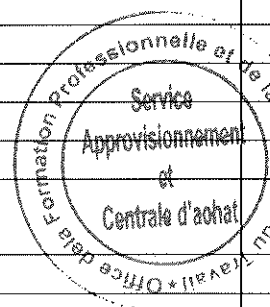
ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
57	Filière à étirer trous carres Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN
58	Filière à étirer trous demi-rondes Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN
59	Filière à étirer trous demi-rondes Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN
60	Filière à étirer trous demi-rondes Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN
61	Filière à étirer trous étoiles Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN
62	Filière à étirer trous étoiles Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN
63	Filière à étirer trous étoiles Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN
64	Filière à étirer trous ronds Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN
65	Filière à étirer trous ronds Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN
66	Filière à étirer trous ronds Mesure 6 à 9mm Nombre de trous minimum 19	UN
67	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN
68	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN
69	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN
70	Filière à étirer trous carres Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN
71	Filière à étirer trous carres Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN
72	Filière demi-jonc pour bijoutier Demi ronde à 50 % 6 x 3.00 à 3 x 1.50 31 trous min.	UN
73	Fion 12 têtes ronde relief	UN
74	Flasque réduction cylindre 90 mm Flasque de réduction diamètre 90 mm	UN
75	Goupille de banc et pince en acier inoxydable solide	UN
76	Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui.	UN
77	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6	UN
78	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10	UN
79	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50	UN
80	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10	UN
81	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50	UN
82	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00	UN
83	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50	UN
84	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00	UN
85	Jeu de fraises creuses 1.2	UN
86	Jeu de fraises creuses diamètre 1.6	UN
87	Jeu de fraises creuses diamètre 2.1	UN
88	Jeu de fraises creuses diamètre 2.5	UN
89	Jeu de fraises creuses diamètre 2.9	UN



ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
90	Jeu de nécessaire à toucher Composition : Boite en bois Pierre de touche naturelle noire 5 flacons Recharge d'ampoule : 20/24K/Platine Jaune, 18KBleue, 14K Verte, 9K Rose et Argent Rouge	UN
91	lames de bistouri n°11 Paquet de 100 lames	UN
92	lames de bistouri n°12D Paquet de 100 lames	UN
93	lames de bistouri n°6 Paquet de 100 lames	UN
94	Lime à cire suisse palette longueur 100mm minimum grain 00	UN
95	Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN
96	Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN
97	Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN
98	Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN
99	Lime aiguille feuille sauge longueur 160mm minimum, grain =2	UN
100	Lime aiguille feuille sauge avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4	UN
101	Lime aiguille mi- ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN
102	Lime aiguille mi- ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4	UN
103	Lime aiguille ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN
104	Lime aiguille ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =2	UN
105	Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN
106	Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN
107	Lime aiguille triangle longueur 160mm, grain =2	UN
108	Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum grain =4	UN
109	Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum grain =0	UN
110	Lime carrelette suisse longueur 180mm minimum grain =2	UN
111	Lime mi- ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =0	UN
112	Lime mi- ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =2	UN
113	Lingotière à manche pour fils et plaque, longueur 16 cm Lingotière à deux faces pour fils/plaques Dimensions plaque : 160 x 20 x 8 mm ; Dimension fils : 6,8 x 145 x 5,8 mm - 8,6 x 145 x 5,8 mm Poids de la lingotière : 1,06 kg longueur avec manche : 270 mm	UN



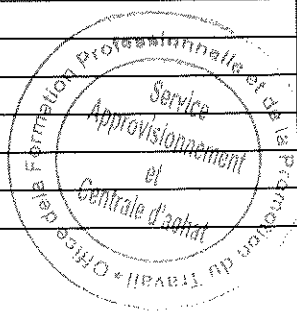
ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
114	Loupe à œil Grosseur 10x minimum Corps en plastique noir 2 lentilles en verre	UN
115	Maillet buis Diamètre 45mm minimum Une face plate et une face bombée	UN
116	Maillet en caoutchouc Manche bois ergonomique. Longueur 340mm.	UN
117	Mallette de rangement Malette en aluminium 40 x 20 x 10 cm min. Pour outillage avec compartiment de rangement,	UN
118	Manche Ø20mm - L140mm Livré avec 6 tasseaux nylon fendus - Ø15 à 20mm et avec 1 clef de 5mm en coffret bois.	UN
119	Manche d'échoppe poire en bois	UN
120	Manche d'échoppe ronde en bois	UN
121	Manche universelle fixe avec 2 pinces 0 à 3 mm	UN
122	Marteau bijoutier emmanché Longueur 70mm minimum	UN
123	Micromètre à cadran Instrument de mesure précis permettant de définir les dimensions des pierres et des perles au 1/10ème	UN
124	Paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,	UN
125	Palmer lecture au 1/100 de mm Touche carbure Ø 6,5 mm Capacité de mesures : 0 à 25 mm Livré en coffret avec 1 jauge d'étalonnage et 1 clé de serrage.	UN
126	PERLOIRS jeu de 12 pièces sur socle bois du N°1 à 12 sur socle bois	UN
127	Pied à coulisse métallique Acier inox Etendue de mesure 130mm minimum Précision 1/50 mm	UN
128	Pierre ARKANSAS Dimensions pierre ≥ 140 x 40 mm Dans un coffret bois	UN
129	Pince à morilles double nickelée Longueur 100mm minimum	UN
130	Pince à bec plat Longueur 130mm minimum	UN
131	Pince à bec rond effilé Longueur 130mm minimum	UN
132	Pince à coulant mâchoire étau Longueur 130mm minimum	UN
133	Pince à tirer à la main longueur 22cm	UN
134	PINCE DE BANC QUEUE D'ARRONDE	UN
135	Pince sans forme Longueur 130mm minimum	UN
136	Pinceau à borax Taille 3	UN
137	Plaque en fibre SKAMOLEX Dimensions : 300 x 200mm minimum	UN
138	Pointe à tracer extra fine	UN
139	Pointeau automatique Percussion par ressort Force de frappe réglable Longueur : 120 mm ± 10 %	UN
140	PORTE lames bistouris Numéro de poignée 3G S / S Boite de 10	UN
141	Réglet inox Longueur 195mm minimum	UN
142	SOUDOLITHE complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder	UN
143	SUPPORT BAGUES ULTRASON 12 CROCHETS / BLANC	UN
144	support pour pinces Support pour pinces en bois de dimension de 11.5x25cm	UN
145	Support pour ultrason porte-pièces x20 L340mm x H80mm	UN
146	Tas plat acier Dimensions de 60 x 60 x 14mm minimum	UN
147	Triboulet coton	UN



ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
148	Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm	UN
149	Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm	UN
150	Triboulet ovale acier trempé 30cm	UN
151	tuyauterie propane/oxygène Tuyauterie de caoutchouc propane air comprime et oxygène en mètre, livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation , clapets anti-retour	ML

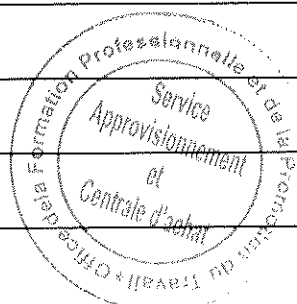
Tableau de répartition :
LOT N°2 : BIJOUTERIE

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	DR CASABLANCA
1	Anode inox Dimensions : 100 x 50 x 0.4mm	UN	2
2	Anode métal déployé en Titane platiné Dimensions : 100 x 30 x 1 mm	UN	2
3	Baguiers métalliques 30 anneaux minimums	UN	1
4	Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle Hauteur : 45 mm min. Diamètre du socle : 70 mm min. Longueur de la tête : 110 mm min.	UN	5
5	BOCFIL breveté N°3 Hauteur 80mm minimum	UN	21
6	Boite de meule feutre 60 x 12mm min.	UN	2
7	BOULET DE GRAVEUR Poids: 8 kg - Ø 128 mm Avec jeu d'accessoires (22 pièces)	UN	2
8	Bouterolles acier jeu de 22 pièces minimum de 3 à 20mm	UN	3
9	Bouterolles buis jeu de 22 pièces minimum de 7 à 40mm	UN	3
10	Brosse à main d'établi Manche bois Longueur 200mm minimum	UN	21
11	Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm	UN	21
12	Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm	UN	21
13	Brucelles croisées inox droites isolées Type : J	UN	21
14	Brucelles en acier inox bouts effilés Type : GG	UN	21
15	Brucelles en acier inox standard Type : AA	UN	21
16	CABRON émeri demi rond grain =0	UN	21
17	CABRON émeri plat grain =1	UN	21
18	CABRON émeri triangle 8x8x8 grain =0	UN	21
19	Calibre ou compas 1/10 Ouverture 130 mm minimum	UN	21
20	Casque antibruit Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB	UN	30
21	Casque sertisseur Casque Loupe Binoculaire frontale, grossissement x2,5	UN	5
22	Chalumeau à gaz sans air comprimé Chalumeau Brésilien Butane et Propane livré avec 3 buses 1 tuyau butane ou propane	UN	21
23	CHATONNIERE CARRE 4 à 14 mm angle de 17°	UN	5
24	CHATONNIERE GOUTTE 4 à 14 mm angle de 17°	UN	5
25	CHATONNIERE HEXAGONALE 4 à 14 mm angle de 17°	UN	5
26	CHATONNIERE OCTOGONALE 4 à 14 mm angle de 17°	UN	5
27	CHATONNIERE OVALE 4 à 14 mm angle de 17°	UN	5
28	CHATONNIERE RONDE 3 à 13 mm angle de 17°	UN	5



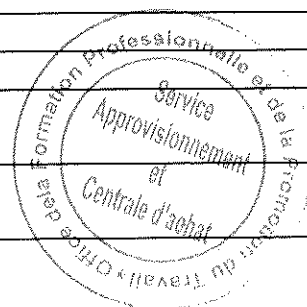
4

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	DR CASABLANCA
29	Cisaille effilée Paillons droite	UN	21
30	Compas droit à serrage rapide Ouverture 110 mm minimum	UN	21
31	Creusets pour de fusion électrique Creuset 2 kg, 75 x 162 mm, pour four électrique	UN	2
32	Cylindre perforé P3-B Cylindre perforé P3, diamètre 80 mm, hauteur 100/110 mm	UN	2
33	Cylindre perforé P4 Cylindre perforé P4, diamètre 90 mm, hauteur 100 mm	UN	2
34	Cylindre perforé P5 Cylindre perforé P5, diamètre 100 mm, hauteur 150 mm	UN	2
35	Dés à emboutir acier 50x 50 mm	UN	2
36	Dés à emboutir acier 60 x 60 mm min .	UN	3
37	Dés à rainure Avec rainures demi rondes plate et rectangulaire	UN	5
38	Ecarteur de moule 2 GRIFFES	UN	5
39	Echoppe suisse bord plat N.12 HSS, épaisseur utile 1.60mm	UN	25
40	Echoppe suisse onglette N.0, HSS épaisseur utile 1.60mm	UN	25
41	Echoppe suisse onglette N.1, épaisseur utile 1.78mm	UN	25
42	Echoppe suisse onglette N.2 épaisseur utile 1.94mm	UN	25
43	Echoppe suisse onglette N.3, épaisseur utile 2,20mm	UN	25
44	Echoppe suisse onglette N.4 HSS, épaisseur utile 2.5mm	UN	25
45	Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm N.19, épaisseur utile 1.90mm	UN	24
46	Écran facial de protection Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable	UN	30
47	Embase caoutchouc T3 Embase caoutchouc T3 pour cylindre perforé P3 de diamètre 80 mm	UN	2
48	Embase caoutchouc T4 Embase caoutchouc T4 pour cylindre perforé P4 de diamètre 90 mm	UN	2
49	Embase caoutchouc T5 pour cylindre diam 100 mm	UN	2
50	ENDOUILLOIRS Jeu de 18 pièces minimum sur socle bois diamètre 1.5 à 8mm	UN	1
51	Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 10m Enrouleur automatique de tuyau pneumatique propane air comprimé et oxygène livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation - Diamètre interne: 9 mm - Pression de service : 10 bars min. - Longueur de tuyau : 10 mètre minimum	UN	2
52	Equerre à chapeau Dimensions 70 x 45 mm minimum	UN	21
53	Etau à main Longueur 110mm minimum Mâchoire 10mm minimum	UN	21
54	Etau buis à ressort	UN	1
55	Etau coin frêne double bague fixe	UN	21
56	Etau d'établi à agrafe mâchoires 75 mm minimum	UN	1
57	Filière à étirer trous carrés Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
58	Filière à étirer trous demi-rondes Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
59	Filière à étirer trous demi-rondes Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
60	Filière à étirer trous demi-rondes Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
61	Filière à étirer trous étoiles Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
62	Filière à étirer trous étoiles Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2



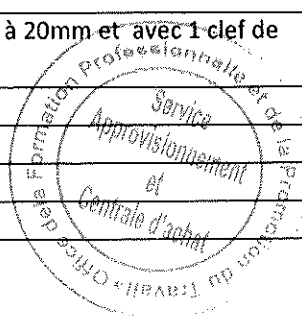
47

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	DR CASABLANCA
63	Filière à étirer trous étoiles Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
64	Filière à étirer trous ronds Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
65	Filière à étirer trous ronds Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
66	Filière à étirer trous ronds Mesure 6 à 9mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
67	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
68	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
69	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
70	Filière à étirer trous carres Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
71	Filière à étirer trous carres Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2
72	Filière demi-jonc pour bijoutier Demi ronde à 50 % 6 x 3.00 à 3 x 1.50 31 trous min.	UN	1
73	Fion 12 têtes ronde relief	UN	1
74	Flasque réduction cylindre 90 mm Flasque de réduction diamètre 90 mm	UN	5
75	Goupille de banc et pince en acier inoxydable solide	UN	21
76	Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui.	UN	21
77	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6	UN	24
78	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10	UN	24
79	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50	UN	24
80	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10	UN	24
81	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50	UN	24
82	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00	UN	24
83	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50	UN	24
84	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00	UN	24
85	Jeu de fraises creuses 1.2	UN	21
86	Jeu de fraises creuses diamètre 1.6	UN	24
87	Jeu de fraises creuses diamètre 2.1	UN	24
88	Jeu de fraises creuses diamètre 2.5	UN	24
89	Jeu de fraises creuses diamètre 2.9	UN	24
90	Jeu de nécessaire à toucher Composition : Boîte en bois Pierre de touche naturelle noire 5 flacons Recharge d'ampoule : 20/24K/Platine Jaune, 18KBleue, 14K Verte, 9K Rose et Argent Rouge	UN	1
91	lames de bistouri n°11 Paquet de 100 lames	UN	3
92	lames de bistouri n°12D Paquet de 100 lames	UN	3
93	lames de bistouri n°6 Paquet de 100 lames	UN	3
94	Lime à cire suisse palette longueur 100mm minimum grain 00	UN	21
95	Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN	21



47

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	DR CASABLANCA
96	Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN	21
97	Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN	21
98	Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN	21
99	Lime aiguille feuille sauge longueur 160mm minimum, grain =2	UN	21
100	Lime aiguille feuille sauge avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4	UN	21
101	Lime aiguille mi- ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN	21
102	Lime aiguille mi- ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4	UN	21
103	Lime aiguille ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN	21
104	Lime aiguille ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =2	UN	21
105	Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN	21
106	Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN	21
107	Lime aiguille triangle longueur 160mm, grain =2	UN	24
108	Lime carrellette suisse longueur 180mm minimum grain =4	UN	21
109	Lime carrellette suisse longueur 180mm minimum grain =0	UN	21
110	Lime carrellette suisse longueur 180mm minimum grain =2	UN	21
111	Lime mi- ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =0	UN	21
112	Lime mi- ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =2	UN	21
113	Lingotière à manche pour fils et plaque, longueur 16 cm Lingotière à deux faces pour fils/plaques Dimensions plaque : 160 x 20 x 8 mm ; Dimension fils : 6,8 x 145 x 5,8 mm - 8,6 x 145 x 5,8 mm Poids de la lingotière : 1,06 kg. longueur avec manche : 270 mm	UN	3
114	Loupe à œil Grosseur 10x minimum Corps en plastique noir 2 lentilles en verre	UN	21
115	Maillet buis Diamètre 45mm minimum Une face plate et une face bombée	UN	21
116	Maillet en caoutchouc Manche bois ergonomique. Longueur 340mm.	UN	21
117	Mallette de rangement Malette en aluminium 40 x 20 x 10 cm min. Pour outillage avec compartiment de rangement,	UN	21
118	Manche Ø20mm - L140mm Livré avec 6 tasseaux nylon fendus - Ø15 à 20mm et avec 1 clef de 5mm en coffret bois.	UN	13
119	Manche d'échoppe poire en bois	UN	21
120	Manche d'échoppe ronde en bois	UN	21
121	Manche universelle fixe avec 2 pinces 0 à 3 mm	UN	1
122	Marteau bijoutier emmanché Longueur 70mm minimum	UN	21



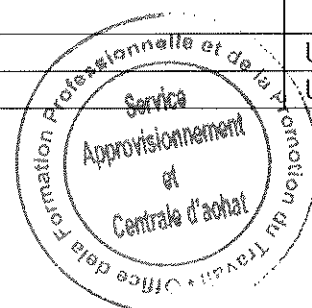
mf

ITEM N°	DESSCRIPTIF	U.M	DR CASABLANCA
123	Micromètre à cadran Instrument de mesure précis permettant de définir les dimensions des pierres et des perles au 1/10ème	UN	2
124	Paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,	UN	60
125	Palmer lecture au 1/100 de mm Touche carbure Ø 6,5 mm Capacité de mesures : 0 à 25 mm Livré en coffret avec 1 jauge d'étalonnage et 1 clé de serrage.	UN	6
126	PERLOIRS jeu de 12 pièces sur socle bois du N°1 à 12 sur socle bois	UN	1
127	Pied à coulisse métallique Acier inox Etendue de mesure 130mm minimum Précision 1/50 mm	UN	21
128	Pierre ARKANSAS Dimensions pierre ≥ 140 x 40 mm Dans un coffret bois	UN	1
129	Pince à morilles double nickelée Longueur 100mm minimum	UN	21
130	Pince à bec plat Longueur 130mm minimum	UN	21
131	Pince à bec rond effilé Longueur 130mm minimum	UN	21
132	Pince à coulant mâchoire étau Longueur 130mm minimum	UN	21
133	Pince à tirer à la main longueur 22cm	UN	1
134	PINCE DE BANC QUEUE D'ARRONDE	UN	21
135	Pince sans forme Longueur 130mm minimum	UN	21
136	Pinceau à borax Taille 3	UN	21
137	Plaque en fibre SKAMOLEX Dimensions : 300 x 200mm minimum	UN	21
138	Pointe à tracer extra fine	UN	21
139	Pointeau automatique Percussion par ressort Force de frappe réglable Longueur : 120 mm ± 10 %	UN	21
140	PORTE lames bistouris Numéro de poignée 3G S / S Boîte de 10	UN	26
141	Réglet inox Longueur 195mm minimum	UN	21
142	SOUNDOLITHE complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder	UN	1
143	SUPPORT BAGUES ULTRASON 12 CROCHETS / BLANC	UN	1
144	support pour pinces Support pour pinces en bois de dimension de 11.5x25cm	UN	21
145	Support pour ultrason porte-pièces x20 L340mm x H80mm	UN	1
146	Tas plat acier Dimensions de 60 x 60 x 14mm minimum	UN	21
147	Triboulet coton	UN	21
148	Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm	UN	2
149	Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm	UN	2
150	Triboulet ovale acier trempé 30cm	UN	2
151	tuyauterie propane/oxygène Tuyauterie de caoutchouc propane air comprime et oxygène en mètre, livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation , clapets anti-retour	ML	60

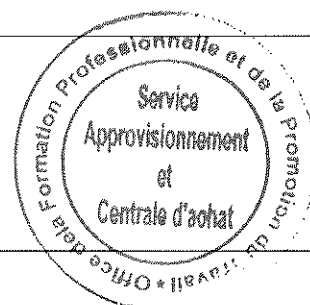


LOT N°3 : MAROQUINERIE

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
1	lot de trois griffes à frapper de précision, appelé aussi PRICKING par N°, - N° 5,6,7,8,9,10 - Nombre de dents par outils pour chaque lot : 2 dents, 5 dents, 10 dents	UN
2	20 matoirs de base pour le repoussage du cuir, en métal. Ce pack contient les matoirs suivant : B701, V407, U853, K134, W531, P206, Z788, S349, V707, F991, P217, B197, C432, C431, A104, C433, S705, S706, X511, E294	UN
3	Abat-carre : tige métallique emmanchée, l'extrémité creusée en forme de canal présente une partie tranchante entre deux parties saillantes symétrique	UN
4	Agrafeuses : Manuelle, une tête, dimension du plateau de travail 310mm x 190mm environ, marge d'agrafe 130mm environ, capacité d'agrafage 17mm environ, capacité du magasin 200 agrafes, dimension totale 380mm environ de hauteur, longueur 310mm environ et profondeur 400mm environ	UN
5	Aiguilles (aiguilles aux pinces) à l'extrémité arrondie, numérotées en commençant par les plus grosses,	UN
6	Alêne à main à petit point : de 8cm de long avec manche	UN
7	Alêne à main à rainure : de 8cm de long avec manche	UN
8	Alêne à main à trou : de 8cm de long avec manche, grosseur	UN
9	Alêne à main ronde à piquer : de 8cm de long avec manche	UN
10	Alêne losange : tige métallique terminée par une pointe aigüe, section losange aplati à arêtes vives, manche en bois à pans, aplatis dans le même sens que la lame, de 8cm de long avec manche	UN
11	Alêne ronde fine petite en diamètres, non piquante : de 8cm de long avec manche	UN
12	Brucelles fines : de 10cm environ	UN
13	Cisaille à frapper: outil barre métallique coupante largeur environ 3 mm à 10 mm, capacité de coupe 6 mm, équipé d'une règle graduée	UN
14	Cisaille de coupe	UN
15	Cisailles à main : Série de 3 cisailles à tôle bi matière universelle : - cisaille coupe droite, lame dentelées, environ 250 mm, environ. - cisaille coupe à gauche, lame dentelées, long. De 250mm environ, - cisaille coupe à droite, lame dentelées, long. De 250mm environ,	UN
16	Ciseaux à broder : 12cm environ	UN
17	Ciseaux dentelé : De longueur 20cm environ	UN
18	Ciseaux pour cuir épais : longueur 24cm environ	UN
19	Ciseaux tailleurs : Grande forme, long. 25cm environ	UN
20	Ciseaux tailleurs : Moyenne forme, long. 20cm environ	UN
21	Compas à pointes sèches : en acier, à ressort, avec vis de réglage long. +/- 1cm,	UN
22	Compas à pointes sèches : Simple 15cm de longueur (+/- 1cm)	UN
23	Couteau à ouvrir pivotant. En métal, possède une vis de réglage de la hauteur du couteau, livré avec sa lame et un tournevis plat 2 mm	UN
24	Couteau à parer : en acier, largeur 4cm environ, est terminée en oblique, suivant un contour légèrement courbe, affûté en biseau	UN
25	Couteau à pieds (demi-lune) : Lame d'acier en ½ cercle environ 15cm de diamètre, avec manchette en bois	UN
26	Couteau à tranchant oblique : Lame d'acier avec manche	UN
27	Couteau droit pointu : Lame d'acier avec manche	UN

