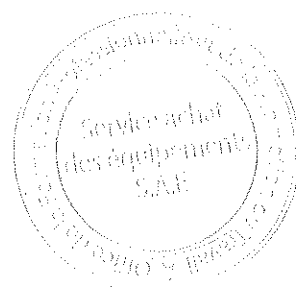


**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES  
(C. P. S.)**

Handwritten marks: a checkmark, the letter 'H', and the number '21'.

## SOMMAIRE

ARTICLE 1	:	OBJET DU MARCHE ET MODE DE PASSATION
ARTICLE 2	:	DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHE.
ARTICLE 3	:	AUTRES TEXTES APPLICABLES.
ARTICLE 4	:	CARACTERE DES PRIX.
ARTICLE 5	:	NATURE DES PRIX.
ARTICLE 6	:	DROITS DE TIMBRES.
ARTICLE 7	:	DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD.
ARTICLE 8	:	CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF.
ARTICLE 9	:	LIVRAISON DES EQUIPEMENTS AU SITE BENEFICIAIRE
ARTICLE 10	:	MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE
ARTICLE 11	:	MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS
ARTICLE 12	:	FORMATION
ARTICLE 13	:	RECEPTIONS PROVISoire ET DEFINITIVE.
ARTICLE 14	:	MODE ET DELAI DE REGLEMENT
ARTICLE 15	:	MODALITES DE PAIEMENT.
ARTICLE 16	:	UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.
ARTICLE 17	:	BREVETS.
ARTICLE 18	:	SOUS-TRAITANCE.
ARTICLE 19	:	DOMICILE DU TITULAIRE
ARTICLE 20	:	VALIDITE DU MARCHE.
ARTICLE 21	:	DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.
ARTICLE 22	:	GARANTIE.
ARTICLE 23	:	RETENUE DE GARANTIE.
ARTICLE 24	:	DELAI DE GARANTIE.
ARTICLE 25	:	RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE
ARTICLE 26	:	ASSURANCE ET RESPONSABILITES.
ARTICLE 27	:	REGLEMENT DES CONTESTATIONS.
ARTICLE 28	:	NANTISSEMENT.
ARTICLE 29	:	RESILIATION DU MARCHE.
ARTICLE 30	:	MESURES COERCITIVES
ARTICLE 31	:	LUTTE CONTRE LA FRAUDE, LA CORRUPTION ET LE CONFLIT D'INTERETS.



Handwritten marks: a large '7' and a signature 'a.l'.

ARTICLE 32 : VERSEMENT A TITRE D'AVANCE AU TITULAIRE DU MARCHÉ :

## CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPÉCIALES

Marché n° ..... / 2025.

Passé en application de l'article 19 du décret n° 2-22-431 du 15 chaabane 1444 ( 8 mars 2023 ) relatif aux marchés publics.

Entre les soussignés :

d'une part : .....

L'OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL (O.F.P.P.T.),  
représenté par sa Directrice Générale,

Et,

D'autre part : .....

La société : .....

- Titulaire du compte ..... (à la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) ouvert à mon nom  
(ou au nom de la société) à .....(localité), sous relevé d'identification bancaire (RIB)  
numéro.....

- Adresse du siège social de la société : .....

- Adresse du domicile élu : .....

- Affiliée à la CNSS sous le n° : .....

- Inscrite au registre de commerce de ..... (localité) sous le n° : .....

- Patente n° : .....

- N° d'identification fiscale

- n° de l'identifiant Commun de l'Entreprise : .....

- Représentée par :

Monsieur .....

Agissant au nom et pour le compte de ladite société en vertu des pouvoirs qui lui sont conférés,

Handwritten marks and signatures at the bottom right of the page.

## **CHAPITRE I : CLAUSES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES :**

### **ARTICLE 1 : OBJET DU MARCHÉ ET MODE DE PASSATION**

Le présent marché a pour objet **Acquisition, installation et mise en service des équipements BTP destinés aux établissements de formation professionnelle de l'OFPPT, réparties en lots suivants :**

**LOT 1 : EQUIPEMENTS MENUISERIE ALUMINIUM**

**LOT 2 : EQUIPEMENTS MENUISERIE BOIS**

Le marché issu du présent appel d'offres est passé en application des articles 19 (al. 1/1/I et b/3/I) et 20 (b/3) du décret n°2-22-431 du 15 Chaabane 1444 (08 Mars 2023) relatif aux marchés publics.

### **ARTICLE 2 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS DU MARCHÉ**

Les documents contractuels sont par ordre de priorité :

- 1- L'acte d'engagement,
- 2- Le présent cahier des prescriptions spéciales,
- 3- Le bordereau des prix - détail estimatif,
- 4- Les prospectus, notices ou autres documents techniques
- 5- Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux (CCAGT), approuvé par le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016).

En cas de discordance ou de contradiction entre les documents constitutifs du marché, autres que celles se rapportant à l'offre financière tel que décrit dans règlement relatif aux marchés publics de l'office de l'OFPPT, ceux-ci prévalent dans l'ordre où ils sont énumérés ci-dessus.

### **ARTICLE 3 : AUTRES TEXTES APPLICABLES**

Le titulaire du marché est soumis aux dispositions notamment des textes suivants :

- Le Décret n°2-22-431 du 15 chaabane 1444 (8 mars 2023 ) relatif aux marchés publics.
- Le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) approuvant Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux.
- La loi n°69-00 relative au contrôle financier de l'Etat sur les entreprises publiques et autres organismes (B.O. n°5170 du 18/12/2003).
- L'arrêté 2-3663 du 13 /07/2005 portant organisation financière et comptable de l'OFPPT.
- Le dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n°112-13 relative au nantissement des marchés publics.
- Les textes officiels réglementant la main d'œuvre et les salaires.
- Le dahir n°1.85.347 du 20/12/1985 relatif à l'institution générale de la taxe sur la valeur ajoutée (TVA).

3 b al

- La décision du ministre des Finances et de la Privatisation - DEPP n° 2-0610 du 26 Février 2008 fixant le visa préalable du contrôleur d'Etat de l'OFPPT pour les marchés de fournitures et de prestation de service dont le montant est supérieur à 1 000 000,00 DHS.

- L'arrêté du ministre délégué au profit de la ministre de l'économie et des finances, chargé du budget n° 1692-23 du 4 hja 1444 (23 Juin 2023) relatif à la dématérialisation des procédures, des documents et des pièces relatifs aux marchés publics

Ainsi que tous les textes règlementaires ayant trait aux marchés publics rendus applicables à la date limite de réception des offres.

#### **ARTICLE N°4 : CARACTERE DES PRIX**

Les prix des équipements objet du présent marché sont fermes et non révisables. Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le maître d'ouvrage répercute cette modification sur le prix de règlement.

#### **ARTICLE N°5 : NATURE DES PRIX**

Le présent marché est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire du marché sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix-détail estimatif, joint au présent cahier des prescriptions spéciales, aux quantités réellement exécutées conformément au marché.

Les prix du marché sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de la livraison des fournitures y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au titulaire une marge pour bénéfices et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

#### **ARTICLE N°6 : DROITS DE TIMBRES**

Le titulaire acquitte les droits de timbre dus au titre du marché conformément à la législation en vigueur.

#### **ARTICLE N°7 : DELAI D'EXECUTION ET PENALITES DE RETARD**

##### **Délai d'exécution :**

Le délai contractuel pour l'exécution des prestations objet du présent marché est de **3 mois (TROIS mois)**.

Il commence à courir à compter de la date fixée par l'ordre de service prescrivant le commencement des prestations objet du présent marché. Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire.

Le délai que se réserve l'OFPPT pour la vérification de la conformité technique, n'est pas inclus dans le délai contractuel susmentionné.

Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

L'OFPPT s'engage à fournir au titulaire en temps voulu les documents de son ressort et qui sont nécessaires à l'accomplissement des formalités ci-dessus.

**Pénalités de retard :**

A défaut par le titulaire d'avoir terminé les prestations objet du marché dans le délai contractuel, il lui sera appliqué, sans mise en demeure préalable, une pénalité de un pour mille (1/1000) du montant initial, éventuellement majoré par les montants correspondants aux travaux supplémentaires et à l'augmentation dans la masse et ce, par jour calendaire.

Le montant global des pénalités au litre des retards est plafonné à huit pour cent (8)% du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Quand le montant des pénalités atteint ce plafond, l'autorité compétente se réserve le droit de résilier le marché dans les conditions prévues par l'article 79 du CCAAT.

**ARTICLE N°8 : CAUTIONNEMENTS PROVISOIRE ET DEFINITIF**

Le cautionnement provisoire qui reste affecté à la garantie des engagements contractuels du titulaire du marché dans les cas prévus par l'article 18 § 1 du CCAAT est :

- Lot N°01 : dix mille six cent Dirhams (10.600,00DH)
- Lot N°02 : trente-un mille deux cent Dirhams (31.200,00DH)

Le cautionnement provisoire qui reste acquis au maître d'ouvrage notamment dans les cas cités à l'article 18 du CCAAT.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3%) du montant du marché arrondi au dirham supérieur.

Le cautionnement définitif doit être constitué dans les vingt (20) jours qui suivent la notification de l'approbation du marché.

**N.B :** Les cautions personnelles et solidaires doivent être choisies parmi les établissements marocains agrés à cet effet conformément à la législation en vigueur

**ARTICLE N°9 : LIVRAISON DES EQUIPEMENTS EN FAVEUR DU SITE BENEFICIAIRE**

Les équipements seront livrés aux sites bénéficiaires indiqués dans les tableaux de répartition en annexe. Toutefois, et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Si le Site Bénéficiaire est indisponible pour une livraison directe du matériel, l'OFPPT se réserve le droit de demander au Titulaire d'effectuer le Dépôt dans un Entrepôt dédié sur le périmètre urbain de Casablanca.

Toutefois, l'acheminement des équipements vers le Site Bénéficiaire est à la charge du Titulaire.

Avant de commencer les livraisons, le titulaire doit transmettre à l'OFPPT :

- Un planning prévisionnel de livraison au moins quinze jours avant le début des livraisons dans les sites bénéficiaires

Toutefois et pour des raisons exceptionnelles dûment justifiées et à la demande de l'OFPPT, la liste des sites bénéficiaires et la répartition dudit planning peut être modifiée sans impact sur les prix ou autres conditions des marchés.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le responsable du centre bénéficiaire ou de l'entrepôt signe les bons de dépôt des articles livrés en précisant les dates de livraison.

Le titulaire doit communiquer à l'OFPPT le bon de dépôt contre accusé de réception, pour permettre aux services de l'OFPPT de planifier les opérations de vérification de conformité technique.

#### **ARTICLE N°10 : MODALITES DE VERIFICATION DE CONFORMITE TECHNIQUE**

Sur la base du programme des livraisons, l'OFPPT organise les opérations de vérification de conformité technique du matériel livré dans le site bénéficiaire suivant un planning communiqué au titulaire.

En cas d'indisponibilité du Site bénéficiaire, les opérations de vérification de conformité technique seront effectuées dans l'Entrepôt dédié avant l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Il est bien entendu qu'en cas de livraison à l'entrepôt dédié, la vérification portera sur la conformité technique et les essais de mise en marche, tandis que l'installation et la mise en marche se feront sur le site bénéficiaire.

Une lettre d'engagement doit être signée par le titulaire afin d'effectuer les opérations d'installation nécessaire après l'acheminement du matériel vers le Site bénéficiaire.

Le retard enregistré dans l'opération de vérification de conformité technique et de réception, après livraison du matériel, sera à la charge de l'OFPPT et le délai d'exécution du marché sera prorogé en conséquence.

Le titulaire interviendra pour l'installation des différents équipements dans un délai de 7 jours qui commencera à courir à partir du lendemain de la saisie du titulaire par l'OFPPT l'informant du dépôt des équipements en question dans les locaux de ce dernier ;

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du titulaire et sont effectuées sous sa responsabilité et ce dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié.

