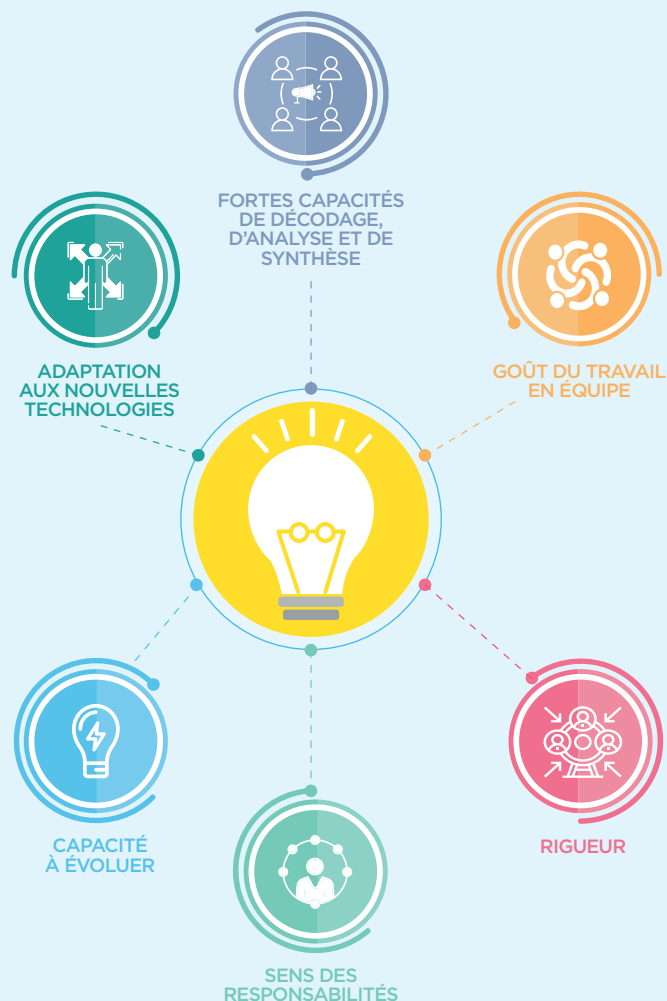


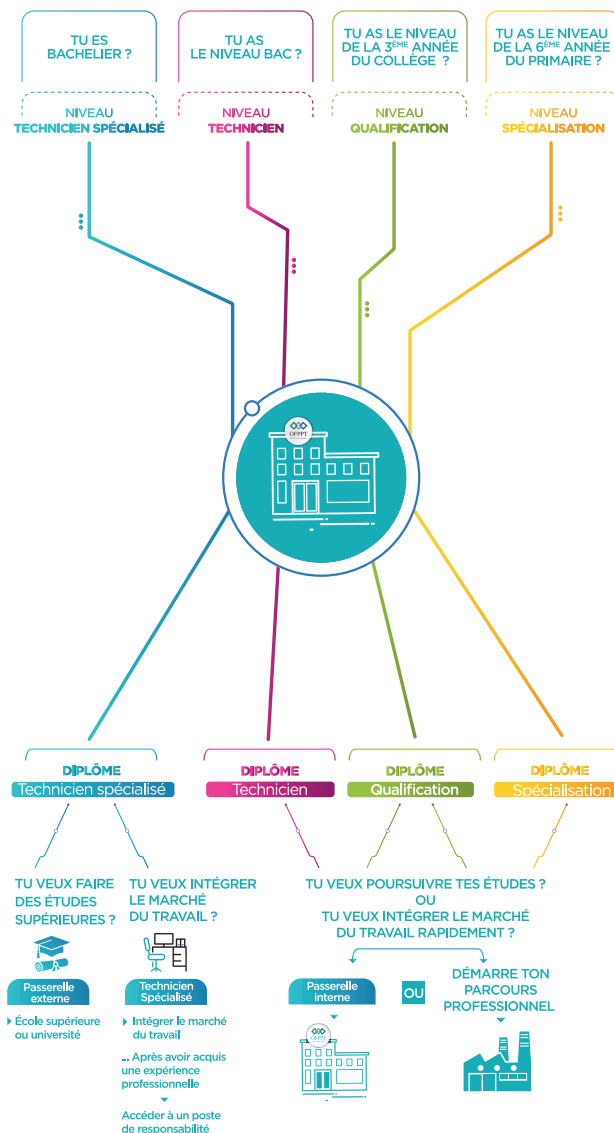


DÉCOUVREZ LES COMPÉTENCES LES PLUS RECHERCHÉES PAR LES EMPLOYEURS



DÉCOUVREZ LES PARCOURS DE FORMATION À L'OFPPT

FORMATION DIPLÔMANTE



FORMATION QUALIFIANTE



Tu es à la recherche d'un emploi ?
Tu souhaites acquérir de nouvelles compétences ?
Opte pour la formation qualifiante.



Formation de courte
durée de 3 à 9 mois



OFPPT
La voie de l'avenir

GUIDE MÉTIERS



MÉTIERS DE L'INDUSTRIE MECANIQUE



Suivez-nous sur



SCAN ME

DÉCOUVREZ LE SECTEUR DE L'INDUSTRIE MECANIQUE

SOCLE DE L'INDUSTRIE MAROCAINE

 **+17.000** EMPLOIS CRÉÉS
ENTRE
2014 ET 2018

 **+ 1.100** ENTREPRISES
OPÉRANT DANS
LE SECTEUR

3
SOUS-SECTEURS


**MÉTALLURGIE, TRAVAIL DES
MÉTAUX ET FABRICATION
DE MACHINES ET ÉQUIPEMENTS**



DÉCOUVREZ LES FORMATIONS AUX MÉTIERS DE L'INDUSTRIE MÉCANIQUE

FORMATION DIPLÔMANTE

TECHNICIEN SPÉCIALISÉ

Âge limite : 30 ans au maximum à la date de démarrage de la formation
Niveau scolaire minimum : être titulaire du baccalauréat Scientifique ou Technique

GÉNIE MÉCANIQUE



OPTION ETUDES ET MÉTHODES EN CONSTRUCTION MÉTALLIQUE*

Professionnel chargé d'élaborer, à partir d'un cahier des charges ou de consignes, les dossiers d'études et méthodes d'ouvrages chaudronnés, d'installations de tuyauterie ou de structures métalliques. Il modélise les projets en 2D et en 3D à l'aide de logiciels CAO/DAO et réalise ensuite des plans d'ensembles et de détails qui serviront pour l'étude, la fabrication et l'assemblage d'ensembles métalliques.



OPTION BUREAU D'ETUDES EN AUTOMOBILE

Chargé d'élaborer des schémas et des plans à partir de divers documents et spécifications définissant les fonctionnalités techniques des travaux ou projets ; il conçoit ou améliore des produits, des outillages, à forte dominante mécanique.