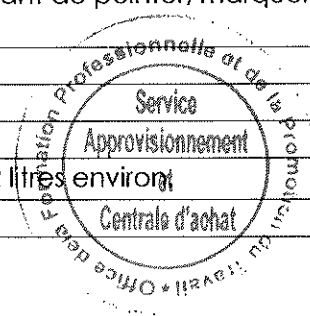


ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
28	Cutter graphique : Cutter en acier inoxydable Lame pointue inclinée à 30° Matière : acier inoxydable Équipé d'un blocage coulissant Dimensions : - Longueur totale : 13,6 cm - Largeur totale : 1,1 cm - Largeur lame : 0,9 cm - Épaisseur lame : 0,4 cm	UN
29	Diamètre de la tête au choix : 12mm et 15mm	UN
30	Emporte- pièces : Série d'emporte- pièces de 3 éléments(ronde, ovale, carrée) de différente dimension	UN
31	Emporte pièces à frapper à bout OGIVE -20 mm, 25 mm et 30 mm	UN
32	Equerre en acier : de 60cm de long approximative. (+/-10cm) épaisseur 3mm approximative. (+/- 1mm)	UN
33	Etau à main : de long. Environ 10 cm environ et largeur 50mm environ	UN
34	fer à fileter (filet) à guide -pièce métallique emmanchée, fer chauffé avec la lame en forme de gouttière, le coté proéminent et légèrement plus long, qui sert de guide	UN
35	fer à fileter simple (filet) -pièce métallique emmanchée, fer chauffé à un seul tracé	UN
36	FORMOIR - morceau de bois dur, forme rectangulaire, présentant à ses deux extrémités des fentes parallèles de diverses largeurs séparant des saillies dont les arêtes sont légèrement adoucies.	UN
37	Griffe à molette : pour marquer l'emplacement des points, (les numéros: 7, 8, 10, etc.) avec réservoir	UN
38	Jeu d'aiguilles à coudre : Coupe et pique en même temps Type : Bout pointu Lot de 25 aiguilles à coudre le cuir : - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 32 mm - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 37 mm - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 41 mm	UN
39	Jeu de 142 matoirs en laiton - Lettres, chiffres et symboles - 6mm Ce coffret contient : - 67 lettres de l'alphabet de A à Z - 30 nombres de 0 à 9 - 28 symboles (@, #, %, ! etc....) - 17 cales d'espacement de 3mm à 9mm de large - 1 pince pour saisir les matoirs - 1 clé alène Taille moyenne d'un matoir : 14,5 mm x 6 mm Taille moyenne d'une lettre : 6,5 mm x 5,8 mm,(Livré avec porte caractère + manche)	UN
40	Jeu de chiffres : Métallique de 3 dimensions	UN
41	Jeu de lettres : Métallique de 3 dimensions	UN
42	Jeu de pose pour bouton-pression Diamètre de la tête au choix : 10,5mm, 12mm et 15mm	UN
43	Jeu de pose pour œillets Diamètre de la tête au choix : 12mm, 15mm, 19mm	UN
44	Jeu de pose pour rivets double calotte Tailles : - T2 5,8mm - T3 7mm - T4 9,2mm - T6 10,8mm	UN

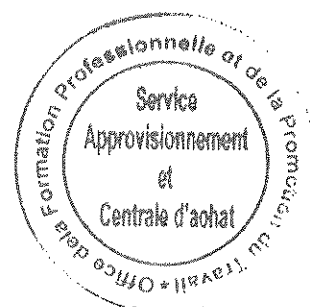


ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
45	Jeu de pose pour rivets simple calotte Tailles : - T2 5,8mm - T3 7mm - T4 9,2mm - T6 10,8mm	UN
46	Lame pour tranchet de coupe : Série de paquets (de 100 unités) de lames en acier de 5 à 6mm de large et bout semi pointu)	UN
47	Lime aiguille ronde : de longueur 100mm	UN
48	Lot de 12 aiguilles à bout pointu à reprendre pour cuir : - Diamètre de l'aiguille : 0,9 mm - longueur : 55 mm - Diamètre de l'aiguille : 1 mm - longueur : 58 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,2 mm - longueur : 61 et 65 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,3 mm - longueur : 67 mm	UN
49	Lot de 25 aiguilles à bout rond Longueur : 48 mm, 54mm, 56 mm, 60 mm, 70 mm, 80 mm	UN
50	Lot de 4 aiguilles courbes pour coudre le cuir : - Diamètre de l'aiguille : 1,2 mm - longueur : 44 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,4 mm - longueur : 55 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,6 mm - longueur : 77 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,8 mm - longueur : 88 mm	UN
51	Lot de 4 aiguilles courbes à pointe triangle pour coudre le cuir : - Largeur de l'aiguille : 1,5 mm - longueur : 45 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 63 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 80 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 95 mm	UN
52	Maillet à tête de frappe en nylon très résistant et anti rebond. Longueur 20 cm et tête de 5 cm de diamètre. Poids 500 gr. pour le repoussage au matoirs.	UN
53	Maillet en bois dur : Diam. 60mm environ	UN
54	Maillet en caoutchouc : Diam. 60mm environ avec manche	UN
55	Marteau à REMBORDER : poids de 250 à 300gr avec manche en bois	UN
56	Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché	UN
57	masque auto filtrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation	UN
58	Matoir 3D de marquage à froid en cuivre d'épaisseur 1 cm et de dimensions 15 * 15 mm (Motif à fournir par la suite)	UN
59	Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°257 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions : 30*20 millimètres	UN
60	Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°36 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions : 8*8 mm	UN
61	Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°62 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions: 10*14 millimètres	UN
62	Mètre : Flexible, 2000mm	UN
63	Mètre ruban tailleur en PVC, étiqueté de 2 coté , tête en acier inoxydable taille: 15 mm * 2 cm	UN
64	Outil modeleur côté boule + côté SPOON pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151 mm - largeur de la spatule : 5 mm - largeur de la boule : 3 mm	UN
65	Outil modeleur côté cuillère + côté pointe stylet pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151mm - largeur de la spatule : 4 mm	UN

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
66	Paire de ciseaux (coupe fil) en métal	UN
67	PERLOIR -outil à frapper, une tige métallique cylindrique terminée par un dessin en creux en forme de perle (avec un coupelle creuse à l'extrémité servant à riveter les clous de fixation en leur modelant une tête bombée).	UN
68	Pierre à affûter : A grain très fin. Rectangulaire de 20cm ou 50cm et épaisse de 4cm	UN
69	Pierre à affûter : Ovale de 20cm pour tranchets de coupe	UN
70	Pierre à parer	UN
71	Pige ou Mesureur d'épaisseur : épaisseur de 0 à 10mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10 ⁰ mm	UN
72	Pince à bec de canard mâchoire lisse	UN
73	Pince à coudre permet de tenir la pièce en laissant les deux mains libres pour la couture	UN
74	Pince à fermer les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) Ø 5mm	UN
75	Pince à œillets : en acier chromé avec assortiment de 100 œillets	UN
76	Pince à ouvrir les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm)	UN
77	Pince à pointer : Long de 20cm (+/-2cm)	UN
78	Pince à rentrer : Long de 20cm (+/-2cm)	UN
79	Pince à tirer les aiguilles : Métallique chromé de 14cm de longueur environ	UN
80	Pince coupante	UN
81	Pince coupante : en acier chromé poli (200 kg/mm ²)	UN
82	Pince courbée : Spécifique à la maroquinerie	UN
83	Pince de cordonnier avec marteau Pour pincer et marteler Longueur hors tout 20 cm env. Largeur de la mâchoire 8mm env. Poids 360 gr env.	UN
84	Pince de serrage Bec de Largeur : 25 mm	UN
85	Pince étau de sertissage : Long de 20cm environ (+/-1cm)	UN
86	Pince plate : de 16cm de long (+/- 1cm)	UN
87	Pince revolver : en acier embouti. Barillet garni de 6 tubes de 2 à 4,5mm	UN
88	Pince sellier : Pince emporte -pièce forgé 1 bout	UN
89	Pinceau d'encollage : Lot de 4 éléments : - Type queue de morue de largeur 16mm environ ; - Type queue de morue de largeur 25mm environ ; - Type queue de morue de largeur 40mm environ ; - Type forme pouce de diamètre 25mm	UN
90	Pinceau d'encollage plat (1,5cm de large) encollage précis , petites surfaces	UN
91	Pinceau d'encollage ronde - encollage en plein, grandes surfaces	UN
92	Plaque de marbre ou de granit : - dim. au moins 400mmx400 mm , - épaisseur au moins 50mm,	UN
93	Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ	UN
94	Ploir en os : Pointu rigide en os de longueur 160mm environ	UN
95	Poinçon : tige métallique, pointue et affûtée, munie d'un manche, servant de pointer, marquer ou percer, de 8cm de long	UN
96	Pointe à tracer le cuir en acier	UN
97	Poubelle à roues 120L noir en PVC solide	UN
98	Rapporteur : de 30 cm de diamètre, épaisseur 3mm environ (+/-1mm)	UN
99	Réchaud : Alcool, en inox, réservoir à alcool incorporé de capacité 1,2 litres environ	UN
100	Règle à bois : en forme de T	UN



ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
101	Règle à REMBORDER : servant à plier les bords du cuir Fabriquée en acier ressort Trous oblongs de 50 x 5.5 mm et cote de REMBORDAGE de 5.5 mm et 7 mm Dimensions: 500 x 35 x 0.8 mm	UN
102	Règle en plastique : en forme de S	UN
103	Règle graduée : Inox (longueurs de 1000mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	UN
104	Règle graduée : inox (longueurs de 200mm, ; largeurs de max.10mm, épaisseurs : 1mm) petite règle	UN
105	Règle graduée : inox (longueurs de 300mm, ; largeurs de max.20mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	UN
106	Règle graduée : inox (longueurs de 500mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	UN
107	Règle rembordeuse : en acier plate, flexible, de 500mm de long REMBORD de 12 et 14mm, avec des d'évidements rectilignes	UN
108	Rouleau de maroquinerie : Jeu de 3 rouleau, Couleur: argent Matériau: acier au carbone, manche en bois Longueur du rouleau: 26mm/60mm/100mm diamètre: 34 mm min Longueur : 140mm	UN
109	Roulette dentelée : Largeur entre les roulettes est réglable de 5mm à 30mm	UN
110	Tapis de découpe auto cicatrisant, dimension 90cm*60cm (format A1) graduation en cm	UN
111	Tas : Plaque en acier galvanisé (ou plaque de coupe en POLYTAN), carrée 50cmx50cm.	UN
112	Tiers- point : lime de section triangulaire de 100mm émanché	UN
113	Tiers- point effilés : de 200mm avec manche	UN
114	Tôle de zinc en acier inoxydable de 3 mm d'épaisseur min, et de Dim: de 1m*2m	UN
115	Tranchet de cordonnier : 25cm environ (+/-2cm)	UN
116	Tranchet de coupe ou pointe de coupe : porte lame ou étui en cuivre avec vis de serrage	UN



ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
117	<p>Valise d' outils à main contenant 147 PCS : valise en aluminium composé de 4 plateaux d' outils complète comprend:</p> <p>Lime en acier demi-ronde 1pcs 200mm</p> <p>Niveau à bulle 1pcs 40cm</p> <p>Marteau de machiniste 1pcs 300g</p> <p>Cadre de scie à métaux 1pcs 300mm</p> <p>1pcs ruban à mesurer en acier 5M</p> <p>1set 9pcs taille de clé hexagonale : 1.5 / 2 / 2.5 / 3/4/5/6/8/10</p> <p>1 pcs 7 "" Pincés combinées</p> <p>1 pcs 6 "" Pince à long bec</p> <p>Pince coupante diagonale 1pcs 6 ""</p> <p>1 pièces 8,5 "" dénudeur de fil</p> <p>1pcs 10 "" Pince à pompe</p> <p>Clé à molette 1pcs 8 ""</p> <p>Clé de verrouillage à mâchoire courbée de 10 "</p> <p>Ciseaux 1pcs 8.5 ""</p> <p>9pcs clé combinée : 6/8/10/12/14/15/17/19/22</p> <p>Tournevis à fente 4 pièces : SL8 * 150 / SL6 * 125 / SL5 * 100 / SL6.5 * 38</p> <p>Tournevis Phillips 3 pièces : PH2 * 150 / PH1 * 100 / PH2 * 38</p> <p>1pcs 1/4 "" tige magnétique</p> <p>Tournevis isolé 2pcs : SL5 * 125 / PH2 * 100</p> <p>Crayon de test 1pcs</p> <p>Clé à cliquet 1Pcs 1/2 "", 45T</p> <p>1 clé à cliquet 1/4 "", 45 dents</p> <p>1Pcs 1/4 "" * 150mm poignée Spinner</p> <p>1 barre d'extension flexible 1/4 "" * 150mm</p> <p>1 adaptateur à trois voies 1/2 "" (F) * 3/8 "" (M)</p> <p>1Pcs 1/2 "" Dr. Joint universel</p> <p>1pcs 1/4 "" Dr. Joint universel</p> <p>2 barres d'extension 1/2 "" : 150 mm (5 "") 250 mm (10 "")</p> <p>Barre d'extension de 2 pièces 1/4 "" : 50 mm (2 "") 100 mm (4 "")</p> <p>Douille hexagonale de 18 pièces 1/2 "" : 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,27,30,32</p> <p>13 pièces douille hexagonale 1/2 "" : 4 / 4.5 / 5 / 5.5 / 6/7/8/9/10/11/12/13 / 14mm</p> <p>2 pièces 1/2 "" Dr. Douille de bougie d'allumage: 16mm / 21mm</p> <p>1 couteau à lame cassable</p> <p>1 jeu de lames de 10 pièces</p> <p>Barre flexible d'extension 1Pcs: 1/4 "" x 150mm</p> <p>1pcs porte-embout 1/4 ""</p> <p>20 pièces 1 "" (25 mm, embouts de tournevis: SL3 / SL4 / SL5 / SL6 / PH0 / PH1 / PH2 / PH3 / PZ0 / PZ1 / PZ2 / PZ3 / T10 / T15 / T20 / T30 / H3 / H4 / H5 / H6</p> <p>Vis 26pcs: vis pour panneau de fibres de bois 2.0mm * 6pcs / 2.5mm * 6pcs; Vis auto taraudeuse 2.5mm * 7pcs / 5mm * 7pcs</p> <p>1 pièces porte-embouts magnétiques</p> <p>1pcs boîte en aluminium</p>	UN

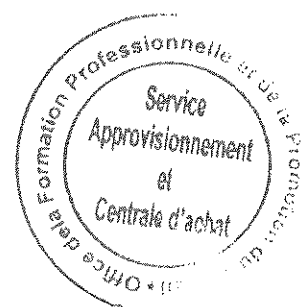
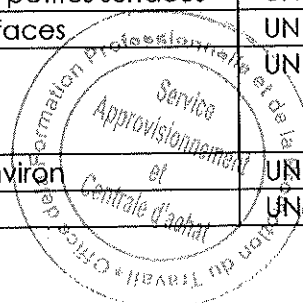


Tableau de répartition :
LOT N°3 : MAROQUINERIE

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	DR CASABLANCA
1	lot de trois griffes à frapper de précision, appelé aussi PRICKING par N°, - N° 5,6,7,8,9,10 - Nombre de dents par outils pour chaque lot : 2 dents, 5 dents, 10 dents	UN	6
2	20 matoirs de base pour le repoussage du cuir, en métal. Ce pack contient les matoirs suivant : B701, V407, U853, K134, W531, P206, Z788, S349, V707, F991, P217, B197, C432, C431, A104, C433, S705, S706, X511, E294	UN	5
3	Abat-carre : tige métallique emmanchée, l'extrémité creusée en forme de canal présente une partie tranchante entre deux parties saillantes symétrique	UN	5
4	Agrafeuses : Manuelle, une tête, dimension du plateau de travail 310mm x 190mm environ, marge d'agrafe 130mm environ, capacité d'agrafage 17mm environ, capacité du magasin 200 agrafes, dimension totale 380mm environ de hauteur, longueur 310mm environ et profondeur 400mm environ	UN	1
5	Aiguilles (aiguilles aux pinces) à l'extrémité arrondie, numérotées en commençant par les plus grosses,	UN	5
6	Alêne à main à petit point : de 8cm de long avec manche	UN	1
7	Alêne à main à rainure : de 8cm de long avec manche	UN	1
8	Alêne à main à trou : de 8cm de long avec manche, grosseur	UN	1
9	Alêne à main ronde à piquer : de 8cm de long avec manche	UN	2
10	Alêne losange : tige métallique terminée par une pointe aigüe, section losange aplati à arêtes vives, manche en bois à pans, aplatis dans le même sens que la lame, de 8cm de long avec manche	UN	5
11	Alêne ronde fine petite en diamètres, non piquante : de 8cm de long avec manche	UN	21
12	Brucelles fines : de 10cm environ	UN	2
13	Cisaille à frapper: outil barre métallique coupante largeur environ 3 mm a 10 mm, capacité de coupe 6 mm, équipé d'une règle graduée	UN	5
14	Cisaille de coupe	UN	2
15	Cisailles à main : Série de 3 cisailles à tôle bi matière universelle : - cisaille coupe droite, lame dentelées, environ 250 mm, environ. - cisaille coupe à gauche, lame dentelées, long. De 250mm environ, - cisaille coupe à droite, lame dentelées, long. De 250mm environ,	UN	1
16	Ciseaux à broder : 12cm environ	UN	2
17	Ciseaux dentelé : De longueur 20cm environ	UN	2
18	Ciseaux pour cuir épais : longueur 24cm environ	UN	6
19	Ciseaux tailleurs : Grande forme, long. 25cm environ	UN	2
20	Ciseaux tailleurs : Moyenne forme, long. 20cm environ	UN	2
21	Compas à pointes sèches : en acier, à ressort, avec vis de réglage long. +/- 1cm,	UN	5
22	Compas à pointes sèches : Simple 15cm de longueur (+/- 1cm)	UN	5
23	Couteau à ouvrir pivotant. En métal ,possède une vis de réglage de la hauteur du couteau, livré avec sa lame et un tournevis plat 2 mm	UN	5
24	Couteau à parer : en acier, largeur 4cm environ, est terminée en oblique, suivant un contour légèrement courbe, affûté en biseau	UN	11
25	Couteau à pieds (demi-lune) : Lame d'acier en ½ cercle environ 15cm de diamètre, avec manchette en bois	UN	5
26	Couteau à tranchant oblique : Lame d'acier avec manche	UN	2
27	Couteau droit pointu : Lame d'acier avec manche	UN	2

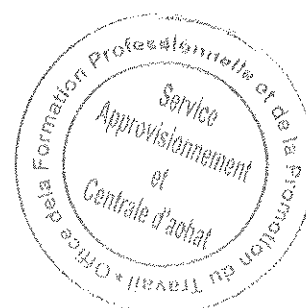
ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	DR CASABLANCA
28	Cutter graphique : Cutter en acier inoxydable Lame pointue inclinée à 30° Matière : acier inoxydable Équipé d'un blocage coulissant Dimensions : - Longueur totale : 13,6 cm - Largeur totale : 1,1 cm - Largeur lame : 0,9 cm - Épaisseur lame : 0,4 cm	UN	10
29	Diamètre de la tête au choix : 12mm et 15mm	UN	2
30	Emporte- pièces : Série d'emporte- pièces de 3 éléments (ronde, ovale, carrée) de différente dimension	UN	5
31	Emporte pièces à frapper à bout OGIVE -20 mm, 25 mm et 30 mm	UN	3
32	Equerre en acier : de 60cm de long approximative. (+/-10cm) épaisseur 3mm approximative. (+/- 1mm)	UN	11
33	Etau à main : de long. Environ 10 cm environ et largeur 50mm environ	UN	2
34	fer à fileter (filet) à guide -pièce métallique emmanchée, fer chauffé avec la lame en forme de gouttière, le coté proéminent et légèrement plus long, qui sert de guide	UN	5
35	fer à fileter simple (filet) -pièce métallique emmanchée, fer chauffé à un seul tracé	UN	5
36	FORMOIR - morceau de bois dur, forme rectangulaire, présentant à ses deux extrémités des fentes parallèles de diverses largeurs séparant des saillies dont les arêtes sont légèrement adoucies.	UN	5
37	Griffe à molette : pour marquer l'emplacement des points, (les numéros: 7, 8, 10, etc.) avec réservoir	UN	5
38	Jeu d'aiguilles à coudre : Coupe et pique en même temps Type : Bout pointu Lot de 25 aiguilles à coudre le cuir : - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 32 mm - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 37 mm - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 41 mm	UN	5
39	Jeu de 142 matoirs en laiton - Lettres, chiffres et symboles - 6mm Ce coffret contient : - 67 lettres de l'alphabet de A à Z - 30 nombres de 0 à 9 - 28 symboles (@, #, %, ! etc....) - 17 cales d'espacement de 3mm à 9mm de large - 1 pince pour saisir les matoirs - 1 clé alène Taille moyenne d'un matoir : 14,5 mm x 6 mm Taille moyenne d'une lettre : 6,5 mm x 5,8 mm, (Livré avec porte caractère + manche)	UN	1
40	Jeu de chiffres : Métallique de 3 dimensions	UN	2
41	Jeu de lettres : Métallique de 3 dimensions	UN	2
42	Jeu de pose pour bouton-pression Diamètre de la tête au choix : 10,5mm, 12mm et 15mm	UN	2
43	Jeu de pose pour œilletons Diamètre de la tête au choix : 12mm, 15mm, 19mm	UN	2
62	Mètre : Flexible, 2000mm	UN	2
63	Mètre ruban tailleur en PVC, étiqueté de 2 coté , tête en acier inoxydable taille: 1,5 m * 2 cm	UN	21

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	DR CASABLANCA
64	Outil modeleur côté boule + côté SPOON pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151 mm - largeur de la spatule : 5 mm - largeur de la boule : 3 mm	UN	5
65	Outil modeleur côté cuillère + côté pointe stylet pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151mm - largeur de la spatule : 4 mm	UN	5
66	Paire de ciseaux (coupe fil) en métal	UN	5
67	PERLOIR -outil à frapper, une tige métallique cylindrique terminée par un dessin en creux en forme de perle (avec un coupelle creuse à l'extrémité servant à riveter les clous de fixation en leur modelant une tête bombée).	UN	2
68	Pierre à affûter : A grain très fin. Rectangulaire de 20cm ou 50cm et épaisse de 4cm	UN	2
69	Pierre à affûter : Ovale de 20cm pour tranchets de coupe	UN	2
70	Pierre à parer	UN	11
71	Pige ou Mesureur d'épaisseur : épaisseur de 0 à 10mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm	UN	5
72	Pince à bec de canard mâchoire lisse	UN	1
73	Pince à coudre permet de tenir la pièce en laissant les deux mains libres pour la couture	UN	5
74	Pince à fermer les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) Ø 5mm	UN	1
75	Pince à œillets : en acier chromé avec assortiment de 100 œillets	UN	1
76	Pince à ouvrir les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm)	UN	1
77	Pince à pointer : Long de 20cm (+/-2cm)	UN	1
78	Pince à rentrer : Long de 20cm (+/-2cm)	UN	1
79	Pince à tirer les aiguilles : Métallique chromé de 14cm de longueur environ	UN	5
80	Pince coupante	UN	1
81	Pince coupante : en acier chromé poli (200 kg/mm2)	UN	1
82	Pince courbée : Spécifique à la maroquinerie	UN	1
83	Pince de cordonnier avec marteau Pour pincer et marteler Longueur hors tout 20 cm env. Largeur de la mâchoire 8mm env. Poids 360 gr env.	UN	5
84	Pince de serrage Bec de Largeur : 25 mm	UN	1
85	Pince étau de sertissage : Long de 20cm environ (+/-1cm)	UN	1
86	Pince plate : de 16cm de long (+/- 1cm)	UN	1
87	Pince revolver : en acier embouti. Barillet garni de 6 tubes de 2 à 4,5mm	UN	5
88	Pince sellier : Pince emporte -pièce forgé 1 bout	UN	2
89	Pinceau d'encollage : Lot de 4 éléments : - Type queue de morue de largeur 16mm environ ; - Type queue de morue de largeur 25mm environ ; - Type queue de morue de largeur 40mm environ ; - Type forme pouce de diamètre 25mm	UN	2
90	Pinceau d'encollage plat (1,5cm de large) encollage précis , petites surfaces	UN	2
91	Pinceau d'encollage ronde - encollage en plein, grandes surfaces	UN	2
92	Plaque de marbre ou de granit : - dim. au moins 400mmx400 mm , - épaisseur au moins 50mm,	UN	11
93	Plioir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ	UN	5
94	Plioir en os : Pointu rigide en os de longueur 160mm environ	UN	21

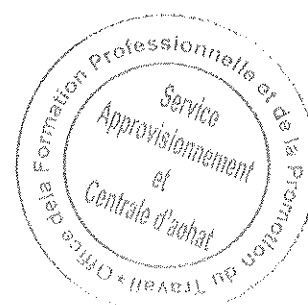


w/

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	DR CASABLANCA
95	Poinçon : tige métallique, pointue et affûtée, munie d'un manche, servant de pointer, marquer ou percer, de 8cm de long	UN	5
96	Pointe à tracer le cuir en acier	UN	5
97	Poubelle à roues 120L noir en PVC solide	UN	2
98	Rapporteur : de 30 cm de diamètre, épaisseur 3mm environ (+/-1mm)	UN	11
99	Réchaud : Alcool, en inox, réservoir à alcool incorporé de capacité 1,2 litres environ.	UN	2
100	Règle à bois : en forme de T	UN	5
101	Règle à REMBORDER : servant à plier les bords du cuirs Fabriquée en acier ressort Trous oblongs de 50 x 5.5 mm et cote de REMBORDAGE de 5.5 mm et 7 mm Dimensions: 500 x 35 x 0.8 mm	UN	4
102	Règle en plastique : en forme de S	UN	5
103	Règle graduée : Inox (longueurs de 1000mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	UN	5
104	Règle graduée : inox (longueurs de 200mm, ; largeurs de max.10mm, épaisseurs : 1mm) petite règle	UN	21
105	Règle graduée : inox (longueurs de 300mm, ; largeurs de max.20mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	UN	11
106	Règle graduée : inox (longueurs de 500mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	UN	11
107	Règle rembordeuse : en acier plate, flexible, de 500mm de long REMBORD de 12 et 14mm, avec des d'évidements rectilignes	UN	5
108	Rouleau de maroquinerie : Jeu de 3 rouleau, Couleur: argent Matériau: acier au carbone, manche en bois Longueur du rouleau: 26mm/60mm/100mm diamètre: 34 mm min Longueur : 140mm	UN	2
109	Roulette dentelée : Largeur entre les roulettes est réglable de 5mm à 30mm	UN	5
110	Tapis de découpe auto cicatrisant, dimension 90cm*60cm (format A1) graduation en cm	UN	21
111	Tas : Plaque en acier galvanisé (ou plaque de coupe en POLYTAN), carrée 50cmx50cm.	UN	11
112	Tiers- point : lime de section triangulaire de 100mm émanché	UN	11
113	Tiers- point effilés : de 200mm avec manche	UN	5
114	Tôle de zinc en acier inoxydable de 3 mm d'épaisseur min, et de Dim: de 1m*2m	UN	1
115	Tranchet de cordonnier : 25cm environ (+/-2cm)	UN	2
116	Tranchet de coupe ou pointe de coupe : porte lame ou étui en cuivre avec vis de serrage	UN	21