Le titulaire prend en charge les accessoires, les composants, la matière d'œuvre et toutes sujétions nécessaire à l'installation, la mise en service et aux différents essais de ces équipements.

Les équipements jugés non-conformes sont récupérés séance tenante par le titulaire, ceux présentant des observations doivent faire l'objet de levée de réserves dans un délai maximum de **15 jours** qui commencera à courir à partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des équipements concernés. Passé ce délai l'OFPPT n'est plus responsable des équipements en question.

Le titulaire mettra à la disposition du(es) représentant(s) de l'OFPPT la documentation technique, en langue française, nécessaire à la vérification de la conformité technique des équipement(s).

L'OFPPT procédera à la vérification de la conformité technique de l'équipement avec les spécifications du marché) (marque, référence, origine, dimensions, capacités, puissance, alimentation électrique, ...) dans les sites bénéficiaires et /ou l'entrepôt dédié, à la date prévue, en présence d'un représentant qualifié du titulaire devant être habilité à répondre aux remarques de la commission désignée par l'OFPPT.

La vérification de la conformité technique des articles livrés est sanctionnée par l'établissement d'un procès-verbal qui doit être signé par le(s) représentant(s) de l'OFPPT et du titulaire ayant participé à l'opération de vérification.

Toute divergence par rapport au marché doit être consignée dans le procès-verbal de vérification de conformité technique.

Une copie du procès-verbal de vérification de conformité technique est remise au représentant du titulaire séance tenante.

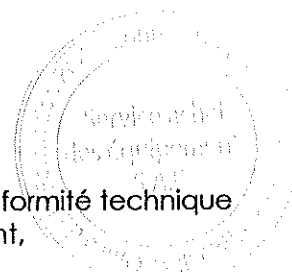
Tout équipement jugé non conforme par l'OFPPT doit être remplacé, par le titulaire, dans le délai contractuel.

Le titulaire remettra aux représentants du site bénéficiaire 5 exemplaires originales des bons de livraison, afin de renseigner les numéros d'enregistrement dans les livres journal et inventaire dans le site bénéficiaire et /ou l'entrepôt dédié.

#### **ARTICLE N°11 : MODALITES DE RECEPTION DES EQUIPEMENTS**

L'OFPPT procédera à la réception dans le site bénéficiaire :

- Du matériel sur la base du procès-verbal de vérification de conformité technique
- Des quantités livrées par rapport à celles du marché ou avenant,
- De la mise en marche du matériel si nécessaire.



La réception n'est prononcée qu'une fois l'équipement, vérifié conforme, satisfait aux essais exigés

**Les articles réceptionnés sont enregistrés dans le livre journal et éventuellement dans le livre d'inventaire. Les numéros du livre journal et d'inventaire sont portés sur le PV de réception.**

#### **ARTICLE N°12 : Formation**

Il n'est pas prévu de formation .

#### **ARTICLE N°13 : Réceptions provisoire et définitive**

##### **1- Réception provisoire**

La réception provisoire du marché n'est prononcée que lorsque tous les équipements sont livrés, vérifiés conformes et une fois tous les essais ont été déclarés satisfaisants par le(s) représentant(s) de l'OFPPT.

La réception provisoire du marché correspondra à la dernière date de réception.

##### **2- Réception définitive**

Le titulaire demandera à l'OFPPT d'organiser la réception définitive vingt jours au plus tard avant l'expiration du délai de garantie.

Un planning de réception définitive sera communiqué par l'OFPPT au titulaire en lui précisant les lieux et les dates de réceptions définitives.

Le titulaire prendra les dispositions nécessaires pour se faire représenter à ces opérations qui seront sanctionnées par un procès-verbal de réception définitive locale.

Si au moment de la réception définitive, il est reconnu que certaines réserves concernant la réparation ou le remplacement de l'équipement défectueux ayant fait l'objet d'une notification, le titulaire disposera d'un délai d'un (1) mois maximum pour réparer ou remplacer l'équipement déclaré défectueux.



Le délai de garantie des équipements concernés qui leur est directement lié est prolongé jusqu'à ce que ces réserves soient levées par le titulaire. A défaut, l'O.F.P.P.T. peut effectuer les réparations ou remplacements aux frais du titulaire de marché ou prendre d'autres mesures correctives.

#### **ARTICLE N°14 : MODE ET DELAI DE REGLEMENT**

##### **a-mode de règlement**

Les prestations faisant l'objet du marché seront réglées par application des prix unitaires définis et établis pour chaque item par le titulaire aux quantités réellement exécutées et réceptionnées, conformément aux descriptions figurant au bordereau des prix-détail estimatif et aux conditions particulières du marché.

##### **b-délai de règlement**

En application de l'article 78-2 de loi n°69-21 relative aux délais de paiement, le délai de règlement des paiements est fixé à 120 jours à compter de la date de facturation.

#### **ARTICLE N°15 : MODALITES DE PAIEMENT**

L'OFPPT procédera au paiement des articles livrés et réceptionnés conformes.

##### **1) Modalités de paiement pour livraison directe sur le Site bénéficiaire :**

Le titulaire adressera à l'Office les documents constituant le dossier de paiement suivants :

- Les Factures en cinq exemplaires originales portant la date de la facture, le numéro de la facture, l'objet et le numéro du marché, le(s) site(s) bénéficiaire (s), l'arrêté du montant de la facture en chiffre et en lettre.
- Les bons de dépôt portant les dates de livraison dûment signé et cacheté par les représentants du site bénéficiaire
- Les bons de livraison portant la date d'enregistrement et les numéros des livres journal et inventaire.
- Les Copies du PV de vérification de conformité technique.
- Les attestations d'exonération en TVA.
- Les attestations des polices d'assurances de l'année de l'exécution du marché.
- Le planning prévisionnel de livraison
- Le PV de la formation si le marché le prévoit.

Les sommes dues au titulaire seront réglées sur son compte dont le numéro est précisé dans l'acte d'engagement.

Tout changement du numéro de compte doit faire l'objet d'un avenant.

#### **ARTICLE N°16 : UTILISATION DES DOCUMENTS CONTRACTUELS ET DIFFUSION DE RENSEIGNEMENTS.**

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T., ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications, des plans, dessins, tracés, échantillons ou information fournis par l'O.F.P.P.T. ou en son nom et au sujet du marché à aucune personne autre qu'une personne employée par le titulaire à l'exécution du marché. Les informations transmises à une telle personne le seront confidentiellement et seront limitées à ce qui est nécessaire à ladite exécution.

Le titulaire, sauf consentement préalable donné par écrit par l'O.F.P.P.T., n'utilisera aucun des documents et aucune des informations énumérés dans le paragraphe précédent, si ce n'est pour l'exécution du marché.

Tout document, autre que le marché lui-même, énuméré dans le 1er paragraphe demeurera la propriété de l'O.F.P.P.T. et tous ses exemplaires seront renvoyés à l'O.F.P.P.T. sur sa demande, une fois les obligations contractuelles du titulaire exécutées.

Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.

**ARTICLE N°17 : BREVETS**

Le titulaire garantira l'O.F.P.P.T, contre toute réclamation des tiers touchant à la contrefaçon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou des droits de création industrielle résultant de l'emploi des équipements ou d'un de leurs éléments au MAROC.

**ARTICLE N°18 : SOUS-TRAITANCE**

Si le titulaire envisage de recourir à la sous traitance, il sera appliqué des dispositions de l'article 151 du décret n °2-22-431.

Il doit communiquer au Maître d'Ouvrage:

- l'identité, la raison ou la dénomination sociale, et l'adresse des sous- traitants ;
- le dossier administratif des sous-traitants, ainsi que leurs références techniques et financières ;
- la nature des prestations et le montant des prestations qu'il envisage de sous-traiter ;
- le pourcentage desdites prestations par rapport au montant du marché ;
- et une copie certifiée conforme du contrat de sous-traitance.

Les sous-traitants doivent satisfaire aux conditions requises des concurrents conformément à l'article 27 du décret n °2-22-431.

La sous-traitance ne peut en aucun cas dépasser cinquante pour cent (50%) du montant du marché ni porter sur le lot ou le corps d'état principal du marché.

N° de lot	Items qui représentent le corps d'état principal
Lot 1	Lot entier
Lot 2	Lot entier

Le titulaire du marché est tenu, lorsqu'il envisage de sous-traiter une partie du marché, de la confier à des prestataires installés au Maroc et notamment les très petites, petites et moyennes entreprises y compris les jeunes entreprises innovantes, les coopératives, les unions coopératives et les auto entrepreneurs, conformément à l'article 151 du décret n °2-22-431 précité.

Le titulaire du marché est tenu de présenter au maître d'ouvrage les documents justifiant le paiement, par ses soins, des sommes dues au sous-traitant au fur à mesure de l'exécution des prestations sous-traitées.

Le titulaire du marché demeure personnellement responsable de toutes les obligations résultant du marché tant envers le maître d'ouvrage que vis-à-vis des ouvriers et des tiers. Le maître d'ouvrage ne se reconnaît aucun lien juridique avec les sous-traitants.

**ARTICLE N°19 : DOMICILE DU TITULAIRE**

Le titulaire du marché est tenu d'élire domicile au Maroc qu'il doit indiquer dans l'acte d'engagement ou le faire connaître au maître d'ouvrage dans le délai de quinze (15) jours à partir de la notification, qui lui est faite, de l'approbation de son marché.

Faute par lui d'avoir satisfait à cette obligation, toutes les notifications qui se rapportent au marché sont valables lorsqu'elles ont été faites au siège de l'entreprise dont l'adresse est indiquée dans le cahier des prescriptions spéciales.

En cas de changement de domicile, le titulaire est tenu d'en aviser le maître d'ouvrage, par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les quinze (15) jours suivant la date d'intervention de ce changement.

**ARTICLE N°20 : VALIDITE DU MARCHE**

Le marché ne sera valable, définitif et exécutoire qu'après sa signature par l'autorité compétente de l'Office ou par son délégataire dûment désigné et son visa par le Contrôleur d'Etat, lorsque ledit visa est requis.

**ARTICLE N°21 : DELAI DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DU MARCHE.**

L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de soixante (60) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions de l'article 143 du décret n°2-22-431 du 15 chaabane 1444 (8 mars 2023) relatif aux marchés publics.

#### **ARTICLE N°22 : GARANTIE**

Le titulaire garantit que tout l'équipement livré en exécution du marché est neuf, n'a jamais été utilisé, est du modèle le plus récent en service et inclue toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériau sauf si le marché en a disposé autrement.

Le titulaire garantit en outre que tout l'équipement livré en exécution du marché n'aura aucune défectuosité due à sa conception, aux matériaux utilisés ou à sa mise en œuvre (sauf dans le cas où la conception et/ou le matériau requis par les spécifications du marché), qui peut se révéler pendant l'utilisation normale de l'équipement livré, dans les conditions prévalant dans les établissements de formation Professionnelles de l'OFPPT.

Pendant la période de garantie, les techniciens du fournisseur interviendront dans un délai de 15 jour partir du lendemain de la notification au fournisseur par l'OFPPT des pannes des équipements concernés.

Les frais de récupération ou de remplacement des équipements défectueux sont à la charge exclusive de ce dernier.

#### **ARTICLE N°23 : RETENUE DE GARANTIE**

Conformément à l'Article 64 du C.C.A.G-T, une retenue de un dixième (1/10) sera effectuée sur le montant des acomptes.

La retenue de garantie cessera de croître lorsqu'elle aura atteint sept pour cent (7 %) du montant initial du marché augmenté le cas échéant du montant des avenants.

Toutefois, cette retenue de garantie pourra être remplacée, à la demande du titulaire, par une caution personnelle et solidaire dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.

**N.B :** pour le titulaire étranger, le cautionnement de la retenue de garantie doit être avalisé par une banque marocaine.

#### **ARTICLE N°24 : DELAI DE GARANTIE**

Le délai de garantie est fixé à Une année (01) pour les prestations objet du marché. Il court à partir de la date de réception provisoire de ces équipements.