OPTION MÉTHODE FAO OUTILLAGE DE PRESSE

Chargé d'effectuer des tâches de préparation pour l'usinage des pièces sur MOCN ; il établit rationnellement les gammes de fabrication et les programmes CN à l'aide de logiciel de fabrication assistée par ordinateur (FAO).



OPTION USINAGE OUTILLAGE DE PRESSE

Chargé d'effectuer des tâches polyvalentes dans le domaine de l'usinage, de la préparation des moyens, de la conduite des machines et du suivi de la production.



OPTION ÉTUDES ET MÉTHODES EN FABRICATION MÉCANIQUE*

Professionnel chargé de conduire une étude de fabrication d'un produit mécanique ; il établit les plans de définition du produit et de ses composants à l'aide de logiciel de CAO/DAO ; il définit le processus général de réalisation des différents composants ainsi que la définition des outillages et des moyens permettant de réaliser le produit ; il établit les gammes de fabrication des pièces mécaniques en utilisant des logiciels de FAO/CFAO.



BUREAU D'ÉTUDE EN CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Professionnel chargé de participer à la conception et à l'étude d'ensembles en construction métallique. Il pourra également préparer et organiser la fabrication d'une structure métallique.



USINAGE SUR MACHINES OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE

Profil chargé d'effectuer des tâches polyvalentes dans le domaine de l'usinage, de la préparation des moyens, de la conduite des machines et du suivi de la production.



MÉTHODES EN FABRICATION MÉCANIQUE

Professionnel chargé d'assurer le lien entre le bureau d'études et l'atelier. Il est chargé de définir les processus de fabrication et d'optimiser les moyens de production.