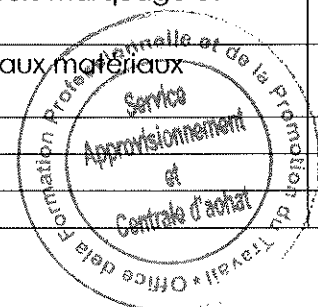


ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	DR CASABLANCA
117	<p>Valise d' outils à main contenant 147 PCS : valise en aluminium composé de 4 plateaux d' outils complète comprend:</p> <p>Lime en acier demi-ronde 1pcs 200mm</p> <p>Niveau à bulle 1pcs 40cm</p> <p>Marteau de machiniste 1pcs 300g</p> <p>Cadre de scie à métaux 1pcs 300mm</p> <p>1pcs ruban à mesurer en acier 5M</p> <p>1set 9pcs taille de clé hexagonale : 1.5 / 2 / 2.5 / 3/4/5/6/8/10</p> <p>1 pcs 7 "" Pincettes combinées</p> <p>1 pcs 6 "" Pince à long bec</p> <p>Pince coupante diagonale 1pcs 6 ""</p> <p>1 pièces 8,5 "" dénudeur de fil</p> <p>1pcs 10 "" Pince à pompe</p> <p>Clé à molette 1pcs 8 ""</p> <p>Clé de verrouillage à mâchoire courbée de 10 "</p> <p>Ciseaux 1pcs 8,5 ""</p> <p>9pcs clé combinée : 6/8/10/12/14/15/17/19/22</p> <p>Tournevis à fente 4 pièces : SL8 * 150 / SL6 * 125 / SL5 * 100 / SL6.5 * 38</p> <p>Tournevis Phillips 3 pièces : PH2 * 150 / PH1 * 100 / PH2 * 38</p> <p>1pcs 1/4 "" tige magnétique</p> <p>Tournevis isolé 2pcs : SL5 * 125 / PH2 * 100</p> <p>Crayon de test 1pcs</p> <p>Clé à cliquet 1Pcs 1/2 "", 45T</p> <p>1 clé à cliquet 1/4 "", 45 dents</p> <p>1Pcs 1/4 "" * 150mm poignée Spinner</p> <p>1 barre d'extension flexible 1/4 "" * 150mm</p> <p>1 adaptateur à trois voies 1/2 "" (F) * 3/8 "" (M)</p> <p>1Pcs 1/2 "" Dr. Joint universel</p> <p>1pcs 1/4 "" Dr. Joint universel</p> <p>2 barres d'extension 1/2 "" : 150 mm (5 "") 250 mm (10 "")</p> <p>Barre d'extension de 2 pièces 1/4 "" : 50 mm (2 "") 100 mm (4 "")</p> <p>Douille hexagonale de 18 pièces 1/2 "" :</p> <p>10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,27,30,32</p> <p>13 pièces douille hexagonale 1/2 "" : 4 / 4.5 / 5 / 5.5 / 6/7/8/9/10/11/12/13 / 14mm</p> <p>2 pièces 1/2 "" Dr. Douille de bougie d'allumage: 16mm / 21mm</p> <p>1 couteau à lame cassable</p> <p>1 jeu de lames de 10 pièces</p> <p>Barre flexible d'extension 1Pcs: 1/4 "" x 150mm</p> <p>1pcs porte-embout 1/4 ""</p> <p>20 pièces 1 "" (25 mm, embouts de tournevis: SL3 / SL4 / SL5 / SL6 / PH0 / PH1 / PH2 / PH3 / PZ0 / PZ1 / PZ2 / PZ3 / T10 / T15 / T20 / T30 / H3 / H4 / H5 / H6</p> <p>Vis 26pcs: vis pour panneau de fibres de bois 2.0mm * 6pcs / 2.5mm * 6pcs; Vis auto taraudeuse 2.5mm * 7pcs / 5mm * 7pcs</p> <p>1 pièces porte-embouts magnétiques</p> <p>1pcs boîte en aluminium</p>	UN	1



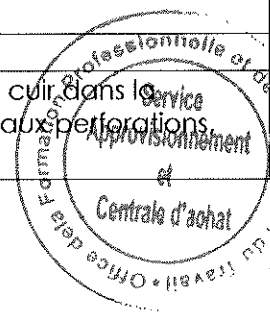
LOT N°4 : TAPISSERIE

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
1	Outil presse bouton pour gainage bouton à coudre à recouvrir de tissus , - Presse à Main Machine et Deux pièces Double Capuchon Clous Fermeture 6-15 mm diamètre, - Pression Rivets Popper Cuir Outil Patron Cadre 15mm	UN
2	Pistolet à cartouche compatible avec toutes les cartouches de 310 ml de silicone et acrylique - Fonction stop-goutte automatique pour ne pas que le mastic ne coule pas – Manchon pivotant - Dimensions : 350 x 60 x 165 mm - poignée avec un revêtement en caoutchouc , pour les cartouches de 310 ml avec un diamètre de 50 millimètres Livré avec 2 bouteilles de silicones,	UN
3	ETAU D'ÉTABLI Structure en fonte Base à fixer sur l'établi pour la stabilité Base pivotante polyvalente Poignées chromées anticorrosion Poids (g) : 6000 Profondeur des mâchoires (mm) : 85 Capacité de serrage (mm) : 100 Puissance de serrage (kg) : 110	UN
4	Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres enrouleur électrique Caractéristiques techniques : 4 prises 16A – 230 VAC Câble 3x1,5mm² Puissance maximale : 3200W Protection contre la surchauffe : 56±5°C Longueur : 25 mètres Coloris : couleur jaune et Protection	UN
5	Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m Dévidoir tuyau air comprimé 20m. Diamètre : 9x20 mm Pression Max : 20 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 3/8"	UN
6	Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar Livré avec: Raccord enfichable EURO 1/4"	UN
7	Équerre de traçage 0-90 ° règle en Alliage d'aluminium Triangle	UN
8	Mètre ruban 5m x 19 mm Crochet avec position du zéro réel pour mesures intérieures	UN
9	Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable	UN
10	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche	UN
11	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.	UN
12	Ciseaux à bois biseauté 20mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.	UN
13	Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois.	UN
14	Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm	UN
15	Équerre de traçage menuisier Règle en Alliage d'aluminium, Jauge Verticale en Forme de T	UN
16	Compas de menuisier de précision réglable grand diamètre séparateurs marquage et traçage du bois	UN
17	Râpe à bois râpe bâtarde plate de 250 mm pour bois avec manche aux matériaux grippant	UN
18	Marteau ramponneau aimanté , tête 8 mm	UN
19	Ramponneau tête nylon spécial clous décoratifs	UN
20	Tenaille Tapissier avec Pied de Biche	UN



4

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M
21	Serre joint rapide Capacité de serrage 600 mm Matière Métal Longueur 1.9 cm Largeur 0.6 cm	UN
22	Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique	UN
23	Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 100cm	UN
24	Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon	UN
25	Agrafeuse manuel Matière Acier Dimensions 27 x 150 x 279 Type d'agrafes 13 Longueur d'agrafe 4-8 mm Livré avec Boîte de 5000 agrafes	UN
26	Arrache clou pour tapissier (arrache clou et punaise) avec manche bois	UN
27	Arrache agrafe avec manche bois	UN
28	Tendeur sangle en bois de Tapissier avec une extrémité en caoutchouc	UN
29	Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 22 cm - chromé	UN
30	Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 16 cm - chromé	UN
31	Pince coupante conçue en Acier haute qualité	UN
32	Jeux de clés (6 à 16) Chromé plat et pipe	UN
33	Jeux de tournevis Contient 12 pièces : Electricien 2.5x50, 4x100, 5.5x150. Mécanicien 5.5x100, 6.5x30, 8x150. Philips PH0x75, PH1x100, PH2x125. Pozidriv PZ0x75, PZ1x100, PZ2x125	UN
34	Clé à molette en acier, ouverture mâchoire 45 mm	UN
35	Maillet en bois vernis , tête de frappe 45 mm	UN
36	Pointe de finette de 35 mm - boîte de 7000	UN
37	Marteau de menuisier ajusteur de 1 Kg, emmanché.	UN
38	Marteau de tapissier à tête fine Longueur: 270 mm Largeur de tête: 140 mm Poids total du marteau: 288g Poids de la tête en métal : 190g Largeur de la tête (oblong) : 12 mm, partie aimanté : 9 / 10 mm Tête en acier, manche en bois	UN
39	Scie à dos Longueur 350mm Lame de 0.86 mm d'épaisseur Traitement de denture HARDPOINT avec avoyage alterné	UN
40	Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm	UN
41	Paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans le service paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations	UN

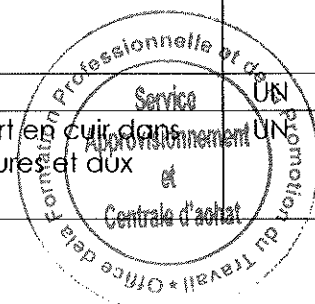


47

Tableau de répartition :
LOT N°4 : TAPISSERIE

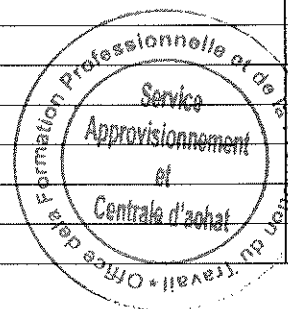
ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	QTE
1	Outil presse bouton pour gainage bouton à coudre à recouvrir de tissus , -Presse à Main Machine et Deux pièces Double Capuchon Clous Fermeture 6-15 mm diamètre, -Pression Rivets Popper Cuir Outil Patron Cadre 15mm	UN	1
2	Pistolet à cartouche compatible avec toutes les cartouches de 310 ml de silicone et acrylique – Fonction stop-goutte automatique pour ne pas que le mastic ne coule pas – Manchon pivotant – Dimensions : 350 x 60 x 165 mm – poignée avec un revêtement en caoutchouc , pour les cartouches de 310 ml avec un diamètre de 50 millimètres Livré avec 2 bouteilles de silicones,	UN	4
3	ETAU D'ÉTABLI Structure en fonte Base à fixer sur l'établi pour la stabilité Base pivotante polyvalente Poignées chromées anticorrosion Poids (g) : 6000 Profondeur des mâchoires (mm) : 85 Capacité de serrage (mm) : 100 Puissance de serrage (kg) : 110	UN	2
4	Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres enrouleur électrique Caractéristiques techniques : 4 prises 16A – 230 VAC Câble 3x1,5mm² Puissance maximale : 3200W Protection contre la surchauffe : 56±5°C Longueur : 25 mètres Coloris : couleur jaune et Protection	UN	2
5	Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m Dévidoir tuyau air comprimé 20m. Diamètre : 9x20 mm Pression Max : 20 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 3/8"	UN	4
6	Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar Livré avec: Raccord enfichable EURO 1/4"	UN	3
7	Équerre de traçage 0-90 ° règle en Alliage d'aluminium Triangle	UN	20
8	Mètre ruban 5m x 19 mm Crochet avec position du zéro réel pour mesures intérieures	UN	20
9	Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable	UN	20
10	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche	UN	20
11	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.	UN	20
12	Ciseaux à bois biseauté 20mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.	UN	20
13	Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois.	UN	20
14	Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm	UN	20
15	Équerre de traçage menuisier Règle en Alliage d'aluminium, Jauge Verticale en Forme de T	UN	20
16	Compas de menuisier de précision réglable grand diamètre séparateurs marouflage et traçage du bois	UN	5
17	Râpe à bois râpe bâtarde plate de 250 mm pour bois avec manche aux matériaux grippant	UN	20
18	Marteau ramponneau aimanté , tête 8 mm	UN	20
19	Ramponneau tête nylon spécial clous décoratifs	UN	20
20	Tenaille Tapissier avec Pied de Biche	UN	20

ITEM N°	DESCRIPTIF	U.M	QTE
21	Serre joint rapide Capacité de serrage 600 mm Matière Métal Longueur 1.9 cm Largeur 0.6 cm	UN	20
22	Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique	UN	4
23	Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 100cm	UN	4
24	Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon	UN	5
25	Agrafeuse manuel Matière Acier Dimensions 27 x 150 x 279 Type d'agrafes 13 Longueur d'agrafe 4-8 mm Livré avec Boite de 5000 agrafes	UN	20
26	Arrache clou pour tapissier (arrache clou et punaise) avec manche bois	UN	20
27	Arrache agrafe avec manche bois	UN	20
28	Tendeur sangle en bois de Tapissier avec une extrémité en caoutchouc	UN	10
29	Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 22 cm - chromé	UN	10
30	Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 16 cm - chromé	UN	10
31	Pince coupante conçue en Acier haute qualité	UN	10
32	Jeux de clés (6 à 16) Chromé plat et pipe	UN	5
33	Jeux de tournevis Contient 12 pièces : Electricien 2.5x50, 4x100, 5.5x150. Mécanicien 5.5x100, 6.5x30, 8x150. Philips PH0x75, PH1x100, PH2x125. Pozidriv PZ0x75, PZ1x100, PZ2x125	UN	5
34	Clé à molette en acier, ouverture mâchoire 45 mm	UN	5
35	Maillet en bois vernis , tête de frappe 45 mm	UN	5
36	Pointe de finette de 35 mm - boîte de 7000	UN	10
37	Marteau de menuisier ajusteur de 1 Kg, emmanché.	UN	10
38	Marteau de tapissier à tête fine Longueur: 270 mm Largeur de tête: 140 mm Poids total du marteau: 288g Poids de la tête en métal : 190g Largeur de la tête (oblong) : 12 mm, partie aimanté : 9 / 10 mm Tête en acier, manche en bois	UN	10
39	Scie à dos Longueur 350mm Lame de 0.86 mm d'épaisseur Traitement de denture HARDPOINT avec avoyage alterné	UN	10
40	Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm	UN	30
41	Paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,	UN	40

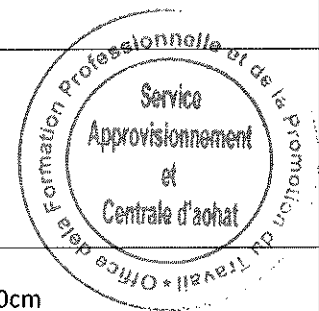


LOT N°5 : MENUISERIE D'ART

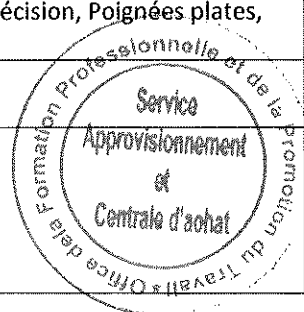
ITEM N°	DESCRIPTIF TECHNIQUE	U.M
1	Kit de perçage et de conduite 91 pièces Embouts d'insertion de 2,5 cm : (2) P0, (2) P1, (2) P2, (2) P3, (2) PZ0, (2) PZ1, (2) PZ2, (2) PZ3, (1) SL3, (2) SL5, (1) SL7, (2) T10, (2) T15, (2) T20, (2) T25, (1) T30, (1) T40, (1) H3, (2) H5, (1) H6 ; embouts d'insertion de 5,1 cm : (1) P0, (1) P1, (1) P2, (1) P3, (1) PZ0, (1) PZ1, (1) PZ2, (1) PZ2, (1) PZ2, (1) PZ2, (1) PZ2, PZ2, (1) PZ1) PZ1) PZ2, PZ1) PZ2, PZ1) PZ1) PZ23, (1) SL6, (1) T10, (1) T15, (1) T20, (1) T25, (1) H5, (1) H6 ; écrous : (1) 3/16", (2) 1/4", (1) 9/32", (1) 5/16", (1) 11/81 cm 3 cm, (1) 3/8", (1) 7/16", (1) fraise ; (1) porte-embout ; (1) tournevis à cliquet ; (1) stylo d'extension magnétique de 64 mm ; (2) 1/16", (1) 7/64", (2) 1/20. 3 cm, (1) 9/64", (2) 5/32", (2) 3/16", (1) 1/4". Forets rotatifs de maçonnerie : (2) 1/8", (2) 5/32", (2) 3/16", (2) 1/10". 2 cm. 2) 5/16", (1) 3/8", (1) 1/8", (2) 3/16", (2) 1/4", (2) 5/16", (1) 3/8"	UN
2	Trousse de sculpteur sur bois Composition: 1 fermoir droit largeur 16mm 1 fermoir oblique largeur 16mm 1 gouge droite série n°2 largeur 20mm 3 gouges droites série n°3 largeurs 3,12,25mm 1 gouge droite série n°5 largeur 35mm 1 gouge droite série n°7 largeur 20mm 3 gouges droites série n°8 largeurs 7,18,25mm 1 gouge droite série n°9 largeur 7mm 1 gouge coudée série n°8 largeur 18mm 1 gouge droite série n°9 largeur 15mm 1 gouge cambrée série n°7 largeur 25mm 2 gouges droites série n°11 largeurs 2,10mm 1 burin droit angle 45° largeur 3mm 1 burin droit angle 60° largeur 10mm 1 burin 60° fond arrondi largeur 8mm 1 couteau de sculpteur 1 maillet de sculpteur diamètre 80mm 2 pierres d'affûtage arkansas 1 huile d'affûtage 1 trousse de rangement en toile	UN
3	Outils de tournage 6 x couteau tournant avec boîte en bois Comprend une gouge à broche de 1/2 po, une gouge d'ébauche de 7/8 po, un ciseau oblique ovale de 1 po, une gouge à bol 3/8 po, un outil de tronçonnage diamanté 3/16 po, un grattoir à bec rond 3/4 po. Matériau du produit: acier rapide Matériau de la poignée: hêtre Taille: env. 29,5 cm / 11,6 pouces 59,8 cm / 23,5 pouces 42 cm / 16,5 pouces 47 cm / 18,5 pouces 56.3cm / 22.2in	UN
4	Lime aiguille .A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm	UN
5	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 6 mm	UN
6	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 8 mm.	UN
7	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 10 mm.	UN
8	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 12 mm.	UN
9	Fausse - équerre de menuisier avec corps en bois et lame mobile.	UN
10	Limes ½ rondes Demi - douce avec manche en bois, de 250 mm	UN
11	Râpes .Moyenne piqure de 250 mm.	UN
12	Pincés à voie. Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur.	UN
13	Etaux d'affûtage des scies. Pour scie à main.	UN
14	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche	UN



ITEM N°	DESCRIPTIF TECHNIQUE	U.M
15	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.	UN
16	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.	UN
17	Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois.	UN
18	Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm.	UN
19	Rabot avec fer à dents Longueur du fût : 190 mm	UN
20	Compas A pointes en acier..	UN
21	Marteau de menuisier ajusteur De 1 Kg, emmanché.	UN
22	Maillet de menuisier Longueur de manche 201 mm Longueur totale 300 mm Manche Hêtre	UN
23	Vilebrequin à cliquet Mandrin à mâchoires et cône de serrage.	UN
24	Mèches à bois extensibles Façon IRWIN de 13 à 40 mm.	UN
25	Malette Mèches à bois hélicoïdale à queue carrée 4,6,8 mm.	UN
26	Tourne à gauche. Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm.	UN
27	Scie à métaux à main. Monture robuste à poignée fermée de 300 mm.	UN
28	Scie à dos Longueur 350mm Lame de 0.86 mm d'épaisseur Traitement de denture HARDPOINT avec avoyage alterné	UN
29	Pierres à doucir. A l'huile.	UN
30	Jeux de tournevis Contient 12 pièces : Electricien 2.5x50, 4x100, 5.5x150. Mécanicien 5.5x100, 6.5x30, 8x150. Philips PH0x75, PH1x100, PH2x125. Pozi PZ0x75, PZ1x100, PZ2x125	UN
31	Série de clés à fourche. 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18-19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25.	UN
32	Râpes. Demi - rondes, moyenne piqure, emmanchées.	UN
33	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 4 mm.	UN
34	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 6 mm.	UN
35	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 8 mm.	UN
36	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 10 mm.	UN
37	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 12 mm.	UN
38	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 14 mm.	UN
39	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 16 mm.	UN
40	Fraises à bois. Avec queue carrée 16 mm.	UN
41	Guillaumes. A fer simple de 20 mm.	UN
42	Vastringues. Fer de 52 mm.	UN
43	Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 50cm	UN
44	Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 100cm	UN
45	Serre – joints dormant Tige en acier laminé 40x10 mm Puissance de serrage 25000 Saillie 6 cm, Longueur 250cm	UN



ITEM N°	DESCRIPTIF TECHNIQUE	U.M
46	Serre joint rapide Capacité de serrage 600 mm Matière Métal Longueur 1.9 cm Largeur 0.6 cm	UN
47	Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique	UN
48	Télémètre laser professionnel - disode laser 650 nm, < mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2 , précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360° , alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50.	UN
49	Mesure à ruban 5M Ruban revêtement haute durabilité, mat antireflet. Agrafe de ceinture Inox.	UN
50	Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable	UN
51	paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,	UN
52	Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB	UN
53	Paires de chaussures Tige : Cuir, finition grainée, coloris noir. Doublure : 3D LINING en matériaux 3 couches pour une meilleure évacuation. Embout : Sécurité acier protégeant d'un choc de 200J. Anti-perforation : acier Antistatique. Semelle de propreté : Amovible, anatomique, antistatique. Semelle : PU bi-densité SRC. Pointures: 39 Qte 2 40 Qte 2 41 Qte 4 42 Qte 8 43 Qte 8 44 Qte 6	UN
54	Masque de protection respiratoire FFP2 avec valve. Respirateur à filtre à particules PM2.5.	UN
55	Poubelle à roues 120L noir en PVC solide	UN
56	Pistolet métal pour mousse Corps en métal Poignée en plastique Dimensions (L x l x h) : 31 x 4,5 x 18,5 cm - Poids : 235 g.	UN
57	Pistolet à silicone Le tube, la gâchette et la poignée sont en aluminium	UN
58	Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon	UN
59	Clé à molette Dimension: 300mm - 12" Chrome Vanadium Phosphaté Face graduée	UN
60	Tenailles de menuisier en acier allié avec mâchoires et bords de coupe brochés avec précision, Poignées plates, Tête polie laquée noire	UN
61	Pince universelle Fabriqué en acier trempé - Poignée bi matière - Laquée - Longueur (mm) 187	UN
62	Équerre de menuisier Lame en acier inoxydable - graduation millimétrique par photogravure Talon profilé en aluminium extrudé Graduation millimétrique recto verso - Classe 2. Talon pour le traçage d'angles à 90° et 45°.	UN

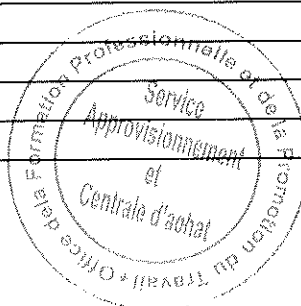


ITEM N°	DESCRIPTIF TECHNIQUE	U.M
63	Grattoir acier inoxydable avec manche en bois.	UN
64	niveau à bulle Longueur: 60cm. 3 fioles: 2 verticales et 1 horizontale. Corps en alu résistant. Semelle magnétique.	UN
65	Pied à coulisse Digital 150 mm	UN
66	Racloir rectangulaire 120 x 50 mm	UN
67	Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable	UN
68	Scie à guichet 300mm Denture fine triple biseau. Poignée ergonomique bi-matière vissée sur la lame	UN
69	Trusquin ébéniste 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération.	UN
70	BOÎTE À ONGLETS DE SERRAGE AVEC SCIE ARRIÈRE 300MM	UN
71	Rallonge électrique 4 Prises 2P+T 25m	UN
72	Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm	UN
73	Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m Dévidoir tuyau air comprimé 20m. Diamètre : 9x20 mm Pression Max : 20 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 3/8"	UN
74	Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar Livré avec: Raccord enfichable EURO 1/4"	UN
75	Agrafeuse manuel Matière Acier Dimensions 27 x 150 x 279 Type d'agrafes 13 Longueur d'agrafe 4-8 mm Livré avec Boîte de 5000 agrafes	UN