Le délai de garantie suscité concerne tous les items mentionnés dans le bordereau des prix – détail estimatif, et est exigé du titulaire après la date du procès-verbal de réception provisoire.

#### **ARTICLE N°25 : RESTITUTION DES CAUTIONNEMENTS PROVISoire ET DEFINITIF ET PAIEMENT DE LA RETENUE DE GARANTIE**

En application des dispositions de l'article 19 du CCA GT, le cautionnement provisoire est restitué au titulaire du marché ou la caution qui le remplace est libérée après que le titulaire aura réalisé le cautionnement définitif.

Le cautionnement définitif est restitué, sauf les cas d'application de l'article 79 du CCA GT, et le paiement du la retenu de garantie est effectuée ou bien les cautions qui les remplacent à la suite

d'une mainlevée donnée par l'OFPPT dès la signature du procès-verbal de la réception définitive des équipements objet du marché.

#### **ARTICLE N°26 : ASSURANCE ET RESPONSABILITES**

En application des dispositions de l'article 25 du CCAGT, le titulaire doit souscrire, conformément à la législation et à la réglementation en vigueur, les polices d'assurances qui doivent couvrir les risques inhérents à l'exécution du présent marché.

#### **ARTICLE N°27 : REGLEMENT DES CONTESTATIONS**

En cas de contestation entre l'administration et le titulaire, il sera fait recours à la procédure prévue par les articles 81, 82 et 84 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT). Si cette procédure ne permet pas le règlement du litige, celui-ci sera soumis à la juridiction marocaine compétente statuant en matière administrative, conformément à l'article 83 du Cahier des Clauses Administratives Générales applicables aux marchés de Travaux (CCAGT).

#### **ARTICLE N°28 : NANTISSEMENT**

En cas de nantissement du marché, le Maître d'ouvrage remet au titulaire du marché, sur sa demande et contre récépissé, une copie du marché portant la mention « exemplaire unique » dûment signée et indiquant que ladite copie est délivrée en unique exemplaire destiné à former titre pour le nantissement du marché public, conformément aux dispositions du dahir n° 1-15-05 du 29 rabii II 1436 (19 février 2015) portant promulgation de la loi n° 112-13 relative au nantissement des marchés publics, étant précisé que :

+ La liquidation des sommes dues par l'Office de la formation Professionnelle et de la Promotion du Travail en exécution du présent marché sera opérée par les soins du Directeur Général de l'O.F.P.T ou son délégataire.

+ Le fonctionnaire chargé de fournir au titulaire du futur marché ainsi qu'à bénéficiaire des nantissemements ou subrogations les renseignements, qui ont été prévus à l'article 8 du dahir susvisé, est le Directeur Général de l'OFPPT ou son délégataire.

+ Les paiements prévus au présent marché seront effectués par le Trésorier Payeur de l'OFPPT seul qualifié pour recevoir les significations des créanciers du titulaire du présent marché. Les frais de timbre et d'enregistrement de l'original du présent marché ainsi que de l'exemplaire unique sont à la charge du titulaire du marché.

#### **ARTICLE 29 : RESILIATION DU MARCHE**

Le marché peut être résilié par l'OFPPT de plein droit dans tous les cas de figure prévus par les textes en vigueur (le Décret n° 2-14-394 du 06 Chaabane 1437 (13 mai 2016) - CCAGT et du décret n°2-22-431 du 15 chaabane 1444 ( 8 mars 2023 ) relatif aux marchés publics.

#### **ARTICLE 30 : MESURES COERCITIVES**

Il sera fait application des mesures coercitives prévues la CCAG-T, notamment celle prévues par son chapitre VIII et l'article 152 du décret n°2-22-431 du 15 chaabane 1444 ( 8 mars 2023 ) relatif aux marchés publics.

#### **ARTICLE 31 : LUTTE CONTRE LA FRAUDE, LA CORRUPTION ET LE CONFLIT D'INTERETS**

Tout intervenant dans les procédures de passation des marchés, à quelque titre que ce soit, doit préserver son indépendance vis-à-vis des concurrents et s'abstenir d'accepter de leur part tout avantage ou gratification ou d'entretenir avec eux toute relation de nature à compromettre son

*[Handwritten signatures and initials]*

objectivité et son impartialité, comme prévues par l'article 162 du décret n°2-22-431 du 15 chaabane 1444 ( 8 mars 2023 ) relatif aux marchés publics.

**ARTICLE 32 : VERSEMENT A TITRE D'AVANCE AU TITULAIRE DU MARCHE**

Conformément au décret n° 2-14-272 du 14 Rajab 1435 (14 Mai 2014) relatif aux avances en matière des marchés publics, le titulaire du marché n'a droit à aucune avance.



47  
d

## CHAPITRE II : CLAUSES ET SPECIFICATIONS TECHNIQUES

*Les marques commerciales, références à un catalogue, appellation, brevet, conception, type, provenance, origine ou producteurs particuliers, norme de certification, qui sont spécifiés au niveau de « clauses et spécifications techniques » ne sont indiqués qu'à défaut d'autre moyen suffisamment précis et intelligible de décrire les caractéristiques des prestations requises et à condition que l'appellation utilisée soit suivie de la mention « ou son équivalent ». Dans le cas où une marque commerciale ou une référence est mentionnée, elle inclut les prestations ayant des caractéristiques équivalentes et qui présentent une performance et des qualités au moins égales à celles qui sont exigées.*

### LOT N°1 : EQUIPEMENTS MENUISERIE ALUMINIUM

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<b>TRONCONNEUSE SUR SOCLE POUR ALUMINIUM</b> Moteur triphasé avec frein moteur min 3 kw Grande capacité de coupe Vitesse de rotation 3000 tr/min Lame en carbure de Tungsten Ø 500 mm incluse Coupes réalisables à 0° / 45° / 90° / -45° 2 vérins pneumatiques verticaux et horizontaux inclus Lubrification automatique (air-huile) Régulateur de vitesse de coupe Bac de récupération de copeaux Pieds de la machine réglables en hauteur Butée arrière réglable de 100 mm pour une plus grande capacité de coupe à 90°
2	<b>COMPRESSEUR D'AIR AVEC FILTRES</b> Montée sur roues, Puissance : 3 Kw minimum Alimentation : 220 v mono ou 380 V triphasée – 50 Hz capacité du réservoir : 250 L minimum 3 sorties ½ raccord rapide
3	<b>Scie à onglet radial électrique</b> Diamètre de la lame 300 mm mini Tension d'alimentation 220 V mono - 50 Hz Puissance : 700 W mini Vitesse de rotation : 3000 Tr/mn minimum Coupe angle : ±45 mini Inclinaison réglable

4	<b>POSTE DE SOUDAGE A L'ARC ELECTRIQUE</b> Monophasé 220 v – 50 Hz Ventilé 200 A à 60% Alimentation Entièrement équipé : Pince porte électrode, Pince de masse, Câble d'alimentation, Masque de soudure Brosse métallique, Tablier en cuir, gants à 5 doigts
5	<b>MEULEUSE D'ANGLE</b> Alimentation 220 V mono 50 hz Puissance : 1000 W mini Diamètre 125 mm Livré avec : Clé de service et 2 meules
6	<b>ETABI DE MONTAGE</b> Dessus en Bois rouge 2000 x800 x 900mm Socle en tube carré Habillage : moquette lisse
7	<b>TABLE DE MONTAGE</b> Dessus en bois rouge 2000 x 1500 x 900 mm Socle en tube carré Habillage: moquette lisse
8	<b>TOURET À MEULER POUR AFFÛTAGE</b> Alimentation : 220 mono ou 380 V – 50 Hz Puissance : 2 K W minimum Équipé de : - Meule plate diam 400 mm minimum - meule lapidaire diam 300 mm minimum sur socle standard, avec protecteurs et écrans
9	<b>ETAU À MORS PARALLÈLE EN ACIER</b> Largeur des mors 150 mm minimum
10	<b>PERCEUSE PORTATIVE VISSEUSE</b> Mandrin de 10mm mini Alimentation avec Batterie (sans fil) Couple maximal 20Nm mini Capacité de la batterie : 1,5Ah mini Livrée avec : Batteries, Chargeur, Coffret d' embouts de vissage (plat, torx, hexa, philips, pozidriv) + porte embout, clé mendrin

11	<b>PERCEUSE ELECTRIQUE A PRECUSSION PROFESSIONNELLE</b> Couple nominale. : 9 Nm mini Diam. Perçage max. : Béton22 Bois40 Acier16 brique 24 2 Vitesses nominales : 580/1900 tr/min mini Alimentation 220 V – 500 hz Livré avec Clé mandrin
12	<b>SCIE CIRCULAIRE PROFESSIONNELLE</b> Puissance : 1200 W au minimum Dimensions : 385 x 280 mm au minimum Normes / Classifications : EMC Usage : professionnel Type d'alimentation : 230 V Tour/min : 3800 tr/mn au minimum Niveau sonore : 113 dB au minimum Epaisseur de lame : 1,5mm au minimum Diamètre du disque : 210 mm au minimum Diamètre de l'orifice : Alésage 30 mm au minimum Profondeur de coupe : 80 mm au minimum
13	<b>SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE</b> Type d'alimentation par pile Tension 12 V min Profondeur minimum de coupe max:0° : 57 / 45° : 39 acoustique : 100db max Vitesse min : 3400 tr/min

### Tableau de répartition

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	ISTA BOUJDOUR
1	TRONCONNEUSE SUR SOCLE POUR ALUMINIUM	3
2	COMPRESSEUR D'AIR AVEC FILTRES	3
3	Scie à onglet radial électrique	8
4	POSTE DE SOUDAGE A L'ARC ELECTRIQUE	5
5	MEULEUSE D'ANGLE	6
6	ETABLI DE MONTAGE	12
7	TABLE DE MONTAGE	8
8	TOURET À MEULER POUR AFFÛTAGE	7
9	ETAU À MORS PARALLÈLE EN ACIER	10
10	PERCEUSE PORTATIVE VISSEUSE	20
11	PERCEUSE ELECTRIQUE A PRECUSSION PROFESSIONNELLE	8
12	SCIE CIRCULAIRE PROFESSIONNELLE	4
13	SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE	4

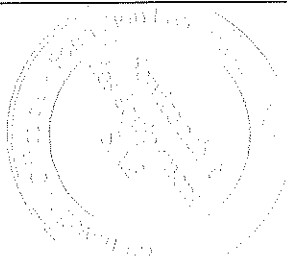


➤ **LOT 2 : EQUIPEMENTS MENUISERIE BOIS**

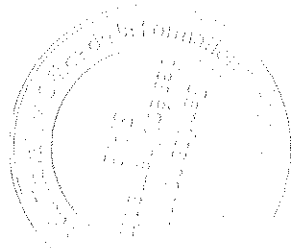
Item N°	Désignation et caractéristiques techniques
1	<p><b>SCIE CIRCULAIRE A FORMAT</b> SCIE CIRCULAIRE A FORMAT</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Scie à format avec chariot en aluminium anodisé, lame inclinable.</li> <li>• Groupe inciseur réglable en hauteur et latéral avec moteur indépendant et mis au point de l'extérieure de la machine.</li> <li>• Presseur excentrique.</li> <li>• Rallonge de table cotée sortie.</li> <li>• Protection magnétothermique.</li> <li>• Bouton d'arrêt d'urgence.</li> <li>• Dimensions de la table fixe : 938x558 mm au minimum</li> <li>• Coupe entre lame et guide : 1250 mm mini.</li> <li>• Diamètre de la lame : 400 mm.</li> <li>• Hauteur de coupe : 117 mm mini.</li> <li>• Diamètre de la lame inciseur : 120 mm.</li> <li>• Lame inclinable 0 à 45°.</li> <li>• Puissance du moteur : 5 kW minimum</li> <li>• Puissance moteur inciseur : 0,55 kW minimum.</li> <li>• Vitesses de rotation de lame : 3000/4000</li> <li>• Vitesses de rotation de l'inciseur : 8500 tr/min.</li> </ul> <p>Outillage :</p> <p>A/ Lames en carbure: 2 Diamètre 400 - 60 dents. B/ Lames en carbure : 2 Diamètre 350 - 84 dents. C/ Lames en carbure : 2 Diamètre 300 —72 dents. D/ Lames en carbure pour inciseur : 2 Diamètre 120 - 24 dents).</p>
2	<p><b>SCIE A RUBAN</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Volant en fonte plein diamètre 700 mm</li> <li>• Largeur du volant 35 mm au minimum</li> <li>• Table en fonte</li> <li>• Guide lame supérieure à rouleaux</li> <li>• Indicateur de tension de la lame</li> <li>• Disjoncteur électrique</li> <li>• Micro interrupteur sur les portes</li> <li>• Moteur 4 CV environ</li> </ul> <p>Outillage :</p> <p>Lame de scie à ruban :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* 50 mètres linéaires de largeur 40 mm.</li> <li>* 50 mètres linéaires de largeur 30mm.</li> <li>* 50 mètres linéaires de largeur 15mm.</li> </ul>

