|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  | **Office de la Formation Professionnelle**  **et de la Promotion du Travail** |

# APPEL A MANIFESTATION D’INTERET

**N°01/2022**

L’Office de la formation professionnelle et de la promotion du travail s’est engagé dans la mise en œuvre de la nouvelle Feuille de Route pour le développement du secteur de la formation professionnelle validée par Sa Majesté le Roi le 04 Avril 2019.

Cette feuille de route compte parmi ses projets la réalisation du Programme des "Cités des Métiers et des Compétences" couvrant les douze régions du Royaume.

**Objet de l’Appel à manifestation d’intérêt**

**Acquisition d’une usine pédagogique de fabrication et de montage des composants et dispositifs électroniques et mécatroniques**

**Orientation : Applications automotive & autres secteurs technologiques**

L'automobile est un secteur très compétitif, dans lequel les Chaines de fabrication et d’approvisionenement, doivent fonctionner en toute efficience et répondre à la pointe en matière d’innovation et de respect des normes de qualité en vigueur.

Les principales tendances dans ce secteur incluent l’implémentation de nouveaux concepts d'entraînement tels que la batterie (EV), la technologie hybride (HEV), la pile à combustible (FCEV) pour les véhicules électriques, les EV charging, ainsi que la réduction du poids des véhicules pour garantir un meilleur rendement énergétique.

Vue l’importance du secteur automobile dans le tissu industriel de la Région Tanger - Tétouan - Al hoceima, l’OFPPT envisage d’intégrer la réalisation d’une usine pédagogique alliant l’électronique, la mécatronique avec un focus sur les chaines fonctionnelles des voitures électriques ainsi que d’autres secteurs à grande valeur technologique au niveau de la Cité des métiers et des Compétences.

La mise en place des usines pédagogiques au niveau des pôles industriels des Cités des Métiers et des Compétences a pour principal objectif la création d’un environnement de travail proche de la réalité industrielle et propice au développement d’un véritable « mindset industriel » chez les stagiaires. Cet outil permettra de donner aux stagiaires l’accès à une formation pratique qui s’appuie sur la simulation haute-fidélité d’une unité industrielle.

Il s’agit d’un système industriel modulaire intégrant un processus de fabrication avec une vocation d'apprentissage visant l’acquisition des compétences nécessaires et leurs mises en œuvre dans un contexte proche du réel, le tout est couplé à un aspect didactique en mécatronique et électronique.

L’usine pédagogique devra être dotée d’une plateforme logiciel design, simulation ERP de gestion et de planification de production. Cette implémentation aura un impact considérable pour la préparation des profils adéquats afin d’accompagner la région en terme des besoins en compétences.

L’usine pédagogique devra être composée d’un ensemble de cellules de fabrication et postes de travail spécialisés, disposés dans un ordre préétabli correspondant à la succession des opérations d'assemblage des composants de la solution proposée. Elle s’agit d’un ensemble de processus opérationnels formant un Workflow de la chaine de fabrication. L’intégration de la robotique est prévue pour l’exécution de certaines tâches. La solution proposée devra impérativement intégrer les aspects suivants :

* La chaine industrielle, conçue pour un usage pédagogique, évolutive et multisectorielle, et présentant une grande valeur ajoutée technique et technologique,
* Les compétences visées sont en relation avec l’industrie manufacturière : mécatronique, électrique, électronique embarqués, mécanique, maintenance des voitures.
* Le secteur automobile, devenu vital pour l’industrie marocaine, le manufacturing des voitures électriques devra représenter une composante essentielle de cette matrice. (Technologies d’Electrification /solution de charge / Batteries……).
* Les cellules de montage et d’intégration des composants doivent respecter le workflow proposé.
* L’aménagement d’espace dédié pour l’implantation de l’usine pédagogique intégrant l’ensemble des composants du workflow, est inclus dans la prestation.

Le concept proposé doit être flexible et évolutif afin de s'adapter aux variantes de son utilisation dans un contexte de formation, et accompagner les mutations et les exigences futures inhérentes aux secteurs d’application de la solution.

La superficie prévue pour abriter la minichaine est de l’ordre de 240m2.

**PROCEDURE DE SELECTION**

Dépôt des candidatures

Toutes les candidatures doivent être accompagnées de documents suivants :

* La note sur les moyens humains et technique de la Société,
* La proposition technique,
* Les CV des membres de l’équipe intervenante,
* L’offre financière sommaire du projet.

L’enveloppe de dépôt devra porter la mention suivante :

**Acquisition d’une usine pédagogique de fabrication et montage des composants et dispositifs électroniques et mécatroniques**

Le dépôt se fera au secrétariat de la Direction de l’Approvisionnement et de la Logistique contre accusé de réception.

La date limite de dépôt : 15 Novembre 2022

Sélection des candidatures

Sur la base de ces informations, la sélection des entreprises partenaires se fera sur la base d’une méthodologie de sélection validée par le Comité de pilotage du projet. Une liste restreinte sera établie à l’issue de l’appel à manifestation d’intérêt.