Tableau de répartition :
LOT N°5 : MENUISERIE D'ART

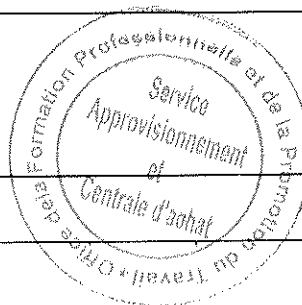
ITEM N°	DESCRIPTIF TECHNIQUE	U.M	DR CASABLANCA
1	<p>Kit de perçage et de conduite 91 pièces</p> <p>Emboutis d'insertion de 2,5 cm : (2) P0, (2) P1, (2) P2, (2) P3, (2) PZ0, (2) PZ1, (2) PZ2, (2) PZ3, (1) SL3, (2) SL5, (1) SL7, (2) T10, (2) T15, (2) T20, (2) T25, (1) T30, (1) T40, (1) H3, (2) H5, (1) H6 ; embouts d'insertion de 5,1 cm : (1) P0, (1) P1, (1) P2, (1) P3, (1) PZ0, (1) PZ1, (1) PZ2, (1) PZ2, (1) PZ2, (1) PZ2, (1) PZ1, (1) PZ1, (1) PZ2, (1) PZ1, (1) PZ2, (1) PZ1, (1) PZ1, (1) PZ3, (1) SL6, (1) T10, (1) T15, (1) T20, (1) T25, (1) H5, (1) H6 ; écrous : (1) 3/16", (2) 1/4", (1) 9/32", (1) 5/16", (1) 11/81 cm 3 cm, (1) 3/8", (1) 7/16", (1) fraise ; (1) porte-embout ; (1) tournevis à cliquet ; (1) stylo d'extension magnétique de 64 mm ; (2) 1/16", (1) 7/64", (2) 1/20. 3 cm, (1) 9/64", (2) 5/32", (2) 3/16", (1) 1/4". Forets rotatifs de maçonnerie : (2) 1/8", (2) 5/32", (2) 3/16", (2) 1/10". 2 cm. 2) 5/16", (1) 3/8", (1) 1/8", (2) 3/16", (2) 1/4", (2) 5/16", (1) 3/8"</p>	UN	1

ITEM N°	DESCRIPTIF TECHNIQUE	U.M	DR CASABLANCA
2	Trousse de sculpteur sur bois Composition: 1 fermail droit largeur 16mm 1 fermail oblique largeur 16mm 1 gouge droite série n°2 largeur 20mm 3 gouges droites série n°3 largeurs 3,12,25mm 1 gouge droite série n°5 largeur 35mm 1 gouge droite série n°7 largeur 20mm 3 gouges droites série n°8 largeurs 7,18,25mm 1 gouge droite série n°9 largeur 7mm 1 gouge coudée série n°8 largeur 18mm 1 gouge droite série n°9 largeur 15mm 1 gouge cambrée série n°7 largeur 25mm 2 gouges droites série n°11 largeurs 2,10mm 1 burin droit angle 45° largeur 3mm 1 burin droit angle 60° largeur 10mm 1 burin 60° fond arrondi largeur 8mm 1 couteau de sculpteur 1 maillet de sculpteur diamètre 80mm 2 pierres d'affûtage arkansas 1 huile d'affûtage 1 trousse de rangement en toile	UN	1
3	Outils de tournage 6 x couteau tournant avec boîte en bois Comprend une gouge à broche de 1/2 po, une gouge d'ébauche de 7/8 po, un ciseau oblique ovale de 1 po, une gouge à bol 3/8 po, un outil de tronçonnage diamanté 3/16 po, un grattoir à bec rond 3/4 po. Matériau du produit: acier rapide Matériau de la poignée: hêtre Taille: env. 29,5 cm / 11,6 pouces 59,8 cm / 23,5 pouces 42 cm / 16,5 pouces 47 cm / 18,5 pouces 56.3cm / 22.2in	UN	1
4	Lime aiguille .A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm	UN	20
5	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 6 mm	UN	10
6	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 8 mm.	UN	10
7	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 10 mm.	UN	10
8	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 12 mm.	UN	10
9	Fausse - équerre de menuisier avec corps en bois et lame mobile.	UN	20
10	Limes ½ rondes Demi - douce avec manche en bois, de 250 mm	UN	20
11	Râpes .Moyenne piqure de 250 mm.	UN	20
12	Pinces à voie. Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur.	UN	5
13	Etaux d'affûtage des scies. Pour scie à main.	UN	10
14	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche	UN	20
15	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.	UN	20
16	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.	UN	20
17	Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois.	UN	20
18	Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm.	UN	20
19	Rabot avec fer à dents Longueur du fût : 190 mm	UN	10
20	Compas A pointes en acier..	UN	20
21	Marteau de menuisier ajusteur De 1 Kg, emmanché.	UN	20



ITEM N°	DESCRIPTIF TECHNIQUE	U.M	DR CASABLANCA
22	Maillet de menuisier Longueur de manche 201 mm Longueur totale 300 mm Manche Hêtre	UN	10
23	Vilebrequin à cliquet Mandrin à mâchoires et cône de serrage.	UN	2
24	Mèches à bois extensibles Façon IRWIN de 13 à 40 mm.	UN	10
25	Malette Mèches à bois hélicoïdale à queue carrée 4,6,8 mm.	UN	10
26	Tourne à gauche. Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm.	UN	5
27	Scie à métaux à main. Monture robuste à poignée fermée de 300 mm.	UN	20
28	Scie à dos Longueur 350mm Lame de 0.86 mm d'épaisseur Traitement de denture HARDPOINT avec avoyage alterné	UN	10
29	Pierres à doucir. A l'huile.	UN	10
30	Jeux de tournevis Contient 12 pièces : Electricien 2.5x50, 4x100, 5.5x150. Mécanicien 5.5x100, 6.5x30, 8x150. Philips PH0x75, PH1x100, PH2x125. Pozi PZ0x75, PZ1x100, PZ2x125	UN	5
31	Série de clés à fourche. 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18-19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25.	UN	2
32	Râpes. Demi - rondes, moyenne piqure, emmanchées.	UN	20
33	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 4 mm.	UN	5
34	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 6 mm.	UN	5
35	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 8 mm.	UN	5
36	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 10 mm.	UN	5
37	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 12 mm.	UN	5
38	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 14 mm.	UN	5
39	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 16 mm.	UN	5
40	Fraises à bois. Avec queue carrée 16 mm.	UN	10
41	Guillaumes. A fer simple de 20 mm.	UN	2
42	Vastringues. Fer de 52 mm.	UN	2
43	Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 50cm	UN	20
44	Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 100cm	UN	20
45	Serre – joints dormant Tige en acier laminé 40x10 mm Puissance de serrage 25000 Saillie 6 cm, Longueur 250cm	UN	4
46	Serre joint rapide Capacité de serrage 600 mm Matière Métal Longueur 1.9 cm Largeur 0.6 cm	UN	10
47	Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique	UN	10
48	Télémètre laser professionnel - diode laser 650 nm, < mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2 , précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360° , alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50.	UN	10

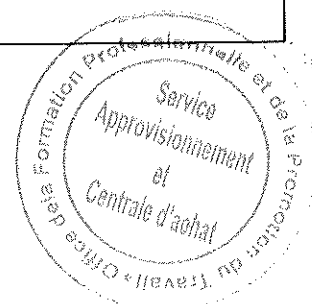
ITEM N°	DESCRIPTIF TECHNIQUE	U.M	DR CASABLANCA
49	Mesure à ruban 5M Ruban revêtement haute durabilité, mat antireflet. Agrafe de ceinture Inox.	UN	20
50	Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable	UN	30
51	paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,	UN	40
52	Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB	UN	21
53	Païres de chaussures Tige : Cuir, finition grainée, coloris noir. Doublure : 3D LINING en matériaux 3 couches pour une meilleure évacuation. Embout : Sécurité acier protégeant d'un choc de 200J. Anti-perforation : acier Antistatique. Semelle de propreté : Amovible, anatomique, antistatique. Semelle : PU bi-densité SRC. Pointures: 39 Qte 2 40 Qte 2 41 Qte 4 42 Qte 8 43 Qte 8 44 Qte 6	UN	30
54	Masque de protection respiratoire FFP2 avec valve. Respirateur à filtre à particules PM2.5.	UN	200
55	Poubelle à roues 120L noir en PVC solide	UN	2
56	Pistolet métal pour mousse Corps en métal Poignée en plastique Dimensions (L x l x h) : 31 x 4,5 x 18,5 cm - Poids : 235 g.	UN	2
57	Pistolet à silicone Le tube, la gâchette et la poignée sont en aluminium	UN	2
58	Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon	UN	5
59	Clé à molette Dimension: 300mm - 12" Chrome Vanadium Phosphaté Face graduée	UN	1
60	Tenailles de menuisier en acier allié avec mâchoires et bords de coupe brochés avec précision, Poignées plates, Tête polie laquée noire	UN	4
61	Pince universelle Fabriqué en acier trempé - Poignée bi matière - Laquée - Longueur (mm) 187	UN	2
62	Équerre de menuisier Lame en acier inoxydable - graduation millimétrique par photogravure Talon profilé en aluminium extrudé Graduation millimétrique recto verso - Classe 2. Talon pour le traçage d'angles à 90° et 45°.	UN	20
63	Grattoir acier inoxydable avec manche en bois.	UN	20
64	niveau à bulle Longueur: 60cm. 3 fioles: 2 verticales et 1 horizontale. Corps en alu résistant. Semelle magnétique.	UN	2
65	Pied à coulisse Digital 150 mm	UN	2



47

ITEM N°	DESCRIPTIF TECHNIQUE	U.M	DR CASABLANCA
66	Racloir rectangulaire 120 x 50 mm	UN	20
67	Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable	UN	20
68	Scie à guichet 300mm Denture fine triple biseau. Poignée ergonomique bi-matière vissée sur la lame	UN	5
69	Trusquin ébéniste 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération.	UN	20
70	BOÎTE À ONGLETS DE SERRAGE AVEC SCIE ARRIÈRE 300MM	UN	5
71	Rallonge électrique 4 Prises 2P+T 25m	UN	2
72	Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm	UN	20
73	Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m Dévidoir tuyau air comprimé 20m. Diamètre : 9x20 mm Pression Max : 20 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 3/8"	UN	4
74	Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar Livré avec: Raccord enfichable EURO 1/4"	UN	3
75	Agrafeuse manuel Matière Acier Dimensions 27 x 150 x 279 Type d'agrafes 13 Longueur d'agrafe 4-8 mm Livré avec Boîte de 5000 agrafes	UN	2

LE SOUSMISSIONNAIRE	LE MAÎTRE D'OUVRAGE
<u>Lu et accepté</u>	<p>Le Directeur de l'Approvisionnement et de la Logistique</p> <p>Abdellif AOURAGH</p>

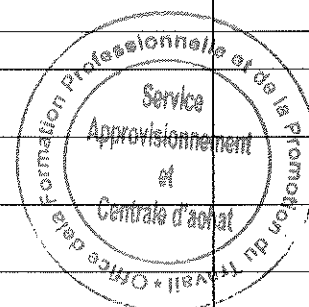


Annexe 1 :
Spécifications techniques des fournitures proposées
par le concurrent pour les lots :
N°1 – 2 – 3 – 4 ET 5

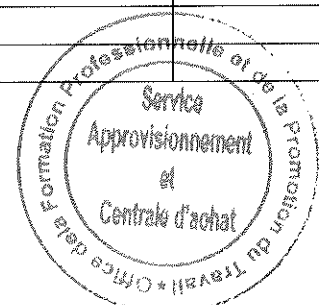


LOT N°1 : HAUTE COUTURE

ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	Tuyau à air comprimé avec enrouleur 30 m Convient pour aux planchers, aux plafonds ou aux murs dispose de la fonction d'auto-rétraction et arrêt de tuyau. Diamètre externe : 20 mm Diamètre interne : 9 mm Pression de service max. : 20 bar. Longueur de tuyau : 20 m.	UN		
2	Tournevis pour serrer les aiguilles pour SURJETEUSE et piqueuse	UN		
3	Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre	UN		
4	Règle Perroquet graduée et souple de 76 cm	UN		
5	Règle courbée graduée et souple de 70 cm	UN		
6	Roulette à patron aiguillée , manche en plastique	UN		
7	Rapporteur 25/20 cm en plastique transparent	UN		
8	Compas en métal avec rallonge	UN		
9	Poinçon à manche en bois	UN		
10	Ciseaux "Cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable	UN		
11	Equerre métallique de dimensions 35*60 cm	UN		
12	règle de 1m métallique	UN		
13	règle de 60cm Métallique	UN		
14	règle de 20cm métallique	UN		
15	Taille crayon métallique solide	UN		
16	Porte épingle aimanté métallique	UN		
17	ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique	UN		
18	ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique	UN		
19	Poids de modélisme de 0,5 kg	UN		
20	Pied presseur pour cordon pour machine à coudre	UN		
21	Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige	UN		
22	Pied pose Ruban	UN		
23	Pied presseur Fermeture invisible côté gauche	UN		
24	Pied presseur Fermeture invisible côté droit	UN		
25	Pied presseur point droit	UN		
26	Pied presseur ourlets roulés 2 mm	UN		
27	Pied presseur ourlets roulés 4 mm	UN		
28	Guide Margeur magnétique pour machine à coudre	UN		
29	aiguilles à main numéro 2 (boite de 30)	UN		
30	aiguilles à main numéro 3 (boite de 30)	UN		
31	aiguilles à main numéro 4 (boite de 30)	UN		
32	aiguilles à main numéro 5 (boite de 30)	UN		
33	aiguilles à main numéro 6 (boite de 30)	UN		
34	aiguilles à main numéro 7 (boite de 30)	UN		
35	aiguilles à main numéro 8 (boite de 30)	UN		
36	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM100 (Boite de 10)	UN		
37	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM90 (Boite de 10)	UN		
38	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM80 (Boite de 10)	UN		
39	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM70 (Boite de 10)	UN		



ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
40	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM60 (Boîte de 10)	UN		
41	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM110 (Boîte de 10)	UN		
42	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM120 (Boîte de 10)	UN		
43	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 120 (Boîte de 10 aiguilles)	UN		
44	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 110 (Boîte de 10 aiguilles)	UN		
45	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 100 (Boîte de 10 aiguilles)	UN		
46	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 90 (Boîte de 10 aiguilles)	UN		
47	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 80 (Boîte de 10 aiguilles)	UN		
48	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 70 (Boîte de 10 aiguilles)	UN		
49	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 60 (Boîte de 10 aiguilles)	UN		
50	Boîte de 150 épingles fine à tête pointu de 28 mm	UN		
51	Mètre ruban en plastique 150cm	UN		
52	Règle japonaise en plastique transparent 60cm	UN		
53	Emporte-pièce manuel circulaire en métal de diamètre 25 à 30mm	UN		
54	Coupe fil métallique	UN		
55	Pince à pointer supérieur Métallique Profondeur de perforation: 35 mm Diamètre du trou: 2 mm en nickel	UN		
56	Pince courbé métallique pour enfilage de la SURJETEUSE	UN		
57	Tambour à broder diamètre 30cm en plastique	UN		
58	Tambour à broder diamètre 20cm en plastique	UN		
59	Tambour à broder diamètre 10cm en plastique	UN		
60	Planche à pochoir LED Tablette Lumineuse. Température de couleur : 8000-9000K. Lumen : 2100LM. Type de commutateur : Contrôle tactile. Entrée : AC 100-240V 50/60Hz. Sortie : DC 5V 1A. Durée de vie : 50 000H. Avec un design compact et élégant, adopter 4,7 m	UN		
61	Poubelle à roues 120L noir en PVC solide	UN		
62	Cintre en bois 2 pinces, qualité professionnelle	UN		
63	Crayon de traçage blanc pour tissu (boîte de 12)	UN		
64	Crayon de traçage en couleur pour tissu (boîte de 12)	UN		
65	Papier fort -Rouleau de 1,2m et poids 33 à 35 kg/rouleau	UN		
66	Craie en couleur pour tailleur (boîte de 10)	UN		
67	Craie blanche pour tailleur (boîte de 10)	UN		
68	Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M	UN		

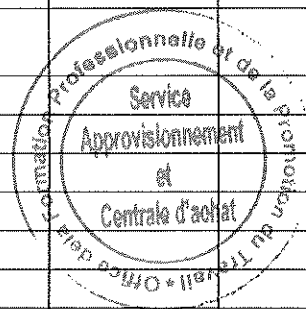


47

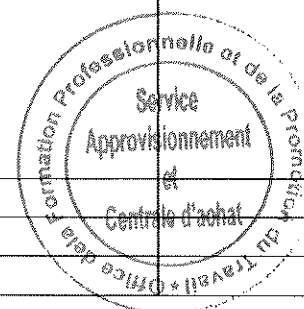
BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°1 : HAUTE COUTURE

Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA EN CHIFFRE		PRIX TOTAL EN HORS TVA
1	Tuyau à air comprimé avec enrouleur 30 m Convient pour aux planchers, aux plafonds ou aux murs dispose de la fonction d'auto-rétraction et arrêt de tuyau. Diamètre externe : 20 mm Diamètre interne : 9 mm Pression de service max. : 20 bar. Longueur de tuyau : 20 m.	UN	1			
2	Tournevis pour serrer les aiguilles pour SURJETEUSE et piqueuse	UN	21			
3	Kit De Tournevis De Machine À Coudre Outil de Réparation de Machine à Coudre	UN	21			
4	Règle Perroquet graduée et souple de 76 cm	UN	30			
5	Règle courbée graduée et souple de 70 cm	UN	30			
6	Roulette à patron aiguillée , manche en plastique	UN	30			
7	Rapporteur 25/20 cm en plastique transparent	UN	30			
8	Compas en métal avec rallonge	UN	30			
9	Poinçon à manche en bois	UN	30			
10	Ciseaux "Cranteur "de 23 cm, en acier inoxydable	UN	30			
11	Equerre métallique de dimensions 35*60 cm	UN	30			
12	règle de 1m métallique	UN	30			
13	règle de 60cm Métallique	UN	30			
14	règle de 20cm métallique	UN	30			
15	Taille crayon métallique solide	UN	30			
16	Porte épingle aimanté métallique	UN	30			
17	ciseaux tissus 16 cm en acier inoxydable, manche en plastique	UN	21			
18	ciseaux tissus 24 en acier inoxydable, manche plastique	UN	21			
19	Poids de modélisme de 0,5 kg	UN	24			
20	Pied presseur pour cordon pour machine à coudre	UN	30			
21	Pied presseur fronceur pour machine à coudre, convient à toutes les machines à basse tige	UN	10			
22	Pied pose Ruban	UN	10			
23	Pied presseur Fermeture invisible côté gauche	UN	10			
24	Pied presseur Fermeture invisible côté droit	UN	10			
25	Pied presseur point droit	UN	10			
26	Pied presseur ourlets roulés 2 mm	UN	10			
27	Pied presseur ourlets roulés 4 mm	UN	10			
28	Guide Margeur magnétique pour machine à coudre	UN	10			
29	aiguilles à main numéro 2 (boite de 30)	UN	100			
30	aiguilles à main numéro 3 (boite de 30)	UN	100			
31	aiguilles à main numéro 4 (boite de 30)	UN	100			
32	aiguilles à main numéro 5 (boite de 30)	UN	100			
33	aiguilles à main numéro 6 (boite de 30)	UN	100			
34	aiguilles à main numéro 7 (boite de 30)	UN	100			
35	aiguilles à main numéro 8 (boite de 30)	UN	100			



Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA EN CHIFFRE		PRIX TOTAL EN HORS TVA
36	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM100 (Boite de 10)	UN	100			
37	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM90 (Boite de 10)	UN	100			
38	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM80 (Boite de 10)	UN	100			
39	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM70 (Boite de 10)	UN	100			
40	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM60 (Boite de 10)	UN	100			
41	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM110 (Boite de 10)	UN	100			
42	Aiguilles machines à coudre industrielle 134 R / 135x5 / DPx5 - NM120 (Boite de 10)	UN	100			
43	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 120 (Boite de 10 aiguilles)	UN	100			
44	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 110 (Boite de 10 aiguilles)	UN	100			
45	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 100 (Boite de 10 aiguilles)	UN	100			
46	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 90 (Boite de 10 aiguilles)	UN	100			
47	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 80 (Boite de 10 aiguilles)	UN	100			
48	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 70 (Boite de 10 aiguilles)	UN	100			
49	Aiguille B27 RG Pour SURJETEUSE industrielle Taille n° 60 (Boite de 10 aiguilles)	UN	100			
50	Boite de 150 épingles fine à tête pointu de 28 mm	UN	40			
51	Mètre ruban en plastique 150cm	UN	50			
52	Règle japonaise en plastique transparent 60cm	UN	5			
53	Emporte-pièce manuel circulaire en métal de diamètre 25 a 30mm	UN	4			
54	Coupe fil métallique	UN	30			
55	Pince à pointer supérieur Métallique Profondeur de perforation: 35 mm Diamètre du trou: 2 mm en nickel	UN	6			
56	Pince courbé métallique pour enfilage de la SURJETEUSE	UN	50			
57	Tambour à broder diamètre 30cm en plastique	UN	21			
58	Tambour à broder diamètre 20cm en plastique	UN	21			
59	Tambour à broder diamètre 10cm en plastique	UN	21			
60	Planche à pochoir LED Tablette Lumineuse. Température de couleur : 8000-9000K. Lumen : 2100LM. Type de commutateur : Contrôle tactile. Entrée : AC 100-240V 50/60Hz. Sortie : DC 5V 1A. Durée de vie: 50 000H. Avec un design compact et élégant, adopter 4,7 m	UN	10			
61	Poubelle à roues 120L noir en PVC solide	UN	2			
62	Cintre en bois 2 pinces, qualité professionnelle	UN	200			
63	Crayon de traçage blanc pour tissu (boite de 12)	UN	10			



Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
64	Crayon de traçage en couleur pour tissu (boite de 12)	UN	4			
65	Papier fort -Rouleau de 1,2m et poids 33 à 35 kg/rouleau	UN	5			
66	Craie en couleur pour tailleur (boite de 10)	UN	10			
67	Craie blanche pour tailleur (boite de 10)	UN	10			
68	Papier Kraft 60 gr de laize 1M rouleau de 50 M	UN	5			
TOTAL EN HORS TVA						
TOTAL de la TVA (Taux %) =						
MONTANT TOTAL en TTC =						

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

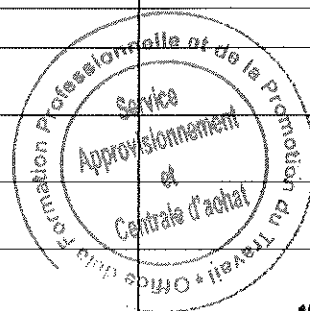
Fait à le

Signature et cachet du concurrent

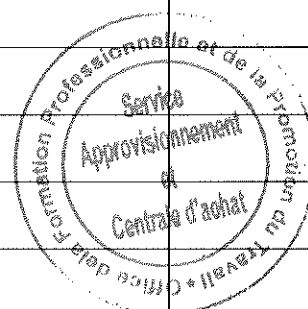


LOT N°2 : BIJOUTERIE

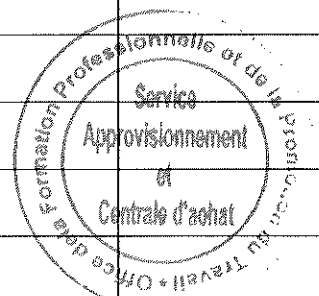
ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	Anode inox Dimensions : 100 x 50 x 0.4mm	UN		
2	Anode métal déployé en Titane platiné Dimensions : 100 x 30 x 1 mm	UN		
3	Baguiers métalliques 30 anneaux minimums	UN		
4	Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle Hauteur : 45 mm min. Diamètre du socle : 70 mm min. Longueur de la tête : 110 mm min.	UN		
5	BOCFIL breveté N°3 Hauteur 80mm minimum	UN		
6	Boite de meule feutre 60 x 12mm min.	UN		
7	BOULET DE GRAVEUR Poids: 8 kg - Ø 128 mm Avec jeu d'accessoires (22 pièces)	UN		
8	Bouterolles acier jeu de 22 pièces minimum de 3 à 20mm	UN		
9	Bouterolles buis jeu de 22 pièces minimum de 7 à 40mm	UN		
10	Brosse à main d'établi Manche bois Longueur 200mm minimum	UN		
11	Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm	UN		
12	Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm	UN		
13	Brucelles croisées inox droites isolées Type : J	UN		
14	Brucelles en acier inox bouts effilés Type : GG	UN		
15	Brucelles en acier inox standard Type : AA	UN		
16	CABRON émeri demi rond grain =0	UN		
17	CABRON émeri plat grain =1	UN		
18	CABRON émeri triangle 8x8x8 grain =0	UN		
19	Calibre ou compas 1/10 Ouverture 130 mm minimum	UN		
20	Casque antibruit Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB	UN		
21	Casque sertisseur Casque Loupe Binoculaire frontale, grossissement x2,5	UN		
22	Chalumeau à gaz sans air comprimé Chalumeau Brésilien Butane et Propane livré avec 3 buses 1 tuyau butane ou propane	UN		
23	CHATONNIERE CARRE 4 à 14 mm angle de 17°	UN		
24	CHATONNIERE GOUTTE 4 à 14 mm angle de 17°	UN		
25	CHATONNIERE HEXAGONALE 4 à 14 mm angle de 17°	UN		
26	CHATONNIERE OCTOGONALE 4 à 14 mm angle de 17°	UN		
27	CHATONNIERE OVALE 4 à 14 mm angle de 17°	UN		
28	CHATONNIERE RONDE 3 à 13 mm angle de 17°	UN		
29	Cisaille effilée Paillons droite	UN		
30	Compas droit à serrage rapide Ouverture 110 mm minimum	UN		
31	Creusets pour de fusion électrique Creuset 2 kg, 75 x 162 mm, pour four électrique	UN		
32	Cylindre perforé P3-B Cylindre perforé P3, diamètre 80 mm, hauteur 100/110 mm	UN		
33	Cylindre perforé P4 Cylindre perforé P4, diamètre 90 mm, hauteur 100 mm	UN		
34	Cylindre perforé P5 Cylindre perforé P5, diamètre 100 mm, hauteur 150 mm	UN		