3	<p><b>DEGAUCHISSEUSE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur utile d'usinage : 410 mm</li> <li>• Longueur totale de travail entre 2070 mm au minimum.</li> <li>• Diamètre de l'arbre : 100 mm au minimum</li> <li>• Nombre de couteaux 4</li> <li>• Appareil de réglage des couteaux</li> <li>• Puissance moteur 4 kW — 5,5 CV au minimum</li> <li>• Buse de captage copeaux</li> <li>• Guide de dressage inclinable 90° -45°</li> <li>• Protection à l'arbre Outillage (par machine)</li> <li>• jeu de 4 fers de rechange</li> <li>• clés de service</li> </ul>
4	<p><b>RABOTEUSE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur à raboter 520 mm</li> <li>• Soulèvement motorisé de la table à deux vitesses avec approche micrométrique</li> <li>• 2 vitesses d'avancement de la pièce au minimum</li> <li>• Hauteur mini/maxi d'usinage 3 --250 mm au minimum</li> <li>• Dimensions de la table 520x900 mm minimum</li> <li>• Prise de bois par passe 8 mm.</li> <li>• Diamètre de l'arbre 120 mm minimum</li> <li>• Nombre de couteaux 4</li> <li>• Puissance du moteur 5 kW au minimum</li> <li>• Appareil de réglage des couteaux</li> </ul> <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• jeu de 4 fers de rechange.</li> <li>• Clés de service</li> </ul>
5	<p><b>MORTAISEUSE A MECHE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Déplacement longitudinal de la table : 180 mm</li> <li>• Déplacement transversal de la table : 200 mm</li> <li>• Déplacement vertical la table : 220 mm</li> <li>• Mandrin porte mèche à clé 1—20 mm</li> <li>• Puissance du moteur : 2,2 KW au minimum</li> <li>• Dimensions de la table : 550x280 mm au minimum</li> <li>• Vitesse de rotation du mandrin porte mèche : 4500 tr/min</li> </ul> <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• jeu de 12 mèches à 2 tranchants de 8 à 20 mm ;</li> <li>• mèches 8 mm ;</li> <li>• mèches 10 mm.</li> </ul>
6	<p><b>TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions de la table d'usinage : 1100x720 mm minimum</li> <li>• Hauteur utile de l'arbre toupie : 180 au minimum</li> <li>• 5 vitesses (3000-4500—6000-7000—10000 tr/min).</li> <li>• Dimensions maxi de l'outil en dessous de la table 320 x 90 mm minimum</li> <li>• Puissance du moteur (frein électro - mécanique) 7 CV (5kW) au minimum</li> <li>• Diamètre maximum de l'outil au guide 250 mm au minimum</li> <li>• Guide réglable avec table d'appuis.</li> <li>• Indicateur de vitesses.</li> <li>• Diamètre de l'arbre 50 mm au minimum Entraîneur à 4 galets et 4 vitesses</li> <li>• 4 rouleaux de diamètre 120 mm et largeur 60 mm.</li> <li>• Puissance du moteur 0,75 kW au minimum</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 vitesses d'avancement.</li> <li>• Marche avant /arrière. OUTILLAGE Porte-outils moulure de portes avancement 15 plaquettes à jeter carbure</li> <li>• Composition :</li> <li>• 1 porte-outils moulure dessus Ø 160 mm al. 50 mm.</li> <li>• 1 porte-outils moulure dessous Ø 160 mm al. 50 mm.</li> <li>• 1 porte-outils à rainurer extensible de 10 à 19,5 mm 160 mm al. 50 mm. Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil)</li> <li>• Jeu de porte-outils multi profils pour portes de meubles plaquettes à jeter carbure.</li> <li>Composition :</li> <li>- 1 porte-outils à feuilurer et à rainurer @ 180 mm al 50 mm.</li> <li>— 1 porte-outils à profiler @ 180 mm al 50 mm.</li> <li>1 porte-outils à feuilurer @ 90 mm al 50</li> <li>— 1 guide à billes @ 170 mm al 50 mm.</li> <li>• Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</li> <li>• PORTE — OUTILS — FEUILLURE A VERRE.</li> <li>• Composition :</li> <li>• -1- porte-outils feuillure dessus @ 150 mm al. 50 mm ép. 20 mm.</li> <li>• -1- porte-outils moulure dessous @ 150 mm al. 50 mm.</li> <li>• Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</li> <li>-1 porte-outils platebande doucine multi profils pour la réalisation de 3 profils différents</li> <li>\$ 180 mm al. 50 mm.</li> <li>Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée).</li> <li>- 1 porte-outils congé @ 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.</li> <li>- 1 porte-outils X de rond \$ 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.</li> <li>• Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</li> <li>— 1 porte outil à calibrer plaquettes carbure 125x50x50 mm</li> <li>- 1 porte outils à rainurer extensible plaquettes carbure 160x4/7,5x50.</li> <li>- 1 porte outils à rainurer extensible plaquettes carbure 160x8/15x50.</li> <li>• 1 galet à billes 125x50 mm.</li> <li>• 1 porte outils multi pentes plaquettes carbure 165 x50x50 réglages de 0 à 90°.</li> <li>• Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</li> </ul>
7	<p><b>COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité réservoir : 300 litres.</li> <li>• Débit : 360 l/min minimum</li> <li>• Pression maxi : 10 bars.</li> <li>• Alimentation : 380 V— 50 Hz.</li> <li>• Puissance : 2,2 kW.</li> <li>• 15 m de tuyau caoutchouc.</li> <li>• 1 soufflet.</li> </ul>
8	<p><b>AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur d'affûtage 700 mm au minimum</li> <li>• Puissance du moteur porte meule 1.5 CV au minimum.</li> <li>• Groupe de descente automatique de 1a meule avec réglage de la prise de passe de 0 à 0,05 mm.</li> <li>• Diamètre admissible de la meule type cylindrique 125x45x16 mm au minimum</li> </ul> <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Meules type cylindrique 125x45x16 mm au minimum</li> </ul>
9	<p><b>TOURET D'AFFUTAGE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Meules diamètre 150 mm au minimum (1 meule pour ébavurage et 1 meule d'affûtage).</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vitesse maxi. 2800 tr/min au minimum.</li> <li>• Puissance : 500 Watt au minimum, monophasé.</li> </ul>
10	<b>SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité de coupe : 84 mm.</li> <li>• Profondeur de coupe réglable.</li> <li>• Puissance absorbée : 1750 W au minimum.</li> <li>• Vitesse de rotation : 4100 tr/min au minimum.</li> <li>• Diamètre de lame : 235 mm au minimum.</li> <li>• Alésage : 25 mm au minimum.</li> <li>• Equipé de lame carbure standard et d'un jeu de clés.</li> <li>• Protecteur escamotable.</li> <li>• Guide parallèle.</li> <li>• 2 lames carbure.</li> </ul>
11	<b>SCIE SAUTEUSE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité de coupe : 70 mm au minimum</li> <li>• Variateur électronique de vitesses.</li> <li>• Puissance absorbée : 530 W au minimum</li> <li>• Puissance utile : 290 W au minimum.</li> <li>• Vitesse à vide : 500— 3000 coups/min au minimum</li> <li>• Mouvement pendulaire réglable sur 3 positions au minimum.</li> <li>• Pare-éclats, guide parallèle.</li> <li>• Coffret de 10 lames assorties.</li> </ul> 
12	<b>PERCEUSE A PERCUSSION</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité de perçage : 13 mm acier.</li> <li>• Variateur électronique de vitesses.</li> <li>• Puissance 700 W.</li> <li>• Vitesse de rotation de 0-1000/0-2400 tr/min au minimum.</li> <li>• Equipé d'un : <ul style="list-style-type: none"> <li>* 1 coffret de forêt à béton de 3 à 10 mm.</li> <li>* 1 coffret de 4 forêts à métaux de 7 à 10</li> <li>* 1 coffret de 4 forêts à bois de 3 à 10 mm.</li> </ul> </li> </ul>
13	<b>VISSEUSE — DEVISSEUSE SANS FIL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Voltage : 12 V.</li> <li>• Nombre de vitesse mécanique : 2.</li> <li>• Variateur électronique de vitesses.</li> <li>• Vitesse à vide : - Basse 0—380tr/min. Haute 0—1300 tr/min.au minimum</li> <li>• Réglage de couple de serrage sur 20 positions + 1 position pour perçage.</li> <li>• Mandrin auto serrant.</li> <li>• Coffret d'embouts posidriv —Philips.</li> </ul>

14	<p><b>DEFONCEUSE PORTATIVE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Puissance : 1200 W au minimum.</li> <li>• Vitesse à vide : 5000—24000 tr/min au minimum.</li> <li>• Course de guide : 50 mm au minimum.</li> <li>• Comparateur pour réglage ultra- précis.</li> <li>• Butée revolver à 3 positions.</li> <li>• Pince de serrage 6 et 8 mm.</li> <li>• 1 guide parallèle.</li> </ul> <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bague de copiage Ø 17 mm-pour défonceuse.</li> <li>• Bague de copiage Ø 30 mm pour défonceuse.</li> <li>• Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 6 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 4 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Fraise profil carbure — doucine Ø queue 8 mm pour défonceuse</li> <li>• Jeu de fraises carbure Ø 3 à 14 — 9 fraises — pour défonceuse.</li> <li>• Jeu de fraises carbure Ø queue 8 mm Ø 10 à 22 — pour défonceuse.</li> <li>• Jeu pour cannelure carbure — Ø queue 8 mm Ø 8 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Jeu pour cannelure carbure Ø queue 8 mm Ø 10 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Fraise de diamètre 15 — Ø queue 8 mm pour entailleuse de paumelle.</li> <li>• Fraise de diamètre 20— Ø queue 8 mm pour en tailleuse de paumelle.</li> </ul>
15	<p><b>RABOT ELECTRIQUE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Puissance : 710 W au minimum</li> <li>• Largeur de rabotage 82 mm.</li> <li>• Profondeur de rabotage 0 à 2,6 mm.</li> <li>• Vitesse de rotation 12000 tr/min au minimum</li> <li>• Profondeur de feuillure 9 mm minimum</li> <li>• 5 Jeux de fer de rechange.</li> </ul>
16	<p><b>PISTOLET</b> (pour vernissage) avec godet de 1 litre — revêtement antiadhérent diamètre intérieur 7 mm, avec raccord rapide.</p>
17	<p><b>GROUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Groupe à 1 sac capacité 130 litres minimum.</li> <li>• Surface filtrante du sac tissu 2m<sup>2</sup> minimum</li> <li>• Raccordement de diamètre 100.</li> <li>• Débit minimal de 2000 m<sup>3</sup>/h.</li> <li>• Puissance minimale 1,1 kW.</li> <li>• Accessoires 10 sacs de récupération decopeaux et accessoires de raccordement avec la machine associé.</li> </ul>
18	<p><b>Machine CNC Router</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions : 2500x1400 au minimum</li> <li>• Armature en acier de tube de portique et d'acier</li> <li>• Réducteur à engrenages hélicoïdaux pour axe XYZ</li> <li>• Fuseau de refroidissement d'eau 3 KW au minimum</li> <li>• 4 jeux moteurs pas à pas (moteurs doubles pour axe Y</li> <li>• Vis à billes pour axe Z</li> <li>• Système de lubrification manuelle</li> <li>• Guide linéaire pour axe XYZ</li> <li>• Lot d'attachement du centre d'usinage :</li> <li>• Logiciels accordés avec la machine</li> <li>• Système d'aspiration avec raccordement associé</li> <li>• Outils de fraisage</li> </ul>