BUREAU D'ÉTUDES EN AUTOMOBILE

Professionnel qui élabore des schémas et des plans à partir de divers documents et spécifications définissant les fonctionnalités techniques des travaux ou projets. Il conçoit ou améliore des produits, des outillages, à forte dominante mécanique, et exerce ses activités sur des configurations informatiques dotées d'un logiciel de CAO, de modules de calcul et de simulation.

* Filières prévues dans certains établissements

TECHNICIEN

Âge limite : 30 ans au maximum à la date de démarrage de la formation
Niveau scolaire minimum : 2^{ème} année du Baccalauréat Scientifique ou Technique



PRODUCTION MÉCANIQUE : OPTION MONTAGE / AJUSTAGE OUTILLAGE DE PRESSE

Chargé de réaliser l'ajustement et le montage fonctionnel de pièces, éléments de sous-ensembles d'outillage d'emboutissage à l'unité ou en série au moyen d'équipements d'usinage.



FABRICATION MÉCANIQUE

Professionnel chargé d'effectuer des réglages sur machines-outils conventionnelles et réaliser des opérations d'usinage à partir d'un programme spécifique dans un environnement de pièces de précision en petite série.



CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Professionnel chargé de préparer la fabrication, de réaliser des constructions métalliques en totale autonomie sur les équipements traditionnels et à commandes numériques.



PRODUCTION MÉCANIQUE OPTION CONSTRUCTION MÉTALLIQUE*

Professionnel chargé de la fabrication, de l'assemblage et de montage des ouvrages métalliques. Il réalise, à partir d'un dossier de fabrications contenant des plans de détails, des préparations d'exécution, des procédures et des plans isométriques la fabrication d'ouvrages courants et complexes.



PRODUCTION MÉCANIQUE OPTION RÉGLEUR EN FABRICATION MÉCANIQUE *

Professionnel chargé de préparer, réaliser et mettre au point des production sur les machines-outils conventionnelles et à Commande Numérique (Tour CN 3axes et centre d'usinage 3 axes).

QUALIFICATION

Âge limite : 30 ans au maximum à la date de démarrage de la formation
Niveau scolaire minimum : 3^e année de l'enseignement secondaire collégial



OPÉRATEUR POLYVALENT EN CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Sa mission consiste en la réalisation des constructions à base d'éléments chaudronnés, de tuyauterie et/ou de charpente métallique.



SOUDAGE MULTI-PROCÉDÉS

Sa mission consiste en la réalisation des assemblages soudés de tous les métaux selon les normes internationales, en atelier et sur chantier.



MÉCANICIEN GÉNÉRAL POLYVALENT

Sa mission consiste à conduire des opérations d'usinage en production unitaire et de petite série sur des machines-outils conventionnelles.



OPÉRATEUR EN FABRICATION MÉCANIQUE

Il est amené à conduire une machine-outil conventionnelle ou à commande numérique et à surveiller le déroulement du procédé d'usinage, ainsi qu'usiner tous les types de pièces de métaux ferreux et non ferreux, simples ou complexes.

FORMATION QUALIFIANTE



OPÉRATEUR SUR MACHINES-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE (OMOCN)

Professionnel chargé de conduire la machine à commande numérique afin de produire des pièces mécaniques.



PROGRAMMEUR RÉGLEUR DE MACHINES-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE (PRMOCN)

Professionnel chargé de programmer et régler une MOCN.



PROGRAMMEUR RÉGLEUR DES CENTRES D'USINAGE 5 AXES (PRC5AXES)

Professionnel chargé de programmer, régler et conduire un centre d'usinage 5 axes.



SOUDEUR PAR PROCÉDÉ T.I.G.

Le soudeur par procédé T.I.G assemble les parties ou éléments de pièces variées, en utilisant le procédé de soudure T.I.G et les équipements appropriés (poste de soudure, montage de soudage...).



CHAUDRONNERIE SOUDURE

Le Programmeur Régleur de machines-outils à Commande Numérique (PRMOCN) est chargé de programmer, régler une MOCN. Il est amené à exercer ses fonctions dans une usine de production automobile, aéronautique ou autres entreprises où la fabrication de pièces sur MOCN est l'une des activités.