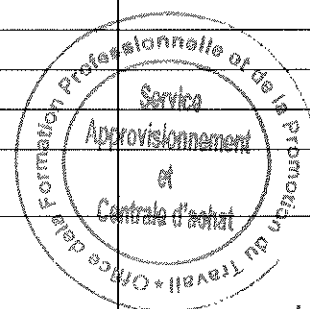
ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
35	Dés à emboutir acier 50x 50 mm	UN		
36	Dés à emboutir acier 60 x 60 mm min .	UN		
37	Dés à rainure Avec rainures demi rondes plate et rectangulaire	UN		
38	Ecarteur de moule 2 GRIFFES	UN		
39	Echoppe suisse bord plat N.12 HSS, épaisseur utile 1.60mm	UN		
40	Echoppe suisse onglette N.0, HSS épaisseur utile 1.60mm	UN		
41	Echoppe suisse onglette N.1, épaisseur utile 1.78mm	UN		
42	Echoppe suisse onglette N.2 épaisseur utile 1.94mm	UN		
43	Echoppe suisse onglette N.3, épaisseur utile 2,20mm	UN		
44	Echoppe suisse onglette N.4 HSS, épaisseur utile 2.5mm	UN		
45	Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm N.19, épaisseur utile 1.90mm	UN		
46	Écran facial de protection Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable	UN		
47	Embase caoutchouc T3 Embase caoutchouc T3 pour cylindre perforé P3 de diamètre 80 mm	UN		
48	Embase caoutchouc T4 Embase caoutchouc T4 pour cylindre perforé P4 de diamètre 90 mm	UN		
49	Embase caoutchouc T5 pour cylindre diam 100 mm	UN		
50	ENDOUILLOIRS jeu de 18 pièces minimum sur socle bois diamètre 1.5 à 8mm	UN		
51	Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 10m Enrouleur automatique de tuyau pneumatique propane air comprimé et oxygène livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation -Diamètre externe : 20 mm - Diamètre interne: 9 mm - Pression de service : 10 bars min. - Longueur de tuyau : 10 mètre minimum	UN		
52	Equerre à chapeau Dimensions 70 x 45 mm minimum	UN		
53	Etau à main Longueur 110mm minimum Mâchoire 10mm minimum	UN		
54	Etau buis à ressort	UN		
55	Etau coin frêne double bague fixe	UN		
56	Etau d'établi à agrafe mâchoires 75 mm minimum	UN		
57	Filière à étirer trous carres Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN		
58	Filière à étirer trous demi-rondes Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN		
59	Filière à étirer trous demi-rondes Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN		
60	Filière à étirer trous demi-rondes Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN		
61	Filière à étirer trous étoiles Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN		
62	Filière à étirer trous étoiles Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN		
63	Filière à étirer trous étoiles Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN		
64	Filière à étirer trous ronds Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN		



ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
65	Filière à étirer trous ronds Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN		
66	Filière à étirer trous ronds Mesure 6 à 9mm Nombre de trous minimum 19	UN		
67	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN		
68	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN		
69	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN		
70	Filière à étirer trous carres Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN		
71	Filière à étirer trous carres Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN		
72	Filière demi-jonc pour bijoutier Demi ronde à 50 % 6 x 3.00 à 3 x 1.50 31 trous min.	UN		
73	Fion 12 têtes ronde relief	UN		
74	Flasque réduction cylindre 90 mm Flasque de réduction diamètre 90 mm	UN		
75	Goupille de banc et pince en acier inoxydable solide	UN		
76	Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui.	UN		
77	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6	UN		
78	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10	UN		
79	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50	UN		
80	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10	UN		
81	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50	UN		
82	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00	UN		
83	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50	UN		
84	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00	UN		
85	Jeu de fraises creuses 1.2	UN		
86	Jeu de fraises creuses diamètre 1.6	UN		
87	Jeu de fraises creuses diamètre 2.1	UN		
88	Jeu de fraises creuses diamètre 2.5	UN		
89	Jeu de fraises creuses diamètre 2.9	UN		
90	Jeu de nécessaire à toucher Composition : Boite en bois Pierre de touche naturelle noire 5 flacons Recharge d'ampoule : 20/24K/Platine Jaune, 18KBleue, 14K Verte, 9K Rose et Argent Rouge	UN		
91	lames de bistouri n°11 Paquet de 100 lames	UN		
92	lames de bistouri n°12D Paquet de 100 lames	UN		
93	lames de bistouri n°6 Paquet de 100 lames	UN		
94	Lime à cire suisse palette longueur 100mm minimum grain 00	UN		
95	Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN		
96	Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN		
97	Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN		



ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
98	Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN		
99	Lime aiguille feuille sauge longueur 160mm minimum, grain =2	UN		
100	Lime aiguille feuille sauge avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4	UN		
101	Lime aiguille mi- ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN		
102	Lime aiguille mi- ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4	UN		
103	Lime aiguille ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN		
104	Lime aiguille ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =2	UN		
105	Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN		
106	Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN		
107	Lime aiguille triangle longueur 160mm, grain =2	UN		
108	Lime carrellette suisse longueur 180mm minimum grain =4	UN		
109	Lime carrellette suisse longueur 180mm minimum grain =0	UN		
110	Lime carrellette suisse longueur 180mm minimum grain =2	UN		
111	Lime mi- ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =0	UN		
112	Lime mi- ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =2	UN		
113	Lingotière à manche pour fils et plaque, longueur 16 cm Lingotière à deux faces pour fils/plaques Dimensions plaque : 160 x 20 x 8 mm ; Dimension fils : 6,8 x 145 x 5,8 mm - 8,6 x 145 x 5,8 mm Poids de la lingotière : 1,06 kg. longueur avec manche : 270 mm	UN		
114	Loupe à œil Grosseur 10x minimum Corps en plastique noir 2 lentilles en verre	UN		
115	Maillet buis Diamètre 45mm minimum Une face plate et une face bombée	UN		
116	Maillet en caoutchouc Manche bois ergonomique. Longueur 340mm.	UN		
117	Mallette de rangement Mallette en aluminium 40 x 20 x 10 cm min. Pour outillage avec compartiment de rangement,	UN		
118	Manche Ø20mm - L140mm Livré avec 6 tasseaux nylon fendus - Ø15 à 20mm et avec 1 clef de 5mm en coffret bois.	UN		
119	Manche d'échoppe poire en bois	UN		
120	Manche d'échoppe ronde en bois	UN		
121	Manche universelle fixe avec 2 pinces 0 à 3 mm	UN		
122	Marteau bijoutier emmanché Longueur 70mm minimum	UN		
123	Micromètre à cadran Instrument de mesure précis permettant de définir les dimensions des pierres et des perles au 1/10ème	UN		
124	Paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,	UN		



ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
125	Palmer lecture au 1/100 de mm Touche carbure Ø 6,5 mm Capacité de mesures : 0 à 25 mm Livré en coffret avec 1 jauge d'étalonnage et 1 clé de serrage.	UN		
126	PERLOIRS jeu de 12 pièces sur socle bois du N°1 à 12 sur socle bois	UN		
127	Pied à coulisse métallique Acier inox Etendue de mesure 130mm minimum Précision 1/50 mm	UN		
128	Pierre ARKANSAS Dimensions pierre ≥ 140 x 40 mm Dans un coffret bois	UN		
129	Pince à morilles double nickelée Longueur 100mm minimum	UN		
130	Pince à bec plat Longueur 130mm minimum	UN		
131	Pince à bec rond effilé Longueur 130mm minimum	UN		
132	Pince à coulant mâchoire étau Longueur 130mm minimum	UN		
133	Pince à tirer à la main longueur 22cm	UN		
134	PINCE DE BANC QUEUE D'ARRONDE	UN		
135	Pince sans forme Longueur 130mm minimum	UN		
136	Pinceau à borax Taille 3	UN		
137	Plaque en fibre SKAMOLEX Dimensions : 300 x 200mm minimum	UN		
138	Pointe à tracer extra fine	UN		
139	Pointeau automatique Percussion par ressort Force de frappe réglable Longueur : 120 mm ± 10 %	UN		
140	PORTE lames bistouris Numéro de poignée 3G S / S Boîte de 10	UN		
141	Réglet inox Longueur 195mm minimum	UN		
142	SOUDOLITHE complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder	UN		
143	SUPPORT BAGUES ULTRASON 12 CROCHETS / BLANC	UN		
144	support pour pinces Support pour pinces en bois de dimension de 11.5x25cm	UN		
145	Support pour ultrason porte-pièces x20 L340mm x H80mm	UN		
146	Tas plat acier Dimensions de 60 x 60 x 14mm minimum	UN		
147	Triboulet coton	UN		
148	Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm	UN		
149	Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm	UN		
150	Triboulet ovale acier trempé 30cm	UN		
151	tuyauterie propane/oxygène Tuyauterie de caoutchouc propane air comprime et oxygène en mètre, livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation , clapets anti-retour	ML		



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°2 : BIJOUTERIE

Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
1	Anode inox Dimensions : 100 x 50 x 0.4mm	UN	2			
2	Anode métal déployé en Titane platiné Dimensions : 100 x 30 x 1 mm	UN	2			
3	Baguiers métalliques 30 anneaux minimums	UN	1			
4	Bigorne en acier poli sur socle fonte petit modèle Hauteur : 45 mm min. Diamètre du socle : 70 mm min. Longueur de la tête : 110 mm min.	UN	5			
5	BOCFIL breveté N°3 Hauteur 80mm minimum	UN	21			
6	Boite de meule feutre 60 x 12mm min.	UN	2			
7	BOULET DE GRAVEUR Poids: 8 kg - Ø 128 mm Avec jeu d'accessoires (22 pièces)	UN	2			
8	Bouterolles acier jeu de 22 pièces minimum de 3 à 20mm	UN	3			
9	Bouterolles buis jeu de 22 pièces minimum de 7 à 40mm	UN	3			
10	Brosse à main d'établi Manche bois Longueur 200mm minimum	UN	21			
11	Brosse circulaire soie noir 3 rangers diamètre 60mm	UN	21			
12	Brossette circulaire sole noire diamètre 19mm	UN	21			
13	Brucelles croisées inox droites isolées Type : J	UN	21			
14	Brucelles en acier inox bouts effilés Type : GG	UN	21			
15	Brucelles en acier inox standard Type : AA	UN	21			
16	CABRON émeri demi rond grain =0	UN	21			
17	CABRON émeri plat grain =1	UN	21			
18	CABRON émeri triangle 8x8x8 grain =0	UN	21			
19	Calibre ou compas 1/10 Ouverture 130 mm minimum	UN	21			
20	Casque antibruit Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB	UN	30			
21	Casque sertisseur Casque Loupe Binoculaire frontale, grossissement x2,5	UN	5			
22	Chalumeau à gaz sans air comprimé Chalumeau Brésilien Butane et Propane livré avec 3 buses 1 tuyau butane ou propane	UN	21			
23	CHATONNIERE CARRE 4 à 14 mm angle de 17°	UN	5			
24	CHATONNIERE GOUTTE 4 à 14 mm angle de 17°	UN	5			
25	CHATONNIERE HEXAGONALE 4 à 14 mm angle de 17°	UN	5			
26	CHATONNIERE OCTOGONALE 4 à 14 mm angle de 17°	UN	5			
27	CHATONNIERE OVALE 4 à 14 mm angle de 17°	UN	5			
28	CHATONNIERE RONDE 3 à 13 mm angle de 17°	UN	5			
29	Cisaille effilée Paillons droite	UN	21			
30	Compas droit à serrage rapide Ouverture 110 mm minimum	UN	21			
31	Creusets pour de fusion électrique Creuset 2 kg, 75 x 162 mm, pour four électrique	UN	2			
32	Cylindre perforé P3-B Cylindre perforé P3, diamètre 80 mm, hauteur 100/110 mm	UN	2			

Service
Approvisionnement
et
Centrale d'achat

Ministère de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail
Ministère de l'Industrie



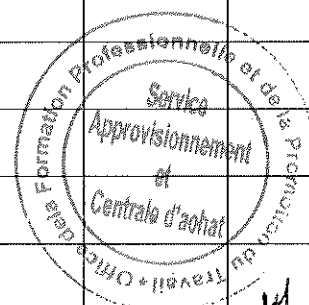
Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
33	Cylindre perforé P4 Cylindre perforé P4, diamètre 90 mm, hauteur 100 mm	UN	2			
34	Cylindre perforé P5 Cylindre perforé P5, diamètre 100 mm, hauteur 150 mm	UN	2			
35	Dés à emboutir acier 50x 50 mm	UN	2			
36	Dés à emboutir acier 60 x 60 mm min .	UN	3			
37	Dés à rainure Avec rainures demi rondes plate et rectangulaire	UN	5			
38	Ecarteur de moule 2 GRIFFES	UN	5			
39	Echoppe suisse bord plat N.12 HSS, épaisseur utile 1.60mm	UN	25			
40	Echoppe suisse onglette N.0, HSS épaisseur utile 1.60mm	UN	25			
41	Echoppe suisse onglette N.1, épaisseur utile 1.78mm	UN	25			
42	Echoppe suisse onglette N.2 épaisseur utile 1.94mm	UN	25			
43	Echoppe suisse onglette N.3, épaisseur utile 2,20mm	UN	25			
44	Echoppe suisse onglette N.4 HSS, épaisseur utile 2.5mm	UN	25			
45	Echoppe suisse pied de biche N.19, épaisseur utile 1.90mm N.19, épaisseur utile 1.90mm	UN	24			
46	Écran facial de protection Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable	UN	30			
47	Embase caoutchouc T3 Embase caoutchouc T3 pour cylindre perforé P3 de diamètre 80 mm	UN	2			
48	Embase caoutchouc T4 Embase caoutchouc T4 pour cylindre perforé P4 de diamètre 90 mm	UN	2			
49	Embase caoutchouc T5 pour cylindre diam 100 mm	UN	2			
50	ENDOUILLOIRS jeu de 18 pièces minimum sur socle bois diamètre 1.5 à 8mm	UN	1			
51	Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 10m Enrouleur automatique de tuyau pneumatique propane air comprime et oxygène livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation Diamètre externe : 20 mm - Diamètre interne: 9 mm - Pression de service : 10 bars min. - Longueur de tuyau : 10 mètre minimum	UN	2			
52	Equerre à chapeau Dimensions 70 x 45 mm minimum	UN	21			
53	Etau à main Longueur 110mm minimum Mâchoire 10mm minimum	UN	21			
54	Etau buis à ressort	UN	1			
55	Etau coin frêne double bague fixe	UN	21			
56	Etau d'établi à agrafe mâchoires 75 mm minimum	UN	1			
57	Filière à étirer trous carres Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
58	Filière à étirer trous demi-rondes Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
59	Filière à étirer trous demi-rondes Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
60	Filière à étirer trous demi-rondes Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
61	Filière à étirer trous étoiles Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail - Office Central d'achat et d'approvisionnement

Service

Approvisionnement et

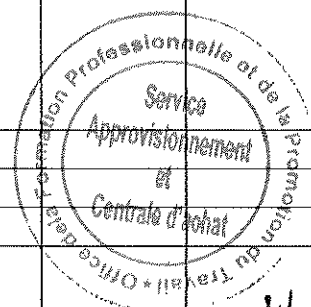
Centrale d'achat



Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
62	Filière à étirer trous étoiles Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
63	Filière à étirer trous étoiles Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
64	Filière à étirer trous ronds Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
65	Filière à étirer trous ronds Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
66	Filière à étirer trous ronds Mesure 6 à 9mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
67	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 6 à 9 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
68	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 1 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
69	Filière à étirer trous triangulaires Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
70	Filière à étirer trous carres Mesure 0.5 à 3 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
71	Filière à étirer trous carres Mesure 3 à 6 mm Nombre de trous minimum 19	UN	2			
72	Filière demi-jonc pour bijoutier Demi ronde à 50 % 6 x 3.00 à 3 x 1.50 31 trous min.	UN	1			
73	Fion 12 têtes ronde relief	UN	1			
74	Flasque réduction cylindre 90 mm Flasque de réduction diamètre 90 mm	UN	5			
75	Goupille de banc et pince en acier inoxydable solide	UN	21			
76	Jeu de 12 Spatules standards pour modeler la cire, avec étui.	UN	21			
77	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 1.6	UN	24			
78	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.10	UN	24			
79	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 2.50	UN	24			
80	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.10	UN	24			
81	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 3.50	UN	24			
82	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.00	UN	24			
83	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 4.50	UN	24			
84	Jeu de fraises boucle N.1 diamètre 5.00	UN	24			
85	Jeu de fraises creuses 1.2	UN	21			
86	Jeu de fraises creuses diamètre 1.6	UN	24			
87	Jeu de fraises creuses diamètre 2.1	UN	24			
88	Jeu de fraises creuses diamètre 2.5	UN	24			
89	Jeu de fraises creuses diamètre 2.9	UN	24			
90	Jeu de nécessaire à toucher Composition : Boite en bois Pierre de touche naturelle noire 5 flacons Recharge d'ampoule : 20/24K/Platine Jaune, 18KBleue, 14K Verte, 9K Rose et Argent Rouge	UN	1			
91	lames de bistouri n°11 Paquet de 100 lames	UN	3			
92	lames de bistouri n°12D Paquet de 100 lames	UN	3			
93	lames de bistouri n°6 Paquet de 100 lames	UN	3			
94	Lime à cire suisse palette longueur 100mm minimum grain 00	UN	21			

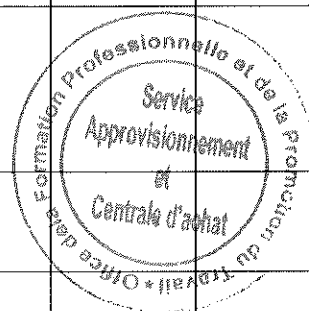
Service
Approvisionnement
et
Centrale d'achat

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

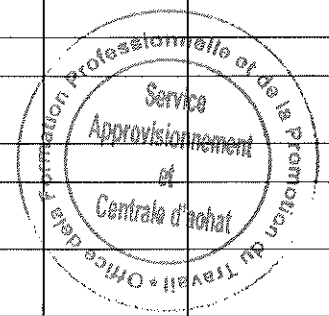


Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
95	Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN	21			
96	Lime aiguille pilier avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN	21			
97	Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN	21			
98	Lime aiguille barrette avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN	21			
99	Lime aiguille feuille sauge longueur 160mm minimum, grain =2	UN	21			
100	Lime aiguille feuille sauge avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4	UN	21			
101	Lime aiguille mi- ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN	21			
102	Lime aiguille mi- ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =4	UN	21			
103	Lime aiguille ronde avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN	21			
104	Lime aiguille ronde avec manche, longueur 160mm minimum, grain =2	UN	21			
105	Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =4	UN	21			
106	Lime aiguille triangle avec manche longueur 160mm minimum, grain =2	UN	21			
107	Lime aiguille triangle longueur 160mm, grain =2	UN	24			
108	Lime carrellette suisse longueur 180mm minimum grain =4	UN	21			
109	Lime carrellette suisse longueur 180mm minimum grain =0	UN	21			
110	Lime carrellette suisse longueur 180mm minimum grain =2	UN	21			
111	Lime mi- ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =0	UN	21			
112	Lime mi- ronde effilée suisse longueur 180mm minimum grain =2	UN	21			
113	Lingotière à manche pour fils et plaque, longueur 16 cm Lingotière à deux faces pour fils/plaques Dimensions plaque : 160 x 20 x 8 mm ; Dimension fils : 6,8 x 145 x 5,8 mm - 8,6 x 145 x 5,8 mm Poids de la lingotière : 1,06 kg. longueur avec manche : 270 mm	UN	3			
114	Loupe à œil Grosseur 10x minimum Corps en plastique noir 2 lentilles en verre	UN	21			
115	Maillet buis Diamètre 45mm minimum Une face plate et une face bombée	UN	21			

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail
Service Approvisionnement et Centrale d'achat



Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
116	Maillet en caoutchouc Manche bois ergonomique. Longueur 340mm.	UN	21			
117	Mallette de rangement Malette en aluminium 40 x 20 x 10 cm min. Pour outillage avec compartiment de rangement,	UN	21			
118	Manche Ø20mm - L140mm Livré avec 6 tasseaux nylon fendus - Ø15 à 20mm et avec 1 clef de 5mm en coffret bois.	UN	13			
119	Manche d'échoppe poire en bois	UN	21			
120	Manche d'échoppe ronde en bois	UN	21			
121	Manche universelle fixe avec 2 pinces 0 à 3 mm	UN	1			
122	Marteau bijoutier emmanché Longueur 70mm minimum	UN	21			
123	Micromètre à cadran Instrument de mesure précis permettant de définir les dimensions des pierres et des perles au 1/10ème	UN	2			
124	Paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,	UN	60			
125	Palmer lecture au 1/100 de mm Touche carbure Ø 6,5 mm Capacité de mesures : 0 à 25 mm Livré en coffret avec 1 jauge d'étalonnage et 1 clé de serrage.	UN	6			
126	PERLOIRS jeu de 12 pièces sur socle bois du N°1 à 12 sur socle bois	UN	1			
127	Pied à coulisse métallique Acier inox Etendue de mesure 130mm minimum Précision 1/50 mm	UN	21			
128	Pierre ARKANSAS Dimensions pierre ≥ 140 x 40 mm Dans un coffret bois	UN	1			
129	Pince à morilles double nickelée Longueur 100mm minimum	UN	21			
130	Pince à bec plat Longueur 130mm minimum	UN	21			
131	Pince à bec rond effilé Longueur 130mm minimum	UN	21			
132	Pince à coulant mâchoire étau Longueur 130mm minimum	UN	21			
133	Pince à tirer à la main longueur 22cm	UN	1			
134	PINCE DE BANC QUEUE D'ARRONDE	UN	21			
135	Pince sans forme Longueur 130mm minimum	UN	21			
136	Pinceau à borax Taille 3	UN	21			
137	Plaque en fibre SKAMOLEX Dimensions : 300 x 200mm minimum	UN	21			
138	Pointe à tracer extra fine	UN	21			
139	Pointeau automatique Percussion par ressort Force de frappe réglable Longueur : 120 mm ± 10 %	UN	21			
140	PORTE lames bistouris Numéro de poignée 3G S / S Boîte de 10	UN	26			
141	Réglet inox Longueur 195mm minimum	UN	21			
142	SOUDOLITHE complète avec plateau inox et 1kg charbon à souder	UN	1			
143	SUPPORT BAGUES ULTRASON 12 CROCHETS / BLANC	UN	1			
144	support pour pinces Support pour pinces en bois de dimension de 11.5x25cm	UN	21			
145	Support pour ultrason porte-pièces x20 L340mm x H80mm	UN	1			
146	Tas plat acier Dimensions de 60 x 60 x 14mm minimum	UN	21			



Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
147	Triboulet coton	UN	21			
148	Triboulet fonte ovale creux hauteur 35.5cm	UN	2			
149	Triboulet fonte rond creux hauteur 35.5cm	UN	2			
150	Triboulet ovale acier trempé 30cm	UN	2			
151	tuyauterie propane/oxygène Tuyauterie de caoutchouc propane air comprime et oxygène en mètre, livré avec détendeur, vanne d'arrêt avec système de fixation , clapets anti-retour	ML	60			
TOTAL en Hors TVA =						
TOTAL de la TVA (Taux %) =						
MONTANT TOTAL en TTC =						