19	<b>Machine CNC LASER</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions : 600X900 au minimum</li> <li>• Armature en acier</li> <li>• Système d'aspiration poussière</li> <li>• Outils de refroidissement par eau</li> <li>• Système de lubrification manuelle</li> <li>• Ventilateur d'échappement</li> <li>• Table en nid d'abeilles</li> <li>• Lot d'attachement du CNC LASER</li> <li>• Logiciels accordés avec la machine RD CAM</li> <li>• Manuel d'utilisation</li> <li>• Système d'aspiration avec raccordement associé</li> <li>• Outils de laser Tube laser CO2 Z4 ou W4(100 W)</li> <li>• Alimentation laser 150W</li> <li>• (Ordinateur, refroidissement CW 5200, extracteur)</li> <li>• Installation et mise en marche</li> <li>• Fiche technique</li> </ul>	
20	<b>Lime aiguille.</b> A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm minimum,	
21	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 6 mm	
22	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 8 mm.	
23	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 10 mm.	
24	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 12 mm.	
25	<b>Fausse - équerre de menuisier.</b> Avec corps en bois et lame mobile.	
26	<b>Limes 1/2 rondes Demi.</b> - douce avec manche en bois, de 250 mm	
27	<b>Râpes.</b> Moyenne piqure de 250 mm.	
28	<b>Pinces à voie.</b> Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur.	
29	<b>Etaux d'affûtage des scies.</b> Pour scie à main.	
30	<b>Ciseaux à bois biseautés de menuisier.</b> Largeur de la lame : 6 mm, avec manche	
31	<b>Ciseaux à bois biseautés de menuisier.</b> Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.	
32	<b>Ciseaux à bois biseautés de menuisier.</b> Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.	
33	<b>Ciseaux à bois biseautés de menuisier</b> Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois	
34	<b>Lime plate Demi-</b> douce, avec manche en bois, de 250 mm.	
35	<b>Rabot avec fer à dents</b> Longueur du fût : 190 mm minimum	

36	<b>Compas A pointes en acier.</b>
37	<b>Marteau d'ajusteur</b> De 1 Kg, emmanché.
38	<b>Vilebrequin à cliquet</b> Mandrin à mâchoires et cône de serrage.
39	<b>Mèches à bois extensibles</b> Façon IRWIN de 13 à 40 mm.au minimum
40	<b>Malette Mèches à bois</b> hélicoïdale à queue carrée 4,6,8 mm.
41	<b>Tourne à gauche.</b> Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm
42	<b>Scie à métaux à main.</b> Monture robuste à poignée fermée de 300 mm
43	<b>Pierres à doucir.</b> A l'huile.
44	<b>Jeu de tournevis 6 mm</b> (différentes têtes) Avec manche en bois.
45	<b>Jeu de tournevis 10 mm</b> (différentes têtes) Avec manche en bois.
46	<b>Série de clés à fourche.</b> 6-7 ; 8—9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18-19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25.
47	<b>Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.</b>
48	<b>Pinceaux à colle. Ronds : 20mm</b>
49	<b>Râpes.</b> Demi - rondes, moyenne piqure, emmanchées.
50	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 4 mm.
51	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 6 mm.
52	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 8 mm.
53	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 10 mm.
54	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 12 mm.
55	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 14 mm.
56	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 16 mm.
57	<b>Fraises à bois.</b> Avec queue carrée16 mm.
58	<b>Guillaumes.</b> A fer simple de 20 mm.
59	<b>Vastringues.</b> Fer de 52 mm au minimum
60	<b>Serre —joints de menuisier.</b> Longueur de serrage : 500 mm.
61	<b>Serre -joints de menuisier.</b> Longueur de serrage : 1000 mm

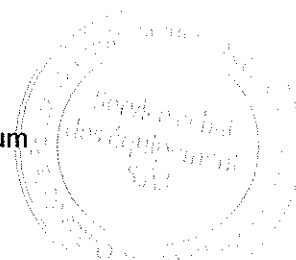
62	<b>Télémètre laser professionnel</b> - diode laser 650 nm, < 1mW, plage de mesure 0,08 - 120 m, classe laser 2, précision de mesure (+-) 1,5 mm, plage de mesure d'inclinaison 0-360°, alimentation batterie 3,6 V, nombre de valeurs d'enregistrement 50
63	<b>Double mètre A ruban</b> retour automatique largeur ruban 13mm au minimum, blocage du ruban
64	<b>Scie radiale</b> - diam. lame mm. 350 au minimum- inclinaison 0 +45° -45°, lame : 0 -45°- profondeur de coupe : 100 mm à 45° :65 mm avec bois épaisseur 30 mm, 8 roulements, Frein moteur- moteur triphasé 3 kW au minimum 50 Hz - Capacité de coupe avec épaisseur 20 mm: 888mm- Capacité de coupe à 45°:558mm - Dimension: 1400x1240 au minimum
65	<b>Ponceuse excentrique:</b> Ø 150 mm , § Puissance absorbée Watt : 310 Watt au minimum Volt : 230 V nombre de tours : 140 - 600 (RPM) t/min Oscillations par minute : 1,600 -6,800 (OPM) min-1 au minimum Mouvements orbitaux : 3,200 -13,600 (SPM) Diamètre d'amplitude : 5.5 mm Diamètre du papier : 150 mm Diamètre de la semelle : 150 mm Vibrations : 4,0 m/s <sup>2</sup> au minimum Facteur K (vibrations): 1,5 m/s <sup>2</sup> Pression acoustique : 82 dB(A) Puissance acoustique : 93 dB(A) Facteur K (son): 3 dB(A) livré avec :Papier abrasif Poignée latérale Embout d'aspiration Plateau Coffret de transport
66	<b>Écran facial de protection,</b> d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable
67	<b>Paire de gants</b> contre les risques mécaniques, en coton avec renfort en cuir dans la paume, résistant à l'abrasion, aux coupures par lame, aux déchirures et aux perforations
68	<b>Casque antibruit,</b> standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB
69	<b>Paire de chaussures de protection,</b> à bout résistant aux impacts jusqu'à 100 J au minimum et aux compressions jusqu'à 10 kN au minimum, avec résistance au glissement, avec code de désignation PB
70	<b>Masque auto filtrant contre les particules,</b> totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape J'exhalation.
71	<b>Serre —joints de menuisier.</b> Longueur de serrage : 2000 mm.
72	<b>Serre —joints de menuisier.</b> Longueur de serrage : 2500 mm.



73

**Plaqueuse de chants automatique.**


- Simple à utiliser et complet dans ses équipements. Avec la possibilité de coller également des chants en bandes de bois massif jusqu'à 5 mm d'épaisseur, offre des performances maximales dans la catégorie des chants périphériques dans cette gamme,
- Dimensions du plan de travail mm 2600 x 530 au minimum
- Min. Epaisseur max. des bords en rouleau 0,4 - 3 mm
- Max. Epaisseur des bords en bandes de 5 mm
- Hauteur du panneau exploitable min. Max. 8-50mm
- Longueur/ largeur minimale du panneau maniable 190/65 mm au minimum
- Vitesse d'alimentation 7 m/min. Livré avec des pièces de rechange :
- Fraises d'affleurage des bandes de chants 02 jeux
- Groupe d'aspiration mobile

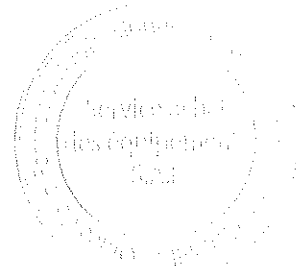

**Tableau de répartition**

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	ISTA BOUJDOUR
1	SCIE CIRCULAIRE A FORMAT	1
2	SCIE A RUBAN	1
3	DEGAUCHISSEUSE	1
4	RABOTEUSE	1
5	MORTAISEUSE A MECHE	1
6	TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.	1
7	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.	1
8	AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE	1
9	TOURET D'AFFUTAGE	1
10	SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE	1
11	SCIE SAUTEUSE	1
12	PERCEUSE A PERCUSSION	1
13	VISSEUSE — DEVISSEUSE SANS FIL	1
14	DEFONCEUSE PORTATIVE	1
15	RABOT ELECTRIQUE	1
16	PISTOLET	1
17	GROUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE	8
18	Machine CNC Router	1
19	Machine CNC LASER	1
20	Lime aiguille.	20
21	Bédane de menuisier.	10
22	Bédane de menuisier.	10
23	Bédane de menuisier.	10
24	Bédane de menuisier.	10
25	Fausse - équerre de menuisier.	20
26	Limes 1/2 rondes Demi.	20
27	Râpes.	20
28	Pinces à voie.	5
29	Etaux d'affûtage des scies.	10
30	Ciseaux à bois biseautés de menuisier.	20
31	Ciseaux à bois biseautés de menuisier.	20
32	Ciseaux à bois biseautés de menuisier.	20
33	Ciseaux à bois biseautés de menuisier	20
34	Lime plate Demi-	20

Handwritten marks: a checkmark, a cross, and a signature.

35	Rabot avec fer à dents	20
36	Compas A pointes en acier.	20
37	Marteau d'ajusteur	20
38	Vilebrequin à cliquet	2
39	Mèches à bois extensibles	10
40	Malette Mèches à bois	10
41	Tourne à gauche.	5
42	Scie à métaux à main.	20
43	Pierres à doucir.	10
44	Jeu de tournevis 6 mm	20
45	Jeu de tournevis 10 mm	20
46	Série de clés à fourche.	2
47	Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.	20
48	Pinceaux à colle. Ronds : 20mm	20
49	Râpes.	20
50	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20
51	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20
52	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20
53	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20
54	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20
55	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20
56	Mèche hélicoïdale pour métaux.	20
57	Fraises à bois.	10
58	Guillaumes.	2
59	Vastringues.	2
60	Serre — joints de menuisier.	20
61	Serre -joints de menuisier.	20
62	Télémètre laser professionnel	2
63	Double mètre A ruban	20
64	Scie radiale	1
65	Ponceuse excentrique:	1
66	Écran facial de protection,	21
67	Paire de gants	60
68	Casque antibruit,	21
69	Paire de chaussures de protection,	21
70	Masque auto filtrant contre les particules,	200
71	Serre — joints de menuisier.	20
72	Serre — joints de menuisier.	20
73	Plaqueuse de chants automatique.	1

LE SOUMISSIONNAIRE	LE MAITRE D'OUVRAGE
<u>Lu et accepté</u>	<p>             Directeur de l'Approvisionnement            et de la Logistique            Adnan AOURAGH            Directeur de l'Approvisionnement            et de la Logistique         </p>



**Annexe :**  
**Spécifications techniques des fournitures**  
**proposées par le concurrent pour**  
**Les lots n°1-2**

**LOT N°1 : EQUIPEMENTS MENUISERIE ALUMINIUM**

*N.B : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<Proposition du soumissionnaire >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.*

*Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.*

*Les colonnes Désignations et caractéristiques techniques et Appréciation de l'administration >> ne doivent pas être renseignées ou modifiées.*

*Les marques commerciales, références au catalogue, appellation, brevet, conception, type, origine ou producteurs particuliers qui sont spécifiés au niveau de « Désignation et caractéristiques techniques » ne le sont qu'à défaut d'autre moyen suffisamment précis et intelligible de décrire les caractéristiques des prestations requises. Les prestations ayant des caractéristiques équivalentes et qui présentent une performance et qualité au moins égales à celles qui sont exigées seront jugées conformes.*

*Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque item, la marque, la référence et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l'item. Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,... Doivent être renseignées d'une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».*

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<b>TRONCONNEUSE SUR SOCLE POUR ALUMINIUM</b> Moteur triphasé avec frein moteur min 3 kw Grande capacité de coupe Vitesse de rotation 3000 tr/min Lame en carbure de Tungsten Ø 500 mm incluse Coupes réalisables à 0° / 45° / 90° / -45° 2 vérins pneumatiques verticaux et horizontaux inclus Lubrification automatique (air-huile) Régulateur de vitesse de coupe Bac de récupération de copeaux Pieds de la machine réglables en hauteur Butée arrière réglable de 100 mm pour une plus grande capacité de coupe à 90°	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
2	<b>COMPRESSEUR D'AIR AVEC FILTRES</b> Montée sur roues, Puissance : 3 Kw minimum Alimentation : 220 v mono ou 380 V triphasée – 50 Hz capacité du réservoir : 250 L minimum 3 sorties ½ raccord rapide	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
3	<b>Scie à onglet radial électrique</b> Diamètre de la lame 300 mm mini Tension d'alimentation 220 V mono - 50 Hz Puissance : 700 W mini Vitesse de rotation : 3000 Tr/mn minimum Coupe angle : ±45 mini Inclinaison réglable	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	

4	<b>POSTE DE SOUDAGE A L'ARC ELECTRIQUE</b> Monophasé 220 v – 50 Hz Ventilé 200 A à 60% Alimentation Entièrement équipé : Pince porte électrode, Pince de masse, Câble d'alimentation, Masque de soudure Brosse métallique, Tablier en cuir, gants à 5 doigts	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
5	<b>MEULEUSE D'ANGLE</b> Alimentation 220 V mono 50 hz Puissance : 1000 W mini Diamètre 125 mm Livré avec : Clé de service et 2 meules	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
6	<b>ETABLI DE MONTAGE</b> Dessus en Bois rouge 2000 x800 x 900mm Socle en tube carré Habillage : moquette lisse	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
7	<b>TABLE DE MONTAGE</b> Dessus en bois rouge 2000 x 1500 x 900 mm Socle en tube carré Habillage: moquette lisse	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
8	<b>TOURET À MEULER POUR AFFÛTAGE</b> Alimentation : 220 mono ou 380 V – 50 Hz Puissance : 2 K W minimum Équipé de : - Meule plate diam 400 mm minimum - meule lapidaire diam 300 mm minimum sur socle standard, avec protecteurs et écrans	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
9	<b>ETAU À MORS PARALLÈLE EN ACIER</b> Largeur des mors 150 mm minimum	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	

10	<b>PERCEUSE PORTATIVE VISSEUSE</b> Mandrin de 10mm mini Alimentation avec Batterie (sans fil) Couple maximal 20Nm mini Capacité de la batterie : 1,5Ah mini Livrée avec : Batteries, Chargeur, Coffret d' embouts de vissage (plat, torx, hexa, philips, pozidriv) + porte embout, clé mandrin	<b>Marque :  Référence :  Caractéristiques  des fournitures  proposées</b>	
11	<b>PERCEUSE ELECTRIQUE A PRESSION PROFESSIONNELLE</b> Couple nominale. : 9 Nm mini Diam. Perçage max. : Béton22 Bois40 Acier16 brique 24 2 Vitesses nominales : 580/1900 tr/min mini Alimentation 220 V – 500 hz Livré avec Clé mandrin	<b>Marque :  Référence :  Caractéristiques  des fournitures  proposées</b>	
12	<b>SCIE CIRCULAIRE PROFESSIONNELLE</b> Puissance : 1200 W au minimum Dimensions : 385 x 280 mm au minimum Normes / Classifications : EMC Usage : professionnel Type d'alimentation : 230 V Tour/min : 3800 tr/mn au minimum Niveau sonore : 113 dB au minimum Epaisseur de lame : 1,5mm au minimum Diamètre du disque : 210 mm au minimum Diamètre de l'orifice : Alésage 30 mm au minimum Profondeur de coupe : 80 mm au minimum	<b>Marque :  Référence :  Caractéristiques  des fournitures  proposées</b>	
13	<b>SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE</b> Type d'alimentation par pile Tension 12 V min Profondeur minimum de coupe max:0° : 57 / 45° : 39 acoustique : 100db max Vitesse min : 3400 tr/min	<b>Marque :  Référence :  Caractéristiques  des fournitures  proposées</b>	

3  
b  
d

## BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF

### LOT N°1 : EQUIPEMENTS MENUISERIE ALUMINIUM

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix unitaire En Hors TVA En chiffre	Prix total En Hors TVA En chiffre
1	TRONCONNEUSE SUR SOCLE POUR ALUMINIUM	U	3		
2	COMPRESSEUR D'AIR AVEC FILTRES	U	3		
3	Scie à onglet radial électrique	U	8		
4	POSTE DE SOUDAGE A L'ARC ELECTRIQUE	U	5		
5	MEULEUSE D'ANGLE	U	6		
6	ETABLI DE MONTAGE	U	12		
7	TABLE DE MONTAGE	U	8		
8	TOURET À MEULER POUR AFFÛTAGE	U	7		
9	ETAU À MORS PARALLÈLE EN ACIER	U	10		
10	PERCEUSE PORTATIVE VISSEUSE	U	20		
11	PERCEUSE ELECTRIQUE A PRECUSSION PROFESSIONNELLE	U	8		
12	SCIE CIRCULAIRE PROFESSIONNELLE	U	4		
13	SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE	U	4		
Montant Total en HTVA=					
Total de la TVA (Taux %)=					
Montant Total en TTC =					

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet

Fait à ..... le .....  
Signature et cachet du concurrent

**LOT N°2 : EQUIPEMENTS MENUISERIE BOIS**

*N.B : les soumissionnaires sont invités à remplir la case <<Proposition du soumissionnaire >> en précisant les caractéristiques du matériel proposé.*

*Tout article ne répondant pas aux spécifications demandées sera déclaré non-conforme.*

*Les colonnes Désignations et caractéristiques techniques et Appréciation de l'administration >> ne doivent pas être renseignées ou modifiées.*

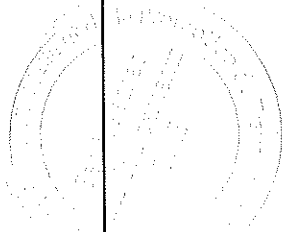
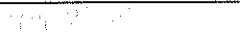
*Les marques commerciales, références au catalogue, appellation, brevet, conception, type, origine ou producteurs particuliers qui sont spécifiés au niveau de « Désignation et caractéristiques techniques » ne le sont qu'à défaut d'autre moyen suffisamment précis et intelligible de décrire les caractéristiques des prestations requises. Les prestations ayant des caractéristiques équivalentes et qui présentent une performance et qualité au moins égales à celles qui sont exigées seront jugées conformes.*

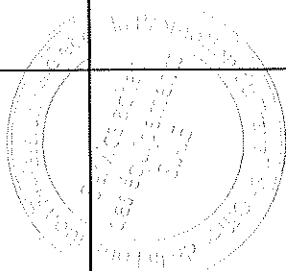
*Le concurrent est tenu de renseigner pour chaque item, la marque, la référence et les caractéristiques des fournitures proposées et ce, dans le cadre de la colonne « Proposition du soumissionnaire » et la ligne correspondante à l'item.*

*Les valeurs des dimensions, longueurs, capacités,... Doivent être renseignées d'une manière précise dans la colonne « Proposition du soumissionnaire ».*

Item N°	Désignation et caractéristiques techniques	Proposition du soumissionnaire	Appréciation de l'administration
1	<b>SCIE CIRCULAIRE A FORMAT</b> <b>SCIE CIRCULAIRE A FORMAT</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Scie à format avec chariot en aluminium anodisé, lame inclinable.</li> <li>• Groupe inciseur réglable en hauteur et latéral avec moteur indépendant et mis au point de l'extérieure de la machine.</li> <li>• Presseur excentrique.</li> <li>• Rallonge de table cotée sortie.</li> <li>• Protection magnétothermique.</li> <li>• Bouton d'arrêt d'urgence.</li> <li>• Dimensions de la table fixe : 938x558 mm au minimum</li> <li>• Coupe entre lame et guide : 1250 mm mini.</li> <li>• Diamètre de la lame : 400 mm.</li> <li>• Hauteur de coupe : 117 mm mini.</li> <li>• Diamètre de la lame inciseur : 120 mm.</li> <li>• Lame inclinable 0 à 45°.</li> <li>• Puissance du moteur : 5 kW minimum</li> <li>• Puissance moteur inciseur : 0,55 kW minimum.</li> <li>• Vitesses de rotation de lame : 3000/4000</li> <li>• Vitesses de rotation de l'inciseur : 8500 tr/min.</li> </ul> <b>Outillage :</b> A/ Lames en carbure: 2 Diamètre 400 - 60 dents. B/ Lames en carbure : 2 Diamètre 350 - 84 dents. C/ Lames en carbure : 2 Diamètre 300 —72 dents. D/ Lames en carbure pour inciseur : 2 Diamètre 120 - 24 dents).	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	

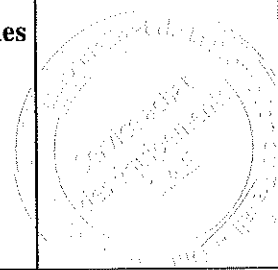


2	<b>SCIE A RUBAN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Volant en fonte plein diamètre 700 mm</li> <li>• Largeur du volant 35 mm au minimum</li> <li>• Table en fonte</li> <li>• Guide lame supérieure à rouleaux</li> <li>• Indicateur de tension de la lame</li> <li>• Disjoncteur électrique</li> <li>• Micro interrupteur sur les portes</li> <li>• Moteur 4 CV environ</li> </ul> <b>Outillage :</b> <b>Lame de scie à ruban :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>* 50 mètres linéaires de largeur 40 mm.</li> <li>* 50 mètres linéaires de largeur 30mm.</li> <li>* 50 mètres linéaires de largeur 15mm.</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
3	<b>DEGAUCHISSEUSE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur utile d'usinage : 410 mm</li> <li>• Longueur totale de travail entre 2070 mm au minimum.</li> <li>• Diamètre de l'arbre : 100 mm au minimum</li> <li>• Nombre de couteaux 4</li> <li>• Appareil de réglage des couteaux</li> <li>• Puissance moteur 4 kW — 5,5 CV au minimum</li> <li>• Buse de captage copeaux</li> <li>• Guide de dressage inclinable 90° -45°</li> <li>• Protection à l'arbre Outillage (par machine)</li> <li>• jeu de 4 fers de rechange</li> <li>• clés de service</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
4	<b>RABOTEUSE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur à raboter 520 mm</li> <li>• Soulèvement motorisé de la table à deux vitesses avec approche micrométrique</li> <li>• 2 vitesses d'avancement de la pièce au minimum</li> <li>• Hauteur mini/maxi d'usinage 3 --250 mm au minimum</li> <li>• Dimensions de la table 520x900 mm minimum</li> <li>• Prise de bois par passe 8 mm.</li> <li>• Diamètre de l'arbre 120 mm minimum</li> <li>• Nombre de couteaux 4</li> <li>• Puissance du moteur 5 kW au minimum</li> <li>• Appareil de réglage des couteaux</li> </ul> <b>Outillage :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• jeu de 4 fers de rechange.</li> <li>• Clés de service</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	