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le
Signature et cachet du concurrent



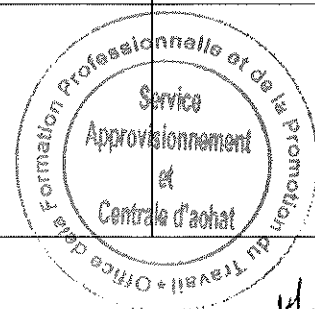
cf

LOT N°3 : MAROQUINERIE

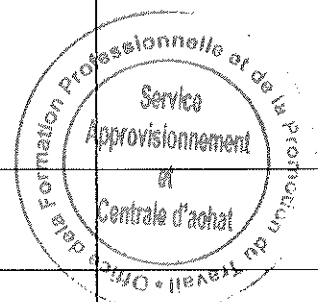
ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	lot de trois griffes à frapper de précision, appelé aussi PRICKING par N°, - N° 5,6,7,8,9,10 - Nombre de dents par outils pour chaque lot : 2 dents, 5 dents, 10 dents	UN		
2	20 matoirs de base pour le repoussage du cuir, en métal. Ce pack contient les matoirs suivant : B701, V407, U853, K134, W531, P206, Z788, S349, V707, F991, P217, B197, C432, C431, A104, C433, S705, S706, X511, E294	UN		
3	Abat-carre : tige métallique emmanchée, l'extrémité creusée en forme de canal présente une partie tranchante entre deux parties saillantes symétrique	UN		
4	Agrafeuses : Manuelle, une tête, dimension du plateau de travail 310mm x 190mm environ, marge d'agrafe 130mm environ, capacité d'agrafage 17mm environ, capacité du magasin 200 agrafes, dimension totale 380mm environ de hauteur, longueur 310mm environ et profondeur 400mm environ	UN		
5	Aiguilles (aiguilles aux pinces) à l'extrémité arrondie, numérotées en commençant par les plus grosses,	UN		
6	Alêne à main à petit point : de 8cm de long avec manche	UN		
7	Alêne à main à rainure : de 8cm de long avec manche	UN		
8	Alêne à main à trou : de 8cm de long avec manche, grosseur	UN		
9	Alêne à main ronde à piquer : de 8cm de long avec manche	UN		
10	Alêne losange : tige métallique terminée par une pointe aigue, section losange aplati à arêtes vives, manche en bois à pans, aplatis dans le même sens que la lame, de 8cm de long avec manche	UN		
11	Alêne ronde fine petite en diamètres, non piquante : de 8cm de long avec manche	UN		
12	Brucelles fines : de 10cm environ	UN		
13	Cisaille à frapper: outil barre métallique coupante largeur environ 3 mm a 10 mm, capacité de coupe 6 mm, équipé d'une règle graduée	UN		
14	Cisaille de coupe	UN		
15	Cisailles à main : Série de 3 cisailles à tôle bi matière universelle : - cisaille coupe droite, lame dentelées, environ 250 mm, environ. - cisaille coupe à gauche, lame dentelées, long. De 250mm environ, - cisaille coupe à droite, lame dentelées, long. De 250mm environ,	UN		
16	Ciseaux à broder : 12cm environ	UN		
17	Ciseaux dentelé : De longueur 20cm environ	UN		
18	Ciseaux pour cuir épais : longueur 24cm environ	UN		
19	Ciseaux tailleurs : Grande forme, long. 25cm environ	UN		
20	Ciseaux tailleurs : Moyenne forme, long. 20cm environ	UN		



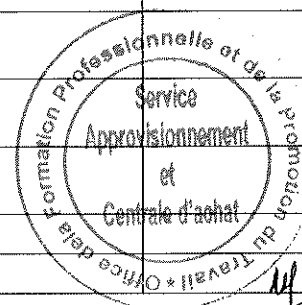
ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
21	Compas à pointes sèches : en acier, à ressort, avec vis de réglage long. +/- 1cm,	UN		
22	Compas à pointes sèches : Simple 15cm de longueur (+/- 1cm)	UN		
23	Couteau à ouvrir pivotant. En métal, possède une vis de réglage de la hauteur du couteau, livré avec sa lame et un tournevis plat 2 mm	UN		
24	Couteau à parer : en acier, largeur 4cm environ, est terminée en oblique, suivant un contour légèrement courbe, affûté en biseau	UN		
25	Couteau à pieds (demi-lune) : Lame d'acier en ½ cercle environ 15cm de diamètre, avec manchette en bois	UN		
26	Couteau à tranchant oblique : Lame d'acier avec manche	UN		
27	Couteau droit pointu : Lame d'acier avec manche	UN		
28	Cutter graphique : Cutter en acier inoxydable Lame pointue inclinée à 30° Matière : acier inoxydable Équipé d'un blocage coulissant Dimensions : - Longueur totale : 13,6 cm - Largeur totale : 1,1 cm - Largeur lame : 0,9 cm - Épaisseur lame : 0,4 cm	UN		
29	Diamètre de la tête au choix : 12mm et 15mm	UN		
30	Emporte-pièces : Série d'emporte-pièces de 3 éléments (ronde, ovale, carrée) de différente dimension	UN		
31	Emporte-pièces à frapper à bout OGIVE -20 mm, 25 mm et 30 mm	UN		
32	Equerre en acier : de 60cm de long approximative. (+/- 10cm) épaisseur 3mm approximative. (+/- 1mm)	UN		
33	Etau à main : de long. Environ 10 cm environ et largeur 50mm environ	UN		
34	fer à fileter (filet) à guide -pièce métallique emmanchée, fer chauffé avec la lame en forme de gouttière, le coté proéminent et légèrement plus long, qui sert de guide	UN		
35	fer à fileter simple (filet) -pièce métallique emmanchée, fer chauffé à un seul tracé	UN		
36	FORMOIR - morceau de bois dur, forme rectangulaire, présentant à ses deux extrémités des fentes parallèles de diverses largeurs séparant des saillies dont les arêtes sont légèrement adoucies.	UN		
37	Griffe à molette : pour marquer l'emplacement des points, (les numéros: 7, 8, 10, etc.) avec réservoir	UN		
38	Jeu d'aiguilles à coudre : Coupe et pique en même temps Type : Bout pointu Lot de 25 aiguilles à coudre le cuir : - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 32 mm - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 37 mm - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 41 mm	UN		



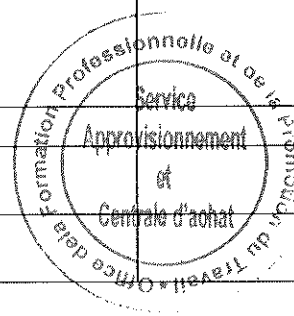
ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
39	Jeu de 142 matoirs en laiton - Lettres, chiffres et symboles - 6mm Ce coffret contient : - 67 lettres de l'alphabet de A à Z - 30 nombres de 0 à 9 - 28 symboles (@, #, %, ! etc....) - 17 cales d'espacement de 3mm à 9mm de large - 1 pince pour saisir les matoirs - 1 clé alène Taille moyenne d'un matoir : 14,5 mm x 6 mm Taille moyenne d'une lettre : 6,5 mm x 5,8 mm, (Livré avec porte caractère + manche)	UN		
40	Jeu de chiffres : Métallique de 3 dimensions	UN		
41	Jeu de lettres : Métallique de 3 dimensions	UN		
42	Jeu de pose pour bouton-pression Diamètre de la tête au choix : 10,5mm, 12mm et 15mm	UN		
43	Jeu de pose pour œillets Diamètre de la tête au choix : 12mm, 15mm, 19mm	UN		
44	Jeu de pose pour rivets double calotte Tailles : - T2 5,8mm - T3 7mm - T4 9,2mm - T6 10,8mm	UN		
45	Jeu de pose pour rivets simple calotte Tailles : - T2 5,8mm - T3 7mm - T4 9,2mm - T6 10,8mm	UN		
46	Lame pour tranchet de coupe : Série de paquets (de 100 unités) de lames en acier de 5 à 6mm de large et bout semi pointu)	UN		
47	Lime aiguille ronde : de longueur 100mm	UN		
48	Lot de 12 aiguilles à bout pointu à reprendre pour cuir : - Diamètre de l'aiguille : 0,9 mm - longueur : 55 mm - Diamètre de l'aiguille : 1 mm - longueur : 58 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,2 mm - longueur : 61 et 65 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,3 mm - longueur : 67 mm	UN		
49	Lot de 25 aiguilles à bout rond Longueur : 48 mm, 54mm, 56 mm, 60 mm, 70 mm, 80 mm	UN		
50	Lot de 4 aiguilles courbes pour coudre le cuir : - Diamètre de l'aiguille : 1,2 mm - longueur : 44 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,4 mm - longueur : 55 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,6 mm - longueur : 77 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,8 mm - longueur : 88 mm	UN		
51	Lot de 4 aiguilles courbes à pointe triangle pour coudre le cuir : - Largeur de l'aiguille : 1,5 mm - longueur : 45 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 63 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 80 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 95 mm	UN		
52	Maillet à tête de frappe en nylon très résistant et anti rebond. Longueur 20 cm et tête de 5 cm de diamètre. Poids 500 gr. pour le repoussage au matoirs.	UN		
53	Maillet en bois dur : Diam. 60mm environ	UN		



ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
54	Maillet en caoutchouc : Diam. 60mm environ avec manche	UN		
55	Marteau à REMBORDER : poids de 250 à 300gr avec manche en bois	UN		
56	Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché	UN		
57	masque auto filtrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation	UN		
58	Matoir 3D de marquage à froid en cuivre d'épaisseur 1 cm et de dimensions 15 * 15 mm (Motif à fournir par la suite)	UN		
59	Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°257 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions : 30*20 millimètres	UN		
60	Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°36 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions : 8*8 mm	UN		
61	Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°62 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions: 10*14 millimètres	UN		
62	Mètre : Flexible, 2000mm	UN		
63	Mètre ruban tailleur en PVC, étiqueté de 2 coté , tête en acier inoxydable taille: 1,5 m * 2 cm	UN		
64	Outil modelleur côté boule + côté SPOON pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151 mm - largeur de la spatule : 5 mm - largeur de la boule : 3 mm	UN		
65	Outil modelleur côté cuillère + côté pointe stylet pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151 mm - largeur de la spatule : 4 mm	UN		
66	Paire de ciseaux (coupe fil) en métal	UN		
67	PERLOIR -outil à frapper, une tige métallique cylindrique terminée par un dessin en creux en forme de perle (avec un coupelle creuse à l'extrémité servant à riveter les clous de fixation en leur modelant une tête bombée).	UN		
68	Pierre à affûter : A grain très fin. Rectangulaire de 20cm ou 50cm et épaisse de 4cm	UN		
69	Pierre à affûter : Ovale de 20cm pour tranchets de coupe	UN		
70	Pierre à parer	UN		
71	Pige ou Mesureur d'épaisseur : épaisseur de 0 à 10mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm	UN		
72	Pince à bec de canard mâchoire lisse	UN		
73	Pince à coudre permet de tenir la pièce en laissant les deux mains libres pour la couture	UN		
74	Pince à fermer les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) Ø 5mm	UN		
75	Pince à œillets : en acier chromé avec assortiment de 100 œillets	UN		
76	Pince à ouvrir les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm)	UN		
77	Pince à pointer : Long de 20cm (+/-2cm)	UN		



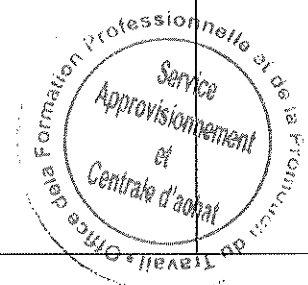
ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
78	Pince à rentrer : Long de 20cm (+/-2cm)	UN		
79	Pince à tirer les aiguilles : Métallique chromé de 14cm de longueur environ	UN		
80	Pince coupante	UN		
81	Pince coupante : en acier chromé poli (200 kg/mm2)	UN		
82	Pince courbée : Spécifique à la maroquinerie	UN		
83	Pince de cordonnier avec marteau Pour pincer et marteler Longueur hors tout 20 cm env. Largeur de la mâchoire 8mm env. Poids 360 gr env.	UN		
84	Pince de serrage Bec de Largeur : 25 mm	UN		
85	Pince étau de serfissure : Long de 20cm environ (+/-1cm)	UN		
86	Pince plate : de 16cm de long (+/- 1cm)	UN		
87	Pince revolver : en acier embouti. Barillet garni de 6 tubes de 2 à 4,5mm	UN		
88	Pince sellier : Pince emporte -pièce forgé 1 bout	UN		
89	Pinceau d'encollage : Lot de 4 éléments : - Type queue de morue de largeur 16mm environ ; - Type queue de morue de largeur 25mm environ ; - Type queue de morue de largeur 40mm environ ; - Type forme pouce de diamètre 25mm	UN		
90	Pinceau d'encollage plat (1,5cm de large) encollage précis , petites surfaces	UN		
91	Pinceau d'encollage ronde - encollage en plein, grandes surfaces	UN		
92	Plaque de marbre ou de granit : - dim. au moins 400mmx400 mm , - épaisseur au moins 50mm,	UN		
93	Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ	UN		
94	Ploir en os : Pointu rigide en os de longueur 160mm environ	UN		
95	Poinçon : tige métallique, pointue et affûtée, munie d'un manche, servant de pointer, marquer ou percer, de 8cm de long	UN		
96	Pointe à tracer le cuir en acier	UN		
97	Poubelle à roues 120L noir en PVC solide	UN		
98	Rapporteur : de 30 cm de diamètre, épaisseur 3mm environ (+/-1mm)	UN		
99	Réchaud : Alcool, en inox, réservoir à alcool incorporé de capacité 1,2 litres environ.	UN		
100	Règle à bois : en forme de T	UN		
101	Règle à REMBORDER : servant à plier les bords du cuirs Fabriquée en acier ressort Trous oblongs de 50 x 5.5 mm et cote de REMBORDAGE de 5.5 mm et 7 mm Dimensions: 500 x 35 x 0.8 mm	UN		
102	Règle en plastique : en forme de S	UN		
103	Règle graduée : Inox (longueurs de 1000mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	UN		
104	Règle graduée : inox (longueurs de 200mm, ; largeurs de max.10mm, épaisseurs : 1mm) petite règle	UN		



ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
105	Règle graduée : inox (longueurs de 300mm, ; largeurs de max.20mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	UN		
106	Règle graduée : inox (longueurs de 500mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	UN		
107	Règle rembordeuse : en acier plate, flexible, de 500mm de long REMBORD de 12 et 14mm, avec des évidements rectilignes	UN		
108	Rouleau de maroquinerie : Jeu de 3 rouleau, Couleur: argent Matériau: acier au carbone, manche en bois Longueur du rouleau: 26mm/60mm/100mm diamètre: 34 mm min Longueur : 140mm	UN		
109	Roulette dentelée : Largeur entre les roulettes est réglable de 5mm à 30mm	UN		
110	Tapis de découpe auto cicatrisant, dimension 90cm*60cm (format A1) graduation en cm	UN		
111	Tas : Plaque en acier galvanisé (ou plaque de coupe en POLYTAN), carrée 50cmx50cm.	UN		
112	Tiers- point : lime de section triangulaire de 100mm émancé	UN		
113	Tiers- point effilés : de 200mm avec manche	UN		
114	Tôle de zinc en acier inoxydable de 3 mm d'épaisseur min, et de Dim: de 1m*2m	UN		
115	Tranchet de cordonnier : 25cm environ (+/-2cm)	UN		
116	Tranchet de coupe ou pointe de coupe : porte lame ou étui en cuivre avec vis de serrage	UN		



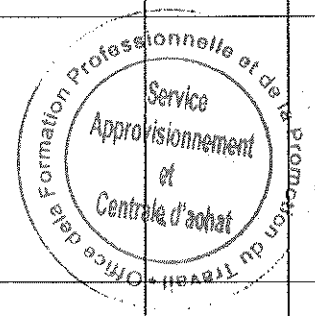
ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
117	<p>Valise d' outils à main contenant 147 PCS : valise en aluminium composé de 4 plateaux d' outils complète comprend:</p> <p>Lime en acier demi-ronde 1pcs 200mm</p> <p>Niveau à bulle 1pcs 40cm</p> <p>Marteau de machiniste 1pcs 300g</p> <p>Cadre de scie à métaux 1pcs 300mm</p> <p>1pcs ruban à mesurer en acier 5M</p> <p>1set 9pcs taille de clé hexagonale : 1.5 / 2 / 2.5 / 3/4/5/6/8/10</p> <p>1 pcs 7 "" Pincers combinées</p> <p>1 pcs 6 "" Pince à long bec</p> <p>Pince coupante diagonale 1pcs 6 ""</p> <p>1 pièces 8,5 "" dénudeur de fil</p> <p>1pcs 10 "" Pince à pompe</p> <p>Clé à molette 1pcs 8 ""</p> <p>Clé de verrouillage à mâchoire courbée de 10 "</p> <p>Ciseaux 1pcs 8.5 ""</p> <p>9pcs clé combinée : 6/8/10/12/14/15/17/19/22</p> <p>Tournevis à fente 4 pièces : SL8 * 150 / SL6 * 125 / SL5 * 100 / SL6.5 * 38</p> <p>Tournevis Phillips 3 pièces : PH2 * 150 / PH1 * 100 / PH2 * 38</p> <p>1pcs 1/4 "" tige magnétique</p> <p>Tournevis isolé 2pcs : SL5 * 125 / PH2 * 100</p> <p>Crayon de test 1pcs</p> <p>Clé à cliquet 1Pcs 1/2 "", 45T</p> <p>1 clé à cliquet 1/4 "", 45 dents</p> <p>1Pcs 1/4 "" * 150mm poignée Spinner</p> <p>1 barre d'extension flexible 1/4 "" * 150mm</p> <p>1 adaptateur à trois voies 1/2 "" (F) * 3/8 "" (M)</p> <p>1Pcs 1/2 "" Dr. Joint universel</p> <p>1pcs 1/4 "" Dr. Joint universel</p> <p>2 barres d'extension 1/2 "": 150 mm (5 "") 250 mm (10 "")</p> <p>Barre d'extension de 2 pièces 1/4 "": 50 mm (2 "") 100 mm (4 "")</p> <p>Douille hexagonale de 18 pièces 1/2 "": 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,27,30,32</p> <p>13 pièces douille hexagonale 1/2 "": 4 / 4.5 / 5 / 5.5 / 6/7/8/9/10/11/12/13 / 14mm</p> <p>2 pièces 1/2 "" Dr. Douille de bougie d'allumage: 16mm / 21mm</p> <p>1 couteau à lame cassable</p> <p>1 jeu de lames de 10 pièces</p> <p>Barre flexible d'extension 1Pcs: 1/4 "" x 150mm</p> <p>1pcs porte-embout 1/4 ""</p> <p>20 pièces 1 "" (25 mm, embouts de tournevis: SL3 / SL4 / SL5 / SL6 / PH0 / PH1 / PH2 / PH3 / PZ0 / PZ1 / PZ2 / PZ3 / T10 / T15 / T20 / T30 / H3 / H4 / H5 / H6</p> <p>Vis 26pcs: vis pour panneau de fibres de bois 2.0mm * 6pcs / 2.5mm * 6pcs; Vis auto taraudeuse 2.5mm * 7pcs / 5mm * 7pcs</p> <p>1 pièces porte-embouts magnétiques</p> <p>1pcs boîte en aluminium</p>	UN		



BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°3 : MAROQUINERIE

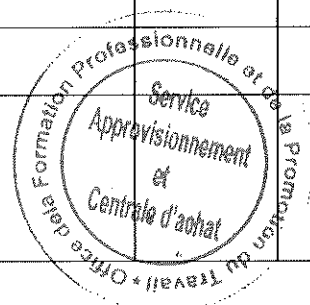
Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
1	lot de trois griffes à frapper de précision, appelé aussi PRICKING par N°, - N° 5,6,7,8,9,10 - Nombre de dents par outils pour chaque lot : 2 dents, 5 dents, 10 dents	UN	6			
2	20 matoirs de base pour le repoussage du cuir, en métal. Ce pack contient les matoirs suivant : B701, V407, U853, K134, W531, P206, Z788, S349, V707, F991, P217, B197, C432, C431, A104, C433, S705, S706, X511, E294	UN	5			
3	Abat-carre : tige métallique emmanchée, l'extrémité creusée en forme de canal présente une partie tranchante entre deux parties saillantes symétrique	UN	5			
4	Agrafeuses : Manuelle, une tête, dimension du plateau de travail 310mm x 190mm environ, marge d'agrafe 130mm environ, capacité d'agrafage 17mm environ, capacité du magasin 200 agrafes, dimension totale 380mm environ de hauteur, longueur 310mm environ et profondeur 400mm environ	UN	1			
5	Aiguilles (aiguilles aux pinces) à l'extrémité arrondie, numérotées en commençant par les plus grosses,	UN	5			
6	Alêne à main à petit point : de 8cm de long avec manche	UN	1			
7	Alêne à main à rainure : de 8cm de long avec manche	UN	1			
8	Alêne à main à trou : de 8cm de long avec manche, grosseur	UN	1			
9	Alêne à main ronde à piquer : de 8cm de long avec manche	UN	2			
10	Alêne losange : tige métallique terminée par une pointe aigüe, section losange aplati à arêtes vives, manche en bois à pans, aplatis dans le même sens que la lame, de 8cm de long avec manche	UN	5			
11	Alêne ronde fine petite en diamètres, non piquante : de 8cm de long avec manche	UN	21			
12	Brucelles fines : de 10cm environ	UN	2			
13	Cisaille à frapper: outil barre métallique coupante largeur environ 3 mm a 10 mm, capacité de coupe 6 mm, équipé d'une règle graduée	UN	5			
14	Cisaille de coupe	UN	2			
15	Cisailles à main : Série de 3 cisailles à tôle bi matière universelle : - cisaille coupe droite, lame dentelées, environ 250 mm, environ. - cisaille coupe à gauche, lame dentelées, long. De 250mm environ, - cisaille coupe à droite, lame dentelées, long. De 250mm environ,	UN	1			
16	Ciseaux à broder : 12cm environ	UN	2			



Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
17	Ciseaux dentelé : De longueur 20cm environ	UN	2			
18	Ciseaux pour cuir épais : longueur 24cm environ	UN	6			
19	Ciseaux tailleurs : Grande forme, long. 25cm environ	UN	2			
20	Ciseaux tailleurs : Moyenne forme, long. 20cm environ	UN	2			
21	Compas à pointes sèches : en acier, à ressort, avec vis de réglage long. +/- 1cm,	UN	5			
22	Compas à pointes sèches : Simple 15cm de longueur (+/- 1cm)	UN	5			
23	Couteau à ouvrir pivotant. En métal ,possède une vis de réglage de la hauteur du couteau, livré avec sa lame et un tournevis plat 2 mm	UN	5			
24	Couteau à parer : en acier, largeur 4cm environ, est terminée en oblique, suivant un contour légèrement courbe, affûté en biseau	UN	11			
25	Couteau à pieds (demi-lune) : Lame d'acier en ½ cercle environ 15cm de diamètre, avec manchette en bois	UN	5			
26	Couteau à tranchant oblique : Lame d'acier avec manche	UN	2			
27	Couteau droit pointu : Lame d'acier avec manche	UN	2			
28	Cutter graphique : Cutter en acier inoxydable Lame pointue inclinée à 30° Matière : acier inoxydable Équipé d'un blocage coulissant Dimensions : - Longueur totale : 13,6 cm - Largeur totale : 1,1 cm - Largeur lame : 0,9 cm - Épaisseur lame : 0,4 cm	UN	10			
29	Diamètre de la tête au choix : 12mm et 15mm	UN	2			
30	Emporte- pièces : Série d'emporte- pièces de 3 éléments(ronde, ovale, carrée) de différente dimension	UN	5			
31	Emporte pièces à frapper à bout OGIVE -20 mm, 25 mm et 30 mm	UN	3			
32	Equerre en acier : de 60cm de long approximative. (+/-10cm) épaisseur 3mm approximative. (+/- 1mm)	UN	11			
33	Etau à main : de long. Environ 10 cm environ et largeur 50mm environ	UN	2			
34	fer à fileter (filet) à guide -pièce métallique emmanchée, fer chauffé avec la lame en forme de gouttière, le coté proéminent et légèrement plus long, qui sert de guide	UN	5			
35	fer à fileter simple (filet) -pièce métallique emmanchée, fer chauffé à un seul tracé	UN	5			
36	FORMOIR - morceau de bois dur, forme rectangulaire, présentant à ses deux extrémités des fentes parallèles de diverses largeurs séparant des saillies dont les arêtes sont légèrement adoucies.	UN	5			