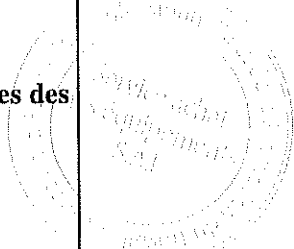
5	<p><b>MORTAISEUSE A MECHE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Déplacement longitudinal de la table : 180 mm</li> <li>• Déplacement transversal de la table : 200 mm</li> <li>• Déplacement vertical la table : 220 mm</li> <li>• Mandrin porte mèche à clé 1—20 mm</li> <li>• Puissance du moteur : 2,2 KW au minimum</li> <li>• Dimensions de la table : 550x280 mm au minimum</li> <li>• Vitesse de rotation du mandrin porte mèche : 4500 tr/min</li> </ul> <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• jeu de 12 mèches à 2 tranchants de 8 à 20 mm ;</li> <li>• mèches 8 mm ;</li> <li>• mèches 10 mm.</li> </ul>	<p><b>Marque :</b>  <b>Référence :</b>  <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b></p>	
6	<p><b>TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions de la table d'usinage : 1100x720 mm minimum</li> <li>• Hauteur utile de l'arbre toupie : 180 au minimum</li> <li>• 5 vitesses (3000-4500—6000-7000—10000 tr/min).</li> <li>• Dimensions maxi de l'outil en dessous de la table 320 x 90 mm minimum</li> <li>• Puissance du moteur (frein électro - mécanique) 7 CV (5kW) au minimum</li> <li>• Diamètre maximum de l'outil au guide 250 mm au minimum</li> <li>• Guide réglable avec table d'appuis.</li> <li>• Indicateur de vitesses.</li> <li>• Diamètre de l'arbre 50 mm au minimum Entraîneur à 4 galets et 4 vitesses</li> <li>• 4 rouleaux de diamètre 120 mm et largeur 60 mm.</li> <li>• Puissance du moteur 0,75 kW au minimum</li> <li>• 4 vitesses d'avancement.</li> <li>• Marche avant /arrière. OUTILLAGE Porte-outils moulure de portes avancement 15 plaquettes à jeter carbure</li> <li>• Composition : <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 porte-outils moulure dessus Ø 160 mm al. 50 mm.</li> <li>• 1 porte-outils moulure dessous Ø 160 mm al. 50mm.</li> <li>• 1 porte-outils à rainurer extensible de 10 à 19,5 mm 160mm al. 50 mm. Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte—outil)</li> </ul> </li> <li>• Jeu de porte-outils multi profils pour portes de meubles plaquettes à jeter carbure.</li> </ul> <p>Composition :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 porte-outils à feuillurer et à rainurer @ 180 mm al 50 mm.</li> <li>— 1 porte-outils à profiler @ 180 mm al 50 mm.</li> <li>1 porte-outils à feuillurer @ 90 mm al 50</li> <li>— 1 guide à billes @ 170 mm al 50 mm.</li> <li>• Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque poKe—outil).</li> <li>• PORTE —OUTILS — FEUILLURE A VERRE.</li> <li>• Composition :</li> </ul>	<p><b>Marque :</b>  <b>Référence :</b>  <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b></p>	

Handwritten marks and signatures at the bottom right of the page.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• -1-porte-outils feuillure dessus @ 150 mm al. 50 mm ép. 20</li> </ul> <p><b>Marque :</b>  <b>Référence :</b>  <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>  mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• -1-porte-outils moulure dessous @ 150 mm al. 50 mm.</li> <li>• Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</li> </ul> <p>-1 porte-outils platebande doucine multi profils pour la réalisation de 3 profils différents  \$ 180 mm al. 50 mm.  Rechange (1- jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1porte-outils congé @ 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.</li> <li>- 1porte-outils X de rond \$ 140 mm al 50 mm rayon de 10 mm.</li> <li>• Rechange (1 jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</li> <li>— 1 porte outil à calibrer plaquettes carbure 125x50x50 mm</li> <li>- 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x4/7,5x50.</li> <li>- 1 porte outils à rainer extensible plaquettes carbure 160x8/15x50.</li> <li>• 1 galet à billes 125x50 mm.</li> <li>• 1 porte outils multi pentes plaquettes carbure 165 x50x50 réglages de 0 à 90°.</li> <li>• Rechange (1-jeu de 6 exemplaires de chaque modèle de plaquette utilisée pour chaque porte-outil).</li> </ul>		
7	<p><b>COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité réservoir : 300 litres.</li> <li>• Débit : 360 l/min minimum</li> <li>• Pression maxi : 10 bars.</li> <li>• Alimentation : 380 V— 50 Hz.</li> <li>• Puissance : 2,2 kW.</li> <li>• 15 m de tuyau caoutchouc.</li> <li>• 1 soufflet.</li> </ul>	<p><b>Marque :</b>  <b>Référence :</b>  <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b></p>	
8	<p><b>AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Longueur d'affûtage 700 mm au minimum</li> <li>• Puissance du moteur porte meule 1.5 CV au minimum.</li> <li>• Groupe de descente automatique de 1a meule avec réglage de la prise de passe de 0 à 0,05mm.</li> <li>• Diamètre admissible de la meule type cylindrique 125x45x16 mm au minimum</li> </ul> <p><b>Outillage :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Meules type cylindrique 125x45x16mm au minimum</li> </ul>	<p><b>Marque :</b>  <b>Référence :</b>  <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b></p>	

9	<b>TOURET D’AFFUTAGE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Meules diamètre 150mm au minimum (1 meule pour ébavurage et 1 meule d’affûtage).</li> <li>• Vitesse maxi. 2800 tr/min au minimum.</li> <li>• Puissance : 500 Watt au minimum, monophasé.</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
10	<b>SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité de coupe : 84 mm.</li> <li>• Profondeur de coupe réglable.</li> <li>• Puissance absorbée : 1750 W au minimum.</li> <li>• Vitesse de rotation : 4100 tr/min au minimum.</li> <li>• Diamètre de lame : 235 mm au minimum.</li> <li>• Alésage : 25 mm au minimum.</li> <li>• Equipé de lame carbure standard et d’un jeu de clés.</li> <li>• Protecteur escamotable.</li> <li>• Guide parallèle.</li> <li>• 2 lames carbure.</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
11	<b>SCIE SAUTEUSE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité de coupe : 70 mm au minimum</li> <li>• Variateur électronique de vitesses.</li> <li>• Puissance absorbée : 530 W au minimum</li> <li>• Puissance utile : 290 W au minimum.</li> <li>• Vitesse à vide : 500— 3000 coups/min au minimum</li> <li>• Mouvement pendulaire réglable sur 3 positions au minimum.</li> <li>• Pare-éclats, guide parallèle.</li> <li>• Coffret de 10 lames assorties.</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
12	<b>PERCEUSE A PERCUSSION</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacité de perçage : 13 mm acier.</li> <li>• Variateur électronique de vitesses.</li> <li>• Puissance 700 W.</li> <li>• Vitesse de rotation de 0-1000/0-2400 tr/min au minimum.</li> <li>• Equipé d’un : <ul style="list-style-type: none"> <li>* 1 coffret de forêt à béton de 3 à 10 mm.</li> <li>* 1 coffret de 4 forêts à métaux de 7 à 10</li> <li>* 1 coffret de 4 forêts à bois de 3 à 10 mm.</li> </ul> </li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
13	<b>VISSEUSE — DEVISSEUSE SANS FIL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Voltage : 12 V.</li> <li>• Nombre de vitesse mécanique : 2.</li> <li>• Variateur électronique de vitesses.</li> <li>• Vitesse à vide : - Basse 0—380tr/min. Haute 0—1300 tr/min.au minimum</li> <li>• Réglage de couple de serrage sur 20 positions + 1 position pour perçage.</li> <li>• Mandrin auto serrant.</li> <li>• Coffret d’embouts posidriv —Philips.</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	

Handwritten marks: a stylized '3' and a signature.

14	<p><b>DEFONCEUSE PORTATIVE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Puissance : 1200 W au minimum.</li> <li>• Vitesse à vide : 5000—24000 tr/min au minimum.</li> <li>• Course de guide : 50 mm au minimum.</li> <li>• Comparateur pour réglage ultra- précis.</li> <li>• Butée revolver à 3 positions.</li> <li>• Pince de serrage 6 et 8 mm.</li> <li>• 1 guide parallèle.</li> </ul> <p>Outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bague de copiage Ø 17 mm-pour défonceuse.</li> <li>• Bague de copiage Ø 30 mm pour défonceuse.</li> <li>• Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 6 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Fraise quart de rond Ø queue 6 mm R = 4 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Fraise profil carbure — doucine Ø queue 8 mm pour défonceuse</li> <li>• Jeu de fraises carbure Ø 3 à 14 — 9 fraises — pour défonceuse.</li> <li>• Jeu de fraises carbure Ø queue 8 mm Ø 10 à 22 — pour défonceuse.</li> <li>• Jeu pour cannelure carbure — Ø queue 8 mm Ø 8 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Jeu pour cannelure carbure Ø queue 8 mm Ø 10 mm — pour défonceuse.</li> <li>• Fraise de diamètre 15 — Ø queue 8 mm pour entailleuse de paumelle.</li> <li>• Fraise de diamètre 20— Ø queue 8 mm pour en tailleuse de paumelle.</li> </ul>	<p>Marque : Référence : Caractéristiques des fournitures proposées</p>	
15	<p><b>RABOT ELECTRIQUE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Puissance : 710 W au minimum</li> <li>• Largeur de rabotage 82 mm.</li> <li>• Profondeur de rabotage 0 à 2,6 mm.</li> <li>• Vitesse de rotation 12000 tr/min au minimum</li> <li>• Profondeur de feuillure 9 mm minimum</li> <li>• 5 Jeux de fer de rechange.</li> </ul>	<p>Marque : Référence : Caractéristiques des fournitures proposées</p>	
16	<p><b>PISTOLET</b> (pour vernissage) avec godet de 1 litre — revêtement antiadhérent diamètre intérieur 7 mm, avec raccord rapide.</p>	<p>Marque : Référence : Caractéristiques des fournitures proposées</p>	
17	<p><b>GROUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Groupe à 1 sac capacité 130 litres minimum.</li> <li>• Surface filtrante du sac tissu 2m<sup>2</sup> minimum</li> <li>• Raccordement de diamètre 100.</li> <li>• Débit minimal de 2000 m<sup>3</sup>/h.</li> <li>• Puissance minimale 1,1 kW.</li> <li>• Accessoires 10 sacs de récupération decopeaux et accessoires de raccordement avec la machine associé.</li> </ul>	<p>Marque : Référence : Caractéristiques des fournitures proposées</p>	

18	<b>Machine CNC Router</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions :2500x1400 au minimum</li> <li>• Armature en acier de tube de portique et d'acier</li> <li>• Réducteur à engrenages hélicoïdaux pour axe XYZ</li> <li>• Fuseau de refroidissement d'eau 3 KW au minimum</li> <li>• 4 jeux moteurs pas à pas (moteurs doubles pour axe Y</li> <li>• Vis à billes pour axe Z</li> <li>• Système de lubrification manuelle</li> <li>• Guide linéaire pour axe XYZ</li> <li>• Lot d'attachement du centre d'usinage :</li> <li>• Logiciels accordés avec la machine</li> <li>• Système d'aspiration avec raccordement associé</li> <li>• Outils de fraisage</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
19	<b>Machine CNC LASER</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensions :600X900 au minimum</li> <li>• Armature en acier</li> <li>• Système d'aspiration poussière</li> <li>• Outils de refroidissement par eau</li> <li>• Système de lubrification manuelle</li> <li>• Ventilateur d'échappement</li> <li>• Table en nid d'abeilles</li> <li>• Lot d'attachement du CNC LASER</li> <li>• Logiciels accordés avec la machine RD CAM</li> <li>• Manuel d'utilisation</li> <li>• Système d'aspiration avec raccordement associé</li> <li>• Outils de laser Tube laser CO2 Z4 ou W4(100 W)</li> <li>• Alimentation laser 150W</li> <li>• (Ordinateur, refroidissement CW 5200, extracteur)</li> <li>• Installation et mise en marche</li> <li>• Fiche technique</li> </ul>	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
20	<b>Lime aiguille.</b> A manche ronde moletée en acier, section triangulaire, longueur 100 mm minimum,		
21	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 6 mm		
22	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 8 mm.		
23	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 10 mm.		

7

17

d

24	<b>Bédane de menuisier.</b> Manche en bois dur de 12 mm.		
25	<b>Fausse - équerre de menuisier.</b> Avec corps en bois et lame mobile.		
26	<b>Limes 1/2 rondes Demi.</b> - douce avec manche en bois, de 250 mm		
27	<b>Râpes.</b> Moyenne piqure de 250 mm.		
28	<b>Pinces à voie.</b> Pour lame de scie jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur.		
29	<b>Etaux d'affûtage des scies.</b> Pour scie à main.		
30	<b>Ciseaux à bois biseautés de menuisier.</b> Largeur de la lame : 6 mm, avec manche		
31	<b>Ciseaux à bois biseautés de menuisier.</b> Largeur de la lame : 10 mm, avec manche.		
32	<b>Ciseaux à bois biseautés de menuisier.</b> Largeur de la lame : 20 mm, avec manche en bois.		
33	<b>Ciseaux à bois biseautés de menuisier</b> Largeur de la lame : 30 mm, avec manche en bois		
34	<b>Lime plate Demi-</b> douce, avec manche en bois, de 250 mm.		
35	<b>Rabot avec fer à dents</b> Longueur du fût : 190 mm minimum		
36	<b>Compas A pointes en acier.</b>		
37	<b>Marteau d'ajusteur</b> De 1 Kg, emmanché.		
38	<b>Vilebrequin à cliquet</b> Mandrin à mâchoires et cône de serrage.		

7  
L  
d

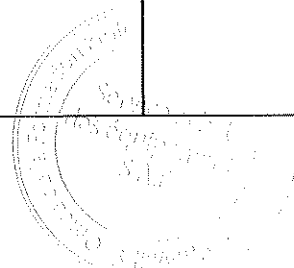
39	<b>Mèches à bois extensibles</b> Façon IRWIN de 13 à 40 mm.au minimum		
40	<b>Malette Mèches à bois</b> hélicoïdale à queue carrée 4,6,8 mm.		
41	<b>Tourne à gauche.</b> Pour scies, en tôle d'acier, longueur totale 135 mm		
42	<b>Scie à métaux à main.</b> Monture robuste à poignée fermée de 300 mm		
43	<b>Pierres à doucir.</b> A l'huile.		
44	<b>Jeu de tournevis 6 mm</b> (différentes têtes) Avec manche en bois.		
45	<b>Jeu de tournevis 10 mm</b> (différentes têtes) Avec manche en bois.		
46	<b>Série de clés à fourche.</b> 6-7 ; 8—9 ; 10-11 ; 12-13 ; 14-15 ; 16-17 ; 18— 19 ; 20-21 ; 22-23 ; 24-25.		
47	<b>Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.</b>		
48	<b>Pinceaux à colle. Ronds : 20mm</b>		
49	<b>Râpes.</b> Demi - rondes, moyenne piqure, emmanchées.		
50	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 4 mm.		
51	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 6 mm.		
52	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 8 mm.		
53	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 10 mm.		



54	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 12 mm.		
55	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 14 mm.		
56	<b>Mèche hélicoïdale pour métaux.</b> Avec queue cylindrique 16 mm.		
57	<b>Fraises à bois.</b> Avec queue carrée 16 mm.		
58	<b>Guillaumes.</b> A fer simple de 20 mm.		
59	<b>Vastringues.</b> Fer de 52 mm au minimum		
60	<b>Serre —joints de menuisier.</b> Longueur de serrage : 500 mm.		
61	<b>Serre -joints de menuisier.</b> Longueur de serrage : 1000 mm		
62	<b>Télémètre laser professionnel</b> - diode laser 650 nm, < 1mW, plage de mesure 0,08 - 120 m, classe laser 2, précision de mesure (+-) 1,5 mm, plage de mesure d'inclinaison 0-360°, alimentation batterie 3,6 V, nombre de valeurs d'enregistrement 50	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
63	<b>Double mètre A ruban</b> retour automatique largeur ruban 13mm au minimum, blocage du ruban		
64	<b>Scie radiale</b> - diam. lame mm. 350 au minimum- inclinaison 0 +45° -45°, lame : 0 -45°- profondeur de coupe : 100 mm à 45° :65 mm avec bois épaisseur 30 mm, 8 roulements, Frein moteur- moteur triphasé 3 kW au minimum 50 Hz - Capacité de coupe avec épaisseur 20 mm: 888mm- Capacité de coupe à 45°:558mm - Dimension: 1400x1240 au minimum	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	

65	<b>Ponceuse excentrique:</b> Ø 150 mm , § Puissance absorbé Watt : 310 Watt au minimum Volt : 230 V nombre de tours : 140 - 600 (RPM) t/min Oscillations par minute : 1,600 -6,800 (OPM) min-1 au minimum Mouvements orbitaux : 3,200 -13,600 (SPM) Diamètre d'amplitude : 5.5 mm Diamètre du papier : 150 mm Diamètre de la semelle : 150 mm Vibrations : 4,0 m/s <sup>2</sup> au minimum Facteur K (vibrations): 1,5 m/s <sup>2</sup> Pression acoustique : 82 dB(A) Puissance acoustique : 93 dB(A) Facteur K (son): 3 dB(A) livré avec :Papier abrasif Poignée latérale Embout d'aspiration Plateau Coffret de transport	<b>Marque :</b> <b>Référence :</b> <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b>	
66	<b>Écran facial de protection,</b> d'usage basique, avec viseur d'écran uni à un protecteur frontal avec bande de tête ajustable		
67	<b>Paire de gants</b> contre les risques mécaniques,en coton avec renfort en cuir dans la paume,résistant à l'abrasion, aux coupures par lame,aux déchirures et aux perforations		
68	<b>Casque antibruit,</b> standard, composé d'une calotte conçue pour produire une pression sur la tête par un harnais et ajustement avec un coussinet central, avec atténuation acoustique supérieure ou égale à 27 dB		
69	<b>Paire de chaussures de protection,</b> à bout résistant aux impacts jusqu'à 100 J au minimum et aux compressions jusqu'à 10 kN au minimum, avec résistance au glissement, avec code de désignation PB		
70	<b>Masque auto filtrant contre les particules,</b> totalement fabriqué en matériau filtrant, couvrant le nez, la bouche et le menton, garantissant un ajustement hermétique au visage du travailleur contre l'atmosphère ambiante, FFP2, avec soupape J'exhalation.		
71	<b>Serre —joints de menuisier.</b> Longueur de serrage : 2000 mm.		
72	<b>Serre —joints de menuisier.</b> Longueur de serrage : 2500 mm.		

73	<p><b>Plaqueuse de chants automatique.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Simple à utiliser et complet dans ses équipements. Avec la possibilité de coller également des chants en bandes de bois massif jusqu'à 5 mm d'épaisseur, offre des performances maximales dans la catégorie des chants périphériques dans cette gamme,</li> <li>• Dimensions du plan de travail mm 2600 x 530 au minimum</li> <li>• Min. Epaisseur max. des bords en rouleau 0,4 - 3 mm</li> <li>• Max. Epaisseur des bords en bandes de 5 mm</li> <li>• Hauteur du panneau exploitable min. Max. 8-50mm</li> <li>• Longueur/ largeur minimale du panneau maniable 190/65 mm au minimum</li> <li>• Vitesse d'alimentation 7 m/min. Livré avec des pièces de rechange :</li> <li>• Fraises d'affleurage des bandes de chants 02 jeux</li> <li>• Groupe d'aspiration mobile</li> </ul>	<p><b>Marque :</b>  <b>Référence :</b>  <b>Caractéristiques des fournitures proposées</b></p>	
----	--	---	--



7

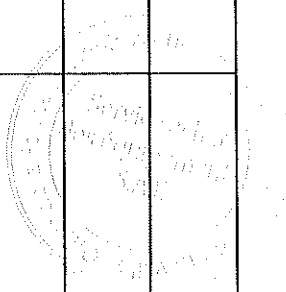
H

L

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**LOT N° 2 : EQUIPEMENTS MENUISERIE BOIS**

Items N°	Désignations	Unité	QTE	Prix unitaire En Hors TVA En chiffre	Prix total En Hors TVA En chiffre
1	SCIE CIRCULAIRE A FORMAT	U	1		
2	SCIE A RUBAN	U	1		
3	DEGAUCHISSEUSE	U	1		
4	RABOTEUSE	U	1		
5	MORTAISEUSE A MECHE	U	1		
6	TOUPIE AVEC ENTRAINEUR.	U	1		
7	COMPRESSEUR D'AIR AVEC MANOMETRE DETENDEUR, SUR ROUES.	U	1		
8	AFFUTEUSE DE LAMES DE RABOTEUSE	U	1		
9	TOURET D'AFFUTAGE	U	1		
10	SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE	U	1		



Handwritten marks: a checkmark, the number 4, and a stylized signature.

11	SCIE SAUTEUSE	U	1		
12	PERCEUSE A PERCUSSION	U	1		
13	VISSEUSE — DEVISSEUSE SANS FIL	U	1		
14	DEFONCEUSE PORTATIVE	U	1		
15	RABOT ELECTRIQUE	U	1		
16	PISTOLET	U	1		
17	GROUPE MOBILE D'ASPIRATION MOBILE	U	8		
18	Machine CNC Router	U	1		
19	Machine CNC LASER	U	1		
20	Lime aiguille.	U	20		
21	Bédane de menuisier.	U	10		
22	Bédane de menuisier.	U	10		
23	Bédane de menuisier.	U	10		

24	Bédane de menuisier.	U	10		
25	Fausse - équerre de menuisier.	U	20		
26	Limes 1/2 rondes Demi.	U	20		
27	Râpes.	U	20		
28	Pinces à voie.	U	5		
29	Etaux d'affûtage des scies.	U	10		
30	Ciseaux à bois biseautés de menuisier.	U	20		
31	Ciseaux à bois biseautés de menuisier.	U	20		
32	Ciseaux à bois biseautés de menuisier.	U	20		
33	Ciseaux à bois biseautés de menuisier	U	20		
34	Lime plate Demi-	U	20		
35	Rabot avec fer à dents	U	20		
36	Compas A pointes en acier.	U	20		

37	Marteau d'ajusteur	U	20		
38	Vilebrequin à cliquet	U	2		
39	Mèches à bois extensibles	U	10		
40	Malette Mèches à bois	U	10		
41	Tourne à gauche.	U	5		
42	Scie à métaux à main.	U	20		
43	Pierres à doucir.	U	10		
44	Jeu de tournevis 6 mm	U	20		
45	Jeu de tournevis 10 mm	U	20		
46	Série de clés à fourche.	U	2		
47	Pinceaux à colle. Ronds : 10 mm.	U	20		
48	Pinceaux à colle. Ronds : 20mm	U	20		
49	Râpes.	U	20		

50	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	20		
51	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	20		
52	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	20		
53	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	20		
54	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	20		
55	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	20		
56	Mèche hélicoïdale pour métaux.	U	20		
57	Fraises à bois.	U	10		
58	Guillaumes.	U	2		
59	Vastringues.	U	2		
60	Serre - joints de menuisier.	U	20		
61	Serre - joints de menuisier.	U	20		
62	Télémetre laser professionnel	U	2		
63	Double mètre A ruban	U	20		
64	Scie radiale	U	1		



65	Ponceuse excentrique:	U	1	
66	Écran facial de protection,	U	21	
67	Paire de gants	U	60	
68	Casque antibruit,	U	21	
69	Paire de chaussures de protection,	U	21	
70	Masque auto filtrant contre les particules,	U	200	
71	Serre —joints de menuisier.	U	20	
72	Serre —joints de menuisier.	U	20	
73	Plaqueuse de chants automatique.	U	1	
Montant Total en HTVA= .....				
Total de la TVA (Taux %)=				
Montant Total en TTC =				

Important : Vu que les prestations objet du présent appel d'offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet

Fait à ..... le .....  
Signature et cachet du concurrent