Service
Approvisionnement
et
Centrale d'achat

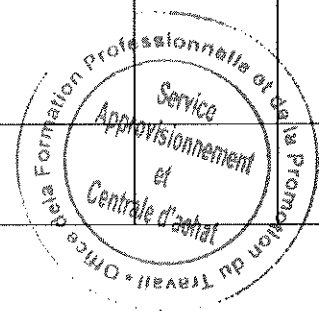
Formation Professionnelle et de la Promotion



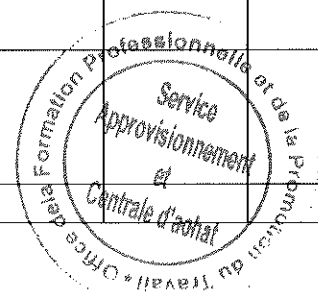
Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
37	Griffe à molette : pour marquer l'emplacement des points, (les numéros : 7, 8, 10, etc.) avec réservoir	UN	5			
38	Jeu d'aiguilles à coudre : Coupe et pique en même temps Type : Bout pointu Lot de 25 aiguilles à coudre le cuir : - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 32 mm - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 37 mm - Diamètre de l'aiguille : 0,8 mm - longueur : 41 mm	UN	5			
39	Jeu de 142 matoirs en laiton - Lettres, chiffres et symboles - 6mm Ce coffret contient : - 67 lettres de l'alphabet de A à Z - 30 nombres de 0 à 9 - 28 symboles (@, #, %, ! etc....) - 17 cales d'espacement de 3mm à 9mm de large - 1 pince pour saisir les matoirs - 1 clé alène Taille moyenne d'un matoir : 14,5 mm x 6 mm Taille moyenne d'une lettre : 6,5 mm x 5,8 mm, (Livré avec porte caractère + manche)	UN	1			
40	Jeu de chiffres : Métallique de 3 dimensions	UN	2			
41	Jeu de lettres : Métallique de 3 dimensions	UN	2			
42	Jeu de pose pour bouton-pression Diamètre de la tête au choix : 10,5mm, 12mm et 15mm	UN	2			
43	Jeu de pose pour œillets Diamètre de la tête au choix : 12mm, 15mm, 19mm	UN	2			
44	Jeu de pose pour rivets double calotte Tailles : - T2 5,8mm - T3 7mm - T4 9,2mm - T6 10,8mm	UN	2			
45	Jeu de pose pour rivets simple calotte Tailles : - T2 5,8mm - T3 7mm - T4 9,2mm - T6 10,8mm	UN	2			
46	Lame pour tranchet de coupe : Série de paquets (de 100 unités) de lames en acier de 5 à 6mm de large et bout semi pointu)	UN	5			
47	Lime aiguille ronde : de longueur 100mm	UN	5			
48	Lot de 12 aiguilles à bout pointu à reprendre pour cuir : - Diamètre de l'aiguille : 0,9 mm - longueur : 55 mm - Diamètre de l'aiguille : 1 mm - longueur : 58 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,2 mm - longueur : 61 et 65 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,3 mm - longueur : 67 mm	UN	5			
49	Lot de 25 aiguilles à bout rond Longueur : 48 mm, 54mm, 56 mm, 60 mm, 70 mm, 80 mm	UN	5			

la Formation Professionnelle et de la Promotion

Service Approvisionnement et Centrale d'achat



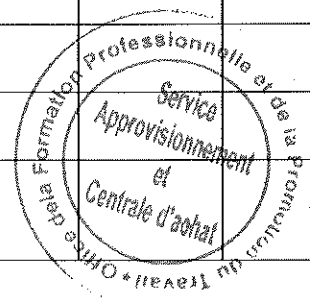
Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
50	Lot de 4 aiguilles courbes pour coudre le cuir : - Diamètre de l'aiguille : 1,2 mm - longueur : 44 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,4 mm - longueur : 55 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,6 mm - longueur : 77 mm - Diamètre de l'aiguille : 1,8 mm - longueur : 88 mm	UN	5			
51	Lot de 4 aiguilles courbes à pointe triangle pour coudre le cuir : - Largeur de l'aiguille : 1,5 mm - longueur : 45 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 63 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 80 mm - Largeur de l'aiguille : 2,1 mm - longueur : 95 mm	UN	5			
52	Maillet à tête de frappe en nylon très résistant et anti rebond. Longueur 20 cm et tête de 5 cm de diamètre. Poids 500 gr. pour le repoussage au matoirs.	UN	5			
53	Maillet en bois dur : Diam. 60mm environ	UN	11			
54	Maillet en caoutchouc : Diam. 60mm environ avec manche	UN	5			
55	Marteau à REMBORDER : poids de 250 à 300gr avec manche en bois	UN	11			
56	Marteau en fer à tête ronde : 500gr émanché	UN	2			
57	masque auto filtrant contre les particules, totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape d'exhalation	UN	200			
58	Matoir 3D de marquage à froid en cuivre d'épaisseur 1 cm et de dimensions 15 * 15 mm (Motif à fournir par la suite)	UN	4			
59	Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°257 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions : 30*20 millimètres	UN	1			
60	Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°36 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions : 8*8 mm	UN	1			
61	Matoir à frapper pour l'artisanat du cuir timbre N°62 Matériaux : manche en acier, tête en cuivre Dimensions: 10*14 millimètres	UN	1			
62	Mètre : Flexible, 2000mm	UN	2			
63	Mètre ruban tailleur en PVC, étiqueté de 2 coté , tête en acier inoxydable taille: 1,5 m * 2 cm	UN	21			
64	Outil modeleur côté boule + côté SPOON pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151 mm - largeur de la spatule : 5 mm - largeur de la boule : 3 mm	UN	5			
65	Outil modeleur côté cuillère + côté pointe stylet pour le repoussage du cuir Outil en acier, manche en caoutchouc - longueur : 151mm - largeur de la spatule : 4 mm	UN	5			
66	Paire de ciseaux (coupe fil) en métal	UN	5			



Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
67	PERLOIR -outil à frapper, une tige métallique cylindrique terminée par un dessin en creux en forme de perle (avec un coupelle creuse à l'extrémité servant à riveter les clous de fixation en leur modelant une tête bombée).	UN	2			
68	Pierre à affûter : A grain très fin. Rectangulaire de 20cm ou 50cm et épaisse de 4cm	UN	2			
69	Pierre à affûter : Ovale de 20cm pour tranchets de coupe	UN	2			
70	Pierre à parer	UN	11			
71	Pige ou Mesureur d'épaisseur : épaisseur de 0 à 10mm environ (+/-5mm), gradué au 1/10°mm	UN	5			
72	Pince à bec de canard mâchoire lisse	UN	1			
73	Pince à coudre permet de tenir la pièce en laissant les deux mains libres pour la couture	UN	5			
74	Pince à fermer les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm) Ø 5mm	UN	1			
75	Pince à œilletons : en acier chromé avec assortiment de 100 œilletons	UN	1			
76	Pince à ouvrir les anneaux : de 16cm de long (+/- 1cm)	UN	1			
77	Pince à pointer : Long de 20cm (+/-2cm)	UN	1			
78	Pince à rentrer : Long de 20cm (+/-2cm)	UN	1			
79	Pince à tirer les aiguilles : Métallique chromé de 14cm de longueur environ	UN	5			
80	Pince coupante	UN	1			
81	Pince coupante : en acier chromé poli (200 kg/mm2)	UN	1			
82	Pince courbée : Spécifique à la maroquinerie	UN	1			
83	Pince de cordonnier avec marteau Pour pincer et marteler Longueur hors tout 20 cm env. Largeur de la mâchoire 8mm env. Poids 360 gr env.	UN	5			
84	Pince de serrage Bec de Largeur : 25 mm	UN	1			
85	Pince étau de sertissage : Long de 20cm environ (+/-1cm)	UN	1			
86	Pince plate : de 16cm de long (+/- 1cm)	UN	1			
87	Pince revolver : en acier embouti. Barillet garni de 6 tubes de 2 à 4,5mm	UN	5			
88	Pince sellier : Pince emporte -pièce forgé 1 bout	UN	2			
89	Pinceau d'encollage : Lot de 4 éléments : - Type queue de morue de largeur 16mm environ ; - Type queue de morue de largeur 25mm environ ; - Type queue de morue de largeur 40mm environ ; - Type forme pouce de diamètre 25mm	UN	2			
90	Pinceau d'encollage plat (1,5cm de large) encollage précis , petites surfaces	UN	2			
91	Pinceau d'encollage ronde - encollage en plein, grandes surfaces	UN	2			
92	Plaque de marbre ou de granit : - dim. au moins 400mmx400 mm , - épaisseur au moins 50mm,	UN	11			

Service
Approvisionnement
et
Centrale d'achat

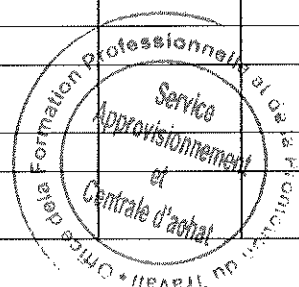
Service de Formation Professionnelle et de la Promotion



47

Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
93	Ploir en bois : Pointu rigide en bois dur de longueur 160mm environ	UN	5			
94	Ploir en os : Pointu rigide en os de longueur 160mm environ	UN	21			
95	Poinçon : tige métallique, pointue et affûtée, munie d'un manche, servant de pointer, marquer ou percer, de 8cm de long	UN	5			
96	Pointe à tracer le cuir en acier	UN	5			
97	Poubelle à roues 120L noir en PVC solide	UN	2			
98	Rapporteur : de 30 cm de diamètre, épaisseur 3mm environ (+/-1mm)	UN	11			
99	Réchaud : Alcool, en inox, réservoir à alcool incorporé de capacité 1,2 litres environ.	UN	2			
100	Règle à bois : en forme de T	UN	5			
101	Règle à REMBORDER : servant à plier les bords du cuirs Fabriquée en acier ressort Trous oblongs de 50 x 5.5 mm et cote de REMBORDAGE de 5.5 mm et 7 mm Dimensions: 500 x 35 x 0.8 mm	UN	4			
102	Règle en plastique : en forme de S	UN	5			
103	Règle graduée : Inox (longueurs de 1000mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	UN	5			
104	Règle graduée : inox (longueurs de 200mm, ; largeurs de max.10mm, épaisseurs : 1mm) petite règle	UN	21			
105	Règle graduée : inox (longueurs de 300mm, ; largeurs de max.20mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	UN	11			
106	Règle graduée : inox (longueurs de 500mm, ; largeurs de 30mm, épaisseurs : 1 à 2mm)	UN	11			
107	Règle rembordeuse : en acier plate, flexible, de 500mm de long REMBORD de 12 et 14mm, avec des d'évidements rectilignes	UN	5			
108	Rouleau de maroquinerie : Jeu de 3 rouleau, Couleur: argent Matériau: acier au carbone, manche en bois Longueur du rouleau: 26mm/60mm/100mm diamètre: 34 mm min Longueur : 140mm	UN	2			
109	Roulette dentelée : Largeur entre les roulettes est réglable de 5mm à 30mm	UN	5			
110	Tapis de découpe auto cicatrisant, dimension 90cm*60cm (format A1) graduation en cm	UN	21			
111	Tas : Plaque en acier galvanisé (ou plaque de coupe en POLYTAN), carrée 50cmx50cm.	UN	11			
112	Tiers- point : lime de section triangulaire de 100mm émancé	UN	11			
113	Tiers- point effilés : de 200mm avec manche	UN	5			
114	Tôle de zinc en acier inoxydable de 3 mm d'épaisseur min, et de Dim: de 1m*2m	UN	1			
115	Tranchet de cordonnier : 25cm environ (+/-2cm)	UN	2			
116	Tranchet de coupe ou pointe de coupe : porte lame ou étui en cuivre avec vis de serrage	UN	21			

Formation Professionnelle et de
Service
Approvisionnement
et
Centrale d'achat



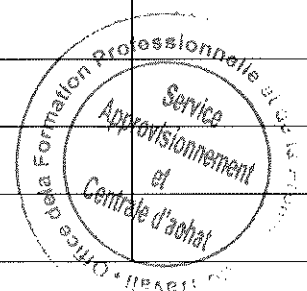
Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
117	Valise d' outils à main contenant 147 PCS : valise en aluminium composé de 4 plateaux d' outils complète comprend: Lime en acier demi-ronde 1pcs 200mm Niveau à bulle 1pcs 40cm Marteau de machiniste 1pcs 300g Cadre de scie à métaux 1pcs 300mm 1pcs ruban à mesurer en acier 5M 1set 9pcs taille de clé hexagonale : 1.5 / 2 / 2.5 / 3/4/5/6/8/10 1 pcs 7 "" Pincers combinées 1 pcs 6 "" Pince à long bec Pince coupante diagonale 1pcs 6 "" 1 pièces 8,5 "" dénudeur de fil 1pcs 10 "" Pince à pompe Clé à molette 1pcs 8 "" Clé de verrouillage à mâchoire courbée de 10 " Ciseaux 1pcs 8.5 "" 9pcs clé combinée : 6/8/10/12/14/15/17/19/22 Tournevis à fente 4 pièces : SL8 * 150 / SL6 * 125 / SL5 * 100 / SL6.5 * 38 Tournevis Phillips 3 pièces : PH2 * 150 / PH1 * 100 / PH2 * 38 1pcs 1/4 "" tige magnétique Tournevis isolé 2pcs : SL5 * 125 / PH2 * 100 Crayon de test 1pcs Clé à cliquet 1Pcs 1/2 "", 45T 1 clé à cliquet 1/4 "", 45 dents 1Pcs 1/4 "" * 150mm poignée Spinner 1 barre d'extension flexible 1/4 "" * 150mm 1 adaptateur à trois voies 1/2 "" (F) * 3/8 "" (M) 1Pcs 1/2 "" Dr. Joint universel 1pcs 1/4 "" Dr. Joint universel 2 barres d'extension 1/2 "": 150 mm (5 "") 250 mm (10 "") Barre d'extension de 2 pièces 1/4 "": 50 mm (2 "") 100 mm (4 "") Douille hexagonale de 18 pièces 1/2 "": 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,27,30,32 13 pièces douille hexagonale 1/2 "": 4 / 4.5 / 5 / 5.5 / 6/7/8/9/10/11/12/13 / 14mm 2 pièces 1/2 "" Dr. Douille de bougie d'allumage: 16mm / 21mm 1 couteau à lame cassable 1 jeu de lames de 10 pièces Barre flexible d'extension 1Pcs: 1/4 "" x 150mm 1pcs porte-embout 1/4 "" 20 pièces 1 "" (25 mm, embouts de tournevis: SL3 / SL4 / SL5 / SL6 / PH0 / PH1 / PH2 / PH3 / PZ0 / PZ1 / PZ2 / PZ3 / T10 / T15 / T20 / T30 / H3 / H4 / H5 / H6 Vis 26pcs: vis pour panneau de fibres de bois 2.0mm * 6pcs / 2.5mm * 6pcs; Vis auto taraudeuse 2.5mm * 7pcs / 5mm * 7pcs 1 pièces porte-embouts magnétiques 1pcs boîte en aluminium	UN	1			
TOTAL en Hors TVA =						
TOTAL de la TVA (Taux %) =						
MONTANT TOTAL en TTC =						

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

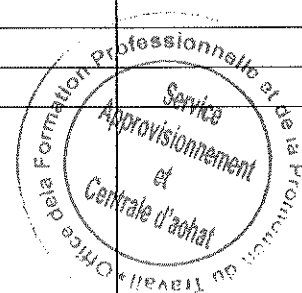
Fait à le
Signature et cachet du concurrent

LOT N°4 : TAPISSERIE

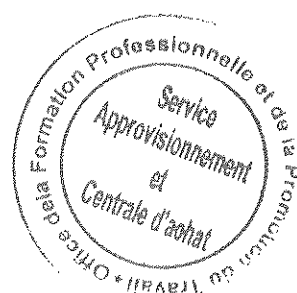
ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	Outil presse bouton pour gainage bouton à coudre à recouvrir de tissus , -Presse à Main Machine et Deux pièces Double Capuchon Clous Fermeture 6-15 mm diamètre, -Pression Rivets Popper Cuir Outil Patron Cadre 15mm	UN		
2	Pistolet à cartouche compatible avec toutes les cartouches de 310 ml de silicone et acrylique - Fonction stop-goutte automatique pour ne pas que le mastic ne coule pas – Manchon pivotant - Dimensions : 350 x 60 x 165 mm - poignée avec un revêtement en caoutchouc , pour les cartouches de 310 ml avec un diamètre de 50 millimètres Livré avec 2 bouteilles de silicones,	UN		
3	ETAU D'ÉTABLI Structure en fonte Base à fixer sur l'établi pour la stabilité Base pivotante polyvalente Poignées chromées anticorrosion Poids (g) : 6000 Profondeur des mâchoires (mm) : 85 Capacité de serrage (mm) : 100 Puissance de serrage (kg) : 110	UN		
4	Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres enrouleur électrique Caractéristiques techniques : 4 prises 16A – 230 VAC Câble 3x1,5mm² Puissance maximale : 3200W Protection contre la surchauffe : 56±5°C Longueur : 25 mètres Coloris : couleur jaune et Protection	UN		
5	Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m Dévidoir tuyau air comprimé 20m. Diamètre : 9x20 mm Pression Max : 20 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 3/8"	UN		
6	Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar Livré avec: Raccord enfichable EURO 1/4"	UN		
7	Équerre de traçage 0-90 ° règle en Alliage d'aluminium Triangle	UN		
8	Mètre ruban 5m x 19 mm Crochet avec position du zéro réel pour mesures intérieures	UN		
9	Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable	UN		
10	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche	UN		
11	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.	UN		
12	Ciseaux à bois biseauté 20mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.	UN		
13	Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois.	UN		
14	Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm	UN		
15	Équerre de traçage menuisier Règle en Alliage d'aluminium, Jauge Verticale en Forme de T	UN		



ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
16	Compas de menuisier de précision réglable grand diamètre séparateurs marquage et traçage du bois	UN		
17	Râpe à bois râpe bâtarde plate de 250 mm pour bois avec manche aux matériaux grippant	UN		
18	Marteau ramponneau aimanté , tête 8 mm	UN		
19	Ramponneau tête nylon spécial clous décoratifs	UN		
20	Tenaille Tapissier avec Pied de Biche	UN		
21	Serre joint rapide Capacité de serrage 600 mm Matière Métal Longueur 1.9 cm Largeur 0.6 cm	UN		
22	Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique	UN		
23	Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 100cm	UN		
24	Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon	UN		
25	Agrafeuse manuel Matière Acier Dimensions 27 x 150 x 279 Type d'agrafes 13 Longueur d'agrafe 4-8 mm Livré avec Boîte de 5000 agrafes	UN		
26	Arrache clou pour tapissier (arrache clou et punaise) avec manche bois	UN		
27	Arrache agrafe avec manche bois	UN		
28	Tendeur sangle en bois de Tapissier avec une extrémité en caoutchouc	UN		
29	Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 22 cm - chromé	UN		
30	Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 16 cm - chromé	UN		
31	Pince coupante conçue en Acier haute qualité	UN		
32	Jeux de clés (6 à 16) Chromé plat et pipe	UN		
33	Jeux de tournevis Contient 12 pièces : Electricien 2.5x50, 4x100, 5.5x150. Mécanicien 5.5x100, 6.5x30, 8x150. Philips PH0x75, PH1x100, PH2x125. Pozidriv PZ0x75, PZ1x100, PZ2x125	UN		
34	Clé à molette en acier, ouverture mâchoire 45 mm	UN		
35	Maillet en bois vernis , tête de frappe 45 mm	UN		
36	Pointe de finette de 35 mm - boîte de 7000	UN		
37	Marteau de menuisier ajusteur de 1 Kg, emmanché.	UN		
38	Marteau de tapissier à tête fine Longueur: 270 mm Largeur de tête: 140 mm Poids total du marteau: 288g Poids de la tête en métal : 190g Largeur de la tête (oblong) : 12 mm, partie aimanté : 9 / 10 mm Tête en acier, manche en bois	UN		



ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
39	Scie à dos Longueur 350mm Lame de 0.86 mm d'épaisseur Traitement de denture HARDPOINT avec avoyage alterné	UN		
40	Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm	UN		
41	Paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,	UN		



47

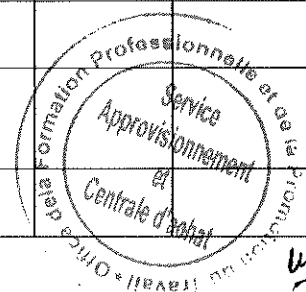
BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°4 : TAPISSERIE

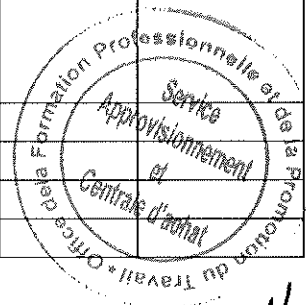
Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
1	Outil presse bouton pour gainage bouton à coudre à recouvrir de tissus , -Presse à Main Machine et Deux pièces Double Capuchon Clous Fermeture 6-15 mm diamètre, -Pression Rivets Popper Cuir Outil Patron Cadre 15mm	UN	1			
2	Pistolet à cartouche compatible avec toutes les cartouches de 310 ml de silicone et acrylique – Fonction stop-goutte automatique pour ne pas que le mastic ne coule pas – Manchon pivotant – Dimensions : 350 x 60 x 165 mm – poignée avec un revêtement en caoutchouc , pour les cartouches de 310 ml avec un diamètre de 50 millimètres Livré avec 2 bouteilles de silicones,	UN	4			
3	ETAU D'ÉTABLI Structure en fonte Base à fixer sur l'établi pour la stabilité Base pivotante polyvalente Poignées chromées anticorrosion Poids (g) : 6000 Profondeur des mâchoires (mm) : 85 Capacité de serrage (mm) : 100 Puissance de serrage (kg) : 110	UN	2			
4	Enrouleur Électrique 4 Prises 25 Mètres enrouleur électrique Caractéristiques techniques : 4 prises 16A – 230 VAC Câble 3x1,5mm² Puissance maximale : 3200W Protection contre la surchauffe : 56±5°C Longueur : 25 mètres Coloris : couleur jaune et Protection	UN	2			
5	Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m Dévidoir tuyau air comprimé 20m. Diamètre : 9x20 mm Pression Max : 20 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 3/8"	UN	4			
6	Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar Livré avec: Raccord enfichable EURO 1/4"	UN	3			
7	Équerre de traçage 0-90 ° règle en Alliage d'aluminium Triangle	UN	20			
8	Mètre ruban 5m x 19 mm Crochet avec position du zéro réel pour mesures intérieures	UN	20			
9	Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable	UN	20			
10	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche	UN	20			
11	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.	UN	20			
12	Ciseaux à bois biseauté 20mm Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.	UN	20			
13	Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois.	UN	20			

Service
Approvisionnement
et
Centrale d'achat

Service
Formation Professionnelle et de la
Qualité



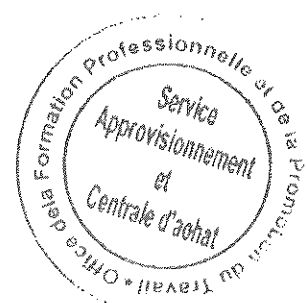
Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
14	Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm	UN	20			
15	Équerre de traçage menuisier Règle en Alliage d'aluminium, Jauge Verticale en Forme de T	UN	20			
16	Compas de menuisier de précision réglable grand diamètre séparateurs marquage et traçage du bois	UN	5			
17	Râpe à bois râpe bâtarde plate de 250 mm pour bois avec manche aux matériaux grippant	UN	20			
18	Marteau ramponneau aimanté , tête 8 mm	UN	20			
19	Ramponneau tête nylon spécial clous décoratifs	UN	20			
20	Tenaille Tapissier avec Pied de Biche	UN	20			
21	Serre joint rapide Capacité de serrage 600 mm Matière Métal Longueur 1.9 cm Largeur 0.6 cm	UN	20			
22	Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique	UN	4			
23	Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 100cm	UN	4			
24	Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon	UN	5			
25	Agrafeuse manuel Matière Acier Dimensions 27 x 150 x 279 Type d'agrafes 13 Longueur d'agrafe 4-8 mm Livré avec Boîte de 5000 agrafes	UN	20			
26	Arrache clou pour tapissier (arrache clou et punaise) avec manche bois	UN	20			
27	Arrache agrafe avec manche bois	UN	20			
28	Tendeur sangle en bois de Tapissier avec une extrémité en caoutchouc	UN	10			
29	Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 22 cm - chromé	UN	10			
30	Ciseau de Coupe - Dimension : ≥ 16 cm - chromé	UN	10			
31	Pince coupante conçue en Acier haute qualité	UN	10			
32	Jeux de clés (6 à 16) Chromé plat et pipe	UN	5			
33	Jeux de tournevis Contient 12 pièces : Electricien 2.5x50, 4x100, 5.5x150. Mécanicien 5.5x100, 6.5x30, 8x150. Philips PH0x75, PH1x100, PH2x125. Pozidriv PZ0x75, PZ1x100, PZ2x125	UN	5			
34	Clé à molette en acier, ouverture mâchoire 45 mm	UN	5			
35	Maillet en bois vernis , tête de frappe 45 mm	UN	5			
36	Pointe de finette de 35 mm - boîte de 7000	UN	10			
37	Marteau de menuisier ajusteur de 1 Kg, emmanché.	UN	10			



Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
38	Marteau de tapissier à tête fine Longueur: 270 mm Largeur de tête: 140 mm Poids total du marteau: 288g Poids de la tête en métal : 190g Largeur de la tête (oblong) : 12 mm, partie aimanté : 9 / 10 mm Tête en acier, manche en bois	UN	10			
39	Scie à dos Longueur 350mm Lame de 0.86 mm d'épaisseur Traitement de denture HARDPOINT avec avoyage alterné	UN	10			
40	Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm	UN	30			
41	Paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,	UN	40			
TOTAL en Hors TVA =						
TOTAL de la TVA (Taux %) =						
MONTANT TOTAL en TTC =						

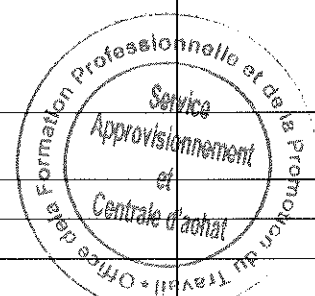
Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le
Signature et cachet du concurrent

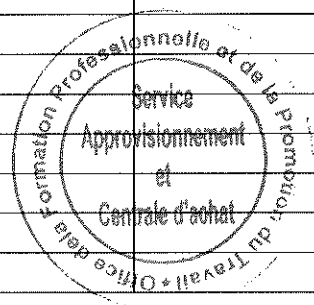


LOT N°5 : MENUISERIE D'ART

ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	Kit de perçage et de conduite 91 pièces Embouts d'insertion de 2,5 cm : (2) P0, (2) P1, (2) P2, (2) P3, (2) PZ0, (2) PZ1, (2) PZ2, (2) PZ3, (1) SL3, (2) SL5, (1) SL7, (2) T10, (2) T15, (2) T20, (2) T25, (1) T30, (1) T40, (1) H3, (2) H5, (1) H6 ; embouts d'insertion de 5,1 cm : (1) P0, (1) P1, (1) P2, (1) P3, (1) PZ0, (1) PZ1, (1) PZ2, (1) PZ2, (1) PZ2, PZ2, (1) PZ2, PZ2, PZ2, PZ2, (1) PZ1) PZ1) PZ2, PZ1) PZ2, PZ1) PZ1) PZ2, (1) SL6, (1) T10, (1) T15, (1) T20, (1) T25, (1) H5, (1) H6 ; écrous : (1) 3/16", (2) 1/4", (1) 9/32", (1) 5/16", (1) 11/81 cm 3 cm, (1) 3/8", (1) 7/16", (1) fraise ; (1) porte-embout ; (1) tournevis à cliquet ; (1) stylo d'extension magnétique de 64 mm ; (2) 1/16", (1) 7/64", (2) 1/20. 3 cm, (1) 9/64", (2) 5/32", (2) 3/16", (1) 1/4". Forets rotatifs de maçonnerie : (2) 1/8", (2) 5/32", (2) 3/16", (2) 1/10". 2 cm. 2) 5/16", (1) 3/8", (1) 1/8", (2) 3/16", (2) 1/4", (2) 5/16", (1) 3/8"	UN		
2	Trousse de sculpteur sur bois Composition: 1 fermoir droit largeur 16mm 1 fermoir oblique largeur 16mm 1 gouge droite série n°2 largeur 20mm 3 gouges droites série n°3 largeurs 3,12,25mm 1 gouge droite série n°5 largeur 35mm 1 gouge droite série n°7 largeur 20mm 3 gouges droites série n°8 largeurs 7,18,25mm 1 gouge droite série n°9 largeur 7mm 1 gouge coudée série n°8 largeur 18mm 1 gouge droite série n°9 largeur 15mm 1 gouge cambrée série n°7 largeur 25mm 2 gouges droites série n°11 largeurs 2,10mm 1 burin droit angle 45° largeur 3mm 1 burin droit angle 60° largeur 10mm 1 burin 60° fond arrondi largeur 8mm 1 couteau de sculpteur 1 maillet de sculpteur diamètre 80mm 2 pierres d'affûtage arkansas 1 huile d'affûtage 1 trousse de rangement en toile	UN		
3	Outils de tournage 6 x couteau tournant avec boîte en bois Comprend une gouge à broche de 1/2 po, une gouge d'ébauche de 7/8 po, un ciseau oblique ovale de 1 po, une gouge à bol 3/8 po, un outil de tronçonnage diamanté 3/16 po, un grattoir à bec rond 3/4 po. Matériau du produit: acier rapide Matériau de la poignée: hêtre Taille: env. 29,5 cm / 11,6 pouces 59,8 cm / 23,5 pouces 42 cm / 16,5 pouces 47 cm / 18,5 pouces 56.3cm / 22.2in	UN		
4	Lime aiguille .A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm	UN		
5	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 6 mm	UN		
6	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 8 mm.	UN		
7	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 10 mm.	UN		
8	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 12 mm.	UN		



ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
9	Fausse - équerre de menuisier avec corps en bois et lame mobile.	UN		
10	Limes ½ rondes Demi - douce avec manche en bois, de 250 mm	UN		
11	Râpes .Moyenne piqure de 250 mm.	UN		
12	Pinces à voie. Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur.	UN		
13	Etaux d'affûtage des scies. Pour scie à main.	UN		
14	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche	UN		
15	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.	UN		
16	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.	UN		
17	Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois.	UN		
18	Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm.	UN		
19	Rabot avec fer à dents Longueur du fût : 190 mm	UN		
20	Compas A pointes en acier..	UN		
21	Marteau de menuisier ajusteur De 1 Kg, emmanché.	UN		
22	Maillet de menuisier Longueur de manche 201 mm Longueur totale 300 mm Manche Hêtre	UN		
23	Vilebrequin à cliquet Mandrin à mâchoires et cône de serrage.	UN		
24	Mèches à bois extensibles Façon IRWIN de 13 à 40 mm.	UN		
25	Malette Mèches à bois hélicoïdale à queue carrée 4,6,8 mm.	UN		
26	Tourne à gauche. Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm.	UN		
27	Scie à métaux à main. Monture robuste à poignée fermée de 300 mm.	UN		
28	Scie à dos Longueur 350mm Lame de 0.86 mm d'épaisseur Traitement de denture HARDPOINT avec avoyage alterné	UN		
29	Pierres à doucir. A l'huile.	UN		
30	Jeux de tournevis Contient 12 pièces : Electricien 2.5x50, 4x100, 5.5x150. Mécanicien 5.5x100, 6.5x30, 8x150. Philips PH0x75, PH1x100, PH2x125. Pozi PZ0x75, PZ1x100, PZ2x125	UN		
31	Série de clés à fourche. 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18-19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25.	UN		
32	Râpes. Demi - rondes, moyenne piqure, emmanchées.	UN		
33	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 4 mm.	UN		
34	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 6 mm.	UN		
35	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 8 mm.	UN		
36	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 10 mm.	UN		
37	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 12 mm.	UN		
38	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 14 mm.	UN		
39	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 16 mm.	UN		
40	Fraises à bois. Avec queue carrée 16 mm.	UN		
41	Guillaumes. A fer simple de 20 mm.	UN		
42	Vastringues. Fer de 52 mm.	UN		

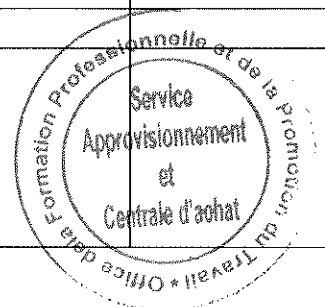


ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
43	Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 50cm	UN		
44	Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 100cm	UN		
45	Serre – joints dormant Tige en acier laminé 40x10 mm Puissance de serrage 25000 Saillie 6 cm, Longueur 250cm	UN		
46	Serre joint rapide Capacité de serrage 600 mm Matière Métal Longueur 1.9 cm Largeur 0.6 cm	UN		
47	Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique	UN		
48	Télémètre laser professionnel - diode laser 650 nm, < mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2 , précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360° , alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50.	UN		
49	Mesure à ruban 5M Ruban revêtement haute durabilité, mat antireflet. Agrafe de ceinture Inox.	UN		
50	Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable	UN		
51	paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,	UN		
52	Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB	UN		
53	Paires de chaussures Tige : Cuir, finition grainée, coloris noir. Doublure : 3D LINING en matériaux 3 couches pour une meilleure évacuation. Embout : Sécurité acier protégeant d'un choc de 200J. Anti-perforation : acier Antistatique. Semelle de propreté : Amovible, anatomique, antistatique. Semelle : PU bi-densité SRC. Pointures: 39 Qte 2 40 Qte 2 41 Qte 4 42 Qte 8 43 Qte 8 44 Qte 6	UN		
54	Masque de protection respiratoire FFP2 avec valve. Respirateur à filtre à particules PM2.5.	UN		
55	Poubelle à roues 120L noir en PVC solide	UN		



47

ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
56	Pistolet métal pour mousse Corps en métal Poignée en plastique Dimensions (L x l x h) : 31 x 4,5 x 18,5 cm - Poids : 235 g.	UN		
57	Pistolet à silicone Le tube, la gâchette et la poignée sont en aluminium	UN		
58	Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon	UN		
59	Clé à molette Dimension: 300mm - 12" Chrome Vanadium Phosphaté Face graduée	UN		
60	Tenailles de menuisier en acier allié avec mâchoires et bords de coupe brochés avec précision, Poignées plates, Tête polie laquée noire	UN		
61	Pince universelle Fabriqué en acier trempé - Poignée bi matière - Laquée - Longueur (mm) 187	UN		
62	Équerre de menuisier Lame en acier inoxydable - graduation millimétrique par photogravure Talon profilé en aluminium extrudé Graduation millimétrique recto verso - Classe 2. Talon pour le traçage d'angles à 90° et 45°.	UN		
63	Grattoir acier inoxydable avec manche en bois.	UN		
64	niveau à bulle Longueur: 60cm. 3 fioles: 2 verticales et 1 horizontale. Corps en alu résistant. Semelle magnétique.	UN		
65	Pied à coulisse Digital 150 mm	UN		
66	Racloir rectangulaire 120 x 50 mm	UN		
67	Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable	UN		
68	Scie à guichet 300mm Denture fine triple biseau. Poignée ergonomique bi-matière vissée sur la lame	UN		
69	Trusquin ébéniste 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération.	UN		
70	BOÎTE À ONGLETS DE SERRAGE AVEC SCIE ARRIÈRE 300MM	UN		
71	Rallonge électrique 4 Prises 2P+T 25m	UN		
72	Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm	UN		
73	Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m Dévidoir tuyau air comprimé 20m. Diamètre : 9x20 mm Pression Max : 20 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 3/8"	UN		

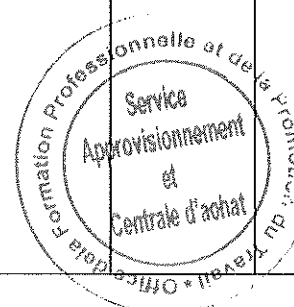


ITEM N°	Désignation et caractéristiques techniques	U.M	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
74	Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar Livré avec: Raccord enfichable EURO 1/4"	UN		
75	Agrafeuse manuel Matière Acier Dimensions 27 x 150 x 279 Type d'agrafes 13 Longueur d'agrafe 4-8 mm Livré avec Boîte de 5000 agrafes	UN		

BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

LOT N°5 : MENUISERIE D'ART

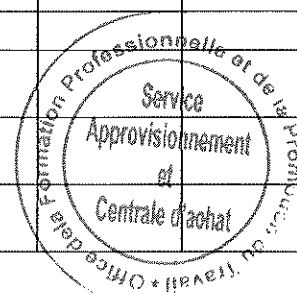
Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
1	Kit de perçage et de conduite 91 pièces Embouts d'insertion de 2,5 cm : (2) P0, (2) P1, (2) P2, (2) P3, (2) PZ0, (2) PZ1, (2) PZ2, (2) PZ3, (1) SL3, (2) SL5, (1) SL7, (2) T10, (2) T15, (2) T20, (2) T25, (1) T30, (1) T40, (1) H3, (2) H5, (1) H6 ; embouts d'insertion de 5,1 cm : (1) P0, (1) P1, (1) P2, (1) P3, (1) PZ0, (1) PZ1, (1) PZ2, (1) PZ2, (1) PZ2, PZ2, (1) PZ2, PZ2, PZ2, PZ2, (1) PZ1) PZ1) PZ2, PZ1) PZ2, PZ1) PZ1) PZZ3, (1) SL6, (1) T10, (1) T15, (1) T20, (1) T25, (1) H5, (1) H6 ; écrous : (1) 3/16", (2) 1/4", (1) 9/32", (1) 5/16", (1) 11/81 cm 3 cm, (1) 3/8", (1) 7/16", (1) fraise ; (1) porte-embout ; (1) tournevis à cliquet ; (1) stylo d'extension magnétique de 64 mm ; (2) 1/16", (1) 7/64", (2) 1/20. 3 cm, (1) 9/64", (2) 5/32", (2) 3/16", (1) 1/4". Forets rotatifs de maçonnerie : (2) 1/8", (2) 5/32", (2) 3/16", (2) 1/10". 2 cm. 2) 5/16", (1) 3/8", (1) 1/8", (2) 3/16", (2) 1/4", (2) 5/16", (1) 3/8"	UN	1			
2	Trousse de sculpteur sur bois Composition: 1 fermail droit largeur 16mm 1 fermail oblique largeur 16mm 1 gouge droite série n°2 largeur 20mm 3 gouges droites série n°3 largeurs 3,12,25mm 1 gouge droite série n°5 largeur 35mm 1 gouge droite série n°7 largeur 20mm 3 gouges droites série n°8 largeurs 7,18,25mm 1 gouge droite série n°9 largeur 7mm 1 gouge coudée série n°8 largeur 18mm 1 gouge droite série n°9 largeur 15mm 1 gouge cambrée série n°7 largeur 25mm 2 gouges droites série n°11 largeurs 2,10mm 1 burin droit angle 45° largeur 3mm 1 burin droit angle 60° largeur 10mm 1 burin 60° fond arrondi largeur 8mm 1 couteau de sculpteur 1 maillet de sculpteur diamètre 80mm 2 pierres d'affûtage arkansas 1 huile d'affûtage 1 trousse de rangement en toile	UN	1			



Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
3	Outils de tournage 6 x couteau tournant avec boîte en bois Comprend une gouge à broche de 1/2 po, une gouge d'ébauche de 7/8 po, un ciseau oblique ovale de 1 po, une gouge à bol 3/8 po, un outil de tronçonnage diamanté 3/16 po, un grattoir à bec rond 3/4 po. Matériau du produit: acier rapide Matériau de la poignée: hêtre Taille: env. 29,5 cm / 11,6 pouces 59,8 cm / 23,5 pouces 42 cm / 16,5 pouces 47 cm / 18,5 pouces 56.3cm / 22.2in	UN	1			
4	Lime aiguille .A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm	UN	20			
5	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 6 mm	UN	10			
6	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 8 mm.	UN	10			
7	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 10 mm.	UN	10			
8	Bédane de menuisier. Manche en bois dur de 12 mm.	UN	10			
9	Fausse - équerre de menuisier avec corps en bois et lame mobile.	UN	20			
10	Limes ½ rondes Demi - douce avec manche en bois, de 250 mm	UN	20			
11	Râpes .Moyenne piqure de 250 mm.	UN	20			
12	Pincés à voie. Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur.	UN	5			
13	Etaux d'affûtage des scies. Pour scie à main.	UN	10			
14	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 6 mm, avec manche	UN	20			
15	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.	UN	20			
16	Ciseaux à bois biseautés de menuisier. Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.	UN	20			
17	Ciseaux à bois biseautés de menuisier Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois.	UN	20			
18	Lime plate Demi – douce, avec manche en bois, de 250 mm.	UN	20			
19	Rabot avec fer à dents Longueur du fût : 190 mm	UN	10			
20	Compas A pointes en acier..	UN	20			
21	Marteau de menuisier ajusteur De 1 Kg, emmanché.	UN	20			
22	Maillet de menuisier Longueur de manche 201 mm Longueur totale 300 mm Manche Hêtre	UN	10			
23	Vilebrequin à cliquet Mandrin à mâchoires et cône de serrage.	UN	2			
24	Mèches à bois extensibles Façon IRWIN de 13 à 40 mm.	UN	10			
25	Malette Mèches à bois hélicoïdale à queue carrée 4,6,8 mm.	UN	10			
26	Tourne à gauche. Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm.	UN	5			
27	Scie à métaux à main. Monture robuste à poignée fermée de 300 mm.	UN	20			

Service
Approvisionnement
et
Centrale d'achat

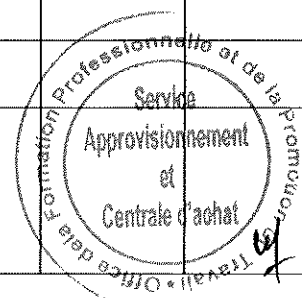
Formation Professionnelle et de la Promotion



Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
28	Scie à dos Longueur 350mm Lame de 0.86 mm d'épaisseur Traitement de denture HARDPOINT avec avoyage alterné	UN	10			
29	Pierres à doucir. A l'huile.	UN	10			
30	Jeux de tournevis Contient 12 pièces : Electricien 2.5x50, 4x100, 5.5x150. Mécanicien 5.5x100, 6.5x30, 8x150. Philips PH0x75, PH1x100, PH2x125. Pozi PZ0x75, PZ1x100, PZ2x125	UN	5			
31	Série de clés à fourche. 6-7 ; 8-9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18-19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25.	UN	2			
32	Râpes. Demi - rondes, moyenne piqure, emmanchées.	UN	20			
33	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 4 mm.	UN	5			
34	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 6 mm.	UN	5			
35	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 8 mm.	UN	5			
36	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 10 mm.	UN	5			
37	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 12 mm.	UN	5			
38	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 14 mm.	UN	5			
39	Mèche hélicoïdale pour métaux. Avec queue cylindrique 16 mm.	UN	5			
40	Fraises à bois. Avec queue carrée 16 mm.	UN	10			
41	Guillaumes. A fer simple de 20 mm.	UN	2			
42	Vastringues. Fer de 52 mm.	UN	2			
43	Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 50cm	UN	20			
44	Serre – joints de menuisier • Puissance de serrage: 900Kg. • Tige 35x8 mm en acier laminé haute résistance • Saillie: 12 cm. • Frein antidérapant sur tête mobile. Longueur 100cm	UN	20			
45	Serre – joints dormant Tige en acier laminé 40x10 mm Puissance de serrage 25000 Saillie 6 cm, Longueur 250cm	UN	4			
46	Serre joint rapide Capacité de serrage 600 mm Matière Métal Longueur 1.9 cm Largeur 0.6 cm	UN	10			
47	Serre-Joint d'angle pour travail du Bois en matériaux métallique	UN	10			
48	Télémètre laser professionnel - diode laser 650 nm, < mW , plage de mesure 0,08 - 120 m , classe laser 2 , précision de mesure (+-) 1,5 mm , plage de mesure d'inclinaison 0-360° , alimentation batterie 3,6 V , nombre de valeurs d'enregistrement 50.	UN	1			

Service
Approvisionnement
et
Centrale d'achat

Formation Professionnelle et de la Promotion
du Travail

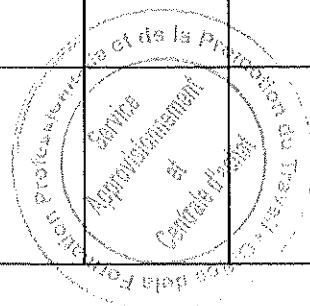


Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
49	Mesure à ruban 5M Ruban revêtement haute durabilité, mat antireflet. Agrafe de ceinture Inox.	UN	20			
50	Écran facial de protection, d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable	UN	30			
51	paire de gants contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations,	UN	40			
52	Casque antibruit, standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB	UN	21			
53	Paires de chaussures Tige : Cuir, finition grainée, coloris noir. Doublure : 3D LINING en matériaux 3 couches pour une meilleure évacuation. Embout : Sécurité acier protégeant d'un choc de 200J. Anti-perforation : acier Antistatique. Semelle de propreté : Amovible, anatomique, antistatique. Semelle : PU bi-densité SRC. Pointures: 39 Qte 2 40 Qte 2 41 Qte 4 42 Qte 8 43 Qte 8 44 Qte 6	UN	30			
54	Masque de protection respiratoire FFP2 avec valve. Respirateur à filtre à particules PM2.5.	UN	200			
55	Poubelle à roues 120L noir en PVC solide	UN	2			
56	Pistolet métal pour mousse Corps en métal Poignée en plastique Dimensions (L x l x h) : 31 x 4,5 x 18,5 cm - Poids : 235 g.	UN	2			
57	Pistolet à silicone Le tube, la gâchette et la poignée sont en aluminium	UN	2			
58	Serre cadre à courroies 4m Sangle de Serrage en Plastique et Nylon	UN	5			
59	Clé à molette Dimension: 300mm - 12" Chrome Vanadium Phosphaté Face graduée	UN	1			
60	Tenailles de menuisier en acier allié avec mâchoires et bords de coupe brochés avec précision, Poignées plates, Tête polie laquée noire	UN	4			
61	Pince universelle Fabriqué en acier trempé - Poignée bi matière - Laquée - Longueur (mm) 187	UN	2			
62	Équerre de menuisier Lame en acier inoxydable - graduation millimétrique par photogravure Talon profilé en aluminium extrudé Graduation millimétrique recto verso - Classe 2. Talon pour le tracage d'angles à 90° et 45°.	UN	20			

Direction Régionale de l'Équipement et de la Protection du Travail

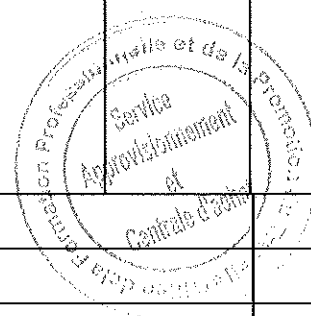
Service
Approvisionnement
et
Contrôle des prix

Direction Régionale de l'Équipement et de la Protection du Travail



Article n°	DESIGNATION	UNITE	QTE	PRIX UNITAIRE EN HORS TVA		PRIX TOTAL EN HORS TVA
				EN CHIFFRE		
63	Grattoir acier inoxydable avec manche en bois.	UN	20			
64	niveau à bulle Longueur: 60cm. 3 fioles: 2 verticales et 1 horizontale. Corps en alu résistant. Semelle magnétique.	UN	2			
65	Pied à coulisse Digital 150 mm	UN	2			
66	Racloir rectangulaire 120 x 50 mm	UN	20			
67	Règle métallique 60cm Double Face Métrique Ruler Inoxydable	UN	20			
68	Scie à guichet 300mm Denture fine triple biseau. Poignée ergonomique bi-matière vissée sur la lame	UN	5			
69	Trusquin ébéniste 130 mm, Trusquin professionnel, vis laiton avec curseur réglable, permettant de tracer le tenon et la mortaise en 1 seule opération.	UN	20			
70	BOÎTE À ONGLETS DE SERRAGE AVEC SCIE ARRIÈRE 300MM	UN	5			
71	Rallonge électrique 4 Prises 2P+T 25m	UN	2			
72	Cutter pour la coupe : largeur lame 18mm	UN	20			
73	Enrouleur automatique de tuyau pneumatique 20m Dévidoir tuyau air comprimé 20m. Diamètre : 9x20 mm Pression Max : 20 bar Raccordement : 1/4" Diamètre tuyau : 3/8"	UN	4			
74	Soufflette à air comprimé 1/4" (6,3 mm) 6 bar Livré avec: Raccord enfichable EURO 1/4"	UN	3			
75	Agrafeuse manuel Matière Acier Dimensions 27 x 150 x 279 Type d'agrafes 13 Longueur d'agrafe 4-8 mm Livré avec Boite de 5000 agrafes	UN	2			
TOTAL en Hors TVA =						
TOTAL de la TVA (Taux %) =						
MONTANT TOTAL en TTC =						

Ministère de la Formation Professionnelle et de la Promotion
Service
Approvisionnement
et
Centrale d'achat



Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.

Fait à le
Signature et cachet du concurrent